



Luanny Rodrigues Mendonça <luanny.mendonca@palmas.to.gov.br>

---

## Fwd: Esclarecimento Chamamento Público nº 01/2026

---

Miria Regina Oliveira Silva <miria.silva@palmas.to.gov.br>

ter., 13 de out., 18:42

Para: <daegestao.semus@palmas.to.gov.br>, <dae.semus@palmas.to.gov.br>

Boa tarde

Encaminhamos para conhecimento e providencias.

atenciosamente.

----- Mensagem encaminhada -----

De: Renata Santarém <Desconhecido>

Data: terça-feira, 13 de outubro de 2026 às 15:29:09 UTC-3

Assunto: Esclarecimento Chamamento Público nº 01/2026

Para: sae....@palmas.to.gov.br <Desconhecido>

Cc: wanderso...@asaudem.org.br <Desconhecido>, Leandra Carvalho <Desconhecido>, Grace Araújo <Desconhecido>, Rayssa Oliveira <Desconhecido>

Prezados,

Boa tarde,

Trata-se de Chamamento Público nº 01/2026, cujo processo SEI 17.137010.000064-2026-78, cujo objeto é a seleção de Organização da Sociedade Civil-OSC para celebração de Termo de Colaboração destinado à gestão, à operacionalização e à execução das ações e serviços de saúde das Unidades de Pronto Atendimento 24 horas Norte - José de Souza Dourado - e Sul -Gerson Pires de Aguiar - do município de Palmas/TO. Após leitura e análise do edital e seus anexos, restaram os seguintes pontos para esclarecimentos:

### 1- Teto de custos indiretos: 3% x 5%

**3%** "do valor total mensal da parceria": TR 9.6.2 (p. 47); Anexo VIII 5.1, alínea "I" (p. 168); Anexo XII 5.2 (p. 223). **5%:** Anexo VI 2.5, "do total mensal de custeio da unidade" (p. 143); Anexo VI 4.1, critério da Comissão (p. 144); Anexo VI, conta D.1 (p. 151); Minuta, cláusula 8.2, "do valor total mensal da parceria" (p. 199).

**Questionamento:** Qual percentual e qual base (valor da parceria ou custeio por unidade) valem na proposta e na execução?

### 2- Água e esgoto

TR 5.6.3 (p. 28): fora do escopo, "vedada a sua inclusão na Proposta Financeira". Minuta, cláusula 12.1, alínea "I" (p. 203): transferência da titularidade das contas de água para a OSC. Anexo XIII 3.2.4 (p. 234): OSC responde por "despesas de água, luz, impostos, taxas".

**Questionamento:** Quem paga água e esgoto? Se for a OSC, em qual conta da planilha entra?



***Associação Saúde em Movimento***  
**Renata Santarém**  
**Especialista em Licitações**

IMPORTANTE: Esta mensagem, incluindo qualquer anexo, é destinada exclusivamente para a(s) pessoa(s) a quem é dirigida, podendo conter informação confidencial e/ou legalmente protegida. Se você não for o destinatário desta mensagem, por favor, não divulgue, copie, distribua, examine ou, de qualquer forma, utilize a informação aqui contida. Caso você tenha recebido esta mensagem por engano, pedimos que nos retorne este e-mail, e elimine seu conteúdo em sua base de dados, registros ou sistema de controle.