



TERMO DE REFERÊNCIA

1 – DO OBJETO

Aquisição de móveis para atender às necessidades da Câmara Municipal de Jataí Go, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento.

LOTE 1

ÍTE M	CÓDI GO	UND	PRODUTO	DESCRIÇÃO PRODUTO	QTD	MARCA
1	4245	UNID	ARMÁRIO EM MDP FECHADO C/ 2 PORTAS 03 PRATELEIRAS E TRANCA	ARMÁRIO ALTO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO(COSTAS) EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, DOBRADIÇAS METÁLICAS 110°, TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS FIXAS SENDO A CENTRAL COM MINIFIX PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, PUXADORES EM PVC PRATA E SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.	1	MARANELLO
2	4631	UNID	GAVETEIRO EM MDP C/ 03 GAVETAS E RODÍZIOS (CRIADO)	GAVETEIROS VOLANTE PRODUZIDO EM MDP 15 MM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO DE GAVETA EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX. OS GAVETEIROS ESTÃO DISPONÍVEIS NAS OPÇÕES DE DUAS GAVETAS PARA PASTA, MISTO DE 2 GAVETAS + 1. PUXADORES EM PVC DE 96 MM, FECHADURA COM TRAVAMENTO NA PRIMEIRA GAVETA. RODÍZIOS DE NYLON 38 MM PARA LIVRE MOVIMENTAÇÃO. CORREDIÇAS METÁLICAS E TELESCÓPICAS NAS GAVETAS QUE POSSUEM PASTA SUSPensa.	4	MARANELLO

3	3448	UNID	ARMÁRIO EM MDP, INFERIOR NO MDP - 1M COMPRIMENTO 0,50M DE PROFUNDIDADE , 0,74M DE ALTURA	ARMÁRIO BAIXO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO(COSTAS) EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, DOBRADIÇAS METÁLICAS 110°, UMA PRATELEIRA INTERNA FIXA PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, PUXADORES EM PVC PRATA E SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.	2	MARANELLO
4	4931	UNID	ARMÁRIO SEMI-ABERTO – AxLxP - 1,60x0,80x0,45m COR – ITAPUÃ E PRETO	ARMÁRIO SEMI ABERTO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM ACABAMENTO DO TAMPO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO(COSTAS) EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, DOBRADIÇAS METÁLICAS 110°, UMA PRATELEIRA INTERNA, UMA SUPERIOR E A CENTRAL, SENDO A CENTRAL COM MINIFIX PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, PUXADORES EM PVC PRATA E SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.	6	GEBBWORK
5	652	UNID	CANTONEIRA C/ 4 PRATELEIRAS PARA MESA 1,30 X 0,45M PÉS DE METAL	ARMÁRIO ALTO DE CANTO PRODUZIDO EM MDP 15 MM, TAMPO PRODUZIDO EM MDP 25 MM, COM ACABAMENTO DO TAMPO EM FITA DE BORDA 1 MM. E 0,45 MM NAS DEMAIS PARTES DO MÓVEL. LATERAIS EM MDP 15 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, QUATRO PRATELEIRAS ARREDONDADA FIXAS PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, E SAPATAS	1	MARANELLO



				NIVELADORAS NA BASE.		
6	4930	UNID	GAVETEIRO 4 GAVETAS MDP AXPXL - 1,35X0,70X0,55 - COR PRETA	ARQUIVO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO DE GAVETA EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM ATRAVES DE SISTEMA MINIFIX, CORREDIÇAS TELESCOPICAS, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DA PRIMEIRA GAVETA, SUSTENTAÇÃO DA PASTA POR SUPORTE METALICO, PUXADORES EM PVC 96 MM PRATA E SAPATAS NIVELADORAS.	2	MARANELLO
7	4935	UNID	MESA RETA DOM 2,00X0,90 TAMPO 30MM COR - CARVALHO HANOVER COM PRETA	TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 40MM DE ESPESSURA, SENDO UMA CHAPA DE 25MM COLADA EM UMA CHAPA DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO- SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2 MM. PAINÉIS LATERAIS CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS	2	GEBBWORK



				SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 40MM DE ESPESSURA, SENDO UMA CHAPA DE 25MM COLADA EM UMA CHAPA DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DOS PAINÉIS É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE)2MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMAHOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM, OS PAINÉIS POSSUEM REBAIXO PARA ACOPLAR CALHAS METÁLICAS, FIXADAS NA VERTICAL ATRAVÉS DE PINOS METÁLICOS. O PAINEL FRONTAL É ENCABEÇADO NOS TOPOS COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE)1MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMAHOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE		
--	--	--	--	--	--	--



				POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A ÚMIDA DERELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADA AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADADO BRANCO, SENDO ASSIM FORMANDO UM CONJUNTO PARA UMA MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16”, APLICADO NOS PAINÉIS LATERAIS, CUJA FUNÇÃO PARA CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. COLAR METÁLICO PARA ACESSO A TOMADAS, COM ACABAMENTO EM PINTURA. CALHA METÁLICA COMPOSTA POR CHAPA DE AÇO DOBRADA COM ENCAIXE PARA 05 ELÉTRICAS E 04 LOGICAS, COM ACABAMENTO EM PINTURA. TAMPA DE ACABAMENTO PARA PROTEÇÃO DO SISTEMA ELÉTRICO, COMPOSTO POR CHAPA DE AÇO DOBRADO COM ENCAIXE LATERAL PARA 03 ELÉTRICAS, FIXADA NA PARTE INFERIOR DA CALHA METÁLICA, COM ACABAMENTO EM PINTURA. CALHA VERTICAL EM		
--	--	--	--	--	--	--



				CHAPA DE AÇO DOBRADO. CONTEM CINCO TOMADAS ELÉTRICAS 20 A COM CABO 150MM E QUATRO COLAR PARA RJ. TODAS AS PARTES EM AÇO RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO POR UM PROCESSO DE BANHO CONTENDO DESENGRAXANTE A BASE DE SODA PARA A RETIRADA NUM TOTAL DOS ÓLEOS DO AÇO, LOGO PASSA POR UM ENXAGUE E REFINADOR E UM BANHO DE FOSFATO DE ZINCO, ASSIM SENDO ENXAGUADO EM DUAS IMERSÕES E SECADO PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM CAMADA DE 120 MICRAS, E CURADA EM ESTUFA A 200°C.		
8	4933	UNID	MESA RETANGULAR 1,20X0,60 PÉS DE METAL TRAPÉZIO TAMPO 30MM COR ITAPUÃ COM PRETA	MESA RETANGULAR PÉ TRAPÉZIO: TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 25 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A	4	GEBBWORK



				UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. PÉ TRAPÉZIO LATERAL COMPOSTO PELA UNIÃO DE TUBOS 20X40X0.9MM SENDO NA PARTE INFERIOR E NAS LATERAIS E NA PARTE SUPERIOR O TUBO 25X25X0.9MM, ASSIM SE TORNANDO UM TRAPÉZIO, A UNIÃO DELES SE DÁ PELA FIXAÇÃO DE SOLDA MIG NA PARTE SUPERIOR. TODOS OS AÇOS SÃO FINA FRIO SAE1008. PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS. NA PARTE INTERNA DO PÉ TRAPÉZIO É FIXADO UM PAINEL LATERAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 15MM DE ESPESSURA,		
--	--	--	--	--	--	--



				ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16		
9	4932		MESA RETANGULAR 1,50X0,60 PÉS DE METAL TRAPÉZIO TAMPO 30MM COR ITAPUÃ COM PRETA	MESA RETANGULAR PÉ TRAPÉZIO: TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 25 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR)	5	GEBBWORK



				QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. PÉ TRAPÉZIO LATERAL COMPOSTO PELA UNIÃO DE TUBOS 20X40X0.9MM SENDO NA PARTE INFERIOR E NAS LATERAIS E NA PARTE SUPERIOR O TUBO 25X25X0.9MM, ASSIM SE TORNANDO UM TRAPÉZIO, A UNIÃO DELES SE DÁ PELA FIXAÇÃO DE SOLDA MIG NA PARTE SUPERIOR. TODOS OS AÇOS SÃO FINA FRIO SAE1008. PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS. NA PARTE INTERNA DO PÉ TRAPÉZIO É FIXADO UM PAINEL LATERAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO,		
--	--	--	--	--	--	--



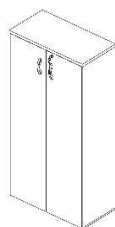
				COM 15MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16		
10	2383		PORTA CPU E ESTABILIZADOR FIXO COR - PRETA EM MDP	PORTA CPU ESTABILIZADOR PRODUZIDO EM MDP 15 MM, DUAS LATERIAS E DUAS BASES COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 0,45 MM, MONTAGEM DO MÓVEL TODA POR SISTEMA MINIFIX. RODIZIOS DE NYLON 38 MM PARA LIVRE MOVIMENTAÇÃO.	6	MARANELLO

OBS.: A indicação de marca nos produtos feita na descrição dos itens é apenas orientativa, a empresa licitante poderá ofertar produtos equivalentes ou de melhor qualidade aos de referência, desde que atendam às especificações exigidas e apresentem padrão de qualidade e desempenho equivalentes ou superiores.

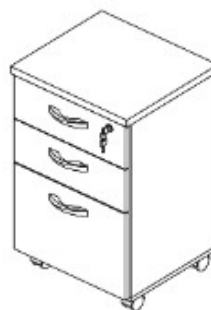
Imagens apenas ilustrativas dos móveis descritos acima

LOTE 1

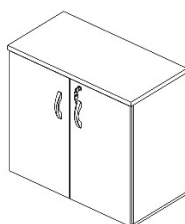
ITEM 1 -



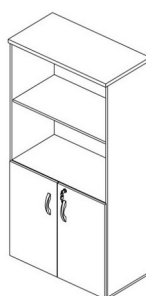
ITEM 2



ITEM 3



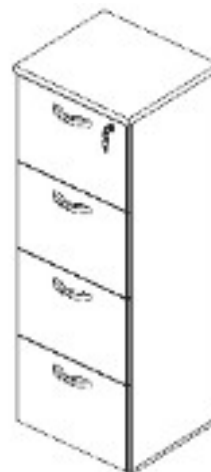
ITEM 4



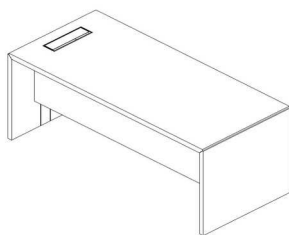
ITEM 5



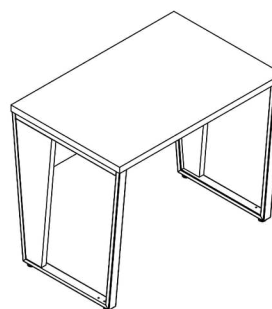
ITEM 6



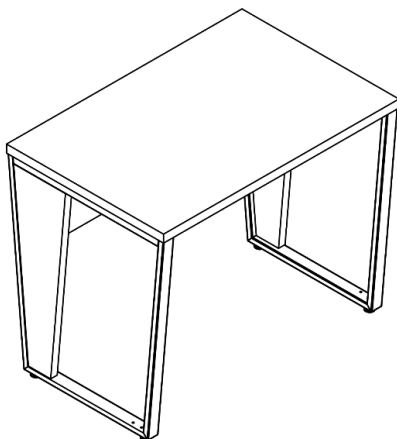
ITEM 7



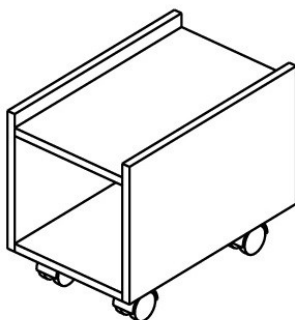
ITEM 8



ITEM 9



ITEM 10





LOTE 2

1	4629	UNID	CADEIRA SECRETÁRIA FIXA EM TECIDO COR PRETA	CADEIRA SECRETÁRIA DE LINHA PROFISSIONAL, DESENVOLVIDA PARA OFERECER CONFORTO, DURABILIDADE E EXCELENTE CUSTO-BENEFÍCIO. INDICADA PARA USO EM ESCRITÓRIOS, SALAS DE REUNIÃO, RECEPÇÃO OU HOME OFFICE. ESTRUTURA: BASE FIXA EM AÇO TUBULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, FORMATO 04 PÉS. ESTRUTURA COM SAPATAS PLÁSTICAS PARA PROTEÇÃO DO PISO. TUBOS DE ESPESSURA REFORÇADA PARA MAIOR ESTABILIDADE. ASSENTO: ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA LAMINADA DE ALTA DENSIDADE REVESTIMENTO EM TECIDO PRETO, FÁCIL DE LIMPAR E RESISTENTE AO DESGASTE BORDAS LEVEMENTE ARREDONDADAS PARA CONFORTO ADICIONAL FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA POR PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA ENCOSTO: ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA DE ALTA DENSIDADE. REVESTIMENTO EM TECIDO PRETO. SUPORTE DUPLO EM AÇO PARA MAIOR ROBUSTEZ. FORMATO ANATÔMICO, PROPORCIONANDO APOIO LOMBAR ADEQUADO. COSTURA DISCRETA E ACABAMENTO UNIFORME FIXAÇÃO POR PARAFUSOS DE ALTA DURABILIDADE MEDIDAS: LARGURA TOTAL: 47 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 52 CM ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO: 46 CM ALTURA TOTAL: 84 CM	30	AMERICANFER
---	------	------	---	--	----	-------------



				ALTURA DO ENCOSTO: 38 CM LARGURA DO ENCOSTO: 42 CM		
2	4632	UNID	LONGARINA DIRETOR 3 LUGARES COM BRAÇO ACABAMENTO EM TECIDO COR PRETA -	✓ ESTOFADO: ➤ ASSENTO: MADEIRA EM COMPENSADO ANATÔMICO 100% PÍNUS COM ESPESSURA DE 14 MM; - ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E ESPESSURA DE 65 MM, FIXADO À MADEIRA UTILIZANDO-SE ADESIVO PARA TECIDO CEC LISO; - PORCA GARRA EM AÇO CARBONO COM ROSCA 1/4" E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, FIXADA À MADEIRA UTILIZANDO-SE PRENSA PNEUMÁTICA. ➤ ENCOSTO: ✗ MADEIRA DO ENCOSTO EM COMPENSADO ANATÔMICO 100% PINUS COM ESPESSURA DE 14 MM; - ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E ESPESSURA DE 55 MM FIXADA NO LADO POSTERIOR DO ENCOSTO, UTILIZANDO-SE ADESIVO PARA TECIDO; - PINO DE ENCAIXE CONFECCIONADO EM POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) FIXADO À MADEIRA POR GRAMPOS METÁLICOS, ACIONADOS POR GRAMPEADOR PNEUMÁTICO, E PARAFUSO CABEÇA CHATA PHILIPS COM ROSCA SOBERBA DE 5,0 MM POR 35 MM DE COMPRIMENTO E ACABAMENTO BICROMATIZADO. ✗ BORDAS COM PERFIL FLEXÍVEL EM PVC. LAMINA DE UNIÃO: ➤ MATÉRIA PRIMA: BARRA CHATA EM AÇO CARBONO COM DIMENSÕES DE 4" X 1/4", DOBRADA EM FORMA DE "L" COM VINCO DE REFORÇO E FUROS OBLONGOS PARA A FIXAÇÃO DA MADEIRA DE ASSENTO E ENCOSTO; ➤ ACABAMENTO: PINTURA A PÓ POR SISTEMA ELETROSTÁTICO NA COR PRETO TEXTURIZADO. ✓ BRAÇO:	5	AMERICANFER



				➤ MODELO FECHADO SEM REGULAGEM DE ALTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COM REFORÇO INTERNO EM AÇO. ✕ ACABAMENTO: POLIPROPILENO DISPONÍVEL NAS CORES PRETO OU CINZA. ➤ SISTEMA DE FIXAÇÃO CONFECCIONADO COM BARRA CHATA DE AÇO CARBONO ASTM A 36 COM PERFIL DE 1" POR 3/16" DE ESPESSURA E QUATRO FUROS OBLONGOS PARA FIXAÇÃO AO ASSENTO. ✕ ACABAMENTO: PINTURA REALIZADA POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, UTILIZANDO-SE TINTA A PÓ NAS CORES PRETO OU CINZA. LONGARINA: ➤ ESTRUTURA: ✕ PÉ HORIZONTAL: TUBO RETANGULAR EM AÇO CARBONO SAE 1006/1010 COM PERFIL DE 50 X 30 X 1,20 MM; ✕ PÉ VERTICAL: TUBO RETANGULAR EM AÇO CARBONO SAE 1006/1010 50 X 30 X 1,20 MM; ✕ VIGA HORIZONTAL: TUBO RETANGULAR EM AÇO CARBONO SAE 1006/1010 COM PERFIL DE 50 X 30 X 1,20 MM; ✕ SUPORTE DO ASSENTO: BARRA CHATA EM AÇO CARBONO ASTM A 36 COM PERFIL DE 1" X 3/16"; ✕ COMPONENTE: PONTEIRA RETANGULAR CONFECCIONADA EM POLIURETANO INJETADO (PP), NAS CORES PRETO OU CINZA; - SAPATA BOTA CONFECCIONADA EM POLIURETANO INJETADO (PP), NAS CORES PRETO OU CINZA. ➤ ACABAMENTO: PINTURA A PÓ POR SISTEMA ELETROSTÁTICO, DISPONÍVEL NAS CORES: ✕ PRETO TEXTURIZADO; ✕ CINZA TEXTURIZADO; ✕ ALUMÍNIO.		
			CADEIRA EXECUTIVA TELA FLIP	CADEIRA EXECUTIVA TELA CADEIRA EXECUTIVA TELA FLIP LIGHT GIRATÓRIA;	25	CAVALLETI



3	3606	UNID	LIGHT GIRATÓRIA – GARANTIA DE 6 ANOS	COM 6 ANOS DE GARANTIA; ASSENTO: COMPENSADO MULTILAMINADO COM 13 MM DE ESPESSURA; ASSENTO COM ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE COM 50MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 45 A 55 KG/M ³ , COM REGULAGEM DE ALTURA À GÁS, COLUNA CLASSE 4; REVESTIMENTO INFERIOR COM TELA NÃO TECIDO; REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER E VINIL; ESTRUTURA EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA COM REGULAGEM DE ALTURA, MEMBRANA QUE SE ADAPTA À CURVATURA DA COLUNA, PROPORCIONANDO SUPORTE E VENTILAÇÃO CONSTANTES; E REVESTIMENTO EM TELA 100% POLIÉSTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA LAL, ESPESSURA DE 0,85 MM W 200G/M ³ DE GRAMATURA; E BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS FLANGEADOS, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIETILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA, RODÍZIOS DE 50MM EM NYLON OU PU; E BRAÇOS REGULÁVEIS SL COM OPÇÃO DE REGULAGEM LATERAL COM DIMENSÕES QUE ATENDAM ÀS NORMAS NACIONAIS NBR- 13962 E NR-17; CAPACIDADE MÍNIMA 120KG; COR PRETA.		
4	4929	UNID	CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA ALTA ALTURA MÍNIMA ASSENTO AO CHÃO 58CM	POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE 16001 AC LR SYNCRON SL POLAINA 50 NYLON/PU ENCOSTO COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO EXTERNA E INTERNA FABRICADA EM TUBOS DE AÇO	2	CAVALLETI

				INDUSTRIAL SAE 1010/1020 REDONDO COM 22,22 MM DE DIÂMETRO E PAREDE DE 1,90 MM E 1,50 MM RESPECTIVAMENTE, CURVADOS À FRIO EM CURVADORA CNC, E RECALIBRADOS EM MATRIZ. - ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. - REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TELA 100% POLIÉSTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA LAL, ESPESSURA DE 0,85 MM E 200G/M² DE GRAMATURA, PREVIAMENTE TRACIONADAS NA ESTRUTURA E FIXADA POR GRAMPO COM ACABAMENTO ZINCADO NA PARTE INFERIOR DELA. - SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO ESTRUTURAL ASTM A36 COM 76,20 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESSURA. - A UNIÃO DO SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA EXTERNA DO ENCOSTO É FEITA POR PROCESSO DE SOLDAGEM MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA	
--	--	--	--	--	--

				PARA POSTERIOR MONTAGEM POR APARAFUSAMENTO. • CAPA DE ACABAMENTO DA MOLA DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA MONTADO POR ENCAIXE NO MOMENTO DA MONTAGEM DO CONJUNTO DO ENCOSTO E APOIO LOMBAR NO MECANISMO. • A FIXAÇÃO DO ENCOSTO INTERNO NO ENCOSTO EXTERNO É FEITA COM PARAFUSO ALLEN SEXTAVADO INTERNO NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS REBITE NA BITOLA ¼"x 20 FPP REBITADAS NO TUBO DO ENCOSTO FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM. • A FIXAÇÃO DO CONJUNTO ENCOSTO E APOIO LOMBAR NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS TORQUE SEXTAVADA COM FLANGE NA BITOLA ¼" 20 FPP. APOIO DE CABEÇA • SUPORTE DE FIXAÇÃO DO APOIO DE CABEÇA FABRICADO EM POLIAMIDA 6.6 COM 35% DE REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO FIXADO POR		
--	--	--	--	--	--	--



				PARAFUSO NA ESTRUTURA METÁLICA. • CARENAGEM DO APOIO DE CABEÇA FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO NA COR PRETA FIXADO NO SUPORTE DE FIXAÇÃO POR PARAFUSOS PHILLIPS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. • ESTRUTURA DO APOIO DE CABEÇA FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO FIXADO POR SISTEMA DE “CLICK” NA CARENAGEM DO APOIO DE CABEÇA. • ESTRUTURA DO APOIO DE CABEÇA COBERTA POR ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, ISENTA DE CFC, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 28 KG/M³ E 20 MM DE ESPESSURA MÉDIA. • REVESTIMENTO DO APOIO DE CABEÇA EM SPACE SIMILAR À COR DA TELA FIXADO POR GRAMPO COM ACABAMENTO ZINCADO. APOIO LOMBAR • FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 12 MM DE ESPESSURA MÉDIA. • ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, ISENTA DE CFC, COM 25 MM DE ESPESSURA MÉDIA.	
--	--	--	--	---	--



				• SUPORTE DE SUSTENTAÇÃO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO NBR 6658 COM 4,25 MM DE ESPESSURA, COM REGULAGEM DE ALTURA QUE POSSIBILITA 75 MM DE CURSO. A REGULAGEM É FEITA PELO USUÁRIO DE FORMA AUTOMÁTICA SEM USO DE BOTÕES OU GATILHOS. • REVESTIMENTO EM SPACE FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. • A FIXAÇÃO DO APOIO LOMBAR NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS TORQUE SEXTAVADA COM FLANGE NA BITOLA ¼" 20 FPP NO MOMENTO DA MONTAGEM DO ENCOSTO. ASSENTO • ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 14 MM DE ESPESSURA MÉDIA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL PARA EVITAR ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. • ESPUMA DO ASSENTO INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL	
--	--	--	--	---	--

				MICROCELLULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. • REVESTIMENTO DO ASSENTO EM VINIL, POLIÉSTER, SPACE, CEC-STILO, GRID, MESCLA, POLITEX, HAVEN OU COURO NATURAL FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. • CONTRACAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. • A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS • APOIA BRAÇOS SL E CORPO DO BRAÇO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO ESTRUTURAL ASTM A36		
--	--	--	--	--	--	--

				COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESSURA, PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 85 MM DE CURSO. • A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE “L” POSSUI 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO AJUSTE HORIZONTAL POR PARAFUSO COM UTILIZAÇÃO DE CHAVE COM CURSO DE 25 MM EM CADA BRAÇO DURANTE A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO. • A FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼" x 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. MECANISMO • MECANISMO DO TIPO RELAX SYNCRON COM 4 ESTÁGIOS DE REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO E TRAVAMENTO EM QUALQUER UM DOS ESTÁGIOS, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE LIBERA O ENCOSTO SOMENTE COM APLICAÇÃO DE LEVE		
--	--	--	--	---	--	--

				PRESSÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO EVITANDO IMPACTOS INDESEJADOS, OU RELAX LIVRE COM LIVRE FLUTUAÇÃO. • POSSUI AJUSTE DE TENSÃO DA MOLA POR MANÍPULO FRONTAL. • POSSUI ALAVANCA DE COMANDO INDEPENDENTE PARA A REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO E PARA A REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO. • ASSENTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL ENTRE -2° E -7°. • POSSUI SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE. COLUNA • COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, ROLAMENTO/MANCAL AXIAL DE GIRO, ARRUELA DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECALIBRADA NA MONTAGEM, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA COM ACIONAMENTO POR MOLA DIN EN 16955 CLASSE 4		
--	--	--	--	---	--	--

				COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO À COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. • SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS. • CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADA PARA PROTEGER A COLUNA. • POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. BASE • BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, SOLDADAS EM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO DE BARRA DE AÇO TREFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA		
--	--	--	--	--	--	--

				EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO, AMADEIRADOS E COM REVESTIMENTOS VINÍLICOS. • MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. • POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM DA COLUNA NA BASE POR ENCAIXE CONE MORSE. ACABAMENTO • OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO		
--	--	--	--	--	--	--



				BIMETÁLICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA CONTINUA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), GARANTINDO RESISTÊNCIA A RADIAÇÃO E RESISTÊNCIA QUÍMICA, W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NAS CORES DISPONÍVEIS PARA LINHA, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MÍCRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA À TEMPERATURA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 1200 – 1315 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 660-965 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 605 MM LARGURA DO ENCOSTO: 460 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE	
--	--	--	--	--	--

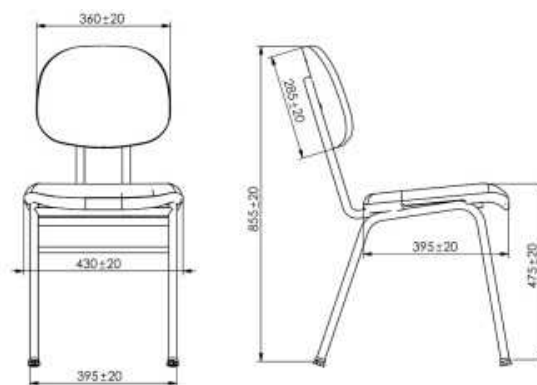
				DO ASSENTO: 465 MM LARGURA DO ASSENTO: 485 MM ALTURA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 440-555 MM ALTURA DO APOIO DE CABEÇA: 190 MM LARGURA DO APOIO DE CABEÇA: 320 MM LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ERGONOMISTA, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17		
--	--	--	--	---	--	--

OBS.: A indicação de marca nos produtos feita na descrição dos itens é apenas orientativa, a empresa licitante poderá ofertar produtos equivalentes ou de melhor qualidade aos de referência, desde que atendam às especificações exigidas e apresentem padrão de qualidade e desempenho equivalentes ou superiores.

Imagens apenas ilustrativas dos móveis descritos acima

LOTE 2

ITEM 1



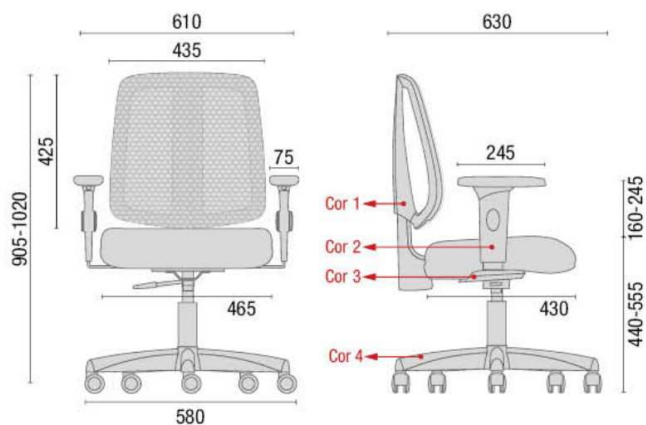
ITEM 2



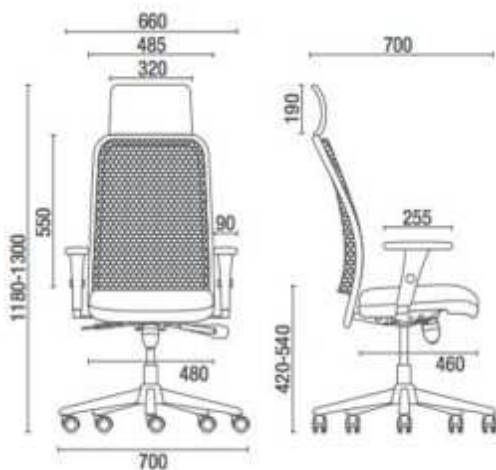
ITEM 3



Dimensões



ITEM 4



2- JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

3.1. A aquisição móveis para a Câmara Municipal de Jataí é fundamental para garantir o funcionamento do novo departamento e também as atividades legislativas e administrativas.

3.2. Considerando a **criação do novo departamento denominado Procuradoria da Mulher**, faz-se necessário o fornecimento de mobiliário adequado para o pleno funcionamento deste setor, garantindo condições apropriadas de trabalho e atendimento.

3.3 Além disso, aproveitamos a oportunidade do processo para realizar a atualização de alguns mobiliários existentes em outros departamentos, efetuando a substituição de móveis antigos que já apresentam desgaste e inadequação, bem como a aquisição de novos móveis essenciais para outros setores.

3.4 Essa contratação visa modernizar o ambiente de trabalho, promover maior conforto e funcionalidade às equipes, e assegurar que a estrutura física dos departamentos atenda às necessidades atuais e futuras. Dessa forma, o processo de compra engloba tanto a implementação do mobiliário para o novo setor quanto a reposição e ampliação dos móveis em uso, otimizando recursos e promovendo a eficiência administrativa

3.5 Ressalta-se ainda que os móveis, serão utilizados para receber adequadamente os cidadãos que procuram nossa Casa de Leis, oferecendo-lhes conforto e um ambiente adequado para o atendimento. Dessa forma, o mobiliário é indispensável não apenas para o bom funcionamento interno dos departamentos, mas também para assegurar um espaço público acolhedor e funcional

3 – DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO

A solução proposta para a aquisição de móveis deve contemplar a compra de móveis de qualidade, que atendam às necessidades específicas da organização, considerando todos os aspectos do ciclo de vida desses bens. Isso inclui desde a seleção e aquisição, até a instalação, uso diário e manutenção preventiva. Essa abordagem visa garantir que os móveis permaneçam funcionais, confortáveis e adequados ao ambiente de trabalho. Dessa forma, a gestão dos recursos de mobiliário será eficiente, contribuindo para um ambiente organizado, ergonômico e produtivo, alinhado às demandas atuais da organização.; conforme viabilidade demonstrada no Estudo Técnico Preliminar constante nos autos, que fundamenta este Termo de Referência.

3.1 Todos os elementos necessários para a solução do problema identificado:

- Móveis de escritório (mesas, cadeiras, armários) para os novos e antigos departamentos.
- Serviços associados, tais como montagem, instalação e ajustes dos móveis após entrega.
- Garantia dos móveis contra defeitos de fabricação e instruções para manutenção preventiva, assegurando a durabilidade dos bens.
- Assistência técnica disponível durante o período da garantia para eventuais reparos.

3.2 Consideração do ciclo de vida do objeto:

- Instalação: Serviços de montagem e instalação no local indicado pela administração.
- Operação: Uso diário contemplado com móveis ergonomicamente adequados e duráveis.
- Manutenção: Inclui garantias, possibilidade de manutenção corretiva em garantia e orientações para cuidados regulares.
- Descarte: Orientações para descarte responsável ou reaproveitamento futuro, quando aplicável.

3.3 Integração dos elementos para resultados desejados:

Os móveis, serviços de montagem e assistência técnica são articulados para garantir funcionalidade e conforto aos servidores, promovendo um ambiente de trabalho eficiente e adequado às demandas institucionais da Câmara Municipal.

3.4 Componentes já existentes ou não objeto da contratação:

3.4.1 Conforme previsto na Lei nº 14.133/21, que disciplina as normas gerais de licitação e contratação para a administração pública, é fundamental assegurar a padronização, compatibilidade e economicidade nas aquisições públicas, especialmente no que tange à gestão do mobiliário institucional.

- Para a presente contratação, torna-se **imprescindível que alguns dos itens objeto da aquisição mantenham as mesmas características e especificações dos bens já existentes na Câmara Municipal**, garantindo assim a uniformidade, facilidade de manutenção e reposição, bem como a funcionalidade dos espaços administrativos.
- **Especificamente, os itens 2, 4, 7 e 8 possuem peculiaridades técnicas e estéticas** que devem estar rigorosamente alinhadas com os itens previamente adquiridos, assegurando a compatibilidade dos componentes e evitando incompatibilidades que poderiam ocasionar prejuízos ao adequado funcionamento da infraestrutura.
- Além disso, a padronização favorece a gestão eficiente do patrimônio público, facilitando eventuais futuras aquisições, substituições, consertos e o controle do estoque.

3.4.2 Dessa forma, as ofertas apresentadas deverão estar necessariamente condizentes com a descrição constante no termo de referência, a fim de garantir que os bens entregues sejam rigorosamente iguais aos componentes já existentes na organização, conforme dispõe o artigo 6º, inciso XVI, da Lei nº 14.133/21, sobre a possibilidade de exigir características específicas para assegurar a compatibilidade e padrão do objeto contratado.

3.5 Detalhes relevantes adicionais:

- Garantia mínima de 6 anos para cadeiras giratórias
- Garantia de 5 anos para descolamento de borda dos móveis

- Garantia de 1 ano para móveis 15mm
- *Serviços de montagem deverão ser realizados na entrega, em prazo acordado com equipe qualificada por conta do fornecedor.*
- Forma da prestação de serviços será conforme cronograma estabelecido no contrato.
- Local de entrega: Câmara Municipal de Jataí – Departamento de Controle e Gestão de Bens.
- Montagem e instalação deverão ser garantidas pelo fornecedor contratado, no local indicado.
- Critérios claros para medição e aceitação dos bens entregues e serviços realizados serão definidos.
- Condições de garantia mínima dos móveis de escritório e assistência técnica durante o período contratual.

4 – Requisitos da contratação/aquisição

4.1 A contratação deverá observar os seguintes requisitos:

4.1.1 O critério de julgamento a ser utilizado no presente certame será o **menor preço por lote**;

4.1.2 Não será admitida a subcontratação do objeto contratual;

4.2. Os bens a serem adquiridos, têm natureza de bens comuns, tendo em vista que seus padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado, nos termos do art. 6º, inciso XIII, da Lei Federal nº 14.133/2021.

4.3. Neste processo, poderão participar quaisquer empresas do ramo de atividade, que comercializem o referido produto, respeitadas as condições de regularidade do estabelecimento e, cumpridas as condições de habilitação previstas.

4.4. Não haverá exigência de garantia da contratação dos artigos. 96 e seguintes da Lei nº 14.133/21, pelas razões abaixo justificadas: - O pagamento à Contratada será realizado após a entrega, conforme a necessidade; - Trata-se de contratação a ser formalizada por meio de autorização de fornecimento de nota de empenho substitutiva de contrato.

5. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

5.1. A execução do objeto será indireta por lotes empreitada por preço global e seguirá a seguinte dinâmica:

5.1.1 Os fornecimentos serão realizados por demanda, mediante ordem de serviço, na qual estarão especificadas as quantidades que deverão ser fornecidas

5.1.2. Local e horário da prestação de serviço: Praça da Bandeira, 96 – Jataí-GO horário de expediente ou conforme orientação prévia na ordem.

5.1.3. As solicitações serão feitas por e-mail ou, excepcionalmente, por telefone;

5.1.4. O prazo de entrega será de, no máximo, 20 (vinte) dias, contado a partir do recebimento da ordem de fornecimento.

6. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

6.1. Independentemente de haver instrumento contratual, as exigências e as necessidades da contratação deverão ser executadas fielmente pelas partes, de acordo com o disposto neste Termo de Referência, as cláusulas avençadas em contrato (se for o caso) e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial do objeto.

6.2. Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão da contratação, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

6.3. As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

6.4. O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

6.5. O fiscal do contrato acompanhará a execução do contrato, para que sejam cumpridas todas as condições estabelecidas no contrato, de modo a assegurar os melhores resultados para a Administração.

6.6. O fiscal do contrato acompanhará o empenho, o pagamento, as garantias, as glosas e a formalização de apostilamento e termos aditivos, solicitando quaisquer documentos comprobatórios pertinentes, caso necessário.

7. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

7.1. O prazo de entrega dos bens é de 20 (vinte) dias, contado do recebimento da Nota de Empenho, no seguinte endereço: Praça da Bandeira nº 96 Centro Jataí GO

7.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 02 (dois) dias, pelo(a) responsável

pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

7.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 1 (um) dia, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

7.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 2 (dois) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

7.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

7.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

8 – CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

8.1. O pagamento, será efetuado até 05 (cinco) dias, contados da apresentação dos comprovantes Nota Fiscal, que deverá ser encaminhada juntamente com item na entrega.

8.2. A Câmara Municipal de Jataí, reserva-se o direito de não efetuar o pagamento se, no ato da atestação, verificar que o material não corresponde às especificações dos itens conforme este Termo de Referência e da proposta apresentada;

9 - FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

9.1. A escolha do fornecedor para o fornecimento de móveis, cadeiras, armários, mesas e similares será realizada com base em critérios objetivos e fundamentados que asseguram a vantagem para a Administração Pública, em conformidade com o disposto na Lei nº 14.133/2021. A seleção não considerará exclusivamente o menor preço, mas avaliar diversos aspectos essenciais para garantir melhor custo-benefício e qualidade do objeto contratado.

Será considerados critérios como a compatibilidade dos preços praticados com os valores de mercado, a capacidade técnica e experiência do fornecedor, a qualidade dos produtos oferecidos, prazo e condições de entrega, bem como o histórico de atendimento e reputação do fornecedor. Ademais, foi realizada pesquisa formal junto a pelo menos três fornecedores para garantir transparência e competitividade na contratação, atendendo aos princípios da economicidade e

eficiência. Essas medidas objetivam assegurar a legalidade, a boa gestão dos recursos públicos e a adequação do objeto às necessidades institucionais, minimizando riscos e promovendo resultados satisfatórios para a Administração.

10 – PERÍODO DE EXECUÇÃO/VIGÊNCIA:

A execução do contrato deve seguir estritamente as condições técnicas estabelecidas neste Termo de Referência, com fiscalização por parte da Administração, que poderá sustar ou recusar o fornecimento em caso de não conformidade.

O contrato terá vigência de 90 dias , iniciando-se na data de sua assinatura, podendo ser prorrogado conforme necessidade da Câmara de Jataí.

11 – ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

11.1. O Custo estimado total da contratação é de **R\$ 60.633,55 (sessenta mil, seiscentos e trinta e três reais e cinquenta e cinco centavos)**, conforme custos unitários apostos no documento valor estimado da contratação, foi elaborado através da obtenção de preços públicos em contratações de outros órgãos e de coleta de preços de mercado, e em sítios eletrônicos especializados, mediante pesquisa de preços com utilização dos seguintes parâmetros: painel de Preços; contratações similares de outros entes públicos, em execução ou concluídos nos 180 (cento e oitenta) dias anteriores à data da pesquisa de preços; pesquisa publicada em mídia especializada, sítios eletrônicos especializados ou de domínio amplo, pesquisa com os fornecedores.

12 – SETOR RESPONSÁVEL PELA FISCALIZAÇÃO DO FORNECIMENTO:

12.1. A fiscalização e responsabilidade pelo Departamento de Controle e Gestão de Bens , onde o responsável pelo setor também será o fiscal, sendo este setor o responsável pelo atestado da quantidade e qualidade do item entregue.

13 – OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

13.1. São obrigações da Contratante:

13.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

13.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

13.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

13.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

13.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

13.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

14 – OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

14.1. A contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

14.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo e prazo de garantia;

14.1.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

14.1.3. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

14.1.4. comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

14.1.5. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

14.1.6. Indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.



15 – DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS:

15.1. A despesa desse procedimento será exclusivamente destacada na seguinte dotação orçamentária: Codificação Funcional e Programática 01.031.0139.1.001 - **4.4.90.52-42**

Jataí, 14 de Outubro de 2025

Eduardo Martins da Silveira

Dir. do Dpto de Controle e Gestão de Bens



ANEXO I

MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL DE DISPENSA DE LICITAÇÃO (ORÇAMENTO)

Cotação para a Câmara Municipal de Jataí, seguindo as especificações e quantidades indicadas como “objeto” no Termo de Referência, em obediência à legislação federal atinente à contratação direta, de acordo com o art. 75, inciso II da Lei nº 14.1333/21.

O prazo para apresentação desta proposta será conforme o previsto no aviso de dispensa, devendo ser assinado, carimbado e entregue **DIGITALIZADO**, como anexo ao e-mail: compras@jatai.go.leg.br, ou por via Presencial no Departamento de Compras da Câmara Municipal de Jataí, das 08h as 11h e de 13h as 17h



1. Dados da Empresa Fornecedora da Cotação

Nome Fantasia: _____

Razão Social: _____

CNPJ: _____ Telefone: _____

E-mail: _____

Endereço: _____

Complemento: _____ Bairro: _____

Cidade/UF: _____ CEP: _____

Dados do Representante Legal

Responsável Legal: _____

CPF: _____ Identidade: _____

Dados Bancários da Empresa

Nº Banco: _____ Nº Agência: _____

Conta: _____

Valor da Proposta

Vigência Contratual: _____

Valor Total: _____

1 – DO OBJETO

Aquisição de móveis para atender às necessidades da Câmara Municipal de Jataí Go, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento.

LOTE 1

ÍTE M	CÓDI GO	UND	PRODUTO	DESCRIÇÃO PRODUTO	QTD	MARCA
1	4245	UNID	ARMÁRIO EM MDP FECHADO C/ 2 PORTAS 03 PRATELEIRAS E TRANCA	ARMÁRIO ALTO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO(COSTAS) EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, DOBRADIÇAS METÁLICAS 110°, TRÊS PRATELEIRAS INTERNAS FIXAS SENDO A CENTRAL COM MINIFIX PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, PUXADORES EM PVC PRATA E SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.	1	MARANELLO
2	4631	UNID	GAVETEIRO EM MDP C/ 03 GAVETAS E RODÍZIOS (CRIADO)	GAVETEIROS VOLANTE PRODUZIDO EM MDP 15 MM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO DE GAVETA EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX. OS GAVETEIROS ESTÃO DISPONÍVEIS NAS OPÇÕES DE DUAS GAVETAS PARA PASTA, MISTO DE 2 GAVETAS + 1. PUXADORES EM PVC DE 96 MM, FECHADURA COM TRAVAMENTO NA PRIMEIRA GAVETA. RODÍZIOS DE NYLON 38 MM PARA LIVRE MOVIMENTAÇÃO. CORREDIÇAS METÁLICAS E TELESCÓPICAS NAS GAVETAS QUE POSSUEM PASTA SUSPensa.	4	MARANELLO
3	3448	UNID	ARMÁRIO EM MDP, INFERIOR	ARMÁRIO BAIXO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM	2	MARANELLO

			NO MDP - 1M COMPRIMENTO 0,50M DE PROFUNDIDADE , 0,74M DE ALTURA	ACABAMENTO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO(COSTAS) EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, DOBRADIÇAS METÁLICAS 110°, UMA PRATELEIRA INTERNA FIXA PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, PUXADORES EM PVC PRATA E SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.		
4	4931	UNID	ARMÁRIO SEMI -ABERTO – AxLxP - 1,60x0,80x0,45m COR – ITAPUÃ E PRETO	ARMÁRIO SEMI ABERTO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM ACABAMENTO DO TAMPO EM FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO(COSTAS) EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS, DOBRADIÇAS METÁLICAS 110°, UMA PRATELEIRA INTERNA, UMA SUPERIOR E A CENTRAL, SENDO A CENTRAL COM MINIFIX PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, PUXADORES EM PVC PRATA E SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.	6	GEBBWORK
5	652	UNID	CANTONEIRA C/ 4 PRATELEIRAS PARA MESA 1,30 X 0,45M PÉS DE METAL	ARMÁRIO ALTO DE CANTO PRODUZIDO EM MDP 15 MM, TAMPO PRODUZIDO EM MDP 25 MM, COM ACABAMENTO DO TAMPO EM FITA DE BORDA 1 MM. E 0,45 MM NAS DEMAIS PARTES DO MÓVEL. LATERAIS EM MDP 15 MM. MONTAGEM PRINCIPAL TODA ATRAVÉS DE SISTEMA MINIFIX, QUATRO PRATELEIRAS ARREDONDADA FIXAS PARA MAIOR SUSTENTAÇÃO, E SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.	1	MARANELLO
6	4930	UNID	GAVETEIRO 4 GAVETAS MDP	ARQUIVO PRODUZIDO EM MDP 15 MM COM ACABAMENTO EM	2	MARANELLO



			AXPXL - 1,35X0,70X0,55 - COR PRETA	FITA DE BORDA 0,45 MM. FUNDO DE GAVETA EM T-HDF 3 MM. MONTAGEM ATRAVES DE SISTEMA MINIFIX, CORREDIÇAS TELESCOPICAS, FECHADURA PARA TRAVAMENTO DA PRIMEIRA GAVETA, SUSTENTAÇÃO DA PASTA POR SUPORTE METALICO, PUXADORES EM PVC 96 MM PRATA E SAPATAS NIVELADORAS.		
7	4935	UNID	MESA RETA DOM 2,00X0,90 TAMPO 30MM COR - CARVALHO HANOVER COM PRETA	TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 40MM DE ESPESSURA, SENDO UMA CHAPA DE 25MM COLADA EM UMA CHAPA DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTOURO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMAHOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2 MM. PAINÉIS LATERAIS CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA	2	GEBBWORK



				SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 40MM DE ESPESSURA, SENDO UMA CHAPA DE 25MM COLADA EM UMA CHAPA DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DOS PAINÉIS É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE)2MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMAHOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM, OS PAINÉIS POSSUEM REBAIXO PARA ACOPLAR CALHAS METÁLICAS, FIXADAS NA VERTICAL ATRAVÉS DE PINOS METÁLICOS. O PAINEL FRONTAL É ENCABEÇADO NOS TOPOS COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE)1MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMAHOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A		
--	--	--	--	--	--	--



				SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADA AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADADO BRANCO, SENDO ASSIM FORMANDO UM CONJUNTO PARA UMA MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16”, APLICADO NOS PAINÉIS LATERAIS, CUJA FUNÇÃO PARA CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. COLAR METÁLICO PARA ACESSO A TOMADAS, COM ACABAMENTO EM PINTURA. CALHA METÁLICA COMPOSTA POR CHAPA DE AÇO DOBRADA COM ENCAIXE PARA 05 ELÉTRICAS E 04 LOGICAS, COM ACABAMENTO EM PINTURA. TAMPA DE ACABAMENTO PARA PROTEÇÃO DO SISTEMA ELÉTRICO, COMPOSTO POR CHAPA DE AÇO DOBRADO COM ENCAIXE LATERAL PARA 03 ELÉTRICAS, FIXADA NA PARTE INFERIOR DA CALHA METÁLICA, COM ACABAMENTO EM PINTURA. CALHA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO DOBRADO. CONTEM CINCO TOMADAS ELÉTRICAS 20 A COM CABO 150MM E QUATRO COLAR PARA		
--	--	--	--	---	--	--



				RJ. TODAS AS PARTES EM AÇO RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO POR UM PROCESSO DE BANHO CONTENDO DESENGRAXANTE A BASE DE SODA PARA A RETIRADA NUM TOTAL DOS ÓLEOS DO AÇO, LOGO PASSA POR UM ENXAGUE E REFINADOR E UM BANHO DE FOSFATO DE ZINCO, ASSIM SENDO ENXAGUADO EM DUAS IMERSÕES E SECADO PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM CAMADA DE 120 MICRAS, E CURADA EM ESTUFA A 200°C.		
8	4933	UNID	MESA RETANGULAR 1,20X0,60 PÉS DE METAL TRAPÉZIO TAMPO 30MM COR ITAPUÃ COM PRETA	MESA RETANGULAR PÉ TRAPÉZIO: TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 25 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE	4	GEBBWORK



				ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. PÉ TRAPÉZIO LATERAL COMPOSTO PELA UNIÃO DE TUBOS 20X40X0.9MM SENDO NA PARTE INFERIOR E NAS LATERAIS E NA PARTE SUPERIOR O TUBO 25X25X0.9MM, ASSIM SE TORNANDO UM TRAPÉZIO, A UNIÃO DELES SE DÁ PELA FIXAÇÃO DE SOLDA MIG NA PARTE SUPERIOR. TODOS OS AÇOS SÃO FINA FRIO SAE1008. PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS. NA PARTE INTERNA DO PÉ TRAPÉZIO É FIXADO UM PAINEL LATERAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 15MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM		
--	--	--	--	--	--	--



				(BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16		
9	4932	MESA RETANGULAR 1,50X0,60 PÉS DE METAL TRAPÉZIO TAMPO 30MM COR ITAPUÃ COM PRETA	MESA RETANGULAR PÉ TRAPÉZIO: TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 25 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT CQ-645PUR QUE É ELABORADO A BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR) QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/ OU DOS SUBSTRATOS INICIA A SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE	5	GEBBWORK	



				UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCO. PÉ TRAPÉZIO LATERAL COMPOSTO PELA UNIÃO DE TUBOS 20X40X0.9MM SENDO NA PARTE INFERIOR E NAS LATERAIS E NA PARTE SUPERIOR O TUBO 25X25X0.9MM, ASSIM SE TORNANDO UM TRAPÉZIO, A UNIÃO DELES SE DÁ PELA FIXAÇÃO DE SOLDA MIG NA PARTE SUPERIOR. TODOS OS AÇOS SÃO FINA FRIO SAE1008. PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MÍCRONS. NA PARTE INTERNA DO PÉ TRAPÉZIO É FIXADO UM PAINEL LATERAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MÉDIA DENSIDADE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 15MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM		
--	--	--	--	---	--	--

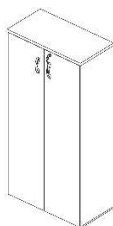
				ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM (BP). ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16		
10	2383		PORTA CPU E ESTABILIZADOR FIXO COR - PRETA EM MDP	PORTA CPU ESTABILIZADOR PRODUZIDO EM MDP 15 MM, DUAS LATERIAS E DUAS BASES COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 0,45 MM, MONTAGEM DO MÓVEL TODA POR SISTEMA MINIFIX. RODÍZIOS DE NYLON 38 MM PARA LIVRE MOVIMENTAÇÃO.	6	MARANELLO

OBS.: A indicação de marca nos produtos feita na descrição dos itens é apenas orientativa, a empresa licitante poderá ofertar produtos equivalentes ou de melhor qualidade aos de referência, desde que atendam às especificações exigidas e apresentem padrão de qualidade e desempenho equivalentes ou superiores.

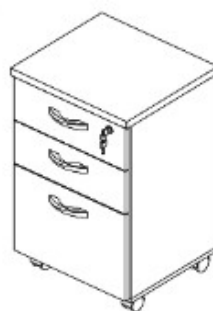
Imagens apenas ilustrativas dos móveis descritos acima

LOTE 1

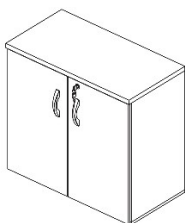
ITEM 1 -



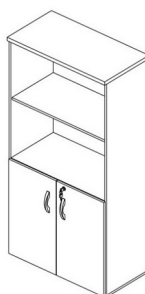
ITEM 2



ITEM 3



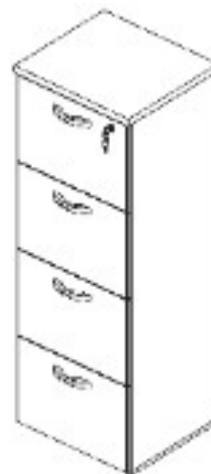
ITEM 4



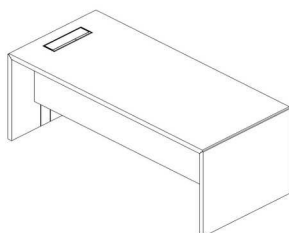
ITEM 5



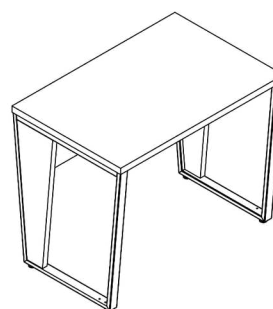
ITEM 6



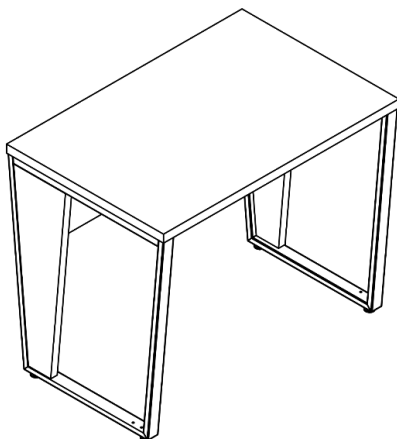
ITEM 7



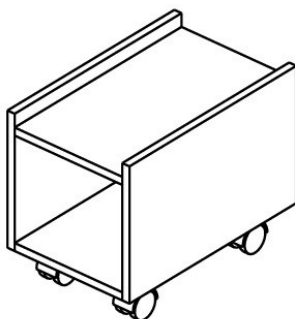
ITEM 8



ITEM 9



ITEM 10





LOTE 2

1	4629	UNID	CADEIRA SECRETÁRIA FIXA EM TECIDO COR PRETA	CADEIRA SECRETÁRIA DE LINHA PROFISSIONAL, DESENVOLVIDA PARA OFERECER CONFORTO, DURABILIDADE E EXCELENTE CUSTO-BENEFÍCIO. INDICADA PARA USO EM ESCRITÓRIOS, SALAS DE REUNIÃO, RECEPÇÃO OU HOME OFFICE. ESTRUTURA: BASE FIXA EM AÇO TUBULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, PINTURA ELETROSTÁTICA PRETA, FORMATO 04 PÉS. ESTRUTURA COM SAPATAS PLÁSTICAS PARA PROTEÇÃO DO PISO. TUBOS DE ESPESSURA REFORÇADA PARA MAIOR ESTABILIDADE. ASSENTO: ASSENTO ESTOFADO EM ESPUMA LAMINADA DE ALTA DENSIDADE REVESTIMENTO EM TECIDO PRETO, FÁCIL DE LIMPAR E RESISTENTE AO DESGASTE BORDAS LEVEMENTE ARREDONDADAS PARA CONFORTO ADICIONAL FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA POR PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA ENCOSTO: ENCOSTO ESTOFADO COM ESPUMA DE ALTA DENSIDADE. REVESTIMENTO EM TECIDO PRETO. SUPORTE DUPLO EM AÇO PARA MAIOR ROBUSTEZ. FORMATO ANATÔMICO, PROPORCIONANDO APOIO LOMBAR ADEQUADO. COSTURA DISCRETA E ACABAMENTO UNIFORME FIXAÇÃO POR PARAFUSOS DE ALTA DURABILIDADE MEDIDAS: LARGURA TOTAL: 47 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 52 CM ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO: 46 CM ALTURA TOTAL: 84 CM	30	AMERICANFER
---	------	------	---	--	----	-------------



				ALTURA DO ENCOSTO: 38 CM LARGURA DO ENCOSTO: 42 CM		
2	4632	UNID	LONGARINA DIRETOR 3 LUGARES COM BRAÇO ACABAMENTO EM TECIDO COR PRETA -	✓ ESTOFADO: ➤ ASSENTO: MADEIRA EM COMPENSADO ANATÔMICO 100% PÍNUS COM ESPESSURA DE 14 MM; - ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E ESPESSURA DE 65 MM, FIXADO À MADEIRA UTILIZANDO-SE ADESIVO PARA TECIDO CEC LISO; - PORCA GARRA EM AÇO CARBONO COM ROSCA 1/4" E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, FIXADA À MADEIRA UTILIZANDO-SE PRENSA PNEUMÁTICA. ➤ ENCOSTO: ✗ MADEIRA DO ENCOSTO EM COMPENSADO ANATÔMICO 100% PINUS COM ESPESSURA DE 14 MM; - ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E ESPESSURA DE 55 MM FIXADA NO LADO POSTERIOR DO ENCOSTO, UTILIZANDO-SE ADESIVO PARA TECIDO; - PINO DE ENCAIXE CONFECCIONADO EM POLÍMERO POLIPROPILENO (PP) FIXADO À MADEIRA POR GRAMPOS METÁLICOS, ACIONADOS POR GRAMPEADOR PNEUMÁTICO, E PARAFUSO CABEÇA CHATA PHILIPS COM ROSCA SOBERBA DE 5,0 MM POR 35 MM DE COMPRIMENTO E ACABAMENTO BICROMATIZADO. ✗ BORDAS COM PERFIL FLEXÍVEL EM PVC. LAMINA DE UNIÃO: ➤ MATÉRIA PRIMA: BARRA CHATA EM AÇO CARBONO COM DIMENSÕES DE 4" X 1/4", DOBRADA EM FORMA DE "L" COM VINCO DE REFORÇO E FUROS OBLONGOS PARA A FIXAÇÃO DA MADEIRA DE ASSENTO E ENCOSTO; ➤ ACABAMENTO: PINTURA A PÓ POR SISTEMA ELETROSTÁTICO NA COR PRETO TEXTURIZADO. ✓ BRAÇO:	5	AMERICANFER



				> MODELO FECHADO SEM REGULAGEM DE ALTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COM REFORÇO INTERNO EM AÇO. ✕ ACABAMENTO: POLIPROPILENO DISPONÍVEL NAS CORES PRETO OU CINZA. > SISTEMA DE FIXAÇÃO CONFECCIONADO COM BARRA CHATA DE AÇO CARBONO ASTM A 36 COM PERFIL DE 1" POR 3/16" DE ESPESSURA E QUATRO FUROS OBLONGOS PARA FIXAÇÃO AO ASSENTO. ✕ ACABAMENTO: PINTURA REALIZADA POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, UTILIZANDO-SE TINTA A PÓ NAS CORES PRETO OU CINZA. LONGARINA: > ESTRUTURA: ✕ PÉ HORIZONTAL: TUBO RETANGULAR EM AÇO CARBONO SAE 1006/1010 COM PERFIL DE 50 X 30 X 1,20 MM; ✕ PÉ VERTICAL: TUBO RETANGULAR EM AÇO CARBONO SAE 1006/1010 50 X 30 X 1,20 MM; ✕ VIGA HORIZONTAL: TUBO RETANGULAR EM AÇO CARBONO SAE 1006/1010 COM PERFIL DE 50 X 30 X 1,20 MM; ✕ SUPORTE DO ASSENTO: BARRA CHATA EM AÇO CARBONO ASTM A 36 COM PERFIL DE 1" X 3/16"; ✕ COMPONENTE: PONTEIRA RETANGULAR CONFECCIONADA EM POLIURETANO INJETADO (PP), NAS CORES PRETO OU CINZA; - SAPATA BOTA CONFECCIONADA EM POLIURETANO INJETADO (PP), NAS CORES PRETO OU CINZA. > ACABAMENTO: PINTURA A PÓ POR SISTEMA ELETROSTÁTICO, DISPONÍVEL NAS CORES: ✕ PRETO TEXTURIZADO; ✕ CINZA TEXTURIZADO; ✕ ALUMÍNIO.		
			CADEIRA EXECUTIVA TELA FLIP	CADEIRA EXECUTIVA TELA CADEIRA EXECUTIVA TELA FLIP LIGHT GIRATÓRIA;	25	CAVALLETI



3	3606	UNID	LIGHT GIRATÓRIA – GARANTIA DE 6 ANOS	COM 6 ANOS DE GARANTIA; ASSENTO: COMPENSADO MULTILAMINADO COM 13 MM DE ESPESSURA; ASSENTO COM ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE COM 50MM DE ESPESSURA MÉDIA E DENSIDADE DE 45 A 55 KG/M ³ , COM REGULAGEM DE ALTURA À GÁS, COLUNA CLASSE 4; REVESTIMENTO INFERIOR COM TELA NÃO TECIDO; REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER E VINIL; ESTRUTURA EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA COM REGULAGEM DE ALTURA, MEMBRANA QUE SE ADAPTA À CURVATURA DA COLUNA, PROPORCIONANDO SUPORTE E VENTILAÇÃO CONSTANTES; E REVESTIMENTO EM TELA 100% POLIÉSTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA LAL, ESPESSURA DE 0,85 MM W 200G/M ³ DE GRAMATURA; E BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS FLANGEADOS, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIETILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA, RODÍZIOS DE 50MM EM NYLON OU PU; E BRAÇOS REGULÁVEIS SL COM OPÇÃO DE REGULAGEM LATERAL COM DIMENSÕES QUE ATENDAM ÀS NORMAS NACIONAIS NBR- 13962 E NR-17; CAPACIDADE MÍNIMA 120KG; COR PRETA.		
4	4929	UNID	CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA ALTA ALTURA MÍNIMA ASSENTO AO CHÃO 58CM	POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE 16001 AC LR SYNCRON SL POLAINA 50 NYLON/PU ENCOSTO COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO EXTERNA E INTERNA FABRICADA EM TUBOS DE AÇO	2	CAVALLETI

				INDUSTRIAL SAE 1010/1020 REDONDO COM 22,22 MM DE DIÂMETRO E PAREDE DE 1,90 MM E 1,50 MM RESPECTIVAMENTE, CURVADOS À FRIO EM CURVADORA CNC, E RECALIBRADOS EM MATRIZ. • ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. • REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TELA 100% POLIÉSTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA LAL, ESPESSURA DE 0,85 MM E 200G/M² DE GRAMATURA, PREVIAMENTE TRACIONADAS NA ESTRUTURA E FIXADA POR GRAMPO COM ACABAMENTO ZINCADO NA PARTE INFERIOR DELA. • SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO MECANISMO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO ESTRUTURAL ASTM A36 COM 76,20 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESSURA. • A UNIÃO DO SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA EXTERNA DO ENCOSTO É FEITA POR PROCESSO DE SOLDAGEM MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA	
--	--	--	--	--	--

				PARA POSTERIOR MONTAGEM POR APARAFUSAMENTO. • CAPA DE ACABAMENTO DA MOLA DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA MONTADO POR ENCAIXE NO MOMENTO DA MONTAGEM DO CONJUNTO DO ENCOSTO E APOIO LOMBAR NO MECANISMO. • A FIXAÇÃO DO ENCOSTO INTERNO NO ENCOSTO EXTERNO É FEITA COM PARAFUSO ALLEN SEXTAVADO INTERNO NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS REBITE NA BITOLA ¼"x 20 FPP REBITADAS NO TUBO DO ENCOSTO FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM. • A FIXAÇÃO DO CONJUNTO ENCOSTO E APOIO LOMBAR NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS TORQUE SEXTAVADA COM FLANGE NA BITOLA ¼" 20 FPP. APOIO DE CABEÇA • SUPORTE DE FIXAÇÃO DO APOIO DE CABEÇA FABRICADO EM POLIAMIDA 6.6 COM 35% DE REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO FIXADO POR		
--	--	--	--	--	--	--



				PARAFUSO NA ESTRUTURA METÁLICA. • CARENAGEM DO APOIO DE CABEÇA FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO NA COR PRETA FIXADO NO SUPORTE DE FIXAÇÃO POR PARAFUSOS PHILLIPS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. • ESTRUTURA DO APOIO DE CABEÇA FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO FIXADO POR SISTEMA DE “CLICK” NA CARENAGEM DO APOIO DE CABEÇA. • ESTRUTURA DO APOIO DE CABEÇA COBERTA POR ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, ISENTA DE CFC, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 28 KG/M³ E 20 MM DE ESPESSURA MÉDIA. • REVESTIMENTO DO APOIO DE CABEÇA EM SPACE SIMILAR À COR DA TELA FIXADO POR GRAMPO COM ACABAMENTO ZINCADO. APOIO LOMBAR • FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 12 MM DE ESPESSURA MÉDIA. • ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, ISENTA DE CFC, COM 25 MM DE ESPESSURA MÉDIA.	
--	--	--	--	---	--



				• SUPORTE DE SUSTENTAÇÃO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO NBR 6658 COM 4,25 MM DE ESPESSURA, COM REGULAGEM DE ALTURA QUE POSSIBILITA 75 MM DE CURSO. A REGULAGEM É FEITA PELO USUÁRIO DE FORMA AUTOMÁTICA SEM USO DE BOTÕES OU GATILHOS. • REVESTIMENTO EM SPACE FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. • A FIXAÇÃO DO APOIO LOMBAR NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS TORQUE SEXTAVADA COM FLANGE NA BITOLA ¼" 20 FPP NO MOMENTO DA MONTAGEM DO ENCOSTO. ASSENTO • ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 14 MM DE ESPESSURA MÉDIA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL PARA EVITAR ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. • ESPUMA DO ASSENTO INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL	
--	--	--	--	---	--

				MICROCELLULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTA DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M³ COM 60 MM DE ESPESSURA MÉDIA. • REVESTIMENTO DO ASSENTO EM VINIL, POLIÉSTER, SPACE, CEC-STILO, GRID, MESCLA, POLITEX, HAVEN OU COURO NATURAL FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. • CONTRACAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. • A FIXAÇÃO DO ASSENTO NO MECANISMO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS • APOIA BRAÇOS SL E CORPO DO BRAÇO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO TEXTURIZADO NA COR PRETA, COM ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE "L" FABRICADA EM CHAPA DE AÇO ESTRUTURAL ASTM A36		
--	--	--	--	--	--	--

				COM 50,50 MM DE LARGURA E 6,35 MM DE ESPESSURA, PINTADA, COM 7 POSIÇÕES DE REGULAGEM DE ALTURA FEITA POR BOTÃO INJETADO EM POLIAMIDA 6, TOTALIZANDO 85 MM DE CURSO. • A ESTRUTURA VERTICAL EM FORMATO DE “L” POSSUI 2 FUROS OBLONGOS, PERMITINDO AJUSTE HORIZONTAL POR PARAFUSO COM UTILIZAÇÃO DE CHAVE COM CURSO DE 25 MM EM CADA BRAÇO DURANTE A MONTAGEM DO BRAÇO NO ASSENTO. • A FIXAÇÃO DO BRAÇO NO ASSENTO É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA ¼" x 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA DO ASSENTO. MECANISMO • MECANISMO DO TIPO RELAX SYNCRON COM 4 ESTÁGIOS DE REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO E TRAVAMENTO EM QUALQUER UM DOS ESTÁGIOS, DOTADO DE SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE LIBERA O ENCOSTO SOMENTE COM APLICAÇÃO DE LEVE		
--	--	--	--	---	--	--

				PRESSÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO EVITANDO IMPACTOS INDESEJADOS, OU RELAX LIVRE COM LIVRE FLUTUAÇÃO. • POSSUI AJUSTE DE TENSÃO DA MOLA POR MANÍPULO FRONTAL. • POSSUI ALAVANCA DE COMANDO INDEPENDENTE PARA A REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO E PARA A REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO. • ASSENTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL ENTRE -2° E -7°. • POSSUI SISTEMA DE ENCAIXE DA COLUNA ATRAVÉS DE CONE MORSE. COLUNA • COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 50,80 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, ROLAMENTO/MANCAL AXIAL DE GIRO, ARRUELA DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POLIACETAL E RECALIBRADA NA MONTAGEM, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA COM ACIONAMENTO POR MOLA DIN EN 16955 CLASSE 4		
--	--	--	--	---	--	--

				COM 115 MM DE CURSO NOMINAL COM TOLERÂNCIA DE 5 MM PARA MAIS OU PARA MENOS, QUANDO MEDIDA MONTADA, DEVIDO À COMPRESSÃO DOS COMPONENTES. • SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS. • CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADA PARA PROTEGER A COLUNA. • POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM NA BASE E NO MECANISMO POR ENCAIXE CONE MORSE. BASE • BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES FABRICADA COM TUBOS DE AÇO SAE 1010/1020 RETANGULAR 20X30 MM E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, SOLDADAS EM CONE CENTRAL FABRICADO EM TUBO AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 57,15 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DE PAREDE. PINO DO RODÍZIO FABRICADO DE BARRA DE AÇO TREFILADO SAE 1213 REDONDO COM 10 MM DE DIÂMETRO SOLDADO NA		
--	--	--	--	--	--	--

				EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, COBERTA POR POLAINA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA COM SISTEMA DE ENCAIXE PLÁSTICO ENTRE CONE DA ARANHA E A COLUNA, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, ESFERA METÁLICA INSERIDA NA ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO EM CARPETES, TAPETES E SIMILARES OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO, AMADEIRADOS E COM REVESTIMENTOS VINÍLICOS. • MONTAGEM DO RODÍZIO NA BASE É FEITO DIRETAMENTE SOBRE O PINO SOLDADO NA ARANHA SEM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS DE ADAPTAÇÃO. • POSSUI SISTEMA DE MONTAGEM DA COLUNA NA BASE POR ENCAIXE CONE MORSE. ACABAMENTO • OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO		
--	--	--	--	--	--	--



				BIMETÁLICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA CONTINUA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. • A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), GARANTINDO RESISTÊNCIA A RADIAÇÃO E RESISTÊNCIA QUÍMICA, W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NAS CORES DISPONÍVEIS PARA LINHA, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA À TEMPERATURA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 1200 – 1315 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 660 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 660-965 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 605 MM LARGURA DO ENCOSTO: 460 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE	
--	--	--	--	--	--

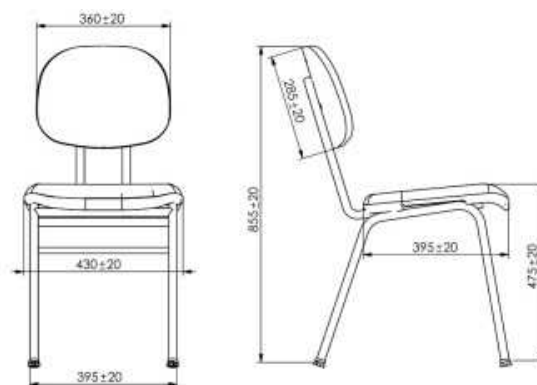
				DO ASSENTO: 465 MM LARGURA DO ASSENTO: 485 MM ALTURA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 440-555 MM ALTURA DO APOIO DE CABEÇA: 190 MM LARGURA DO APOIO DE CABEÇA: 320 MM LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ERGONOMISTA, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17		
--	--	--	--	---	--	--

OBS.: A indicação de marca nos produtos feita na descrição dos itens é apenas orientativa, a empresa licitante poderá ofertar produtos equivalentes ou de melhor qualidade aos de referência, desde que atendam às especificações exigidas e apresentem padrão de qualidade e desempenho equivalentes ou superiores.

Imagens apenas ilustrativas dos móveis descritos acima

LOTE 2

ITEM 1



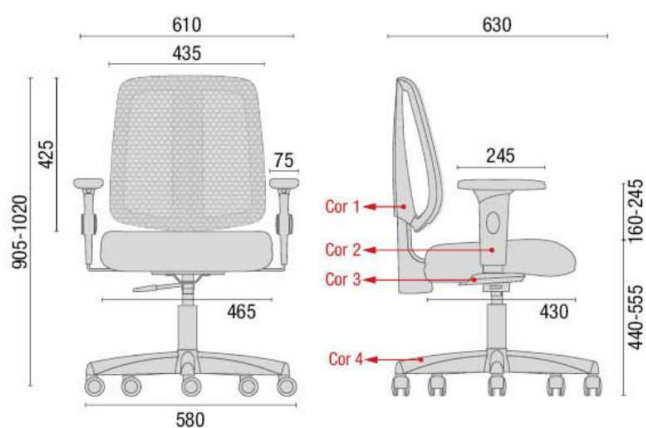
ITEM 2



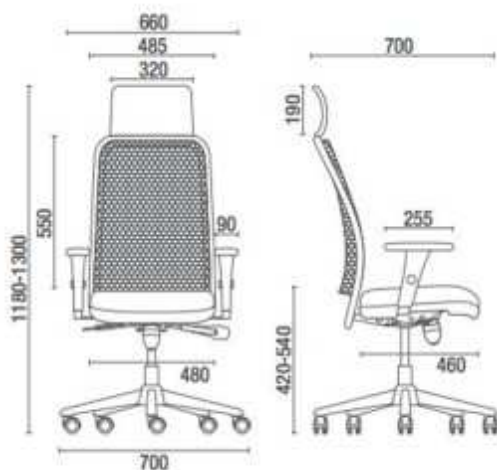
ITEM 3



Dimensões



ITEM 4



3. Validade desta cotação

Caso a Administração opte pela contratação direta (Dispensa ou Inexigibilidade de Licitação), esta Cotação assumirá efeitos de proposta comercial tendo, então, validade de 60 (sessenta) dias, nas condições, especificações e quantidades supramencionadas, sujeitando-se o proponente aos direitos e sanções previstos na Lei nº 14.133/21 caso contratado pelo menor preço por item.

4. Condições de Aceitabilidade do Objeto

De acordo com o Termo de Referência

5. Obrigações da Contratada, prazo e condições de entrega

De acordo com o Termo de Referência

6. Obrigações da Contratante, prazo e condições de pagamento

De acordo com o Termo de Referência



7. Declaração de habilitação fiscal e inexistência de fatos impeditivos

Declaro, sob as penas da lei, que:

- esta empresa não está sob processo de falência, em recuperação judicial ou extrajudicial, concurso de credores, concordata ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;
- esta empresa está em situação de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional (Receita Federal do Brasil) e às Fazendas Estaduais e Municipais a que se submete;
- esta empresa não possui passivo trabalhista e está em situação regular junto ao sistema de Seguridade Social (INSS) e o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS;
- esta empresa não possui em seu quadro funcional pessoas menores de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, tampouco menores de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos, em cumprimento ao inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal;
- inexistem, até a presente data, fatos impeditivos para a habilitação desta empresa em qualquer processo licitatório junto à Câmara Municipal de Jataí.

Jataí-GO, ____ de _____ de 2025

ASSINATURA DO REPRESENTANTE LEGAL
E CARIMBO DA EMPRESA



VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: F63F-C8D2-71D6-F435

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:



EDUARDO MARTINS DA SILVEIRA (CPF 950.XXX.XXX-91) em 15/10/2025 08:23:01 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://cmjatai.1doc.com.br/verificacao/F63F-C8D2-71D6-F435>