

ANEXO II
MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL
COM BASE NO ART. Nº 75, INCISO II da Lei 14.133/2021

Dispensa de licitação nº: 082/2026

Objeto: Trata-se de *Aquisição de longarinas para a Casa de Velório Municipal, atendendo as necessidades da Secretaria Municipal de Administração e Desenvolvimento de Aparecida do Rio Doce/GO.*

PROPOSTA:

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA	UND	QTD	VL. UNITÁRIO	VL. TOTAL
1	LONGARINA DE 02 LUGARES SEM BRAÇOS COM ENCOSTO PROVIDO DE DIVERSOS ORIFÍCIOS PARA VENTILAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO, POSSIBILITANDO A PERSPIRAÇÃO (TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE) E MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM. O ENCOSTO É INDEPENDENTE DO ASSENTO E É ENCAIXADO À ESTRUTURA POR DOIS PONTOS, EM SUAS LATERAIS, NA REGIÃO INFERIOR DA PEÇA. ESPALDAR DOTADO DE CURVATURA QUE PROPORCIONA CORRETO APOIO LOMBAR PARA O USUÁRIO (CONFORME PRECONIZADO PELA NR-17). ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. EXTENSÃO VERTICAL: MÍNIMO DE 400 MM. ASSENTO E CONTRA ASSENTO DE COR A ESCOLHER DENTRE AS POSSIBILIDADE DE CARTELA, MANUFATURADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, SENDO O CONTRA ASSENTO FIXO AO ASSENTO E ÀS PARTES DA ESTRUTURA QUE COMPÕEM A PLATAFORMA DE ASSENTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO E PARAFUSOS, DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À REFERIDA CONTRA CAPA, NÃO SE APRESENTANDO SALIENTES À SUPERFÍCIE INFERIOR DO CONTRA ASSENTO. ASSENTO COM SUPERFÍCIE APRESENTANDO POUCA CONFORMAÇÃO E BORDA FRONTAL ARREDONDADA, CONFORME DISPOSTO NA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17. ASSENTO E CONTRA ASSENTO DA MESMA COR DO ENCOSTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE: MÍNIMO 460 MM. VIGA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS: CHAPAS DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4,00 MM, PROVIDO DE FURAÇÃO PARA		4	UND		

	FIXAÇÃO NOS ASSENTOS POR MEIO DE PARAFUSOS. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA DE ALTURA MÍNIMA DA VIGA É DE 50 MM COM ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,50 COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDADAS COM ACABAMENTO DE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. BASES PARA LONGARINA: EM FORMATO DE “U” OU “V” INVERTIDO OU SIMILAR, EM MATERIAL INJETADO, A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDO DE REFORÇOS ESTRUTURAIS INTERNOS TIPO “X”, PROVENDO MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA À PEÇA, OU BASES INJETADAS EM LIGA DE ALUMÍNIO COM ALETAS INTERNAS DE REFORÇO MECÂNICO E COM ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA COM LISA OU MICROTEXTURIZADA, AMBAS AS OPÇÕES DE BASE TÊM RECORTE PARA ENCAIXE À VIGA E PEÇA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO PARA FINALIZAÇÃO DA FIXAÇÃO POR PARAFUSOS INJETADOS NA BASE. SISTEMA DE ENCAIXE À VIGA, PERMITINDO AJUSTES NA POSIÇÃO DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, SENDO FIXADOS À MESMA ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS. BASES DOTADAS DE DUAS SAPATAS CADA, INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA DE COR PRETA. TRATAMENTO DE TODAS AS PARTES METÁLICAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. BRAÇOS ESTRUTURADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CILÍNDRICA DE NO MÍNIMO 25,40 MM X 1,50 MM FIXOS À VIGA DE ESTRUTURAÇÃO DOS ASSENTOS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA E COM APOIO DE BRAÇOS SUPERIORES COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM INJETADOS EM POLIPROPILENO. <u>CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL:</u> - CERTIFICADO OU RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO ATESTANDO CONFORMIDADE DE TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031:2012. EM CASO DE APRESENTAÇÃO DO CERTIFICADO APENAS EMITIDO POR OCP, DEVERÁ SER APRESENTADO O(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO QUE FUNDAMENTARAM A CERTIFICAÇÃO DO MODELO NA FAMÍLIA DE PRODUTOS. POR SER A LONGARINA UM MÓVEL COMPONÍVEL E COM O INTUITO DE AMPLIAR A COMPETITIVIDADE, PODERÁ SER ACEITO RELATÓRIO DE ENSAIO OU LAUDO DE ENSAIO CUJO PRODUTO NA OCASIÃO DA AVALIAÇÃO ESTAVA PROVIDO DE 02 OU MAIS ASSENTOS COM OU SEM APOIO A BRAÇOS INTERMEDIÁRIOS E PROVIDA DE ALMOFADA COM O TAMANHO MÍNIMO EXIGIDO NO PROJETO; - ROTULAGEM ECOLÓGICA DE PRODUTOS COM BASE NAS NORMAS ABNT NBR ISO 14024 E ABNT NBR ISO 14020, EMITIDO					
--	---	--	--	--	--	--

	POR OCP ACREDITADO PELO INMETRO; - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO/CGCRE PARA COMPROVAÇÃO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR NÉVOA SALINA DOS ELEMENTOS METÁLICOS (COM SOLDA) PINTADOS, CONFORME NORMA ABNT NBR 17088:2023, PARA EXPOSIÇÃO DE NO MÍNIMO 240 HORAS, COM AVALIAÇÃO DEMONSTRANDO QUE NÃO HOUVE NENHUMA CORROSÃO E NENHUMA ÁREA DE EMPOLAMENTO, CONFORME NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2022 E ABNT NBR 5841:2015 OU VERSÕES POSTERIORES; - ADERÊNCIA DA TINTA X0/Y0 OU GR0 CONFORME ABNT NBR 11003:2023 OU VERSÃO POSTERIOR. IMAGEM ILUSTRATIVA: 				
2	LONGARINA DE 03 LUGARES SEM BRAÇOS COM ENCOSTO PROVIDO DE DIVERSOS ORIFÍCIOS PARA VENTILAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO, POSSIBILITANDO A PERSPIRAÇÃO (TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE) E MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM. O ENCOSTO É INDEPENDENTE DO ASSENTO E É ENCAIXADO À ESTRUTURA POR DOIS PONTOS, EM SUAS LATERAIS, NA REGIÃO INFERIOR DA PEÇA. ESPALDAR DOTADO DE CURVATURA QUE PROPORCIONA CORRETO APOIO LOMBAR PARA O USUÁRIO (CONFORME PRECONIZADO PELA NR-17). ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. EXTENSÃO VERTICAL: MÍNIMO DE 400 MM. ASSENTO E CONTRA ASSENTO DE COR A ESCOLHER DENTRE AS POSSIBILIDADE DE CARTELA, MANUFATURADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, SENDO O CONTRA ASSENTO FIXO AO ASSENTO E ÀS PARTES DA ESTRUTURA QUE COMPÕEM A PLATAFORMA DE ASSENTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO E PARAFUSOS, DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À REFERIDA CONTRA CAPA, NÃO SE APRESENTANDO SALIENTES À SUPERFÍCIE INFERIOR DO CONTRA ASSENTO. ASSENTO COM SUPERFÍCIE	2	UND		

	APRESENTANDO POUCA CONFORMAÇÃO E BORDA FRONTAL ARREDONDADA, CONFORME DISPOSTO NA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17. ASSENTO E CONTRA ASSENTO DA MESMA COR DO ENCOSTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE: MÍNIMO 460 MM. VIGA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS: CHAPAS DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4,00 MM, PROVIDO DE FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO NOS ASSENTOS POR MEIO DE PARAFUSOS. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA DE ALTURA MÍNIMA DA VIGA É DE 50 MM COM ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,50 COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDADAS COM ACABAMENTO DE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. BASES PARA LONGARINA: EM FORMATO DE “U” OU “V” INVERTIDO OU SIMILAR, EM MATERIAL INJETADO, A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDO DE REFORÇOS ESTRUTURAIS INTERNOS TIPO “X”, PROVENDO MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA À PEÇA, OU BASES INJETADAS EM LIGA DE ALUMÍNIO COM ALETAS INTERNAS DE REFORÇO MECÂNICO E COM ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA COM LISA OU MICROTEXTURIZADA, AMBAS AS OPÇÕES DE BASE TÊM RECORTE PARA ENCAIXE À VIGA E PEÇA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO PARA FINALIZAÇÃO DA FIXAÇÃO POR PARAFUSOS INJETADOS NA BASE. SISTEMA DE ENCAIXE À VIGA, PERMITINDO AJUSTES NA POSIÇÃO DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, SENDO FIXADOS À MESMA ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS. BASES DOTADAS DE DUAS SAPATAS CADA, INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA DE COR PRETA. TRATAMENTO DE TODAS AS PARTES METÁLICAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. BRAÇOS ESTRUTURADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CILÍNDRICA DE NO MÍNIMO 25,40 MM X 1,50 MM FIXOS À VIGA DE ESTRUTURAÇÃO DOS ASSENTOS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA E COM APOIO DE BRAÇOS SUPERIORES COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM INJETADOS EM POLIPROPILENO. <u>CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL:</u> - CERTIFICADO OU RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO ATESTANDO CONFORMIDADE DE TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031:2012. EM CASO DE						
--	--	--	--	--	--	--	--

	APRESENTAÇÃO DO CERTIFICADO APENAS EMITIDO POR OCP, DEVERÁ SER APRESENTADO O(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO QUE FUNDAMENTARAM A CERTIFICAÇÃO DO MODELO NA FAMÍLIA DE PRODUTOS. POR SER A LONGARINA UM MÓVEL COMPONÍVEL E COM O INTUITO DE AMPLIAR A COMPETITIVIDADE, PODERÁ SER ACEITO RELATÓRIO DE ENSAIO OU LAUDO DE ENSAIO CUJO PRODUTO NA OCASIÃO DA AVALIAÇÃO ESTAVA PROVIDO DE 02 OU MAIS ASSENTOS COM OU SEM APOIA BRAÇOS INTERMEDIÁRIOS E PROVIDA DE ALMOFADA COM O TAMANHO MÍNIMO EXIGIDO NO PROJETO; - ROTULAGEM ECOLÓGICA DE PRODUTOS COM BASE NAS NORMAS ABNT NBR ISO 14024 E ABNT NBR ISO 14020, EMITIDO POR OCP ACREDITADO PELO INMETRO; - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO/CGCRE PARA COMPROVAÇÃO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR NÉVOA SALINA DOS ELEMENTOS METÁLICOS (COM SOLDA) PINTADOS, CONFORME NORMA ABNT NBR 17088:2023, PARA EXPOSIÇÃO DE NO MÍNIMO 240 HORAS, COM AVALIAÇÃO DEMONSTRANDO QUE NÃO HOUVE NENHUMA CORROSÃO E NENHUMA ÁREA DE EMPOLAMENTO, CONFORME NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2022 E ABNT NBR 5841:2015 OU VERSÕES POSTERIORES; - ADERÊNCIA DA TINTA X0/Y0 OU GR0 CONFORME ABNT NBR 11003:2023 OU VERSÃO POSTERIOR. IMAGEM ILUSTRATIVA: 				
3	LONGARINA DE 04 LUGARES SEM BRAÇOS COM ENCOSTO PROVIDO DE DIVERSOS ORIFÍCIOS PARA VENTILAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO, POSSIBILITANDO A PERSPIRAÇÃO (TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE) E MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM. O ENCOSTO É INDEPENDENTE DO ASSENTO E É ENCAIXADO À ESTRUTURA POR DOIS PONTOS, EM SUAS LATERAIS, NA REGIÃO INFERIOR DA PEÇA. ESPALDAR DOTADO DE CURVATURA QUE PROPORCIONA CORRETO APOIO LOMBAR PARA O USUÁRIO (CONFORME PRECONIZADO PELA NR-17). ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. EXTENSÃO VERTICAL: MÍNIMO DE 400 MM. ASSENTO E CONTRA ASSENTO	2	UND		

	DE COR A ESCOLHER DENTRE AS POSSIBILIDADE DE CARTELA, MANUFATURADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, SENDO O CONTRA ASSENTO FIXO AO ASSENTO E ÀS PARTES DA ESTRUTURA QUE COMPÕEM A PLATAFORMA DE ASSENTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO E PARAFUSOS, DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À REFERIDA CONTRA CAPA, NÃO SE APRESENTANDO SALIENTES À SUPERFÍCIE INFERIOR DO CONTRA ASSENTO. ASSENTO COM SUPERFÍCIE APRESENTANDO POUCA CONFORMAÇÃO E BORDA FRONTAL ARREDONDADA, CONFORME DISPOSTO NA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17. ASSENTO E CONTRA ASSENTO DA MESMA COR DO ENCOSTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE: MÍNIMO 460 MM. VIGA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS: CHAPAS DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4,00 MM, PROVIDO DE FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO NOS ASSENTOS POR MEIO DE PARAFUSOS. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA DE ALTURA MÍNIMA DA VIGA É DE 50 MM COM ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,50 COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDADAS COM ACABAMENTO DE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. BASES PARA LONGARINA: EM FORMATO DE “U” OU “V” INVERTIDO OU SIMILAR, EM MATERIAL INJETADO, A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDO DE REFORÇOS ESTRUTURAIS INTERNOS TIPO “X”, PROVENDO MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA À PEÇA, OU BASES INJETADAS EM LIGA DE ALUMÍNIO COM ALETAS INTERNAS DE REFORÇO MECÂNICO E COM ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA COM LISA OU MICROTEXTURIZADA, AMBAS AS OPÇÕES DE BASE TÊM RECORTE PARA ENCAIXE À VIGA E PEÇA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO PARA FINALIZAÇÃO DA FIXAÇÃO POR PARAFUSOS INJETADOS NA BASE. SISTEMA DE ENCAIXE À VIGA, PERMITINDO AJUSTES NA POSIÇÃO DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, SENDO FIXADOS À MESMA ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS. BASES DOTADAS DE DUAS SAPATAS CADA, INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA DE COR PRETA. TRATAMENTO DE TODAS AS PARTES METÁLICAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. BRAÇOS ESTRUTURADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CILÍNDRICA DE NO MÍNIMO 25,40 MM X 1,50 MM FIXOS À VIGA					
--	---	--	--	--	--	--

	DE ESTRUTURAÇÃO DOS ASSENTOS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA E COM APOIO DE BRAÇOS SUPERIORES COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM INJETADOS EM POLIPROPILENO. <u>CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL:</u> - CERTIFICADO OU RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO ATESTANDO CONFORMIDADE DE TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031:2012. EM CASO DE APRESENTAÇÃO DO CERTIFICADO APENAS EMITIDO POR OCP, DEVERÁ SER APRESENTADO O(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO QUE FUNDAMENTARAM A CERTIFICAÇÃO DO MODELO NA FAMÍLIA DE PRODUTOS. POR SER A LONGARINA UM MÓVEL COMPONENTE E COM O INTUITO DE AMPLIAR A COMPETITIVIDADE, PODERÁ SER ACEITO RELATÓRIO DE ENSAIO OU LAUDO DE ENSAIO CUJO PRODUTO NA OCASIÃO DA AVALIAÇÃO ESTAVA PROVIDO DE 02 OU MAIS ASSENTOS COM OU SEM APOIO A BRAÇOS INTERMEDIÁRIOS E PROVIDA DE ALMOFADA COM O TAMANHO MÍNIMO EXIGIDO NO PROJETO; - ROTULAGEM ECOLÓGICA DE PRODUTOS COM BASE NAS NORMAS ABNT NBR ISO 14024 E ABNT NBR ISO 14020, EMITIDO POR OCP ACREDITADO PELO INMETRO; - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO/CGCRE PARA COMPROVAÇÃO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR NÉVOA SALINA DOS ELEMENTOS METÁLICOS (COM SOLDA) PINTADOS, CONFORME NORMA ABNT NBR 17088:2023, PARA EXPOSIÇÃO DE NO MÍNIMO 240 HORAS, COM AVALIAÇÃO DEMONSTRANDO QUE NÃO HOUVE NENHUMA CORROSÃO E NENHUMA ÁREA DE EMPOLAMENTO, CONFORME NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2022 E ABNT NBR 5841:2015 OU VERSÕES POSTERIORES; - ADERÊNCIA DA TINTA X0/Y0 OU GR0 CONFORME ABNT NBR 11003:2023 OU VERSÃO POSTERIOR. IMAGEM ILUSTRATIVA ABAIXO: 				
4	LONGARINA DE 05 LUGARES SEM BRAÇOS COM ENCOSTO PROVIDO DE DIVERSOS ORIFÍCIOS PARA VENTILAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO, POSSIBILITANDO A PERSPIRAÇÃO (TROCA TÉRMICA COM O AMBIENTE) E MANUFATURADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO,		10	UND	

	PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 3,0 MM. O ENCOSTO É INDEPENDENTE DO ASSENTO E É ENCAIXADO À ESTRUTURA POR DOIS PONTOS, EM SUAS LATERAIS, NA REGIÃO INFERIOR DA PEÇA. ESPALDAR DOTADO DE CURVATURA QUE PROPORCIONA CORRETO APOIO LOMBAR PARA O USUÁRIO (CONFORME PRECONIZADO PELA NR-17). ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. EXTENSÃO VERTICAL: MÍNIMO DE 400 MM. ASSENTO E CONTRA ASSENTO DE COR A ESCOLHER DENTRE AS POSSIBILIDADE DE CARTELA, MANUFATURADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, PIGMENTADO, MATERIAL RECICLÁVEL, SENDO O CONTRA ASSENTO FIXO AO ASSENTO E ÀS PARTES DA ESTRUTURA QUE COMPÕEM A PLATAFORMA DE ASSENTO ATRAVÉS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO E PARAFUSOS, DEVIDAMENTE EMBUTIDOS À REFERIDA CONTRA CAPA, NÃO SE APRESENTANDO SALIENTES À SUPERFÍCIE INFERIOR DO CONTRA ASSENTO. ASSENTO COM SUPERFÍCIE APRESENTANDO POUCA CONFORMAÇÃO E BORDA FRONTAL ARREDONDADA, CONFORME DISPOSTO NA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17. ASSENTO E CONTRA ASSENTO DA MESMA COR DO ENCOSTO. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA: MÍNIMO DE 440 MM. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE: MÍNIMO 460 MM. VIGA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS: CHAPAS DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4,00 MM, PROVIDO DE FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO NOS ASSENTOS POR MEIO DE PARAFUSOS. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA DE ALTURA MÍNIMA DA VIGA É DE 50 MM COM ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,50 COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDADAS COM ACABAMENTO DE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. BASES PARA LONGARINA: EM FORMATO DE “U” OU “V” INVERTIDO OU SIMILAR, EM MATERIAL INJETADO, A BASE DE NYLON COM FIBRA DE VIDRO, PROVIDO DE REFORÇOS ESTRUTURAIS INTERNOS TIPO “X”, PROVENDO MAIOR RESISTÊNCIA MECÂNICA À PEÇA, OU BASES INJETADAS EM LIGA DE ALUMÍNIO COM ALETAS INTERNAS DE REFORÇO MECÂNICO E COM ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA COM LISA OU MICROTEXTURIZADA, AMBAS AS OPÇÕES DE BASE TÊM RECORTE PARA ENCAIXE À VIGA E PEÇA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO PARA FINALIZAÇÃO DA FIXAÇÃO POR PARAFUSOS INJETADOS NA BASE. SISTEMA DE ENCAIXE À VIGA,					
--	---	--	--	--	--	--

	PERMITINDO AJUSTES NA POSIÇÃO DE FIXAÇÃO DOS ASSENTOS, SENDO FIXADOS À MESMA ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS. BASES DOTADAS DE DUAS SAPATAS CADA, INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA DE COR PRETA. TRATAMENTO DE TODAS AS PARTES METÁLICAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. BRAÇOS ESTRUTURADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CILÍNDRICA DE NO MÍNIMO 25,40 MM X 1,50 MM FIXOS À VIGA DE ESTRUTURAÇÃO DOS ASSENTOS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE COR PRETA E COM APOIO DE BRAÇOS SUPERIORES COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3,0 MM INJETADOS EM POLIPROPILENO. <u>CERTIFICAÇÕES DE EVIDÊNCIA MÍNIMA DA QUALIDADE E COMPROMISSO AMBIENTAL:</u> - CERTIFICADO OU RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELA CGCRE/INMETRO ATESTANDO CONFORMIDADE DE TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 16031:2012. EM CASO DE APRESENTAÇÃO DO CERTIFICADO APENAS EMITIDO POR OCP, DEVERÁ SER APRESENTADO O(S) RELATÓRIO(S) DE ENSAIO QUE FUNDAMENTARAM A CERTIFICAÇÃO DO MODELO NA FAMÍLIA DE PRODUTOS. POR SER A LONGARINA UM MÓVEL COMPONÍVEL E COM O INTUITO DE AMPLIAR A COMPETITIVIDADE, PODERÁ SER ACEITO RELATÓRIO DE ENSAIO OU LAUDO DE ENSAIO CUJO PRODUTO NA OCASIÃO DA AVALIAÇÃO ESTAVA PROVIDO DE 02 OU MAIS ASSENTOS COM OU SEM APOIO A BRAÇOS INTERMEDIÁRIOS E PROVIDA DE ALMOFADA COM O TAMANHO MÍNIMO EXIGIDO NO PROJETO; - ROTULAGEM ECOLÓGICA DE PRODUTOS COM BASE NAS NORMAS ABNT NBR ISO 14024 E ABNT NBR ISO 14020, EMITIDO POR OCP ACREDITADO PELO INMETRO; - CADASTRO TÉCNICO FEDERAL PARA AS ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DO IBAMA EM NOME DO FABRICANTE DA POLTRONA DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO/CGCRE PARA COMPROVAÇÃO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR NÉVOA SALINA DOS ELEMENTOS METÁLICOS (COM SOLDA) PINTADOS, CONFORME NORMA ABNT NBR 17088:2023, PARA EXPOSIÇÃO DE NO MÍNIMO 240 HORAS, COM AVALIAÇÃO DEMONSTRANDO QUE NÃO HOUE NENHUMA CORROSÃO E NENHUMA ÁREA DE EMPOLAMENTO, CONFORME NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2022 E ABNT NBR 5841:2015 OU VERSÕES POSTERIORES; - ADERÊNCIA DA TINTA X0/Y0 OU GR0 CONFORME ABNT NBR 11003:2023 OU VERSÃO POSTERIOR. IMAGEM ILUSTRATIVA ABAIXO:						
--	--	--	--	--	--	--	--

						
--	---	--	--	--	--	--

Valor Global da Proposta;

Validade da Proposta 60 dias;

Despesas inerentes a impostos, tributos, contratação de pessoal e outros, correrão totalmente por conta da Empresa contratada;

Razão social; - Nº do CNPJ:

Endereço:

Apresentamos nossa proposta conforme o Item e preço, estabelecidos no Edital.

Aparecida do Rio Doce-GO, ____ de ____ de 2026.

Assinatura do Responsável _____

CPF:

Obs.: Identificação, assinatura do representante legal e carimbo do CNPJ, se houver.