

Aviso de Contratação Direta

Levamos ao conhecimento dos interessados que o Departamento de Compras da Prefeitura de São Luiz do Norte em obediência ao § 3º do art. 75 da Lei 14.133/2021, que às **13:00h do dia 05 de fevereiro de 2024 até às 13:00h do dia 08 de fevereiro de 2024**, estará buscando **propostas** para Contratação de empresa para prestação de serviço de manutenção e conservação de veículo para o Caminhão PAC 2, placa ONU-6841, para atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Infraestrutura do Município de São Luiz do Norte/GO, conforme descrito no Documento de Formalização de Demanda e Termo de Referência. Mais informações podem ser solicitadas no Departamento de compras pelo e-mail – compras.dispensas@gmail.com e telefone (62) 3346-6469.

São Luiz do Norte, aos 05 de fevereiro de 2024.

Joventino Pereira de Souza Neto
Agente de Contratação