

**Obra**  
**CONSTRUÇÃO DA PRAÇA NA VILA CICILANDIA NO MUNICÍPIO DE**  
**PALMEIRANTE - TO**

**Bancos**  
**SINAPI - 02/2026 -**  
**Tocantins**  
**SBC - 03/2026 -**  
**Tocantins**  
**SEDOP - 03/2026 - Pará**  
**SEINFRA - 028 - Ceará**  
**SETOP - 01/2026 - Minas**

**B.D.I.**  
**22,0%**

**Encargos Sociais**  
**Não Desonerado: embutido**  
**nos preços unitário dos**  
**insumos de mão de obra, de**  
**acordo com as bases.**

**Cronograma Físico e Financeiro**

Item	Descrição	Total Por Etapa	15 DIAS	30 DIAS	45 DIAS
1	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%	100,00%		
		57.748.43	57.748.43		
2	PISO	100,00%	50,00%	50,00%	
		138.133.35	69.066.68	69.066.68	
3	EQUIPAMENTOS	100,00%		100,00%	
		33.063.67		33.063.67	
4	CAIXA DE AREIA	100,00%	18,00%	31,00%	51,00%
		25.609.47	4.609.70	7.938.94	13.060.83
5	ILUMINAÇÃO	100,00%	30,00%	30,00%	40,00%
		35.729.81	10.718.94	10.718.94	14.291.92
<b>Porcentagem</b>			<b>48,97%</b>	<b>41,61%</b>	<b>9,42%</b>
<b>Custo</b>			<b>142.143,75</b>	<b>120.788,22</b>	<b>27.352,75</b>
<b>Porcentagem Acumulado</b>			<b>48,97%</b>	<b>90,58%</b>	<b>100,0%</b>
<b>Custo Acumulado</b>			<b>142.143,75</b>	<b>262.931,97</b>	<b>290.284,73</b>

---

JUAREZ LUIZ PIMENTA JUNIOR  
 ENG. CIVIL  
 CREA Nº 219.323-D/MG