ESTADO DE GOIAS

PREFEITURA MUNICIPAL DE TURVELÂNDIA

- EMPENHO -

Exercício: 2026 Processo: 07895/2026 Ordem de Compra: Ficha: 00249 Número Empenho: 00043/2026

Unidade Orçamentária: SECRETARIA DE ESPORTE, TURISMO E LAZER Código: 11.10
Intitulação da Despesa: Manuteção da Secretária de Desporto e La Código: 2.044

Classificação da Despesa	Saldo Anterior	Importância	Saldo Atual
27.813.1006.2.044.3.3.90.39.23	R$20.585,00	R$12.000,00	R$8.585,00
FESTIVIDADES E HOMENAGENS			

Processo Licitatório: 182026 Modalidade: 11 - INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

Credor: LUIZ HENRIQUE MEDA — ORDINÁRIO
CNPJ/CPF: 04.693.264/0001-29
Cidade: MANDURI - SP — RG - 84568

Valor: DOZE MIL REAIS XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	VALOR TOTAL
00001	DESPESA PROVENIENTE DA ORGANIZAÇÃO DE EVENTO AUTOMOTIVO CIRCUITO REGIONAL SOM, A SER REALIZADO NESTE MUNICIPIO EQUIPE TECNICA, MTM WORLD.	R$12.000,00

Fonte de Recurso: 1.00.000 - Recursos Não vinculados de Impostos DATA DA EMISSÃO: 02/09/2026

OSELIA LUCIA DE CARVALHO ALVES
PREFEITA MUNICIPAL
621.147.511-04

ASSINADO DIGITALMENTE POR CRISTIAN ANDERSEN DE FARIA THOMAZ EM 22/10/2026 ÀS 10:28:46.

Valide a assinatura deste documento em https://turvelandia.megasoftservicos.com.br//cidadao/autenticar-assinatura com o código: bd1c19