

MAPA APURAÇÃO - PREÇOS DE MERCADO												
SETOR REQUISITANTE:		SEME/GA/CCM	RESPONSÁVEL PELA REQUISIÇÃO:		Brunelle Monteiro Januário Pedrini			075/2025				
OBJETO:		PROCESSO LICITATÓRIO, REGISTRO DE PREÇO, VISANDO AQUISIÇÃO MOBILIÁRIO ESCOLAR (ALUNO, PROFESSOR E REFEITÓRIO)							CI ou PROCESSO Nº 156237/2025			
									RRP 11/2025 - COTAÇÃO 281			
Item	Código	Descrição							QTD	UNID		
1	5.52.42.0505-2	CONJUNTO REFEITORIO Tipo Mesa com 2 tampos produzido em resina plastica injetada na cor azul Medindo 1600mm x 800mm x 760mm Com espessura minima de 4mm bordas medindo no minimo 30mm de largura fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisíveis base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo no minimo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo cobrindo todo o perimetro da mesa resultando em um unico ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo 2 barras de sustentacao em tubo medindo no minimo 50mm x 30mm e uma barra confeccionada em tubo quadrado de no minimo 25mm x 25mm e toda a extensao da mesa 2 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pes em tubos oblongo medindo no minimo 77mm x 40mm com espessura minima de 15mm Base dos pes em tubos oblongo medindo no minimo 20mm x 48mm com espessura minima de 15mm em forma de arco Uma barra de sustentacao em tubo oblongo medindo no minimo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas Ponteiras arqueadas antiderrapantes revestindo as extremidades dos tubos que compoem os pes acompanham o formato dos pes em arco medindo aproximadamente 156mm x 55mm x 52mm com tolerancia de 1mm fabricadas em polipropileno e presa a estrutura por meio de rebites Garantia 05 cinco anos							640,00	Unidade		
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		2.400,00		282,23					2.400,00	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		1.700,00		-417,77					1.700,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		1.980,00		-137,77					1.980,00	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		2.635,00		517,23					2.635,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		2.460,00		342,23					2.460,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		2.500,00		382,23					2.500,00	
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA - ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 113/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 7868513/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 37/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 14/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0022 06/06/2023		2.117,77		405,29	2.635,00	1.490,00	19,14		2.117,77
7	Precos contratados por o		EDITAL 11.2024 - MUN DE CASINHAS - 13.06.2024	1.777,12		-340,65					1.777,12	
8	Precos contratados por o			1.490,00		-627,77					1.490,00	
				Valor Total do Item							1.355.372,80	
Item	Código	Descrição							QTD	UNID		
2	5.52.42.0506-0	CONJUNTO REFEITORIO Tipo Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plastica na cor azul fixados por meio de parafusos Assento medindo no minimo 400mm x 460mm e medidas maximas 405mm x 465mm altura assentochao entre 450mm e 460mm sem orificios Espaldar baixo medindo no minimo 400mm x 325mm sem orificios e com puxador Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no minimo 20mm x 48mm com espessura minima de 15mm fazendo a ligacao do assento com os pes Base do assento e interligacao ao encosto em tubo oblongo medindo no minimo 16mm x 30mm com espessura minima de 15mm coberto pelo encosto uma barra horizontal para sustentacao sob o assento em tubo com no minimo 58 Uma barra horizontal de reforco em tubo oblongo medindo no minimo 16mm x 30mm com espessura minima de 15mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pes Ponteiras arqueadas revestindo de uma extremidade a outra cobrindo a solda e toda a extensao superior dos tubos que compoem os pes medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerancia de 1mm injetadas em polipropileno e presa a estrutura por rebites de aluminio Estrutura fabricada em tubo de aco industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos ligados por solda MIG e pintados atraves do sistema epoxipo na cor branca Garantia 05 cinco anos							3.840,00	Unidade		
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		900,00		370,37					DESC.	
2	VALDSON QUIRINO SANT	49.801.140/0011-0		800,00		270,37					DESC.	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		340,00		-189,63					340,00	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		430,00		-99,63					430,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		450,00		-79,63					450,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		450,00		-79,63					450,00	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

		PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA - ES		529,63	209,01	900,00	337,42	39,46	401,48			
		ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 113/2023										
		PROCESSO LICITATÓRIO: 7868513/2022										
		PREGÃO ELETRÔNICO: 37/2023										
		REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS –										
		RRP: 14/2023										
		ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0022										
		06/06/2023										
7	Precos contratados por o			337,42	-192,21			337,42				
				Valor Total do Item					1.541.683,20			
Item	Código	Descrição		QTD		UNID						
3	5.52.42.0529-0	MESA TipoModelo CJA04B Altura do aluno 133m a 159m Tampo em ABS Acrilonitrila butadieno estireno virgem isento de cargas minerais injetado na cor VERMELHA dotado de porcas com flange com rosca metrica M6 coinjetadas e de travessa estrutural em nylon 60 Poliamida aditivado com fibra de vidro injetada na cor PRETA Aplicacao de laminado melaminico de alta pressao de 08mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA na face superior do tampo colado com adesivo bicomponente Dimensoes acabadas 608mm largura x 466mm profundidade x 22mm altura admitindose tolerancia de ate 3mm para largura e profundidade e 1mm para altura Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Estrutura composta de Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio com costura seccao oblonga de 29mm x 58mm em chapa 16 15mm Travessa superior confeccionada em tubo de acocarbono laminado a frio com costura curvado em formato de C com seccao circular diametro de 3175mm 1 14 em chapa 16 15mm Pes confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio com costura seccao circular diametro de 38mm 1 12 em chapa 16 15mmPortalivros em polipropileno copolimero isento de cargas minerais composto preferencialmente de 50 de materiaprima reciclada ou recuperada podendo chegar ate 100 injetado na cor CINZA As caracteristicas funcionais dimensionais de resistencia e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com materiaprima reciclada admitindose tolerancias na tonalidade da cor CINZA No molde do portalivros deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano de fabricacao a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesse molde tambem deve ser inserido datador duplo com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacaoObs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaFixacao do tampo a estrutura atraves de 06 porcas altas com flange com rosca metrica M6 diametro de 6mm coinjetadas em castelos troncoconicos do proprio tampo 06 parafusos rosca metrica M6 diametro de 6mm comprimento 47mm com tolerancia de 2mm cabeca panela fenda Phillips Fixacao do portalivros a travessa longitudinal atraves de rebites de repuxo diametro de 40mm comprimento 10mm Fixacao das sapatas frontal e posterior aos pes atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 12mm Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetadas na cor VERMELHA fixadas a estrutura atraves de encaixe Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDE FNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA Garantia 0		1.980,00	Peça							
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		630,00		158,53					DESC.	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		380,00		-91,47					380,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E CON	02.419.903/0001-37		600,00		128,53					DESC.	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		600,00		128,53					DESC.	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		540,00		68,53					540,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		500,00		28,53					500,00	
		PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA ES										
		ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 119/2023										
		PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022										
		PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023										
		REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS –		471,47			135,77	630,00	248,50	28,80		402,20
		RRP: 13/2023										
		ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020										
		19/06/2023										
7	Precos contratados por o			261,70	-209,77						261,70	
		PAINEL DE PREÇOS - ID										
		COMPRA:90010/2024 - FNDE - 06.12.24										
8	Precos contratados por o			483,00		11,53					483,00	
		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA -										
		12.11.24										
9	Atas de registro de preco			248,50	-222,97						248,50	
Valor Total do Item											796.356,00	

CRISTINA COSTA GANEN BERBET
SEGES/GCL/CP

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

Item	Código	Descrição								QTD	UNID	
4	5.52.42.0530-3	CADEIRA TipoModelo CJA04B Altura do aluno 133m a 159m Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetados na cor VERMELHA Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente contendo no minimo sete laminas internas com espessura maxima de 15mm cada oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal isentas de rachaduras e deterioracao por fungos ou insetos Quando fabricado em compensado o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor VERMELHA Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 07mm da especie Eucalyptus grandis com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano inclusive nos bordos Espessura acabada do assento minima de 97mm e maxima de 12mm O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz na face inferior datador de lotes indicando mes e ano de fabricacao a identificacao modelo FDEFNDE e o nome do fabricante do componente Obs 2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Quando fabricado em compensado o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor VERMELHA Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano Espessura acabada do encosto minima de 96mm e maxima de 121mm O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz no topo inferior o nome do fabricante do componente Obs 3 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Estrutura em tubo de aco carbono laminado a frio com costura diametro de 207mm em chapa 14 19mm Fixacao do assento e encosto injetados a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 12mm Fixacao do assento em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 19mm Fixacao do encosto em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 22mm Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetadas na cor VERMELHA fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs4 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaNas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horasPintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos								1.980,00	Peça	
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		300,00		80,72					DESC.	
2	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		270,00		50,72					270,00	
3	VALDSO N QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		220,00		0,72					220,00	
4	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		234,00		14,72					234,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		265,00		45,72					265,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20	PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 119/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023	250,00	219,28		62,86	300,00	101,30	28,67		210,31
7	Precos contratados por o		PAINEL DE PREÇOS - ID COMPRA:90010/2024 - FNDE - 06.12.24	101,30		-117,98					101,30	
8	Precos contratados por o		ATA DE REGISTRO DE PREÇOS – 329.24 - MUN RIO NEGRO PARANÁ - 02.10.24	207,00		-12,28					207,00	
9	Atas de registro de preco		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	239,00		19,72					239,00	
10	Atas de registro de preco			106,50		-112,78					106,50	
Valor Total do Item											416.413,80	
Item	Código	Descrição								QTD	UNID	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

COTA RESERVADA MESA TipoModelo CJA04B Altura do aluno 133m a 159m Tampo em ABS Acrilonitrila butadieno estireno virgem isento de cargas minerais injetado na cor VERMELHA dotado de porcas com flange com rosca metrica M6 coinjetadas e de travessa estrutural em nylon 60 Poliamida aditivado com fibra de vidro injetada na cor PRETA Aplicacao de laminado melaminico de alta pressao de 08mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA na face superior do tampo colado com adesivo bicomponente Dimensoes acabadas 608mm largura x 466mm profundidade x 22mm altura admitindose tolerancia de ate 3mm para largura e profundidade e 1mm para altura Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Estrutura composta de Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao oblonga de 29mm x 58mm em chapa 16 15mm Travessa superior confeccionada em tubo de acocarbono laminado a frio com costura curvado em formato de C com seccao circular diametro de 3175mm 1 14 em chapa 16 15mm Pes confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao circular diametro de 38mm 1 12 em chapa 16 15mmPortalivros em polipropileno copolimero isento de cargas minerais composto preferencialmente de 50 de materiaprima reciclada ou recuperada podendo chegar ate 100 injetado na cor CINZA As caracteristicas funcionais dimensionais de resistencia e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com materiaprima reciclada admitindose tolerancias na tonalidade da cor CINZA No molde do portalivros deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano de fabricacao a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesse molde tambem deve ser inserido datador duplo com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacaoObs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaFixacao do tampo a estrutura atraves de 06 porcas altas com flange com rosca metrica M6 diametro de 6mm coinjetadas em castelos troncoconicos do proprio tampo 06 parafusos rosca metrica M6 diametro de 6mm comprimento 47mm com tolerancia de 2mm cabeca panela fenda Phillips Fixacao do portalivros a travessa longitudinal atraves de rebites de repuxo diametro de 40mm comprimento 10mm Fixacao das sapatas frontal e posterior aos pes atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 12mm Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetadas na cor VERMELHA fixadas a estrutura atraves de encaixe Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDE FNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima de 40 micrometros na cor C													
5	5.52.42.0531-1											20,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples	σr (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		630,00			158,53					DESC.	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		380,00			-91,47					380,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		600,00			128,53					DESC.	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		600,00			128,53					DESC.	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		540,00			68,53					540,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		500,00			28,53					500,00	
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 119/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023		471,47			135,77	630,00	248,50	28,80		402,20
7	Precos contratados por o		PAINEL DE PREÇOS - ID COMPRA:90010/2024 - FNDE - 06.12.24	261,70			-209,77					261,70	
8	Precos contratados por o		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	483,00			11,53					483,00	
9	Atas de registro de preco			248,50			-222,97					248,50	
			Valor Total do item										8.044,00
Item	Código		Descrição									QTD	UNID

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

COTA RESERVADA CADEIRA TipoModelo CJA04B Altura do aluno 133m a 159m Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetados na cor VERMELHA Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente contendo no minimo sete laminas internas com espessura maxima de 15mm cada oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal isentas de rachaduras e deterioracao por fungos ou insetos Quando fabricado em compensado o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor VERMELHA Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 07mm da especie Eucalyptus grandis com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano inclusive nos bordos Espessura acabada do assento minima de 97mm e maxima de 12mm O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz na face inferior datador de lotes indicando mes e ano de fabricacao a identificacao modelo FDEFNDE e o nome do fabricante do componente Obs 2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Quando fabricado em compensado o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor VERMELHA Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano Espessura acabada do encosto minima de 96mm e maxima de 121mm O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz no topo inferior o nome do fabricante do componente Obs 3 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Estrutura em tubo de aco carbono laminado a frio com costura diametro de 207mm em chapa 14 19mm Fixacao do assento e encosto injetados a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 12mm Fixacao do assento em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 19mm Fixacao do encosto em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 22mm Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetadas na cor VERMELHA fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs4 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaNas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horasPintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos												
6	5.52.42.0532-0										20,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		300,00		80,72					DESC.	
2	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		270,00		50,72					270,00	
3	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		220,00		0,72					220,00	
4	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		234,00		14,72					234,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		265,00		45,72					265,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20	PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 119/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023	250,00	219,28		62,86	300,00	101,30	28,67		210,31
7	Precos contratados por o		PAINEL DE PREÇOS - ID COMPRA:90010/2024 - FNDE - 06.12.24	101,30		-117,98					101,30	
8	Precos contratados por o		ATA DE REGISTRO DE PREÇOS – 329.24 - MUN RIO NEGRO PARANÁ - 02.10.24	207,00		-12,28					207,00	
9	Atas de registro de preco		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	239,00		19,72					239,00	
10	Atas de registro de preco			106,50		-112,78					106,50	
Valor Total do Item											4.206,20	
Item	Código	Descrição									QTD	UNID

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

MESA TipoModelo CJA06B Tampo em ABS Acrilonitrila butadieno estireno virgem isento de cargas minerais injetado na cor AZUL dotado de porcas com flange com rosca metrica M6 coinjetadas e de travessa estrutural em nylon 60 Poliamida aditivado com fibra de vidro injetada na cor PRETA Aplicacao de laminado melaminico de alta pressao de 08mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA na face superior do tampo colado com adesivo bicomponente Dimensoes acabadas 608mm largura x 466mm profundidade x 22mm altura admitindose tolerancia de ate 3mm para largura e profundidade e 1mm para altura Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaEstrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao oblonga de 29mm x 58mm em chapa 16 15mm Travessa superior confeccionada em tubo de aco carbono laminado a frio com costura curvado em formato de C com seccao circular diametro de 3175mm 1 14 em chapa 16 15mm Pes confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao circular diametro de 38mm 1 12 em chapa 16 15mmPortalivros em polipropileno copolimero isento de cargas minerais composto preferencialmente de 50 de materiaprima reciclada ou recuperada podendo chegar ate 100 injetado na cor CINZA As caracteristicas funcionais dimensionais de resistencia e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com materiaprima reciclada admitindose tolerancias na tonalidade da cor CINZA No molde do portalivros deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDE FNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesse molde tambem deve ser inserido datador duplo com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaFixacao do tampo a estrutura atraves de 06 porcas altas com flange com rosca metrica M6 diametro de 6mm coinjetadas em castelos troncoconicos do proprio tampo todas em castelos troncoconicos do proprio tampo 06 parafusos rosca metrica M6 diametro de 6mm componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 3 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaNas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horasPintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos													
7	5.52.42.0533-8											2.970,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples	σ (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		630,00			141,13					DESC.	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		440,00			-48,87					440,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		600,00			111,13					DESC.	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		600,00			111,13					DESC.	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		570,00			81,13					570,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		550,00			61,13					550,00	
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 120/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023		488,87			143,59	630,00	220,00	29,37		416,19
7	Precos contratados por o			220,00			-268,87					220,00	
			ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24										
8	Atas de registro de preco			300,93			-187,94					300,93	
			Valor Total do Item									1.236.084,30	
Item	Código											QTD	UNID

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

CADEIRA TipoModelo CJA06B Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetados na cor AZUL Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacaoObs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaAlternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente contendo no minimo sete laminas internas com espessura maxima de 15mm cada oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal isentas de rachaduras e deterioracao por fungos ou insetosQuando fabricado em compensado o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor AZUL Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 07mm da especie Eucalyptus grandis com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano inclusive nos bordos Espessura acabada do assento minima de 97mm e maxima de 12mm O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz na face inferior datador de lotes indicando mes e ano de fabricacao a identificacao modelo FDEFNDE e o nome do fabricante do componenteObs 2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaQuando fabricado em compensa do o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor AZUL Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano Espessura acabada do encosto minima de 96mm e maxima de 121mm O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz no topo inferior o nome do fabricante do componente Obs 3 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaEstrutura em tubo de aco carbono laminado a frio com costura diametro de 207mm em chapa 14 19mm Fixacao do assento e encosto injetados a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 12mm Fixacao do assento em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 19mm Fixacao do encosto em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 22mm Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetadas na cor AZUL fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacaoObs 4 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaNas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horasPintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos													2.970,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial		
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		270,00		18,11					270,00			
2	VALDSO N QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		250,00		-1,89					250,00			
3	JD ACO INDUSTRIA E CO N	02.419.903/0001-37		279,00		27,11					279,00			
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		320,00		68,11					DESC.			
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		320,00		68,11					DESC.			
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20	PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 121/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/82023	300,00	251,89		69,06	320,00	128,97	27,42	300,00	232,42		
7	Precos contratados por o		ATA DE REGISTRO DE PREÇOS – 329.24 - MUN RIO NEGRO PARANÁ -02.10.24	130,00		-121,89					130,00			
8	Atas de registro de preco		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	269,00		17,11					269,00			
9	Atas de registro de preco			128,97		-122,92					128,97			
Valor Total do Item											690.287,40			
Item	Código	Descrição									QTD	UNID		

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

9	5.52.42.0535-4	COTA RESERVADA MESA TipoModelo CJA06B Tampo em ABS Acrilonitrila butadieno estireno virgem isento de cargas minerais injetado na cor AZUL dotado de porcas com flange com rosca metrica M6 coinjetadas e de travessa estrutural em nylon 60 Poliamida aditivado com fibra de vidro injetada na cor PRETA Aplicacao de laminado melaminico de alta pressao de 08mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA na face superior do tampo colado com adesivo bicomponente Dimensoes acabadas 608mm largura x 466mm profundidade x 22mm altura admintindose tolerancia de ate 3mm para largura e profundidade e 1mm para altura Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaEstrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao oblonga de 29mm x 58mm em chapa 16 15mm Travessa superior confeccionada em tubo de aco carbono laminado a frio com costura curvado em formato de C com seccao circular diametro de 3175mm 1 14 em chapa 16 15mm Pes confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao circular diametro de 38mm 1 12 em chapa 16 15mmPortalvros em polipropileno copolimero isento de cargas minerais composto preferencialmente de 50 de materiaprima reciclada ou recuperada podendo chegar ate 100 Injetado na cor CINZA As caracteristicas funcionais dimensionais de resistencia e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com materiaprima reciclada admitindose tolerancias na tonalidade da cor CINZA No molde do portalvros deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDE FNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesse molde tambem deve ser inserido datador duplo com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaFixacao do tampo a estrutura atraves de 06 porcas altas com flange com rosca metrica M6 diametro de 6mm coinjetadas em castelos troncoconicos do proprio tampo tadas em castelos troncoconicos do proprio tampo 06 parafusos rosca metrica M6 diametro de 6mm componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacao Obs 3 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaNas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horasPintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos										30,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial	
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		630,00		141,13					DESC.		
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		440,00		-48,87					440,00		
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		600,00		111,13					DESC.		
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		600,00		111,13					DESC.		
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		570,00		81,13					570,00		
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20	PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 120/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023	550,00	488,87		143,59	630,00	220,00	29,37	550,00	416,19	
7	Precos contratados por o		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	220,00		-268,87					220,00		
8	Atas de registro de preco			300,93		-187,94					300,93		
Valor Total do Item											12.485,70		
Item	Código				Descrição						QTD	UNID	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

COTA RESERVADA CADEIRA TipoModelo CIA06B Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetados na cor AZUL Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacaoObs 1 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaAlternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente contendo no minimo sete laminas internas com espessura maxima de 15mm cada oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal isentas de rachaduras e deterioracao por fungos ou insetosQuando fabricado em compensado o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor AZUL Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 07mm da especie Eucalyptus grandis com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano inclusive nos bordos Espessura acabada do assento minima de 97mm e maxima de 12mm O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz na face inferior datador de lotes indicando mes e ano de fabricacao a identificacao modelo FDEFNDE e o nome do fabricante do componenteObs 2 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaQuando fabricado em compensa do o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao de 06 a 08mm de espessura acabamento texturizado na cor AZUL Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano Espessura acabada do encosto minima de 96mm e maxima de 121mm O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz no topo inferior o nome do fabricante do componente Obs 3 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaEstrutura em tubo de aco carbono laminado a frio com costura diametro de 207mm em chapa 14 19mm Fixacao do assento e encosto injetados a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 12mm Fixacao do assento em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 19mm Fixacao do encosto em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo diametro de 48mm comprimento 22mm Ponteiros e sapatas em polipropileno copolimero virgem isento de cargas minerais injetadas na cor AZUL fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro tipo insert indicando mes e ano de fabricacaoObs 4 O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarcaNas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horasPintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos												
10	5.52.42.0536-2											
											30,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		270,00		18,11					270,00	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		250,00		-1,89					250,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		279,00		27,11					279,00	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		320,00		68,11					DESC.	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		320,00		68,11					DESC.	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		300,00		48,11					300,00	
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 121/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/82023		251,89		69,06	320,00	128,97	27,42		232,42
7	Precos contratados por o			130,00		-121,89					130,00	
			ATA DE REGISTRO DE PREÇOS – 329.24 - MUN RIO NEGRO PARANÁ - 02.10.24									
8	Atas de registro de preco			269,00		17,11					269,00	
			ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24									
9	Atas de registro de preco			128,97		-122,92					128,97	
			Valor Total do Item									6.972,60
Item	Código				Descrição						QTD	UNID

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

11	5.52.42.0537-0	MESA TipoModelo CJP 01 Cor Cinza Dimensoes do tampo mm 650 x 1200 com variacao de 2 Altura da mesa mm 760 com variacao de 10 Com plementoa Tampo em MDP ou MDF com espessura de 18 mm revestido na face superior em laminado melaminico de alta pres sao 08 mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA cantos arredondados Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento contra placa fenolica de 06 mm Aplicacao de porcas garra com rosca metrica M6 e comprimento 10 mm Dimensoes acabadas 650 mm largura x 1200 mm comprimento x 194 mm espessura admitindose tolerancia de ate 2 mm para largura e comprimento e 06 para espessura b Panel frontal em MDP ou MDF com espessura de 18 mm revestido nas duas faces em laminado melaminico de baixa pressao BP acabamento frost na cor CINZA Dimensoes acabadas de 250 mm altura x 1119 mm comprimento x 18 mm espessura admitindose tolerancias de 2 mm para largura e comprimento e 06mm para espessura Topos do tampo e do painel frontal encabecados com fita de bordo em PVC cloreto de polivinila com primer aca bamento texturizado na cor CINZA colada com adesivo Hot Melting Dimensoes nominais de 22 mm largura x 3 mm espes sura com tolerancia de ou 05 mm para espessura Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao oblonga de 29 mm x 58 mm em chapa 16 15 mmtravessa superior confeccionada em tubo de acocarbono laminado a frio com costura curvado em formato de C com seccao circular de O 3175 mm 1 14 em chapa 16 15 mm pes confeccionados em tubo de acocarbono laminado a frio com costura seccao circular de O 38 mm 1 12 em chapa 16 15 mm travessa longitudinal confeccionada em tubo de acocarbono laminado a frio com costura seccao semioblonga de 25 x 60 mm em chapa 16 15 mm Fixacao do tampo a estrutura atraves de porcas garra e parafusos com rosca metrica M6 O 60 mm comprimento 47 mm ou2 mm cabeça panela fenda Phillips Nota A definicao dos processos de monta gem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo a estrutura deve considerar que apos o aperto nao deve haver vazio entre a superficie da porca garra e o laminado de alta pressao Fixacao do painel a estrutura atraves de parafusos autoatarraxantes 316 x 58 zincados Aletas de fixacao do painel confeccionadas em chapa de acocarbono em chapa 14 19 mm Fixacao das sapatas frontal e posterior aos pes atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 12 mm Ponteiros e sapatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas injetadas na cor CINZA fixadas a estrutura atraves de encaixe Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos										590,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples ыр (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial	
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		960,00		360,19					DESC.		
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		600,00		0,19					600,00		
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		680,00		80,19					680,00		
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		700,00		100,19					700,00		
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		665,00		65,19					665,00		
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		650,00		50,19					650,00		
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 120/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023		599,81		214,62	960,00	260,00	35,78		548,36	
7	Precos contratados por o		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	260,00		-339,81					260,00		
8	Atas de registro de preco			283,50		-316,31					283,50		
Valor Total do Item											323.532,40		
Item	Código				Descrição						QTD	UNID	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

CADEIRA TipoModelo CJP 01 Cor Cinza Altura da cadeira distancia do assento a superficie mm 460 com variacao de 10 Dimensoes do encosto mm 396 x 198 com variacao de 3 Complemento Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem e sem cargas injetados moldados anatomicamente pigmentados na cor CINZA Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente contendo no minimo sete laminas internas com espessura maxima de 15 mm cada oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal isentas de rachaduras e deterioracao por fungos ou insetos Quando fabricado em compensado o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao 06 a 08 mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 07 mm da especie Eucalyptus grandis com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano inclusive nos bordos Espessura acabada do assento minima de 97 mm e maxima de 12 mm Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz de modo a serem indeleveis Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente mes e ano de fabricacao Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Quando fabricado em compensado o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao 06 a 08 mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA Bordos com selador seguido de verniz poliuretano Espessura acabada do encosto minima de 96 mm e maxima de 121 mm O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel no topo inferior o nome ou logomarca do fabricante do componente Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Estrutura em tubo de acocarbono laminado a frio com costura O 207 mm em chapa 14 19 mm Fixacao do assento e encosto injetados a estrutura atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 12 mm Fixacao do assento em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 19 mm Fixacao do encosto em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 22mm Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas injetadas na cor CINZA fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos													
12	5.52.42.0538-9											590,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial	
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		540,00		247,19					DESC.		
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		250,00		-42,81					250,00		
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		271,00		-21,81					271,00		
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		300,00		7,19					300,00		
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		360,00		67,19					360,00		
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		350,00		57,19					350,00		
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 120/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023		292,81		122,98	540,00	121,50	42,00		257,50	
7	Precos contratados por o		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	150,00		-142,81					150,00		
8	Precos contratados por o			121,50		-171,31					121,50		
			Valor Total do Item									151.925,00	
Item	Código										QTD	UNID	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

13	5.52.42.0539-7	COTA RESERVADA MESA TipoModelo CJP 01 Cor Cinza Dimensoes do tampo mm 650 x 1200 com variacao de 2 Altura da mesa mm 760 com variacao de 10 Com plementoa Tampo em MDP ou MDF com espessura de 18 mm revestido na face superior em laminado melaminico de alta pres sao 08 mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA cantos arredondados Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento contra placa fenolica de 06 mm Aplicacao de porcas garra com rosca metrica M6 e comprimento 10 mm Dimensoes acabadas 650 mm largura x 1200 mm comprimento x 194 mm espessura admitindose tolerancia de ate 2 mm para largura e comprimento e 06 para espessura b Painel frontal em MDP ou MDF com espessura de 18 mm revestido nas duas faces em laminado melaminico de baixa pressao BP acabamento frost na cor CINZA Dimensoes acabadas de 250 mm altura x 1119 mm comprimento x 18 mm espessura admitindose tolerancias de 2 mm para largura e comprimento e 06mm para espessura Topos do tampo e do painel frontal encabecados com fita de bordo em PVC cloreto de polivinila com primer aca bamento texturizado na cor CINZA colada com adesivo Hot Melting Dimensoes nominais de 22 mm largura x 3 mm espes sura com tolerancia de ou 05 mm para espessura Estrutura composta de montantes verticais confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio com costura seccao oblonga de 29 mm x 58 mm em chapa 16 15 mmtravessa superior confeccionada em tubo de acocarbono laminado a frio com costura curvado em formato de C com seccao circular de O 3175 mm 1 14 em chapa 16 15 mm pes confeccionados em tubo de acocarbono laminado a frio com costura seccao circular de O 38 mm 1 12 em chapa 16 15 mm travessa longitudinal confeccionada em tubo de acocarbono laminado a frio com costura seccao semioblonga de 25 x 60 mm em chapa 16 15 mm Fixacao do tampo a estrutura atraves de porcas garra e parafusos com rosca metrica M6 O 60 mm comprimento 47 mm ou2 mm cabeca panela fenda Phillips Nota A definicao dos processos de monta gem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo a estrutura deve considerar que apos o aperto nao deve haver vazio entre a superficie da porca garra e o laminado de alta pressao Fixacao do painel a estrutura atraves de parafusos autoatarraxantes 316 x 58 zincados Aletas de fixacao do painel confeccionadas em chapa de acocarbono em chapa 14 19 mm Fixacao das sapatatas frontal e posterior aos pes atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 12 mm Ponteiros e sapatatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas injetadas na cor CINZA fixadas a estrutura atraves de encaixe Nos moldes das ponteiros e sapatatas deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos											10,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples	σ (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial	
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		960,00			360,19					DESC.		
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		600,00			0,19					600,00		
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		680,00			80,19					680,00		
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		700,00			100,19					700,00		
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		665,00			65,19					665,00		
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		650,00			50,19					650,00		
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 120/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023		599,81			214,62	960,00	260,00	35,78		548,36	
7	Precos contratados por o			260,00			-339,81					260,00		
			ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24											
8	Atas de registro de preco			283,50			-316,31					283,50		
Valor Total do Item													5.483,60	
Item	Código	Descrição										QTD	UNID	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

COTA RESERVADA CADEIRA TipoModelo CJP 01 Cor Cinza Altura da cadeira distancia do assento a superficie mm 460 com variacao de 10 Dimensoes do encosto mm 396 x 198 com variacao de 3 Complemento Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem e sem cargas injetados moldados anatomicamente pigmentados na cor CINZA Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente contendo no minimo sete laminas internas com espessura maxima de 15 mm cada oriundas de reflorestamento ou de procedencia legal isentas de rachaduras e deterioracao por fungos ou insetos Quando fabricado em compensado o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melaminico de alta pressao 06 a 08 mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA Revestimento da face inferior em lamina de madeira faqueada de 07 mm da especie Eucalyptus grandis com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano inclusive nos bordos Espessura acabada do assento minima de 97 mm e maxima de 12 mm Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravacao a fogo sob a camada de verniz de modo a serem indeleveis Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente mes e ano de fabricacao Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Quando fabricado em compensado o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melaminico de alta pressao 06 a 08 mm de espessura acabamento texturizado na cor CINZA Bordos com selador seguido de verniz poliuretano Espessura acabada do encosto minima de 96 mm e maxima de 121 mm O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel no topo inferior o nome ou logomarca do fabricante do componente Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Estrutura em tubo de acocarbono laminado a frio com costura O 207 mm em chapa 14 19 mm Fixacao do assento e encosto injetados a estrutura atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 12 mm Fixacao do assento em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 19 mm Fixacao do encosto em compensado moldado a estrutura atraves de rebites de repuxo O 48 mm comprimento 22mm Ponteiras e sapatas em polipropileno copolimero virgem e sem cargas injetadas na cor CINZA fixadas a estrutura atraves de encaixe e pino expansor Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem apresentando o numero identificador do polimero datador de lotes indicando mes e ano a identificacao modelo FDEFNDE e o nome da empresa fabricante do componente injetado Nota O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso acompanhado ou nao de sua propria logomarca Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi Poliester eletrostatica brilhante polimerizada em estufa espessura minima 40 micrometros na cor CINZA Garantia 05 cinco anos													
14	5.52.42.0540-0											10,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples	σ (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		540,00			247,19					DESC.	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		250,00			-42,81					250,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		271,00			-21,81					271,00	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		300,00			7,19					300,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		360,00			67,19					360,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		350,00			57,19					350,00	
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 120/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 5939804/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 32/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 13/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0020 19/06/2023		292,81			122,98	540,00	121,50	42,00		257,50
7	Precos contratados por o		ATA SRP 26.2024 - MUN SOURE - PARA - 12.11.24	150,00			-142,81					150,00	
8	Atas de registro de preco			121,50			-171,31					121,50	
Valor Total do Item													2.575,00
Item	Código	Descrição										QTD	UNID
15	5.52.42.0541-9	COTA RESERVADA CONJUNTO REFEITORIO Tipo Mesa com 2 tampos produzido em resina plastica injetada na cor azul Medindo 1600mm x 800mm x 760mm Com espessura minima de 4mm bordas medindo no minimo 30mm de largura fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e invisiveis base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo no minimo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo cobrindo todo o perimetro da mesa resultando em um unico ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo 2 barras de sustentacao em tubo medindo no minimo 50mm x 30mm e uma barra confectionada em tubo quadrado de no minimo 25mm x 25mm e toda a extensao da mesa 2 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pes em tubos oblongo medindo no minimo 77mm x 40mm com espessura minima de 15mm Base dos pes em tubos oblongo medindo no minimo 20mm x 48mm com espessura minima de 15mm em forma de arco Uma barra de sustentacao em tubo oblongo medindo no minimo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas Ponteiras arqueadas antiderrapantes revestindo as extremidades dos tubos que compoem os pes acompanham o formato dos pes em arco medindo aproximadamente 156mm x 55mm x 52mm com tolerancia de 1mm fabricadas em polipropileno e presa a estrutura por meio de rebites Garantia 05 cinco anos										10,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples	σ (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		2.400,00			192,55					2.400,00	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		1.700,00			-507,45					1.700,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		1.980,00			-227,45					1.980,00	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		2.635,00			427,55					2.635,00	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		2.460,00		252,55						2.460,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		2.500,00		292,55						2.500,00	
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA - ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 113/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 7868513/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 37/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 14/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0022 06/06/2023		2.207,45		351,26	2.635,00	1.700,00	15,91			2.207,45
7	Precos contratados por o			1.777,12		-430,33						1.777,12	
			Valor Total do Item										22.074,50
Item	Código	Descrição									QTD	UNID	
16	5.52.42.0542-7	COTA RESERVADA CONJUNTO REFEITORIO Tipo Cadeira com assento e espaldar baixo em resina plastica na cor azul fixados por meio de parafusos Assento medindo no minimo 400mm x 460mm e medidas maximas 405mm x 465mm altura assentochao entre 450mm e 460mm sem orificios Espaldar baixo medindo no minimo 400mm x 325mm sem orificios e com puxador Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo no minimo 20mm x 48mm com espessura minima de 15mm fazendo a ligacao do assento com os pes Base do assento e interligacao ao encosto em tubo oblongo medindo no minimo 16mm x 30mm com espessura minima de 15mm coberto pelo encosto uma barra horizontal para sustentacao sob o assento em tubo com no minimo 58 Uma barra horizontal de reforco em tubo oblongo medindo no minimo 16mm x 30mm com espessura minima de 15mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pes Ponteiiras arqueadas revestindo de uma extremidade a outra cobrindo a solda e toda a extensao superior dos tubos que compoem os pes medindo aproximadamente 245mm x 55mm x 40mm e 235mm x 55mm x 40mm com tolerancia de 1mm injetadas em polipropileno e presa a estrutura por rebites de aluminio Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos ligados por solda MIG e pintados atraves do sistema epoxipo na cor branca Garantia 05 cinco anos									60,00	Peça	
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples	σ (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		900,00			370,37					DESC.	
2	VALDSO N QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		800,00			270,37					DESC.	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		340,00			-189,63					340,00	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		430,00			-99,63					430,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		450,00			-79,63					450,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		450,00			-79,63					450,00	
			PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA - ES ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: 113/2023 PROCESSO LICITATÓRIO: 7868513/2022 PREGÃO ELETRÔNICO: 37/2023 REQUISIÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS – RRP: 14/2023 ID Cidades: 2023.077E0600022.02.0022 06/06/2023		529,63		209,01	900,00	337,42	39,46			401,48
7	Precos contratados por o			337,42			-192,21					337,42	
			Valor Total do Item										24.088,80
Item	Código	Descrição									QTD	UNID	
17	5.52.42.0543-5	MESA TIPO CONJUNTO PARA SALA DE AULA DESCRICAO MESA cor cinza gelo fosco Tampo injetado em resina ABS liso unico sem emendas medindo 800mm x 800mm com borda dupla sem emendas medindo 30mm de altura com espessura minima de 4mm na borda externa e espessura minima 3mm na borda interna e nas nervuras que ligam uma a outra altura tampochao 580mm tampo com espessura de 5 mm Marca do fabricante do conjunto injetada em altorelevo Tampo fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes Base do tampo da mesa formada por tubo de aço medindo a 25mmx25mm posicionado sob o tampo fabricada pelo processo de conformacao mecanica por dobramento cobrindo todo o perimetro inferior do tampo Um tubo de aço medindo 25mmx25mm soldado na diagonal para reforco da base do tampo Estrutura 4 pes em tubo de aço redondo diametro de 15 e espessura da parede de 15mm soldados a estrutura do tampo com no minimo duas maos francesas medindo 70x70mm e espessura minima de 265mm Pes protegidos por sapadas arredondadas injetadas evitando o atrito com o chao Garantia 05 cinco anos									1.990,00	Peça	
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples	σ (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		1.800,00			391,67					DESC.	
2	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		1.350,00			-58,33					1.350,00	
3	VALDSO N QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		760,00			-648,33					760,00	
4	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		1.100,00	1.408,33		-308,33	380,19	1.800,00	760,00	27,00	1.100,00	1.330,00
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		1.740,00			331,67					1.740,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		1.700,00			291,67					1.700,00	
			Valor Total do Item										2.646.700,00
Item	Código	Descrição									QTD	UNID	

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

18	5.52.42.0544-3	MESA TIPO CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL DESCRICAO MESA cor cinza gelo fosco Tampo da mesa injetado em resina ABS liso unico sem emendas medindo 1200mm x 800mm borda dupla sem emendas medindo 30mm de altura com espessura minima de 4mm na borda externa e espessura minima 3mm na borda interna e nas nervuras que ligam uma a outra altura tampochao 590mm marca do fabricante injetada em altorelevo e espessura de 5 mm Base do tampo da mesa formada por tubo de aço medindo a 25mmx25mm posicionado sob o tampo fabricada pelo processo de conformacao mecanica por dobramento cobrindo todo o perimetro inferior do tampo Um tubo de aço medindo 25mmx25mm soldado na diagonal para reforço da base do tampo Com 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pes em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura de 15mm Base dos pes em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 15mm em forma de arco Uma barra de sustentacao em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas Ponteiros arqueadas antiderrapantes revestindo as extremidades dos tubos que compoem os pes acompanham o formato dos pes em arco medindo aproximadamente 156mm x 55mm x 52mm fabricadas em polipropileno e presa a estrutura por meio de rebites Garantia 05 cinco anos									1.990,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		900,00		-570,83					900,00	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		760,00		-710,83					760,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		1.200,00	1.470,83	-270,83	533,56	2.000,00	760,00	36,28	1.200,00	1.470,83
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		1.985,00		514,17					1.985,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		1.980,00		509,17					1.980,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		2.000,00		529,17					2.000,00	
Valor Total do Item											2.926.951,70	
Item	Código	Descrição									QTD	UNID
19	5.52.42.0545-1	CADEIRA TIPO CONJUNTO PARA SALA DE AULA CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL CORES azul celeste verde claro amarelo citrico vermelho Assento e encosto em resina plastica virgem fabricados pelo processo de injecao termoplastico marca do fabricante injetada em autorelevo no encosto na mesma cor da mesa Assento com medidas 345mm x 345mm altura assentochao 330mm aproximadamente fixado por parafusos Encosto com medidas 335mm x 335mm com puxador para facilitar o carregamento da poltrona fixado por rebites Estrutura em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos e soldado atraves do sistema MIG Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 15mm Base do assento e interligacao ao encosto em tubo oblongo medindo 16mmx 30mm coberto pelo encosto Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 15mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pes Base dos pes em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 15mm em forma de arco Ponteiros arqueadas envolvendo as extremidades medindo 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm injetadas em polipropileno virgem e presa a estrutura por rebites de aluminio Garantia 05 cinco anos									15.920,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		450,00		8,33					450,00	
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		640,00		198,33					640,00	
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		310,00	441,67	-131,67	99,23	640,00	310,00	22,47	310,00	441,67
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		400,00		-41,67					400,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		430,00		-11,67					430,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		420,00		-21,67					420,00	
Valor Total do Item											7.031.386,40	
Item	Código	Descrição									QTD	UNID
20	5.52.42.0546-0	COTA RESERVADA MESA TIPO CONJUNTO PARA SALA DE AULA DESCRICAO MESA cor cinza gelo fosco Tampo injetado em resina ABS liso unico sem emendas medindo 800mm x 800mm com borda dupla sem emendas medindo 30mm de altura com espessura minima de 4mm na borda externa e espessura minima 3mm na borda interna e nas nervuras que ligam uma a outra altura tampochao 580mm tampo com espessura de 5 mm Marca do fabricante do conjunto injetada em altorelevo Tampo fixado a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes Base do tampo da mesa formada por tubo de aço medindo a 25mmx25mm posicionado sob o tampo fabricada pelo processo de conformacao mecanica por dobramento cobrindo todo o perimetro inferior do tampo Um tubo de aço medindo 25mmx25mm soldado na diagonal para reforço da base do tampo Estrutura 4 pes em tubo de aço redondo diametro de 15 e espessura da parede de 15mm soldados a estrutura do tampo com no minimo duas maos francesas medindo 70x70mm e espessura minima de 265mm Pes protegidos por sapadas arredondadas injetadas evitando o atrito com o chao Garantia 05 cinco anos									10,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial
1	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		1.800,00		391,67					DESC.	
2	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		1.350,00		-58,33					1.350,00	
3	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		760,00	1.408,33	-648,33	380,19	1.800,00	760,00	27,00	760,00	1.330,00
4	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		1.100,00		-308,33					1.100,00	
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		1.740,00		331,67					1.740,00	
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		1.700,00		291,67					1.700,00	
Valor Total do Item											13.300,00	
Item	Código	Descrição									QTD	UNID

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

21	5.52.42.0547-8	COTA RESERVADA MESA TIPO CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL DESCRICAO MESA cor cinza gelo fosco Tampo da mesa injetado em resina ABS liso unico sem emendas medindo 1200mm x 800mm borda dupla sem emendas medindo 30mm de altura com espessura minima de 4mm na borda externa e espessura minima 3mm na borda interna e nas nervuras que ligam uma a outra altura tampochao 590mm marca do fabricante injetada em altorelevo e espessura de 5 mm Base do tampo da mesa formada por tubo de aço medindo a 25mmx25mm posicionado sob o tampo fabricada pelo processo de conformacao mecanica por dobramento cobrindo todo o perimetro inferior do tampo Um tubo de aço medindo 25mmx25mm soldado na diagonal para reforço da base do tampo Com 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pes em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura de 15mm Base dos pes em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 15mm em forma de arco Uma barra de sustentacao em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas Ponteiros arqueadas antiderrapantes revestindo as extremidades dos tubos que compoem os pes acompanham o formato dos pes em arco medindo aproximadamente 156mm x 55mm x 52mm fabricadas em polipropileno e presa a estrutura por meio de rebites Garantia 05 cinco anos										10,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial	
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		900,00		-570,83					900,00		
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		760,00		-710,83					760,00		
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		1.200,00	1.470,83	-270,83	533,56	2.000,00	760,00	36,28	1.200,00	1.470,83	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		1.985,00		514,17					1.985,00		
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		1.980,00		509,17					1.980,00		
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		2.000,00		529,17					2.000,00		
Valor Total do Item											14.708,30		
Item	Código	Descrição									QTD	UNID	
22	5.52.42.0548-6	COTA RESERVADA CADEIRA TIPO CONJUNTO PARA SALA DE AULA CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL CORES azul celeste verde claro amarelo citrico vermelho Assento e encosto em resina plastica virgem fabricados pelo processo de injecao termoplastico marca do fabricante injetada em autorelevo no encosto na mesma cor da mesa Assento com medidas 345mm x 345mm altura assentochao 330mm aproximadamente fixado por parafusos Encosto com medidas 335mm x 335mm com puxador para facilitar o carregamento da poltrona fixado por rebites Estrutura em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos e soldado atraves do sistema MIG Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 15mm Base do assento e interligacao ao encosto em tubo oblongo medindo 16mmx 30mm coberto pelo encosto Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 15mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pes Base dos pes em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 15mm em forma de arco Ponteiros arqueadas envolvendo as extremidades medindo 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm injetadas em polipropileno virgem e presa a estrutura por rebites de aluminio Garantia 05 cinco anos										80,00	Peça
Nº	Referência	CNPJ	Contato	Valor Unit	Média Simples x (-)	Média Sim	Desvio Padrão	Maior Preço	Menor Preço	Coef. Variação	Valor Apurado	Valor Referencial	
1	MF COMERCIO EMPREEN	35.628.379/0001-63		450,00		8,33					450,00		
2	VALDSON QUIRINO SANT	44.980.114/0001-10		640,00		198,33					640,00		
3	JD ACO INDUSTRIA E COM	02.419.903/0001-37		310,00	441,67	-131,67	99,23	640,00	310,00	22,47	310,00	441,67	
4	J C Pimentel ME	29.615.668/0001-25		400,00		-41,67					400,00		
5	VITOFLEX FABRICACAO E	08.379.450/0001-49		430,00		-11,67					430,00		
6	SERRA MOBILE INDUSTRI	07.875.146/0001-20		420,00		-21,67					420,00		
Valor Total do Item											35.333,60		
FONTES DE PESQUISA - VALOR DE CADA REFERÊNCIA													
Data Base		Empresa					CNPJ		Itens Cotados		Valor da Proposta		
07/07/2025		JD AÇO INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA					02.419.903/0001-37		22		17.048.600,00		
		SERRA MOBILE INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA					07.875.146/0001-20		22		22.150.000,00		
		VITOFLEX FABRICAÇÃO E COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIOS LTDA					08.379.450/0001-49		22		22.569.000,00		
		J C Pimentel ME					29.615.668/0001-25		22		22.519.750,00		
		MF COMERCIO EMPREENDIMENTOS E SERVICOS LTDA - EQUIPAFLEX;					35.628.379/0001-63		22		22.170.000,00		
		VALDSON QUIRINO SANTOS - SHOPPING DOS MUNICIPIOS					44.980.114/0001-10		21		18.213.000,00		
		VALDSON QUIRINO SANTOS - SHOPPING DOS MUNICIPIOS					49.801.140/0011-0		1		3.072.000,00		
		Atas de registro de preços							4		1.285.000,00		
		Atas de registro de preços							11		2.171.015,00		
		Preços contratados por órgãos públicos							1		71.685,00		
		Preços contratados por órgãos públicos							1		953.600,00		
		Preços contratados por órgãos públicos							4		1.380.000,00		
		Preços contratados por órgãos públicos							4		2.471.066,00		
		Preços contratados por órgãos públicos							2		390.000,00		
		Preços contratados por órgãos públicos							4		726.000,00		
		Preços contratados por órgãos públicos							6		906.000,00		
VALOR TOTAL DO MAPA											19.265.965,30		

PREFEITURA DE VITÓRIA
SECRETARIA DE GESTÃO E PLANEJAMENTO

OBSERVAÇÕES		
ITENS	REF's.	MOTIVO
todos		Não foram localizados históricos de preços no sistema em razão de alteração de códigos, mas a última compra realizada pela prefeitura foi registrada no mapa (alguns itens são novidades por isso não possuem esse registro).
2, 15-22		Não conseguimos identificar itens semelhantes em outros órgãos públicos para esses itens.
1 ao 16	7	Preços da última compra realizada pela PMV. Embora as atas sejam de 2023, suas vigências foram até jun/2024, data em que deram algumas compras.
1, 3 - 15		Os preços públicos localizados nas contratações de outros órgãos seguem metodologia de compra diversa da PMV, onde, naqueles órgãos, a compra é do conjunto completo e na PMV os conjuntos são desmembrados em mesas e cadeiras, separadamente. Para conseguir compor o mapa com aquelas referências, fizemos uma análise do valor do conjunto comprado em nosso município e o percentual de diferença entre o valor das mesas e cadeiras, sendo constatado que as mesas são em torno de 70% do valor do conjunto e aplicamos aos preços dos demais órgãos esse percentual para compor de forma equilibrada os valores no nosso mapa de preços.
		A "escolha" de fornecedores, se assim pode-se dizer, foi baseada no segmento da empresa (foi feito o pedido de orçamento às diversas empresas do segmento localizadas pelo setor).

CRISTINA
COSTA GANEN
BERBET:04593
918790

Assinado de forma
digital por CRISTINA
COSTA GANEN
BERBET: [REDACTED]
Dados: 2025.04.07
16:24:07 -03'00'

CRISTINA COSTA GANEN BERBET
SEGES/GCL/CP

O documento foi adicionado eletronicamente por CRISTINA COSTA GANEN BERBET, CPF: ***.39.187-** em 07/04/2025 16:26:45. Para verificar a autenticidade do documento, vá ao site ["https://protocolo.vitoria.es.gov.br?validacao"](https://protocolo.vitoria.es.gov.br?validacao) e utilize o código abaixo:

0B9FA15E-8F10-477C-84C4-E201CFA22BCD