



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA

DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DE DEMANDA

1. OBJETO			
Aquisição de mobiliários (ARMÁRIOS ALTO, ARMÁRIO BAIXO, MESA RETA, MESA EM L, GAVETEIRO), destinados a nova sede do CRAI em Ilha de Santa Maria.			
2. SETOR REQUISITANTE			
SEMUS/SE			
3. RESPONSÁVEL PELA CONTRATAÇÃO			
Nome: Mariana Rodrigues Ayres			
E-mail: mrayres@vitoria.es.gov.br			
Telefone: (27) 3132-5128			
4. JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO			
A aquisição de mobiliário para a nova edificação do Centro de Referência de Atenção ao Idoso (CRAI) justifica-se pela necessidade de estruturar adequadamente os ambientes destinados à prestação de atendimento especializado à população idosa, garantindo condições adequadas de conforto, acessibilidade, funcionalidade e segurança, em consonância com as diretrizes da Política Nacional de Saúde da Pessoa Idosa.			
5. DESCRIÇÃO E QUANTITATIVO DO MATERIAL/SERVIÇO			
Item	Descrição	Unidade de Medida	Qtd.
01	ARMÁRIO , Tipo/Modelo: Alto , Medidas [cm x cm]: 80 x 50 x 161, Prateleira [Tipo]: Interna Regulável, Portas [Qtde]: 2, Prateleiras [Qtde]: 3, Complemento: CORPO - composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de espessura], coladas pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. As laterais possuem furação a cada 25mm para fixação de prateleiras. PORTAS - produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa	UN	6



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA

	pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak [liga metálica] que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura embutida tipo varão de giro 180º com travamento simultâneo superior [no tampo] e inferior [na base] e puxadores tipo alça em poliuretano na mesma cor do laminado. TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] e a faces posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, sendo estas bordas coladas pelo processo Hot Melt. A face frontal recebe borda Post-forming. FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºC. PRATELEIRAS - em aglomerado de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CÓDIGO PMV: 5.52.24.0188-1		
02	ARMÁRIO, Tipo/Modelo: Baixo, Composição: Internamente possui uma prateleira regulável, Medidas [cm]: 80 x 50 x 74, Portas [Qtde]: 2, Complemento: CORPO - composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC [0,5mm de espessura], coladas pelo processo Hot Melt. A base recebe	UN	25



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA

	4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. PORTAS - produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] coladas pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak [liga metálica] que permitem abertura das portas de até 270º, fechadura embutida tipo varão de giro 180º com travamento simultâneo superior [no tampo] e inferior [na base] e puxadores tipo alça em poliuretano na mesma cor do laminado. TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura] e a face posterior recebe fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, sendo estas coladas pelo processo Hot Melt. A face frontal recebe borda Post-forming. FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºC. PRATELEIRA - em aglomerado de 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, com fitas de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo Hot melt. CÓDIGO PMV: 5.52.24.0523-2		
03		UN	31



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA

04	MESA, Tipo: em L - Aplicação: Servidores em geral, Gaveteiro: Fixo 2 gavetas, Dimensões [mm]: 1400 x 1400 x 740, Altura Gaveteiro [mm]: 374, Largura Gaveteiro [mm]: 400, Profundidade Gaveteiro [mm]: 490, Complemento: TAMPO - constituído por aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces [inferior e superior] em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais e posterior do tampo recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm colada pelo processo Hot melt e a face frontal recebe fita de borda batida 180º produzida em PVC. Possui furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em poliestireno. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. ESTRUTURA - A sustentação do tampo é feita por uma estrutura auto-portante composta por 2 cavaletes laterais, 1 cavelete de canto e 2 calhas estruturais. Cavaletes laterais - formados por 2 colunas verticais em formato oblongo cortado 40x45x630mm, produzidas em chapa de aço [1,5mm de espessura], dispostas paralelamente uma da outra a uma distância de 120mm com fechamento constituído por tampa interna e externa removíveis, produzidas em chapa de aço [0,75mm de espessura], engatadas nas colunas através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos. As colunas verticais são estampadas e soldadas a uma base inferior e à uma base superior 60x45x570mm [patas], ambas cortadas a laser [1,9mm de espessura] sem ponteiros e com fechamento frontal e posterior da mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior, possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x40 produzidos com base em polipropileno. Cavelete de canto - formado por coluna dobrada em forma de "L" produzida em chapa de aço [1,2mm de espessura] com fechamento constituído por tampa interna removível, produzida em chapa de aço [0,75mm de	UN	02
----	---	----	----



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA

espessura], engatada na coluna através de ganchos metálicos, formando um leito interno para passagem de cabos, possui na base inferior uma chapa soldada que recebe 1 nivelador de altura com rosca M8x40 produzido com base em polipropileno. Calha estrutural - horizontal para passagem da fiação dobrada em forma de "C" e produzida em chapa de aço [1,5mm de espessura], fixada aos cavaletes laterais por 2 parafusos sextavados M10x16 através de 2 chapas soldadas nas extremidades da mesma. PAINEL FRONTAL - Constituído em aglomerado de 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão [BP] em ambas as faces na cor Argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil [Bordo] de PVC de 1,5mm de espessura coladas pelo processo Hot Melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas na fabricação, recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120º C e tratamento antiferruginoso [desengraxante, decapagem e fosfatização] de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210º C, na cor preta. CORPO / TAMPO - Constituídos por tampo, fundo, lateral e frente das gavetas em aglomerado de 18mm, revestidos em melamínico de baixa pressão na cor Argila. As bordas do tampo e da frente das gavetas recebem proteção de perfil [bordo] PVC com 1,5mm de espessura e a lateral, o fundo e a base do gaveteiro perfil [Bordo] de PVC de 0,5mm de espessura coladas pelo sistema Hot Melt. Todas as bordas recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico e espessura do aglomerado. GAVETAS INTERNAS - Fabricadas em chapa de aço com 0,75mm de espessura com corredeiras em chapa de aço de		
---	--	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA

	1,5mm de espessura dotadas de roldanas de Delrin. As corrediças são fixas às laterais dos gaveteiros através de parafusos auto atarrachantes. A frente das gavetas recebem puxadores tipo alça em polipropileno na cor argila. O gaveteiro recebe fechadura com travamento vertical simultâneo de 150 combinações diferentes. Tanto a gaveta como as corrediças recebem pintura epóxi-pó liso na cor argila. A união dos componentes dos armários é feito por tambores "minifix" e parafusos "rapid". CÓDIGO PMV: 5.52.24.0521-6		
05	GAVETEIRO, Tipo: Mesa, Gavetas [Qtde]: 4, Gaveta [tipo]: Comum, Medidas [cm]: 40 X 60 X 74, Complemento: CORPO - composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura produzidos com rosca e base em polipropileno com regulagem na parte interna do armário, facilitando o manuseio dos niveladores. GAVETAS - face frontal produzida em aglomerado de 12mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão [BP] na cor argila. As faces laterais são produzidas em chapa de aço [0,75mm de espessura] dobradas em forma de "U" na cor argila liso. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada [1,5mm de espessura] e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC de 1mm de espessura, coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça [forma côncava], material plástico produzido em ABS. TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 25 mm de espessura com as	UN	20



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
SECRETARIA EXECUTIVA

	faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão [BP]. As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC [1mm de espessura]. A face frontal recebe borda de PVC a 180° na cor argila e a posterior, fita de borda reta produzida em PVC [3mm de espessura, com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia], encaixada e colada no aglomerado, sendo as bordas retas coladas pelo processo Hot Melt. FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os pés são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. CÓDIGO PMV: 5.52.24.0620-4		
--	---	--	--

Vitória/ES, data da assinatura digital.

MARIANA
RODRIGUES
AYRES:09038236751

Assinado de forma digital por
MARIANA RODRIGUES
AYRES:09038236751
Dados: 2026.01.16 09:03:51
-03'00'

Mariana Rodrigues Ayres
Assessora Técnica

O documento foi adicionado eletronicamente por MARIANA RODRIGUES AYRES, CPF: ***.82.367-** em 16/01/2026 09:32:58. Para verificar a autenticidade do documento, vá ao site ["https://protocolo.vitoria.es.gov.br?validacao"](https://protocolo.vitoria.es.gov.br?validacao) e utilize o código abaixo:
89DCAC65-DE5A-49E9-8AC2-2621456D8BD8