

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

I - INFORMAÇÕES GERAIS

PROCESSO N°: 132.207/2025

ÁREA REQUISITANTE: Secretaria Municipal de Assistência Social - SEMAS

OBJETO PRETENDIDO: Aquisição de mobiliário para equipar a Casa da Mulher Brasileira

O presente documento caracteriza a primeira etapa da fase de planejamento e apresenta os devidos estudos para a contratação de solução que atenderá à necessidade abaixo especificada.

O objetivo principal é estudar detalhadamente a necessidade e identificar no mercado a melhor solução para supri-la, em observância às normas vigentes e aos princípios que regem a Administração Pública.

II - DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DE AQUISIÇÃO

A Prefeitura de Vila Velha, por meio da Secretaria Municipal de Assistência Social - SEMAS busca a implementação de políticas públicas para redução dos casos de violência à mulheres, bem como o aumento do acolhimento às mulheres.

Dentro deste contexto, a Casa da Mulher Brasileira é uma estratégia para reduzir a violência contra a mulher. É um espaço que reunirá, num mesmo local, diversos serviços de atendimento às mulheres em situação de violência. Lá, será possível ter acesso a, por exemplo, serviços de acolhimento e triagem, apoio psicossocial, delegacia especializada, Promotoria de Justiça especializada, Núcleo Especializado da Defensoria Pública, Juizado de Violência Doméstica, alojamento de passagem, brinquedoteca, central de transporte e ações de autonomia econômica.

Ressaltando que o espaço funcionará 24h por dia. Além do acolhimento das vítimas, haverá o incentivo a participação em cursos para alcançar a autonomia financeira, uma ferramenta de apoio para dar independência econômica às mulheres, já que muitas dependem financeiramente do agressor.

Dessa forma, resta esclarecida a importância de equipar o espaço construído para a Casa da Mulher Brasileira no município de Vila Velha.

III - PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÃO ANUAL

Despesas previstas no plano anual de 2025 conforme código:

- PCW00645.2026-79

IV - DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Para que a contratação atenda às necessidades da Secretaria Municipal de Assistência Social de Vila Velha, deverão ser observados os seguintes requisitos:

1. **Adequação técnica e funcional**
 - o O mobiliário a ser adquirido deverá atender às normas técnicas de ergonomia, segurança e durabilidade, garantindo conforto e eficiência no uso diário pelos servidores e usuários.
2. **Qualidade e padronização**
 - o Os itens deverão apresentar acabamento adequado, resistência e padronização visual, de modo a assegurar harmonia e uniformidade no ambiente.
3. **Atendimento às demandas administrativas e de atendimento ao público**
 - o Os materiais deverão ser compatíveis com a rotina administrativa e com as condições de atendimento ao público, possibilitando maior organização, acessibilidade e acolhimento.
4. **Flexibilidade de fornecimento**
 - o A aquisição deverá ocorrer por meio de **Registro de Preços**, possibilitando fornecimento parcelado, conforme demanda e disponibilidade orçamentária, evitando estoques excessivos e desperdícios.
5. **Sustentabilidade e responsabilidade socioambiental**
 - o Sempre que possível, os itens deverão observar critérios de sustentabilidade, como uso de materiais de baixo impacto ambiental, durabilidade e possibilidade de reciclagem.
6. **Garantia e assistência técnica**
 - o Os fornecedores deverão oferecer garantia mínima contra defeitos de fabricação e disponibilizar assistência técnica dentro dos prazos estabelecidos em edital e contrato.

V- LEVANTAMENTO DE MERCADO

Diante das necessidades identificadas neste estudo, a resolução efetiva dessas demandas requer a contratação de empresa cujo ramo

de atividade esteja alinhado com o objeto em questão, foram consideradas as seguintes alternativas:

1. **Manutenção ou reaproveitamento do mobiliário existente**
 - o Considerando ser um espaço novo de atendimento e de possuir padronização específica, verificou que não há possibilidade de reaproveitar equipamentos de outros espaços.
2. **Aquisição direta em uma única contratação**
 - o Considerada a hipótese de aquisição imediata de todos os itens estimados em uma contratação única. Esta alternativa mostrou-se pouco vantajosa, pois exigiria disponibilidade orçamentária integral e imediata, além de gerar risco de **superdimensionamento ou subutilização de itens**, ocasionando possível desperdício de recursos.
3. **Locação de mobiliário corporativo**
 - o Avaliada a possibilidade de locação de móveis. Essa opção se mostrou desvantajosa, pois geraria custo recorrente para a Administração, sem a incorporação do bem ao patrimônio público, o que compromete o princípio da economicidade.
4. **Aquisição por meio de Sistema de Registro de Preços (SRP)**
 - o Esta alternativa demonstrou-se a mais adequada, uma vez que possibilita a contratação **conforme demanda real e disponibilidade orçamentária**, assegurando flexibilidade, economicidade, padronização dos itens e maior eficiência no processo de gestão de compras públicas. Além disso, o SRP possibilita economia de escala e maior competitividade entre fornecedores, resultando em preços mais vantajosos para a Administração.

Com fulcro nos princípios da eficiência, economicidade e celeridade, foi realizada pesquisa de preços por cotações junto a empresas fornecedoras, especializadas em materiais dessa natureza, e ainda, pesquisa em lojas virtuais hospedadas em sites da internet, painel de preços e ata de registro de preços com aquisições similares, de maneira que com todas elas há a possibilidade de amplo espectro de pesquisa de preços nos processos de aquisições realizados pela Administração Pública Municipal, de forma a se alcançar uma estimativa próxima à realidade.

Não foram observadas variações significativas no que diz respeito à execução do objeto, especialmente no papel desempenhado pela empresa que se pretende contratar.

Conclusão:

Dentre as alternativas analisadas, a adoção do **Sistema de Registro de Preços** para aquisição de mobiliário corporativo é a que melhor atende

ao interesse público, conciliando economicidade, eficiência administrativa e flexibilidade de fornecimento, visto que possibilita a contratação conforme demanda real e disponibilidade orçamentária.

VI - DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A solução proposta consiste na **aquisição, por meio de Sistema de Registro de Preços (SRP), de mobiliário corporativo** (mesas, cadeiras, armários e demais itens necessários), destinados a equipar o novo espaço de atendimento - Casa da mulher Brasileira do município de Vila Velha.

A contratação permitirá:

- **Padronização e modernização do mobiliário** em todas as unidades socioassistenciais;
- **Reposição de itens danificados ou obsoletos**, que atualmente prejudicam as condições de trabalho e de atendimento;
- **Ampliação da capacidade de atendimento ao público**, mediante fornecimento de novos equipamentos, conforme expansão da rede;
- **Melhoria das condições de trabalho dos servidores**, assegurando ergonomia, acessibilidade e conforto;
- **Flexibilidade de fornecimento**, pois o SRP possibilitará aquisições graduais de acordo com a demanda real e disponibilidade orçamentária;
- **Gestão eficiente dos recursos públicos**, evitando aquisições desnecessárias e garantindo economicidade.

A solução como um todo garante que a local de atendimento disponha de infraestrutura adequada, compatível com as necessidades atuais e futuras, fortalecendo a qualidade dos serviços socioassistenciais prestados à população do município.

VII - ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

Realizar a estimativa das quantidades a serem contratadas deve ser acompanhada das memórias de cálculo e dos documentos que lhe dão suporte, considerando a interdependência com outras contratações, de modo a possibilitar economia de escala.

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO | UNIDADE | QUANTIDADE |
|------|---|---------|------------|
| 01 | Cadeira Operacional giratória corporativa com braços, para utilização geral. Item - SPM CADEIRA GIRATORIA - ROXA PBMS - 71.10.111.600061 Conjunto assento e encosto executado em concha dupla estofada, dotado de mecanismo de inclinação | Unidade | 142 |

sincronizado do tipo "Sincron". Assento, Encosto e Apoio de braços dotados de regulagem de altura independentes. Revestimento em tecido 100% lã na cor roxa ref.: PANTONE 262 C ou C:57 M:92 Y:12 K:56. Base (pata) em estrutura metálica tubular com capa de proteção injetada em resina de engenharia e rodízios de duplo giro injetados em poliamida (nylon 6), ambos na cor grafite ref. cromática Pantone 425C. ENCOSTO Encosto espaldar baixo, composto por alma em compensado multilaminado certificado, espessura mínima de 10 mm (constituído de no mínimo 05 lâminas), moldado anatomicamente a quente ou injetada em resina termoplástica (polipropileno ou poliamida) com curvatura anatômica e sistema de nervuras na parte traseira para garantir resistência mecânica. Todas as bordas arredondadas, sem arestas cortantes. Estofado na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, conformada anatomicamente e isenta de CFC, espessura média de 40mm. Densidade entre 45 e 55 Kg/m³. Largura e extensão vertical (valores mínimos) do encosto 305mm. Revestimento em tecido composição 100% lã, na cor roxa ref.: PANTONE 262 C ou C:57 M:92 Y:12 K:56, desenho da trama tipo panamá 3x3, gramatura mínima gramatura 244 g/m² +/-5% (366 g/m linear) +/- 5%0 tecido deverá receber tratamento retardante à chamas, conforme ISSO 6940 e tratamento de proteção antimicrobica (Ultra-fresh), conforme AATCC 6538 e AATCC 4352, além de apresentar solidez de cor à fricção - AATCC-8 - mínima CLASSE 5. Suporte para encosto em chapa de aço estampada com dimensões mínimas de 90 x 6 mm (largura x espessura), dotada de nervura estrutural de reforço, acabamento em pintura eletrostática realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns,

com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso. Suporte para encosto em chapa de aço estampada com dimensões mínimas de 90 x 6 mm (largura x espessura), dotada de nervura estrutural de reforço, acabamento em pintura eletrostática realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso. Encosto O encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário, com formato convexo no sentido da altura.

ASSENTO Assento composto por alma em compensado multilaminado certificado, espessura mínima de 10 mm (constituído de no mínimo 05 lâminas), moldado anatomicamente a quente ou injetada em resina termoplástica (polipropileno ou poliamida) com curvatura anatômica e sistema de nervuras na parte traseira para garantir resistência mecânica. Todas as bordas arredondadas, sem arestas cortantes.

Estofado na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, conformada anatomicamente e isenta de CFC, espessura média de 40 mm, apresentando pouca conformação na base do assento e borda frontal arredondada, em conformidade com NR-17. Densidade entre 50 e 60 Kg/m³. Profundidade da superfície do assento de 380 mm (valor mínimo) a 460 mm (valor máximo) e largura mínima de 400 mm. Revestimento em tecido composição 100% lã, cor roxa ref.: PANTONE 262 C ou C:57 M:92 Y:12 K:56, desenho da trama tipo panamá 3x3, gramatura 244 g/m² +/-5% (366 g/m linear) +/- 5%. O tecido deverá receber tratamento retardante à chamas, conforme ISSO 6940 e tratamento de proteção antimicrobica (Ultra-fresh), conforme AATCC 6538 e AATCC 4352, além de apresentar

solidez de cor à fricção - AATCC-8 - mínima CLASSE

5. Mecanismo de regulagem de inclinação tipo "Sincron", com corpo e placa injetados em liga de alumínio ou em chapa de aço estampada de 3 mm de espessura. Movimento de reclinção entre assento e encosto sincronizado na proporção 1 x 2 respectivamente, com acionamento através de sistema único ou de 2 (duas) alavancas (manípulos) de regulagem, produzida em ABS ou poliamida (nylon 6). Dotado de no mínimo 04 posições de bloqueio de movimento (travamento), sistema anti-impacto do espaldar e ajuste de tensão individual (relax).

ESTRUTURA

Composta por base (cinco patas) giratória Ø650 mm em aço SAE 1010/1020 fosfatizada ou alumínio, executada em estrutura tubular de alta resistência 25 x 25 x 1,5 mm, soldada em bucha de aço 3 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática texturizada na cor grafite, realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso Todas as patas deverão possuir proteção em capa de polipropileno ou capa em poliamida (Nylon 6) com fibra de vidro, aditivo anti-ultravioleta, alta resistência mecânica e à abrasão, acabamento texturizado na cor grafite ref. cromática Pantone 425C. Rodízios de duplo giro (cinco) de no mínimo Ø 48 mm (conforme ABNT NBR 13962) injetados em resina de engenharia poliamida (nylon 6) e bandagem em PU para piso frio (maior resistência à abrasão). Eixos em aço trefilado 1010/1020. Distância entre o ponto de apoio da roda e o eixo de giro de no mínimo 18 mm, largura da superfície de rolamento de no mínimo 7 mm, Ø da fixação de no mínimo 10 mm e distância entre rodas de 15 mm a 22 mm, conforme ABNT NBR 13962. Alojamento para engate dos rodízios dispensando o

uso de buchas de fixação. Coluna giratória em tubo de aço mínimo 50 mm e 1,5 mm de espessura, dotado de sistema de regulagem de altura curso mínimo de 126 mm com pistão à gás (pistão norma DIN 4550, classe 4), dotada de alavanca de fácil manuseio (acionamento vertical). Movimento de rotação realizado sobre rolamento de esferas. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado cor grafite ref. cromática Pantone 425C. Altura da superfície superior do assento (intervalo de regulagem) ao piso variando de 420 mm (valor mínimo) a 535 mm (valor máximo), conforme ABNT NBR 13962. Os intervalos de regulagem podem ser excedidos, desde que os valores mínimos e máximos prescritos estejam incluídos na faixa de regulagem. BRAÇO REGULÁVEL Apoio de braços executados com estrutura de alma de aço (forma de "T") com bordas arredondadas e pintura eletrostática na cor grafite ref. cromática Pantone 425C, realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso. Braços em espuma de poliuretano integral injetado, acabamento texturizado na cor grafite ref. cromática Pantone 425C. Peças de acabamento e capas protetoras termoplásticas na mesma cor. Regulagem em altura de 200 mm (valor mínimo) a 250 mm (valor máximo) medidas a partir do assento, conforme ABNT NBR 13962, proporcionada por dispositivo deslizante por pressão com botão. Os apoio de braços deverão permitir ajustes em seu distanciamento interno (largura de acomodação do usuário no assento) com dispositivo de fácil manuseio obedecendo a distância mínima entre eles de 460 mm (conforme ABNT NBR 13962), com curso de extensão de no mínimo 25 mm em cada braço. Comprimento do apoia-braços mínimo de 240 mm,

largura mínima de 60mm. A. Todo o conjunto da cadeira deverá se apresentar perfeitamente nivelado e firme. Quaisquer desencontros, juntas, frestas, desnivelamentos, quinas e arestas pontiagudas e/ou cortantes, rebarbas, soldas de má qualidade estrutural e estética, grampos aparentes, falhas, gomos ou pregas na costura, frisos na espuma injetada, encaixes deficientes de carenagens ou outras fragilidades da peça, serão motivos de reprovação da peça executada;

B. A qualidade de confecção e acabamento, a resistência, durabilidade e o atendimento às normas e requisitos ergonômicos serão fatores preponderantes na avaliação técnica das cadeiras; C.

Todas as peças em aço deverão receber obrigatoriamente, antes da pintura, tratamento anticorrosivo de fosfatização por imersão ou spray;

D. Todos os parafusos aparentes deverão possuir cabeças, na cor do acabamento predominante da estrutura; E. Todas as fixações do assento devem ser realizadas por meio de buchas em Zamaq ou porcas de aço estampado fixadas na madeira compensada ou plástico; F. Todas as capas de proteção de polipropileno deverão apresentar no mínimo 2 mm de espessura;

G. Quaisquer Certificações/Laudos exigidos deverão estar dentro do prazo de validade. O laudo deverá ter identificação da cadeira conforme descrição deste memorial e em conformidade com o produto ofertado, identificado por catálogo de produto. O catálogo deve deixar claro, de forma visual, as características gerais do produto a ser fornecido;

H. Todas as unidades deverão vir acompanhadas de seus respectivos manuais operacionais. I. Será admitida variação dimensional de largura e profundidade do assento e encosto para mais até (+) 100 mm e para menos até (-) 50mm.

| | | | |
|----|---|---------|----|
| 02 | <p>Cadeira base fixa (auditório/refeitório) Cadeira operacional base fixa empilhável.</p> <p>Item SPM CADEIRA BASE FIXA - PBMS 71.10.111.600136.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Estrutura em aço tubular com secção de 20x20mm e 2mm de espessura de parede, com tratamento anticorrosivo. - Acabamento de partes metálicas em pintura eletrostática epóxi-pó na cor grafite ref. cromática pantone 432c. - Sistema de anti-atrito que facilite o desemilhamento posterior das cadeiras, dispendo de ângulo entre o encosto e o assento de 90 a 105° graus. - Estofados com espuma injetada de poliuretano colada à estrutura, com espessura de 40 mm nas bordas laterais do assento, com variações que proporcionem o formato anatômico. Densidade de 40 a 60 Kg/m³. Não poderão ter formação de gomos por costuras no tecido ou por frisos na espuma injetada; - Revestimento em tecido composição 100% lã, cor roxo ref.: pantone 262c ou c:57 m:9 2 y:12 k:56 da tecelagem lady ou similares, desenho da trama tipo panamá 3x3, gramatura mínima 335grs/m². - Dimensões aproximadas da cadeira: 90 x 42,5 x 48 cm (altura x largura x profundidade). | Unidade | 89 |
| 03 | <p>Cadeira longarina 3 lugares: Item SPM Conjunto Cadeira Espera - PBMS 71.10.111.600125 Conjunto de 03 (três) cadeiras fixas sobre longarina de aço. Assento e encosto executados em concha dupla estofada, sem braços.</p> <p>ESTRUTURA Base fixa com estrutura em longarina longitudinal confeccionada em tubo industrial de aço galvanizado seção retangular 70 x 30 mm e = 2,0 mm (mínimo), com placas de aço estampado 3 mm de espessura para fixação dos assentos soldadas à longarina com suporte de reforço tipo mísula.</p> <p>Colunas verticais (pernas) fabricadas em tubo industrial de aço galvanizado seção oblonga 77 x 40 mm, e = 2,0 mm (mínimo) soldada ao pé (solda interna não aparente). Pés horizontais (patas) em chapa de aço estampada ou tubo oblongo retilíneo ou em semiarco, dotada de sapatas niveladoras reguláveis (conforme projeto executivo). Assento e encosto executados em compensado multilaminado certificado, espessura mínima de 10 mm (constituído de no mínimo 05 lâminas), moldado anatomicamente a quente ou</p> | Unidade | 25 |

injetado em resina termoplástica (polipropileno ou poliamida) com curvatura anatômica e sistema de nervuras na parte traseira para garantir resistência mecânica. Todas as bordas arredondadas, sem arestas cortantes. Estofados na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível, revestidos em vinil. Dimensões - Assento com largura e profundidade mínima 460mm. Encosto com largura mínima de 435 mm e altura mínima 460mm. Dimensão de altura da borda superior frontal do assento ao piso entre 400 e 430mm. FIXAÇÃO O encosto deverá ser fixado à placa de aço da base por meio de uma única coluna de aço (lâmina placa mola), executada em chapa de aço SAE 1010/1020 de ¼" espessura x 3" largura mínima, curvada e vincada, fixada ao assento e encosto por meio de parafusos. Deverá ser devidamente testada para suportar a flexão e o peso do usuário. A fixação da coluna ao encosto não poderá ser aparente. Acabamento em peça plástica soprada ou injetada, revestindo completamente a lâmina fixadora, na mesma cor da estrutura. Instalar 01 unidade por encosto no eixo vertical

(centralizado). ACABAMENTO

Estrutura metálica acabada em pintura eletrostática em epóxi-pó película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso, cor grafite ref. cromática Pantone 432C. Todas as peças de aço deverão receber, antes da pintura, tratamento de fosfatização por imersão ou spray. Todos os parafusos terão cabeças sextavadas, na cor do acabamento da coluna. ESTOFADO Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, conformada anatomicamente e isenta de CFC, espessura média de 40 mm, apresentando pouca conformação na base do assento/encosto e borda frontal arredondada. Densidade de ambos com variação de 50 a 55 Kg/m³. Não poderão apresentar formação de gomos por costuras no revestimento ou por frisos na espuma injetada. Todas as bordas do assento e encosto deverão ser arredondadas, sem arestas cortantes. Revestimento sintético espalmado à base de Cloreto de Polivinila (PVC) micro perfurado, com acabamento PU com espessura mínima de 1,0 mm cor ROXO ref.: pantone 262C ou C:57 M:92 Y:12 K:56 e suporte (reforço) em malha 100% poliéster. Contra encosto protegido por capa de polipropileno injetado e texturizado 4 mm de espessura, bordas arredondadas cor grafite ref. cromática Pantone 432C. OBSERVAÇÕES

Todo o conjunto da cadeira deverá se apresentar perfeitamente nivelado e firme. Quaisquer desencontros, juntas, frestas, desnivelamentos, quinas e arestas pontiagudas e/ou cortantes, rebarbas, soldas de má qualidade estrutural e

| | | | |
|----|---|---------|----|
| | <p>estética, grampos aparentes, falhas, gomos ou pregas na costura, frisos na espuma injetada, encaixes deficientes de carenagens ou outras fragilidades da peça, serão motivos de reprovação da peça executada;</p> <p>A qualidade de confecção e acabamento, a resistência, durabilidade e o atendimento às normas e requisitos ergonômicos serão fatores preponderantes na avaliação técnica das cadeiras;</p> <p>Todas as peças em aço deverão receber obrigatoriamente, antes da pintura, tratamento anticorrosivo de fosfatização por imersão ou spray;</p> <p>Todos os parafusos aparentes deverão possuir cabeças na cor do acabamento predominante da estrutura;</p> <p>Todas as fixações do assento devem ser realizadas por meio de buchas em Zamaq ou porca garra em aço estampado fixadas na madeira compensada;</p> <p>Todas as capas de proteção de polipropileno deverão apresentar no mínimo 2 mm de espessura;</p> <p>Todas as unidades deverão vir acompanhadas de seus respectivos manuais operacionais. Será admitida variação dimensional de largura e profundidade do assento e encosto para mais até (+) 100 mm e para menos até (-) 50mm.</p> | | |
| 04 | <p>Mesa reunião redonda - Tipo MR1 Item SPM MESA REUNIAO REDONDA 4 LUGARES - PBMS 71 10 111 600068 - Diâmetro de 1200 mm Mesa de reunião, autoportante ESTRUTURA MATERIAL Perfis, tubos industriais, chapas e cantoneiras de aço carbono com tratamento decapante fosfatizante e primer rico em cromato de zinco (conforme projeto executivo anexo). ACABAMENTO Pintura eletrostática epóxi pó superfície texturizada, com acabamento acetinado (não pode ser nem fosca nem brilhante); NIVELAMENTO Deverá ter sapatas metálicas reguláveis para nivelamento. OBS: Não serão aceitas soluções que apresentem quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética (soldas grosseiras) e que tenham pintura irregular e/ou manchadas. INSTALAÇÕES PASSAGEM DE CABOS O pé da mesa, em seu segmento vertical, deverá ter calha metálica para passagem de cabos com leitos independentes para fiação de lógica e elétrica. A tampa deverá ser facilmente removível sem a necessidade de uso de ferramentas. Ainda deverá ter acesso pelo topo superior totalmente livre, dotado de passa cabos termoplástico removível na mesma cor da superfície de trabalho SUPERFÍCIE DE TRABALHO Em madeira MDF, com espessura de 25mm. Acabamento laminado melamínico com aplicação tipo postform ou em laminado melamínico de Alta Pressão de 0,8mm de espessura, texturizado, encabeçamento com perfil de PVC (material não reciclado), com dimensão coincidente com a espessura total do tampo acabado, borda totalmente arredondada (semicírculo) na mesma cor do tampo. Parte inferior - deverá ser contraplacada de forma adequada (ex: laminado ou pintura fenólica) na mesma cor do tampo. OBS: Não será aceito tampo que apresente qualquer tipo de</p> | Unidade | 08 |

| | | | |
|----|---|---------|----|
| | <p>ressalto e/ou rebaixo em relação ao PVC da borda e solução com quinas vivas e/ou salientes. OBSERVAÇÕES A altura deverá estar na faixa de 730 a 750mm. A variação admissível para dimensões diâmetro, largura e profundidade é de mais ou menos (+ ou -) 50mm. REFERÊNCIA CROMÁTICA ESTRUTURA (METÀLICA) Cinza Londrino PP-75 da Pertech ou Fórmica L 155 Foggy SUPERFÍCIE DE TRABALHO Cinza Office Gray PP-25 da Pertech ou Fórmica L 139 Platina OBSERVAÇÕES GERAIS: As ponteiros de acabamento dos tubos industriais das patas deverão apresentar a mesma cor da estrutura da mesa.</p> | | |
| 05 | <p>Armário Baixo ITEM SPM Armário Baixo Prateleira - com uma prateleira - 71.10.111.600057; Armário Baixo, com duas portas tipo charneira: Em chapa MDF, com espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos revestidos com perfil de PVC, mínimo de 2mm de espessura e sem bordas cortantes, na cor igual ao do laminado. Todos os armários deverão ter o tampo com 25mm de espessura e borda frontal totalmente arredondada (1800). Poderão ser em MDF revestidos com laminado melamínico de Alta Pressão com as bordas em postforming ou com pintura MDF da Sayerlack com acabamento texturizado, aplicação sobre duas demãos de primer da Sayerlack. O fundo do armário deverá ser nivelado com a lateral e ter acabamento igual à parte frontal (laminado e perfil de PVC). O tampo inferior deverá ter largura igual à largura total do móvel, de modo que as laterais do armário apoiem-se sobre o mesmo. BASE Em aço galvanizado, pintado com pintura eletrostática epóxi, cor cinza grafite PANTONE 432 U. (CH 14 - 1,90mm) OBS: A base deverá ser um quadro (retângulo) fechado PRATELEIRAS Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos (todos os 04) revestidos com perfil de PVC, na mesma cor do laminado. PORTAS Duas portas tipo charneira com abertura igual ou maior que 90°. Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestidas ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos (todos) revestidos com perfil de PVC na mesma cor do laminado. Fixadas com dobradiças de pressão, tipo Plastipar, ou similar, niquelada. PUXADOR As portas serão dotadas de puxadores plásticos roliços, tipo alça. FECHADURA E FECHO Fechadura tipo cilindro, com rotação de 3600, lingueta sem rotação, própria para armário de madeira, cromada, instalada em uma das folhas e dois ferrolhos tipo alça, fixados na parte inferior e superior interna da porta esquerda, Referência 809, da DATTI, ou similar. PARAFUSOS Todos os parafusos para fixação e montagem dos armários deverão ser do tipo "porcacilíndrica" com rosca milimétrica. Nos</p> | Unidade | 15 |

| | | | |
|----|--|---------|----|
| | <p>armários altos, a prateleira intermediária deverá ser fixada às laterais por 04 sistemas do tipo "minifix"; Os fundos dos armários deverão ser fixados às laterais por sistema do tipo "minifix". A fixação do tampo de base às laterais do armário deverá se dar por parafusos tipo "porca cilíndrica" no sentido base/laterais. A fixação das laterais do armário ao tampo superior (inferior ao sobre tampo) deverá se dar por parafusos de cabeça chata com "porca cilíndrica" no sentido laterais/tampo. A lateral do armário deverá ser escareada no máximo em 2,5 mm, para abrigar totalmente a cabeça do parafuso, de modo que não existam ressaltos em relação à lateral do armário. A cabeça do parafuso deverá ser coberta por tampa plástica. REFERÊNCIA CROMÁTICA Laminado e PVC: Perstorp PP 25 Office Gray ou PANTONE 427 U.</p> <p>Pintura da base metálica: epóxi pó, cinza grafite PANTONE 432 U. OBS: Qualquer outro elemento existente no conjunto do armário deverá acompanhar a cor do elemento principal. OBSERVAÇÕES GERAIS Todos os armários deverão atender as dimensões estipuladas no item 2 retro. A tolerância admitida nas dimensões será de apenas 1cm. As prateleiras deverão ter altura regulável. Sendo que a prateleira intermediária é fixa. Os armários não poderão apresentar quinas vivas e/ou cortantes. Os puxadores deverão acompanhar a cor do armário. Todos os encabeçamentos com perfil de PVC não poderão apresentar ressaltos ou rebaixos Nos Armários Altos, para a fixação dos componentes da estrutura, utilizar parafusos com porcas cilíndricas, com apoio das laterais no tampo inferior. O tampo superior deverá ser cavado para abrigar a lingueta do fecho interno.</p> | | |
| 06 | <p>Armário alto - Tipo AA Prateleiras ITENS E DIMENSÕES 800 mm x 500mm x 1600 mm (largura x prof. x altura)</p> <p>- SPM Armário Alto Prateleiras - com três prateleiras, sendo a prateleira intermediária fixa internamente mini-fix - 71.10.111.600052-5; Armário Alto, com duas portas tipo charneira: ESTRUTURA Em chapa MDF, com espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos revestidos com perfil de PVC, mínimo de 2mm de espessura e sem bordas cortantes, na cor igual ao do laminado. Todos os armários deverão ter o tampo com 25mm de espessura e borda frontal totalmente arredondada (1800). Poderão ser em MDF revestidos com laminado melamínico de Alta Pressão com as bordas em postforming ou com pintura MDF da Sayerlack com acabamento texturizado, aplicação sobre duas demãos de primer da Sayerlack. O fundo do armário deverá ser nivelado com a lateral e ter acabamento igual à parte frontal (laminado e perfil de PVC). O tampo inferior deverá ter largura igual à largura total do</p> | Unidade | 28 |

móvel, de modo que as laterais do armário apoiem-se sobre o mesmo. BASE Em aço galvanizado, pintado com pintura eletrostática epóxi, cor cinza grafite PANTONE 432 U. (CH 14 - 1,90mm) OBS: A base deverá ser um quadro (retângulo) fechado PRATELEIRAS Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos revestidos com perfil de PVC, na mesma cor do laminado. PORTAS Duas portas tipo charneira com abertura igual ou maior que 90°. Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestidas ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos (todos) revestidos com perfil de PVC na mesma cor do laminado. Fixadas com dobradiças de pressão, tipo Plastipar, ou similar, niquelada. PUXADOR As portas serão dotadas de puxadores plásticos roliços, tipo alça. FECHADURA E FECHO Fechadura tipo cilindro, com rotação de 3600, lingueta sem rotação, própria para armário de madeira, cromada, instalada em uma das folhas e dois ferrolhos tipo alça, fixados na parte inferior e superior interna da porta esquerda, Referência 809, da DATTI, ou similar PARAFUSOS Todos os parafusos para fixação e montagem dos armários deverão ser do tipo "porca cilíndrica" com rosca milimétrica. Nos armários altos, a prateleira intermediária deverá ser fixada às laterais por 04 sistemas do tipo "minifix"; Os fundos dos armários deverão ser fixados às laterais por sistema do tipo "minifix". A fixação do tampo de base às laterais do armário deverá se dar por parafusos tipo "porca cilíndrica" no sentido base/laterais A fixação das laterais do armário ao tampo superior (inferior ao sobre tampo) deverá se dar por parafusos de cabeça chata com "porca cilíndrica" no sentido laterais/tampo. A lateral do armário deverá ser escareada no máximo em 2,5 mm, para abrigar totalmente a cabeça do parafuso, de modo que não existam ressaltos em relação à lateral do armário. A cabeça do parafuso deverá ser coberta por tampa plástica. REFERÊNCIA CROMÁTICA Laminado e PVC: Perstorp PP 25 Office Gray ou PANTONE 427 U.

Pintura da base metálica: epóxi pó, cinza grafite PANTONE 432 U.

OBS: Qualquer outro elemento existente no conjunto do armário deverá acompanhar a cor do elemento principal. OBSERVAÇÕES GERAIS: Todos os armários deverão atender as dimensões estipuladas no item 2 retro. A tolerância admitida nas dimensões será de apenas 1cm. As prateleiras deverão ter altura regulável. Sendo que a prateleira intermediária é fixa. Os armários não poderão apresentar quinas vivas e/ou cortantes Os puxadores deverão acompanhar a cor do armário.

Todos os encabeçamentos com perfil de PVC não poderão apresentar ressaltos ou rebaixos. Nos

| | | | |
|----|---|---------|----|
| | <p>Armários Altos, para a fixação dos componentes da estrutura, utilizar parafusos com porcas cilíndricas, com apoio das laterais no tampo inferior.</p> <p>O tampo superior deverá ser cavado para abrigar a lingueta do fecho interno.</p> | | |
| 07 | <p>Mesa de atendimento individual: MESA ATENDIMENTO INDIVIDUAL - PBMS 71.10.111.600080 Mesa de atendimento individual. SUPERFÍCIE DE TRABALHO EM MDF 25mm REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO REF PP25 CINZA OFFICE GRAY OU SIMILAR. TOPOS EM PERFIL DE PVC (180°) TIPO ERGOSOFT EM MESMA COR. DOTADO DE PASSAFIO TERMOPLÁSTICO EM MESMA COR GAVETEIRO/PORTA CPU VOLANTE, EXECUTADO EM MDF BP 18 mm CINZA CRISTAL MASISA OU SIMILAR. GAVETA EM MDF BP 15 mm COM FUNDO EM MDF BP 9 mm CINZA CRISTAL. DOTADO DE PUXADORES ROLIÇOS TIPO ALÇA METÁLICOS E CORREDIÇAS METÁLICAS REF. STANDARD 230B BLUM OU SIMILAR. RODÍZIOS TERMOPLÁSTICOS COM RODAS Ø 50 mm, GIRO SOBRE ESFERAS REF.: SQUADRONI SQ50 GEL OU RIL 50 D'ZAINER OU SIMILAR. SAIA EM CHAPA MDF BP 18mm CINZA CRISTAL MASISA OU SIMILAR. BAGUETES HORIZONTAIS EM MDF 25X25mm ACABADOS EM PINTURA POLIURETÂNICA TEXTURIZADA FOSCA COR ROXA REF. CROMÁTICA PANTONE 262C. SUPORTES VERTICAIS (LATERAIS) EM CHAPA MDF BP 22mm CINZA CRISTAL MASISA OU SIMILAR. TOPOS ACABADOS EM FITA DE NIVELADORAS REGULÁVEIS METÁLICAS REF.: 605/31 GICELE OU SIMILAR GAVETEIRO/PORTA CPU VOLANTE, EXECUTADO EM MDF BP 18 mm CINZA CRISTAL. GAVETA EM MDF BP 15 mm COM FUNDO EM MDF BP 9 mm CINZA CRISTAL. DOTADO DE PUXADORES ROLIÇOS TIPO ALÇA METÁLICOS E CORREDIÇAS METÁLICAS REF.; STANDARD 230B BLUM OU SIMILAR. RODÍZIOS TERMOPLÁSTICOS COM RODAS Ø 50 mm, GIRO SOBRE ESFERAS REF.: SQUADRONI SQ50 GEL OU RIL 50 D'ZAINER OU SIMILAR. RODAPÉ EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO (MELATON) REQUADRO SOLDADO, SEÇÃO RETANGULAR 50 x 12 x 1,5 mm, ACABADO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXIPÓ TEXTURIZADA COR CHUMBO PANTONE 432C. RECORTES PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM NÍVEIS, NO SOBRETAMPO E NA BASE DO GAVETEIRO. CHAPA ESTAMPADA PARA CIRCULAÇÃO DE AR CPU AÇO 1,2 mm COM ABAS, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXIO PÓ TEXTURIZADA REF. CROMÁTICA CINZA PANTONE 427C</p> | Unidade | 52 |
| 08 | <p>Estante modular em aço:</p> <p>Item SPM Estante de Aço - PBMS - 71.10.111.600076 Estante modular, em aço com 04 colunas e 07 prateleiras, com montagem inteiramente realizada por parafusos ou sistema de encaixe de fácil manuseio. No caso de encaixe, os pontos de fixação das colunas deverão ser estampados por meio de repuxo e as prateleiras fixadas por meio de garras de aço em chapa zincada #18. A fixação deverá ocorrer nas faces internas das colunas, sem saliências externas. MATERIAL Chapa fina de aço carbono laminado com tratamento antiferruginoso (fosfatização química) e pintura eletrostática. SEÇÃO MODULAR Número de</p> | Unidade | 08 |

| | | | |
|----|--|---------|----|
| | <p>colunas: 04 (quatro); Número de prateleiras: 07 (sete); Número de cruzetas posteriores: 02 (duas); Número de cruzetas laterais: 04 (02 para cada lateral). COLUNAS Aço-carbono comum laminado a frio, tipo exportação; Espessura da chapa: #14 SAE 15; Seção reta: "L"; Furação: distância de 50 mm de centro a centro. PRATELEIRAS Aço carbono comum laminado a frio, tipo exportação; Espessura da chapa: #22 SAE-18; Perfil das bordas: Duplo "L"; Reforços: Abas longitudinais possuirão internamente reforço em chapa de 1,70 mm na extensão total da aba, dobrada nos cantos e penetrando 50 mm nas abas laterais; Fixação dos reforços: solda MIG, ou de ponto, de bom acabamento;</p> <p>Arestas: fechadas por solda MIG. CRUZETAS Posteriores: Tiras de aço-carbono comum Comprimento: 1180mm / Largura: 280mm / Espessura: 1,5 mm; Laterais: Tiras de aço-carbono comum Comprimento: 900 mm / Largura: 250 mm / Espessura: 1,5 mm; ACABAMENTO Pintura eletrostática em epóxi pó, cor cinza claro (vide ref. Cromática), sobre tratamento anticorrosivo com fosfatização por imersão ou spray. Pintura com tinta texturizada, camada mínima 80 micras de espessura. Toda operação de lavagem e pintura deverá ser realizada em processo contínuo. Dimensões aproximadas 920 mm x 450 mm x 2400 mm (larg. X prof. X altura). OBS: Variação admissível + ou - 10mm. REFERÊNCIA CROMÁTICA Cor cinza, PANTONE 427C.</p> | | |
| 09 | <p>Sofá 02 lugares preto: Item SPM SOFA 2 LUGARES - PRETO - PBMS - 71.10.111.600069 Sofás de 2 (referência comercial: Linha Le Pettit Confort ou Le Corbusier) Estrutura Estrutura aço inox tubos redondos dobrados e curvados 25 mm diâmetro e 2mm de parede com 4 pés c/sapatas e polimento brilhante. Estrato de perfilado inox e percintas elásticas. Blocos em espuma PU D33 assentos/encostos/braços. Revestimento Revestimento sintético cor preta, espalmado à base de cloreto de polivinila (PVC), gramatura mínima 500g/m², com acabamento PU, suporte (reforço) em malha 100% poliéster reciclado e aplicação de Microban ref. Facto Náutico Cipatex ou similares. Costura em todo perímetro. Os blocos não poderão apresentar formação de gomo por costuras no revestimento ou por frisos na espuma injetada. Ou Revestimento em couro. DIMENSÕES Sofá 02 - 130 x 67 x 70 cm (largura x alta x profundidade) OBSERVAÇÕES Todo o conjunto do estofado deverá apresentar-se perfeitamente nivelado e firme. Quaisquer desencontros, juntas, frestas, desnivelamentos, quinas e arestas pontiagudas e/ou cortantes, rebarbas, soldas de má qualidade estrutural e estética, grampos aparentes, falhas, gomos ou pregas na costura, frisos na espuma injetada ou outras deficientes ou outras fragilidades, serão motivos de reprovação da peça executada. A qualidade de confecção e acabamento, a resistência, durabilidade</p> | Unidade | 04 |

| | | | |
|----|---|---------|----|
| | <p>e o atendimento às normas e requisitos ergonômicos serão fatores preponderantes na avaliação técnica dos estofados; Todas as peças em aço deverão receber, antes da pintura, tratamento anticorrosivo de fosfatização por imersão.</p> | | |
| 10 | <p>Berço: Berço em aço, com grades de abaixar. Estrutura em tubos retangulares de 50x30mm, com estrado em chapa de aço carbono de 1,2mm de alta resistência pintada; Cabeceira e peseira construída em tubos redondos de aço carbono ASTM A36 de 1 1/4". Grades laterais de abaixar, em tubos redondos de aço carbono ASTM A36 de 3/4", com movimento através de corrediças de trefilado de aço carbono com acabamento cromado. Terminais articulados da grade com acabamento cromado; Acabamento com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó epóxi na cor branca; Rodas de 3", com freios em diagonal; Dimensões mínimas aproximadas (A X C x L): 1,30 X 1,30 x 0,65; Obs.: terminal superior da corrediça dotado de chapa de proteção cromada soldada à estrutura (cabeceira e peseira), que impeçam o contato direto da grade lateral móvel com o acabamento da estrutura; Obs.: ponto de apoio intermediário que elimine a oscilação da corrediça, de forma a impedir que a grade lateral se choque contra a estrutura quando deslocada.</p> | Unidade | 04 |
| 11 | <p>Beliche em aço - cor alumínio Beliche em aço, cor cinza, ref. Pantone 427C Estrutura de cabeceira e pés em aço retangular de 50 x 20mm, e = 1,5 mm; vãos da cabeceira e pés dotados de 4 (quatro) tubos de 3/4 ou 20mm x 20mm x 1,2mm, de modo de impedir que o colchão se desloque; Estrutura de suporte ao estrado confeccionada em aço retangular de 40 x 20 mm, e = 1,5 mm; Estrado confeccionado em aço tubular, sendo 4 (quatro) varões em tubos de aço quadrado 20mm x 20mm x 1,2mm, com 800mm de comprimento, soldados às laterais da estrutura, distribuídos proporcionalmente ao longo de seu comprimento (aproximadamente 470 mm de vão), e 6 (seis) tubos de aço retangular 25mmx10mmx0,9mm ou similar, com 1,89 m de comprimento, soldados perpendicularmente sobre os varões de 20mm x 20mm x 1,2mm, distribuídos proporcionalmente na sua largura (aproximadamente 85 mm de vão), fazendo com que a estrutura de suporte e o estrado sejam uma única peça; Acabamento com solda eletrônica MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso, pintura a pó epóxi, com polimerização em estufa, eliminação de rebarbas e respingos de solda, fechamento de topos e sapatas em polipropileno 100% injetado; Fixação da cabeceira e pés à peça da estrutura de suporte ao estrado por meio de sistema de encaixe, parafusos, porca e arruelas, conforme imagens de referência;</p> <p>Grades de proteção superior da beliche confeccionadas em tubo de aço quadrado, medindo 20 x 20mm, e=1,2 mm, medindo 1,20m de comprimento x 0,28m</p> | Unidade | 08 |

| | | | |
|----|---|---------|----|
| | <p>de altura, com vãos não superiores a 15 cm. Fixação das grades de proteção com parafusos, porcas e arruelas, na parte superior lateral da beliche; Escada com 3 degraus em tubo de aço 40 x 20mm, e=1,5mm; - medidas internas: 1,90m x 0,80m (comprimento x largura) - altura: 1,35m (cabeceira e pés) - vão entre os estrados: 0,85m;</p> | | |
| 12 | <p>Cama solteiro em aço Cama em aço, cor cinza, ref. Pantone 427C. Estrutura de cabeceira e pés em aço retangular de 50 x 20mm, e = 1,5 mm; vãos da cabeceira e pés dotados de 4 (quatro) tubos de 3/4 ou 20mm x 20mm x 1,2mm, de modo de impedir que o colchão se desloque; Estrutura de suporte ao estrado confeccionada em aço retangular de 40 x 20 mm, e = 1,5 mm; Estrado confeccionado em aço tubular, sendo 4 (quatro) varões em tubos de aço quadrado 20mm x 20mm x 1,2mm, com 800mm de comprimento, soldados às laterais da estrutura, distribuídos proporcionalmente ao longo de seu comprimento (aproximadamente 470 mm de vão), e 6 (seis) tubos de aço retangular 25mmx10mmx0,9mm ou similar, com 1,89 m de comprimento, soldados perpendicularmente sobre os varões de 20mm x 20mm x 1,2mm, distribuídos proporcionalmente na sua largura (aproximadamente 85 mm de vão), fazendo com que a estrutura de suporte e o estrado sejam uma única peça; Acabamento com solda eletrônica MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso, pintura a pó epóxi, com polimerização em estufa, eliminação de rebarbas e respingos de solda, fechamento de topos e sapatas em polipropileno 100% injetado; Fixação da cabeceira e pés à peça da estrutura de suporte ao estrado por meio de sistema de encaixe, parafusos, porca e arruelas, conforme imagens de referência; - medidas internas: 1,90m x 0,80m (comprimento x largura); - altura 0,80m (cabeceira);</p> | Unidade | 04 |

Quantitativo conforme projeto do programa da Mulher Segura e Protegida (Implantação da Casa da Mulher Brasileira)

VIII - ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

O valor total da contratação é de R\$ R\$ 1.396.220,52 (um milhão e trezentos e noventa e seis mil e duzentos e vinte reais e cinquenta e dois centavos);

Valores com base em pesquisa de mercado (preço médio conforme mapa comparativo/pesquisa de mercado);

| Item | Especificação | Qtd | Valor Unitário | Valor Total |
|------|--|-----|-----------------|-------------------|
| 01 | <p>Cadeira Operacional giratória corporativa com braços, para utilização geral.</p> <p>Item - SPM CADEIRA GIRATORIA - ROXA PBMS - 71.10.111.600061</p> <p>Conjunto assento e encosto executado em concha dupla estofada, dotado de mecanismo de inclinação sincronizado do tipo "Syncron". Assento, Encosto e Apoio de braços dotados de regulagem de altura independentes. Revestimento em tecido 100% lã na cor roxa ref.: PANTONE 262 C ou C:57 M:92 Y:12 K:56. Base (pata) em estrutura metálica tubular com capa de proteção injetada em resina de engenharia e rodízios de duplo giro injetados em poliamida (nylon 6), ambos na cor grafite ref. cromática Pantone 425C. ENCOSTO Encosto espaldar baixo, composto por alma em compensado multilaminado certificado, espessura mínima de 10 mm (constituído de no mínimo 05 lâminas), moldado anatomicamente a quente ou injetada em resina termoplástica (polipropileno ou poliamida) com curvatura anatômica e sistema de nervuras na parte traseira para garantir resistência mecânica. Todas as bordas arredondadas, sem arestas cortantes. Estofado na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, conformada anatomicamente e isenta de CFC, espessura média de 40mm. Densidade entre 45 e 55 Kg/m³. Largura e extensão vertical (valores mínimos) do encosto 305mm. Revestimento em tecido composição 100% lã, na cor roxa ref.: PANTONE 262 C ou C:57 M:92 Y:12 K:56, desenho da trama tipo panamá 3x3, gramatura mínima gramatura 244 g/m² +/-5% (366 g/m linear) +/- 5%0 tecido deverá receber tratamento retardante à chamas, conforme</p> | 142 | R\$ 2.505,88 | R\$ 355.834,96 |

ISSO 6940 e tratamento de proteção antimicrobica (Ultra-fresh), conforme AATCC 6538 e AATCC 4352, além de apresentar solidez de cor à fricção - AATCC-8 - mínima CLASSE 5. Suporte para encosto em chapa de aço estampada com dimensões mínimas de 90 x 6 mm (largura x espessura), dotada de nervura estrutural de reforço, acabamento em pintura eletrostática realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso. Suporte para encosto em chapa de aço estampada com dimensões mínimas de 90 x 6 mm (largura x espessura), dotada de nervura estrutural de reforço, acabamento em pintura eletrostática realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso. Encosto O encosto deverá proporcionar adequado apoio à região lombar do usuário, com formato convexo no sentido da altura.

ASSENTO Assento composto por alma em compensado multilaminado certificado, espessura mínima de 10 mm (constituído de no mínimo 05 lâminas), moldado anatomicamente a quente ou injetada em resina termoplástica (polipropileno ou poliamida) com curvatura anatômica e sistema de nervuras na parte traseira para garantir resistência mecânica. Todas as bordas arredondadas, sem arestas cortantes. Estofado na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, conformada anatomicamente e isenta de CFC, espessura média de 40 mm, apresentando pouca

conformação na base do assento e borda frontal arredondada, em conformidade com NR-17. Densidade entre 50 e 60 Kg/m³. Profundidade da superfície do assento de 380 mm (valor mínimo) a 460 mm (valor máximo) e largura mínima de 400 mm. Revestimento em tecido composição 100% lã, cor roxa ref.: PANTONE 262 C ou C:57 M:92 Y:12 K:56, desenho da trama tipo panamá 3x3, gramatura 244 g/m² +/-5% (366 g/m linear) +/- 5%. O tecido deverá receber tratamento retardante à chamas, conforme ISSO 6940 e tratamento de proteção antimicrobica (Ultra-fresh), conforme AATCC 6538 e AATCC 4352, além de apresentar solidez de cor à fricção - AATCC-8 - mínima CLASSE 5. Mecanismo de regulagem de inclinação tipo "Sincron", com corpo e placa injetados em liga de alumínio ou em chapa de aço estampada de 3 mm de espessura. Movimento de reclinção entre assento e encosto sincronizado na proporção 1 x 2 respectivamente, com acionamento através de sistema único ou de 2 (duas) alavancas (manípulos) de regulagem, produzida em ABS ou poliamida (nylon 6). Dotado de no mínimo 04 posições de bloqueio de movimento (travamento), sistema anti-impacto do espaldar e ajuste de tensão individual (relax). ESTRUTURA Composta por base (cinco patas) giratória Ø 650 mm em aço SAE 1010/1020 fosfatizada ou alumínio, executada em estrutura tubular de alta resistência 25 x 25 x 1,5 mm, soldada em bucha de aço 3 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática texturizada na cor grafite, realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso Todas as patas deverão possuir proteção em capa de polipropileno ou capa em poliamida (Nylon 6) com fibra de vidro, aditivo

anti-ultravioleta, alta resistência mecânica e à abrasão, acabamento texturizado na cor grafite ref. cromática Pantone 425C. Rodízios de duplo giro (cinco) de no mínimo \varnothing 48 mm (conforme ABNT NBR 13962) injetados em resina de engenharia poliamida (nylon 6) e bandagem em PU para piso frio (maior resistência à abrasão). Eixos em aço trefilado 1010/1020. Distância entre o ponto de apoio da roda e o eixo de giro de no mínimo 18 mm, largura da superfície de rolamento de no mínimo 7 mm, \varnothing da fixação de no mínimo 10 mm e distância entre rodas de 15 mm a 22 mm, conforme ABNT NBR 13962. Alojamento para engate dos rodízios dispensando o uso de buchas de fixação. Coluna giratória em tubo de aço mínimo 50 mm e 1,5 mm de espessura, dotado de sistema de regulagem de altura curso mínimo de 126 mm com pistão à gás (pistão norma DIN 4550, classe 4), dotada de alavanca de fácil manuseio (acionamento vertical). Movimento de rotação realizado sobre rolamento de esferas. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado cor grafite ref. cromática Pantone 425C. Altura da superfície superior do assento (intervalo de regulagem) ao piso variando de 420 mm (valor mínimo) a 535 mm (valor máximo), conforme ABNT NBR 13962. Os intervalos de regulagem podem ser excedidos, desde que os valores mínimos e máximos prescritos estejam incluídos na faixa de regulagem. BRAÇO REGULÁVEL Apoio de braços executados com estrutura de alma de aço (forma de "T") com bordas arredondadas e pintura eletrostática na cor grafite ref. cromática Pantone 425C, realizada por processo automatizado com tinta pó (revestindo totalmente a estrutura), película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso. Braços em espuma

| | | | | |
|----|---|----|-----------------|-------------------|
| | <p>de poliuretano integral injetado, acabamento texturizado na cor grafite ref. cromática Pantone 425C. Peças de acabamento e capas protetoras termoplásticas na mesma cor. Regulagem em altura de 200 mm (valor mínimo) a 250 mm (valor máximo) medidas a partir do assento, conforme ABNT NBR 13962, proporcionada por dispositivo deslizando por pressão com botão. Os apoios de braços deverão permitir ajustes em seu distanciamento interno (largura de acomodação do usuário no assento) com dispositivo de fácil manuseio obedecendo a distância mínima entre eles de 460 mm (conforme ABNT NBR 13962), com curso de extensão de no mínimo 25 mm em cada braço. Comprimento do apoio-braços mínimo de 240 mm, largura mínima de 60mm.</p> <p>A. Todo o conjunto da cadeira deverá se apresentar perfeitamente nivelado e firme.</p> <p>Quaisquer desencontros, juntas, frestas, desnivelamentos, quinas e arestas pontiagudas e/ou cortantes, rebarbas, soldas de má qualidade estrutural e estética, grampos aparentes, falhas, gomos ou pregas na costura, frisos na espuma injetada, encaixes deficientes de carenagens ou outras fragilidades da peça, serão motivos de reprovação da peça executada;</p> <p>B. A qualidade de confecção e acabamento, a resistência, durabilidade e o atendimento às normas e requisitos ergonômicos serão fatores preponderantes na avaliação técnica das cadeiras;</p> <p>C. Todas as peças em aço deverão receber obrigatoriamente, antes da pintura, tratamento anticorrosivo de fosfatização por imersão ou spray; D. Todos</p> | | | |
| 02 | <p>Cadeira base fixa (auditório/refeitório) Cadeira operacional base fixa empilhável. Item SPM CADEIRA BASE FIXA - PBMS 71.10.111.600136.</p> | 89 | R\$ 1.340,00 | R\$ 119.260,00 |

| | | | | |
|----|---|----|-----------------|------------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Estrutura em aço tubular com secção de 20x20mm e 2mm de espessura de parede, com tratamento anticorrosivo. - Acabamento de partes metálicas em pintura eletrostática epóxi-pó na cor grafite ref. cromática pantone 432c. - Sistema de anti-atrito que facilite o desempenhamento posterior das cadeiras, dispondo de ângulo entre o encosto e o assento de 90 a 105° graus. - Estofados com espuma injetada de poliuretano colada à estrutura, com espessura de 40 mm nas bordas laterais do assento, com variações que proporcionem o formato anatômico. Densidade de 40 a 60 Kg/m³. Não poderão ter formação de gomos por costuras no tecido ou por frisos na espuma injetada; - Revestimento em tecido composição 100% lã, cor roxo ref.: pantone 262c ou c:57 m:9 2 y:12 k:56 da tecelagem lady ou similares, desenho da trama tipo panamá 3x3, gramatura mínima 335grs/m². - Dimensões aproximadas da cadeira: 90 x 42,5 x 48 cm (altura x largura x profundidade). | | | |
| 03 | <p>Cadeira longarina 3 lugares: Item SPM Conjunto Cadeira Espera - PBMS 71.10.111.600125 Conjunto de 03 (três) cadeiras fixas sobre longarina de aço. Assento e encosto executados em concha dupla estofada, sem braços.</p> <p>ESTRUTURA Base fixa com estrutura em longarina longitudinal confeccionada em tubo industrial de aço galvanizado seção retangular 70 x 30 mm e = 2,0 mm (mínimo), com placas de aço estampado 3 mm de espessura para fixação dos assentos soldadas à longarina com suporte de reforço tipo mísula.</p> <p>Colunas verticais (pernas) fabricadas em tubo industrial de aço galvanizado seção oblonga 77 x 40 mm, e = 2,0 mm (mínimo) soldada ao pé (solda interna não aparente). Pés horizontais (patas) em chapa de aço estampada ou tubo oblongo retilíneo</p> | 25 | R\$ 3.780,00 | R\$ 94.500,00 |

ou em semiarco, dotada de sapatas niveladoras reguláveis (conforme projeto executivo). Assento e encosto executados em compensado multilaminado certificado, espessura mínima de 10 mm (constituído de no mínimo 05 lâminas), moldado anatomicamente a quente ou injetado em resina termoplástica (polipropileno ou poliamida) com curvatura anatômica e sistema de nervuras na parte traseira para garantir resistência mecânica. Todas as bordas arredondadas, sem arestas cortantes. Estofados na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível, revestidos em vinil. Dimensões - Assento com largura e profundidade mínima 460mm. Encosto com largura mínima de 435 mm e altura mínima 460mm. Dimensão de altura da borda superior frontal do assento ao piso entre 400 e 430mm. FIXAÇÃO O encosto deverá ser fixado à placa de aço da base por meio de uma única coluna de aço (lâmina placa mola), executada em chapa de aço SAE 1010/1020 de ¼" espessura x 3" largura mínima, curvada e vincada, fixada ao assento e encosto por meio de parafusos. Deverá ser devidamente testada para suportar a flexão e o peso do usuário. A fixação da coluna ao encosto não poderá ser aparente. Acabamento em peça plástica soprada ou injetada, revestindo completamente a lâmina fixadora, na mesma cor da estrutura. Instalar 01 unidade por encosto no eixo vertical (centralizado). ACABAMENTO Estrutura metálica acabada em pintura eletrostática em epóxi-pó película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos e pré-tratamento antiferruginoso, cor grafite ref. cromática Pantone 432C. Todas as peças de aço deverão receber, antes da pintura, tratamento de fosfatização por imersão ou spray. Todos os

parafusos terão cabeças sextavadas, na cor do acabamento da coluna. ESTOFADO Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, conformada anatomicamente e isenta de CFC, espessura média de 40 mm, apresentando pouca conformação na base do assento/encosto e borda frontal arredondada. Densidade de ambos com variação de 50 a 55 Kg/m³. Não poderão apresentar formação de gomos por costuras no revestimento ou por frisos na espuma injetada. Todas as bordas do assento e encosto deverão ser arredondadas, sem arestas cortantes. Revestimento sintético espalmado à base de Cloreto de Poliviníla (PVC) micro perfurado, com acabamento PU com espessura mínima de 1,0 mm cor ROXO ref.: pantone 262C ou C:57 M:92 Y:12 K:56 e suporte (reforço) em malha 100% poliéster. Contra encosto protegido por capa de polipropileno injetado e texturizado 4 mm de espessura, bordas arredondadas cor grafite ref. cromática Pantone 432C. OBSERVAÇÕES Todo o conjunto da cadeira deverá se apresentar perfeitamente nivelado e firme. Quaisquer desconfortos, juntas, frestas, desnivelamentos, quinas e arestas pontiagudas e/ou cortantes, rebarbas, soldas de má qualidade estrutural e estética, grampos aparentes, falhas, gomos ou pregas na costura, frisos na espuma injetada, encaixes deficientes de carenagens ou outras fragilidades da peça, serão motivos de reprovação da peça executada; A qualidade de confecção e acabamento, a resistência, durabilidade e o atendimento às normas e requisitos ergonômicos serão fatores preponderantes na avaliação técnica das cadeiras; Todas as peças em aço deverão receber obrigatoriamente, antes da pintura,

| | | | | |
|----|--|----|-----------------|------------------|
| | <p>tratamento anticorrosivo de fosfatização por imersão ou spray; Todos os parafusos aparentes deverão possuir cabeças na cor do acabamento predominante da estrutura; Todas as fixações do assento devem ser realizadas por meio de buchas em Zamaq ou porca garra em aço estampado fixadas na madeira compensada; Todas as capas de proteção de polipropileno deverão apresentar no mínimo 2 mm de espessura; Todas as unidades deverão vir acompanhadas de seus respectivos manuais operacionais. Será admitida variação dimensional de largura e profundidade do assento e encosto para mais até (+) 100 mm e para menos até (-) 50mm.</p> | | | |
| 04 | <p>Mesa reunião redonda - Tipo MR1 Item SPM MESA REUNIAO REDONDA 4 LUGARES - PBMS 71 10 111 600068 - Diâmetro de 1200 mm Mesa de reunião, autoportante ESTRUTURA MATERIAL Perfis, tubos industriais, chapas e cantoneiras de aço carbono com tratamento decapante fosfatizante e primer rico em cromato de zinco (conforme projeto executivo anexo). ACABAMENTO Pintura eletrostática epóxi pó superfície texturizada, com acabamento acetinado (não pode ser nem fosca nem brilhante); NIVELAMENTO Deverá ter sapatas metálicas reguláveis para nivelamento. OBS: Não serão aceitas soluções que apresentem quinas vivas e/ou cortantes, parafusos aparentes, soldas com má qualidade estética (soldas grosseiras) e que tenham pintura irregular e/ou manchadas. INSTALAÇÕES PASSAGEM DE CABOS O pé da mesa, em seu segmento vertical, deverá ter calha metálica para passagem de cabos com leitos independentes para fiação de lógica e elétrica. A tampa deverá ser facilmente removível sem a necessidade de uso de ferramentas. Ainda deverá ter acesso pelo topo superior totalmente livre, dotado de passa cabos termoplástico removível na mesma cor da</p> | 08 | R\$ 2.124,57 | R\$ 16.996,56 |

| | | | | |
|----|--|----|-----------------|------------------|
| | <p>superfície de trabalho SUPERFÍCIE DE TRABALHO Em madeira MDF, com espessura de 25mm. Acabamento laminado melamínico com aplicação tipo postform ou em laminado melamínico de Alta Pressão de 0,8mm de espessura, texturizado, encabeçamento com perfil de PVC (material não reciclado), com dimensão coincidente com a espessura total do tampo acabado, borda totalmente arredondada (semicírculo) na mesma cor do tampo. Parte inferior - deverá ser contraplacada de forma adequada (ex: laminado ou pintura fenólica) na mesma cor do tampo. OBS: Não será aceito tampo que apresente qualquer tipo de ressalto e/ou rebaixo em relação ao PVC da borda e solução com quinas vivas e/ou salientes. OBSERVAÇÕES A altura deverá estar na faixa de 730 a 750mm. A variação admissível para dimensões diâmetro, largura e profundidade é de mais ou menos (+ ou -) 50mm. REFERÊNCIA CROMÁTICA ESTRUTURA (METÀLICA) Cinza Londrino PP-75 da Pertech ou Fórmica L 155 Foggy SUPERFÍCIE DE TRABALHO Cinza Office Gray PP-25 da Pertech ou Fórmica L 139 Platina OBSERVAÇÕES GERAIS: As ponteiros de acabamento dos tubos industriais das patas deverão apresentar a mesma cor da estrutura da mesa.</p> | | | |
| 05 | <p>Armário Baixo</p> <p>ITEM SPM Armário Baixo Prateleira - com uma prateleira - 71.10.111.600057;</p> <p>Armário Baixo, com duas portas tipo charneira: Em chapa MDF, com espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos revestidos com perfil de PVC, mínimo de 2mm de espessura e sem bordas cortantes, na cor igual ao do laminado. Todos os armários deverão ter o tampo com 25mm de espessura e borda frontal totalmente arredondada (1800). Poderão ser em MDF revestidos com laminado melamínico de</p> | 15 | R\$ 1.823,00 | R\$ 27.345,00 |

Alta Pressão com as bordas em postforming ou com pintura MDF da Sayerlack com acabamento texturizado, aplicação sobre duas demãos de primer da Sayerlack. O fundo do armário deverá ser nivelado com a lateral e ter acabamento igual à parte frontal (laminado e perfil de PVC). O tampo inferior deverá ter largura igual à largura total do móvel, de modo que as laterais do armário apoiem-se sobre o mesmo. BASE Em aço galvanizado, pintado com pintura eletrostática epóxi, cor cinza grafite PANTONE 432 U. (CH 14 - 1,90mm) OBS: A base deverá ser um quadro (retângulo) fechado PRATELEIRAS Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos (todos os 04) revestidos com perfil de PVC, na mesma cor do laminado. PORTAS Duas portas tipo charneira com abertura igual ou maior que 90°. Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestidas ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos (todos) revestidos com perfil de PVC na mesma cor do laminado.

Fixadas com dobradiças de pressão, tipo Plastipar, ou similar, niquelada. PUXADOR As portas serão dotadas de puxadores plásticos roliços, tipo alça. FECHADURA E FECHO Fechadura tipo cilindro, com rotação de 3600, lingueta sem rotação, própria para armário de madeira, cromada, instalada em uma das folhas e dois ferrolhos tipo alça, fixados na parte inferior e superior interna da porta esquerda, Referência 809, da DATTI, ou similar. PARAFUSOS Todos os parafusos para fixação e montagem dos armários deverão ser do tipo "porcacilíndrica" com rosca milimétrica. Nos armários altos, a prateleira intermediária deverá ser fixada às laterais por 04 sistemas do tipo "minifix"; Os fundos dos

| | | | | |
|----|--|----|-----------------|------------------|
| | <p>armários deverão ser fixados às laterais por sistema do tipo "minifix". A fixação do tampo de base às laterais do armário deverá se dar por parafusos tipo "porca cilíndrica" no sentido base/laterais. A fixação das laterais do armário ao tampo superior (inferior ao sobre tampo) deverá se dar por parafusos de cabeça chata com "porca cilíndrica" no sentido laterais/tampo. A lateral do armário deverá ser escareada no máximo em 2,5 mm, para abrigar totalmente a cabeça do parafuso, de modo que não existam ressaltos em relação à lateral do armário. A cabeça do parafuso deverá ser coberta por tampa plástica.</p> <p>REFERÊNCIA CROMÁTICA Laminado e PVC: Perstorp PP 25 Office Gray ou PANTONE 427 U.</p> <p>Pintura da base metálica: epóxi pó, cinza grafite PANTONE 432 U. OBS: Qualquer outro elemento existente no conjunto do armário deverá acompanhar a cor do elemento principal.</p> <p>OBSERVAÇÕES GERAIS Todos os armários deverão atender as dimensões estipuladas no item 2 retro. A tolerância admitida nas dimensões será de apenas 1cm. As prateleiras deverão ter altura regulável. Sendo que a prateleira intermediária é fixa. Os armários não poderão apresentar quinas vivas e/ou cortantes. Os puxadores deverão acompanhar a cor do armário. Todos os encabeçamentos com perfil de PVC não poderão apresentar ressaltos ou rebaixos Nos Armários Altos, para a fixação dos componentes da estrutura, utilizar parafusos com porcas cilíndricas, com apoio das laterais no tampo inferior. O tampo superior deverá ser cavado para abrigar a lingueta do fecho interno.</p> | | | |
| 06 | <p>Armário alto - Tipo AA Prateleiras ITENS E DIMENSÕES 800 mm x 500mm x 1600 mm (largura x prof. x altura)</p> | 28 | R\$ 2.923,00 | R\$ 81.844,00 |

- SPM Armário Alto Prateleiras - com três prateleiras, sendo a prateleira intermediária fixa internamente mini-fix - 71.10.111.600052-5; Armário Alto, com duas portas tipo charneira: ESTRUTURA Em chapa MDF, com espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos revestidos com perfil de PVC, mínimo de 2mm de espessura e sem bordas cortantes, na cor igual ao do laminado. Todos os armários deverão ter o tampo com 25mm de espessura e borda frontal totalmente arredondada (1800). Poderão ser em MDF revestidos com laminado melamínico de Alta Pressão com as bordas em postforming ou com pintura MDF da Sayerlack com acabamento texturizado, aplicação sobre duas demãos de primer da Sayerlack. O fundo do armário deverá ser nivelado com a lateral e ter acabamento igual à parte frontal (laminado e perfil de PVC). O tampo inferior deverá ter largura igual à largura total do móvel, de modo que as laterais do armário apoiem-se sobre o mesmo. BASE Em aço galvanizado, pintado com pintura eletrostática epóxi, cor cinza grafite PANTONE 432 U. (CH 14 - 1,90mm) OBS: A base deverá ser um quadro (retângulo) fechado PRATELEIRAS Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos revestidos com perfil de PVC, na mesma cor do laminado. PORTAS Duas portas tipo charneira com abertura igual ou maior que 90°. Em chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, revestidas ambas as faces com laminado melamínico de Baixa Pressão, superfície lisa, fosca, topos (todos) revestidos com perfil de PVC na mesma cor do laminado. Fixadas com dobradiças de pressão, tipo Plastipar, ou similar, niquelada. PUXADOR As

portas serão dotadas de puxadores plásticos roliços, tipo alça. FECHADURA E FECHO Fechadura tipo cilindro, com rotação de 3600, lingueta sem rotação, própria para armário de madeira, cromada, instalada em uma das folhas e dois ferrolhos tipo alça, fixados na parte inferior e superior interna da porta esquerda, Referência 809, da DATTI, ou similar PARAFUSOS Todos os parafusos para fixação e montagem dos armários deverão ser do tipo "porca cilíndrica" com rosca milimétrica. Nos armários altos, a prateleira intermediária deverá ser fixada às laterais por 04 sistemas do tipo "minifix"; Os fundos dos armários deverão ser fixados às laterais por sistema do tipo "minifix". A fixação do tampo de base às laterais do armário deverá se dar por parafusos tipo "porca cilíndrica" no sentido base/laterais A fixação das laterais do armário ao tampo superior (inferior ao sobre tampo) deverá se dar por parafusos de cabeça chata com "porca cilíndrica" no sentido laterais/tampo. A lateral do armário deverá ser escareada no máximo em 2,5 mm, para abrigar totalmente a cabeça do parafuso, de modo que não existam ressaltos em relação à lateral do armário. A cabeça do parafuso deverá ser coberta por tampa plástica. REFERÊNCIA CROMÁTICA Laminado e PVC: Perstorp PP 25 Office Gray ou PANTONE 427 U. Pintura da base metálica: epóxi pó, cinza grafite PANTONE 432 U.

OBS: Qualquer outro elemento existente no conjunto do armário deverá acompanhar a cor do elemento principal. OBSERVAÇÕES GERAIS: Todos os armários deverão atender as dimensões estipuladas no item 2 retro. A tolerância admitida nas dimensões será de apenas \square 1cm. As prateleiras deverão ter altura regulável. Sendo que a prateleira intermediária é fixa. Os armários não

| | | | | |
|----|--|----|------------------|-------------------|
| | <p>poderão apresentar quinas vivas e/ou cortantes Os puxadores deverão acompanhar a cor do armário. Todos os encabeçamentos com perfil de PVC não poderão apresentar ressaltos ou rebaixos. Nos Armários Altos, para a fixação dos componentes da estrutura, utilizar parafusos com porcas cilíndricas, com apoio das laterais no tampo inferior.</p> <p>O tampo superior deverá ser cavado para abrigar a lingueta do fecho interno.</p> | | | |
| 07 | <p>Mesa de atendimento individual: MESA ATENDIMENTO INDIVIDUAL - PBMS 71.10.111.600080 Mesa de atendimento individual. SUPERFÍCIE DE TRABALHO EM MDF 25mm REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO ALTA PRESSÃO REF PP25 CINZA OFFICE GRAY OU SIMILAR. TOPOS EM PERFIL DE PVC (180°) TIPO ERGOSOFT EM MESMA COR. DOTADO DE PASSAFIO TERMOPLÁSTICO EM MESMA COR GAVETEIRO/PORTA CPU VOLANTE, EXECUTADO EM MDF BP 18 mm CINZA CRISTAL MASISA OU SIMILAR. GAVETA EM MDF BP 15 mm COM FUNDO EM MDF BP 9 mm CINZA CRISTAL. DOTADO DE PUXADORES ROLIÇOS TIPO ALÇA METÁLICOS E CORREDIÇAS METÁLICAS REF. STANDARD 230B BLUM OU SIMILAR. RODÍZIOS TERMOPLÁSTICOS COM RODAS Ø 50 mm, GIRO SOBRE ESFERAS REF.: SQUADRONI SQ50 GEL OU RIL 50 D'ZAINER OU SIMILAR. SAIA EM CHAPA MDF BP 18mm CINZA CRISTAL MASISA OU SIMILAR. BAGUETES HORIZONTAIS EM MDF 25X25mm ACABADOS EM PINTURA POLIURETÂNICA TEXTURIZADA FOSCA COR ROXA REF. CROMÁTICA PANTONE 262C. SUPORTES VERTICAIS (LATERAIS) EM CHAPA MDF BP 22mm CINZA CRISTAL MASISA OU SIMILAR. TOPOS ACABADOS EM FITA DE NIVELADORAS REGULÁVEIS METÁLICAS REF.: 605/31 GICELE OU SIMILAR GAVETEIRO/PORTA CPU VOLANTE, EXECUTADO EM MDF BP 18 mm CINZA CRISTAL. GAVETA EM MDF BP 15 mm COM FUNDO EM MDF BP 9 mm CINZA CRISTAL. DOTADO DE PUXADORES ROLIÇOS TIPO ALÇA METÁLICOS E CORREDIÇAS METÁLICAS REF.; STANDARD</p> | 52 | R\$ 11.000,00 | R\$ 572.000,00 |

| | | | | |
|----|--|----|-----------------|------------------|
| | <p>230B BLUM OU SIMILAR. RODÍZIOS TERMOPLÁSTICOS COM RODAS Ø 50 mm, GIRO SOBRE ESFERAS REF.: SQUADRONI SQ50 GEL OU RIL 50 D'ZAINER OU SIMILAR. RODAPÉ EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO (MELATON) REQUADRO SOLDADO, SEÇÃO RETANGULAR 50 x 12 x 1,5 mm, ACABADO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXIPÓ TEXTURIZADA COR CHUMBO PANTONE 432C. RECORTES PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM NÍVEIS, NO SOBRETAMPO E NA BASE DO GAVETEIRO. CHAPA ESTAMPADA PARA CIRCULAÇÃO DE AR CPU AÇO 1,2 mm COM ABAS, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXIO PÓ TEXTURIZADA REF. CROMÁTICA CINZA PANTONE 427C</p> | | | |
| 08 | <p>Estante modular em aço: Item SPM Estante de Aço - PBMS - 71.10.111.600076 Estante modular, em aço com 04 colunas e 07 prateleiras, com montagem inteiramente realizada por parafusos ou sistema de encaixe de fácil manuseio. No caso de encaixe, os pontos de fixação das colunas deverão ser estampados por meio de repuxo e as prateleiras fixadas por meio de garras de aço em chapa zincada #18. A fixação deverá ocorrer nas faces internas das colunas, sem saliências externas. MATERIAL Chapa fina de aço carbono laminado com tratamento antiferruginoso (fosfatização química) e pintura eletrostática. SEÇÃO MODULAR Número de colunas: 04 (quatro); Número de prateleiras: 07 (sete); Número de cruzetas posteriores: 02 (duas); Número de cruzetas laterais: 04 (02 para cada lateral). COLUNAS Aço-carbono comum laminado a frio, tipo exportação; Espessura da chapa: #14 SAE 15; Seção reta: "L"; Furação: distância de 50 mm de centro a centro. PRATELEIRAS Aço carbono comum laminado a frio, tipo exportação; Espessura da chapa: #22 SAE-18; Perfil das bordas: Duplo "L"; Reforços: Abas longitudinais possuirão internamente reforço em chapa de 1,70 mm na extensão total da aba, dobrada nos cantos e</p> | 08 | R\$ 5.580,00 | R\$ 44.640,00 |

| | | | | |
|----|---|----|-----------------|------------------|
| | <p>penetrando 50 mm nas abas laterais; Fixação dos reforços: solda MIG, ou de ponto, de bom acabamento;</p> <p>Arestas: fechadas por solda MIG. CRUZETAS</p> <p>Posteriores: Tiras de aço-carbono comum</p> <p>Comprimento: 1180mm / Largura: 280mm / Espessura: 1,5 mm;</p> <p>Laterais: Tiras de aço-carbono comum Comprimento: 900 mm / Largura: 250 mm / Espessura: 1,5 mm;</p> <p>ACABAMENTO Pintura eletrostática em epóxi pó, cor cinza claro (vide ref. Cromática), sobre tratamento anticorrosivo com fosfatização por imersão ou spray. Pintura com tinta texturizada, camada mínima 80 micras de espessura. Toda operação de lavagem e pintura deverá ser realizada em processo contínuo.</p> <p>Dimensões aproximadas 920 mm x 450 mm x 2400 mm (larg. X prof. X altura). OBS: Variação admissível + ou - 10mm. REFERÊNCIA CROMÁTICA Cor cinza, PANTONE 427C.</p> | | | |
| 09 | <p>Sofá 02 lugares preto: Item SPM SOFA 2 LUGARES - PRETO - PBMS - 71.10.111.600069 Sofás de 2 (referência comercial: Linha Le Pettit Confort ou Le Corbusier) Estrutura Estrutura aço inox tubos redondos dobrados e curvados 25 mm diâmetro e 2mm de parede com 4 pés c/sapatas e polimento brilhante. Estrato de perfilado inox e percintas elásticas. Blocos em espuma PU D33 assentos/encostos/braços. Revestimento Revestimento sintético cor preta, espalmado à base de cloreto de polivinila (PVC), gramatura mínima 500g/m², com acabamento PU, suporte (reforço) em malha 100% poliéster reciclado e aplicação de Microban ref. Facto Náutico Cipatex ou similares. Costura em todo perímetro. Os blocos não poderão apresentar formação de gomo por costuras no revestimento ou por frisos na espuma injetada. Ou Revestimento em couro.</p> | 04 | R\$ 8.300,00 | R\$ 33.200,00 |

| | | | | |
|----|---|----|-----------------|------------------|
| | <p>DIMENSÕES Sofá 02 - 130 x 67 x 70 cm (largura x alta x profundidade) OBSERVAÇÕES Todo o conjunto do estofado deverá apresentar-se perfeitamente nivelado e firme. Quaisquer desencontros, juntas, frestas, desnivelamentos, quinas e arestas pontiagudas e/ou cortantes, rebarbas, soldas de má qualidade estrutural e estética, grampos aparentes, falhas, gomos ou pregas na costura, frisos na espuma injetada ou outras deficientes ou outras fragilidades, serão motivos de reprovação da peça executada. A qualidade de confecção e acabamento, a resistência, durabilidade e o atendimento às normas e requisitos ergonômicos serão fatores preponderantes na avaliação técnica dos estofados; Todas as peças em aço deverão receber, antes da pintura, tratamento anticorrosivo de fosfatização por imersão.</p> | | | |
| 10 | <p>Berço: Berço em aço, com grades de abaixar. Estrutura em tubos retangulares de 50x30mm, com estrado em chapa de aço carbono de 1,2mm de alta resistência pintada; Cabeceira e peseira construída em tubos redondos de aço carbono ASTM A36 de 1 1/4". Grades laterais de abaixar, em tubos redondos de aço carbono ASTM A36 de 3/4", com movimento através de corrediças de trefilado de aço carbono com acabamento cromado. Terminais articulados da grade com acabamento cromado; Acabamento com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó epóxi na cor branca; Rodas de 3", com freios em diagonal; Dimensões mínimas aproximadas (A X C x L): 1,30 X 1,30 x 0,65; Obs.: terminal superior da corrediça dotado de chapa de proteção cromada soldada à estrutura (cabeceira e peseira), que impeçam o contato direto da grade lateral móvel com o acabamento da estrutura; Obs.: ponto de apoio intermediário que elimine a oscilação da corrediça, de forma a</p> | 04 | R\$ 4.450,00 | R\$ 17.800,00 |

| | | | | |
|----|---|----|-----------------|------------------|
| | impedir que a grade lateral se choque contra a estrutura quando deslocada. | | | |
| 11 | <p>Beliche em aço - cor alumínio</p> <p>Beliche em aço, cor cinza, ref. Pantone 427C</p> <p>Estrutura de cabeceira e pés em aço retangular de 50 x 20mm, e = 1,5 mm; vãos da cabeceira e pés dotados de 4 (quatro) tubos de $\frac{3}{4}$ ou 20mm x 20mm x 1,2mm, de modo de impedir que o colchão se desloque; Estrutura de suporte ao estrado confeccionada em aço retangular de 40 x 20 mm, e = 1,5 mm; Estrado confeccionado em aço tubular, sendo 4 (quatro) varões em tubos de aço quadrado 20mm x 20mm x 1,2mm, com 800mm de comprimento, soldados às laterais da estrutura, distribuídos proporcionalmente ao longo de seu comprimento (aproximadamente 470 mm de vão), e 6 (seis) tubos de aço retangular 25mmx10mmx0,9mm ou similar, com 1,89 m de comprimento, soldados perpendicularmente sobre os varões de 20mm x 20mm x 1,2mm, distribuídos proporcionalmente na sua largura (aproximadamente 85 mm de vão), fazendo com que a estrutura de suporte e o estrado sejam uma única peça; Acabamento com solda eletrônica MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso, pintura a pó epóxi, com polimerização em estufa, eliminação de rebarbas e respingos de solda, fechamento de topos e sapatas em polipropileno 100% injetado; Fixação da cabeceira e pés à peça da estrutura de suporte ao estrado por meio de sistema de encaixe, parafusos, porca e arruelas, conforme imagens de referência;</p> <p>Grades de proteção superior da beliche confeccionadas em tubo de aço quadrado, medindo 20 x 20mm, e=1,2 mm, medindo 1,20m de comprimento x 0,28m de altura, com vãos não superiores a 15 cm. Fixação das grades de proteção com parafusos, porcas e arruelas, na parte superior lateral da beliche; Escada com 3 degraus em tubo de aço 40 x 20mm, e=1,5mm; - medidas internas: 1,90m x 0,80m (comprimento x largura) - altura: 1,35m (cabeceira e pés) - vão entre os estrados: 0,85m;</p> | 08 | R\$ 3.101,00 | R\$ 24.808,00 |
| 12 | <p>Cama solteiro em aço</p> <p>Cama em aço, cor cinza, ref. Pantone 427C.</p> <p>Estrutura de cabeceira e pés em aço retangular de 50 x 20mm, e = 1,5 mm; vãos da cabeceira e pés dotados de 4 (quatro) tubos de $\frac{3}{4}$ ou 20mm x 20mm x 1,2mm, de modo de impedir que o colchão se desloque; Estrutura de suporte ao estrado confeccionada em aço retangular de 40 x 20 mm, e = 1,5 mm; Estrado confeccionado em aço tubular,</p> | 04 | R\$ 1.998,00 | R\$ 7.992,00 |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>sendo 4 (quatro) varões em tubos de aço quadrado 20mm x 20mm x 1,2mm, com 800mm de comprimento, soldados às laterais da estrutura, distribuídos proporcionalmente ao longo de seu comprimento (aproximadamente 470 mm de vão), e 6 (seis) tubos de aço retangular 25mmx10mmx0,9mm ou similar, com 1,89 m de comprimento, soldados perpendicularmente sobre os varões de 20mm x 20mm x 1,2mm, distribuídos proporcionalmente na sua largura (aproximadamente 85 mm de vão), fazendo com que a estrutura de suporte e o estrado sejam uma única peça; Acabamento com solda eletrônica MIG de alta resistência, com tratamento antiferruginoso, pintura a pó epóxi, com polimerização em estufa, eliminação de rebarbas e respingos de solda, fechamento de topos e sapatas em polipropileno 100% injetado; Fixação da cabeceira e pés à peça da estrutura de suporte ao estrado por meio de sistema de encaixe, parafusos, porca e arruelas, conforme imagens de referência;</p> <p>- medidas internas: 1,90m x 0,80m (comprimento x largura); - altura 0,80m (cabeceira);</p> | | | |
|---|--|--|--|

IX - JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA SOLUÇÃO

O parcelamento da solução proposta em 02 lotes distintos - por tipo de item a ser fornecido - é uma medida estratégica que visa otimizar a eficiência do processo licitatório, garantir a contratação de fornecedores especializados para cada fase do projeto e assegurar a melhor relação custo-benefício para a administração pública.

O parcelamento da solução em sete lotes distintos favorece a especialização dos fornecedores, aumenta a competitividade no processo licitatório, permite a obtenção de melhores condições contratuais para cada fase do projeto e assegura que cada etapa seja executada com o mais alto padrão de qualidade. Dessa forma, o Município de Vila Velha garante que o fornecimento, a instalação e a manutenção dos aparelhos de ar condicionado sejam realizados de maneira eficaz, segura e com maior controle sobre os resultados esperados.

Sugerimos a adoção do Sistema de Registro de Preços (SRP), haja vista a conveniência da formulação de futura Ata de Registro de Preços (ARP) com previsão de aquisição dos objetos de forma parcelada conforme a necessidade.

X - CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES

Não se verifica contratações correlatas nem interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

XI - RESULTADOS PRETENDIDOS

Pretende-se ter a Ata de Registro de Preços para futura aquisição do mobiliário do novo espaço de atendimento Casa da Mulher Brasileira e assim equipar devidamente para melhor atender a população.

Competitividade de Preços: A realização de um processo licitatório na modalidade de Pregão Eletrônico e com ampla pesquisa de mercado garantirá a contratação da proposta mais vantajosa economicamente para a Administração Pública, conforme os princípios da Lei nº 14.133/2021.

Padronização do mobiliário: o Uniformidade estética e funcional entre as unidades, contribuindo para a identidade institucional e a organização dos espaços administrativos.

Qualidade no atendimento à população: Estrutura adequada e organizada nos ambientes de atendimento, possibilitando acolhimento eficiente e confortável aos usuários dos serviços da Assistência Social.

XII - PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO CONTRATO

Não possui providências prévias ao contrato.

XIII - POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS E TRATAMENTOS

A contratação de mobiliário corporativo poderá gerar impactos ambientais indiretos relacionados à **produção, transporte e descarte de materiais**, sendo necessário observá-los e adotar medidas mitigadoras.

Principais impactos identificados:

1. **Uso de recursos naturais**
 - o O mobiliário pode ser produzido com madeira, metal, plástico ou outros materiais, demandando exploração de recursos naturais.
2. **Geração de resíduos sólidos**
 - o Durante a fabricação, transporte ou substituição de móveis antigos, podem ser gerados resíduos sólidos, como sobras de madeira, metais, embalagens e mobiliário obsoleto.
3. **Consumo de energia e emissão de poluentes**
 - o Transporte e logística envolvem consumo de combustível e emissão de gases poluentes.

Medidas mitigadoras e boas práticas:

- Priorizar fornecedores que adotem **certificações ambientais**, como madeira de reflorestamento e produtos recicláveis;
- Dar **destinação adequada ao mobiliário obsoleto**, por meio de doação, reciclagem ou reaproveitamento;
- Preferir produtos com **maior durabilidade e menor necessidade de manutenção**, reduzindo a frequência de reposição e o impacto ambiental associado;
- Incentivar o **uso de embalagens retornáveis ou recicláveis** no transporte dos materiais;
- Planejar a logística de forma eficiente para reduzir deslocamentos desnecessários e o consumo de combustível.

XIV - ANÁLISE DE RISCOS

Pesquisa de preços falha ou desatualizada

Dificuldades na obtenção de preços de mercado precisos, resultando em um valor de referência irreal (muito alto ou muito baixo), o que pode afastar fornecedores qualificados ou gerar sobrepreço.

Resolução: Realizado uma pesquisa de mercado ampla, utilizando diferentes fontes (contratações similares, consulta com fornecedores).

Quantitativos superestimados ou subestimados.

Definição incorreta das quantidades de itens a serem adquiridos, o que pode causar desperdício de recursos (superestimação) ou interrupção dos serviços por falta de material (subestimação)

Resolução: Realizado um levantamento criterioso da real necessidade da setor requisitante, baseando-se em dados históricos de consumo e projeções realistas.

Impugnações ao edital ou recursos administrativos.

Questionamentos por parte dos licitantes sobre cláusulas do edital (ex: critérios de habilitação, julgamento, prazos), que podem levar à suspensão ou atraso do processo licitatório.

Resolução: Clareza, embasamento legal e técnico do Termo de Referência.

Recebimento de produtos com qualidade inferior à contratada.



O fornecedor entrega roupas de cama e banho que não atendem às especificações técnicas e de qualidade exigidas no Termo de Referência.

Resolução: O mobiliário a ser adquirido deverá atender às normas técnicas de ergonomia, segurança e durabilidade, garantindo conforto e eficiência no uso diário pelos servidores e usuários.

XV - DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE

Com base nas justificativas e nas especificações constantes neste Estudo Técnico Preliminar, e na existência de planejamento orçamentário para subsidiar esta demanda, declaramos que a melhor alternativa para solucionar a necessidade é realizar a licitação para aquisição do mobiliário para equipar a Casa da Mulher Brasileira.

RESPONSÁVEIS

O modelo de ETP adotado foi o proposto no Anexo Único do Decreto Municipal nº 345/2023.

Vila Velha - ES, 02 de dezembro de 2025

Alcides Abrahão Oliveira
Subsecretário Administrativo SEMAS
Matrícula: 360210

Rebeka Ferreira da Silva Medeiros
Coordenador de Contratos e Convênios
Matrícula: 10006596



“Diante de todo o exposto no Estudo Técnico Preliminar – ETP, apresentado, que concluiu pela viabilidade da presente contratação, APROVO o presente ETP objetivando a aquisição de mobiliário para equipar a Casa da Mulher Brasileira.

Leticia Goldner Valim
Secretária Municipal de Assistência Social



MANIFESTO DE
ASSINATURAS

