



MUNICÍPIO DE SANTA TERESA

Santa Teresa - ES

Prefeitura Municipal de Santa Teresa

Rua DARLY NERTY VERVLOET, 446 - Centro - Santa Teresa - ES - CEP: 29650-000

CNPJ Nº 27.167.444/0001-72 Tel: (27)3259-3877

Pregão Eletrônico Nº 000013/2026

ANEXO I

Lote		1 - Lote 1						
#	Item	Código	Descrição Item	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
1	1	00063265	MOTONIVELADORA I. Características Gerais e de Fabricação Ano e modelo de Fabricação 2026/2026, indicando um modelo atualizado. Condição Zero hora de uso, ou seja, nova. Peso Operacional Mínimo de 17.000 kg, destacando sua capacidade e estabilidade. II. Motorização e Performance Tipo de Motor Diesel, 6 cilindros Marca Deve ser da mesma marca do fabricante do equipamento, garantindo integração e compatibilidade. Potência Mínima 180 HP, assegurando força para diversas operações. Torque Líquido Máximo Não inferior a 800 n.M., o que indica grande capacidade de trabalho em condições exigentes. Velocidade Máxima Mínima de 38 km/h em última marcha, crucial para deslocamentos e eficiência operacional. III. Sistema de Tração e Transmissão Tração Configuração 6x4, otimizada para tração e manobrabilidade em terrenos variados. Transmissão Opção de transmissão direta. Mínimo de 8 velocidades à frente e 4 à ré, oferecendo ampla gama de velocidades para diferentes tarefas. Eixo Traseiro Com opção de bloqueio manual, essencial para melhorar a tração em situações de baixa aderência. IV. Sistema de Freios Freios de Serviço Multidiscos em banho a óleo selados, garantindo durabilidade e baixa manutenção. Acionamentos hidráulicos. Atuação por pedal nas 4 rodas dos tandens, proporcionando frenagem eficiente e segura. Freio Estacionário Pneumático ou hidráulico, oferecendo segurança adicional quando a máquina está parada. V. Eixos e Articulação Eixo Dianteiro Ângulo de inclinação das rodas mínimo de 16° para cada lado, aumentando a capacidade de direcionamento. Ângulo de articulação mínimo de 21° para cada lado, fundamental para a manobrabilidade e raio de giro. Articulação Traseira Localizada atrás da cabine do operador, contribuindo para a flexibilidade do equipamento. VI. Sistema Hidráulico Tipo de Bomba De pistão de deslocamento variável/axial, que otimiza o consumo de energia e a resposta dos implementos. Fluxo Máximo da Bomba Não inferior a 185 litros/minuto, garantindo rapidez e força nos movimentos da lâmina e outros implementos. VII. Lâmina e Componentes de Trabalho Força de Tração da Lâmina Não inferior a 9935	unidade	1		1281666,670	1.281.666,67



MUNICÍPIO DE SANTA TERESA

Santa Teresa - ES

Prefeitura Municipal de Santa Teresa

Rua DARLY NERTY VERVLOET, 446 - Centro - Santa Teresa - ES - CEP: 29650-000

CNPJ Nº 27.167.444/0001-72 Tel: (27)3259-3877

Pregão Eletrônico Nº 000013/2026

ANEXO I

Lote		1 - Lote 1						
#	Item	Código	Descrição Item	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
			<p>Kg, indicando grande capacidade de corte e movimentação de material.</p> <p>Sistema de Tombamento da Lâmina Hidráulico, permitindo ajustes precisos e rápidos.</p> <p>Acionamento do Círculo de Giro Por embreagem deslizante, o que oferece proteção contra sobrecarga.</p> <p>Dimensões da Lâmina</p> <p>Comprimento mínimo de 3600 mm.</p> <p>Altura mínima de 600 mm.</p> <p>Espessura mínima de 19 mm, conferindo resistência e durabilidade.</p> <p>Com capacidade de giro de 360°; Sela móvel com no mínimo 5 posições e acionamento hidráulico de trava e destrava da sela.</p> <p>VIII. Dimensões Gerais do Equipamento</p> <p>Comprimento Máximo 10,20 metros.</p> <p>Altura Total (até o topo da cabine) Máximo de 3,47 metros.</p> <p>Largura Máxima 2,65 metros, informações cruciais para transporte e operação em espaços limitados.</p> <p>IX. Acessórios e Implementos Adicionais</p> <p>Conjunto Ríper Na traseira, tipo paralelogramo, equipado com no mínimo 05 hastes de penetração, ideal para escarificar terrenos duros.</p> <p>Contrapeso Dianteiro ou Placa de Empuxo Dianteiro Essencial para estabilidade e equilíbrio durante a operação.</p> <p>X. Pneu e Capacidade de Combustível</p> <p>Pneus Opções de 17,5X25 I3 ou 1400X24 I3, indicando versatilidade para diferentes tipos de terreno.</p> <p>Tanque de Combustível Capacidade mínima de 270 litros, garantindo longas horas de operação sem necessidade de reabastecimento.</p> <p>XI. Sistema Elétrico</p> <p>Voltagem 24 Volts.</p> <p>Baterias Mínimo de 02 baterias, assegurando a energia necessária para todos os sistemas.</p> <p>XII. Cabine e Conforto do Operador</p> <p>Tipo de Cabine Fechada, original de fábrica, acesso do operador de ambos os lados, oferecendo proteção contra intempéries e ruídos.</p> <p>Certificação ROPS/FOPS (Roll-Over Protective Structures / Falling Object Protective Structures) fechada de fábrica, garantindo a segurança do operador.</p> <p>Banco do Operador Com suspensão e sistema de amortecimento, proporcionando conforto em longas jornadas de trabalho.</p> <p>Painel de Instrumentos Completo</p> <p>XIII. Monitoramento e Manutenção</p> <p>Sistema de Monitoramento Original de fábrica, via satélite ou telefone, fornecendo informações em tempo real como localização, códigos de falhas, leituras de temperatura de fluidos e horímetro. Esta funcionalidade é extremamente valiosa para a gestão da frota e manutenção preditiva.</p> <p>Garantia Integral mínima de 36 meses ou 5000</p>					



MUNICÍPIO DE SANTA TERESA

Santa Teresa - ES

Prefeitura Municipal de Santa Teresa

Rua DARLY NERTY VERVLOET, 446 - Centro - Santa Teresa - ES - CEP: 29650-000

CNPJ Nº 27.167.444/0001-72 Tel: (27)3259-3877

Pregão Eletrônico Nº 000013/2026

ANEXO I

Lote		1 - Lote 1						
#	Item	Código	Descrição Item	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
			horas para o equipamento, o que demonstra a confiança do fabricante na durabilidade do produto. Documentação na Entrega Deverão ser fornecidos catálogos de peças, operação e manutenção em português, facilitando o uso e a conservação do equipamento. XIV. Itens de Conforto e Operacionalidade Nível de Combustível. Temperatura do líquido de arrefecimento do motor. Temperatura do óleo da transmissão. Temperatura do sistema Hidráulico. Velocímetro. Tacômetro. Faróis dianteiros, trazeiros e laterais. Retrovisores externo e interno. Horímetro. Indicador de articulação. Alto-falantes e som Ar-condicionado Setá direcional XV. Itens opcionais Camerá de ré					1.281.666,67
Total do Lote								1.281.666,67



MUNICÍPIO DE SANTA TERESA

Santa Teresa - ES

Prefeitura Municipal de Santa Teresa

Rua DARLY NERTY VERVLOET, 446 - Centro - Santa Teresa - ES - CEP: 29650-000

CNPJ Nº 27.167.444/0001-72 Tel: (27)3259-3877

Pregão Eletrônico Nº 000013/2026

ANEXO I

Lote		2 - Lote 2						
#	Item	Código	Descrição Item	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
2	2	00063266	ESCAVADEIRA HIDRÁULICA SOBRE ESTEIRAS (CLASSE 13–15 T) Características Gerais e de Fabricação Ano e modelo de Fabricação 2026/2026, indicando um modelo atualizado. Condição Zero hora de uso, ou seja, nova. Peso Operacional Mínimo de 13 toneladas. Motorização e emissões Motor diesel 4 cilindros, turboalimentado, arrefecido a água, com controle eletrônico. Conformidade mínima com MAR-1/Tier 3/Stage IIIA (ou equivalente) Potência líquida mínima 93 hp Sistema elétrico 24 V, alternador 80 A, 2 baterias 12 V (100 Ah cada) Funções de economia marcha lenta automática e desligamento programável Sistema hidráulico 2 bombas de pistões axiais de deslocamento variável Vazão total nominal 210 a 260 L/min Pressão de trabalho dos implementos 34 MPa; com reforço de potência até ~36–38 MPa Circuitos giro dedicado (~24–29 MPa) e piloto (~3,9–4,0 MPa) Linhas auxiliares para fluxo simples e bidirecional com ajuste pelo monitor Desempenho Força de escavação da caçamba (ISO) 86 kN Força do braço (ISO) 56 a 76 kN (conforme comprimento do braço) Profundidade de escavação 5,3 a 6,1 m Alcance ao nível do solo ~8,1 a 8,8 m Velocidade de giro 11 a 14 rpm; torque de giro 30 kNm Velocidades de deslocamento baixa ~3,0–3,6 km/h; alta ~5,2–5,6 km/h Força de tração 110 kN; capacidade de rampa 35° Material rodante e estruturas Chassi inferior em X reforçado; esteiras seladas e lubrificadas Sapatas de garra tripla 600 mm (aceita 700 mm) Rolos inferiores 6–7 por lado e 2 rolo superior por lado Implementos Lança monobloco (~4,6 m) Braço 2,5 m ou 3,0 m Caçamba de aplicação geral 0,50 a 0,65 m³ (aceita serviço pesado até ~0,73 m³) Cabine, controles e ergonomia Cabine fechada, original de fabrica, com ROPS/FOPS, pressurizada e climatizada (ar-condicionado) Nível de ruído interno ~70 dB(A) Assento ergonômico com suspensão e ajustes; joysticks de baixo esforço Monitor colorido multifunção com modos de potência/trabalho, ajuste de vazão auxiliar e diagnósticos Segurança e iluminação	unidade	1		738666,6700	738.666,67



MUNICÍPIO DE SANTA TERESA

Santa Teresa - ES

Prefeitura Municipal de Santa Teresa

Rua DARLY NERTY VERVLOET, 446 - Centro - Santa Teresa - ES - CEP: 29650-000

CNPJ Nº 27.167.444/0001-72 Tel: (27)3259-3877

Pregão Eletrônico Nº 000013/2026

ANEXO I

Lote		2 - Lote 2							
#	Item	Código	Descrição Item	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total	
			Alarme de deslocamento, buzina, espelhos retrovisores Iluminação de trabalho dianteira e na lança; câmera de ré preferencial Manutenção e capacidades Acesso no nível do solo a filtros e pontos de inspeção; portas de amostragem de fluidos Tanque de combustível Mínima de 237 L Sistema hidráulico com filtros de alta capacidade e intervalos estendidos Conectividade e monitoramento Preparação para telemetria/monitoramento remoto (desejável) Requisitos adicionais Conformidades ISO 10567 (elevação), ISO 6015 (forças), ISO 6396/ISO 6395 (ruído) Entregas manuais de operação e manutenção em português, PDI realizado e treinamento básico de operação Propostas informar eventuais desvios e apresentar equivalências técnicas que atendam ou superem os requisitos acima Itens de Conforto e Operacionalidade Iluminação interna. Faróis dianteiros e trazeiros. Retrovisores externo e interno. Buzina. Para-sol dianteiro. Ar-condicionado, crucial para o conforto do operador em diferentes climas. Tapete de borracha que protege todo o assoalho. Assento do operador com suspensão a ar e extensão, com possibilidade de ajustes ergonômicos individuais (altura e ângulo dos apoios dos braços ajustáveis), promovendo conforto e reduzindo a fadiga. Alto-falantes e som Horímetro Tacômetro Velocímetro. Garantia e Documentação Garantia Integral mínima de 36 meses ou 5000 horas para o equipamento, o que demonstra a confiança do fabricante na durabilidade do produto. Documentação na Entrega Deverão ser fornecidos catálogos de peças, operação e manutenção em português, essenciais para o correto uso e manutenção preventiva do equipamento. Itens opcionais Camerá de ré						738.666,67
Total do Lote								738.666,67	
Total Geral do(s) Lote(s)								2.020.333,34	