



NOTAS SANITÁRIOS

—Quanto a inclinação:

—A inclinação mínima para a rede de esgoto e águas pluviais serão conforme indicado abaixo:

Diâmetros	Esgoto	Águas pluviais
40	2,0%	—
50	2,0%	1,00%
75	2,0%	1,00%
100	1,0%	1,00%

—CAIXAS E RALOS.

—As caixas de inspeção, gordura, e águas pluviais deverão ser confeccionadas conforme detalhe em projeto e serão em alvenaria com blocos de concreto.

— Todos os materiais deverão ser fabricados por empresas com certificação INMETRO e com os materiais também certificados de acordo com as especificações em projeto.

—Todos os vasos sanitários estão localizados a 30cm da parede pronta para o eixo dos mesmos, conforme normas.

—Todas as tubulações deverão ser montadas com junta elástica nas bitolas iguais ou superior a 50mm. Já as tubulações inferiores deverão ser soldadas com adesivo plástico, com exceção da ligação do ponto de lavatório com o sifão. Neste será instalado joelho com lavatório com o sifão.

—Não é permitido em hipótese alguma, o uso de aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas devendo ser utilizadas as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas, etc.

—Todos os materiais deverão ser fabricados por empresas com certificação INMETRO

—No projeto de cobertura (ventilação das colunas) na extremidade de cada tubo será colocada tela plástica de mosquito para evitar a entrada de resíduos sólidos.

—Todas as vezes que a tubulação de PVC-ESGOTO for colocada em paredes ou revestimentos com alvenaria deverá ser envolvida com tela de arame.

—A vedação da bacia sanitária deverá ser feita com anel deca ou similar, conforme indicado no projeto.

—INSTRUÇÕES DE MONTAGEM:

—JUNTAS SOLDADAS:

Limpar com estopa branca a ponta e bolsa a serem unidas.

Lixar a ponta e a bolsa com lixa N°100 até eliminar o brilho superficial.

Limpar a ponta e a bolsa com uma estopa branca embebida em solução limpadora.

Aplicar adesivo tigre na bolsa e na ponta a serem unidas procedendo a montagem imediata.

—JUNTA ELÁSTICA COM ANEL DE BORRACHA:

Limpar com estopa branca a ponta e bolsa a serem unidas.

Introduzir o anel de borracha no alojamento (virola) apropriada existente na bolsa.

Marcar a profundidade da bolsa na ponta do tubo. Essa marcação servirá como referência para se constatar a penetração da ponta no interior da bolsa.

Aplicar pasta lubrificante na parte visível do anel (já colocado na bolsa). Repetir essa mesma operação na ponta do tubo. Não utilizar graxas ou óleos como lubrificantes.

Proceder a montagem introduzindo a ponta no tubo até o fundo da bolsa tendo como referência a marca previamente feita no tubo. Recuar a ponta para fora da bolsa aproximadamente 5mm. Isso possibilitará que a junta observe os movimentos da tubulação devido a expansão térmica.

NOTAS HIDRAULICA

NOTAS GERAIS:

1.0 —As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT: NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.

2.0 —Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede da concessionária que contará com um reservatório capacitado de 500L. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter a vazão máxima do tubo alimentador da concessionária considerando sua seção plena (sem derivações que possam alterar a vazão de chegada da concessionária).

3.0 —Deverão ser utilizados nos pontos de saídas dos sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tes onde indicadas) da série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionadas em projeto.

4.0 —Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.

5.0 —QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:

5.1 —Tubos e conexões em PVC—SOLDÁVEL.

5.1.1 —Fazem consideradas tubos e conexões em pvc—soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.

5.1.2 —Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.

5.1.3 —Deverão ser utilizados metais sem acabamentos em lugares como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMAR.

5.1.4.1 —MODO DE SOLDAGEM:

a —Verificar se a bolsa da conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpas e por meio de uma lixa N°100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.

b —Limpar as superfícies ligadas com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.

c —Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bolsa e, depois, na ponta.

d —O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando—se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material. O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.

e —Encaixar as extremidades e remover o excesso de adesivo.

f —Observar que o encaixe seja bastante justo (quase impraticável sem o adesivo) pois sem pressão não se estabelece a soldagem. Aguarde o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).

5.1.4.2 —QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS—SOLDAS:

5.1.4.3 —LISTA DE MATERIAIS:

a —Lixa de pano N°100

b —Arco de serra

c —Lima

d —Estopa branca

e —Solução limpadora

f —Adesivo plástico

g —Fita veda rosca (para os pontos em contatos com rosca)

5.1.5 —Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldade de encaixe que poderão surgir.

5.2 —Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc—soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em pvc—soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo elacionados:

PVC—SOLDÁVEL (mm)	PVC—ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1 1/4"	1 1/4"
40	1 3/4"	1 3/4"
50	1 1/2"	1 1/2"
60	2"	2"

5.3 —Ao realizar a junção do tubo em pvc—soldável e tubos em pvc—roscável, deverá ser realizado com o uso de adaptador liso e rosca.

5.4 —Não é permitido em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas devendo ser utilizado as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.

5.5 —Todas as cotas estão em metros.

LEGENDA HIDRAULICA

AF Coluna de Água Fria

ALIM. Tubulação de Alimentação

DIST. Tubulação de Distribuição

T.B. Torneiro de Boia

LV Ponto de água para lavatório

CDA Ponto de água para Caixa de descarga acoplada

TS Ponto de água

TL Ponto de água para torneira de limpeza

DH Ponto de água para Ducha Higiénica

PR Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)

RG Registro de Goteta

DN/Ø Diâmetro nominal das peças

±±± Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"

±±± Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"

±±± Prumada que desce

±±± Prumada que sobe

±±± Bucha de Redução

±±± Nomenclatura da tubulação

±±± Numeração da tubulação

±±± Diâmetro da tubulação

±±± Tubulação de água fria pela parede ou teto

±±± Tubulação de água fria pelo piso

LEGENDA SANITARIO

CI Caixa de Inspeção — 60x60cmxVar

CG Caixa de Gordura — 60x60cmxVar

CE Caixa de Espuma — 60x60cmxVar

RL Ralo Seco 100x100x50mm

RS Ralo Sifonada 100x100x50mm

RH Ralo hemisférico (tipo abacaxi) 100x100mm

CH Caixa Sifonada 100x100x50mm

CAP Caixa de Águas Pluviais

AP Tubo de Queda — Águas Pluviais

CV Coluna de Ventilação

DN—Ø Diâmetro Nominal da Peça

i Inclinação Mínima

T.N. Terreno Natural

±±± Sentido do Fluxo

±±± Bucha de Redução

±±± Prumada que Sobes

±±± Prumada que Desce

±±± Nomenclatura da Coluna

±±± Numeração da Coluna

±±± Diâmetro da Tubulação

±±± Nivel da Geratriz Inferior das Tubulações

±±± Canalização de Esgoto — PVC Esg — Série N

±±± Canalização de Ventilação — PVC Esg — Série N

±±± Canalização de Águas pluviais — PVC Água Pluvial—Série R

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTÔNIO DE PÁDUA

ENDEREÇO:
ESTRADA JOÃO JASBICK, LOTEAMENTO JARDINS VILLAGE, BAIRRO DEZESSETE, SANTO ANTÔNIO DE PÁDUA /RJ

ESCALA: INDICADAS

PRANCHA: 02/02

DATA:

PROJETO: ESQUEMA HIDRÁULICO E SANITÁRIO DO CANTEIRO DE OBRA

ENRICO COUTO TENEDINI
ENGENHEIRO CIVIL
MATRÍCULA 20.030-1
CREA 202110495

OBSERVAÇÃO: