

AVISO DO PEDIDO DE COTAÇÃO ELETRÔNICA PCE Nº 20.085.2025.0039

Em 06/10/2025

O Comprasnet.Ba informa que está recebendo proposta de preço para contratação por DISPENSA DE LICITAÇÃO, nos termos do inciso I do artigo 75 da 14.133/2021 ou o inciso II do artigo 75 da 14.133/2021, para o Pedido de Cotação Eletrônica - PCE abaixo identificado:

PCE Nº 20.085.2025.0039

Órgão/Entidade : 20 - SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

Unidade Gestora : 085 - INSTITUTO DE ENSINO E PESQUISA

Período Oficial da Disputa : das :08:30 às 10:30h de 14/10/2025

Dia da semana : Terça-Feira

Início : 08:30 horas.

Término : 10:30 horas.

Objeto : Conjunto de Mesa e cadeira aluno

Conforme especificação abaixo :

Descrição : CONJUNTO, aluno, CJA-06 - ABS, composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Moveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plastico injetado com aplicacao de laminado melaminico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plastico tecnico, montado sobre estrutura tubular de aco, contendo porta-livros em plastico injetado. Cadeira individual empilhavel com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatomico moldado, montados sobre estrutura tubular de aco. MESA: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referencias), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca metrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 6.0 (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicacao de laminado melaminico de alta pressao, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referencias), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensoes acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerancia de ate +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento. Dimensoes, design e acabamento. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o simbolo internacional de reciclagem, apresentando o numero identificador do polimero, a identificacao modelo FDE-FNDE, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro (tipo insert), indicando mes e ano de fabricacao. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou nao de sua propria logomarca. - Estrutura composta de: -Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, seccao oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de C, com seccao circular, diametro de 31,75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm); -Pes confeccionados em tubo de aco carbono laminado a frio, com costura, seccao circular, diametro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). - Porta-livros em polipropileno copolimero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de materia--prima reciclada ou recuperada, podendo chegar ate 100%, injetado na cor CINZA (ver referencias). As caracteristicas funcionais, dimensionais, de resistencia e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com materia-prima reciclada, admitindo-se tolerancias na tonalidade a criterio da equipe tecnica da FDE. Dimensoes, design e acabamento. No molde do porta--livros deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem, apresentando o numero identificador do polimero, a identificacao do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde tambem deve ser inserido datador duplo com miolo giratorio de 16mm de diametro (tipo insert), indicando mes e ano de fabricacao Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou nao de sua propria logomarca. - Fixacao do tampo a estrutura atraves de:-06 porcas altas com flange, com rosca metrica M6 (diametro de 6mm), coinjetadas em castelos troncoconicos do proprio tampo; -06 parafusos rosca metrica M6 (diametro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerancia de +/- 2mm), cabeca panela, fenda Phillips. - Fixacao do porta-livros a travessa longitudinal atraves de rebites de repuxo, diametro de 4,0mm, comprimento 10mm. - Fixacao das sapatatas (frontal e posterior) aos pes atraves de rebites de repuxo, diametro de 4,8mm, comprimento 12mm. - Pontadeiras e sapatatas em polipropileno copolimero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referencias), fixadas a estrutura atraves de encaixe. Dimensoes, design e acabamento. Nos moldes das pontadeiras e sapatatas deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem, apresentando o numero identificador do polimero, a identificacao do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 5 ou 6mm de diametro (tipo insert), indicando mes e ano de fabricacao. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou nao de sua propria logomarca. -Nas partes metalicas deve ser aplicado tratamento anti-rugoso que assegure resistencia a corrosao em camara de nevoa salina de no minimo 300 horas. -Pintura dos elementos metalicos em tinta em po hibrida Epoxi / Poliester, eletrostatica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referencias). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolimero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (ver referencias). Dimensoes, design e acabamento. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o simbolo internacional de reciclagem, apresentando o numero identificador do polimero, a identificacao do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes tambem devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratorio de 16mm de diametro (tipo insert), indicando mes e ano de fabricacao. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou nao de sua propria logomarca. -Alternativamente o assento e o encosto poderao ser fabricados em compensado anatomico moldado a quente, contendo no

mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design. - Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira fagueada de 0,7mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome do fabricante do componente. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. - Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente. Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. - Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). - Fixação do assento e encosto injetados a estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. - Fixação do assento em compensado moldado a estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. - Fixação do encosto em compensado moldado a estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. - Sapatas/ ponteiros em polipropileno copol

Cotação : em moeda nacional , o Real, com 2(duas) casas decimais.

Prazo entrega : 15 dias corridos

Local de entrega : 200850001 - SEÇÃO DE MATERIAL, SERVIÇOS E TRANSPORTES

Recebimento dos lances : Via Internet, no endereço eletrônico www.comprasnet.ba.gov.br, na data e período indicados acima.

Suporte legal : Lei Federal nº 14.133/2021 com a redação vigente e Decreto Estadual nº 8.018 de 21 de agosto de 2001, disponíveis no site.

Multas : Quando aplicáveis, seguirão o disposto nos Artigos e incisos da Lei Federal 14.133/2021

Mensagem Automática

Para dúvidas e esclarecimentos sobre o processo de Compras do Estado da Bahia, favor acessar o site www.comprasnet.ba.gov.br e registrar a sua solicitação ou questionamento através do serviço “Fale Conosco”, no qual a sua mensagem será direcionada ao setor responsável, conforme a natureza de cada assunto.

Cordialmente,

Administração do COMPRASNET.BA

Telefones:(071) 3115-1607 / 3115-1608