Anexo I do ETP – Descrição dos itens

1. Item 1 – Ar-condicionado – CATMAT 298653



Imagem meramente ilustrativa

- Aparelho de Ar-Condicionado do tipo janela;

- Capacidade Refrigeração: 18.000 BTU;

- Voltagem: 220V;

- Baixo nível de ruído;

- Com selo Procel;

- Classe de eficiência energética “A” na Etiqueta Nacional de Conservação de Energia – ENCE;

- Garantia mínima de 1 (um) ano.

Item 2 - Bebedouro Água Garrafão – CATMAT 290686



Imagem meramente ilustrativa

- Bebedouro elétrico do tipo coluna para galão de água de 20 litros;

- Cor branca;

- Capacidade: para galão de água de 20 L;

- Capacidade de refrigeração: 3 L/H;

- Voltagem: 110V;

- Volume do reservatório: mínimo de 1,8 litros;

- Com 2 torneiras: uma para saída de água natural e outra para água gelada;

- Botão de termostato externo para controle da temperatura da água;

- Sistema de refrigeração por compressor;

- Utilização de gás ecológico, sem presença de CFC;

- Serpentina externa;

- Dimensões aproximadas: comprimento 960 MM x largura 305 MM x profundidade 330 MM;

- Com selo do INMETRO que atesta a qualidade;

- Garantia mínima de 1 (um) ano.

Item 3 – Cadeira escritório – CATMAT 298513



Imagem meramente ilustrativa

- Cadeira espaldar médio, com rodízio, com braço, com regulagem de altura do assento e de encosto;

- Estofado do assento e do encosto na cor azul;

- Base cônica, em chapa de aço, espessura mínima de 1,5 mm, com pintura epóxi cor preta, com proteção em polipropileno, soldada com solda de sistema MIG, com cinco pás;

- Base giratória com 5 rodízios;

- Tubo central sendo elemento separado da base, com diâmetro mínimo de 50mm, chapa de aço com 1,5mm de espessura no mínimo e capa telescópica, produzida em polipropileno injetado

- Material da estrutura: tubo aço;

- Material de revestimento do assento e encosto: tecido;

- Material do encosto e do assento: espuma Injetada;

- Com braços revestidos em poliuretano na cor preta;

- Com regulagem vertical;

- Cor da estrutura: preta;

- Sistema de regulagem de altura a gás composto por pistão (classe 3 ou 4), que atenda às normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN; Regulagem de altura do pistão a gás com curso de 95 mm com borracha amortecedora de final de curso;

- Tratamento antiferruginoso metálicas;

- Rodízios duplos, rodas e cavalete injetado em nylon com duplo giro, sendo as rodas revestidas em poliuretano, próprio para pisos duros;

- Capacidade de peso distribuído nas 5 pás da base – 110 kg;

- Estrutura do assento e do encosto em madeira compensada moldada anatomicamente, com colagem transversal e longitudinal da madeira laminada ou em polipropileno injetado, com espessura mínima de 12 mm. Sendo a estrutura de madeira, devem ser empregados componentes para tratamento da madeira, evitando a presença de fungos, e pragas naturais como o cupim. A espessura da estrutura de madeira do assento e do encosto é de, no mínimo, 12 mm. As estruturas do assento e do encosto devem receber porcas com garras, através das quais serão fixados os parafusos para devida montagem e instalação de mecanismos. As ferragens devem garantir a perfeita fixação dos componentes, sem o afrouxamento dos parafusos e preservando a durabilidade da estrutura de madeira ou polipropileno. Na fixação de componentes, que sofrerão esforços físicos devido aos movimentos dos mecanismos, além da porca com garra, deve ser utilizada a trava química no momento em que são colocados os parafusos,

evitando o afrouxamento dos mesmos, bem como evitando o surgimento de ruídos indesejáveis, decorrentes do afrouxamento.

- A parte posterior do assento e do encosto deverá ser revestida com uma capa em copolímero de polipropileno injetado, fixada à estrutura de modo a garantir perfeito acabamento com o revestimento das almofadas.

- Almofadas de assento e encosto em espuma de poliuretano injetado, moldadas anatomicamente e com espessura mínima de 50mm, e densidade mínima de 50kg/m3;

OBS: Será admitida uma variação de até 20% para mais ou para menos com relação a espessura da espuma.

- Revestimento do encosto e do assento, com esmerado acabamento de fixação e respectivos arremates, em tecido lã antialérgico (espessura de 2mm e peso de 262g/m^2, +/-5%) com costura, moldando-o ao formato anatômico do encosto e do assento. Tecido auto-extinguível com tratamento de resistência a flamabilidade, comprovado através de testes por Órgão Oficial;

- Encosto com ângulo variável de inclinação de 20º + 10%, com comando de trava para no mínimo 3 (três) posições, através de alavanca posicionada na parte inferior do assento;

- As peças de assento e encosto devem ser elementos separados, de acordo com a N.R. 17, da Lei nº 6514 (Engenharia e Segurança do Trabalho), do Ministério do Trabalho;

- As dimensões deverão atender ao disposto na ABNT NBR 13962 que estabelece os requisitos físicos, dimensionais, de estabilidade e resistência para cadeiras de escritório no Brasil.

- Partes metálicas com tratamento de desengraxamento, decapagem, fosfatização e pintura em epóxi pó eletrostática, sistema com polimerização em estufa;

- Alavancas ou dispositivos simplificados de fácil acesso e manuseio, para regulagem de altura do encosto, do assento e da inclinação do encosto. As alavancas devem ser produzidas

- Fabricada em conformidade com a ABNT NBR 13962:2006, ou versões posteriores, e em atendimento à NR-17.

- Garantia mínima de 2 (dois) anos.

Item 4 – Mesa escritório – CATMAT 232985



Imagem meramente ilustrativa

Mesa escritório reta, com gavetas;

Dimensões aproximadas: 1,20 M de largura (L) x 0,75 M de profundidade (P) x 0,75 M de altura (H);

Material da estrutura: aço;

Acabamento da estrutura: pintado, com tratamento anticorrosivo;

Material do tampo: madeira aglomerada;

Cor: branca ou cinza claro;

- Tampo em formato retangular confeccionado em madeira MDP (Painéis de Partícula de Média Densidade), com espessura mínima de 28mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico com espessura mínima de 0,3mm, texturizado, antirreflexo e resistente a abrasão e impacto, na cor a definir. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno com no mínimo 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido, coladas pelo processo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de contato com o usuário de 2,5mm de acordo com as normas ABNT. Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo;

- Painel frontal, em madeira MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão com espessura mínima de 0,2 mm, antirreflexo, na mesma cor do tampo. Bordas retas com acabamento em fita de poliestireno com espessura mínima de 0,45 mm, na mesma

cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser feita por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK;

- Estruturas laterais constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação entre pata coluna-suporte do tampo por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro mínimo de 60 mm, cuja função ser á contornar eventuais desníveis de piso;

- Partes metálicas com tratamento de desengraxamento, decapagem, fosfatização e pintura em epóxi pó eletrostática, sistema com polimerização em estufa, na cor cinza;

- Gaveteiro fixo com 2 (duas) gavetas medindo 312x440x290 mm, com estrutura interna em quadro metálico, com fechamentos laterais e fundos em MDP com espessura de no mínimo 18 mm. Revestimento das duas faces e das superfícies com laminado melamínico de alta resistência, com espessura mínima de 0,2 mm, na mesma cor do tampo. Bordas retas protegidas por fita de poliestireno com espessura mínima de 2,5 mm, na mesma cor do tampo, colados a quente por meio do processo hot melt;

- Gavetas com estrutura metálica e frente em MDP, em chapa única, com no mínimo 18 mm de espessura, com revestimento em laminado melamínico em suas superfícies superior e inferior, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de poliestireno com espessura mínima de 0,2 mm, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo hot melt. Guias telescópicas metálicas e roldanas de nylon. Puxadores com formato em meia lua em perfil de alumínio extrudado com diâmetro aproximado de 12mm e distância entre furos de 100mm, fixado na frente das gavetas por meio de parafusos metálicos com rosca milimétrica;

- Travamento simultâneo das gavetas, com fechadura tipo cilindro. Cada fechadura deverá possuir segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. Deverão ser fornecidas 2 (duas) cópias de chave por gaveteiro;

- Fabricado em conformidade com a ABNT NBR 13966:2008, ou versões posteriores;

- Garantia mínima de 2 (dois) anos.

Item 5 – Armário com chave – CATMAT 268502



Imagem meramente ilustrativa

- Armário alto com chave;

- Dimensões aproximadas: 1,60 M de altura (H) x 0,50 M de profundidade (P) x 0,80 M de largura (H);

- Tampo superior confeccionado em MDF, com espessura mínima de 28 mm, revestido em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,2 mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir. Bordas com acabamento em fita de poliestireno com espessura mínima de 2,5 mm, na mesma cor do tampo, colada pelo processo hot melt;

- Portas em duas unidades, confeccionadas em MDF, espessura mínima de 18 mm, revestimento nas duas faces em laminado melamínico, texturizado, com no mínimo 0,2 mm de espessura e acabamento com borda em fita de poliestireno com espessura mínima de 2,5 mm na cor do tampo, coladas através do processo hot melt. O par de portas sustenta-se em no mínimo quatro dobradiças metálicas confeccionadas em zamak ou material similar, com acabamento niquelado e

fixação lateral que permita abertura de no mínimo 180 graus. Uma das portas com fechadura tipo cilindro com travamento por lingueta lateral, devendo ser fornecidas 2 (duas) chaves por armário. A porta oposta a que receber a fechadura será automaticamente travada pela outra porta, por meio de 2 (duas) chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas serão dotadas de puxadores em aço escovado tipo "alça";

- Corpo (laterais, fundo e tampo inferior) em MDF, espessura mínima de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico, texturizado, com no mínimo 0,2 mm de espessura e acabamento com borda em fita de poliestireno com espessura mínima de 2,5 mm na cor do tampo, coladas a quente pelo processo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com espaçamento a cada 5cm;

- Prateleiras, no mínimo 3 (três) unidades, confeccionadas em MDF com espessura mínima de 18 mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico, texturizado, com no mínimo 0,2 mm de espessura e acabamento com borda em fita de poliestireno com espessura mínima de 2,5 mm na cor do tampo, coladas através do processo hot melt;

- Base de apoio formada por um quadro em perfis metálicos com tratamento de desengraxamento, decapagem, fosfatização e pintura em epóxi pó eletrostática, sistema com polimerização em estufa e com nivelamento de altura em quatro pontos. Esta base metálica servirá de apoio e receberá todos os esforços da estrutura do armário;

- Os componentes do corpo do armário devem ser desmontáveis, de fácil transporte e remontagem;

- Cor branca ou cinza claro;

- Fabricado em conformidade com a ABNT NBR 13961:2010, ou versões posteriores;

- Garantia mínima de 2 (dois) anos.