

|                                                                                   |                                               |                       |                 |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------|-----------------|-------------------|
|  | <b>PLANO DE INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO – PIR</b> | Nº: PIR-I.03.548      |                 |                   |
|                                                                                   |                                               | Data: 12/06/2024      |                 |                   |
| Material:<br>POLIELETROLITO CATIONICO                                             |                                               | Código CMB:<br>135343 | Revisão:<br>000 | Fl. Nº:<br>1 de 2 |

Este plano de inspeção contém as informações básicas para o controle de qualidade e critérios de decisão em lotes de fornecimento de Polieletrólito Catiônico – Tratamento de efluentes – AquaSave II.

1. PLANO DE AMOSTRAGEM E CRITÉRIO DE DECISÃO

- 1.1. Para o controle de itens por atributo serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5426.
- 1.2. Para o controle de itens por variável serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5429.

2. AMOSTRAGEM FÍSICA DO LOTE PADRÃO PARA CONTROLE DE RECEBIMENTO E DE LABORATÓRIO

| Tabela de Amostragem |                 |                   |
|----------------------|-----------------|-------------------|
| Nível                | Tamanho do Lote | Nº de Amostras    |
| LITRO INDIVIDUAL     | 01              | UMA AMOSTRA/LITRO |
| LITRO                | 9 a 15          | 03 (03 AMOSTRAS)  |

3. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR ATRIBUTO

| Item | Descrição do Item ou Defeito               | NQA (%) | Plano     | Atributo       |                | Nível de Inspeção | Critério de Decisão |    |
|------|--------------------------------------------|---------|-----------|----------------|----------------|-------------------|---------------------|----|
|      |                                            |         |           | Código (Plano) | Nº de Amostras |                   | AC                  | RE |
| 1.6  | Deverá ser completamente miscível em água. | 4,0     | S. NORMAL | B              | 03             | II                | 0                   | 1  |
| 2.1  | Tempo de sedimentação.                     | 4,0     | S. NORMAL | B              | 03             | II                | 0                   | 1  |
| 2.2  | Razão.                                     | 4,0     | S. NORMAL | B              | 03             | II                | 0                   | 1  |
| 2.3  | pH a 25°C.                                 | 4,0     | S. NORMAL | B              | 03             | II                | 0                   | 1  |
| 2.6  | Solubilidade.                              | 4,0     | S. NORMAL | B              | 03             | II                | 0                   | 1  |
| 3    | Embalagem / armazenagem.                   | 4,0     | S. NORMAL | B              | 03             | II                | 0                   | 1  |

**Nota:** Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5426, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

3.1 DEFINIÇÃO DE AMOSTRAS DEFEITUOSAS

Item 2 Características químicas.

- 2.1. Tempo de sedimentação de 90% do Vfinal de sólidos¹..... Xi > 20mim;
- 2.2. Razão ..... Xi > 25,0%;
- 2.3. pH a 25°C ..... Xi < 2,0 ou Xi > 7,0;

4. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR VARIÁVEL

| Item | Descrição do Item ou Defeito | NQA (%) | Plano  | Variável (ABNT 5429) |      |      |             |            | Nível de Inspeção | % Máximo de Defeitos |
|------|------------------------------|---------|--------|----------------------|------|------|-------------|------------|-------------------|----------------------|
|      |                              |         |        | TI                   | TS   | Cód. | Nº de Amos. | Nº de Med. |                   |                      |
| 2.4  | Densidade relativa a 25°C.   | 4,0     | NORMAL | 1,05                 | 1,25 | B    | 03          | 03         | II                | 18,86                |

**Nota:** Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5429, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

- TI = Tolerância Inferior para Valores Individuais.
- TS = Tolerância Superior para Valores Individuais.

|                                             |  |                                    |  |
|---------------------------------------------|--|------------------------------------|--|
| Elaborador:<br>GUSTAVO HENRIQUE S DE ARAUJO |  | Aprovador:<br>FABIO CARDOSO CHAGAS |  |
|---------------------------------------------|--|------------------------------------|--|

DISTRIBUIÇÃO CONTROLADA, NÃO FAÇA CÓPIAS

## **5. CLASSIFICAÇÃO DO LOTE**

O lote reprovado em algum item especificado será submetido a uma classificação em função do desvio de qualidade apresentado. Nessa avaliação de qualidade o item será classificado em grave ou crítico.

## **6. CRITÉRIO DE DECISÃO**

### **6.1. Lote Aprovado**

Serão aprovados os lotes com todos os itens aceitos pelos critérios de decisão dos respectivos planos de amostragem. Também serão aprovados lotes contendo até **02 (dois)** itens classificados em nível grave.

### **6.2. Lote Reprovado**

Serão reprovados os lotes com **03 (três)** ou mais itens classificados em nível grave ou **01 (um)** ou mais itens classificados em nível crítico.

## **7. ACEITAÇÃO SOB DESVIO - ASD**

A critério da CMB o lote reprovado pode ser aceito sob desvio, ou selecionado 100%, mediante FNC (Ficha de Não-Conformidade).

## **8. DEVOLUÇÃO PARCIAL OU TOTAL DO LOTE**

A critério da CMB, com base no controle de qualidade por amostragem, o lote reprovado será devolvido parcial ou totalmente.