



FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO – ESP

Folha: 1 de 3

Data: 19/03/2026

Especificação ESP-I.03.545	Revisão 005	Classificação/Material CONSUMO DA PRODUCAO
Assunto TELA SERIGRAFICA METALICA	Código CMB 400009	
Utilização IMPRESSOS EM SERIGRAFIA ROTATIVA		

1. CARACTERÍSTICAS GERAIS

- √ * **1.1.** A tela deverá ser de tecelagem com fios de aço inox, revestidos com níquel, ou alternativamente, ser produzida por meio de eletroformação em níquel (processo galvânico).
- * **1.2.** A tela deverá ser compatível com processo de exposição utilizando prensa de contato marca TEIMOQUICK, sendo esta dotada de lâmpada fluorescente ultravioleta. Deverá também resistir adequadamente ao processamento que inclui revelação através de jato de água pressurizada.
- 1.3.** A superfície da tela deverá estar emulsionada, isenta de ranhuras, perfurações, mossas e/ou oleosidade, bem como deverá facilitar o posicionamento do fotolito (filme ablativo) sobre a tela evitando adesão indesejada.
- 1.4.** A tela deverá estar imantada para que ofereça magnetismo quando submetida ao processo de soldagem para inserção dos anéis de alumínio a fim de que se torne cilíndrica.
- * **1.5.** Deverão ser fornecidos, a título de amostra, dois corpos de prova com área aproximada de 100 cm² para fins de análise laboratorial, a cada fornecimento.

√ 2. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Os parâmetros **composição química da emulsão, espessura da camada de emulsão e espessura da base metálica** deverão proporcionar um adequado processamento das telas na pré-impressão sem a ocorrência de furos e defeitos que se originem da fragilidade estrutural da emulsão.

2.1. Comprimento..... 900 ± 0,5 mm.

2.2. Largura 881,65 ± 0,5 mm.

2.3. N° da malha

2.3.1 Tela eletroformada 175 a 185 mesh.

2.3.2. Tela de fios de aço inox revestido 270 a 280 mesh.

DISTRIBUIÇÃO CONTROLADA, NÃO FAÇA CÓPIAS

Elaborador:
IVO STRADA DE OLIVEIRA NETO

Revisor:
NADIA CRISTINA DE O S. SILVA

Aprovador:
ALEXANDRE GRILO MAGALHAES

2.4. Espessura da camada de emulsão $7 \pm 1 \mu\text{m}$.

√ 3. CARACTERÍSTICAS DE MAQUINABILIDADE

3.1. As telas deverão atender aos requisitos de **durabilidade** (tiragem) mencionados abaixo. Para o cálculo das produtividades médias por tela, não serão inclusas telas que não puderem ser aproveitadas em máquina ou telas que forem retiradas por problemas na produção alheios à tela serigráfica.

Tiragem Média Mínima 150.000 folhas/tela

Observação: O valor acima é válido para as taxas de 10 e 20 do Real, obtido em produção de forma ininterrupta, isto é, sem a necessidade de uso de recursos como bloqueadores, fitas adesivas, entre outros, para aumento da vida útil da tela.

3.2. Com o objetivo de manter ou reduzir a quantidade de tinta serigráfica empregada por folha, as telas deverão atender aos parâmetros de **consumo de tinta serigráfica** (produtividade) mencionados abaixo. O consumo é medido através da quantidade de folhas impressas para cada lata de tinta serigráfica empregada. Cada lata de tinta contém 5 kg de tinta serigráfica *Spark*.

Produtividade Média Mínima (R\$10) 32.000 folhas impressas/lata

(taxa de consumo de 3,125 kg de tinta/milhão de cédulas)

Produtividade Média Mínima (R\$20) 28.000 folhas impressas/lata

(taxa de consumo de 3,571 kg de tinta/milhão de cédulas)

Observação: Os valores médios indicados para as taxas de produtividade são os valores esperados para a tela serigráfica especificada. Uma taxa de produtividade maior que a indicada resultará em economicidade para a CMB. Quanto maior a taxa de produtividade, menor a taxa de consumo de tinta serigráfica.

ATENÇÃO:

TODOS OS ITENS ASSINALADOS (*) NESTA ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DEVERÃO, **OBRIGATORIAMENTE**, SER GARANTIDOS PELO FORNECEDOR ATRAVÉS DE **LAUDO DE ANÁLISE E/OU BOLETIM TÉCNICO, ENTREGUE EM TODOS OS LOTES E AMOSTRAS DA MATÉRIA-PRIMA, CUJA CONFORMIDADE PODERÁ SER VERIFICADA PELA CMB.**

4. EMBALAGEM E ESTOCAGEM

- 4.1. As telas deverão ser estocadas nas caixas originais em local com luzes de segurança, isentas de radiações ultravioleta, em temperatura de 20° C à 25° C e umidade relativa do ar de 55 a 65%.
- 4.2. As telas deverão ser separadas entre si por material especial, não aderente, para protegê-las individualmente.
- 4.3. O conjunto de telas deverá estar envolvido sob forma cilíndrica, sendo esta acondicionada e alcochoada em espumas dentro de uma caixa de papelão ondulado, de modo a ser preservado durante o transporte, manuseio e estocagem.
- 4.4. Cada caixa deverá conter as seguintes informações:
 - 4.4.1. Identificação do fornecedor.
 - 4.4.2. Tipo de tela.
 - 4.4.3. Dimensões da tela.
 - 4.4.4. Quantidade de telas.
 - 4.4.5. Número e data de ordem de fabricação.
 - 4.4.6. Prazo de validade.