



PLANO DE INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO – PIR

Nº: PIR-I.03.545

Data: 19/03/2026

Material:

TELA SERIGRAFICA METALICA

Código CMB:

400009

Revisão:

000

Fl. Nº:

1 de 2

Este plano de inspeção contém as informações básicas para o controle de qualidade e critérios de decisão em lotes de fornecimento de Tela Serigráfica Metálica utilizado para impressos em serigrafia rotativa.

1. PLANO DE AMOSTRAGEM E CRITÉRIO DE DECISÃO

1.1. Para o controle de itens por atributo serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5426.

1.2. Para o controle de itens por variável serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5429.

2. AMOSTRAGEM FÍSICA DO LOTE PADRÃO PARA CONTROLE DE RECEBIMENTO E DE LABORATÓRIO

Tabela de Amostragem

Nível	Tamanho do Lote	Nº de Amostras
TELA SERIGRÁFICA METÁLICA	26 a 50	3

3. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR ATRIBUTO

Item	Descrição do Item ou Defeito	NQA (%)	Plano	Atributo		Nível de Inspeção	Critério de Decisão	
				Código (Plano)	Nº de Amostras		AC	RE
1.3	A superfície da tela deverá estar emulsionada, isenta de ranhuras, perfurações, mossas e/ou oleosidade, bem como deverá facilitar o posicionamento do fotolito (filme ablativo) sobre a tela evitando adesão indesejada	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1
1.4	A tela deverá estar imantada para que ofereça magnetismo quando submetida ao processo de soldagem para inserção dos anéis de alumínio a fim de que se torne cilíndrica.	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1
2.1	Comprimento.	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1
2.2	Largura.	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1
2.3	Nº da malha	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1
2.4	Espessura da camada de emulsão	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1
3	Características de maquinabilidade	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1
4	Embalagem e Estocagem	1,5	S. ATENUADA	D	3	II	0	1

Nota: Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5426, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

4. CLASSIFICAÇÃO DO LOTE

O lote reprovado em algum item especificado será submetido a uma classificação em função do desvio de qualidade apresentado.

Nessa avaliação de qualidade o item será classificado em grave ou crítico.

DISTRIBUIÇÃO CONTROLADA. NÃO FAÇA CÓPIAS

Elaborador:

GUSTAVO HENRIQUE S DE ARAUJO

Aprovador:

FABIO CARDOSO CHAGAS

5. CRITÉRIO DE DECISÃO

5.1. Lote Aprovado

Serão aprovados os lotes com todos os itens aceitos pelos critérios de decisão dos respectivos planos de amostragem. Também serão aprovados lotes contendo até **02 (dois)** itens classificados em nível grave.

5.2. Lote Reprovado

Serão reprovados os lotes com **03 (três)** ou mais itens classificados em nível grave ou **01 (um)** ou mais itens classificados em nível crítico.

6. ACEITAÇÃO SOB DESVIO - ASD

A critério da CMB o lote reprovado pode ser aceito sob desvio, ou selecionado 100%, mediante FNC (Ficha de Não-Conformidade).

7. DEVOLUÇÃO PARCIAL OU TOTAL DO LOTE

A critério da CMB, com base no controle de qualidade por amostragem, o lote reprovado será devolvido parcial ou totalmente.