



## PLANO DE INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO – PIR

Nº: PIR-I.03.549

Data: 26/02/2026

Material:  
PERLITA EXPANDIDACódigo CMB:  
135365Revisão:  
000Fl. Nº:  
1 de 2

Este plano de inspeção contém as informações básicas para o controle de qualidade e critérios de decisão em lotes de fornecimento de perlita expandida utilizado no tratamento de efluentes – ETEI Gráficos Aquasave.

### 1. PLANO DE AMOSTRAGEM E CRITÉRIO DE DECISÃO

1.1. Para o controle de itens por atributo serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5426.

1.2. Para o controle de itens por variável serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5429.

### 2. AMOSTRAGEM FÍSICA DO LOTE PADRÃO PARA CONTROLE DE RECEBIMENTO E DE LABORATÓRIO

Tabela de Amostragem

Nível	Tamanho do Lote	Nº de Amostras
EMBALAGEM	9 a 15	03

### 3. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR ATRIBUTO

Item	Descrição do Item ou Defeito	NQA (%)	Plano	Atributo		Nível de Inspeção	Critério de Decisão	
				Código (Plano)	Nº de Amostras		AC	RE
2.5	pH a 25°C.	4,0	S. NORMAL	B	03	II	0	1
2.7	Teor de umidade.	4,0	S. NORMAL	B	03	II	0	1
3	Embalagem / armazenagem.	4,0	S. NORMAL	B	03	II	0	1

**Nota:** Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5426, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

#### 3.1 DEFINIÇÃO DE AMOSTRAS DEFEITUOSAS

Item 2 - Características físico-químicas.

2.5. pH a 25°C (susp. a 10%) ..... $X_i < 5,5$  ou  $X_i > 10$ ;

2.7. Teor de umidade ..... $X_i \geq 1\%$ .

### 4. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR VARIÁVEL

Item	Descrição do Item ou Defeito	NQA (%)	Plano	Variável (ABNT 5429)					Nível de Inspeção	% Máximo de Defeitos
				TI	TS	Cód.	Nº de Amos.	Nº de Med.		
2.1	Percentual mássico de SiO <sub>2</sub> .	4,0	NORMAL	71,25	78,75	B	03	03	II	18,86
2.2	Percentual mássico de Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .	4,0	NORMAL	14,25	15,75	B	03	03	II	18,86
2.6	Densidade relativa a 25°C.	4,0	NORMAL	0,05	0,30	B	03	03	II	18,86

**Nota:** Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5429, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

TI = Tolerância Inferior para Valores Individuais.

TS = Tolerância Superior para Valores Individuais.

DISTRIBUIÇÃO CONTROLADA. NÃO FAÇA CÓPIAS

Elaborador:  
GUSTAVO HENRIQUE S DE ARAUJOAprovador:  
FABIO CARDOSO CHAGAS

## **5. CLASSIFICAÇÃO DO LOTE**

O lote reprovado em algum item especificado será submetido a uma classificação em função do desvio de qualidade apresentado. Nessa avaliação de qualidade o item será classificado em grave ou crítico.

## **6. CRITÉRIO DE DECISÃO**

### **6.1. Lote Aprovado**

Serão aprovados os lotes com todos os itens aceitos pelos critérios de decisão dos respectivos planos de amostragem. Também serão aprovados lotes contendo até **02 (dois)** itens classificados em nível grave.

### **6.2. Lote Reprovado**

Serão reprovados os lotes com **03 (três)** ou mais itens classificados em nível grave ou **01 (um)** ou mais itens classificados em nível crítico.

## **7. ACEITAÇÃO SOB DESVIO - ASD**

A critério da CMB o lote reprovado pode ser aceito sob desvio, ou selecionado 100%, mediante FNC (Ficha de Não-Conformidade).

## **8. DEVOLUÇÃO PARCIAL OU TOTAL DO LOTE**

A critério da CMB, com base no controle de qualidade por amostragem, o lote reprovado será devolvido parcial ou totalmente.