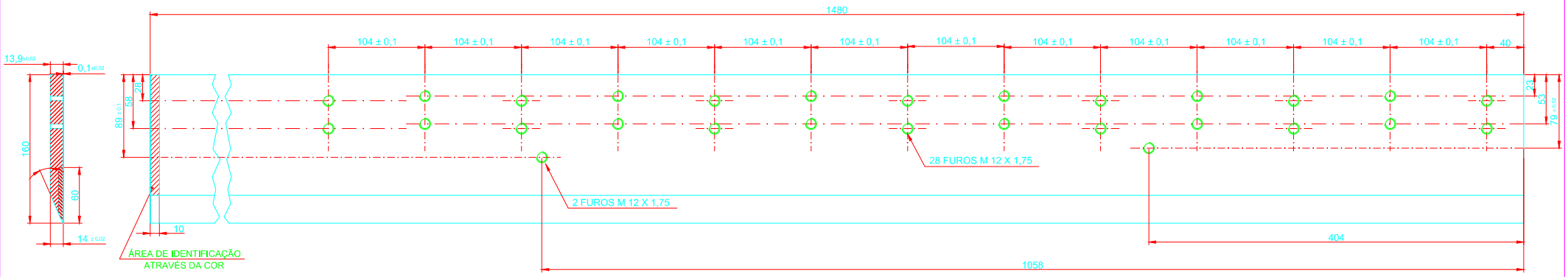

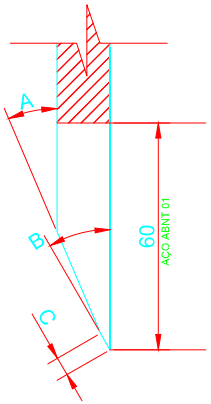

PARA CONSULTA

- Ra 1 MICROMETRÔ

EMPENAMENTO MÁXIMO ADMISSIVEL DE ± 0,2

* AS FACAS DEVERÃO SER EXECUTADAS POR CALDEAMENTO DO METAL DE BASE - AÇO ABNT 1045 COM O METAL DO GUME DE CORTE-AÇO ABNT 01 TEMPERADO E REVENIDO P/ DUREZA 60 ± 2 HRc

PAPEL	A	B	C	COR
CEDULA	24 ° ± 1	30 ° ± 1	5mm	AMARELO
CARTOLINA	20 ° ± 1	—	—	VERDE
COUCHÉ	26 ° ± 1	—	—	AZUL
KRAFT	30 ° ± 1	—	—	VERMELHO

POS.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	DIMENSÕES	QT.	OBSERVAÇÕES
-	FACA GUILHOTINA MOD. 120	"	1480X160X14	-	

TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS

DE 0 A 6mm	±
ACIMA DE 6 ATÉ 30	±
ACIMA DE 30 ATÉ 120	±
ACIMA DE 120 ATÉ 315	±
ACIMA DE 315 ATÉ 1000	±
ACIMA DE 1000 ATÉ 2000	±
ACIMA DE 2000 ATÉ 4000	±
ACIMA DE 4000	±

Nº	NATUREZA DA REVISÃO	FEITO POR	DATA	SOLICITADO	APROVADO

CASA DA MOEDA DO BRASIL

DEPARTAMENTO: DEMAT - DVEP - SEPP

TÍTULO: FACA PARA MÁQUINA GUARANI DIGIMATIC

PROJ.:	DATA		RESP.:	DATA		FOLHA.:	Nº DESENHO.:	
	ÓRGÃO		NELSON	ÓRGÃO	DVEP	1/1	EG/GA_140-00	
DES.: NÁDIA	DATA	05/09/2005	APROV.:	DATA		ESCALA.:	SUBSTITUI O DESENHO	
	ÓRGÃO	DVEP	FERNANDO	ÓRGÃO	DVEP	1/1		
Nº DE MÁQUINA.:			ARQUIVO:				SUBSTITUIDO PELO DESENHO:	