

Adequação às Especificações Técnicas, Documentação e Requisitos para Homologação de Palete de Madeira PBR-1

1. Apresentação de Amostras

Conforme TR, deverão ser apresentadas **04 (quatro) amostras** do material para avaliação técnica.

O objetivo da apresentação das amostras é avaliar a conformidade do produto por meio de análises laboratoriais, inspeções visuais, verificações dimensionais e testes de desempenho, visando garantir a qualidade, a segurança e a eficiência do material para transporte e armazenagem de cargas.

2. Especificação Técnica do Material

O palete deverá atender integralmente às seguintes características:

- Modelo **PBR-1**;
- Dimensões de **1.000 mm (± 5 mm) x 1.200 mm (± 5 mm) x 137 mm (± 5 mm)**;
- Face simples;
- Quatro entradas;
- Fabricado em madeira de **eucalipto**;
- Tábuas da face superior com vãos entre **45 mm e 50 mm**;
- Tratamento **fungicida e cupinicida**;
- Desquinamento;
- Fixação através de **pregos helicoidais**;
- Capacidade de sustentação de carga dinâmica de **1.300 kg**.

Além disso, o palete deverá apresentar, obrigatoriamente, as seguintes marcações nos lados maiores:

- Inscrição **PBR**;
- Sigla do fabricante;
- Mês e ano de fabricação;
- Identificação **CMB** gravada na estrutura.

3. Documentação Obrigatória

Para validação e aceitação do material, deverão ser apresentados os seguintes documentos atualizados e vigentes:

- Certificado ou laudo técnico contendo a identificação do tipo de madeira utilizada;
- Certificado ou documentação que comprove a origem da madeira;
- Evidência documental do tratamento fungicida e cupinicida aplicado ao material;
- Licença Ambiental válida referente à atividade exercida pelo fabricante.