

	PLANO DE INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO – PIR	Nº: PIR-I.03.574	
		Data: 12/12/2025	
Material: BLANQUETA		Código CMB: DIVERSOS	Revisão: 001 Fl. Nº: 1 de 3

Este plano de inspeção contém as informações básicas para o controle de qualidade e critérios de decisão em lotes de fornecimento de blaqueta utilizado nos processos de calcografia do DECED e DEGER.

1. PLANO DE AMOSTRAGEM E CRITÉRIO DE DECISÃO

1.1. Para o controle de itens por atributo serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5426.

1.2. Para o controle de itens por variável serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5429.

2. AMOSTRAGEM FÍSICA DO LOTE PADRÃO PARA CONTROLE DE RECEBIMENTO E DE LABORATÓRIO

Tabela de Amostragem		
Nível	Tamanho do Lote	Nº de Amostras
Blanqueta	26 a 50	13

3. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR ATRIBUTO

Item	Descrição do Item ou Defeito	NQA (%)	Plano	Atributo		Nível de Inspeção	Critério de Decisão	
				Código (Plano)	Nº de Amostras		AC	RE
1.1	Incrustações, bolhas, deformações	1,5	S. Normal	D	8	II	0	1
1.2	Superfície uniforme com regularidade de espessura.	1,5	S. Normal	D	8	II	0	1
2	Tipo.	6,5	S. Normal	A	2	S1	0	1
	Direção das fibras.	1,5	S. Normal	D	8	II	0	1
3	Embalagem / armazenamento	1,0	S. Normal	E	13	III	0	1

Nota: Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5426, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

4. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR VARIÁVEL

Item	Descrição do Item ou Defeito	NQA (%)	Plano	Variável (ABNT 5429)					Nível de Inspeção	% Máximo de Defeitos
				TI	TS	Cód.	Nº de Amos.	Nº de Med.		
2	Código 300.681									
	Dureza	2,5	Normal	78	82	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,67	1,73	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	997	1003	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	737	743	C	04	20	S4	8,00
	Código 111.565									
	Dureza	2,5	Normal	78	82	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,67	1,73	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	997	1003	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	837	843	C	04	04	S4	8,00
	Código 135.685									
	Dureza	2,5	Normal	78	82	C	04	20	S4	8,00

DISTRIBUIÇÃO CONTROLADA. NÃO FAÇA CÓPIAS

Elaborador: GUSTAVO HENRIQUE S DE ARAUJO	Aprovador: FABIO CARDOSO CHAGAS
---	------------------------------------

	Espessura	2,5	Normal	1,67	1,73	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	955	965	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	845	855	C	04	04	S4	8,00
	Código 136.157									
	Dureza	2,5	Normal	76	82	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,95	1,97	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	955	965	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	845	855	C	04	04	S4	8,00
	Código 136.053									
	Dureza	2,5	Normal	68	72	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,92	1,98	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	955	965	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	845	855	C	04	04	S4	8,00
	Código 300.066									
	Dureza	2,5	Normal	78	82	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,90	2,00	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	769	775	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	613	619	C	04	04	S4	8,00
	Código 300.067									
	Dureza	2,5	Normal	63	80	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,65	1,75	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	769	775	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	613	619	C	04	04	S4	8,00
	Código 300.068									
	Dureza	2,5	Normal	78	82	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	0,98	1,02	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	769	775	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	613	619	C	04	04	S4	8,00
	Código 300.109									
	Dureza	2,5	Normal	78	82	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,90	2,00	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	769	775	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	613	619	C	04	04	S4	8,00
	Código 135.677									
	Dureza	2,5	Normal	78	82	C	04	20	S4	8,00
	Espessura	2,5	Normal	1,67	1,73	C	04	04	S4	8,00
	Comprimento	2,5	Normal	955	965	C	04	04	S4	8,00
	Largura	2,5	Normal	845	855	C	04	04	S4	8,00

Nota: Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5429, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

TI = Tolerância Inferior para Valores Individuais.
TS = Tolerância Superior para Valores Individuais.

5. CLASSIFICAÇÃO DO LOTE

O lote reprovado em algum item especificado será submetido a uma classificação em função do desvio de qualidade apresentado. Nessa avaliação de qualidade o item será classificado em grave ou crítico.

6. CRITÉRIO DE DECISÃO

6.1. Lote Aprovado

Serão aprovados os lotes com todos os itens aceitos pelos critérios de decisão dos respectivos planos de amostragem. Também serão aprovados lotes contendo até **02 (dois)** itens classificados em nível grave.

6.2. Lote Reprovado

Serão reprovados os lotes com **03 (três)** ou mais itens classificados em nível grave ou **01 (um)** ou mais itens classificados em nível crítico.

7. ACEITAÇÃO SOB DESVIO - ASD

A critério da CMB o lote reprovado pode ser aceito sob desvio, ou selecionado 100%, mediante FNC (Ficha de Não-Conformidade).

8. DEVOLUÇÃO PARCIAL OU TOTAL DO LOTE

A critério da CMB, com base no controle de qualidade por amostragem, o lote reprovado será devolvido parcial ou totalmente.