

	PLANO DE INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO – PIR	Nº: PIR-I.03.528		
		Data: 05/05/2022		
Material: CHAPA DE POLICARBONATO		Código CMB: DIVERSOS	Revisão: 000	Fl. Nº: 1 de 2

Este plano de inspeção contém as informações básicas para o controle de qualidade e critérios de decisão em lotes de fornecimento de chapa de polycarbonato utilizado como matéria-prima para fabricação de cartões em polycarbonato.

1. PLANO DE AMOSTRAGEM E CRITÉRIO DE DECISÃO

1.1. Para o controle de itens por atributo serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5426.

1.2. Para o controle de itens por variável serão utilizados os planos segundo a norma ABNT NBR 5429.

2. AMOSTRAGEM FÍSICA DO LOTE PADRÃO PARA CONTROLE DE RECEBIMENTO E DE LABORATÓRIO

Tabela de Amostragem		
Nível	Tamanho do Lote	Nº de Amostras
CHAPAS	1201 A 3200	08

3. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR ATRIBUTO

Item	Descrição do Item ou Defeito	NQA (%)	Plano	Atributo		Nível de Inspeção	Critério de Decisão	
				Código (Plano)	Nº de Amostras		AC	RE
2	Esquadro.	1,5	S. NORMAL	D	08	S2	0	1
3	Condições de recebimento e estocagem.	1,5	S. NORMAL	D	08	S2	0	1

Nota: Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5426, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

4. NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL E PLANO ESPECIFICADO PARA CONTROLE POR VARIÁVEL

Item	Descrição do Item ou Defeito	NQA (%)	Plano	Variável (ABNT 5429)					Nível de Inspeção	%
				TI	TS	Cód.	Nº de Amos.	Nº de Med.		
2.1	Comprimento.	1,5	NORMAL	510,0	511,0	D	6	6	S2	5,60
2.2	Largura.	1,5	NORMAL	306,5	307,5	D	6	6	S2	5,60
2.3	Espessura.	1,5	NORMAL	Código CMB 300523		D	6	18	S2	5,60
				142,5	157,5					
				Código CMB 366306						
				291,0	309,0					
2.4	Brilho.	1,5	NORMAL	-	25,0	D	6	6	S2	5,60

Nota: Casos não previstos na tabela acima deverão ser tratados de acordo com a NBR 5429, mantendo-se os NQAs especificados neste PIR.

TI = Tolerância Inferior para Valores Individuais.
TS = Tolerância Superior para Valores Individuais.

5. CLASSIFICAÇÃO DO LOTE

O lote reprovado em algum item especificado será submetido a uma classificação em função do desvio de qualidade apresentado. Nessa avaliação de qualidade o item será classificado em grave ou crítico.

Elaborador: GUSTAVO HENRIQUE S DE ARAUJO		Distribuição Controlada, Não Faça Cópias Aprovador: FABIO CARDOSO CHAGAS	
---	--	--	--

6. CRITÉRIO DE DECISÃO

6.1. Lote Aprovado

Serão aprovados os lotes com todos os itens aceitos pelos critérios de decisão dos respectivos planos de amostragem. Também serão aprovados lotes contendo até 02 (dois) itens classificados em nível grave.

6.2. Lote Reprovado

Serão reprovados os lotes com 03 (três) ou mais itens classificados em nível grave ou 01 (um) ou mais itens classificados em nível crítico.

7. ACEITAÇÃO SOB DESVIO - ASD

A critério da CMB o lote reprovado pode ser aceito sob desvio, ou selecionado 100%, mediante FNC (Ficha de Não-Conformidade).

8. DEVOLUÇÃO PARCIAL OU TOTAL DO LOTE

A critério da CMB, com base no controle de qualidade por amostragem, o lote reprovado será devolvido parcial ou totalmente.