

 CASA DA MOEDA DO BRASIL	FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO - ESP		Folha:
			1 de 5
Especificação Nº: DETEC/SEEPG/002/2026		Substitui a de Nº: I.03.101/103/105	Data: 27/01/2026
Classificação: ☐ Embalagem ☒ Equipamento ☐ Material ☐ Processo ☐ Produto			Código CMB:
Assunto: REVESTIMENTO DE BORRACHA			
Utilização: SISTEMA DE ENTINTAGEM DA MÁQUINA KBA SUPERSIMULTAN			
Clientes: DEGER			

Especificação:

1 – CARACTERÍSTICAS GERAIS DO SERVIÇO:

- 1.1. O revestimento deverá ser feito com borracha sintética nitrílica, específica para resistir aos produtos químicos usados na indústria gráfica (tintas, solventes e etc).
- 1.2. A superfície revestida do cilindro deverá ser retificada.
- 1.3. Após a retifica, a superfície revestida do cilindro deverá apresentar-se isenta de incrustações, bolhas ou marcas.
- 1.4. O cilindro deverá ser totalmente limpo, antes da aplicação da borracha nova. Deverá ser retirada toda borracha velha.
- 1.5. No momento da entrega, as extremidades dos cilindros não poderão apresentar oxidação.

2-CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E IDENTIFICAÇÃO DOS CILINDROS

2.1 – Cilindro TOMADOR – desenho (EG-DEG-270-00)

- 2.1.1 Comprimento do revestimento..... 850,00 mm
- 2.1.2 Diâmetro do sabugo..... 42,00 mm
- 2.1.3 Diâmetro externo do revestimento.....60,00 +0,5 mm
-0,5mm
- 2.1.4 Dureza.....35 a 45 Shore A
- 2.1.5 Concentricidade..... 0,05 mm

Elaborador: Técnico - SEEPG	Gerente: Gerente - SEEPG	Superintendente: Superintendente – DETEC
------------------------------------	---------------------------------	---

2.1.6 Cilindricidade.....0,05mm

2.2 – Cilindro ENTINTADOR-desenho (EG-DEG-271-00)

2.2.1 Comprimento do revestimento..... 850,00 mm

2.2.2 Diâmetro do sabugo..... 62,00 mm

2.2.3 Diâmetro externo do revestimento.....80,00 +0,5 mm
-0,5mm

2.2.4 Dureza.....35 a 45 Shore A

2.2.5 Concentricidade..... 0,05 mm

2.2.6 Cilindricidade.....0,05mm

2.3 – Cilindro ENTINTADOR –desenho (EG-DEG-272-00)

2.3.1 Comprimento do revestimento..... 850,00 mm

2.3.2 Diâmetro do sabugo..... 79,00 mm

2.3.3 Diâmetro externo do revestimento.....103,00 +0,5 mm
-0,5mm

2.3.4 Dureza.....25 a 35 Shore A

2.3.5 Concentricidade..... 0,05 mm

2.3.6 Cilindricidade.....0,05mm

2.4 – Cilindro ENTINTADOR – desenho (EG-DEG-273-00)

2.4.1 Comprimento do revestimento..... 850,00 mm

2.4.2 Diâmetro do sabugo..... 129,00 mm

2.4.3 Diâmetro externo do revestimento.....177,80,00 +0,5 mm
-0,5mm

2.4.4 Dureza.....25 a 35 Shore A

2.4.5 Concentricidade..... 0,05 mm

Elaborador:	Gerente:	Superintendente:
Técnico - SEEPG	Gerente - SEEPG	Superintendente - DETEC

2.4.6 Cilindricidade.....0,05mm

2.5 – Cilindro TRANSFERIDOR -desenho (EG-DEG-274-00)

2.5.1 Comprimento do revestimento..... 850,00 mm

2.5.2 Diâmetro do sabugo..... 78,00 mm

2.5.3 Diâmetro externo do revestimento.....97,00 +0,5 mm
-0,5mm

2.5.4 Dureza.....25 a 35 Shore A

2.5.5 Concentricidade..... 0,05 mm

2.5.6 Cilindricidade..... 0,05mm

2.6 – Cilindro TRANSFERIDOR – desenho (EG-DEG-275-00)

2.6.1 Comprimento do revestimento..... 1040,00 mm

2.6.2 Diâmetro do sabugo.....78,00 mm

2.6.3 Diâmetro externo do revestimento.....95,00 +0,5 mm
-0,5mm

2.6.4 Dureza.....20 a 30 Shore A

2.6.5 Concentricidade..... 0,05 mm

2.6.6 Cilindricidade..... 0,05mm

2.7 – Cilindro TRANSFERIDOR-desenho (EG-DEG-276-00)

2.7.1 Comprimento do revestimento..... 850,00 mm

2.7.2 Diâmetro do sabugo..... 52,00 mm

2.7.3 Diâmetro externo do revestimento.....70,00 +0,5 mm
-0,5mm

2.7.4 Dureza.....20 a 30 Shore A

Elaborador:	Gerente:	Superintendente:
Técnico - SEEPG	Gerente - SEEPG	Superintendente - DETEC

- 2.7.5 Concentricidade..... 0,05 mm
- 2.7.6 Cilindricidade.....0,05mm
- 2.8 – Cilindro TRANSFERIDOR-desenho (EG-DEG-277-00)
- 2.8.1 Comprimento do revestimento..... 850,00 mm
- 2.8.2 Diâmetro do sabugo..... 84,00 mm
- 2.8.3 Diâmetro externo do revestimento.....88,90 +0,5 mm
-0,5mm
- 2.8.4 Dureza.....20 a 30 Shore A
- 2.8.5 Concentricidade..... 0,05 mm
- 2.8.6 Cilindricidade..... .0,05mm

3-RECEBIMENTO/EMBALAGEM

3.1 A unidade de compra do serviço em referência será cilindro.

3.2 Cada cilindro deverá conter um rótulo com as seguintes informações:

3.2.1 Identificação do cilindro, dimensões e dureza

3.3 Os cilindros deverão ser embalados em caixas de madeira, contendo no máximo 4 (quatro) cilindros por caixa. Cada cilindro deverá ser fixado pelas extremidades do eixo evitando choques durante o transporte ou qualquer contato da superfície revestida com a estrutura da caixa ou outro cilindro.

3.4 - Cada caixa deverá conter um rótulo com as seguintes informações:

3.4.1 Identificação do fornecedor.

3.4.2 Nome do material e quantidade.

3.4.3 Data de fabricação e prazo de validade.

3.4.4 Número da nota fiscal.

Elaborador: Técnico - SEEPG	Gerente: Gerente - SEEPG	Superintendente: Superintendente - DETEC
------------------------------------	---------------------------------	---

4 – GARANTIA

Por um período mínimo de 12 (doze) meses, contra defeitos de fabricação.

Elaborador:	Gerente:	Superintendente:
Técnico - SEEPG	Gerente - SEEPG	Superintendente - DETEC