

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR Nº 21/2023

DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

**QUAL A
NECESSIDADE
A SER ATENDIDA?**

Trata-se da necessidade de aquisição de mobiliário de uso comum e de demanda recorrente para manter a estrutura patrimonial dos órgãos e entidades do Estado do Pará, considerando a depreciação do mobiliário existente, a ampliação de espaços físicos e a criação de novas secretarias no âmbito da Administração Pública Estadual.

Vale ressaltar, que a aquisição de novos mobiliários visa a modernização dos espaços físicos, além de atender as questões de ergonomia, acessibilidade, sustentabilidade e flexibilidade, buscando oferecer mais conforto e sobretudo melhores condições à saúde e ao desenvolvimento das atividades do Executivo Estadual.

Neste sentido, como forma de proporcionar um ambiente de trabalho mais ergonômico, com melhor ambiente organizacional e dentro das normas de segurança do trabalho, que repercutem positivamente sobre o atendimento às necessidades da população, faz-se necessária a aquisição de mobiliários que atendam às exigências legais vigentes.

Por oportuno, sugerimos a aplicação da Lei Federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021, alterada pela Medida Provisória (MP) nº 1.167 de 31 de março de 2023, nestes autos, mediante manifestação expressa pela autoridade competente.

Neste mesmo sentido, sugerimos que a pesquisa de preços para formulação da estimativa do valor da contratação, seja realizado pelo setor competente, com base no Decreto Estadual nº 2.734, de 07 de novembro de 2022, publicado no DOE nº 35.180 de 08 de novembro de 2022.

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DE CONTRATAÇÃO

QUAL O TIPO DE OBJETO?	☒ Bem. ☐ Serviço.		
QUAL A NATUREZA?	☐ Continuada.	☐ Com monopólio. ☒ Sem monopólio.	
	☒ Não continuada.		
QUAL A VIGÊNCIA?	☐ 180 dias. ☒ 12 meses. ☐ Indeterminado. ☐ Outro: ☐ dias. ☐ meses. ☐ anos.		
PODERÁ HAVER PRORROGAÇÃO?	☒ Sim. ☐ Não. ☐ Não se aplica porque o prazo é indeterminado.		
HÁ TRANSIÇÃO COM CONTRATO ANTERIOR?	☐ Sim. Contrato nº: Prazo final: ☒ Não.		
PADRÃO MÍNIMO DE QUALIDADE	Item	Imagem de referência	Descrição detalhada
	LOTE 1		
	1.1		MESA ANGULAR TIPO "L": 1400 mm (C) x 600 mm (L) x 1400 mm (C) x 600 mm (L) x 740 mm (H) Estação de trabalho com tampo em formato "L" com lados iguais, com curvatura central no encontro das arestas internas com raio mínimo de 30cm em forma de "C", fabricado em MDP ou MDF de espessura 25mm, revestido em seus planos inferior e superior por laminado melamínico texturizado de baixa pressão, dotado de furação para passagem de cabos com acabamento em PVC rígido com tampa de

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			fechamento removível. A borda lateral e as faces laterais do tampo terão acabamento em fita de PVC rígido com espessura de 2.5mm e aresta chanfrada, fixada por processo mecânico de colagem a quente e a borda posterior em PVC 180°. A estrutura de sustentação deverá ser executada em chapa metálica dobrada e soldada sem que haja vestígios de solda, com espessura mínima de 1,9mm, compondo dois apoios laterais com preparação para instalação de infraestrutura elétrica, de dados e voz, com tampa de inspeção removível, além de apoio tubular no vértice. Os apoios deverão ter tratamento anti-ferruginoso por processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó, montados sobre conjunto de sapatas helicoidais niveladoras anti-vibratórias. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	1.2		MESA RETA: 800mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H) Mesa de trabalho com tampo retangular, fabricado em MDP ou MDF de espessura 25mm, revestido em seus planos inferior e superior por laminado melamínico texturizado de baixa pressão, dotado de furação para passagem de cabos com acabamento em PVC rígido com tampa de fechamento removível. A borda lateral e as faces laterais do tampo terão acabamento em fita de PVC rígido com espessura de 2.5mm e aresta chanfrada, fixada por processo mecânico de colagem a quente e a borda posterior em PVC 180°. A estrutura de sustentação deverá ser executada em chapa metálica dobrada e soldada sem que haja vestígios de solda, com espessura mínima de 1,9mm, compondo dois apoios laterais com preparação para instalação de infraestrutura elétrica, de dados e voz, com tampa de inspeção removível, além de apoio tubular no vértice. Os apoios deverão ter tratamento anti-ferruginoso por processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó, montados sobre conjunto de sapatas helicoidais niveladoras anti-vibratórias. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	1.3		MESA RETA: 1200mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H) Mesa de trabalho com tampo retangular, fabricado em MDP ou MDF de espessura 25mm, revestido em seus planos inferior e superior por laminado melamínico texturizado de baixa pressão, dotado de furação para passagem de cabos com acabamento em PVC rígido com tampa de fechamento removível. A borda lateral e as faces laterais do tampo terão acabamento em fita de PVC rígido com espessura de 2.5mm e aresta chanfrada, fixada por processo mecânico de colagem a quente e a borda posterior em PVC 180°. A estrutura de sustentação deverá ser executada em chapa metálica dobrada e soldada sem que haja vestígios de solda, com espessura mínima de 1,9mm, compondo dois apoios laterais com preparação para instalação de infraestrutura elétrica, de dados e voz, com tampa de inspeção removível, além de apoio tubular no vértice. Os apoios deverão ter tratamento anti-ferruginoso por processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó, montados sobre conjunto de sapatas helicoidais niveladoras anti-vibratórias. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	1.4		MESA RETA: 1400mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H) Mesa de trabalho com tampo retangular, fabricado em MDP ou MDF de espessura 25mm, revestido em seus planos inferior e superior por laminado melamínico texturizado de baixa pressão, dotado de furação para passagem de cabos com acabamento em PVC rígido com tampa de fechamento removível. A borda lateral e as faces laterais do tampo terão acabamento em fita de PVC rígido com espessura de 2.5mm e aresta chanfrada, fixada por processo mecânico de colagem a quente e a borda posterior em PVC 180°. A estrutura de sustentação deverá ser executada em chapa metálica dobrada e soldada sem que haja vestígios de solda, com espessura mínima de 1,9mm, compondo dois apoios laterais com preparação para instalação de infraestrutura elétrica, de dados e voz, com tampa de inspeção removível, além de apoio tubular no vértice. Os apoios deverão ter tratamento anti-ferruginoso por processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó, montados sobre conjunto de sapatas helicoidais niveladoras anti-vibratórias. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	1.5		ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR DUPLA – DIMENSÕES: 1400mm (C) x 1400mm (L) x 740mm (H) Estação de trabalho com tampo em MDP ou MDF com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. A estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral deverá ser construído em perfil de alumínio 62x45mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, com travamento por parafuso não aparente, sem uso de soldas. O pé deverá montar um “u”, com os tubos laterais, através de componente de montagem em L, injetado em alumínio, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que oculte o topo dos tubos dos pés e da travessa e que um friso aparente entre 4 e 5 mm superior injetada em alumínio polido com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá possuir rosca interna milimétrica M8, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8, com deslizantes de nylon. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Deverá possuir berço para passagem de fiação e duas caixas de tomada, uma por posto de trabalho com 07 blocos (03 para elétrica e 04 para lógica/telefone). As estações deverão ser conectáveis entre si para a formação de plataformas. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	1.6		PAINEL DIVISOR CENTRAL DE MESA PLATAFORMA: 1400 mm (C) X 180 mm (L) x 400 mm (H) Painel divisor suspenso de altura 400mm, em MDF ou MDP de 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão e fita de borda de 2.0mm fixado à mesa.

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	1.7		MESA COM ARMÁRIO ACOPLADO: 2100 mm x 800 mm x 1800 mm x 500 mm x 740 mm Mesa com tampo em MDF ou MDP de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento em fita de borda em PVC de 2,5mm de espessura em todas as extremidades, a qual deverá ser fixada à borda através de processo mecânico de colagem quente, sem contato manual. A estrutura lateral deverá ser construída em perfil de alumínio 62x45 mm, unidos por peça de zamack sem a utilização de parafuso ou solda, formando um “U” em chapa de aço. Armário lateral com tampo em MDF ou MDP 25 mm e estrutura em MDF ou MDP 18 mm, revestidos com laminado melamínico de baixa pressão e fita de borda de 2.5 mm (para MDF/MDP de 25 mm de espessura) e 2.0 mm (para MDF/MDP de 18 mm). Deverá ter 03 gavetas, uma porta e vão com prateleira. Dimensões do armário: 700 mm de altura, 1800 mm de largura e 500 mm de profundidade; Deverá ter única porta de abrir, na altura do armário, com dobradiças em zamac, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único; Com puxadores zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	1.8		MESA DE REUNIÕES COM TAMPO CIRCULAR: 1200mm (D) x 740mm (H) Mesa com tampo em MDF ou MDP 25mm, revestido em laminado texturizado de baixa pressão, com acabamento em fita de borda em PVC de 2,5mm de espessura em todas as extremidades, a qual deverá ser fixada à borda através de processo mecânico de colagem quente, sem contato manual. A parte inferior do tampo deverá receber acabamento em pintura poliuretânica. A estrutura de sustentação deverá ser composta por coluna central apoiada em base de quatro elementos, fabricados em chapa e/ou perfis de aço, com dimensões e espessuras compatíveis a dotar o conjunto de estabilidade e suportar os esforços provenientes de sua utilização. Os componentes de aço deverão receber

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			tratamento anti-ferruginoso através do processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó. As partes em MDF ou MDP deverão ser afixadas à estrutura de aço por meio de buchas e parafusos de aço, do tipo “mini-fix” ou similar, que permitam a desmontagem sem que prejudique a integridade dos componentes. As bases deverão ser dotadas de sapatas niveladoras anti-vibratórias de nylon e as extremidades dos perfis metálicos da estrutura deverão receber ponteiros em PVC rígido. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	1.9		MESA DE REUNIÕES COM TAMPO CIRCULAR: 1500mm (D) x 740mm (H) Mesa com tampo em MDF ou MDP 25mm, revestido em laminado texturizado de baixa pressão, com acabamento em fita de borda em PVC de 2,5mm de espessura em todas as extremidades, a qual deverá ser fixada à borda através de processo mecânico de colagem quente, sem contato manual. A parte inferior do tampo deverá receber acabamento em pintura poliuretânica. A estrutura de sustentação deverá ser composta por coluna central apoiada em base de quatro elementos, fabricados em chapa e/ou perfis de aço, com dimensões e espessuras compatíveis a dotar o conjunto de estabilidade e suportar os esforços provenientes de sua utilização. Os componentes de aço deverão receber tratamento anti-ferruginoso através do processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó. As partes em MDF ou MDP deverão ser afixadas à estrutura de aço por meio de buchas e parafusos de aço, do tipo “mini-fix” ou similar, que permitam a desmontagem sem que prejudique a integridade dos componentes. As bases deverão ser dotadas de sapatas niveladoras anti-vibratórias de nylon e as extremidades dos perfis metálicos da estrutura deverão receber ponteiros em PVC rígido. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	1.10		MESA DE REUNIÕES MODULAR COM TAMPO RETANGULAR: 1600 mm (C) x 1300 mm (L) x 740 mm (H) MATERIAL DO TAMPO: Chapa de MDF OU MDP concluindo nas bordas com fita em pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em laminado melamínico nos dois lados. Espessuras do MDF/MDP: 25 mm para tampo. Espessura para Fita de Borda: 2.5 mm. ESTRUTURA DA MESA: Estrutura lateral deverá ser construído

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			em perfil de alumínio 62x45mm e parede interna de 3mm. Unidos por peça de zamack sem a utilização de parafuso ou solda. Estrutura laterais em formato "U" em chapa de aço, com pintura eletrostática em epóxi pó. Travessa superior fabricado em tubo de aço ou chapa de aço estampada. COMPONENTES: Calha para passagem de fiação tipo J, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Única Caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 logica / fone, e furação para passagem de fiação. Poderá haver variação de medidas de +/- 5 %, exceto para espessuras. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	1.11		MESA DE REUNIÕES MODULAR COM TAMPO RETANGULAR: 1600 mm (C) x 1300 mm (L) x 740 mm (H) MATERIAL DO TAMPO: Chapa de MDF OU MDP concluindo nas bordas com fita em pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em laminado melamínico nos dois lados. Espessuras do MDF/MDP: 25 mm para tampo. Espessura para Fita de Borda: 2.5 mm. ESTRUTURA DA MESA: Estrutura lateral deverá ser construído em perfil de alumínio 62x45mm e parede interna de 3mm. Unidos por peça de zamack sem a utilização de parafuso ou solda. Estrutura laterais em formato "U" em chapa de aço, com pintura eletrostática em epóxi pó. Travessa superior fabricado em tubo de aço ou chapa de aço estampada. COMPONENTES: Calha para passagem de fiação tipo J, confeccionada em aço carbono e com pintura eletrostática. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulagem de altura. Única Caixas de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 logica / fone, e furação para passagem de fiação. As mesas deverão ser conectáveis entre si para a formação de mesas com maior capacidade/dimensão. Poderá haver variação de medidas de +/- 5 %, exceto para espessuras. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C44C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

LOTE 2			
	2.1		GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS: 330 mm (L) x 400 mm (P) x 630 mm (H) Gaveteiro com corpo em MDF ou MDP de 18 mm de espessura e tampo em MDF ou MDP de 25 mm, revestido em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Acabamento em fita de borda de PVC 2.5 mm de espessura para MDP ou MDF de 25mm e em fita de borda de PVC 20mm para MDF ou MDP de 18 mm. Deverá ter 4 gavetas em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com corrediças de aço e puxadores tipo cava, situados nas laterais do móvel. Deverão ser dotados de fechadura com tambor para chave chata, com fechamento simultâneo das gavetas. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	2.2		GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS: 400 mm (L) x 500 mm (C) x 740 mm (H) Gaveteiro com corpo em MDF ou MDP de 18 mm de espessura e tampo em MDF ou MDP de 25 mm, revestido em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Acabamento em fita de borda de PVC 2.5 mm de espessura para MDP ou MDF de 25mm e em fita de borda de PVC 20mm para MDF ou MDP de 18 mm. Deverá ter 4 gavetas em MDF ou MDP de 18 mm de espessura, com corrediças de aço e puxadores tipo cava, situados nas laterais do móvel. Deverão ser dotados de fechadura com tambor para chave chata, com fechamento simultâneo das gavetas. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	2.3		ARMÁRIO BAIXO COM 2 PORTAS: 800 mm (L) x 500 mm (P) x 740 mm (H) Armário baixo com 01 prateleira regulável, com tampo em MDF ou MDP 25mm e demais partes em MDF ou MDP de 18mm, revestido em laminado melamínico texturizado de baixa pressão e fita de borda 2.5mm para MDF ou MDF de 25mm e 2.0mm para MDF ou MDP de 18mm. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamak com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 270º e ajuste de altura,

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			(+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica, escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamak tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	2.4		ARMÁRIO ALTO COM 2 PORTAS: 800 mm (L) x 500 mm (P) x 1600 mm (H) Armário baixo com 03 prateleiras regulável, com tampo em MDF ou MDP 25mm e demais partes em MDF ou MDP de 18mm, revestido em laminado melamínico texturizado de baixa pressão e fita de borda 2.5mm para MDF ou MDF de 25mm e 2.0mm para MDF ou MDP de 18mm. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamak com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 270° e ajuste de altura, (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica, escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamak tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Base

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
		LOTE 3	
	3.1		ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS: 470 mm (L) x 670 mm (P) x 1360 mm (H): Arquivo em chapa de aço, corpo com estrutura em chapa #24 (0,60mm), medindo 470x670x1360 mm (LxPxH), do tipo vertical, contendo 04 gavetas para pastas suspensas, com acabamento em pintura eletrostática com tinta epóxi pó na cor cinza e base com sapatas niveladoras em polipropileno. Deverá possuir fechadura com travamento simultâneo das gavetas, puxadores de aço embutidos tipo perfil na parte superior das portas e porta etiqueta estampado em cada gaveta. As gavetas deverão ter corpo em galvalume chapa #26 (0,45mm) e frentes em aço chapa #26 (0,45mm). Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	3.2		ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS: 920 mm (L) x 2000 mm (H) x 400 mm (P) Estante desmontável e regulável, medindo 92cm de largura, 40cm de profundidade e 200cm de altura, com 06 prateleiras, medindo 92x40cm, confeccionadas em chapa de aço #22 (0,79mm) e com reforço tipo "ômega", com capacidade de carga distribuída de 100kg por plano; colunas em perfil "L" 35x35mm, com comprimento de 200cm, confeccionadas em chapa de aço nº 16 (1,5mm), com perfuração a cada 5cm; dois reforços em "x" em cada lateral e dois reforços de fundo em "x", confeccionados em chapa de aço nº 14; todo o conjunto deverá receber tratamento antiferrugem e acabamento em pintura epóxi pó na cor cinza. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	3.3		ESTANTE DE AÇO 8 PRATELEIRAS: 920 mm (L) x 2500 mm (H) x 400 mm (P) Módulo estante desmontável e regulável, medindo 92cm de largura, 40cm de profundidade e 250cm de altura, com 08 prateleiras, medindo 92x40cm, confeccionadas em chapa de aço nº 22 e com reforço tipo “ômega”, com capacidade de carga distribuída de 100kg por plano; dobras triplas nas bordas frontal e posterior das prateleiras, de forma que não possa ocasionar cortes ao usuário; colunas em perfil “L” 35x35mm, com comprimento de 250cm, confeccionadas em chapa de aço nº 14, com perfuração a cada 5cm; dois reforços em “X” em cada lateral e dois reforços de fundo em “X”, confeccionados em chapa de aço nº 14; todo o conjunto deverá receber tratamento antiferrugem e acabamento em pintura epóxi-pó na cor Cinza Padrão. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	3.4		ROUPEIRO EM AÇO 4 PORTAS: 630 mm (L) x 420 mm (P) x 1960 mm (A) Confeccionado em CHAPA DE AÇO nº 22. Medidas aproximadas: 197 cm (H) x 123 cm (L) x 45cm (P), com divisão horizontal e vertical, com venezianas para ventilação. As partes componentes deverão receber tratamento anticorrosivo por fosfatização à base de zinco e acabamento com pintura eletrostática epóxi-pó, na cor cinza padrão. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	3.5		ROUPEIRO EM AÇO 12 PORTAS: 92,5 cm (L) x 42 cm (P) x 196 e carenagemcm (A) Confeccionado em CHAPA DE AÇO nº 22. Medidas aproximadas: 196cm (H) x 92,5cm (L) x 42cm (P), com divisão horizontal e vertical, com venezianas para ventilação. As partes componentes deverão receber tratamento anticorrosivo por fosfatização à base de zinco e acabamento com pintura eletrostática epóxi-pó, na cor cinza padrão. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

LOTE 4			
	4.1		CADEIRA FIXA COM BRAÇO ENCOSTO E ASSENTO: em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 12 mm no encosto e 14 mm no assento. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma poliuretano injetada anatomicamente com densidade controlada com espessura mínima de 60 mm no assento e 50 mm no encosto. Os tecidos são fixados por grampos, bordas com acabamento em perfil PVC. BRAÇOS: Apoia-braços fixos injetados em Poliuretano Texturizado Integral, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente. ESTRUTURA DOS PÉS: em "S" (esse) tubo industrial redondo de 1", sapatas em polipropileno injetado. Encosto apoiado e fixado ao assento com parafusos e arruela de pressão através de mola de aço de 3" x 1/4". Componentes metálicos com tratamento de superfície em fosfato de zinco. BRAÇOS: com alma de aço, injetados em polipropileno integral. Fabricado de acordo com a Norma Regulamentadora – NR 17 e com a Norma Técnica ABNT NBR 13962:2006 (Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio).
	4.2		CADEIRA COM RODÍZIO E BRAÇOS ASSENTO E ENCOSTO: em compensado multilaminado mínimo de 14 mm, moldado anatomicamente a quente com bordas arredondadas, ambos fixados à estrutura com porcas de garra. Espuma poliuretano injetada anatomicamente com espessura mínima de 55 mm no assento e no encosto. Contra capa do assento e do encosto em polipropileno injetado. Os tecidos são fixados por grampos. Bordas com acabamento em perfil PVC. Capa do assento em couro sintético com forro de algodão, sem costuras. BASE GIRATÓRIA com 05 hastes revestidas com polaina de polipropileno injetado, sobre rodízios de nylon com esferas de aço para facilitar o giro. Pino que suporta o rodízio soldado na extremidade das hastes. Coluna central desmontável, fixada por encaixe cônico, com capa telescópica, rolamento axial com esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulação a gás acionada por alavanca na lateral, mola amortecedora a gás. Deverá

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			suportar no mínimo 130kg (cento e trinta quilos). MECANISMO: Monobloco com tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal, e alavanca de acionamento da coluna a gás. APOIO BRAÇOS: Com botão de acionamento Mínimo 04 (quatro) regulagens de altura. Fabricado de acordo com a Norma Regulamentadora – NR 17 e com a Norma Técnica ABNT NBR 13962:2006 (Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio).
	4.3		CADEIRA COM RODÍZIO E BRAÇOS – adaptada para obeso ASSENTO: Compensado multilaminado de no mínimo 20 mm de espessura; Espuma expandida / laminada com 60 mm de espessura média e densidade de 33 kg/m³; Acabamento nas bordas com perfil; Revestimento em tecido poliéster. ENCOSTO: Compensado multilaminado 20 mm de espessura; Compensado multilaminado 20 mm de espessura; Espuma expandida / laminada com 60 mm de espessura média e densidade de 33 kg/m³; Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm; Revestimento em tecido poliéster. BRAÇOS: Apoia braços em Polipropileno Copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, proporcionar no mínimo 6 posições e 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem lateral por parafuso com auxílio de chave. - A fixação do braço ao assento é feita com parafusos sextavados tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. BASE: Base giratória desmontável com aranha estampada de hastes de aço com pino de rodízio soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, apoiada sobre 5 rodízios duplo de giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes tapetes e similares. COLUNA: Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás reforçada por tubo duplo e válvula especial (exclusiva), bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada,

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás com acionamento por alavanca. Telescópico injetado em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna. fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem de altura da cadeira com mola a gás reforçada por tubo duplo e válvula especial (exclusiva), regulagem feita por alavanca. MECANISMO: Monobloco com tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal, e alavanca de acionamento da coluna a gás. Devendo suportar no mínimo 140 kg (cento e quarenta quilos). Fabricado de acordo com a Norma Regulamentadora – NR 17 e com a Norma Técnica ABNT NBR 13962:2006 (Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio).
	4.4		CADEIRA COM RODÍZIO, ESPALDAR ALTO E BRAÇOS ASSENTO: O conjunto deverá ser composto por uma estrutura de madeira laminada de 12 mm de espessura, contendo porcas garra 1/4” em aço carbono revestidas com zinco por eletrodeposição. Uma almofada ergonômica de espuma flexível de poliuretano, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³, é fixada na estrutura do assento. Esta pode ser revestida com diferentes materiais, como tecido ou laminado vinílico, através do processo de tapeçamento convencional. Com dimensões aproximadas de 500 mm x 450 mm e cantos arredondados, o assento possui uma carenagem plástica de polipropileno, fabricada por injeção de termoplásticos. A regulagem de altura do assento varia de 420 mm a 530 mm, sujeita a pequenas variações conforme a opção de base escolhida. ENCOSTO: Deverá oferecer opção de ajuste de altura do encosto para adaptar-se a diversos biótipos, incluindo apoio lombar e apoio de cabeça. O encosto deverá ser composto por uma estrutura de Polipropileno reforçado com fibra de vidro e uma moldura de ABS, revestida por tecido de Poliéster sobreposto por espuma laminada. Deverá ser fixado por oito parafusos, a estrutura deve receber buchas americanas. A conexão com o assento ou mecanismo deve

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			ser feita por uma lâmina metálica. Na versão com encosto fixo, a lâmina deve ser de aço, enquanto a versão com regulagem de altura deve possuir uma lâmina com catraca em aço e mecanismo automático. O apoio lombar deve ser fabricado em blenda de Polipropileno (PP) e EVA, enquanto o apoio de cabeça deve ser feito de blenda de Poliamida com fibra de vidro. Deve possuir regulagem de altura e angulação, com ajuste em três posições, abrangendo 45°, e regulagem de altura de 50 mm. BRAÇO: O apoio de braço deve oferecer três tipos de regulagem: altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura deverá ser feita por um botão lateral, enquanto o avanço horizontal e o giro devem ocorrer automaticamente, bastando que o usuário aplique força e posicione conforme desejado. Deve possuir 70 mm de curso de regulagem de altura, 22 mm de avanço e recuo horizontal, e rotação de 24° para cada sentido no ajuste de giro. A alma do apoio de braços 3D deve ser de chapa de aço A36 com 6,35 mm de espessura, e os componentes estruturais devem ser fabricados em poliamida com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Na versão com apoio de braço em PU, a alma deve ser de copolímero de polipropileno revestida por uma camada de poliuretano injetado integral skin. BASE: O conjunto deve ter uma configuração pentagonal com um diâmetro de aproximadamente 680 mm, composto por cinco pás de apoio fabricadas em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020, com espessura de 2,65 mm, estampadas e unidas por soldagem MIG. Tubos de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 serão fixados nas extremidades das pás através de soldagem MIG. Um anel de centragem, feito de tubo de precisão de aço carbono, será soldado às pás através de soldagem automatizada MIG para garantir qualidade e acabamento. O Conjunto Base deverá receber proteção contra corrosão por meio de preparação de superfície e deverá ser revestido com Pintura Eletrostática Epóxi Pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto inclui uma blindagem central com design adequado ao produto, montada manualmente por clicks de fixação, feita de copolímero de polipropileno (PP) injetado, proporcionando proteção e acabamento à base. COLUNA: Deve permitir movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto
--	--	--	--

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

		pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação à Base. O Conjunto Câmara deverá receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). MECANISMO: O mecanismo deve ter três alavancas, sendo duas de giro. Uma alavanca deve controlar o pistão para ajustar a altura da cadeira, outra travar e destravar o movimento de reclinamento sincronizado. A terceira alavanca deve liberar e travar o mecanismo de slider para ajuste horizontal do assento. O movimento sincronizado deve ter quatro posições de travamento com inclinação de assento e encosto de 1:1,5, variando até 10° de inclinação máxima, com tensão ajustável por um knob frontal. O slider deve permitir 50 mm de avanço com travamento em cinco posições. Fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 de 2,65 mm, com corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido, é fixado ao assento por quatro parafusos sextavados ¼" x 1" com cabeças flangeadas. O mecanismo deve receber proteção contra corrosão por fosfatização à base de zinco e revestimento com Pintura Eletrostática Epóxi Pó. RODÍZIO: Deverá ter duas roldanas circulares de 60,00 mm, feitas de Poliamida (PA 6,6) e PU na extremidade, para uso em pisos rígidos. O corpo do rodízio é semicircular e fabricado em Poliamida (PA 6,6). As roldanas deverão ser fixadas no corpo por um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 de 6,00 mm, lubrificado com graxa específica para redução de atrito. O corpo possui um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10 de 11,00 mm, protegido contra corrosão por eletrodeposição de zinco. Esse eixo deverá ser montado por um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio e receber lubrificação para reduzir o atrito no movimento rotativo. Fabricado de acordo com a Norma Regulamentadora – NR 17 e com a Norma Técnica ABNT NBR 13962:2006 (Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio).
--	--	---

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	4.5		POLTRONA DO AUDITÓRIO ESCAMOTIÁVEL E COM BRAÇO ESTRUTURA: Em aço, com tratamento de superfície e pintura eletrostática a pó. Painel lateral em madeira com diversas opções de acabamento ou com o mesmo revestimento do assento e encosto. ENCOSTO: Fixo, espuma injetada e contracapa com opção em polipropileno texturizado com perfurações para absorção sonora ou em compensado com diversas opções de acabamento. ASSENTO: Auto retrátil, espuma injetada e contracapa em polipropileno texturizado com perfurações para melhor absorção sonora. BRAÇOS: Em poliuretano injetado, REVESTIMENTO: Em poliéster, couro sintético, ecológico ou natural. ACESSÓRIOS: Prancheta flexível de material resistente, com rotação. Fabricado de acordo com a Norma Regulamentadora – NR 17 e com a Norma Técnica ABNT NBR 13962:2006 (Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio).
	4.6		POLTRONA DE AUDITÓRIO (OBESO): ESTRUTURA: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi - pó. ENCOSTO: Fixo, espuma injetada e contracapa com opção em polipropileno texturizado com perfurações para absorção sonora ou em compensado com diversas opções de acabamento. ASSENTO: Auto retrátil, espuma injetada e contracapa em polipropileno texturizado com perfurações para melhor absorção sonora. BRAÇOS: Em poliuretano injetado, REVESTIMENTO: Em poliéster, couro sintético, ecológico ou natural. ACESSÓRIOS: Prancheta flexível de material resistente, com rotação. DIMENSÕES: Largura da superfície do assento: mínimo 750 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 750 mm Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm Poderá haver variação de medidas de +/- 5 %. Fabricado de acordo com a Norma Regulamentadora – NR 17 e com a Norma Técnica ABNT NBR 13962:2006 (Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio).
	4.7		LONGARINA METÁLICA 03 LUGARES – DIMENSÕES: 1750 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A) Longarina metálica cromada com 03 lugares, com assento e encosto em concha única, estruturado em chapa de aço perfurada com acabamento em pintura epóxi na cor cinza sólido com brilho e apoio de braços anatômico cromado. Deverá ser composta por barra de aço 40 mm x 80 mm e espessura de 1,5 mm, com acabamento em pintura eletrostática na cor preta e pés em formato “Y” cromados com sapatas niveladoras. Capacidade de carga de 120Kg por assento. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	4.8		LONGARINA METÁLICA 04 LUGARES – DIMENSÕES: 2360 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A) Longarina metálica cromada com 04 lugares, com assento e encosto em concha única, estruturado em chapa de aço perfurada com acabamento em pintura epóxi na cor cinza sólido com brilho e apoio de braços anatômico cromado. Deverá ser composta por barra de aço 40 mm x 80 mm e espessura de 1,5 mm, com acabamento em pintura eletrostática na cor preta e pés em formato “Y” cromados com sapatas niveladoras. Capacidade de carga de 120Kg por assento. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	4.9		LONGARINA METÁLICA 05 LUGARES – DIMENSÕES: 2810 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A) Longarina metálica cromada com 05 lugares, com assento e encosto em concha única, estruturado em chapa de aço perfurada com acabamento em pintura epóxi na cor cinza sólido com brilho e apoio de braços anatômico cromado. Deverá ser composta por barra de aço 40 mm x 80 mm e espessura de 1,5 mm, com acabamento em pintura eletrostática na cor preta e pés em formato “Y” cromados com

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

			sapatas niveladoras. Capacidade de carga de 120Kg por assento. Marcas de Referência: Multimix; Makkon; Bering. Garantia: mínimo de 60 meses. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
		LOTE 5	
	5.1		SOFÁ 02 LUGARES – 1500 mm (L) x 860 mm (P) x 910 mm (A) Sofá de dois lugares com estrutura interna em madeira maciça de pinus, com percintas elásticas de 5 cm de largura, assento e encosto com almofadas removíveis, encaixadas, revestidas em espuma laminada de 28kg/m³, estofadas. Montado por meio de encaixe, a uma estrutura externa, com acabamento cromado, confeccionada em aço carbono 1010/1020 com diâmetro externo 1" e parede com espessura de 1,50mm, com sapatas plásticas para acabamento. Altura até o assento 450 mm altura total 910 mm largura total 1500 mm profundidade total 860 mm. Revestimento externo preferencialmente em couro sintético. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	5.2		SOFÁ 03 LUGARES – 2000 mm (L) x 860 mm (P) x 910 mm (A) Sofá de três lugares com estrutura interna em madeira maciça de pinus, com percintas elásticas de 5cm de largura, assento e encosto com almofadas removíveis, encaixadas, revestidas em espuma laminada de 28kg/m³, estofadas. Montado por meio de encaixe, a uma estrutura externa, com acabamento cromado, confeccionada em aço carbono 1010/1020 com diâmetro externo 1" e parede com espessura de 1,50mm, com sapatas plásticas para acabamento. Altura até o assento 450 mm altura total 910 mm largura total 2000 mm profundidade total 860 mm. Revestimento externo preferencialmente em couro sintético. Marcas de Referência: RCS Office; Multimix Móveis; Garantia: mínimo de 60 meses. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D9Z1DE32956A6.6E9A45D73436C44C.1244AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	LOTE 6		
	6.1		MESA DE APOIO LATERAL: 500 mm (C) x 500 mm (L) x 550 mm (A) COMPOSIÇÃO: MATERIAL DO TAMPO E TRAVESSA: Chapa de MDF ou MDP concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em BP nos dois lados. Espessuras do MDF/MDP: 25 mm. Espessura para Fita de Borda: 2.5 mm. ESTRUTURA: Estruturas laterais e 4 pés formados por chapas metálicas dobradas, com tratamento anti-ferruginoso através do processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	6.2		MESA LATERAL: 600 mm (C) x 600 mm (L) x 550 mm (A) COMPOSIÇÃO: MATERIAL DO TAMPO E TRAVESSA: Chapa de MDF ou MDP concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em BP nos dois lados. Espessuras do MDF/MDP: 25 mm. Espessura para Fita de Borda: 2.5 mm. ESTRUTURA: Estruturas laterais e 4 pés formados por chapas metálicas dobradas, com tratamento anti-ferruginoso através do processo de fosfatização à base de zinco e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	LOTE 7		
	7.1		SOFÁ 02 LUGARES ÁREA EXTERNA – 1370 mm (C) x 725 mm (L) x 745 mm (A) Sofá em madeira Jatobá, com braços e assento e encosto estofados em tecido impermeável “Acqua Block”, que possui resina especial que protege o fio e a torna resistente a intempéries. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	7.2		SOFÁ 03 LUGARES ÁREA EXTERNA – 1980 mm (C) x 725 mm (L) x 745 mm (A) Sofá em madeira Jatobá, com braços e assento e encosto estofados em tecido impermeável “Acqua Block”, que possui resina especial que protege o fio e a torna resistente a intempéries. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.3		MESA REDONDA EM MADEIRA TECA – 900 mm (D) x 740 mm (A) Mesa com tampo circular e 04 pés em madeira maciça Teca, com acabamento em verniz transparente. Deverá possuir furo central para encaixe de ombrelone. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.4		MESA RETANGULAR DE MADEIRA MUIRACATIARA 1200 mm (C) x 800 mm (L) X750 mm (A) Mesa para 08 lugares, com tampo retangular e 04 pés em madeira maciça Muiracatiara. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.5		MESA RETANGULAR DE MADEIRA 2600 mm (C) x 1000 mm (L) X750 mm (A) Mesa para 08 lugares, com tampo retangular e 04 pés em madeira maciça Muiracatiara. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.6		MESA RETANGULAR DE MADEIRA – 1200 mm (C) x 800 mm (L) x 750mm (A) Mesa retangular com tampo e pés em madeira maciça Tauari, com acabamento em verniz tingindo de amêndoa. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	7.7		CADEIRA SEM BRAÇOS DE MADEIRA TAUARÍ Cadeira sem braços, de madeira Tauarí, com acabamento em verniz tingido de amêndoa. Medidas: Altura: 83,0 cm. Profundidade: 52,3 cm. Largura: 45,0 cm. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.8		CADEIRA SEM BRAÇO DE MADEIRA Cadeira para ambiente externo, empilhável, sem braços, tipo 04 pés, de madeira maciça Muiracatiara. Acabamento em verniz na cor natural da madeira. Medidas: Altura: 81,9 cm. Profundidade: 55,3 cm. Largura: 49,5 cm. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.9		CADEIRA COM BRAÇO DE MADEIRA Cadeira para ambiente externo, empilhável, com braços, tipo 04 pés, de madeira maciça Muiracatiara. Acabamento em verniz na cor natural da madeira. Medidas: Altura: 81,9 cm. Profundidade: 55,0 cm. Largura: 55,0 cm. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.10		BANCO ALTO DE MADEIRA Banco alto para ambiente externo, de madeira maciça Muiracatiara, com encosto. Acabamento envernizado. Medidas: Altura: 99,5 cm. Profundidade: 55,6 cm. Largura: 42,5 cm. Referência: Linha Toscana –Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.11		BANCO DE MADEIRA COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO – 1900 mm (C) x 440 mm (L) x 430 mm (A) Banco sem encosto, com assento em lâminas de madeira cumaru e estrutura em perfil tubular de aço, com pintura em poliéster microtexturizada na cor grafite. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.12		FLOREIRA DE MADEIRA COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 520 mm (C) x 520 mm (L) x 650 mm (A) Floreira alta em lâminas de madeira cumaru e estrutura em perfil tubular de aço, com pintura em poliéster microtexturizada na cor grafite. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	7.13		OMBRELONE - 1800 mm (D) x 1600 mm (A) Guarda sol (ombrelone) sem base, do tipo central, em poliéster bege, com estrutura em madeira. Deverá possuir manivela central para abertura do guarda sol. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
	7.14		BASE PARA OMBRELONE Base em concreto para fixação de ombrelone. Medidas: Altura: 35,0 cm. Profundidade: 49,5 cm. Largura: 49,5 cm. Fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.
HÁ CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE ?	☒ Sim.	Especificar: adotar, na execução do objeto contratual, práticas de sustentabilidade e de racionalização no uso de materiais e serviços, incluindo: 1. política de separação dos resíduos recicláveis descartados e sua destinação às associações e cooperativas dos catadores de materiais recicláveis, conforme Decreto n. 5.940/2006; 2. utilização de equipamentos com baixo consumo de água e energia; 3. racionalização do uso de substâncias potencialmente tóxicas/poluentes; 4. substituição de substâncias tóxicas por outras atóxicas ou de menor toxicidade; 5. treinamento/capacitação periódicos dos empregados sobre boas práticas de redução de desperdícios/poluição; 6. utilizar na mão de obra egressos do sistema penal bem como homens e mulheres em situação de vulnerabilidade social, possibilitando com a prática o atendimento das ODS da ONU de Erradicação da Pobreza (01), Emprego Digno e Crescimento Econômico (08), Redução das Desigualdades (10), Paz, Justiça e Instituições fortes (16), entre outros.	

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	11. O mobiliário deverá ser fabricado com madeira ou seus derivados, observando os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável, que apresentem menor impacto sobre recursos naturais como flora, fauna, ar, solo e água. 12. Utilização de materiais de maior vida útil e menor custo de manutenção do bem. 13. Cadeiras e poltronas deverão estar em conformidade com a norma ABNT 13962:2018. 14. Armários e gaveteiros deverão atender à norma ABNT 13961:2010 15. Mesas e estações de trabalho deverão atender à norma ABNT 13966:2008 e 13967:2011. ☐ Não.
HÁ NECESSIDADE DE TREINAMENTO?	☐ Sim. Especificar: ☒ Não.
LEVANTAMENTO DE MERCADO	
ONDE FORAM PESQUISADAS AS POSSÍVEIS SOLUÇÕES?	☐ Consulta a fornecedores. ☒ Contratações similares. ☒ Internet. ☐ Audiência pública. ☐ Outro.
JUSTIFICATIVA TÉCNICA E ECONÔMICA PARA A ESCOLHA DA MELHOR SOLUÇÃO	Conforme levantamento realizado, há no mercado duas formas para aquisição de mobiliário no mercado: há a opção de adequar as necessidades da Administração Pública aos moveis disponíveis no mercado, ou realizar a aquisição de móveis planejados a sua necessidade.

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	Para aquisição de móveis com padrão disponível no mercado, é possível que a Administração consiga realizar compras com menores preços, devido aos itens a serem adquiridos já fazerem parte dos catálogos das empresas do ramo. Vale ressaltar que neste tipo de contratação não é necessário a elaboração de projeto específico de mobiliário, para os itens que serão adquiridos. Ressalta-se ainda que a produção dependendo do mercado consumidor pode ser em larga escala diminuindo os custos operacionais, e consequentemente, menor preço. Já para a aquisição de móveis planejados, seria necessária a contratação de empresa para a confecção do mobiliário. Neste caso, a elaboração de projeto específico seria essencial para a confecção do respectivo mobiliário, que por sua vez, acarretaria maior custo à Administração, uma vez que o projeto serviria apenas para uma aquela necessidade específica, e as fabricantes deveria alocar recursos humanos e financeiros especificamente para aquela determinada produção, e isso faria com que o custo final do produto fosse muito maior. É importante destacar, que dentro da primeira opção de mercado existe uma variedade de produtos que podem ser adquiridos, podendo a administração pública escolher aquela que mais atende suas necessidades. Destaca-se ainda, que no âmbito da administração pública estadual, a aquisição de mobiliário deverá ocorrer através de realização de procedimento licitatório mediante registro de preços, a fim de atender demanda recorrente para manter a estrutura patrimonial dos órgãos e entidades do Estado do Pará.
HÁ RESTRIÇÃO DE FORNECEDORES?	☐ Sim. ☒ Não.

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB68F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

O QUE SERÁ CONTRATADO?

Aquisição de mobiliário já disponível no mercado, observando os padrões mínimos de qualidade descritos neste ETP, de maneira uniforme e que tenham design padrão para espaços aos quais serão alocados, buscando manter a cor e outros detalhes técnicos do mobiliário existente, conforme norma vigente.

Na descrição detalhada do mobiliário a ser adquirido, constam aspectos técnicos essenciais para a busca de um objeto com melhor qualidade, durabilidade, rentabilidade, além de qualidade de saúde dos usuários dos produtos (ergonomia). Essa exigência atende ao interesse público e não se mostra desmedida ou desarrazoada, pois incumbe à Administração estipular os requisitos mínimos de qualidade e desempenho do objeto. Assim, as exigências de normas técnicas preveem requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para o mobiliário a ser adquirido, possam contar com padrões mínimos de qualidade e segurança.

Neste sentido, as licitantes deverão apresentar catálogo dos produtos cotados, em língua portuguesa, demonstrando a adequação da linha de mobiliário, com códigos correspondentes aos modelos ofertados, de acordo com às especificações requeridas no Termo de Referência, considerando que os bens a serem adquiridos são classificados como comuns, pois os padrões de qualidades podem ser facialmente atendidos, sem causar prejuízos a competitividade objetivando conseguir a proposta mais vantajosa para a Administração.

O prazo de entrega dos bens adquiridos será de 30 (trinta) dias, contados do recebimento da nota de empenho, em remessa única, conforme solicitações do setor responsável, nos endereços indicados.

Vale destacar, que **os serviços de montagem dos móveis serão de responsabilidade da contratada**, e deverão ser executados, durante o horário de expediente, das 08:00 às 17:00 horas, de segunda a sexta-feira, sem ônus adicionais ao contrato. A contratada alocação nas

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	dependências da contratante, recursos humanos de seu quadro, nas quantidades mínimas suficientes para a eficiência dos serviços. Por fim, a assistência técnica deverá ser de 60 (sessenta) meses, através da garantia de fábrica.			
QUAL O PRAZO DA GARANTIA CONTRATUAL?	☐ Não há. ☐ 90 dias. ☐ 12 meses. ☐ dias. ☒ Outro: 60 ☒ meses. ☐ anos.			
HÁ NECESSIDADE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA?	☒ Sim. Justificativa: Manutenção dos mobiliários adquiridos durante o período de garantia. ☐ Não.			
HÁ NECESSIDADE DE MANUTENÇÃO?	☒ Sim. Descrever solução: Manutenção conforme termos de garantia. ☐ Não.			
ESTIMATIVA DO QUANTITATIVO NECESSÁRIO				
COMO SE OBTVEU O QUANTITATIVO ESTIMADO?	☐ Análise de contratações anteriores. ☐ Análise de contratações similares. ☒ Outro. Especificar:			
DESCRIÇÃO DO QUANTITATIVO?	A estimativa dos quantitativos de cada item teve como base o número de órgãos e entidades que compõem o Executivo Estadual, visando Registro de Preços, pelo que sugerimos a revisão dos mesmos pelo setor demandante antes da elaboração do Termo de Referência.			
ESPECIFICAÇÃO	Item	Descrição	Und	Qtd
	LOTE 1			
	1.1	MESA ANGULAR TIPO "L": 1400 mm (C) x 600 mm (L) x 1400 mm (C) x 600 mm (L) x 740 mm (H)	UND	5.000

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

1.2	MESA RETA: 800mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H)	UND	10.000
1.3	MESA RETA: 1200mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H)	UND	7.000
1.4	MESA RETA: 1400mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H)	UND	5.000
1.5	ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR DUPLA – DIMENSÕES: 1400mm (C) x 1400mm (L) x 740mm (H)	UND	5.000
1.6	PAINEL DIVISOR CENTRAL DE MESA PLATAFORMA: 1400 mm (C) X 180 mm (L) x 400 mm (H)	UND	5.000
1.7	MESA COM ARMÁRIO ACOPLADO: 2100 mm x 800 mm x 1800 mm x 500 mm x 740 mm	UND	5.000
1.8	MESA DE REUNIÕES COM TAMPO CIRCULAR: 1200mm (D) x 740mm (H)	UND	200
1.9	MESA DE REUNIÕES COM TAMPO CIRCULAR: 1500mm (D) x 740mm (H)	UND	200
1.10	MESA DE REUNIÕES MODULAR COM TAMPO RETANGULAR: 1600 mm (C) x 1300 mm (L) x 740 mm (H)	UND	200
1.11	MESA DE REUNIÕES MODULAR COM TAMPO RETANGULAR: 1600 mm (C) x 1300 mm (L) x 740 mm (H)	UND	200
LOTE 2			
2.1	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS: 330 mm (L) x 400 mm (P) x 630 mm (H)	UND	1000
2.2	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS: 400 mm (L) x 500 mm (C) x 740 mm (H)	UND	1000
2.3	ARMÁRIO BAIXO COM 2 PORTAS: 800 mm (L) x 500 mm (P) x 740 mm (H)	UND	1000
2.4	ARMÁRIO ALTO COM 2 PORTAS: 800 mm (L) x 500 mm (P) x 1600 mm (H)	UND	800
LOTE 3			
3.1	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS: 470 mm (L) x 670 mm (P) x 1360 mm (H)	UND	200
3.2	ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS: 920 mm (L) x 2000 mm (H) x 400 mm (P)	UND	200
3.3	ESTANTE DE AÇO 8 PRATELEIRAS: 920 mm (L) x 2500 mm (H) x 400 mm (P)	UND	200
3.4	ROUPEIRO EM AÇO 4 PORTAS: 630 mm (L) x 420 mm (P) x 1960 mm (A)	UND	200

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB68F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

3.5	ROUPEIRO EM AÇO 12 PORTAS: 92,5 cm (L) x 42 cm (P) x 196 e carenagem (A)	UND	200
LOTE 4			
4.1	CADEIRA FIXA COM BRAÇO	UND	5.000
4.2	CADEIRA COM RODÍZIO E BRAÇOS	UND	10.000
4.3	CADEIRA COM RODÍZIO E BRAÇOS – adaptada para obeso	UND	500
4.4	CADEIRA COM RODÍZIO, ESPALDAR ALTO E BRAÇOS	UND	1000
4.5	POLTRONA DO AUDITÓRIO ESCAMOTIÁVEL E COM BRAÇO	UND	12.000
4.6	POLTRONA DE AUDITÓRIO (OBESO)	UND	500
4.7	LONGARINA METÁLICA 03 LUGARES – DIMENSÕES: 1750 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A)	UND	500
4.8	LONGARINA METÁLICA 04 LUGARES – DIMENSÕES: 2360 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A)	UND	500
4.9	LONGARINA METÁLICA 05 LUGARES – DIMENSÕES: 2810 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A)	UND	500
LOTE 5			
5.1	SOFÁ 02 LUGARES – 1500 mm (L) x 860 mm (P) x 910 mm (A)	UND	300
5.2	SOFÁ 03 LUGARES – 2000 mm (L) x 860 mm (P) x 910 mm (A)	UND	300
LOTE 6			
6.1	MESA DE APOIO LATERAL: 500 mm (C) x 500 mm (L) x 550 mm (A)	UND	300
6.2	MESA LATERAL: 600 mm (C) x 600 mm (L) x 550 mm (A)	UND	300
LOTE 7			
7.1	SOFÁ 02 LUGARES ÁREA EXTERNA – 1370 mm (C) x 725 mm (L) x 745 mm (A)	UND	300
7.2	SOFÁ 03 LUGARES ÁREA EXTERNA – 1980 mm (C) x 725 mm (L) x 745 mm (A)	UND	300
7.3	MESA REDONDA EM MADEIRA TECA – 900 mm (D) x 740 mm (A)	UND	500
7.4	MESA RETANGULAR DE MADEIRA MUIRACATIARA 1200 mm (C) x 800 mm (L) X 750 mm (A)	UND	500

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	7.5	MESA RETANGULAR DE MADEIRA 2600 mm (C) x 1000 mm (L) X750 mm (A)	UND	500	
	7.6	MESA RETANGULAR DE MADEIRA – 1200 mm (C) x 800 mm (L) x 750mm (A)	UND	500	
	7.7	CADEIRA SEM BRAÇOS DE MADEIRA TAUARÍ	UND	3.000	
	7.8	CADEIRA SEM BRAÇO DE MADEIRA	UND	3.000	
	7.9	CADEIRA COM BRAÇO DE MADEIRA	UND	3.000	
	7.10	BANCO ALTO DE MADEIRA	UND	500	
	7.11	BANCO DE MADEIRA COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO – 1900 mm (C) x 440 mm (L) x 430 mm (A)	UND	200	
	7.12	FLOREIRA DE MADEIRA COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 520 mm (C) x 520 mm (L) x 650 mm (A)	UND	200	
	7.13	OMBRELONE - 1800 mm (D) x 1600 mm (A)	UND	200	
	7.14	BASE PARA OMBRELONE	UND	200	
ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO					
MEIOS USADOS NA PESQUISA	☐ Paineis de preços. ☐ Simas ☒ Fornecedores. ☒ Contratações similares. ☒ Internet. ☐ Outro.				
ESTIMATIVA DE PREÇO	Item	Descrição	Valor Unit. (R\$)	Qtd.	Valor Total (R\$)
	LOTE 1				
	1.1	MESA ANGULAR TIPO “L”: 1400 mm (C) x 600 mm (L) x 1400 mm (C) x 600 mm (L) x 740 mm (H)	1.131,00	5.000	5.655.000
	1.2	MESA RETA: 800mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H)	567,25	10.000	5.672.500
	1.3	MESA RETA: 1200mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H)	643,00	7.000	4.501.000
	1.4	MESA RETA: 1400mm (C) x 600mm (L) x 740mm (H)	682,49	5.000	3.412.450
	1.5	ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR DUPLA – DIMENSÕES: 1400mm (C) x 1400mm (L) x 740mm (H)	2.122,88	5.000	10.614.400
	1.6	PAINEL DIVISOR CENTRAL DE MESA PLATAFORMA: 1400 mm (C) X 180 mm (L) x 400 mm (H)	157,60	5.000	788.000

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	1.7	MESA COM ARMÁRIO ACOPLADO: 2100 mm x 800 mm x 1800 mm x 500 mm x 740 mm	2.907,25	5.000	14.536.250
	1.8	MESA DE REUNIÕES COM TAMPO CIRCULAR: 1200mm (D) x 740mm (H)	614,80	200	122.960
	1.9	MESA DE REUNIÕES COM TAMPO CIRCULAR: 1500mm (D) x 740mm (H)	840,00	200	168.000
	1.10	MESA DE REUNIÕES MODULAR COM TAMPO RETANGULAR: 1600 mm (C) x 1300 mm (L) x 740 mm (H)	1.006,00	200	201.200
	1.11	MESA DE REUNIÕES MODULAR COM TAMPO RETANGULAR: 1600 mm (C) x 1300 mm (L) x 740 mm (H)	1.006,00	200	201.200
	LOTE 2				
	2.1	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS: 330 mm (L) x 400 mm (P) x 630 mm (H)	472,65	1000	472.650
	2.2	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS: 400 mm (L) x 500 mm (C) x 740 mm (H)	661,78	1000	661.780
	2.3	ARMÁRIO BAIXO COM 2 PORTAS: 800 mm (L) x 500 mm (P) x 740 mm (H)	464,00	1000	464.000
	2.4	ARMÁRIO ALTO COM 2 PORTAS: 800 mm (L) x 500 mm (P) x 1600 mm (H)	1.101,54	800	881.232
	LOTE 3				
	3.1	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS: 470mm(L)x670mm(P)x1360mm (H)	977,00	200	195.400
	3.2	ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS: 920 mm (L) x 2000 mm (H) x 400 mm (P)	547,67	200	109.534
	3.3	ESTANTE DE AÇO 8 PRATELEIRAS: 920 mm (L) x 2500 mm (H) x 400 mm (P)	1.119,46	200	223.892

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C44C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	3.4	ROUPEIRO EM AÇO 4 PORTAS: 630 mm (L) x 420 mm (P) x 1960 mm (A)	1.208,06	200	241.612
	3.5	ROUPEIRO EM AÇO 12 PORTAS: 92,5 cm (L) x 42 cm (P) x 196 e carenagem (A)	1.510,00	200	302.000
	LOTE 4				
	4.1	CADEIRA FIXA COM BRAÇO	836,09	5.000	4.180.450
	4.2	CADEIRA COM RODÍZIO E BRAÇOS	908,00	10.000	9.080.000
	4.3	CADEIRA COM RODÍZIO E BRAÇOS – adaptada para obeso	1.595,05	500	797.525
	4.4	CADEIRA COM RODÍZIO, ESPALDAR ALTO E BRAÇOS	1.698,00	1000	1.698.000
	4.5	POLTRONA DO AUDITÓRIO ESCAMOTIÁVEL E COM BRAÇO	1.530,45	12.000	18.365.400
	4.6	POLTRONA DE AUDITÓRIO (OBESO)	5.899,00	500	2.949.500
	4.7	LONGARINA METÁLICA 03 LUGARES – DIMENSÕES: 1750 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A)	1.091,55	500	545.775
	4.8	LONGARINA METÁLICA 04 LUGARES – DIMENSÕES: 2360 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A)	1.620,35	500	810.175
	4.9	LONGARINA METÁLICA 05 LUGARES – DIMENSÕES: 2810 mm (C) x 680 mm (P) x 770 mm (A)	1944,43	500	972.215
	LOTE 5				
	5.1	SOFÁ 02 LUGARES – 1500 mm (L) x 860 mm (P) x 910 mm (A)	3.099,00	300	929.700
	5.2	SOFÁ 03 LUGARES – 2000 mm (L) x 860 mm (P) x 910 mm (A)	3.425,00	300	1.027.500
	LOTE 6				
	6.1	MESA DE APOIO LATERAL: 500 mm (C) x 500 mm (L) x 550 mm (A)	499,00	300	149.700

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.1244AB619D21C6961.2E7A918D7EB68F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	6.2	MESA LATERAL: 600 mm (C) x 600 mm (L) x 550 mm (A)	699,00	300	209.700
	LOTE 7				
	7.1	SOFÁ 02 LUGARES ÁREA EXTERNA – 1370 mm (C) x 725 mm (L) x 745 mm (A)	5.974,36	300	1.792.308
	7.2	SOFÁ 03 LUGARES ÁREA EXTERNA – 1980 mm (C) x 725 mm (L) x 745 mm (A)	7.999,00	300	2.399.700
	7.3	MESA REDONDA EM MADEIRA TECA – 900 mm (D) x 740 mm (A)	1.904,00	500	952.000
	7.4	MESA RETANGULAR DE MADEIRA MUIRACATIARA 1200 mm (C) x 800 mm (L) X750 mm (A)	4.223,16	500	2.111.580
	7.5	MESA RETANGULAR DE MADEIRA 2600 mm (C) x 1000 mm (L) X750 mm (A)	8.774,00	500	4.387.000
	7.6	MESA RETANGULAR DE MADEIRA – 1200 mm (C) x 800 mm (L) x 750mm (A)	1.724,29	500	862.145
	7.7	CADEIRA SEM BRAÇOS DE MADEIRA TAUARÍ	934,90	3.000	2.804.700
	7.8	CADEIRA SEM BRAÇO DE MADEIRA	1.512,40	3.000	4.537.200
	7.9	CADEIRA COM BRAÇO DE MADEIRA	2.589,90	3.000	7.769.700
	7.10	BANCO ALTO DE MADEIRA	1.580,49	500	790.245
	7.11	BANCO DE MADEIRA COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO – 1900 mm (C) x 440 mm (L) x 430 mm (A)	2.985,90	200	597.180
	7.12	FLOREIRA DE MADEIRA COM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 520 mm (C) x 520 mm (L) x 650 mm (A)	3.161,90	200	632.380
	7.13	OMBRELONE - 1800 mm (D) x 1600 mm (A)	2.289,90	200	457.980

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
 EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

	7.14	BASE PARA OMBRELONE	799,00	200	159.800
			Total		121.394.618
JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO DA SOLUÇÃO					
A SOLUÇÃO SERÁ DIVIDIDA EM ITENS?		☒ Sim. A aquisição será realizada de forma parcelada, conforme necessidades e orçamento disponibilizado pelo participante desta contratação. A presente licitação para aquisição dos materiais objeto deste documento será realizada por item, de forma a aumentar a competitividade entre os possíveis fornecedores buscando alcançar a proposta mais vantajosa para a Administração. ☐ Não. Por quê?			
CONTRATAÇÕES CORRELATAS OU INTERDEPENDENTES					
HÁ CONTRATAÇÕES CORRELATAS OU INTERDEPENDENTES ?		☐ Sim. ☒ Não.			
ALINHAMENTO DA CONTRATAÇÃO COM O PLANEJAMENTO					
HÁ PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL?		☐ Sim. Especificar item do PCA:			
		☒ Não. Providências: não se aplica.			
RESULTADOS PRETENDIDOS					
QUAIS OS BENEFÍCIOS PRETENDIDOS NA CONTRATAÇÃO?		☒ Manutenção do Funcionamento Administrativo ☐ Redução de Custos ☐ Aproveitamento de Recursos Humanos ☒ Redução dos Riscos do Trabalho ☐ Ganho de Eficiência ☐ Serviço/Bem de Consumo ☐ Realização de Política Pública ☐ Outro.			

GOVERNO DO ESTADO DO PARÁ
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E ADMINISTRAÇÃO
SECRETARIA ADJUNTA DE MODERNIZAÇÃO E GESTÃO ADMINISTRATIVA
DIRETORIA DE GESTÃO DE LOGÍSTICA
COORDENADORIA DE PROJETOS LOGÍSTICOS
PROCESSO Nº 2023/1380173

PROVIDÊNCIAS PENDENTES	
HÁ PROVIDÊNCIAS PENDENTES PARA O SUCESSO DA CONTRATAÇÃO?	☐ Sim. ☒ Não.
IMPACTOS AMBIENTAIS E MEDIDAS DE MITIGAÇÃO	
HÁ PREVISÃO DE IMPACTO AMBIENTAL NA CONTRATAÇÃO?	☒ Sim. ☐ Não. Especificação dos impactos e medidas de mitigação: No descarte das embalagens e/ou na montagem dos moveis constantes deste documento poderão ocasionar um grande volume de lixo a ser descartado. Para minimizar esses danos é necessário que haja um descarte de forma correta do resíduo produzido. Quanto à logística reversa para o correto descarte ou reciclagem dos materiais inservíveis, deverá ser observada a legislação vigente de modo a sanar ou reduzir o risco de maiores impactos ambientais.
CONCLUSÃO	
A CONTRATAÇÃO POSSUI VIABILIDADE TÉCNICA, SOCIOECONÔMICA E AMBIENTAL?	☒ Sim. ☐ Não.

Belém (PA), 18 de dezembro de 2023.

NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER
Auxiliar Administrativo
Matrícula nº 57188181/3

ASSINADO ELETRONICAMENTE PELO USUÁRIO: NADJA ALLINE DE ANDRADE MULLER (Lei 11.419/2006)
EM 18/12/2023 21:47 (Hora Local) - Aut. Assinatura: 728D921DE32956A6.6E9A45D73436C4C.124AB619D21C6961.2E7A918D7EB60F1D