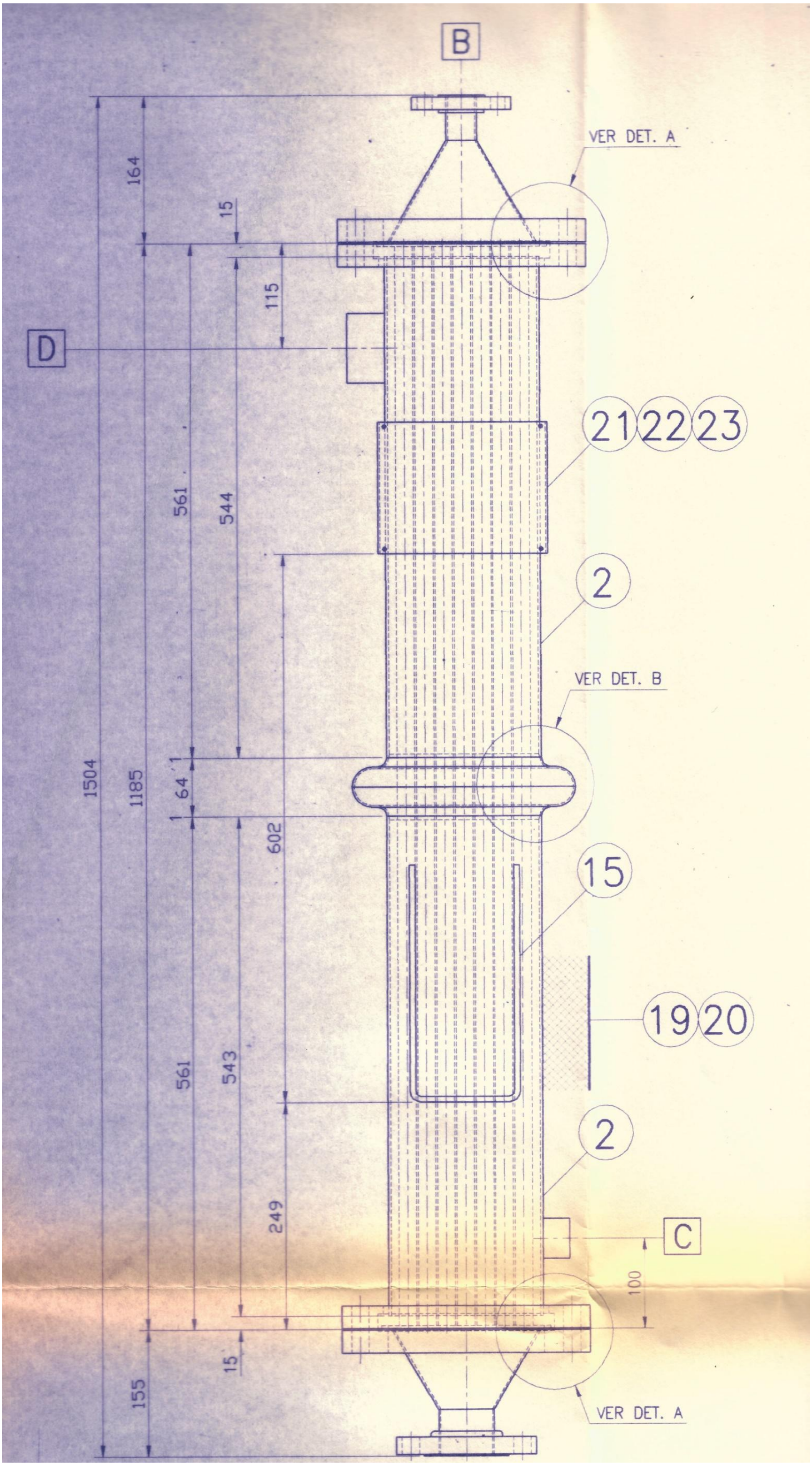
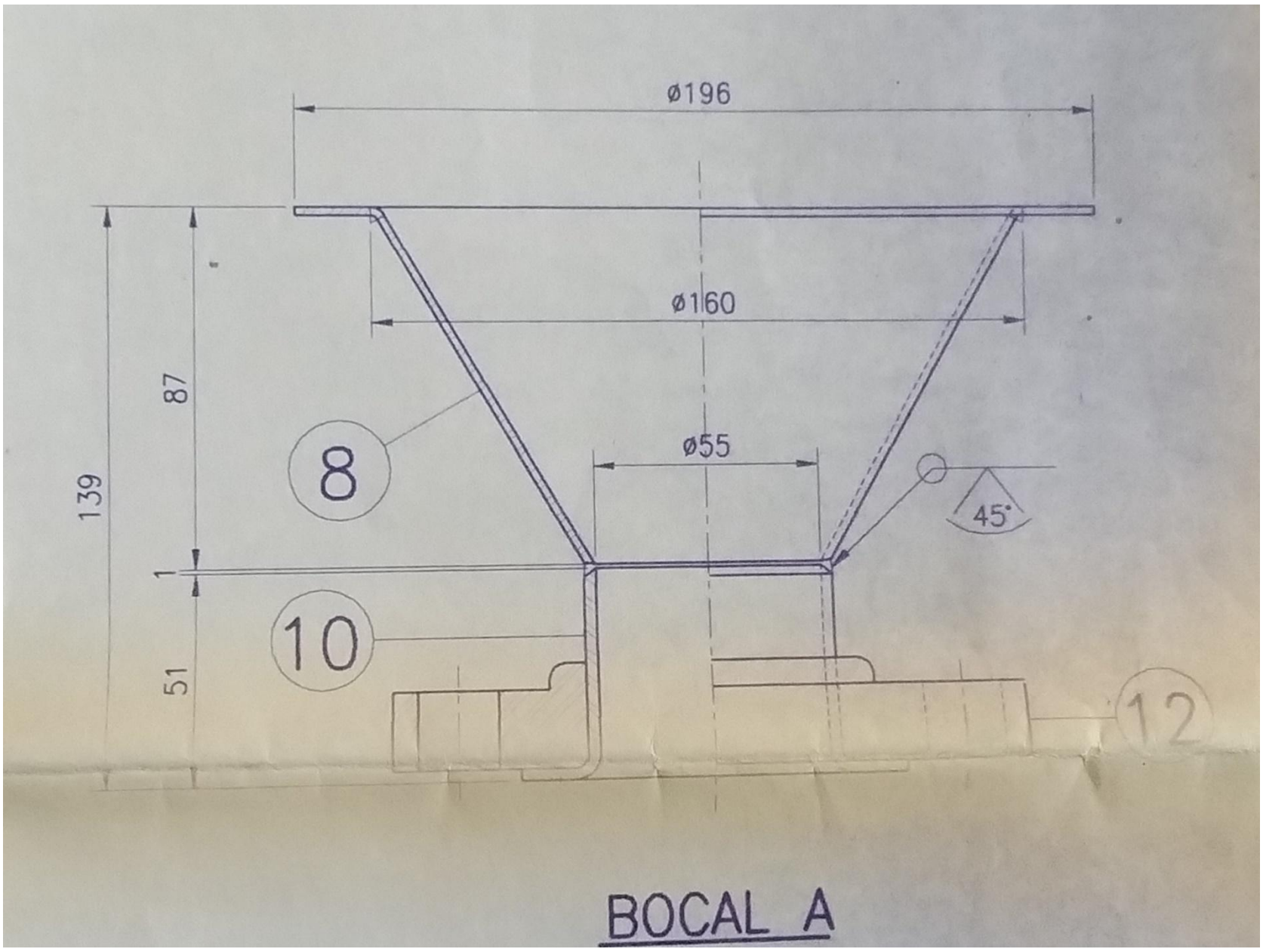
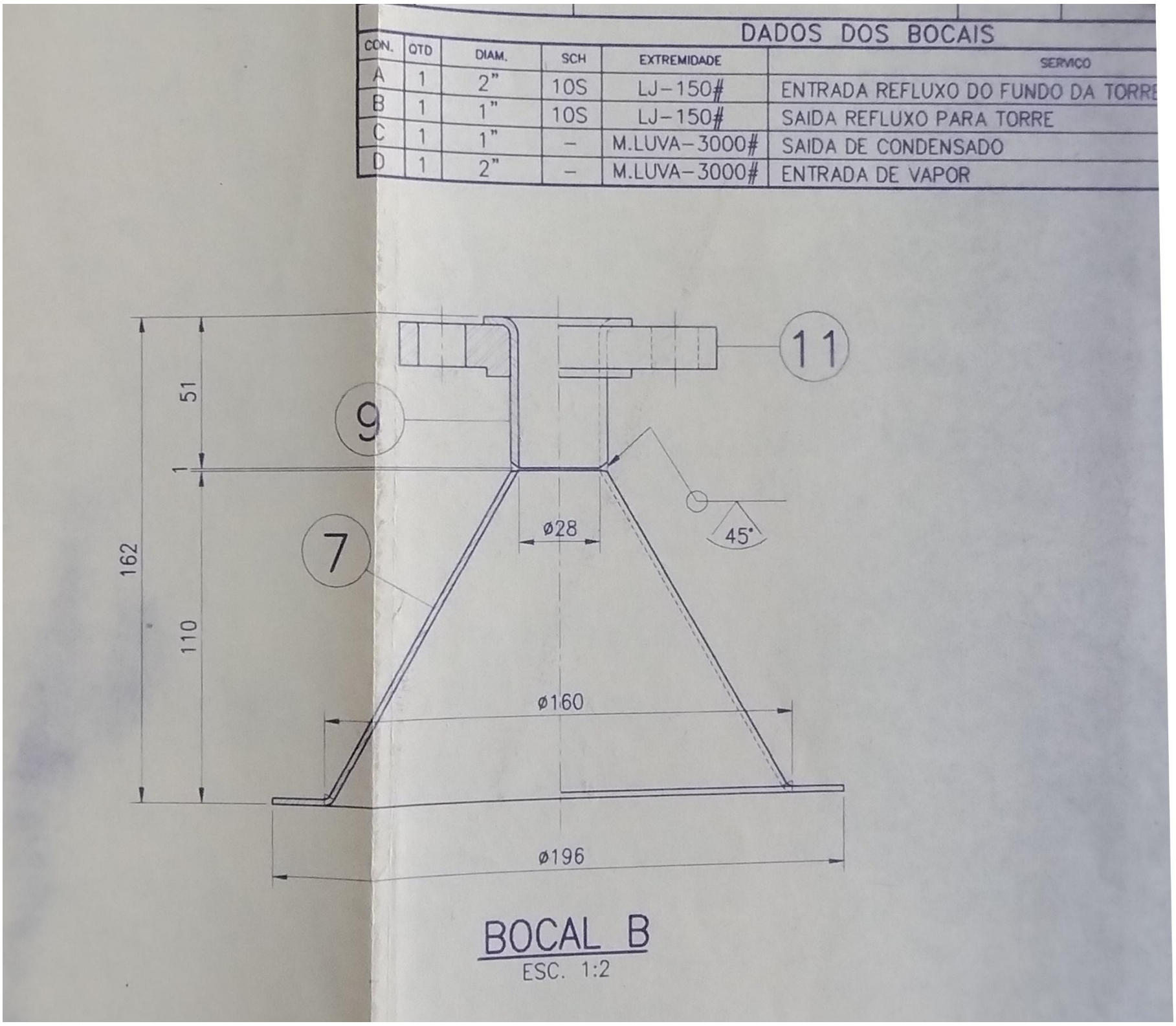


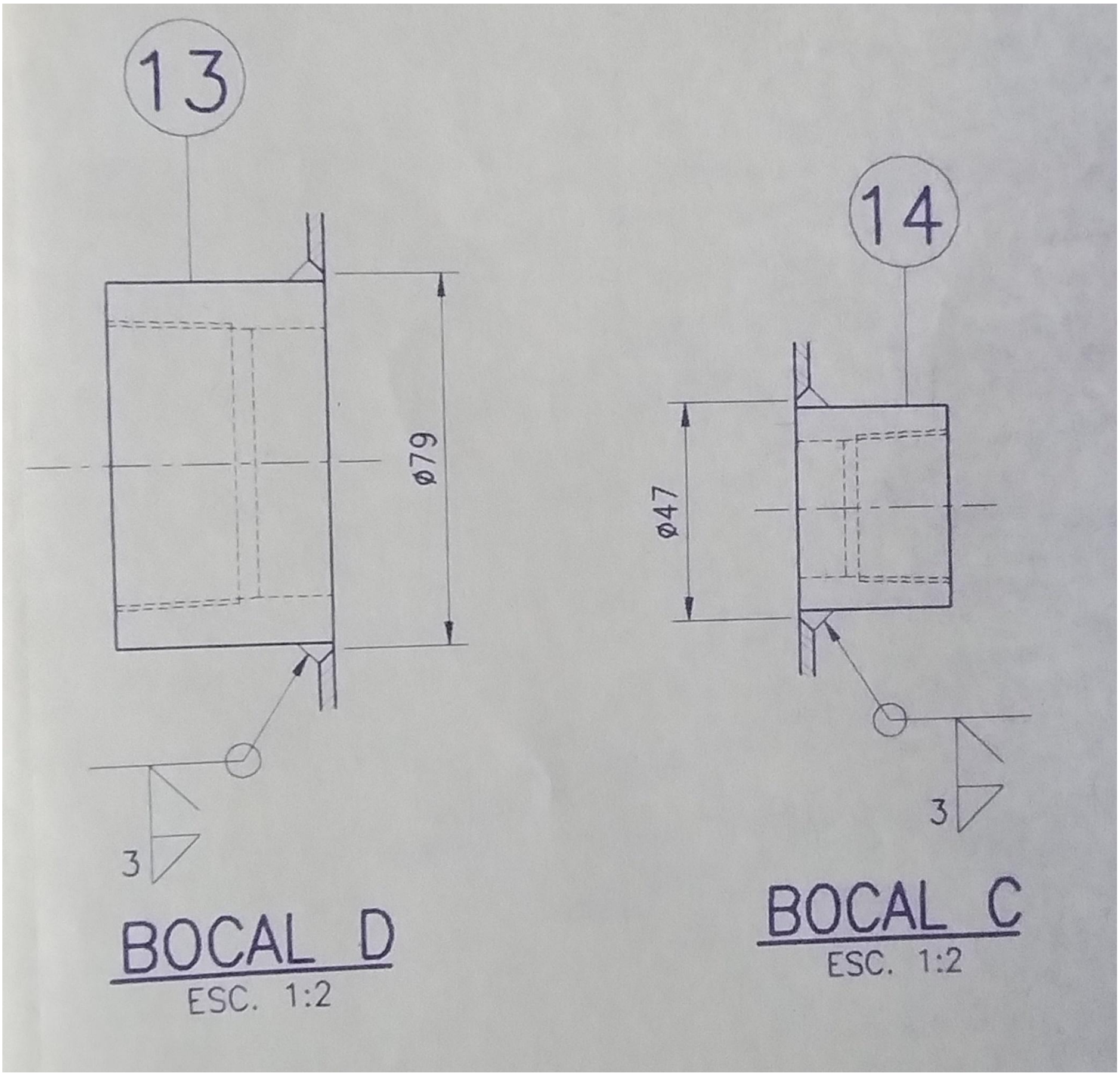
Vista Frontal do Refervedor FQP18BC901 (des. 19116)



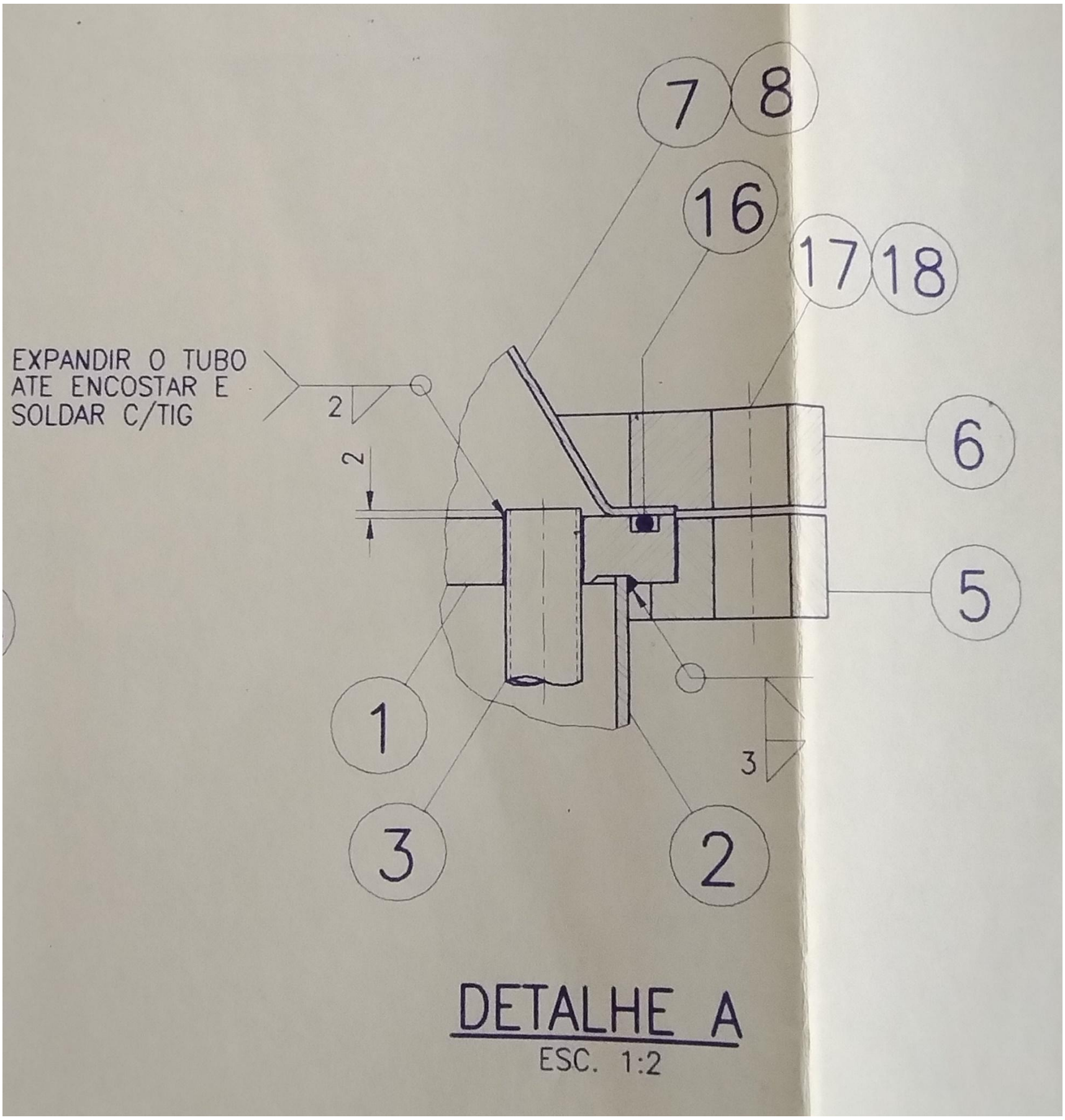
Bocal A (Peças nº 8, 10 e 12 des. 19116)



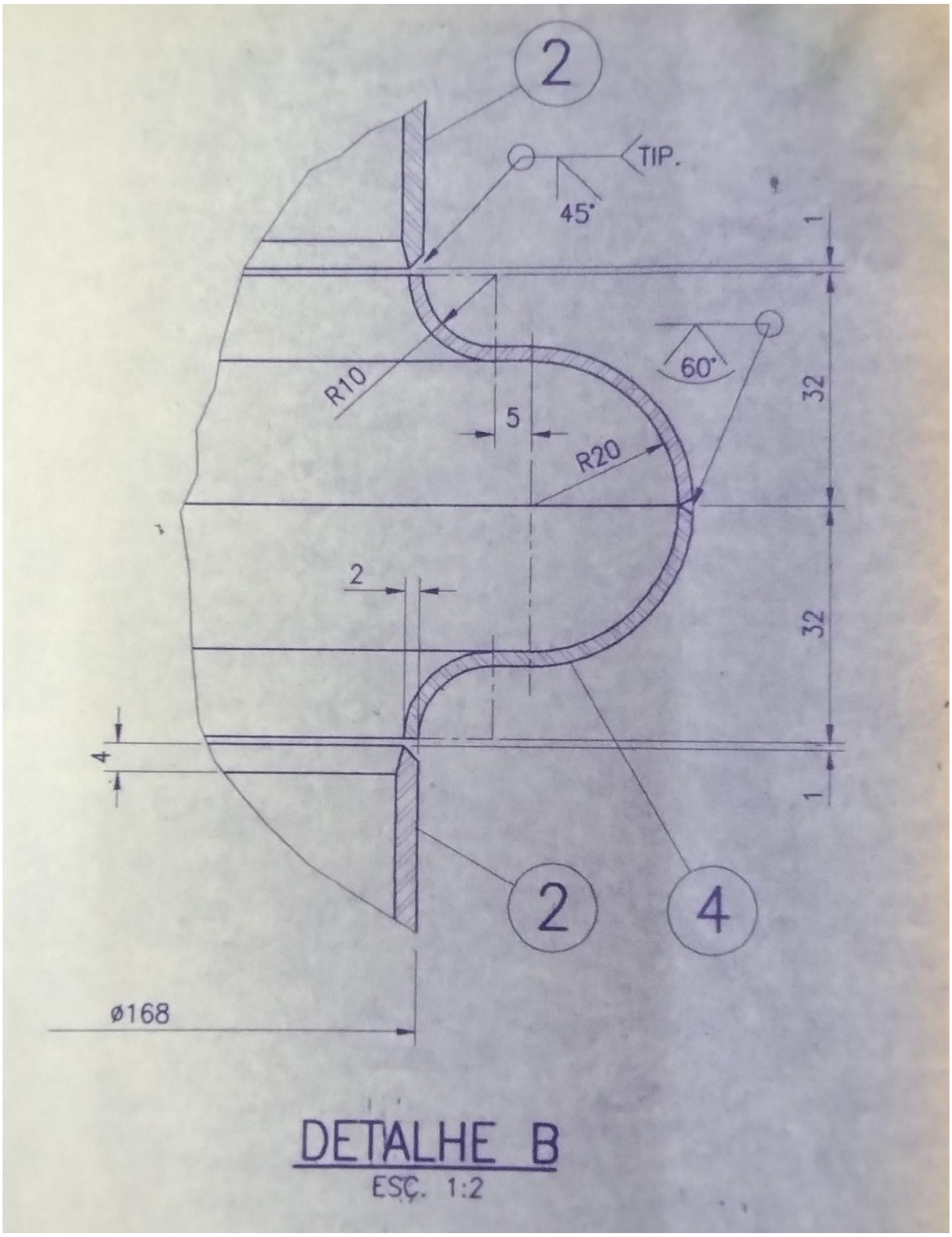
Bocal B (Peças nº 7, 9 e 11 des. 19116)



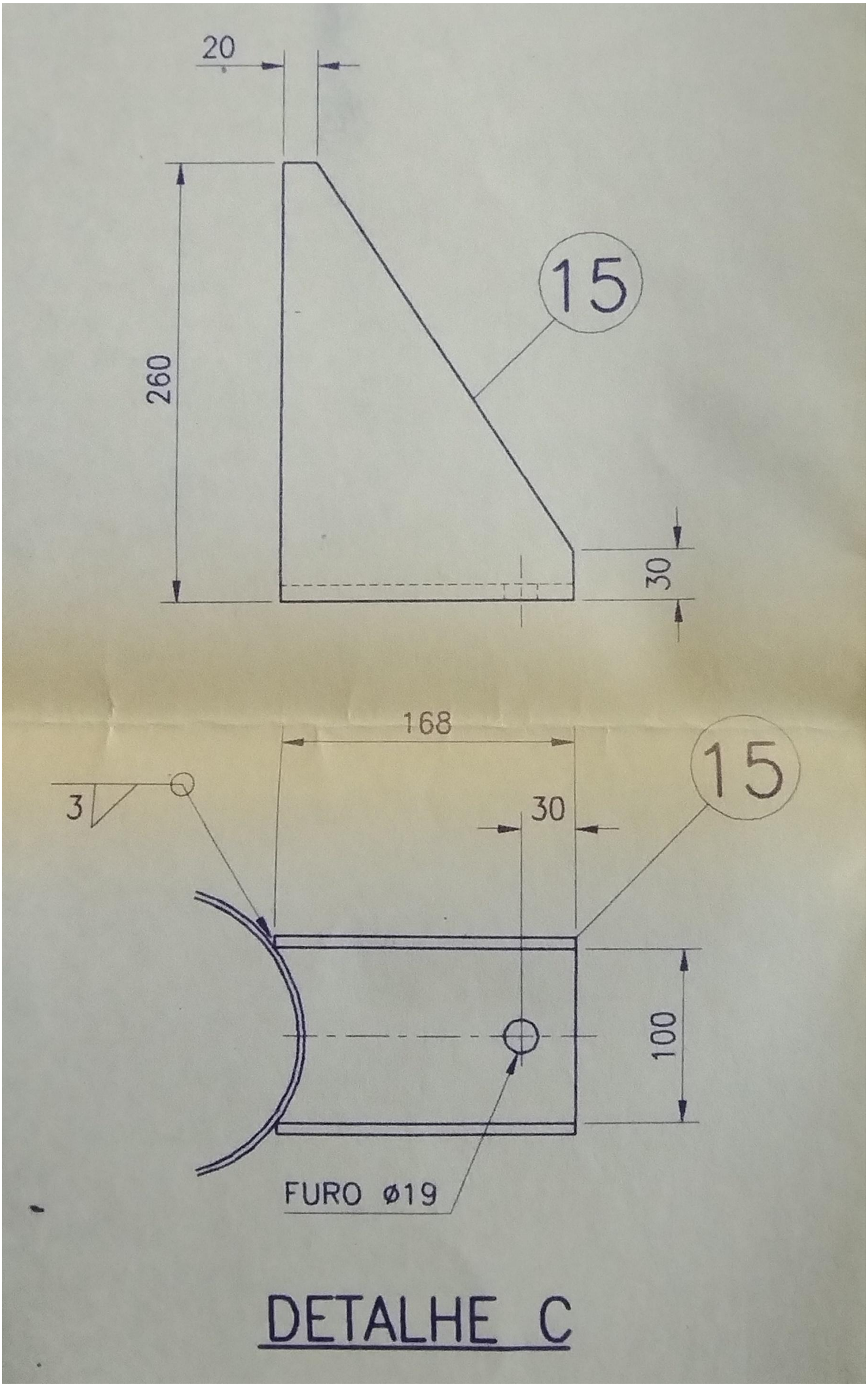
Bocal C e D (Peças nº 13 e 14 des. 19116)


7
8
16
17
18
EXPANDIR O TUBO ATE ENCOSTAR E SOLDAR C/TIG
2
2
6
5
1
3
3
2
DETALHE A
ESC. 1:2

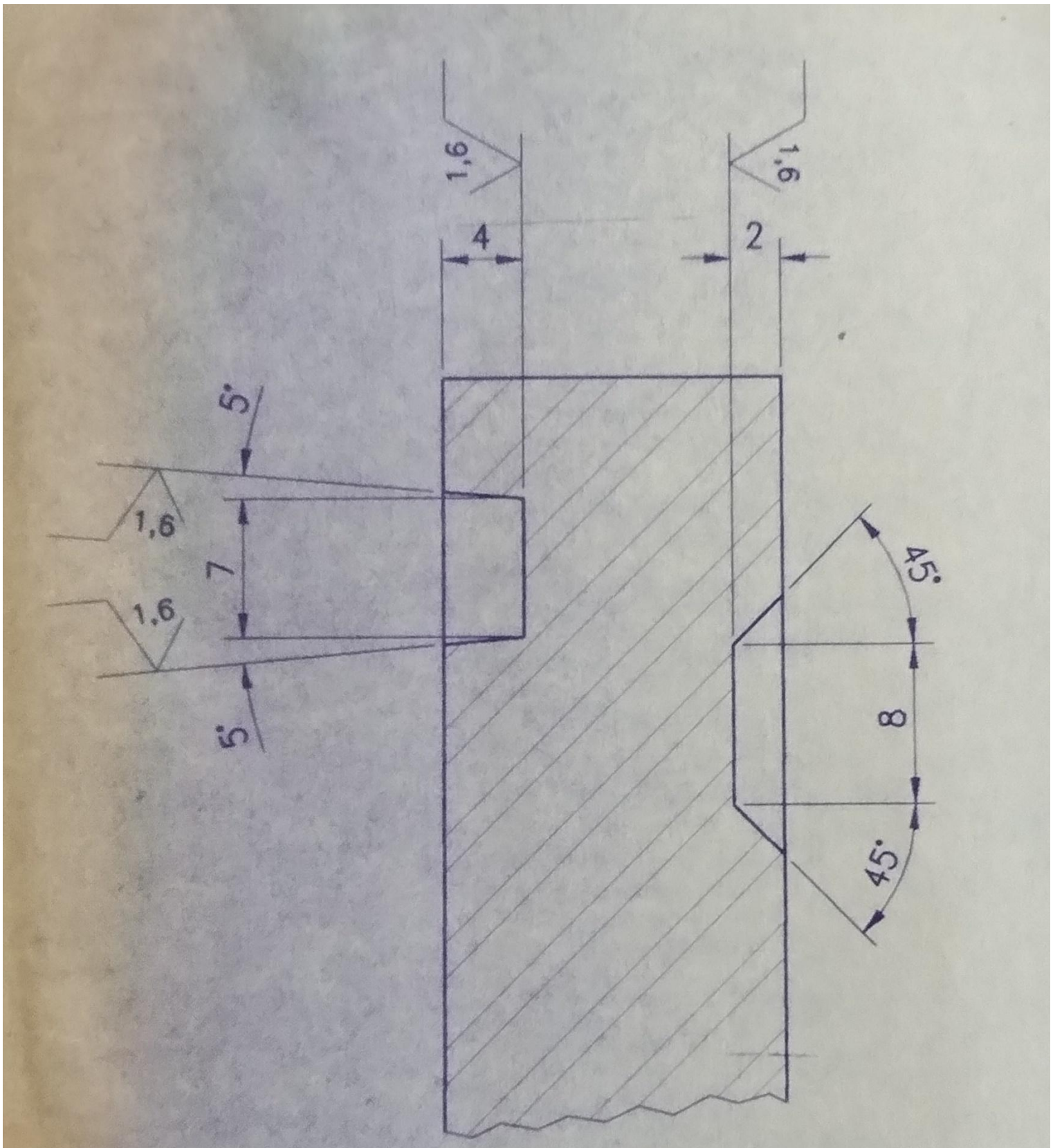
Detalhe A



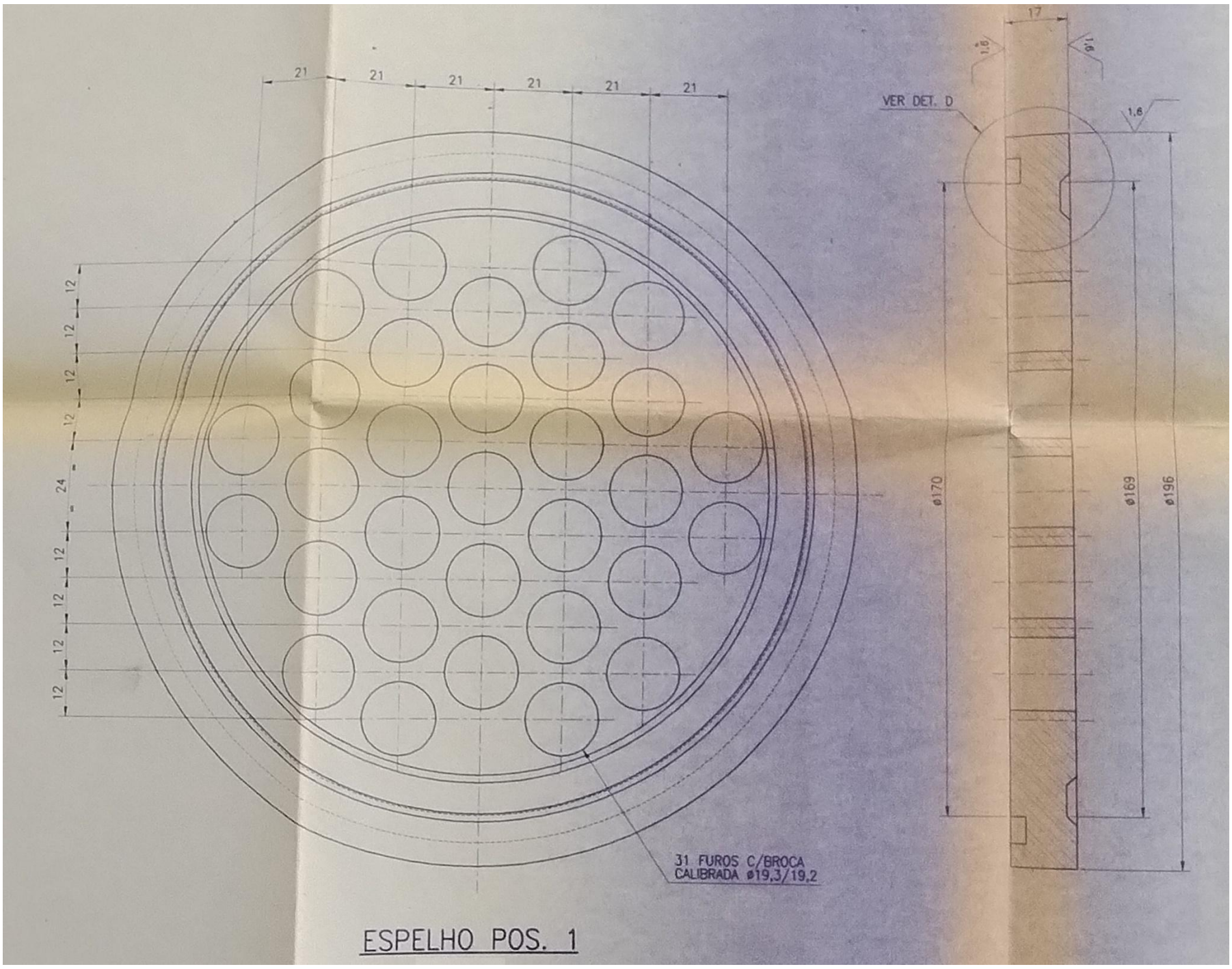
Detalhe B



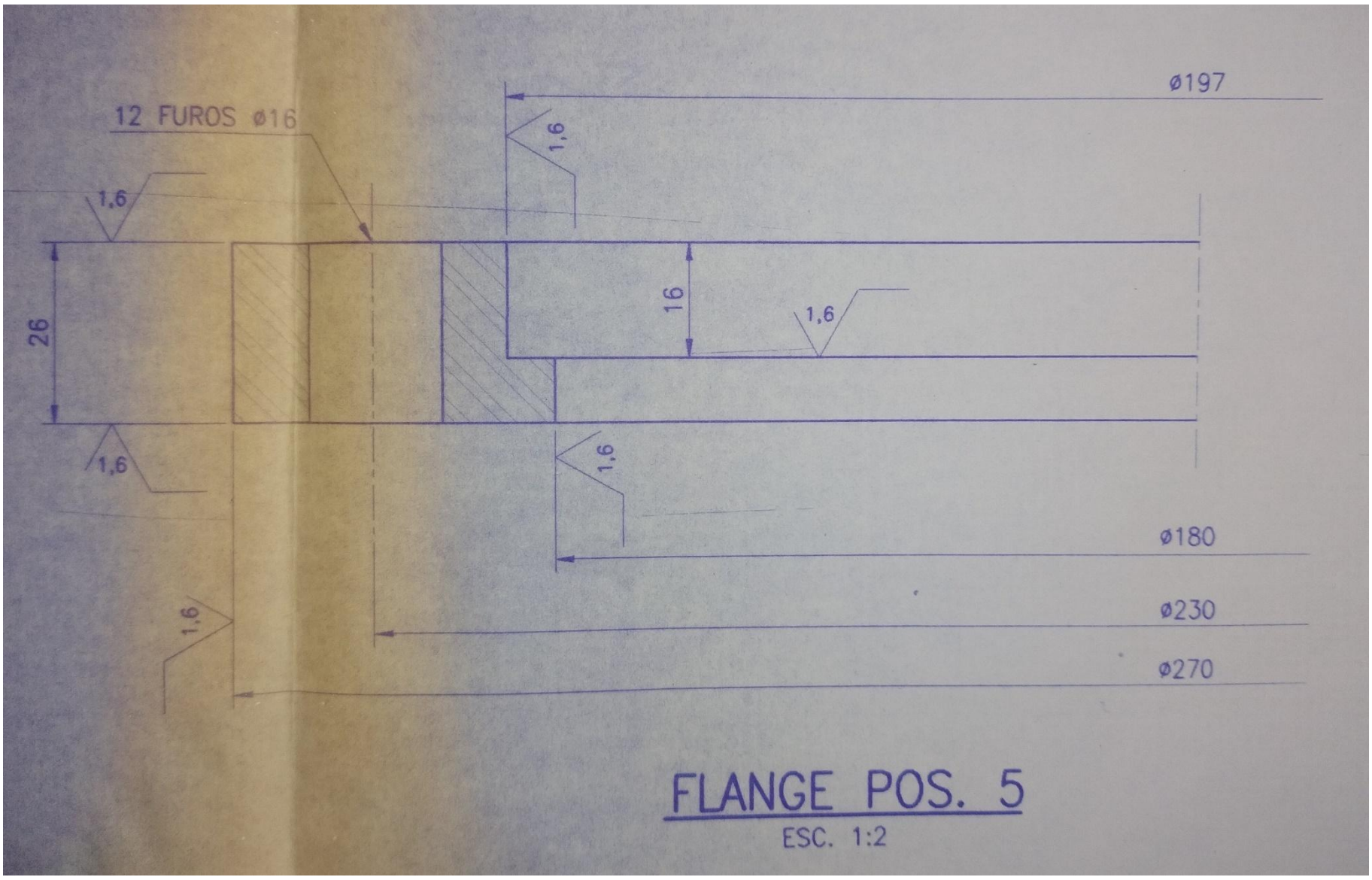
Detalhe C



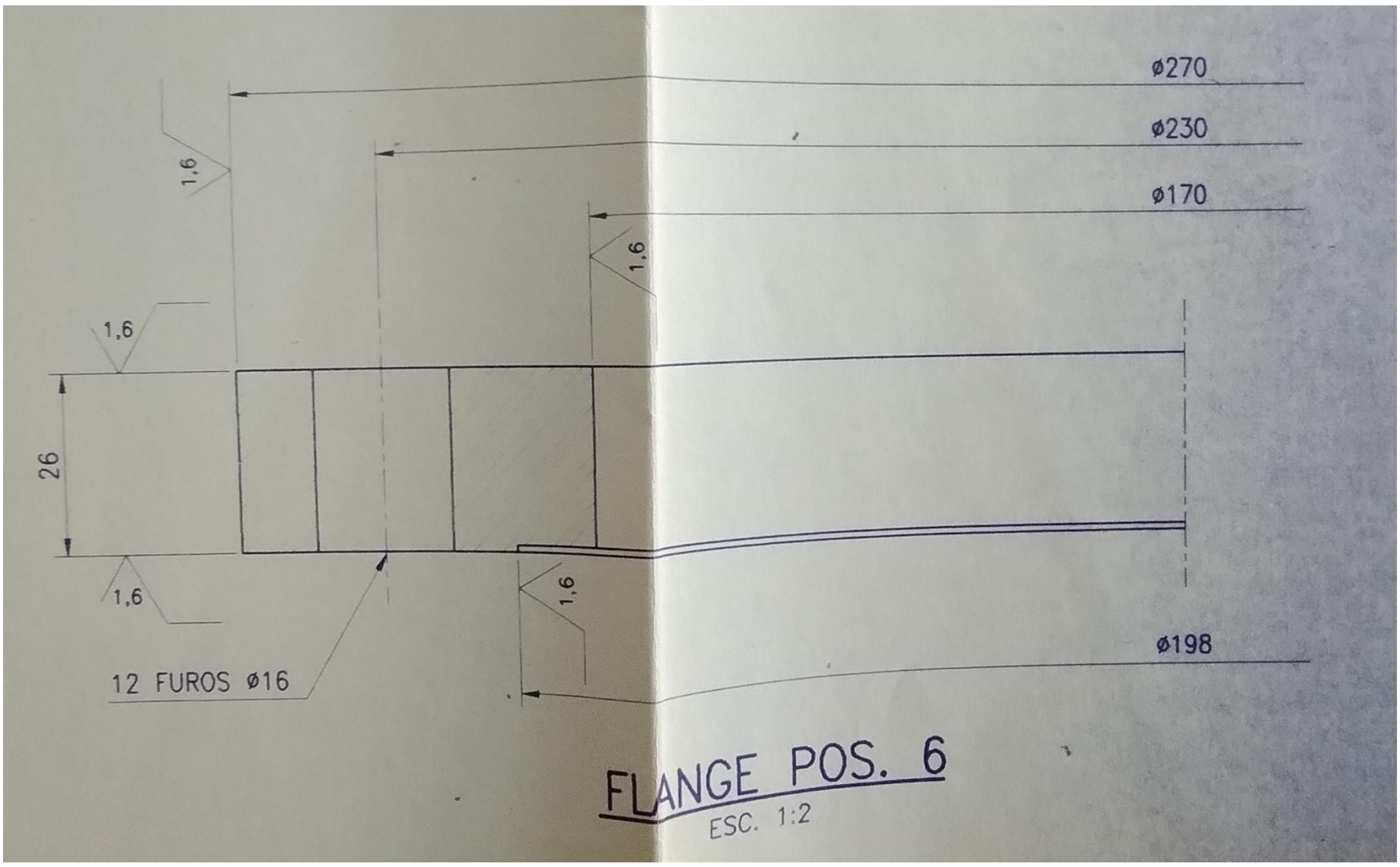
Detalhe D



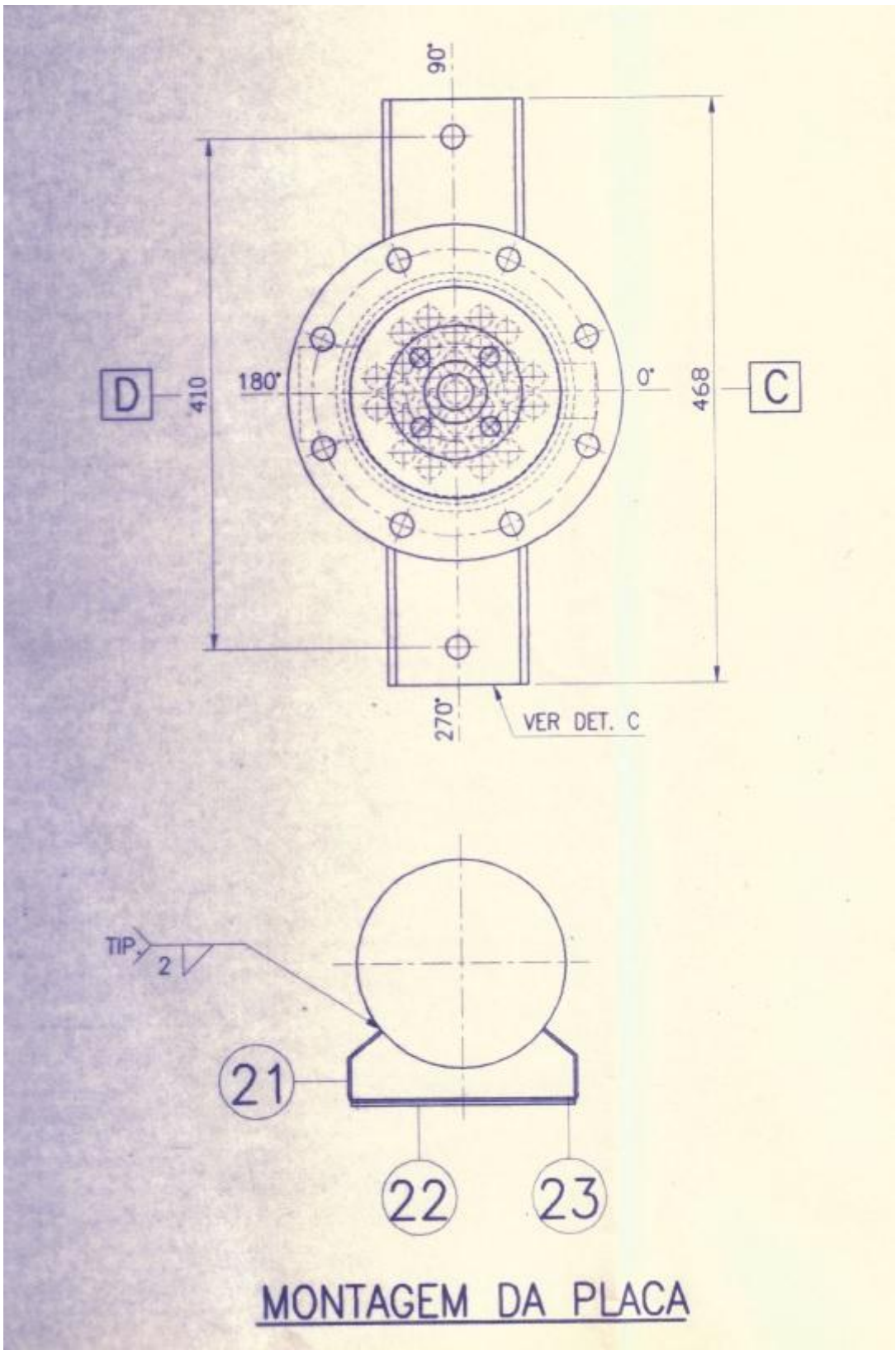
Espelho Pos. 1



Flange Pos.5



Flange Pos.6



Suporte e Montagem da Placa

LISTA DE MATERIAL

FIRMA....: TREU S.A. MAQUINAS E EQUIPAMENTOS
INSC.EST: 82.081.763 CGC: 33.174.087/0001-72

OBRA.: 98.106.000/5
DESC.: UNID.DESTILACAO DE METANOL - 01
E=ENCOMENDADO / S=SOLTO / A=AGUARDAR / *=ITEM CRITICO
IR=INSP.RECEB.

DATA: FEB 22, 1999
HORA....: 07:39:11
EMITENTE: CICERO
PAGINA..: 1 DE 1

----LISTA---- TP NUMERO REV	POS	SB IT	PECA / DESENHO REV MAT.PRIM	DESCRICAO DA PECA / DESCRICAO MATERIA PRIMA	DIMENSAO MAT.PRIMA	UND	QTDE UNIT/ PESO UNIT	QDT TOTAL/ PESO TOTAL
M- 19116 0 REFERVEDOR	1		0 0	PECA SEM DESENHO			2	2
			36161/5 HASTELLOY C	CHAPA	3/4 " X DIA.202	KG	7,60	15,20
	2		0 0	PECA SEM DESENHO			2	2
			50686/9 A.INOX A312 TP304	TUBO	SCH 10S 6 " X 548 (C/COSTURA)	KG	7,60	15,20
	3		0 0	PECA SEM DESENHO			31	31
			58447/9 HASTELLOY C	TUBO	3/4 X 1,25MM X 1200 (C/COSTURA)	KG	0,60	18,60
	4		0 0	PECA SEM DESENHO			2	2
			54787/5 A.INOX A240-TP304	CHAPA	2 MM X DIA.154 X DIA.264	KG	0,50	1,00
	5		0 0	PECA SEM DESENHO			2	2
			05351/1 A.CARB.A-285C	CHAPA	1 1/8 " X DIA.170 X DIA.280	KG	8,70	17,40
	6		0 0	PECA SEM DESENHO			2	2
			05351/1 A.CARB.A-285C	CHAPA	1 1/8 " X DIA.160 X DIA.280	KG	9,30	18,60
	7		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			32823/5 HASTELLOY C	CHAPA	NR. 14 X DIA.58 X DIA.352	KG	1,40	1,40
	8		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			32823/5 HASTELLOY C	CHAPA	NR. 14 X DIA.113 X DIA.352	KG	1,30	1,30
	15		0 0	PECA SEM DESENHO			2	2
			48763/5 A.INOX A240-TP304	CHAPA	1/4 " X 168 X 352	KG	2,90	5,80
	20		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			02370/1 AISI 304	CHAPA	NR. 26 1 M2 (REVESTIMENTO)	KG	0,00	0,00
	21		478516 0	SUPORTE PLACA CH.2X144X360			1	1
			08591/0 AISI 304	CHAPA	2 MM	KG	0,80	0,80

ESTE APARELHO SERA CONSTRUIDO DE ACORDO COM ESTE DESENHO CONFERIDO
19 05 00
TREU S. A. - Máquinas e Equipamentos

FM - 421-A R.9

Lista de Peças/material do Refervedor (pág. 01)

LISTA DE MATERIAL

FIRMA....: TREU S.A. MAQUINAS E EQUIPAMENTOS
INSC.EST: 82.081.763 CGC: 33.174.087/0001-72

OBRA.: 98.106.000/5
DESC.: UNID.DESTILACAO DE METANOL - 01
E=ENCOMENDADO / S=SOLTO / A=AGUARDAR / *=ITEM CRITICO
IR=INSP.RECEB.

DATA: FEB 19, 1999
HORA....: 13:30:40
EMITENTE: CICERO
PAGINA..: 1 DE 1

----LISTA---- TP NUMERO REV	POS	SB IT	PECA / DESENHO REV MAT.PRIM	DESCRICAO DA PECA / DESCRICAO MATERIA PRIMA	DIMENSAO MAT.PRIMA	UND	QTDE UNIT/ PESO UNIT	QDT TOTAL/ PESO TOTAL
C- 19116 0 ERFERVEDOR	9		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			58472/0 PESTANA CURTA	HASTELLOY C276 MSS-SP43 SCH10 1 "	(FACE LISA 80RMS)	UN	0,00	0,00
	10		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			58473/8 PESTANA CURTA	HASTELLOY C276 MSS-SP43 SCH10 2 "	(FACE LISA 80RMS)	UN	0,00	0,00
	11		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			13876/2 FLANGE SOLTO 150# A105	B16.5 1 "	(GALVANIZADO)	UN	0,00	0,00
	12		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			10169/9 FLANGE SOLTO 150# A105	B16.5 2 "	(GALVANIZADO)	UN	0,00	0,00
	13		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			58432/0 MEIA LUVA ACO A182 F304	3000# B16.11 NPT 2 "		UN	0,00	0,00
	14		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			58433/9 MEIA LUVA ACO A182 F304	3000# B16.11 NPT 1 "		UN	0,00	0,00
	16		0 0	PECA SEM DESENHO			2	2
			58474/6 ANEL "O" SILICONE	6 7/8 X 7 1/4 X 3/16"		UN	0,00	0,00
	17		0 0	PECA SEM DESENHO			24	24
			58469/0 ESTOJO ACO A193 B7	UNC 1/2 X 100 MM	ZINCADO/BRICROMAT.	UN	0,00	0,00
	18		0 0	PECA SEM DESENHO			48	48
			09446/3 PORCA SEXT. ACO A194-2H	UNC 1/2 "	ZINCADO/BRICROMAT.	UN	0,00	0,00
	19		0 0	PECA SEM DESENHO			1	1
			29658/9 LA VIDRO	MANTA 80KG/M3 2 "	(1 M2)	KG	0,00	0,00
	22		478517 0	PLACA TREU			1	1
			43295/4 PLACA IDENTIFICACAO AISI 304			UN	0,00	0,00
	23		0 0	PECA SEM DESENHO			4	4
			18332/6 REBITE CEGO ACO INOX GESIPA	3,2 X 9 MM		UN	0,00	0,00

ESTE APARELHO SERA CONSTRUIDO DE ACORDO COM ESTE DESENHO CONFERIDO
19 05 00
TREU S. A. - Máquinas e Equipamentos

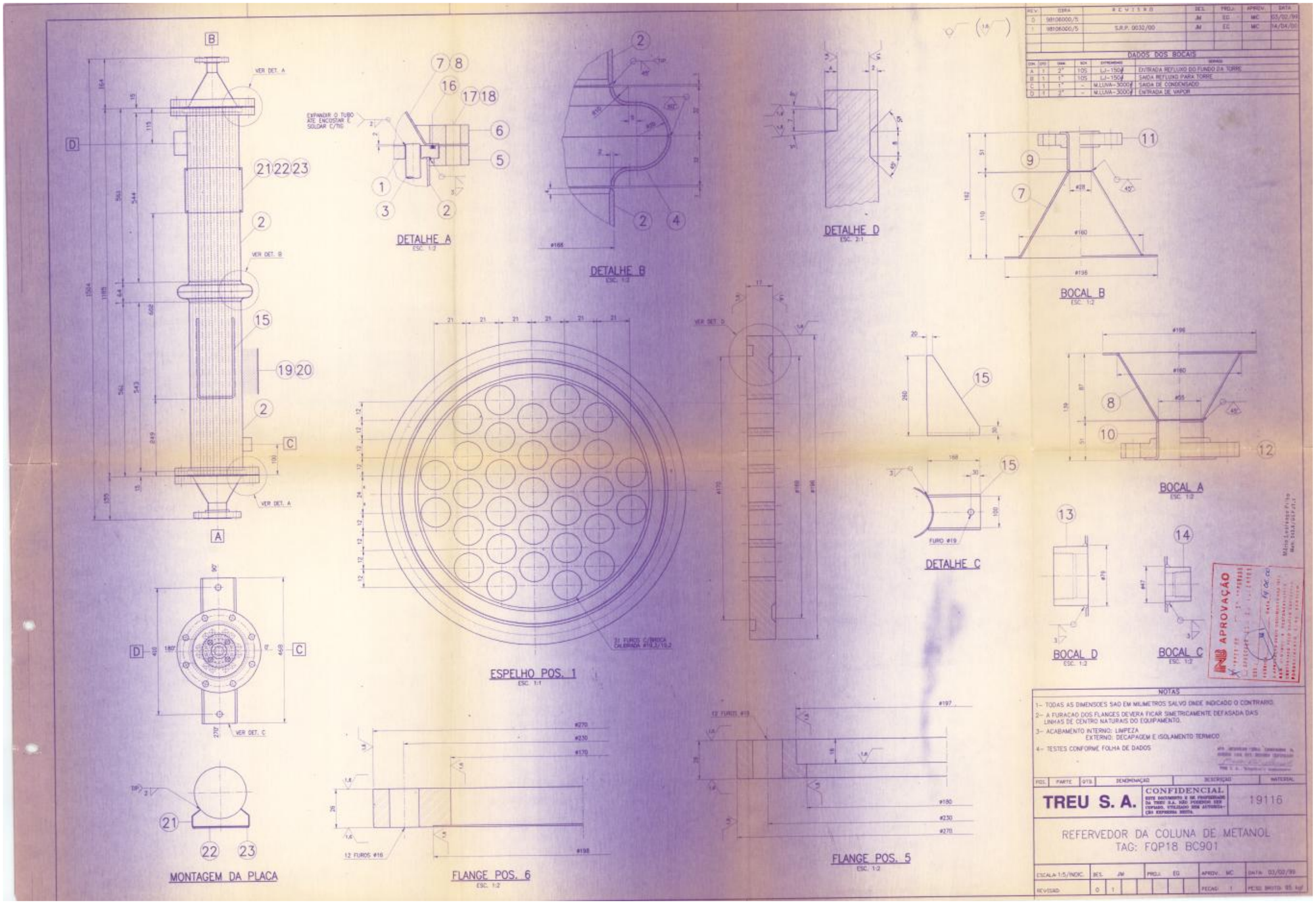
FM - 421-A R.9

Lista de Peças/material do Refervedor (pág. 02)

Refervedor da Coluna de Metanol (conforme SURPO.N IO-22.02)

FQP18BC901

	lado casco	lado tubos
Fluido	vapor de serviço	água + metanol
Pressão de Projeto	5,25 Bar	1,10 Bar
Temperatura de Projeto	159ºC	102ºC
Pressão de Operação	5 bar g	1,05 bar g
Temperatura de Operação	159ºC	102ºC



Desenho 19116