

Pregão Eletrônico

Dados do Processo

Nº Processo
004/2026

Responsável
Prefeitura Municipal de Alto Boa Vista - MT

Objeto

REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER TODAS AS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE ALTO BOA VISTA/MT PELO PERÍODO DE 01 ANO

Dados Gerais

Situação Aguardando Abertura	Início Envio Propostas 27/03/2026 - 13:00	Fim Envio Propostas 22/04/2026 - 12:59	Pregoeiro Cristiano Rubin Parizotto
Modo de Disputa Valor Unitário	Exibir Valor de Referência Sim	Amparo legal Lei 14.133/2021, Art. 28, I	

Listagem de Lotes/Itens

Lote	Item	Descrição	Un	Qtd	Unitário (R\$)	Total (R\$)
1	1	CENTRÍFUGA DE FRUTAS DESCRIÇÃO CENTRÍFUGA, MODELO DOMÉSTICO, PARA EXTRAÇÃO DE SUCOS DE FRUTAS E HORTALIÇAS, SEPARANDO O SUCO DE SEMENTES E BAGAÇO, DIMENSÕES E CAPACIDADE DIÂMETRO/ LARGURA MÁXIMA: 400 MM; ALTURA MÁXIMA: 440 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 450 MM; VOLUME MÍNIMO DO COPO COLETOR: 1,2 LITROS. CARACTERÍSTICAS TUBO DE ALIMENTAÇÃO E BOCAL EXTRA LARGO EM AÇO INOX OU ACRÍLICO PARA ABSORVER FRUTAS E HORTALIÇAS INTEIRAS. FILTRO EM AÇO INOX. LÂMINAS E PENEIRA EM AÇO INOX. COPOS COLETORES (JARRAS) DE SUCO E BAGAÇO EM AÇO INOX OU ACRÍLICO. TRAVA DE SEGURANÇA. COM FUNÇÃO PULSAR E 2 AJUSTES DE VELOCIDADE CONFORME ESPESSURA E TEXTURA DOS ALIMENTOS. BASE FIRME COM PÉS ANTIDESLIZANTES (VENTOSA). MOTOR COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 700W. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE 150 CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	2	622,15	1.244,30
		CONJUNTO PROFESSOR CONJUNTO PARA PROFESSOR COMPOSTO DE UMA MESA E UMA CADEIRA GIRATÓRIA. MESA PROFESSOR: O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM 18 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ SER REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME MELAMÍNICO TERMO PRENSADO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. O CONTOURNO DO TAMPO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM BORDA DE PVC DE 2 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, COM RAIO DE 2 MM E ACABAMENTO UNIFORME NA COR BRANCA. A MESA DEVERÁ POSSUIR TAPUME FRONTAL EM MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO 1200 X 250 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO E FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS. APÓS MONTADA, A MESA DEVERÁ APRESENTAR DIMENSÕES DE 1.200 MM (LARGURA) X 600 MM (PROFUNDIDADE) E DEVERÁ POSSUIR 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER FORMADA POR UM QUADRO EM TUBO DE AÇO, COMPOSTO POR DUAS TRAVESSAS E DUAS CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS INFERIORES DO QUADRO DEVERÁ EXISTIR CONE EM AÇO DESTINADO À MONTAGEM DOS PÉS DA MESA. AS PERNAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO E, NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ, DEVERÁ EXISTIR SAPATA PLÁSTICA COM REGULAGEM DE ALTURA, FABRICADA EM POLIPROPILENO, PARA NIVELAMENTO DA MESA. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI PÓ. O CORPO E AS GAVETAS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM FILME MELAMÍNICO TERMO PRENSADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. AS FRENTES DAS GAVETAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM MDP DE 15 MM, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM				

2	2	FILME MELAMÍNICO TERMO PRENSADO, COM ACABAMENTO NA COR BRANCA. O FUNDO DAS GAVETAS DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM HDF DE 3 MM, REVESTIDO EM UMA FACE, E DOTADO DE CORREDIÇAS METÁLICAS EM AÇO ESTAMPADO COM ACABAMENTO EM ZINCO ELETROLÍTICO PRETO, MUNIDAS DE ROLETES EM NYLON E SISTEMA DE FREIO LIMITADOR DE ABERTURA, COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 10 KG POR GAVETA. A MONTAGEM DAS GAVETAS DEVERÁ SER REALIZADA POR UM SISTEMA COMPOSTO POR CONECTORES EM TERMOPLÁSTICO ABS QUE UNEM AS LATERAIS E O FUNDO DA GAVETA, GARANTINDO MONTAGEM SIMPLES E SEGURA. O GAVETEIRO DEVERÁ SER COMPOSTO POR DUAS FRENTES DE GAVETAS, SENDO UMA DELAS DOTADA DE FECHADURA FRONTAL PARA TRAVAMENTO SIMULTÂNEO. O CONJUNTO DEVERÁ SER FIXADO À MESA POR PARAFUSOS PARA GARANTIR MAIOR ESTABILIDADE. CADEIRA GIRATÓRIA: A CADEIRA GIRATÓRIA DEVERÁ SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO, PLATAFORMA, COLUNA E BASE COM SAPATAS. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO FOSFATADOS E PINTADOS COM TINTA EPÓXI PÓ. OS TUBOS DEVERÃO SER CURVADOS E FURADOS PARA ACOPLAMENTO AO ASSENTO E ENCOSTO, UNINDO-SE AO MECANISMO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS SEXTAVADOS. O CONJUNTO DEVERÁ SER ACOPLADO AO PISTÃO A GÁS, O QUAL SERÁ FIXADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVERÁ SER PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E APRESENTANDO DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM DE LARGURA POR 470 MM DE PROFUNDIDADE E CANTOS ARREDONDADOS. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVERÁ SER REGULÁVEL DE 410 A 520 MM (REGULÁVEL). O ENCOSTO DEVERÁ POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO E DEVERÁ SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM (LARGURA) X 330 MM (ALTURA), COM CANTOS ARREDONDADOS. O MECANISMO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO FOSFATADA E PINTADA EM TINTA EPÓXI PÓ, DOTADA DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS E REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO. A BASE PENTA-PÉ DEVERÁ SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO, FOSFATADA, PINTADA EM TINTA EPÓXI PÓ, E COBERTA POR CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. A COLUNA DEVERÁ POSSUIR MOVIMENTO A GÁS, COM CURSO DE 110 MM E DEVERÁ SER REVESTIDA POR CARENAGEM EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO.	UNIDADE	30	1.742,09	52.262,70
3	3	CADEIRA LONGARINA 3 LUGARES A BASE DEVERÁ SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO. NAS SUAS EXTREMIDADES DEVERÁ POSSUIR DUAS LUVAS CONIFICADAS, PROPICIANDO A UNIÃO DOS PÉS. O PÉ EM FORMATO DE ARCO DEVERÁ POSSUIR EM SUAS EXTREMIDADES SAPATAS REGULÁVEIS DESENVOLVIDAS PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO. A LONGARINA DE TRÊS LUGARES DEVERÁ POSSUIR DOIS PÉS DE SUSTENTAÇÃO E DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DE 866 MM (ALTURA) X 1.775 MM (COMPRIMENTO) X 535 MM (PROFUNDIDADE). TODA A ESTRUTURA DA TRAVESSA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA), ALÉM DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ QUE DEVERÁ GARANTIR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. OS PÉS DEVEM RECEBER UMA APLICAÇÃO DE CROMAGEM, A QUAL TAMBÉM DEVERÁ GARANTIR MAIOR PROTEÇÃO E VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: O ASSENTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU). ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 507 MM (LARGURA) X 446 MM (PROFUNDIDADE), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. APOIA BRAÇOS: A ESTRUTURA DO APOIO DE BRAÇO DEVERÁ SER PRODUZIDA A PARTIR DE TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA, CORTADO EM MÁQUINAS DE CORTE E DOBRADOS EM CURVADORAS CNC. O APOIO DE BRAÇO DEVE SER FIXADO À ESTRUTURA E DEVERÁ SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), ONDE DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 253 MM DE COMPRIMENTO, 54 MM DE LARGURA E 4 MM DE ESPESSURA. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 419 MM (LARGURA) X 450 MM (ALTURA). DEVERÁ SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE	UNIDADE	33	1.159,67	38.269,11

		TERMOPLÁSTICOS, COM COMBINAÇÕES DE RAIOS E CONCORDÂNCIAS ANATÔMICAS, REFERENCIADO A UM POLÍGONO IRREGULAR QUE DEVERÁ SE ASSEMBELHAR A UM PENTÁGONO, DE FORMA ADAPTADA COMO APOIO ERGONÔMICO ÀS COSTAS DO USUÁRIO. ALÉM DISSO, A PARTE FRONTAL DO ENCOSTO DEVERÁ APRESENTAR ABERTURAS EM FORMATO DE POLÍGONO IRREGULAR, RESPONSÁVEIS POR FACILITAR A TRANSFERÊNCIA TÉRMICA CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 16031:2012				
4	4	MACA PARA ULTRASSOM / GRIATRICA GINECOLÓGICA FIXA COM BALCÃO MDF:5 NÍVEIS DE ELEVAÇÃO DE TROÇO E PERNAS, ESTRUTURA REFORÇADA, FÁCIL HIGIENIZAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA: MDF 15MM ANTIBACTERIANO, MEDIDAS MINIMAS FECHADA: 1,30 CM X 60 CM X 60 - (C X L X A); MEDIDAS MAXIMA ABERTA: 1,80 CM X 60 CM X 60 - (C X L X A); ALTURA DO ESTOFADO: 5 CM / APOIO PARA COSTAS 90X60/ ACENTO 40X60/ PERNEIRA 50X50 DENSIDADE: D-28, REVESTIMENTO: CORINO CIPATEX PREMIUM CAPACIDADE DE CARGA ESTATICA: 350 KG FERRAGENS: CORREDIÇAS TELESCÓPICAS , DOBRADIÇAS CANECO 35MM SUPER ALTA PUXADOR DE ALUMINIO GOLA, KIT APOIO DE PERNA INOX. PESO DO PRODUTO: 61 QUILOS PESO DO PRODUTO COM EMBALAGEM: 65 QUILOS	UNIDADE	3	2.063,33	6.189,99
5	5	POLTRONA RECLINÁVEL, COMPOSTA EM MADEIRA EUCALIPTOPOSSUI BRAÇO COM ENCHIMENTO D20, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA D26 REVESTIMENTO SINTÉTICO. FECHADO - ALTURA: 102 CM, LARGURA: 77 CM PROFUNDIDADE: 90 CM, ABERTO - ALTURA: 102 CM, LARGURA: 77 CM, PROFUNDIDADE: 140 CM	UNIDADE	12	1.721,84	20.662,08
6	6	TATAME EVA / TAPETE INFANTIL EMBORRACHADO COM SISTEMA AVANÇADO DE ABSORÇÃO DE IMPACTO DISTRIBUÍDO PELA AMS 50x50 COM FINALIDADE DE PROTEGE AS CRIANÇAS EM SITUAÇÕES DE QUEDAS. DEVE APRESENTAR UMA TEXTURA AGRAVÁVEL AO CONTATO COM A PELE E QUE PROPORCIONA ALTA ADERÊNCIA, PROTEGENDO AS CRIANÇAS DE DERRAPAGENS E ESCORREGÕES. COM SISTEMA FIT DE ENCAIXE QUE PROPORCIONA A JUNCÃO PERFEITA DAS PEÇAS. CARACTERÍSTICAS:EFEITO MEMÓRIA / SISTEMA FIT (PROPORCIONA A JUNCÃO PERFEITA DAS PEÇAS E GARANTE QUE O MATERIAL RETORNE RAPIDAMENTE AO FORMATO ORIGINAL APÓS SER PRESSIONADO. DIMENSÕES: 50 X 50CM, ESPESSURA:10 MM.	UNIDADE	15	92,64	1.389,60
7	7	TAPETE TATAME AMARELINHA- EM EVA, INFANTIL, AMARELINHA 10PEÇAS, 8MM, EDUCATIVO. COLORIDOS, ATÓXICOS, LAVÁVEIS, MACIOS, INODOROS E ENCAIXE FIRME.	UNIDADE	14	116,52	1.631,28
8	8	ESCORREGADOR INFANTIL PLAY JUNIOR - ATÉ 4 ANOSPARA RECREAÇÕES INFANTIS. FÁCIL DE MONTAR E DESMONTAR (POR ENCAIXES), CONFECCIONADO EM MATERIAL DE ALTA QUALIDADE COM PIGMENTO QUE NÃO DESBOTA COM CHUVA E SOL, GARANTINDO A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, CORES SORTIDAS PREDOMINANTES NAS CORES PRIMÁRIAS.- ESPECIFICAÇÕES - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: DIMENSÕES: COMPRIMENTO 1,23 M X ALTURA 0,78 M X LARGURA 0,76 M, PESO APROXIMADO: 17 KG, MATERIAL: PLÁSTICO RÍGIDO RESISTENTE E DURÁVEL-IDADE SUGERIDA: 1 A 4 ANOS.	UNIDADE	8	1.080,80	8.646,40
9	9	PRATELEIRA COLORIDA 24 PEÇASDESCRIPTIVO DETALHADO: CONFECCIONADA EM MADEIRA E M.D.F.CONJUNTO FORMADO POR 4 PRATELEIRAS COLORIDAS COM SUPORTE EM FORMA DE LÁPIS DE COR, PINTADAS COM TINTA ULTRAVIOLETA ATÓXICA NAS CORES VERMELHA, VERDE, AMARELO E AZUL.MONTADA MEDE: 60 X 25,5 X 106 CM.	UNIDADE	11	753,82	8.292,02
		CONJUNTO ALUNO INFANTIL CONJUNTO ALUNO BIANGULAR FORMADO POR UMA MESA E UMA CADEIRA, O QUAL DEVERÁ SER CERTIFICADO CONFORME A NORMA COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. MESA: A MESA DEVERÁ POSSUIR ALTURA DE 590 MM E PERMITIR MONTAGEM COMPLETA POR MEIO DE ENCAIXES DE SEUS COMPONENTES, PODENDO SER UTILIZADA EM AMBOS OS LADOS, FRENTE OU TRÁS, CONFORME A ESCOLHA DO USUÁRIO. O TAMPO DEVERÁ SER INJETADO EM TERMOPLÁSTICO ABS VIRGEM COM PIGMENTAÇÃO, COM SUPERFÍCIE LISA E SEM BRILHO, APRESENTANDO FORMATO COM DOIS ÂNGULOS QUE POSSIBILITAM A FORMAÇÃO DE CÍRCULOS COMPOSTOS POR SEIS OU TRINTA MESAS. DEVERÁ FIXAR-SE AO CONTRA TAMPO POR MEIO DE SEIS ENCAIXES, SENDO QUATRO CLIQUES DO TIPO SNAP-FIT E DUAS TORRES DESTINADAS À FIXAÇÃO POR PARAFUSOS. O CONTRA TAMPO DEVERÁ APOIAR, REFORÇAR E ESTRUTURAR A SUPERFÍCIE DO TAMPO, ALÉM DE PROVER ACABAMENTO EM SUA PARTE INFERIOR. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO TAMPO DEVERÃO SER DE 680 MM (BASE MAIOR) X 595 MM (BASE MENOR) E 560 MM (LATERAIS), CONTENDO DOIS PORTA-OBJETOS LATERAIS INTEGRADOS À SUPERFÍCIE DE USO, QUE PROPORCIONARÃO UMA ÁREA ÚTIL DE 560 MM X 515 MM. A SOMA DA ÁREA DOS DOIS PORTA-OBJETOS				

10	10	CORRESPONDERÁ A APROXIMADAMENTE 0,29 M². A MESA DEVERÁ POSSUIR UM PORTA-LIVROS EM FORMATO RETANGULAR, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA, ABERTO POR TODOS OS LADOS PARA FACILITAR O MANUSEIO DOS MATERIAIS. A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO A BASE DO TAMPO FABRICADA EM TUBO QUADRADO DE 20 MM X 20 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, SOLDADOS A DUAS CAMISAS METÁLICAS DE TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, UNIDAS ENTRE SI POR UM TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM. AS PERNAS DEVERÃO SER FABRICADAS EM TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, SOLDADOS AOS PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO REDONDO DE DIÂMETRO 38,10 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DEVENDO RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE/FNDE FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP. A MONTAGEM DAS PERNAS AO TAMPO DEVERÁ OCORRER POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS. TODOS OS COMPONENTES DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÃO SER PRODUZIDOS EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS EM BANHOS QUÍMICOS E ACABADOS COM PINTURA EPÓXI EM PÓ. CADEIRA: A CADEIRA DEVERÁ SER COMPOSTA POR ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS, FIXADORES PLÁSTICOS E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM (LARGURA) X 305 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM, COM CANTOS ARREDONDADOS. DEVERÁ SER MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE FRONTAL DA CADEIRA E POR DUAS CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES PARA PLÁSTICO, COM DIÂMETRO 5 MM X 25 MM, FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR BORDA ARREDONDADA COM RAIOS, A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O PISO DEVERÁ SER DE 355 MM. O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE ABERTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 375 MM (LARGURA) X 195 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM. DEVERÁ POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES POSTERIORES NOS TUBOS METÁLICOS, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO POR BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPÓXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.	UNIDADE	120	913,85	109.662,00
11	11	BALANÇA DE CONTROLE CORPORAL, CALCULA A PORCENTAGEM DE GORDURA CORPORAL ATRAVÉS DO MÉTODO DE IMPEDÂNCIA BIOELÉTRICA (IB) OU BIOIMPEDÂNCIA. A BALANÇA CALCULA: PESO CORPORAL (ATÉ 150KG) IMC GORDURA VISCERAL METABOLISMO BASAL MÚSCULO ESQUELÉTICO GORDURA CORPORALIDADE CORPORAL VISOR: PESO CORPORAL: 0 A 150KG COM INCREMENTOS DE 0,1 KG PORCENTAGEM DE GORDURA CORPORAL: 5,0 A 60,0% COM INCREMENTOS DE 0,1% PORCENTAGEM DE MÚSCULOS ESQUELÉTICOS: 5,0 A 50,0% COM INCREMENTOS DE 0,1% IMC: 7,0 A 90,0 COM INCREMENTOS DE 0,1% METABOLISMO BASAL: 385 A 3999 KCAL COM INCREMENTOS DE 1 K CALIDADE CORPORAL: 18 A 80 ANOS COM INCREMENTOS DE 1 ANO NÍVEL DE GORDURA VISCERAL: 30 NÍVEIS COM INCREMENTOS DE 1 NÍVEL CLASSIFICAÇÃO DA PORCENTAGEM DE GORDURA CORPORAL E MÚSCULOS ESQUELÉTICOS: - (BAIXO) / 0 (NORMAL) / + (ALTO) / ++ (MUITO ALTO) COM 12 NÍVEIS DE BARRA DE EXIBIÇÃO CLASSIFICAÇÃO DE IMC: - (ABAIXO DO PESO) / 0 (NORMAL) / + (SOBRE PESO) / ++ (OBESO) COM 12 NÍVEIS DE BARRA DE EXIBIÇÃO CLASSIFICAÇÃO DO NÍVEL DE GORDURA VISCERAL: 0 (NORMAL) / + (ALTO) / ++ (MUITO ALTO) COM 9 NÍVEIS DE BARRA DE EXIBIÇÃO	UNIDADE	7	682,23	4.775,61
12	12	BALANÇA PEDIÁTRICA DIGITAL Alimentação: Fonte automática ? Full Range? externa. Entrada: 90-250VAC, 50/60Hz e Saída 9VDC /1,5A; Display operador: LCD (cristal líquido), evitando consumo energético excessivo; Gabinete: Em plástico ABS injetado na cor extra-branco. Garantia de acabamento de excelente qualidade, com resistência e durabilidade; Concha anatômica: Em polipropileno injetado na cor extra-branco. Anti-germes, totalmente higienizável e atóxica. (Atende a Norma EB-2062 de 1987 da Associação Brasileira dos Fabricantes de Brinquedos e Norma Europeia EN71-3 de 1988 sobre migração de elementos químicos	UNIDADE	6	937,47	5.624,82

		em brinquedos, o que garante a segurança dos bebês); Teclado (e painel da balança): Teclado tipo ?membrana? durável e de fácil digitação, com painel em policarbonato resistente, dispensando proteções adicionais; Funções do teclado: Liga/desliga, Tara (máx 20% da Capacidade Máxima), Zero e Impressão. A função Tara atua para facilitar o cálculo de peso do bebê antes e depois da amamentação, peso de fralda limpa e fralda suja, e ainda permite pesagem descontando o peso de travesseiros, fraldas, cobertores, etc; Buzzer sonoro: Sonorização de teclas durante a digitação;				
13	13	BIOMBO HOSPITALAR TRIPLO AÇO PINTADO COM RODAS CORTINA PVC	UNIDADE	7	766,66	5.366,62
14	14	BRAÇADEIRA PARA INJEÇÃO COM BASE EM INOX, HASTE REGULÁVEL EM AÇO INOX, CONCHA EM CHAPA CURVA DE AÇO INOX. ALTURA MÍNIMA APROXIMADA 0,80 CM. ALTURA MÁXIMA APROXIMADA 1,14M. MEDIDAS DA EMBALAGEM: 0,92 X 0,39 X 0,39. CUBAGEM : 0,1399 M³, PESO: 4KG.	UNIDADE	10	286,41	2.864,10
15	15	CADEIRA DE RODAS PARA OBESO: CAPACIDADE APROX. 159 KG, BRAÇOS ESCAMOTEÁVEIS, PÉS FIXOS, COM SUPORTE DE SORO	UNIDADE	10	2.283,93	22.839,30
16	16	CADEIRA PARA COLETA DE SANGUE: EM FERRO ESMALTADO, TIPO CONCHA, 2 BRAÇADEIRAS REGULÁVEIS COM APOIOS REVESTIDOS EM COURVIN E HASTE CROMADA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS REVESTIDOS EM COURVIN, PÉS COM SAPATAS DE BORRACHA. GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES	UNIDADE	10	1.040,85	10.408,50
17	17	Cama hospitalar Com 2 movimentos manual linha standard (estrado em chapa) com COLCHÃO HOSPITALAR COM CAPA IMPERMEÁVEL. Medidas do Leito 880X1950mm. Altura do Leito 550mm Rodízios: Rodízios de 30 mm de diâmetro, sendo dois com freio e dois sem freio em diagonal. Capacidade Máxima suportada: 130 KG. Estrutura da Cama é construída com perfis de aço 50X25X2,65mm. Grades de Proteção Lateral Estrutura de aço carbono de 1? ¼ X1,20mm com sistema articulável rebatível que permite abertura da grade através de um sistema de segurança de encaixe ?trava? e ?destrava?.	UNIDADE	6	3.697,19	22.183,14
18	18	Carro Curativo Inox - Balde e Bacia Armação tubular, tampo e prateleira em chapa de aço inox, pés, varandas e suporte para balde e bacia inox, pés com rodízios de 3LT, acompanha 01 balde 5 litros em alumínio polido e 01 bacia 3 litros inoxidável. Dimensões: 0,75m X 0,45m larg. X 0,80m altura. Cubagem: 0,461 M³. Medidas da embalagem: 1,13 X 0,48 X 0,85. Peso: 12kg.	UNIDADE	7	878,17	6.147,19
19	19	COLCHÃO HOSPITALAR DE SOLTEIRO REVESTIDO EM NAPA TAM: PADRÃO D33.	UNIDADE	15	596,97	8.954,55
20	20	Foco Clínico Led, Composição: aço carbono Tamanho da peça: 110 cm altura mínima; 135 cm altura máxima, Peso: 2,4 kg, Cor: branca, Acompanha lâmpada Led fria e branca 6w bivolt Soquete E27	UNIDADE	7	837,20	5.860,40
21	21	Maca fixa hospitalar: Peso máximo sugerido: 150 kg, Dimensão do produto: 180x60x80 cm, Espuma: D-28, Cabeceira: Três posições.	UNIDADE	20	1.672,00	33.440,00
22	22	Mesa Auxiliar 90 x 50 x 80 c/ Tampo e Prateleira Inox c/ Rodízios Pés tubulares de 3/4 em aço inox com rodízios de 2" tampo e prateleira em aço inox. Espessura da chapa 0,76mm bitola 22. Dimensões externas aproximadas: 0.90 m comp. x 0.50m larg x 0.80m alt. Peso: 12kg.	UNIDADE	8	1.248,33	9.986,64
23	23	Mesa de mayo em inox, haste regulável, bandeja de inox 0,48Mx0,32m, altura regulável e manipulação lateral	UNIDADE	8	686,67	5.493,36
24	24	Mesa Em Aço Inox 100x60x90 Com 02 Gavetas	UNIDADE	10	923,73	9.237,30
25	25	Mesa para Exame Ginecológico Simples Estofada Leito estofado com espuma revestida em courvim, dividido em 3 partes, sendo encosto e apoio de pés com altura regulável e assento fixo; Regulagem da altura do dorso e dos pés através de cremalheiras; Estrutura tubular em aço redondo; Porta coxas estofado com altura regulável e hastes cromadas. Acompanha gaveta para escoamento de líquidos em aço inoxidável; Dimensões: Comprimento 185 cm, Largura 50 cm, Altura 85 cm	UNIDADE	4	1.624,50	6.498,00
26	26	Mocho hospitalar : Assento: espuma injetada, Estrutura do assento: madeira compensada em alta densidade, Encosto: espuma injetada, Estrutura do encosto: madeira compensada em alta densidade e acabamento arredondados nos cantos com acabamento em perfil, Revestimento: Courvin, Base: giratória com rodízios, Regulagem de altura, Coluna á gás, Mecanismo em aço, Suporte de encosto, com Rodízios, Peso aproximado (kg): 9 kg, Peso real suportado (kg): 100 kg, Largura total: 55 cm, Profundidade total: 65 cm, Altura mínima: 78 cm, Altura máxima: 92 cm	UNIDADE	8	849,33	6.794,64
27	27	SELADORA DE EMBALAGEM MANUAL PAPEL GRAU CIRÚRGICO 30CMX10MM, BIVOLT OU 220V; 205W DE POTENCIA, COMPRIMENTO DE SELAGEM 300MM; ESPESSURA DA SELAGEM 3MM; TEMPO DE SELAGEM: 1 A O SEG, PESO: 2KG; DIMENSÕES: 450X120X180MM	UNIDADE	8	607,27	4.858,16

28	28	SUPORTE DE SORO EM AÇO INOXIDAVEL Estrutura: confeccionado em aço inox AISI 304, 04 ganchos em aço inox de 1?, 04 pés com rodízios de 2?em termoplástico (tipo bola), Altura regulável através de manípulo, Base em tubo de aço inox 1?, Dimensões min: 1,20 x e máx 2,15	UNIDADE	20	324,33	6.486,60
29	29	TERMOMETRO DIGITAL EXTERNO PARA GELADEIRA E CAIXA TÉRMICA; FAIXA DE TEMPERATURA: -50 ~ +110 °C; RESOLUÇÃO DE EXIBIÇÃO DE TEMPERATURA: 0,1 °C; PRECISÃO DA MEDIÇÃO DE TEMPERATURA: 1° C	UNIDADE	6	96,50	579,00
30	30	Ultrassom Odontológico e jato de bicarbonato: Transdutor Ultrassom: sistema piezo elétrico frequência 30.000hz. Painei de comando digital em policarbonato. Removível e autoclavável, difusor concêntrico que efetua a mistura de ar+agua+ bicarbonato. Insertos: G1, G2 e G10P. Peso 5.00 kg Dimensões 37 x 39.5 x 27 cm Ficha Técnica Alimentação: 127 V - 60Hz / 220 V - 50/60 Hz; Potência: 60 VA; Consumo: 0,43 A; Fusível: 1A (127/220 V); Capacidade de líquido no reservatório: 1L; Peso Líquido: 4,00 Kg; Peso Bruto: 5,00 Kg; Frequência das vibrações do ultrassom: 30.000 Hz; Pressão de entrada de ar comprimido: Máxima 80 PSI / Mínima 70 PSI.	UNIDADE	4	3.929,63	15.718,52
31	31	CONJUNTO ALUNO JUVENIL CONJUNTO ALUNO BIANGULAR FORMADO POR UMA MESA E UMA CADEIRA, O QUAL DEVERÁ SER CERTIFICADO CONFORME A NORMA COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. MESA: A MESA DEVERÁ POSSUIR ALTURA DE 640 MM E PERMITIR MONTAGEM COMPLETA POR MEIO DE ENCAIXES DE SEUS COMPONENTES, PODENDO SER UTILIZADA EM AMBOS OS LADOS, FRENTE OU TRÁS, CONFORME A ESCOLHA DO USUÁRIO. O TAMPO DEVERÁ SER INJETADO EM TERMOPLÁSTICO ABS VIRGEM COM PIGMENTAÇÃO, COM SUPERFÍCIE LISA E SEM BRILHO, APRESENTANDO FORMATO COM DOIS ÂNGULOS QUE POSSIBILITAM A FORMAÇÃO DE CÍRCULOS COMPOSTOS POR SEIS OU TRINTA MESAS. DEVERÁ FIXAR-SE AO CONTRA TAMPO POR MEIO DE SEIS ENCAIXES, SENDO QUATRO CLIQUES DO TIPO SNAP-FIT E DUAS TORRES DESTINADAS À FIXAÇÃO POR PARAFUSOS. O CONTRA TAMPO DEVERÁ APOIAR, REFORÇAR E ESTRUTURAR A SUPERFÍCIE DO TAMPO. ALÉM DE PROVER ACABAMENTO EM SUA PARTE INFERIOR. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO TAMPO DEVERÃO SER DE 680 MM (BASE MAIOR) X 595 MM (BASE MENOR) E 560 MM (LATERAIS), CONTENDO DOIS PORTA-OBJETOS LATERAIS INTEGRADOS À SUPERFÍCIE DE USO, QUE PROPORCIONARÃO UMA ÁREA ÚTIL DE 560 MM X 515 MM. A SOMA DA ÁREA DOS DOIS PORTA-OBJETOS CORRESPONDERÁ A APROXIMADAMENTE 0,29 M². A MESA DEVERÁ POSSUIR UM PORTA-LIVROS EM FORMATO RETANGULAR, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA, ABERTO POR TODOS OS LADOS PARA FACILITAR O MANUSEIO DOS MATERIAIS. A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO A BASE DO TAMPO FABRICADA EM TUBO QUADRADO DE 20 MM X 20 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, SOLDADOS A DUAS CAMISAS METÁLICAS DE TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, UNIDAS ENTRE SI POR UM TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM. AS PERNAS DEVERÃO SER FABRICADAS EM TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, SOLDADOS AOS PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO REDONDO DE DIÂMETRO 38,10 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DEVENDO RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE/FNDE FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP. A MONTAGEM DAS PERNAS AO TAMPO DEVERÁ OCORRER POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS. TODOS OS COMPONENTES DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÃO SER PRODUZIDOS EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS EM BANHOS QUÍMICOS E ACABADOS COM PINTURA EPÓXI EM PÓ. CADEIRA: A CADEIRA DEVERÁ SER COMPOSTA POR ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS, FIXADORES PLÁSTICOS E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM (LARGURA) X 345 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM, COM CANTOS ARREDONDADOS. DEVERÁ SER MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE FRONTAL DA CADEIRA E POR DUAS CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES PARA PLÁSTICO, COM DIÂMETRO 5 MM X 25 MM, FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR BORDA ARREDONDADA COM RAIO, A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O PISO DEVERÁ SER DE 385 MM. O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE ABERTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 375 MM (LARGURA) X 195 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM. DEVERÁ POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE	UNIDADE	80	1.089,20	87.136,00

		ENCAIXES POSTERIORES NOS TUBOS METÁLICOS, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO POR BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPÓXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.				
32	32	BERÇO INFANTIL EM MDF COM GRADES NA COR BRANCA, NÃO DOBRÁVEL, COM RODÍZIOS. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR15860-1:2010 E ABNT NBR15860-2:2010. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS COMPRIMENTO: 1200 MM +/- 10 MM; LARGURA: 670 MM +/- 10 MM; ALTURA DAS CABECEIRAS CONSIDERANDO A ESTRUTURA TUBULAR: 900 MM (+OU- 10 MM) SEM CONSIDERAR O RODÍZIO. CARACTERÍSTICAS SELO DO INMETRO; ESTRUTURA METÁLICA EM FORMATO DE "U" INVERTIDO PARA SUSTENTAÇÃO DAS CABECEIRAS E DAS GRADES LATERAIS, CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO, SEÇÃO CIRCULAR DE 1 1/4", EM CHAPA 16 (1,5 MM), COM CURVAS NOS CANTOS SUPERIORES. BARRAS HORIZONTAIS SUPERIORES, DISTANTES DAS CABECEIRAS, DE MODO QUE ESTAS SE CONFIGUREM COMO ALÇAS PARA CONDUÇÃO DO BERÇO. RÁIO DE CURVATURA DO TUBO DE 100MM (+OU- 5MM) CONSIDERANDO O EIXO DO TUBO. ESTRUTURA DO ESTRADO EM TUBOS DE AÇO CARBONO, SEÇÃO RETANGULAR COM DIMENSÕES DE 40 X 20MM, EM CHAPA 16 (1,5MM), 70 BASE DO BERÇO (ESTRADO) EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDP, COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) NA COR BRANCA. SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ESTRADO POR MEIO DE PARAFUSOS M6 E PORCAS SOLDADAS INTERNAMENTE NO TOPO DOS TUBOS DA ESTRUTURA DO ESTRADO. AJUSTE DO ESTRADO EM ALTURA EM NO MÍNIMO TRÊS (03) POSIÇÕES, SOMENTE POR MEIO DE FERRAMENTAS. GRADES LATERAIS FIXAS CONFECCIONADAS EM MDP, COM ESPESSURA DE 20MM NAS PARTES HORIZONTAIS, E 18MM NAS PARTES VERTICAIS, REVESTIDAS NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP), TEXTURIZADO NA COR BRANCA. CABECEIRAS EM MDP, EM FORMATO RETANGULAR, ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDAS NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) TEXTURIZADO, NA COR BRANCA. NAS PEÇAS DE MDP OS TOPOS DEVEM SER ENCABEÇADOS EM TODO PERÍMETRO COM FITA DE BORDO DE 2MM, COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO, ATÓXICA, NA MESMA COR E TONALIDADE DO LAMINADO. ARESTAS USINADAS CONFIGURANDO ACABAMENTO ARREDONDADO. QUATRO RODÍZIOS PARA PISOS FRIOS, COM SISTEMA DE TRAVAS POR PEDAL, INJETADOS EM NYLON REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, COM EIXOS DE AÇO, RODAS DUPLAS DE 75MM, INJETADAS EM PVC, COM CAPACIDADE DE 60KG CADA. BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO INJETADO. EIXO DOTADO DE ROSCA MÉTRICA. SISTEMA DE TRAVAS NOS DOIS SENTIDOS, TANTO NA RODAGEM COMO NO GIRO, ATRAVÉS DE MECANISMO METÁLICO. EIXOS COM SISTEMA DE ROSCA M12. FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS ÀS ESTRUTURAS METÁLICAS, POR MEIO DE PORCAS INTERNAS AOS TUBOS. ESTAS PORCAS PODEM SER SOLDADAS EM CHAPAS SOLDADAS NA PARTE INTERNA DOS TUBOS. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	4	919,50	3.678,00
33	33	CADEIRA ALTA DE ALIMENTAÇÃO INFANTIL DOBRÁVEL, COM BANDEJA REMOVÍVEL. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR15991-1:2011. ALTURA: 1050 MM +/- 50 MM; LARGURA: 560 MM +/- 50 MM; PROFUNDIDADE: 680 MM +/- 50 MM; PROTEÇÃO LATERAL: MÍNIMO DE 140 MM, MEDIDOS DO TOPO DA PROTEÇÃO LATERAL À SUPERFÍCIE DO ASSENTO; ALTURA DO ENCOSTO: MÍNIMA DE 250 MM, MEDIDOS NA POSIÇÃO VERTICAL; ÂNGULO DO ENCOSTO: MÍNIMO 60º EM RELAÇÃO À HORIZONTAL (SE MENOR O COMPRIMENTO MÍNIMO DO ENCOSTO DEVE SER DE 400 MM); BORDA FRONTAL DO ASSENTO: RÁIO MÍNIMO DE 5 MM. CARACTERÍSTICAS SUPORTA ATÉ 15 KG; CADEIRA DOBRÁVEL, COM ESTRUTURA TUBULAR DE SEÇÃO CIRCULAR EM AÇO CARBONO; ASSENTO E ENCOSTO ACOLCHOADOS COM ESPUMA REVESTIDA DE LONA VINÍLICA LAMINADA COM TECIDO; 80 BRAÇOS OU DISPOSITIVO PARA PROTEÇÃO LATERAL; BANDEJA EM (PP) POLIPROPILENO INJETADO, NA COR BRANCA, REMOVÍVEL OU ARTICULADA COM BORDAS ARREDONDADAS NAS LATERAIS PARA RETENÇÃO DE LÍQUIDOS; APOIO PARA OS PÉS EM (PP) POLIPROPILENO INJETADO, REMOVÍVEL OU ARTICULADO; SAPATAS ANTIDERRAPANTES COM PARTES EM CONTATO COM O PISO EMBORRACHADAS. CINTO TIPO SUSPENSÓRIO COM LARGURA MÍNIMA DE 25MM, DOTADO DE PONTOS DE RETENÇÃO ENTRE AS PERNAS, TIRAS SUBABDOMINAIS E TIRAS DE OMBRO. O SISTEMA DE FIXAÇÃO DO CINTO À CADEIRA DEVE PROVER SEGURANÇA CONTRA QUEDAS E ASSEGURAR A ESTABILIDADE DA CRIANÇA. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA	UNIDADE	8	357,50	2.860,00

		EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.				
34	34	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL 08 LUGARES CONJUNTO PARA REFEITÓRIO INFANTIL COM OITO CADEIRAS FIXAS QUATRO PÉS. MESA: A MESA DEVERÁ SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES FABRICADOS EM ABS INJETADO DE ALTO IMPACTO, FORMADOS POR QUATRO MÓDULOS QUE DEVERÃO SER FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO QUATRO NAS LATERAIS DA MESA (DOIS DE CADA LADO), TRÊS ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E QUATRO PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS A MONTAGEM, A MESA DEVERÁ APRESENTAR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2.480 MM (COMPRIMENTO) X 820 MM E DEVERÁ POSSUIR, AINDA, 590 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVERÁ SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SEÇÃO 20 MM X 40 MM, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, COMPOSTO POR TRÊS TRAVESSAS E DUAS CABECEIRAS. AS PERNAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 CIRCULAR Ø 1.1/2" (38,10 MM), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 0,9 MM, SENDO ENCAIXADAS SEM A UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PERNA DEVERÁ EXISTIR SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR, DEVERÃO SER SOLDADOS CONES DE AÇO 1010/1020, DESTINADOS AO ENCAIXE DOS PÉS DA MESA. ESSES CONES DEVERÃO SER FABRICADOS EM TUBO CIRCULAR Ø 2" (50,80 MM), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 2,25 MM, RECEBENDO INTERNAMENTE BUCHA PLÁSTICA CÔNICA E EXPANSÍVEL, RESPONSÁVEL PELA FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM NECESSIDADE DE PARAFUSOS. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕEM A MESA DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPÓXI. CADEIRA: A CADEIRA DEVERÁ SER CONSTITUÍDA POR ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS, FIXADORES PLÁSTICOS E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM (LARGURA) X 305 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E COM CANTOS ARREDONDADOS. DEVERÁ SER MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE FRONTAL DA CADEIRA E POR DUAS CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOARRAXANTES PARA PLÁSTICO, COM DIÂMETRO 5 MM X 25 MM, FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR BORDA ARREDONDADA COM RAIOS, A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O PISO DEVERÁ SER DE 355 MM. O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE ABERTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 375 MM (LARGURA) X 200 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM. DEVERÁ POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES POSTERIORES NOS TUBOS METÁLICOS, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO POR BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPÓXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.	UNIDADE	21	5.010,44	105.219,24
		CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO 08 LUGARES CONJUNTO PARA REFEITÓRIO ADULTO COM OITO CADEIRAS FIXAS QUATRO PÉS. MESA: A MESA DEVERÁ SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES FABRICADOS EM ABS INJETADO DE ALTO IMPACTO, FORMADOS POR QUATRO MÓDULOS QUE DEVERÃO SER FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO QUATRO NAS LATERAIS DA MESA (DOIS DE CADA LADO), TRÊS ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E QUATRO PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS A MONTAGEM, A MESA DEVERÁ APRESENTAR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2.480 MM (COMPRIMENTO) X 820 MM E DEVERÁ POSSUIR, AINDA, 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVERÁ SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020, SEÇÃO 20 MM X 40 MM, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, COMPOSTO POR TRÊS TRAVESSAS E DUAS CABECEIRAS. AS PERNAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 CIRCULAR Ø 1.1/2" (38,10 MM), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 0,9 MM, SENDO ENCAIXADAS SEM A UTILIZAÇÃO DE				

35	35	PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PERNA DEVERÁ EXISTIR SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR, DEVERÃO SER SOLDADOS CONES DE AÇO 1010/1020, DESTINADOS AO ENCAIXE DOS PÉS DA MESA. ESSES CONES DEVERÃO SER FABRICADOS EM TUBO CIRCULAR Ø 2" (50,80 MM), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 2,25 MM, RECEBENDO INTERNAMENTE BUCHA PLÁSTICA CÔNICA E EXPANSÍVEL, RESPONSÁVEL PELA FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM NECESSIDADE DE PARAFUSOS. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕEM A MESA DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPÓXI. CADEIRA: A CADEIRA DEVERÁ SER CONSTITUÍDA POR ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS, FIXADORES PLÁSTICOS E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM (LARGURA) X 420 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E COM CANTOS ARREDONDADOS. DEVERÁ SER MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE FRONTAL DA CADEIRA E POR DUAS CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES PARA PLÁSTICO, COM DIÂMETRO 5 MM X 25 MM, FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR BORDA ARREDONDADA COM RAIO, A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O PISO DEVERÁ SER DE 460 MM. O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE ABERTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 375 MM (LARGURA) X 200 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM. DEVERÁ POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES POSTERIORES NOS TUBOS METÁLICOS, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO POR BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPÓXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.	UNIDADE	21	6.061,87	127.299,27
36	36	MESA DE REUNIÃO COM TAMPO REDONDO O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP DE MÉDIA DENSIDADE, COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA, TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO (BP) DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. DEVERÁ SER PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSAMENTO, UTILIZANDO PINOS DE AÇO ZINCADO DE 25 MM DE COMPRIMENTO POR 1 MM DE ESPESSURA PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O CONTO DO TAMPO DEVERÁ RECEBER FITA DE BORDA EM PVC (POLYVINYL CHLORIDE) DE 1 MM, APLICADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, ELABORADO À BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR), QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/OU DOS SUBSTRATOS INICIA PROCESSO DE RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE ADESIVO TERMOFIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE, NA COR CINZA. A ESTRUTURA DEVERÁ SER COMPOSTA POR UM PAINEL MAIOR E DOIS MENORES, MONTADOS EM FORMATO DE X, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE MDP DE MÉDIA DENSIDADE, COM 18 MM DE ESPESSURA, PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA, TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES EM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO (BP) DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. TODOS OS TOPOS APARENTES DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDA EM PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. O SISTEMA DE FIXAÇÃO DEVERÁ UTILIZAR MINIFIX, PERMITINDO MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM DANIFICAR O PRODUTO. O CONJUNTO DEVERÁ CONTAR AINDA COM BUCHAS E SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO INJETADO, APLICADAS PARA COMPENSAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DO PISO. DIMENSÕES APROXIMADAS: 1.000 MM (DIÂMETRO) X 740 MM (ALTURA) CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13966:2008	UNIDADE	7	1.362,27	9.535,89
		ESTERILIZADOR DE MAMADEIRAS PARA MICROONDAS DESCRIÇÃO ESTERILIZADOR DE MAMADEIRA A VAPOR, PARA USO EM MICRO-ONDAS. ACOMPANHA PINÇA. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 180 MM;				

37	37	DIÂMETRO/ LARGURA MÁXIMA: 300 MM; CAPACIDADE MÍNIMA: 4 MAMADEIRAS. CARACTERÍSTICAS BASE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DOTADO DE DISPOSITIVOS INTERNOS PARA ACONDICIONAMENTO DE, NO MÍNIMO, QUATRO MAMADEIRAS. TAMPA EM PLÁSTICO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, TRANSPARENTE, COM CLIPES E/OU PRESILHAS PARA FECHAMENTO HERMÉTICO. O ESTERILIZADOR DEVE SER CONSTRUÍDO DE MODO A PROPORCIONAR PROTEÇÃO ADEQUADA CONTRA CONTATO ACIDENTAL COM PARTES QUENTES (BORDAS, SUPERFÍCIES), QUE POSSAM EXPOR O USUÁRIO A RISCO DE QUEIMADURAS DURANTE A OPERAÇÃO. O ESTERILIZADOR NÃO DEVE APRESENTAR ELEMENTOS PERFURANTES, ARESTAS CORTANTES OU IRREGULARES QUE POSSAM VIR A CAUSAR RISCOS AOS USUÁRIOS, EM UTILIZAÇÃO NORMAL OU DURANTE A HIGIENIZAÇÃO. O PRODUTO NÃO DEVE OFERECER RISCO TOXICOLÓGICO OU ELIMINAR RESÍDUOS QUÍMICOS DURANTE SUA UTILIZAÇÃO. GARANTIA MÍNIMA DE TRÊS MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	6	87,17	523,02
38	38	PRANCHA PARA RESGATE POLIETILENO C/ CINTO ADULTO : PRANCHA: 100% POLIETILENO, CINTO: REGULADOR DE 50 MM CONFECCIONADO EM NYLON, ALÇA DE POLIPROPILENO EM 50 MM; FECHOS EM TIC-TAC TAMBEM CONFECCIONADOS EM NYLON 50 MM. DIMENSIONADA PARA SUPORTAR VITIMAS COM PESO ATÉ 120 KG COM UMA ENVERGADURA 10MM;- RÍGIDA, LEVE E CONFORTÁVEL;- POSSUI PEGADORES AMPLOS PARA FACILITAR O USO COM LUVAS;- DESIGN EM ANGULO PARA MELHOR ACOMODAÇÃO DO PACIENTE;- TRANSLUCIDA, PARA O USO EM RAIOS-X E RESSONÂNCIA MAGNÉTICA;- POSSUI ABERTURAS ESPECÍFICAS PARA FACILITAR A IMOBILIZAÇÃO DA VÍTIMA;- POSSIBILITA O RESGATE NA ÁGUA E EM ALTURAS;- PRODUZIDA EM POLIETILENO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS;- POSSUI ABERTURAS ESPECÍFICAS PARA UTILIZAÇÃO DO CINTO DE SEGURANÇA ESTILO ARANHA;- IMOBILIZADORES DE CABEÇA (COXINS) COMO ACESSÓRIOS;- COM CINTO IMOBILIZADOR PARA MAIOR SEGURANÇA NO TRANSPORTE.	UNIDADE	10	524,50	5.245,00
39	39	CARRO DE PARADA E EMERGÊNCIA HOSPITALAR TAMPO INOX C/ SUPORTE DE SORO E TABUA DE MASSAGEM CARDÍACA;- ESTRUTURA EM AÇO CARBONO, TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, ACABAMENTO PINTURA EPOXI;- TAMPO EM CHAPA DE AÇO INOX DE 0.80MM DE ESPESSURA;- 04 GAVETAS EM CHAPA DE AÇO CARBONO, SENDO A 1ª COM DIVISÓRIAS EM ACRÍLICO;- COM PUXADOR LATERAL EM TUBO DE AÇO CARBONO- RODÍZIOS GIRATÓRIOS DE 3" EM POLIPROPILENO, COM SISTEMA DE FREIO NA DIAGONAL. ACOMPANHA:- TÁBUA PARA MASSAGEM CARDÍACA EM MADEIRA MDF;- SUPORTE DE SORO EM AÇO INOX COM 02 GANCHOS EM FORMA DE (T).DIMENSÃO APROXIMADA: 850 X 500 X 800 MM	UNIDADE	4	2.811,25	11.245,00
40	40	NEBULIZADOR HOSPITALAR 8 SAÍDAS COM SUPORTE MD800 VOLTAGEM: BIVOLT AUTOMÁTICO DIMENSÕES DO PRODUTO (CM): 104 X 45 X 45 PESO: 7,6 KG (SEM ACESSÓRIOS) INTENSIDADE DA NÉVOA: INTENSA	UNIDADE	6	1.827,45	10.964,70
41	41	CONJUNTO DE NEBULIZAÇÃO ADULTO 1,60M C/MÁSCARA ADULTO CONECTOR VERDE	UNIDADE	50	11,49	574,50
42	42	APARADOR DE PELOS SEM FIO PRETO/AZUL - BIVOLT: COR PRETO/AZUL PESO DO PRODUTO 492 GRAMAS FONTE DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICO COM FIO MATERIAL PPSOBR ESTE ITEM 10 EM 1: APARADOR DE CABELO, APARADOR DE BARBA E BIGODE, PENTES DE CORTE, PENTE AJUSTÁVEL, APARADOR PARA NARIZ E ORELHA, APARADOR DE PRECISÃO E MICROBARBEADOR LÂMINAS DE INOX: MAIOR DURABILIDADE E ALTO DESEMPENHO PARA UM CORTE RENTE, PRECISO E SUAVE BATERIA RECARREGÁVEL: BATERIA DE LITHIUM QUE GARANTE 90 MINUTOS DE USO SEM FIO BASE CARREGADORA: PERFEITA PARA ARMAZENAR E RECARREGAR O APARADOR DIRETAMENTE NA BASE PENTES DE CORTE: 4 PENTES GUIA COM 3, 6, 9 E 12MM DE ALTURA E UM PENTE AJUSTÁVEL COM 16 NÍVEIS DE ALTURA PARA USO NO APARADOR DE BARBA LUZ INDICADORA DE BATERIA: LUZ INDICADORA DO NÍVEL DE BATERIA	UNIDADE	10	144,56	1.445,60
43	43	COLCHÕES DIMENSÕES COLCHÃO HOSPITALAR D45 (INMETRO) - COLCHÃO HOSPITALAR - 0,88X1,88X0,12 - NAPA AZUL ENTENDA AS DIMENSÕES - ALTURA DO PRODUTO	UNIDADE	20	433,37	8.667,40
		MESA DE MASSAGEM PORTÁTIL PROFISSIONAL DOBRÁVEL: MEDIDAS: COM BURACO PARA O ROSTRO: COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA: 180 CM X 60 CM X 75 CM PESO MÁXIMO SUPORTADO: 230 KG DESCRIÇÃO MACA DOBRÁVEL E PORTÁTIL MACA PORTÁTIL POSSUI ESTRUTURA DE MADEIRA COM MDF E PÉS DE ALUMÍNIO COM TRAVA DE SEGURANÇA NOS PÉS, MATERIAL SINTÉTICO DE ALTA QUALIDADE, LEVE, PRÁTICA, RESISTENTE, FÁCIL				

44	44	HIGIENIZAÇÃO E MONTAGEM EXTREMAMENTE PRÁTICA. PESO: 14KG ESTRUTURA: MADEIRA REFORÇADA ESPUMA: DENSIDADE D28REVESTIMENTO: MATERIAL COURO SINTÉTICO DE ALTA QUALIDADE POSSUI: DUAS ALÇAS E RODINHAS PARA TRANSPORTE TRAVA DE SEGURANÇA NOS PÉS SUPORTA: 230 KG DIMENSÕES :ABERTA: 1,82 X 60ALTURA 75 CM EM RELAÇÃO AO SOLO. DIMENSÕES FECHADA: 90CM X 60CM X 14 CM;	UNIDADE	5	1.219,75	6.098,75
45	45	EQUIPAMENTO PARA APLICAÇÃO DE CORRENTE ELÉTRICA VIA ELETRODOS EM CONTATO DIRETO COM O PACIENTE PARA TERAPIA DE DISFUNÇÕES NEUROMUSCULARES COM AS CORRENTES TENS, FES E RUSSA E CONTA COM QUATRO CANAIS COM AJUSTE DE INTENSIDADE INDEPENDENTES, POSSIBILITA A ESCOLHA DE PARÂMETROS, ENTRETANTO, OFERECE PROGRAMAS DE TERAPIAS PRÉ-DETERMINADOS PARA FACILITAR OS ATENDIMENTOS.	UNIDADE	3	1.511,33	4.533,99
46	46	BICICLETA ERGOMÉTRICA HORIZONTAL, BIVOLT, ESTRUTURA AÇO CARBONO, MONITORAMENTO CARDÍACO HAND GRIP, PEDAIS COM CORREIAS, REGULAGEM DO ASSENTO E GUIDÃO, SISTEMA DE RESISTÊNCIA ELETROMAGNÉTICA	UNIDADE	1	2.951,74	2.951,74
47	47	DESINTEGRADOR DE AGULHAS BIVOLT; METÁLICO DE AÇO COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI ELETROSTÁTICA INDICADOR LUMINOSO QUANDO O EQUIPAMENTO ESTIVER LIGADO;3- BANDEJA REMOVÍVEL, QUE FACILITA A LIMPEZA, APÓS O USO;4- COMPARTIMENTO PARA DESCARTE DO CANHÃO DA AGULHA;5- FUSÍVEL DE SEGURANÇA;6- CHAVE SELETORA DE TENSÃO: 110V OU 220V;7- PORTÁTIL; DIMENSÕES DO PRODUTO: 125 X 155 X 80 MM (C X L X A)DIMENSÕES DA EMBALAGEM: 135 X 170 X 85 MM (C X L X A)FREQUÊNCIA: 50/60 HZPESO DO PRODUTO:1,9 KG PESO DO PRODUTO EMBALADO: 2 KGREGISTRO NA ANVISA: ISENTA, SEGUNDO A RDC260	UNIDADE	8	655,00	5.240,00
48	48	PERCIANA PVC 160 X 100 CM	UNIDADE	45	122,93	5.531,85
49	49	PERCIANA PVC 200 X 100CM	UNIDADE	40	122,93	4.917,20
50	50	ESTADIÔMETRO ANTROPÔMETRO PORTÁTIL, BASE E PEÇAS EM ABS LEVE E ALTAMENTE RESISTÍVELAFERIÇÃO: 20CM A 200 CMGRADUAÇÃO: 0,1 CM PESO APROXIMADO - 2,6 KGDIMENSÕES SEM CAIXA: LARG 36CM X COMP 67 X ALT 13CMCOR BASE: PRETOCOR MEDIDOR DE ALTURA: CINZACOR DA RÉGUA: BRANCAESTABILIZADOR PARA ENCOSTAR NA PAREDE	UNIDADE	10	244,93	2.449,30
51	51	APOIO PARA PES- PLATAFORMA FABRICADA PARA APOIO DE PES AJUSTAVEL ERGOLIGHT	UNIDADE	18	89,26	1.606,68
52	52	COMPRESSOR BOMBA ELÉTRICO 220V PARA ENCHER BALÕES/BEXIGAS 2 BICOS: COMPRESSOR BOMBA ELÉTRICO 220V PARA ENCHER BALÕES/BEXIGAS 2 BICOS. POTENTE, DE BAIXO RUÍDO E PÉS EM BORRACHA, PARA FIXAR MELHOR À SUPERFÍCIE. LIGA E DESLIGA, QUE ACIONA SIMULTANEAMENTE OS BOCAIS. BOCAL FUNCIONA INDIVIDUALMENTE AO SER PRESSIONADO. TENSÃO: 220 VOLTS - POTÊNCIA: 600 W- VOLUME DE AR (PRESSÃO): 1,75 (PSI) - 300 (L / MIN)- MATERIAL: ABS. MEDIDAS- ALTURA: 16 CM- LARGURA: 12 CM- COMPRIMENTO: 19,5 CM- PESO: 1,243 KG- COMPRIMENTO DO FIO DA TOMADA: 150 CM	UNIDADE	7	343,22	2.402,54
53	53	PAINEL ELETRÔNICO DE ATENDIMENTO SEQUENCIAL SENHA 58X25 CM CONTROLE SEM FIO + KIT TIRASENHA PEDESTAL DE CHÃO	UNIDADE	10	765,38	7.653,80
54	54	CONSULTORIO G1 FIT SF -ESTOFAMENTO SLINCABEÇOTE 1 LEDMOCHO STD FITESTOFAMENTO MOCHO SLIMKIT BRAÇO DIR POPKIT TAMPO INOXESTOFAMENTO COR AZUL	UNIDADE	3	20.362,47	61.087,41
55	55	CARRINHO AUXILIAR CONSULTÓRIO ODONTOLÓGICO6 GAVETASGAVETEIRO 6 GAVETAS COM CORREDIÇAS TELESCÓPICASCÔMODAS GAVETEIRO EM 100%MDF BRANCOMEDIDA (LXAXP) 50 X 80CM ALTURA TOTAL JÁ COM OS RODÍZIOS X 456 GAVETAS PUXADOR DE ALUMÍNIO CORREDICASTELESCÓPICAS QUE PERMITEM ABERTURA TOTAL DAGAVETAPUXADOR LATERAL COM ACABAMENTO EM ALUMÍNOALTURA DOS RODÍZIOS 5CMPRODUTO MONTADO	UNIDADE	3	1.549,33	4.647,99
56	56	BOMBA DE VÁCUO E-VAC PREMIUM 1/2HP - EVOTECH* MOTOR WEG 1/2 HP COM EIXO INÓX.* PROTETOR TÉRMICO INTERNO NO MOTOR EM 130 GRAUS CENTÍGRADOS.* CAIXA ELÉTRICA INJETADA DE PROTEÇÃO PARA COMPONENTES ELÉTRICOS IP66.* CONTACTOR DE ALTO DESEMPENHO MARCA WEG.* ABAFADOR DE RUÍDO ALTAMENTE EFICIENTE. * ENTRADAS E SAÍDAS PARA MANGUEIRAS DE 3/4.* FILTRO DE ENTRADA DA SUÇÃO DE FÁCIL REMOÇÃO E LIMPEZA.* CONJUNTO SUÇÃO (FLANGE + ROTOR + TAMPA) EM BRONZE.* 4 PÉS NIVELADORES COM SISTEMA VIBRALESS.* ENTRADA DE ÁGUA COM CONEXÃO PADRÃO.* SISTEMA RÁPIDO DE ABERTURA E FECHAMENTO DA TAMPA.* SISTEMA DE AJUSTE DO FLUXO DE ÁGUA.* SUÇÃO DE	UNIDADE	6	4.538,17	27.229,02

		500MM/HG.* DUPLO SISTEMA DE FILTRAGEM DA ENTRADA DE ÁGUA COM FILTRO SINTERIZADO PARA MICRO PARTÍCULAS E TELA.* SISTEMA ELÉTRICO INSTALADO EM CHASSI METÁLICO ISOLADO DO MOTOR.* ACOMPANHA MANGUEIRA PARA INSTALAÇÃO DA ENTRADA DE ÁGUA.* VÁLVULA SOLENOIDE PARA ACIONAMENTO DA ÁGUA.* BAIXÍSSIMO CONSUMO DE ÁGUA (ATÉ 400ML / MINUTO).* GRANDE CAPACIDADE DESLOCAMENTO DE AR, TORNANDO-SE UMA DAS PRINCIPAIS* PERMITE A INSTALAÇÃO EM 127 OU 220V APENAS AJUSTANDO AS LIGAÇÕES ELÉTRICAS.* NÃO ACOMPANHA O KIT SUGADOR À VÁCUO.* GARANTIA DE 1 ANO.ALIADAS NO COMBATE À INFECÇÃO CRUZADA.				
57	57	CADEIRA LONGARINA 3 LUGARES CROMADO PRATA CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 16031:2012.	UNIDADE	20	1.138,33	22.766,60
58	58	Balança eletrônica bivolt Modelo: 200 A, Capacidade: 200 Kg, Peso mínimo: 2 Kg, Divisão: 100 gramas, Cor predominante: Branco, Display: 6 dígitos, Teclado membrana: Policarbonato, Função Tara: Até a capacidade máxima da balança, Fonte de alimentaca- o: Externa 90 a 240 VAC - com chaveamento automatico Voltagem: Bivolt, Consumo: 08 VA Plataforma e coluna: Aço carbono Pes: Regulaveis, Material dos pés: Borracha sintética, Tapete: Antiderrapante, Antropometro: Alumínio anodizado e litografado Medidas do antropometro: Até 2 m com fraca- o de 0,5 cm, Entrada para bateria: 12VCC externa, Acabamento: Tinta poliéster a pó, Medidas da base: 34 x 39 cm (L x C)	UNIDADE	5	2.115,46	10.577,30
59	59	Escada 2 Degraus Antiderrapante. Armação em tubos redondos de 3/4 com pintura epóxi reforçada degraus revestidos com material sintético antiderrapante pés com ponteiros de PVC. Dimensões externas aproximadas comp. 0,38 cm x larg. 0,37 cm x alt. 0,41 cm. Altura do 1 degrau ao piso 18 cm. Altura do 1º degrau em relação ao 2º degrau 23 cm. Dimensões aproximadas do degrau (piso) compr. 0,34 cm x larg. 0,15 cm	UNIDADE	20	163,83	3.276,60
60	60	ESTANTE BAIXA - 2 PRATELEIRAS Estante baixa com duas prateleiras em MDP ou MDF, revestido com laminado melamínico de baixa pressão cor cinza com bordas e componentes nas cores amarela, laranja, azul ou verde, dotada de sete caixas em polipropileno que correm sobre trilhos, sendo: uma caixa tipo 1 (grande), cor azul; duas caixas tipo 2 (média), cor verde; quatro caixas tipo 3 (pequenas), cor laranja; trilhos na cor amarela. Dimensões e tolerâncias largura: 810 mm; profundidade: 500 mm; altura: 740 mm; tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. Características da estante: tempo, peça inferior, peças laterais esquerda e direita e peça posterior em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, acabamento texturizado, na cor cinza. Duas prateleiras em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, acabamento texturizado, na cor cinza. Topos de todas as peças encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou em PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão dos painéis, exceto prateleiras, que receberão bordo colorido na parte frontal. Colagem das fitas com adesivo a base de PUR, através do processo "hot melting". Dimensões acabadas de 18mm (largura) x 3mm (espessura), ou de 18mm (largura) x 0,45mm (espessura) de acordo com seu posicionamento. Fitas de espessura de 3mm deverão ter seus bordos usinados com raio de 3mm. Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20x40mm, em chapa 14 (1,9mm). Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Quatro rodízios industriais de duplo giro com freio de rolagem, para carga nominal de 50kg, diâmetro da roda de 50mm, fixação ao móvel em eixo vertical metálico galvanizado com rosca e porca galvanizada. Altura total de 70mm. Giro estruturado por duas pistas de esferas de aço inoxidável. Carcaça em chapa de aço galvanizado estampado. Eixo horizontal em aço inoxidável. Rodas em polipropileno injetado na cor cinza, e bandas de rodagem em poliuretano injetado na cor cinza. Travas metálicas com pedal injetado em polipropileno ou ABS. Espaçador/ amortecedor em borracha termoplástica TPE, injetados em cores. Fixação dos painéis que compõem o corpo do armário com dispositivos conectores fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica suportes metálicos, cromados para fixação das prateleiras. Parafusos	UNIDADE	25	1.247,30	31.182,50

		DE ROSCA MÉTRICA M6, CABEÇA REDONDA, FENDA PHILIPS PARA FIXAÇÃO DOS ESPAÇADORES/ AMORTECEDORES. CARACTERÍSTICAS DAS CAIXAS E TRILHOSCAIXAS TIPO 1 (GRANDE), CAIXAS TIPO 2 (MÉDIA) E CAIXAS TIPO 3 (PEQUENAS), EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS RESPECTIVAMENTE NAS CORES, AZUL, VERDE E LARANJA. TRILHOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR AMARELA; FIXADOS AO CORPO DAS ESTANTES ATRAVÉS DE PARAFUSOS PARA MDF, CABEÇA CHATA, FENDA PHILIPS, DE 4MMX ¾". GARANTIA MÍNIMA DE DOIS ANOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.				
61	61	COLCHONETE PARA TROCADOR COLCHONETE DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS COMPRIMENTO: 1000 MM +/-5 MM; LARGURA: 600 MM +/-5 MM; ALTURA: 40 MM +/-10 MM. CARACTERÍSTICAS ESPUMA DE POLIURETANO FLEXÍVEL COM DENSIDADE D20, INTEGRAL (SEM COLAGEM HORIZONTAL), REVESTIDO EM MATERIAL TÊXTIL PLASTIFICADO (CORINO), ATÓXICO, NA COR AZUL REAL, IMPERMEÁVEL, COM COSTURA SIMPLES E ACABAMENTO EM CADARÇO IMPERMEÁVEL. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO	UNIDADE	7	143,92	1.007,44
62	62	MICROONDAS LINHA BRANCA 30L DESCRIÇÃO FORNO DE MICROONDAS. DIMENSÕES E CAPACIDADE LARGURA MÍNIMA: 5000 MM; ALTURA MÍNIMA: 2900 MM; PROFUNDIDADE MÍNIMA: 3900 MM; VOLUME MÍNIMO: 30 LITROS. CARACTERÍSTICAS GABINETE MONOBLOCO EM AÇO GALVANIZADO REVESTIDO INTERNA E EXTERNAMENTE COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ, NA COR BRANCA. ILUMINAÇÃO INTERNA. PAINEL DE CONTROLE DIGITAL COM FUNÇÕES PRÉ-PROGRAMADAS. TIMER. RELÓGIO. PORTA COM VISOR CENTRAL, DOTADA DE PUXADOR E/OU TECLA DE ABERTURA. DISPOSITIVOS E TRAVAS DE SEGURANÇA. SAPATAS PLÁSTICAS. PRATO GIRATÓRIO EM VIDRO. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	6	684,00	4.104,00
63	63	BALANÇA PLATAFORMA 150 KG DESCRIÇÃO BALANÇA DE PISO TIPO PLATAFORMA, COM COLUNA E PISO MÓVEL, COM CAPACIDADE MÍNIMA DE PESAGEM DE 150 KG E INDICADOR (DISPLAY) DIGITAL. DIMENSÕES E CAPACIDADE LARGURA MÍNIMA: 300 MM; PROFUNDIDADE MÍNIMA: 400 MM; ALTURA MÍNIMA DA COLUNA: 600 MM; CAPACIDADE MÍNIMA: 150 KG (DIVISÕES A CADA 100G - MÁXIMO). CARACTERÍSTICAS SELO E LACRE DE CALIBRAÇÃO DO INMETRO. GRADE DE APOIO/PROTEÇÃO PARA A COLUNA. PLATAFORMA EM AÇO INOXIDÁVEL. ESTRUTURA EM AÇO INOXIDÁVEL OU AÇO CARBONO COM PINTURA EPÓXI OU PRIMER POLIURETANO. INDICADOR (DISPLAY) DIGITAL EM LED ALTO BRILHO COM NO MÍNIMO 5 DÍGITOS, EM PLÁSTICO. DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO. DEVE POSSUIR TECLAS DE ZERO E TARA. PÉS REGULÁVEIS DE BORRACHA. COM LIMITADOR/SISTEMA DE PROTEÇÃO QUE RESGUARDE A CÉLULA DE CARGA DE POSSÍVEIS IMPACTOS E SOBRECARGAS ACIDENTAIS. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. INDICAÇÃO DA TENSÃO (VOLTAGEM) NO CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) DO APARELHO. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE 145 CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	4	2.107,98	8.431,92
64	64	MIXER DE ALIMENTOS DESCRIÇÃO MIXER DE ALIMENTOS PARA PREPARO DE SUCOS, VITAMINAS E MASSAS LEVES.. DIMENSÕES ALTURA MÁXIMA: 400 MM; LARGURA MÁXIMA: 150 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 320 MM; VOLUME MÍNIMO DO COPO: 600ML. CARACTERÍSTICAS CABO (ALÇA) ERGONÔMICO. LÂMINAS DESTACÁVEIS EM AÇO INOX DE DUPLA AÇÃO, POSSIBILITANDO CORTAR NA VERTICAL E NA HORIZONTAL. RECIPIENTE PARA TRITURAÇÃO EM AÇO INOX OU ACRÍLICO. CORPO DO APARELHO CONSTRUÍDO EM POLIPROPILENO E BORRACHA. BASE ANTIRESPINGOS. BOTÃO TURBO. MOTOR COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 350W. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE	UNIDADE	3	253,84	761,52

		CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
65	65	LAVADORA DE ROUPAS LINHA BRANCA 11KG DESCRIÇÃO LAVADORA DE ROUPAS AUTOMÁTICA DE USO DOMÉSTICO NA COR BRANCA.. DIMENSÕES BÁSICA E CAPACIDADE DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. LARGURA MÁXIMA: 650 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 680 MM; CAPACIDADE MÍNIMA: 11KG. CARACTERÍSTICAS GABINETE EXTERNO DO TIPO MONOBLOCO REVESTIDO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO OU FOSFATIZADO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (EPÓXI/POLIÉSTER) NA COR BRANCA. PAINEL DE CONTROLE EXTERNO CONTENDO BOTÕES SELETORES E/OU TECLAS PARA PROGRAMAS DE LAVAGEM E/OU FUNÇÕES PRÉ-PROGRAMADAS, NÍVEIS DE CONSUMO DE ÁGUA, ENXAGUE E CENTRIFUGAÇÃO. TODAS AS FUNÇÕES DEVEM SER IDENTIFICADAS. TECLA OU BOTÃO DE ACIONAMENTO LIGA/DESLIGA. PROGRAMAÇÃO PARA DIFERENTES TIPOS DE LAVAGEM. MANGUEIRAS PARA ENTRADA D'ÁGUA COM FILTRO E DE SAÍDA PARA DRENAGEM. MÍNIMO TRÊS NÍVEIS DE ÁGUA. CENTRIFUGAÇÃO . FILTRO PARA RETENÇÃO DE FIAPOS . DISPENSER PARA SABÃO . DISPENSER PARA AMACIANTE . DISPENSER PARA ALVEJANTE COMPARTIMENTO INTERNO (CESTO) EM AÇO INOX E/OU PLÁSTICO PP (POLIPROPILENO). ACESSO AO CESTO PELA PARTE SUPERIOR DA MÁQUINA. SAPATAS NIVELADORAS. DISPOSITIVO DE SEGURANÇA DA TAMPA (DESLIGAMENTO OU TRAVAMENTO). DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	4	2.405,00	9.620,00
66	66	PURIFICADOR DE ÁGUA DESCRIÇÃO PURIFICADOR/ BEBEDOURO DE ÁGUA REFRIGERADO. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 410 MM; LARGURA MÁXIMA: 315 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 370 MM; FORNECIMENTO MÍNIMO DE ÁGUA GELADA: 1,2 L/H. CARACTERÍSTICAS SISTEMA DE TRATAMENTO ATRAVÉS DE ELEMENTOS FILTRANTES QUE REMOVEM OS PARTICULADOS DA ÁGUA E O CLORO LIVRE. COMPRESSOR INTERNO COM GÁS REFRIGERANTE CONFORME LEGISLAÇÃO VIGENTE. BOTÃO DE ACIONAMENTO AUTOMÁTICO DO TIPO FLUXO CONTÍNUO, COM REGULAGEM PARA DIFERENTES NÍVEIS DE TEMPERATURA (NATURAL, FRESCA OU GELADA) OU TORNEIRA. BICA TELESCÓPICA OU AJUSTÁVEL PARA RECIPIENTES DE DIVERSOS TAMANHOS. CÂMARA VERTICAL DE FILTRAGEM E PURIFICAÇÃO. CORPO EM AÇO INOX OU AÇO CARBONO COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ. PAINEL FRONTAL EM PLÁSTICO ABS DE ALTA RESISTÊNCIA COM PROTEÇÃO UV. VAZÃO APROX.: 40 A 60 LITROS DE ÁGUA/ HORA. PRESSÃO DE FUNCIONAMENTO: 3 A 40 M.C.A (0,3 KGF /CM² À 4 KGF/CM²). TEMPERATURA DE TRABALHO: 03 À 40º C. COMPONENTES PARA FIXAÇÃO E INSTALAÇÃO: - CANOPLA; CONEXÕES CROMADAS; BUCHAS DE FIXAÇÃO S8; PARAFUSOS; REDUTOR DE VAZÃO; ADAPTADORES PARA REGISTRO: FLEXÍVEL E MANGUEIRA. PRODUTO DE CERTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA, O EQUIPAMENTO DEVE POSSUIR SELOS INMETRO, COMPROBATÓRIOS DE CONFORMIDADE COM A LEGISLAÇÃO VIGENTE, INCLUSIVE, COM EFICIÊNCIA BACTERIOLÓGICA "APROVADO". GÁS REFRIGERANTE R600A OU R134A. 163 DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	9	1.334,72	12.012,48
67	67	AEREO TRIPLO ACO 1,05 X 0,5 X 0,28 MT COM 3 PORTAS, ALTAMENTE RESISTENTES A IMPACTOS, SUPORTA 25KG AO TOTAL. PINTURA ELETROSTÁTICA E ANTICORROSIVA	UNIDADE	13	617,59	8.028,67
68	68	CADEIRA DE RODAS ADULTO: CONFEÇÃO: AÇO/FERRO PINTADO, BRAÇOS FIXOS, PÉS REMOVÍVEIS, SEM ELEVÇÃO DE PERNAS, NEM SUPORTE DE SORO.	UNIDADE	10	966,37	9.663,70
69	69	CADEIRAS PLÁSTICAS: PRETAS, SEM BRAÇO	UNIDADE	160	59,90	9.584,00
		CONJUNTO ALUNO ADULTO CONJUNTO ALUNO BIANGULAR FORMADO POR UMA MESA E UMA CADEIRA, O QUAL DEVERÁ SER CERTIFICADO CONFORME A NORMA				

70	70	COMPULSÓRIA ABNT NBR 14006. MESA: A MESA DEVERÁ POSSUIR ALTURA DE 760 MM E PERMITIR MONTAGEM COMPLETA POR MEIO DE ENCAIXES DE SEUS COMPONENTES, PODENDO SER UTILIZADA EM AMBOS OS LADOS, FRENTE OU TRÁS, CONFORME A ESCOLHA DO USUÁRIO. O TAMPO DEVERÁ SER INJETADO EM TERMOPLÁSTICO ABS VIRGEM COM PIGMENTAÇÃO, COM SUPERFÍCIE LISA E SEM BRILHO, APRESENTANDO FORMATO COM DOIS ÂNGULOS QUE POSSIBILITAM A FORMAÇÃO DE CÍRCULOS COMPOSTOS POR SEIS OU TRINTA MESAS. DEVERÁ FIXAR-SE AO CONTRA TAMPO POR MEIO DE SEIS ENCAIXES, SENDO QUATRO CLIQUES DO TIPO SNAP-FIT E DUAS TORRES DESTINADAS À FIXAÇÃO POR PARAFUSOS. O CONTRA TAMPO DEVERÁ APOIAR, REFORÇAR E ESTRUTURAR A SUPERFÍCIE DO TAMPO, ALÉM DE PROVER ACABAMENTO EM SUA PARTE INFERIOR. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO TAMPO DEVERÃO SER DE 680 MM (BASE MAIOR) X 595 MM (BASE MENOR) E 560 MM (LATERAIS), CONTENDO DOIS PORTA-OBJETOS LATERAIS INTEGRADOS À SUPERFÍCIE DE USO, QUE PROPORCIONARÃO UMA ÁREA ÚTIL DE 560 MM X 515 MM. A SOMA DA ÁREA DOS DOIS PORTA-OBJETOS CORRESPONDERÁ A APROXIMADAMENTE 0,29 M². A MESA DEVERÁ POSSUIR UM PORTA-LIVROS EM FORMATO RETANGULAR, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA, ABERTO POR TODOS OS LADOS PARA FACILITAR O MANUSEIO DOS MATERIAIS. A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO A BASE DO TAMPO FABRICADA EM TUBO QUADRADO DE 20 MM X 20 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, SOLDADOS A DUAS CAMISAS METÁLICAS DE TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, UNIDAS ENTRE SI POR UM TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM. AS PERNAS DEVERÃO SER FABRICADAS EM TUBO OBLONGO DE 29 MM X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, SOLDADOS AOS PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO REDONDO DE DIÂMETRO 38,10 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DEVENDO RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE/FNDE FIXADAS POR MEIO DE REBITES TIPO POP. A MONTAGEM DAS PERNAS AO TAMPO DEVERÁ OCORRER POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS. TODOS OS COMPONENTES DA ESTRUTURA METÁLICA DEVERÃO SER PRODUZIDOS EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL, TRATADOS EM BANHOS QUÍMICOS E ACABADOS COM PINTURA EPÓXI EM PÓ. CADEIRA: A CADEIRA DEVERÁ SER COMPOSTA POR ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS, FIXADORES PLÁSTICOS E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM (LARGURA) X 420 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM, COM CANTOS ARREDONDADOS. DEVERÁ SER MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE FRONTAL DA CADEIRA E POR DUAS CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES PARA PLÁSTICO, COM DIÂMETRO 5 MM X 25 MM, FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR BORDA ARREDONDADA COM RAIO, A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O PISO DEVERÁ SER DE 460 MM. O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE ABERTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 375 MM (LARGURA) X 195 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM. DEVERÁ POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES POSTERIORES NOS TUBOS METÁLICOS, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO POR BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPÓXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.	CONJUNTO	121	1.281,09	155.011,89
		CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO COMPOSTO POR SEIS MESAS, SEIS CADEIRAS E UMA MESA CENTRAL. MESA INFANTIL: A MESA ESCOLAR INFANTIL DEVERÁ POSSUIR MONTAGEM SIMPLIFICADA, PERMITINDO TAMBÉM O SEU EMPREGO COMO BRINQUEDO INFANTIL. DEVERÁ SER COMPOSTA POR UM CORPO ESTRUTURANTE, UM PORTA-LIVROS E UM TAMPO SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL. O CORPO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, EM FORMA POLIÉDRICA, MOLDADO EM PEÇA ÚNICA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, SENDO CONSTITUÍDO POR UM PÉ DIANTEIRO LARGO EM SEÇÃO TRANSVERSAL EM "U",				

71	71	VOLTADO PARA DENTRO, DOIS PÉS TRASEIROS EM "U", VOLTADOS PARA FRENTE E SUAVEMENTE ARQUEADOS, ALÉM DE TRAVESSAS SUPERIORES E INFERIORES LIGANDO OS PÉS DIANTEIROS AOS TRASEIROS. O TAMPO DA MESA DEVERÁ SER TRAPEZOIDAL, MOLDADO EM ABS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM BASE MENOR ARREDONDADA E CHANFROS NAS EXTREMIDADES DAS BASES MAIORES, POSSUINDO AINDA UM SULCO TRANSVERSAL JUNTO À BASE MENOR DESTINADO A PORTA-OBJETOS. O PORTA-LIVROS DEVERÁ POSSUIR ÁREA DE ACESSO DE 445 X 70 MM E DEVERÁ APRESENTAR A FORMA DE UMA PLACA TRIANGULAR, MOLDADA EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM VÉRTICE FRONTAL ARREDONDADO, DEVENDO SER ENCAIXADO EM TRILHOS LOCALIZADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO DA MESA E FIXADO POR PINOS SALIENTES QUE SE PROJETAM DA PLACA E PENETRAM EM ORIFÍCIOS DAS TRAVESSAS. CADEIRA: A CADEIRA DEVERÁ SER COMPOSTA POR ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA METÁLICA. O ASSENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, MEDINDO 330 MM (LARGURA) X 320 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 3 MM E CANTOS ARREDONDADOS. DEVERÁ SER FIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE QUATRO CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE NO MÍNIMO 3 MM DE ESPESSURA, DISPENSANDO O USO DE PORÇAS E PARAFUSOS. A ALTURA DO ASSENTO EM RELAÇÃO AO PISO DEVERÁ SER DE 355 MM. O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, SEM ABERTURAS, CONFECCIONADO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, MEDINDO 330 MM (LARGURA) X 185 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE 3 MM, DEVENDO POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE ENCAIXES POSTERIORES, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, SEM UTILIZAÇÃO DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL 1008/1020, COMPOSTA POR PERNAS E TRAVESSAS EM TUBO QUADRADO DE 20 MM X 20 MM, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 1,06 MM, UNIDAS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO QUÍMICO E PINTURA EPÓXI EM PÓ, GARANTINDO PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR DURABILIDADE. AS EXTREMIDADES DOS TUBOS DEVERÃO RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS FABRICADAS POR INJEÇÃO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. MESA CENTRAL: A MESA CENTRAL DEVERÁ SER COMPOSTA POR DUAS PEÇAS PLÁSTICAS E UM TUBO METÁLICO CENTRAL. AS PEÇAS PLÁSTICAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, COM ACABAMENTO LISO E SEM BRILHO, ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM, EM FORMATO SEXTAVADO, PERMITINDO A UNIÃO DE SEIS MESAS PARA FORMAÇÃO DE UM CÍRCULO, APRESENTANDO SETE DIVISÓRIAS, SENDO SEIS EXTERNAS E UMA CENTRAL. NA PARTE INFERIOR, DEVERÁ POSSUIR RESSALTO DE 40 MM DESTINADO AO ENCAIXE DO TUBO CENTRAL. O TUBO CENTRAL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM AÇO INDUSTRIAL, COM DIÂMETRO DE 38,1 MM, ESPESSURA DE PAREDE DE 0,9 MM E ALTURA TOTAL EM RELAÇÃO AO PISO DE 590 MM, RECEBENDO EM CADA EXTREMIDADE O ENCAIXE DAS PEÇAS PLÁSTICAS. O CONJUNTO DEVERÁ APRESENTAR MESAS E CADEIRAS INFANTIS NAS CORES AMARELA, VERMELHA, AZUL, LARANJA, VERDE E ROXA, ENQUANTO A MESA CENTRAL DEVERÁ SER FORNECIDA NA COR CINZA, SENDO A ESTRUTURA METÁLICA DA MESA CENTRAL E DAS CADEIRAS PINTADA NA COR BRANCA.	UNIDADE	21	5.088,48	106.858,08
		CONJUNTO PARA EDUCAÇÃO INFANTIL 04 LUGARES CONJUNTO EDUCACIONAL INFANTIL FORMADO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS. MESA: A MESA ESCOLAR DEVERÁ SER COMPOSTA POR TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO À BASE DE ABS NATURAL, FIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE SETE ENCAIXES (SENDO QUATRO LOCALIZADOS NAS LATERAIS, DOIS DE CADA LADO, E TRÊS POSICIONADOS NA REGIÃO CENTRAL) COMPLEMENTADOS POR QUATRO PARAFUSOS, GARANTINDO FIRMEZA E ESTABILIDADE. O TAMPO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, COM ACABAMENTO UNIFORME, E SUAS DIMENSÕES, DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 820 MM (COMPRIMENTO) X 620 MM (LARGURA) E DEVERÁ POSSUIR 590 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ SER FORMADA POR UM QUADRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO RETANGULAR 20 MM X 40 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2 MM, COMPOSTO POR TRÊS TRAVESSAS E DUAS CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DA PARTE INFERIOR DO QUADRO DEVERÁ EXISTIR UM CONE EM AÇO 1010/1020, FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM ESPESSURA DE PAREDE DE 2,25 MM, DESTINADO À FIXAÇÃO DAS PERNAS DA MESA. O SISTEMA DE ACOPLAMENTO DEVERÁ OCORRER POR MEIO DE BUCHA PLÁSTICA CÔNICA E EXPANSÍVEL, QUE GARANTIRÁ FIRMEZA AO CONJUNTO E DISPENSARÁ O USO DE PARAFUSOS OU REBITES NESSE PONTO DE LIGAÇÃO. AS PERNAS DEVERÃO SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010				

72	72	/1020 Ø 1.1/2" COM ESPESSURA DE PAREDE DE 0,9 MM, RECEBENDO NA EXTREMIDADE INFERIOR SAPATAS PLÁSTICAS EM POLIPROPILENO COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA. TODA A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ PASSAR POR TRATAMENTO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA), ALÉM DE RECEBER REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EM EPÓXI EM PÓ, ASSEGURANDO PROTEÇÃO ANTICORROSIVA, DURABILIDADE E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. CADEIRA: A CADEIRA DEVERÁ SER COMPOSTA POR ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS, FIXADORES PLÁSTICOS E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 395 MM (LARGURA) X 305 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM, COM CANTOS ARREDONDADOS. DEVERÁ SER MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE FRONTAL DA CADEIRA E POR DUAS CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES PARA PLÁSTICO, COM DIÂMETRO 5 MM X 25 MM, FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO, O ASSENTO DEVERÁ POSSUIR BORDA ARREDONDADA COM RAIO, A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O PISO DEVERÁ SER DE 355 MM. O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE ABERTURA, CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES APROXIMADAS DE 375 MM (LARGURA) X 195 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM. DEVERÁ POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES POSTERIORES NOS TUBOS METÁLICOS, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,5 MM, DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO POR BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPÓXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.	UNIDADE	31	1.969,04	61.040,24
73	73	Enceradeira Industrial BIVOLT Plus. Características Gerais: Cabo em aço com pintura eletrostática, caixa de ligação em plástico termo-resistente, alavancas de acionamento em plástico ABS. Motores bivolt monofásicos enrolados a cobre, superdimensionados para cada modelo. Sistema único de câmara de transmissão por engrenagens helicoidais de nylon tecnew com lubrificação permanente. Maior Índice de Segurança: dispositivo de segurança, através de alavanca de acionamento liga/desliga. Especificações Técnicas: Modelo CL350: possui sistema exclusivo de redução com 3 engrenagens intermediárias. Escova: 350 mm. Rotação da escova: 175 rpm / Comprimento do fio: 12 m. Motor Elétrico: 0,75HP. Tensão: AUTOVOLT Capacidade Operacional: 1500m2. Peso: 30Kg. Dimensão: 350x 1100. Acessórios que acompanha: 1 escova 1 suporte para discos de fibrar.	UNIDADE	1	2.845,43	2.845,43
74	74	FORNO ELÉTRICO 220V GABINETE EXTERNO EM AÇO INOXIDÁVEL;GABINETE INTERNO COM REVESTIMENTO EASY - CLEAN;FRONTAL EM AÇO INOXIDÁVEL;THERMOSTATO DE PRECISÃO (500 - 300OC);02 RESISTÊNCIAS BLINDADAS (1 SUP.750W E 1 INF 1000W);PUXADOR EM AÇO INOX;01 CHAVE DE CONTROLE DA TEMPERATURA (MÍNIMO, MÉDIO E MÁXIMO);VISOR ILUMINADO DE TEMPERATURA;PORTA REMOVÍVEL DE VIDRO CRISTAL TEMPERADO;ISOLAMENTO TÉRMICO (LÃ DE VIDRO);LÂMPADA INTERNA COM VIDRO PROTETOR;BANDEJA PARA RESÍDUOS;01 PRATELEIRA REMOVÍVEL EM 03 POSIÇÕES;INSTALAÇÃO ELÉTRICA CERTIFICADA PELO INMETRO.POTÊNCIA: 1750WATTSVOLUME: 46 LITROSALTURA: 295 (INT.) / 415 (EXT.) MMLARGURA: 360 (INT.) / 490 (EXT.) MMPROFUNDIDADE: 440 (INT.) / 490 (EXT.) MMPESO LÍQUIDO: 10,40 KG PESO BRUTO: 11,20 KGCONSUMO MÁXIMO A 300°C: 0,9KW/H	UNIDADE	8	1.146,36	9.170,88
75	75	LAVADORA DE ROUPAS 12KG COM 5 NIVEIS DE AGUA, 12 PROGRAMAS 220V	UNIDADE	4	1.998,33	7.993,32
76	76	LAVADORA DE ROUPAS 16KG COM 5 NIVEIS DE AGUA, 12 PROGRAMAS 220V	UNIDADE	2	2.367,82	4.735,64
77	77	LAVADORA DE ROUPAS TANQUINHO COM CAPACIDADE MINIMA PARA 6,4KG DE ROUPA	UNIDADE	2	694,47	1.388,94
		LONGARINA 03 LUGARES COM BRAÇO A BASE DEVERÁ SER DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO, FABRICADO PELO PROCESSO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. ESSE TUBO DEVERÁ SER UNIDO, POR MEIO DO PROCESSO DE				

78	78	SOLDAGEM MIG, A UM TUBO OBLONGO DE AÇO CARBONO FABRICADO PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM, O QUAL DEVERÁ POSSUIR UMA EXTREMIDADE CONIFICADA PARA PROPICIAR O ENCAIXE NA LUVÁ DA TRAVESSA. O PÉ, EM FORMATO DE ARCO, DEVERÁ POSSUIR EM SUAS EXTREMIDADES SAPATAS REGULÁVEIS, DESENVOLVIDAS PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO. A LONGARINA DEVERÁ CONTAR COM UMA TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO RETANGULAR DE AÇO CARBONO. CADA EXTREMIDADE DEVERÁ POSSUIR UMA LUVÁ CONIFICADA, DESTINADA A PROPICIAR A UNIÃO DOS PÉS. A LONGARINA DE TRÊS LUGARES DEVERÁ POSSUIR DOIS PÉS DE SUSTENTAÇÃO E DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DE 855 MM (ALTURA) X 1.710 MM (COMPRIMENTO) X 580 MM (PROFUNDIDADE). TODA A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANO CERÂMICA E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI EM PÓ PRETO, O QUE GARANTIRÁ MAIOR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: O CONJUNTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, DEVENDO POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL E DEVERÁ APRESENTAR, EM SUAS EXTREMIDADES, CANTOS ARREDONDADOS. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVERÃO SER DE 480 MM (LARGURA) X 455 MM (PROFUNDIDADE). DEVERÁ POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA EM POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. APOIA BRAÇOS: O BRAÇO DEVE CONSISTIR EM UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM ARCO, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), QUE DEVERÁ TER DUAS FLANGES DE AÇO EM FORMATO DE "L" PARA A FIXAÇÃO NO ASSENTO. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E DEVERÁ POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 47 MM. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO E DEVERÁ APRESENTAR, EM SUAS EXTREMIDADES, CANTOS ARREDONDADOS. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVERÃO SER DE 460 MM (LARGURA) X 415 MM (ALTURA). CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 16031:2012	UNIDADE	10	830,00	8.300,00
79	79	LONGARINA 03 LUGARES SEM BRAÇO A BASE DEVERÁ SER DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO, FABRICADO PELO PROCESSO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. ESSE TUBO DEVERÁ SER UNIDO, POR MEIO DO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG, A UM TUBO OBLONGO DE AÇO CARBONO FABRICADO PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM, O QUAL DEVERÁ POSSUIR UMA EXTREMIDADE CONIFICADA PARA PROPICIAR O ENCAIXE NA LUVÁ DA TRAVESSA. O PÉ, EM FORMATO DE ARCO, DEVERÁ POSSUIR EM SUAS EXTREMIDADES SAPATAS REGULÁVEIS, DESENVOLVIDAS PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO. A LONGARINA DEVERÁ CONTAR COM UMA TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO RETANGULAR DE AÇO CARBONO. CADA EXTREMIDADE DEVERÁ POSSUIR UMA LUVÁ CONIFICADA, DESTINADA A PROPICIAR A UNIÃO DOS PÉS. A LONGARINA DE TRÊS LUGARES DEVERÁ POSSUIR DOIS PÉS DE SUSTENTAÇÃO E DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DE 855 MM (ALTURA) X 1.710 MM (COMPRIMENTO) X 580 MM (PROFUNDIDADE). TODA A ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANO CERÂMICA E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI EM PÓ PRETO, O QUE GARANTIRÁ MAIOR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: O CONJUNTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, DEVENDO POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL E DEVERÁ APRESENTAR, EM SUAS EXTREMIDADES, CANTOS ARREDONDADOS. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVERÃO SER DE 480 MM (LARGURA) X 455 MM (PROFUNDIDADE). DEVERÁ POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA EM	UNIDADE	10	560,82	5.608,20

		POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E DEVERÁ POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 47 MM. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEAMENTO E DEVERÁ APRESENTAR, EM SUAS EXTREMIDADES, CANTOS ARREDONDADOS. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVERÃO SER DE 460 MM (LARGURA) X 415 MM (ALTURA). CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 16031:2012				
80	80	LONGARINA 03 ASSENTOS EM POLIPROPILENO A BASE DEVERÁ SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FORMADA POR DUAS TRAVESSAS DESENVOLVIDAS EM TUBO RETANGULAR DE AÇO CARBONO. CADA TRAVESSA DEVERÁ SER UNIDA AOS PÉS POR MEIO DE DOIS PARAFUSOS COM ARRUELAS E PORCAS. AS EXTREMIDADES DA LONGARINA DEVERÃO RECEBER PONTEIRAS DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO, FABRICADAS EM POLIPROPILENO (PP) PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. OS PÉS DEVERÃO APRESENTAR EXTREMIDADES EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO INJETADO EM POLIPROPILENO, ENQUANTO SUA PARTE CENTRAL DEVERÁ SER COMPOSTA POR DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE AÇO CARBONO. AS EXTREMIDADES DOS PÉS DEVERÃO SER UNIDAS AOS TUBOS CENTRAIS POR PRESSÃO, EVITANDO O CONTATO DA PARTE INFERIOR COM A UMIDADE DO PISO. A LONGARINA DE TRÊS LUGARES DEVERÁ POSSUIR DOIS PÉS DE SUSTENTAÇÃO E DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DE 837 MM (ALTURA) X 1.533 MM (COMPRIMENTO) X 465 MM (PROFUNDIDADE). TODA A ESTRUTURA DA LONGARINA DEVERÁ RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA) E PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ PRETA, QUE DEVERÁ GARANTIR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: O ASSENTO DEVERÁ SER FABRICADO EM POLIPROPILENO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. AS DIMENSÕES DO ASSENTO DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 465 MM (LARGURA) X 415 MM (PROFUNDIDADE). DEVERÁ POSSUIR TAMBÉM BORDA FRONTAL ARREDONDADA. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO, ENCOSTO E APOIOS DE BRAÇO DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO. TODA A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANO CERÂMICA E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI EM PÓ, GARANTINDO MAIOR PROTEÇÃO E VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, FABRICADO EM POLIPROPILENO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 460 MM (LARGURA) X 278 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. A PEÇA DEVERÁ SE UNIR À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES, QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADAS POR PINOS INJETADOS EM POLIPROPILENO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVERÁ POSSUIR, AINDA, FUROS QUE FACILITARÃO A TRANSFERÊNCIA TÉRMICA.	UNIDADE	15	424,33	6.364,95
81	81	PANELEIRO DUPLO 179 X 70 X 28 CM COM 2PORTAS, ALTAMENTE RESISTENTES A IMPACTOS, SUPORTA MINIMO 25KG . PINTURA ELETROSTÁTICA E ANTICORROSIVA	UNIDADE	8	1.064,58	8.516,64
82	82	Poltrona reclinável, estrutura de madeira, espuma D20, pés em PVC e tecido Courino.	UNIDADE	6	1.497,48	8.984,88
83	83	SANDUICHEIRA INOX POTENCIA MINIMA DE 850W, GRILL SUPERFICIE ANTI ADERENTE COM PLACA SUPERIOR ONDULADA E INFERIOR LISA, TRAVA DE ARMAZENAMENTO, ALÇA EM AÇO COM TOQUE FRIO, TENSÃO 220V, DIMENSÕES MINIMAS DO APARELHO ALTURA 8,5 CM, LARGURA 27,4 CM, PROFUNDIDADE 23 CM	UNIDADE	8	167,00	1.336,00
		MESA RETANGULAR PÉ PAINEL COM GAVETAS MESA: O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 18 MM. DEVERÁ SER REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. O CONTORNO DO TAMPO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM BORDA EM PVC (POLYVINYL CHLORIDE) DE 2 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, ELABORADO À BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR), QUE, EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/OU DOS SUBSTRATOS, INICIA A RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE, NA COR				

84	84	CINZA, COM RAIO DE 2 MM. O PAINEL LATERAL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 18 MM. DEVERÁ RECEBER ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM (BP). TODOS OS TOPOS APARENTES DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA BORDA EM PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. O PAINEL FRONTAL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 18 MM. DEVERÁ RECEBER ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM (BP). TODOS OS TOPOS APARENTES DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA BORDA EM PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT. ENTRE O TAMPO E O PAINEL LATERAL, JUNTO AOS PARAFUSOS MINIFIX, DEVERÃO SER INSTALADOS DISTANCIADORES EM PS (POLIESTIRENO), MEDINDO 50 X 24 X 10 MM, COM ACABAMENTO CROMADO. O SISTEMA DE FIXAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ SER REALIZADO POR BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, PERMITINDO MONTAGEM E DESMONTAGEM FÁCIL E SEM DANIFICAR O PRODUTO. O CONJUNTO DEVERÁ POSSUIR BUCHAS E SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO INJETADO, GARANTINDO ESTABILIDADE E NIVELAMENTO DO MÓVEL. GAVETEIRO SUSPENSO: AS TRAVESSAS SUPERIORES DO GAVETEIRO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 187MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O CORPO E AS GAVETAS DEVERÃO SER EM MDP DE 187MM DE ESPESSURA, COM ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES EM FITA DE BORDA PVC DE 0,45?MM. AS FRENTES DEVERÃO SER EM MDP DE 187MM DE ESPESSURA, ENCABEÇADAS EM TODOS OS TOPOS COM FITA DE BORDA PVC DE 0,45?MM, TODAS REVESTIDAS COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. AS GAVETAS DEVERÃO POSSUIR FUNDO EM EUCAPLAC DE 3?MM, REVESTIDO EM UMA FACE, E TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO COM ACABAMENTO EM ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO, ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, PERMITINDO ABERTURA TOTAL COM ACESSO À PROFUNDIDADE DA GAVETA, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15? KG CADA. O TRAVAMENTO DA GAVETA DEVERÁ OCORRER APENAS NA PRIMEIRA GAVETA. A ABERTURA DAS GAVETAS SERÁ FEITA LATERALMENTE, PELO VÃO ENTRE AS FRENTES E A CAIXA DO GAVETEIRO, COM SISTEMA DE PEGA LATERAL EM 45° PARA FACILITAR O MANUSEIO. O CONJUNTO DEVERÁ SER FIXADO ÀS MESAS POR MEIO DE PARAFUSOS E CANTONEIRAS, GARANTINDO MAIOR SEGURANÇA. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DA MESA: 1.600 MM (L) X 600 MM (P) X 740 MM (A). CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13966:2008	UNIDADE	32	898,95	28.766,40
85	85	MESA DE REUNIÃO PÉ PAINEL COM CAIXA DE TOMADA O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), PRODUZIDA COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 25 MM. DEVERÁ RECEBER REVESTIMENTO, EM AMBAS AS FACES, DE FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. TODO O SEU CONTOURNO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM BORDA DE PVC DE 2 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, ADESIVO ELABORADO À BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR), QUE EM CONTATO COM A UMIDADE DO AR OU DOS SUBSTRATOS INICIA SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMOFIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE, NA COR BRANCA E COM RAIO DE 2 MM. O TAMPO DEVERÁ CONTER UMA CAIXA DE TOMADAS, CONFECCIONADAS EM TERMOPLÁSTICO ABS ANTICHAMAS, COM ACABAMENTO FOSCO E TAMPA BASCULANTE. CADA CAIXA DEVERÁ APRESENTAR QUATRO PONTOS PARA REDE ELÉTRICA, TRÊS PONTOS COM SUPORTES PARA RJ45 OU RJ11 E DOIS PONTOS PARA HDMI OU USB, TODOS SEM CONECTORES. OS PAINÉIS LATERAIS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM MDP DE 25 MM, COM REVESTIMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) E ENCABEÇAMENTO COM FITA BORDA DE PVC 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOTMELT. O PAINEL FRONTAL DEVERÁ SER PRODUZIDO EM MDP DE 15 MM, COM TOPOS APARENTES ENCABEÇADOS COM FITA BORDA 0,45 MM, TAMBÉM COLADA A QUENTE, E REVESTIMENTO BP EM AMBAS AS FACES. O CONJUNTO DEVERÁ POSSUIR PAINEL FRONTAL DUPLO PARA PERMITIR A PASSAGEM DO CABEAMENTO HORIZONTAL, MANTENDO AS CAIXAS DE TOMADAS OCULTAS. O SISTEMA DE FIXAÇÃO DEVERÁ UTILIZAR BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, POSSIBILITANDO MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM DANOS À ESTRUTURA. O CONJUNTO DEVERÁ INCLUIR	UNIDADE	4	1.410,62	5.642,48

		BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO, COM HASTE METÁLICA E REGULAGEM POR ROSCA 5/16. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DA MESA: 1.600 MM (L) X 1.100 MM (P) X 740 MM (A). CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13966:2008				
86	86	ARQUIVO EM AÇO ARQUIVO DESLIZANTE EM AÇO COM QUATRO GAVETAS MONTADAS SOBRE TRILHOS TELESCÓPICOS QUE PERMITAM ABERTURA TOTAL. CORPO E ESTRUTURA INTERNA EM AÇO CHAPA 22 (ESPESSURA 0,75 MM) NA COR CINZA GAVETAS EM CHAPA 24 (0,60MM); TRILHOS TELESCÓPICOS E GUIAS ZINCADOS EM CHAPA 18 (1,20MM) OU SUPERIOR; HASTE DE TRAVAMENTO DE GAVETAS EM CHAPA 16 (1,50MM); FECHAMENTO INFERIOR (JUNTO AO PISO) EM CHAPA 24 (0,60MM). PUXADORES EM ZAMAC NO ACABAMENTO STEEL DE 96MM. FECHADURA DE TAMBOR CILÍNDRICO (MÍNIMO 4 PINOS) COM SISTEMA DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS.CHAVES EM DUPLICATA. COMPRESSORES PARA PASTAS EM TODAS AS GAVETAS. PORTA-ETIQUETAS ESTAMPADO OU SOBREPOSTO, SENDO ESTE ÚLTIMO EXCLUSIVAMENTE DE LIGA. METÁLICA NÃO FERROSA CROMADO OU NIQUELADO. GAVETAS DOTADAS DE TRILHOS TELESCÓPICOS COMPOSTOS POR GUIAS LINEARES COM ROLAMENTOS DE ESFERAS DE AÇO, COM CAPACIDADE DE CARGA VERTICAL MÍNIMA DE 45KG E	UNIDADE	23	1.157,17	26.614,91
87	87	SOFÁ DOIS LUGARES - SOFÁ DE DOIS LUGARES EM MATERIAL LAVÁVEL E PÉS EM ALUMÍNIO. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 15164:2004. REVESTIMENTO SUPERIOR EM LAMINADO DE PVC COM REFORÇO EM MANTA (KORINO) CV 20; ACABAMENTO INFERIOR EM TELA DE RÁFIA; ESTRUTURA: MADEIRA DE PINUS E EUCALIPTO PROVENIENTE DE REFORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO,CUPIM E MICROORGANISMOS. SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM CINTAS ELÁSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA. TRAVAMENTO DA ESTRUTURA COM GRAMPOS FIXADOS COM GRAMPEADORES PNEUMÁTICOS. ESPUMAS DE POLIURETANO - ASSENTO: DENSIDADE D-23	UNIDADE	3	1.897,59	5.692,77
88	88	QUADRO DE AVISOS EM METAL - QUADRO EM METAL PARA FIXAÇÃO DE AVISOS.LARGURA: 1500 MM +/- 10 MM; ALTURA: 900 MM +/- 10 MM; MOLDURA COM CANTOS ARREDONDADOS EM ALUMÍNIO ANODIZADO FOSCO; FUNDO CONFECCIONADO EM MDF 10MM; ACABAMENTO EM CHAPA DE AÇO BRANCA MAGNÉTICA; SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL PERMITINDO INSTALAÇÃO NA VERTICAL OU HORIZONTAL.GARANTIA : MÍNIMA DE TRÊS MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	12	448,30	5.379,60
89	89	DEGRAUS E RAMPAS DESCRIÇÃO EQUIPAMENTO PSICOMOTRICIDADE - . CIRCUITO CONTENDO QUATRO PEÇAS, SENDO UMA ESCADA, UM PUFF, UMA RAMPA E UM TAPETE. TEM POR OBJETIVO PROPORCIONAR O ESTÍMULO DA PERCEPÇÃO SENSORIAL E VISUAL AO SE LOCOMOVER POR DIFERENTES TRAJETOS COM FORMATOS VARIADOS E USO DE CORES FORTES. CARACTERÍSTICAS PREENCHIMENTO EM ESPUMA DE DENSIDADE MÍNIMA 28 E MÁXIMA 33; REVESTIMENTO EM COURVIN; PRODUTO IMPERMEÁVEL; PEÇAS MULTICOLORIDAS; NÃO TÓXICO. GARANTIA MÍNIMA DE SEIS MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DESGASTE OU DESPRENDIMENTO DE COMPONENTES.	UNIDADE	3	1.202,19	3.606,57
90	90	PISCINA DE BOLINHAS EQUIPAMENTO PSICOMOTRICIDADE - PISCINA FEITA EM MATERIAL MACIO, LIVRE DE QUINAS. PODE SER UTILIZADA COMO PISCINA DE BOLINHAS OU COM OUTROS BRINQUEDOS. CAPACIDADE PARA APROXIMADAMENTE 200 BOLINHAS, QUE ACOMPANHAM O PRODUTO. TEM POR OBJETIVO PROPORCIONAR O ESTÍMULO DA PERCEPÇÃO SENSORIAL E VISUAL, AO BRINCAR COM AS BOLINHAS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DIÂMETRO INTERNO: 1100 MM; DIÂMETRO EXTERNO: 1300 MM; LARGURA DAS LATERAIS: 200 MM; ALTURA DAS LATERAIS: 300 MM; ESPESSURA DO FUNDO: 30 MM; TOLERÂNCIA: ±10% (DEZ POR CENTO).CARACTERÍSTICAS PREENCHIMENTO EM ESPUMA DE DENSIDADE MÍNIMA 28 E MÁXIMA 33;REVESTIMENTO EM COURVIN; PRODUTO IMPERMEÁVEL;PEÇAS MULTICOLORIDAS; NÃO TÓXICO. GARANTIA MÍNIMA DE SEIS MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DESGASTE OU DESPRENDIMENTO DE COMPONENTES.	UNIDADE	3	1.497,95	4.493,85
91	91	CIRCUITO CONTENDO EQUIPAMENTO PSICOMOTRICIDADE , COM ALTURAS DIFERENCIADAS OU IGUAIS. TEM POR OBJETIVO PROPORCIONAR O ESTÍMULO DO EQUILÍBRIO, QUANDO A CRIANÇA DE LOCOMOVE SOBRE O EQUIPAMENTO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS LARGURA: 700 MM; PROFUNDIDADE: 450 MM; ALTURA: 250 MM (MAIS BAIXA) E 350 MM (MAIS ALTA); TOLERÂNCIA: ±10% (DEZ POR CENTO). CARACTERÍSTICAS PREENCHIMENTO EM ESPUMA DENSIDADE MÍNIMA 28 E MÁXIMA 33; REVESTIMENTO EM COURVIN;PRODUTO IMPERMEÁVEL;PEÇAS MULTICOLORIDAS; NÃO TÓXICO. GARANTIA MÍNIMA DE SEIS	UNIDADE	4	1.560,48	6.241,92

		MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DESGASTE OU DESPRENDIMENTO DE COMPONENTES				
92	92	TÚNEL SANFONADO TÚNEL SANFONADO EQUIPAMENTO PSICOMOTRICIDADE - CONFECCIONADO COM ARAME ZINCADO E REVESTIDO COM TECIDO COLORIDO (BAGUNZITO), TOTALMENTE DOBRÁVEL. TEM POR OBJETIVO ESTIMULAR DESTREZA E RITMO, NOÇÃO DE ESPAÇO, TIPOS DE MARCHA E RASTEJAMENTO QUANDO A CRIANÇA PASSAR ENGATINHANDO POR DENTRO DO TÚNEL. FIGURA 12: TÚNEL SANFONADO DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS COMPRIMENTO: 3000 MM; DIÂMETRO: 530 MM; TOLERÂNCIA: ±10% (DEZ POR CENTO). CARACTERÍSTICAS ESTRUTURA EM ARAME ZINCADO QUE PERMITE FLEXIBILIDADE; REVESTIMENTO EM TECIDO TIPO BAGUN; PEÇAS MULTICOLORIDAS; NÃO TÓXICO. GARANTIA MÍNIMA DE SEIS MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DESGASTE OU DESPRENDIMENTO DE COMPONENTES.	UNIDADE	3	551,92	1.655,76
93	93	ARMÁRIO BAIXO O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP DE MÉDIA DENSIDADE, COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO (BP) DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. O TAMPO DEVERÁ SER ENCABEÇADO EM TODOS OS TOPOS COM FITA DE BORDA EM PVC (POLYVINYL CHLORIDE) DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, ELABORADO À BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR), QUE EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/OU DOS SUBSTRATOS INICIA SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMOFIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE, NA COR CINZA. O TAMPO DO ARMÁRIO DEVERÁ SER EMBUTIDO, POSICIONADO 20 MM ABAIXO DAS LATERAIS E DO FUNDO, CRIANDO ESPAÇO LIVRE E POSSIBILITANDO A ABERTURA DAS PORTAS SEM NECESSIDADE DE PUXADORES. O CORPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COM ENCABEÇAMENTO DOS TOPOS APARENTES EM FITA DE BORDA PVC 0,45 MM. AS PORTAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇADAS EM TODOS OS TOPOS COM FITA DE BORDA EM PVC 0,45 MM E REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). AS PORTAS DEVERÃO RECEBER DOBRADIÇAS EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CANECO DE 35 MM DE DIÂMETRO, FIXADO POR ALOJAMENTO DA MESMA MEDIDA PARA MAIOR FIRMEZA. CADA DOBRADIÇA DEVERÁ CONTAR COM CALÇO EM AÇO ESTAMPADO A FRIO, EM FORMATO DE CRUZ, COM PARAFUSO DE REGULAGEM DE ABERTURA E ALTURA DA PORTA, FIXADO POR QUATRO PARAFUSOS. O BRAÇO DA DOBRADIÇA, EM AÇO ESTAMPADO A FRIO, DEVERÁ PERMITIR ABERTURA DE 110° COM RECOBRIMENTO TOTAL DA LATERAL, POSSUIR SISTEMA DE AMORTECIMENTO SOFT-CLOSE E ACABAMENTO NIQUELADO PARA MAIOR DURABILIDADE. A ABERTURA DAS PORTAS É FEITA POR VÃO QUE HÁ ENTRE AS PORTAS E UMA TRAVESSA COM UM SISTEMA DE PEGA SUPERIOR 45°. DEVERÁ CONTER FECHADURA COM TRAVAMENTO NA PORTA DIREITA, BLOQUEANDO SIMULTANEAMENTE A PORTA ESQUERDA. O MÓVEL DEVERÁ POSSUIR NIVELADORES DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO, ALÉM DE UMA PRATELEIRA INTERNA MÓVEL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DO ARMÁRIO: 800 MM (L) X 450 MM (P) X 740 MM (A). CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13961:2010	UNIDADE	8	743,75	5.950,00
94	94	TATAME EM E.V.A. DESCRIÇÃO TATAME EM PLACAS INTERTRAVADAS DE E.V.A. (ETILENO-ACETATO DE VINIL) COM BORDAS DE ACABAMENTO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS TAMANHO DAS PLACAS: 1000 MM X 1000 MM +/- 10 MM; ESPESSURA: 20 MM +/- 10 MM. CARACTERÍSTICAS PLACAS DE TATAME INTERTRAVADAS E BORDAS DE ACABAMENTO, CONFECCIONADAS EM E.V.A. (100%), ATÓXICAS, COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA, SILICONIZADA, ANTIDERRAPANTE E LAVÁVEL; DENSIDADE ENTRE 150 E 180 GRAMAS POR CENTÍMETRO CÚBICO; CADA PEÇA DEVE SER FORNECIDA EM CONJUNTO COM UMA BORDA DE ACABAMENTO. OS ENCAIXES DEVEM PROPORCIONAR A JUNÇÃO PERFEITA DAS PEÇAS; AS ARESTAS DE BORDAS E PLACAS DEVEM SER UNIFORMES, COM CORTE PRECISO A 90° EM RELAÇÃO AO PLANO DA SUPERFÍCIE, ISENTAS DE REBARBAS E FALHAS. GARANTIA MÍNIMA DE TRÊS MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	1	91,38	91,38
95	95	QUADRO MURAL EM FELTRO - QUADRO EM METAL COM FELTRO PARA FIXAÇÃO DE RECADOS, TRABALHOS E OUTROS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS ALTURA: 1200 MM +/- 10 MM; LARGURA: 900 MM +/- 10 MM. CARACTERÍSTICAS MOLDEADA COM CANTOS ARREDONDADOS EM ALUMÍNIO ANODIZADO FOSCO; CONFECCIONADO MDF 3MM REVESTIDO NA PARTE FRONTAL COM CARD BOARD 6MM; ACABAMENTO EM	UNIDADE	6	431,15	2.586,90

		FILTRO ACRÍLICO 2MM; SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL PERMITINDO INSTALAÇÃO NA VERTICAL OU HORIZONTAL. GARANTIA MÍNIMA DE TRÊS MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.				
96	96	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - 1200X3000 DESCRIÇÃO QUADRO COM SUPERFÍCIE EM LAMINADO BRANCO BRILHANTE ESPECIAL PARA ESCRITA E FIXAÇÃO DE ACESSÓRIOS MAGNÉTICOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS ALTURA: 1200 MM +/- 10 MM; LARGURA: 3000 MM +/- 10 MM; ESPESSURA: 17MM. CARACTERÍSTICAS RESISTENTE A MANCHAS; MOLDURA EM ALUMÍNIO ANODIZADO FOSCO; CONFECCIONADO EM MDF 9 MM, SOBREPOSTO DE CHAPA METÁLICA E LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO; SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL; ACOMPANHA: - 1 APAGADOR; - 4 CAIXAS COM 12 CANETAS CADA, NAS CORES VERMELHO, VERDE, AZUL E PRETO. GARANTIA MÍNIMA DE DOIS ANOS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	6	688,07	4.128,42
97	97	COLCHÃO PARA BERÇO DESCRIÇÃO COLCHÃO INFANTIL EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS ALTURA: 120 MM - 5 MM +15 MM; LARGURA E COMPRIMENTO: DEVEM SER TAIS QUE O ESPAÇO ENTRE O COLCHÃO E AS LATERAIS, E, ENTRE O COLCHÃO E AS CABECEIRAS, NÃO EXCEDA A 30 MM. CARACTERÍSTICAS ESPUMA DE POLIURETANO FLEXÍVEL COM DENSIDADE D18, INTEGRAL (TIPO "SIMPLES"), REVESTIDO EM UMA DAS FACES E NAS LATERAIS EM TECIDO JACQUARD, COSTURADO EM MATELASSÉ (ACOLCHOADO), COM FECHAMENTO PERIMETRAL TIPO VIÉS, E COM ACABAMENTO DA OUTRA FACE DO COLCHÃO PLASTIFICADO. TRATAMENTO ANTIALÉRGICO E ANTIÁCARO NOS TECIDOS. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	5	247,00	1.235,00
98	98	CAMA EMPILHÁVEL DESCRIÇÃO CAMINHA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS DE 1 A 5 ANOS. LEVE, LAVÁVEL, MONTADA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM VELCRO E PARAFUSOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS ALTURA: 110 MM + 50 MM; LARGURA: 550 MM +/- 50 MM; COMPRIMENTO: 1350 MM +/- 50 MM. CARACTERÍSTICAS SELO DO INMETRO; PERMITE EMPILHAMENTO, SUPORTA ATÉ 50 KG; PÉS E CABECEIRA EM POLIPROPILENO VIRGEM (PP NÃO RECICLADO) QUE PERMITAM HIGIENIZAÇÃO TOTAL COM ÁGUA. PONTEIRAS DOS PÉS EM BORRACHA ANTIDERRAPANTE. ESTRUTURA LATERAL EM BARRAS DE ALUMÍNIO DE LIGA 6063 COM ESPESSURA DE 1,59MM, RESISTENTE À CORROSÃO, INCLUSIVE POR TENSÃO, UMIDADE E SALINIDADE. TELA VAZADA EM TECIDO 100% POLIÉSTER LAVÁVEL, COM TRATAMENTO ANTIALÉRGICO, ANTIFUNGO, ANTIÁCARO, ANTIBACTERIANO, ANTICHAMA, ANTI-UV, ANTIOXIDANTE E ISENTO DE FALATOS. ACABAMENTO SOLDADO UNIFORMEMENTE RESISTENTE À TRAÇÃO MANUAL. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	1	273,38	273,38
99	99	POLTRONA AMAMENTAÇÃO DESCRIÇÃO POLTRONA INDIVIDUAL ESTOFADA, REVESTIDA EM COURO SINTÉTICO, DOTADA DE APOIO DE BRAÇOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS * PROFUNDIDADE ÚTIL DO ASSENTO: MÍNIMA 470 MM / MÁXIMA 490 MM; LARGURA ÚTIL DO ASSENTO: MÍNIMA 530 MM / MÁXIMA 570 MM; ALTURA (H) DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: MÍNIMA 420 MM / MÁXIMA 450 MM; EXTENSÃO VERTICAL (H) ÚTIL DO ENCOSTO: MÍNIMA 440 MM; LARGURA ÚTIL DO ENCOSTO: MÍNIMA 530 MM / MÁXIMA 570 MM; INCLINAÇÃO DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO (EM RELAÇÃO À HORIZONTAL): ENTRE -2º E -7º; ÂNGULO DO ENCOSTO (EM RELAÇÃO AO PLANO DO ASSENTO): MÍNIMO 90º / MÁXIMO 110º; ALTURA DO APOIO DE BRAÇOS (EM RELAÇÃO AO ASSENTO): MÍNIMA 160 MM / MÁXIMA 200 MM; LARGURA DO APOIO DE BRAÇOS: MÍNIMA 100 MM. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM PERFIS TUBULARES DE AÇO CARBONO, COM SEÇÃO RETANGULAR, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 20X40MM, E ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,5MM. PINTURA EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPOXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA 78 EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. PÉS METÁLICOS APARENTES, CROMADOS OU EM AÇO INOX, COM SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 2", COM PONTEIRAS AJUSTÁVEIS METÁLICAS E PARTES EM CONTATO COM O PISO EM PLÁSTICO INJETADO. BASE DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM PERCINTAS ELÁSTICAS. LATERAIS (BRAÇOS), SUPORTE DO ASSENTO E SUPORTE DO ENCOSTO, DE FORMATO PRISMÁTICO. CADA UM DESTES ELEMENTOS DEVE SER INTEIRAMENTE REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO, EXCETO A PARTE INFERIOR DO ASSENTO QUE DEVE SER REVESTIDA DE TECIDO NÃO TECIDO (TNT) DE GRAMATURA MÍNIMA DE 70G/M². AS SUPERFÍCIES REVESTIDAS EM COURO SINTÉTICO DEVEM RECEBER CAMADAS INTERNAS DE ESPUMA LAMINADA (ESPESSURA MÍNIMA DE 10 MM), DE MODO QUE TODA A SUPERFÍCIE DO MÓVEL SEJA ALMOFADADA. NO APOIO DE BRAÇOS (PARTE SUPERIOR DAS LATERAIS) A ESPUMA DEVERÁ SER DE NO MÍNIMO 30 MM DE ESPESSURA E POSSUIR DENSIDADE MÍNIMA D-23. ALMOFADA DO ASSENTO CONFECCIONADA EM ESPUMA DE DENSIDADE D-	UNIDADE	4	796,27	3.185,08

		33. COM MÍNIMO DE 100 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA COM COURO SINTÉTICO, DOTADA DE UMA SUBCAMADA DE TECIDO NÃO TECIDO (TNT). ALMOFADA DO ENCOSTO CONFECCIONADA EM ESPUMA DE DENSIDADE D-26 COM MÍNIMO DE 100 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA COM COURO SINTÉTICO, DOTADA DE UMA SUBCAMADA DE TECIDO NÃO TECIDO (TNT). AS ALMOFADAS DEVERÃO SER FIXADAS DE FORMA PERMANENTE, MAS NÃO DEVEM APRESENTAR ÁREAS EM SUAS LATERAIS QUE POSSAM ACUMULAR SUJIDADES. COURO SINTÉTICO PARA OS REVESTIMENTOS, TEXTURIZADO, ATÓXICO, LAMINADO INTERNAMENTE COM TECIDO DE POLIÉSTER, COM GRAMATURA ACIMA DE 500G/M² E ESPESSURA MÍNIMA DE 0,8MM, DE ODOR NEUTRO, NA COR BEGE, PADRÃO PANTONE 16-1406 TPX. GARANTIA * MÍNIMA DE DOIS ANOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.				
100	100	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL A ESTRUTURA DEVERÁ SER COMPOSTA POR TUBOS DE AÇO, SENDO OS PÉS DEVERÃO SER FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS DE 16 X 30 MM COM 1,2 MM DE ESPESSURA E OS SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO DEVERÃO SER FABRICADOS EM TUBOS DE MESMA DIMENSÃO, COM 1,5 MM DE ESPESSURA, SOLDADOS A TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE 22,22 MM DE DIÂMETRO E 1,2 MM DE ESPESSURA, PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPILHÁVEL EM ATÉ DEZ UNIDADES. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E DAS TRAVESSAS, A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM POLIPROPILENO. AS PONTEIRAS DEVERÃO SER INJETADAS EM POLIPROPILENO. TODA A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA) E PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ PRETA, QUE DEVERÁ GARANTIR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: O ASSENTO DEVERÁ SER FABRICADO EM POLIPROPILENO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUA SUPERFÍCIE PLÁSTICA DEVERÁ POSSUIR ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO. AS DIMENSÕES DO ASSENTO DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 465 MM (LARGURA) X 415 MM (PROFUNDIDADE), COM ESPESSURA DE PAREDE DE APROXIMADAMENTE 5 MM. DEVERÁ POSSUIR TAMBÉM BORDA FRONTAL ARREDONDADA. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVERÁ SER INTEIRIÇO, FABRICADO EM POLIPROPILENO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 460 MM (LARGURA) X 335 MM (ALTURA), COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. A PEÇA DEVERÁ SE UNIR À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES, QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADAS POR PINOS INJETADOS EM POLIPROPILENO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVERÁ POSSUIR, AINDA, FUROS QUE FACILITARÃO A TRANSFERÊNCIA TÉRMICA.	UNIDADE	40	289,57	11.582,80
101	101	ARMÁRIO EM AÇO 16 PORTAS ARMÁRIO COM 16 (DEZESSEIS) PORTAS CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO DE BAIXO TEOR DE CARBONO GALVANIZADA COMPOSTO DE 02 (DUAS) LATERAIS E 03 (TRÊS) DIVISÓRIAS VERTICAL CENTRAL COM ESPESSURA DE 0,50MM, 01 (UM) FUNDO COM ESPESSURA DE 0,50MM, 12 (DOZE) PRATELEIRAS INTERMEDIÁRIAS PARA A SEPARAÇÃO DOS COMPARTIMENTOS COM ESPESSURA DE 0,50MM, E 02 (DOIS) TAMPÓS (SUPERIOR E INFERIOR) COM ESPESSURA DE 0,50MM, 01(UM) QUADRO FRONTAL SOLDADO COM ESPESSURA DE 1,25MM, FIXANDO AS LATERAIS, SUPERIOR E INFERIOR, 01 (UMA) BASE COM ESPESSURA DE 1,25MM DOBRADA EM FORMA DE U E QUATRO PÉS REGULÁVEIS (SAPATAS) PARA CORREÇÃO DE PEQUENOS DESNÍVEIS. O ARMÁRIO DEVERÁ CONTER 16 (DEZESSEIS) COMPARTIMENTOS COM PORTAS, CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO 0,50MM, COM DOBRA V PARA REFORÇO NA ARESTA OPOSTA A DOBRADIÇA E PERFURAÇÕES NA PARTE FRONTAL EM FORMA DE QUADRADOS DE 5X5MM PARA VENTILAÇÃO INTERNA. AS PORTAS DEVERÃO CONTER 02 (DUAS) DOBRADIÇAS INTERNAS E DOIS BATENTES DE BORRACHA PARA FECHAMENTO SILENCIOSO SOB LEVE PRESSÃO, 01 (UMA) FECHADURA UNIVERSAL PARA MÓVEIS DE AÇO COM ROTAÇÃO DE 90° COM 02 (DUAS) CHAVES CADA E 01 (UM) PUXADOR PLÁSTICO INJETADO EM ABS. ÁREA DE ENTRADA DE CADA PORTA 39CM X 24,5CM E ÁREA INTERNA 41CM DE ALTURA X 30CM DE LARGURA X 42,5CM DE PROFUNDIDADE. ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) COM PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 90 MICRAS. MONTAGEM ATRAVÉS DE REBITES. DIMENSÕES: ALTURA: 185CM, LARGURA: 120 CM, PROFUNDIDADE: 45 CM.	UNIDADE	11	1.811,38	19.925,18
		BALANÇO - 4 LUGARES DESCRIÇÃO BALANÇO QUATRO LUGARES (LADO A LADO) PARA CRIANÇAS A PARTIR DE TRÊS ANOS DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS LARGURA: 1800 MM; ALTURA MÍNIMA: 2200 MM; COMPRIMENTO: 4400 MM;				

102	102	TOLERÂNCIA: ±10% (DEZ POR CENTO). CARACTERÍSTICAS SELO DO INMETRO. PEÇAS MULTICOLORIDAS. NÃO TÓXICO. ESTRUTURA PRINCIPAL EM AÇO CARBONO COM TRAVESSÃO SUPERIOR EM AÇO DE 2,5"X3MM. COLUNA A CADA DOIS ASSENTOS, QUE SEPRE E DÊ SUSTENTAÇÃO; O ESPAÇO DE CIRCULAÇÃO ENTRE OS ASSENTOS E A COLUNA DEVEM RESPEITAR OS REQUISITOS DE SEGURANÇA ESTABELECIDOS PELA(S) NORMA(S) PERTINENTE(S). PÉ CENTRAL EM AÇO DE 2"X 2,65MM. CORRENTE DE SUSTENTAÇÃO EM AÇO GALVANIZADO DE ESPESSURA 5MM OU SUSTENTAÇÃO EM CORDA TRANÇADA DE POLIÉSTER RESISTENTE, COM NO MÍNIMO, 8MM DE DIÂMETRO. PARA O CASO DE CORRENTES DE SUSTENTAÇÃO EM AÇO, DEVERÁ SER UTILIZADO O SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO/ARTICULAÇÃO EM PARAFUSOS DE AÇO COM DIÂMETRO DE ½", COM MOVIMENTAÇÃO SOBRE ROLAMENTOS DE ESFERA BLINDADOS ACONDICIONADOS EM BUCHA METÁLICA QUE PERMITA SUBSTITUIÇÃO. PARA O CASO DE UTILIZAÇÃO DE CORDAS TRANÇADAS EM POLIÉSTER, A FIXAÇÃO DEVERÁ SER EXECUTADA ATRAVÉS DE GANCHOS OU SISTEMA SIMILAR QUE IMPEÇA O DESGASTE AS CORDAS, DEVIDO AO ATRITO. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO A BASE DO TIPO PARABOLT EM AÇO GALVANIZADO, MEDINDO 7"X3". CADEIRA DE BALANÇO EM AÇO CARBONO COM TUBO DE 1" COM PAREDE DE 2MM, COM ENCOSTO SEM EMENDAS ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO OU EM POLIETILENO ROTOMOLDADO (COMPOSTO COM ADITIVO ANTIESTÁTICO E ADITIVO ANTI-UV QUE PROTEJAM CONTRA RAIOS SOLARES E DESBOTAMENTO PROVOCADO PELO TEMPO (SOL E/OU CHUVA), GARANTINDO A COR E A RESISTÊNCIA DO PRODUTO) COM BARRA DE SEGURANÇA MÓVEL E ASSENTO COM ENCOSTO. FLANGE COM QUATRO FUROS EM CADA PÉ DE SUSTENTAÇÃO PARA PERMITIR A FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS SOB BASE DE CONCRETO. A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA EM PÓ, EM TINTA POLIÉSTER, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MICRÔMETROS. OS PRODUTOS DEVERÃO SER MONTADOS /SOLDADOS ATRAVÉS DE PROCESSO MIG/TIG, PROPORCIONANDO ACABAMENTO LIVRE DE ARESTAS, REBARBAS E SALIÊNCIAS. TODOS OS TUBOS UTILIZADOS NA FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS DEVERÃO TER SEU TOPO FECHADO COM TAMPÁ METÁLICA SOLDADA, SENDO PROIBIDO O USO DE PONTEIRAS PLÁSTICAS PARA ESTE ACABAMENTO. A SUPERFÍCIE METÁLICA DO BALANÇO DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO ANTI-CORROSÃO ATRAVÉS DO PROCESSO DE FOSFATIZAÇÃO. OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO À BASE DO TIPO PARABOLT DEVERÃO ACOMPANHAR OS PRODUTOS. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E PIGMENTAÇÃO/COLORAÇÃO DE PEÇAS.	UNIDADE	8	3.557,08	28.456,64
103	103	GIRA GIRA CARROSSEL DESCRIÇÃO GIRA-GIRA (CARROSSEL) TRÊS LUGARES PARA CRIANÇAS A PARTIR DE TRÊS ANOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DIÂMETRO: 1000 MM; ALTURA MÍNIMA: 495 MM; TOLERÂNCIA: ±10% (DEZ POR CENTO). CARACTERÍSTICAS SELO DO INMETRO. PEÇAS MULTICOLORIDAS. NÃO TÓXICO. PEÇA COMPOSTA POR TRÊS PARTES: BASE, ASSENTOS E VOLANTE. BASE COM TEXTURA ANTIDERRAPANTE - AS DISTÂNCIAS ENTRE A BASE E OS ASSENTOS E ENTRE A BASE E O SOLO DEVERÃO ACOMPANHAR A NORMA VIGENTE. VOLANTE CENTRAL FIXO. EIXO METÁLICO CENTRAL - O EIXO E O VOLANTE DEVERÃO GIRAR FACILMENTE E DE MANEIRA SEGURA PARA OS USUÁRIOS. TRÊS ASSENTOS ANATÔMICOS E ANTIDERRAPANTES. APOIO PARA OS PÉS. PRODUTO DEVERÁ SER FABRICADO EM POLIETILENO PELO PROCESSO DE ROTOMOLDAGEM, COMPOSTO COM ADITIVO ANTIESTÁTICO E ADITIVO ANTI-UV QUE PROTEJAM CONTRA RAIOS SOLARES E DESBOTAMENTO PROVOCADO PELO TEMPO (SOL E/OU CHUVA), GARANTINDO A COR E A RESISTÊNCIA DO PRODUTO. OS PRODUTOS DEVERÃO TER AS LATERAIS ARREDONDADAS EM SEU ACABAMENTO. OS MATERIAIS UTILIZADOS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS DEVERÃO POSSIBILITAR A RECICLAGEM APÓS O TÉRMINO DA VIDA ÚTIL. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E PIGMENTAÇÃO/COLORAÇÃO DE PEÇAS.	UNIDADE	4	1.947,53	7.790,12
104	104	CASA DE BONECAS DESCRIÇÃO CASINHA DE BONECA PARA CRIANÇAS A PARTIR DE TRÊS ANOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS LARGURA: 1310 MM; ALTURA MÍNIMA: 1287 MM; COMPRIMENTO: 1610 MM; TOLERÂNCIA: ±10% (DEZ POR CENTO). CARACTERÍSTICAS SELO DO INMETRO. PEÇAS MULTICOLORIDAS. NÃO TÓXICO. CASINHA MULTICOLORIDA DEVERÁ ACOMPANHAR, NO MÍNIMO, 5 (CINCO) DOS ITENS A SEGUIR: JANELAS DE CORRER, JANELA COLONIAL, PORTA VAI E VEM, TÁBUA DE PASSAR COM FERRO, TELEFONE, PIA, FOGÃO, CHAMINÉ, BALCÃO DE COZINHA E CAMPAINHA. BALCÃO EXTERNO NA JANELA (APOIO PARA OS BRAÇOS). O PRODUTO DEVERÁ SER FABRICADO EM POLIETILENO PELO PROCESSO DE ROTOMOLDAGEM, COMPOSTO COM ADITIVO ANTIESTÁTICO E ADITIVO ANTI-UV QUE PROTEJAM CONTRA RAIOS SOLARES 100 E DESBOTAMENTO PROVOCADO PELO TEMPO (SOL E/OU CHUVA), GARANTINDO A COR E RESISTÊNCIA DO PRODUTO. OS PRODUTOS DEVERÃO TER AS LATERAIS ARREDONDADAS EM SEU ACABAMENTO. OS	UNIDADE	2	3.924,24	7.848,48

		PARAFUSOS UTILIZADOS NO PRODUTO DEVEM SER FIXADOS PARA QUE NÃO SE SOLTEM FACILMENTE, VISANDO À SEGURANÇA DO USUÁRIO. OS MATERIAIS UTILIZADOS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS DEVERÃO POSSIBILITAR A RECICLAGEM APÓS O TÉRMINO DA VIDA ÚTIL. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E PIGMENTAÇÃO/COLORAÇÃO DE PEÇAS.				
105	105	ESCORREGADOR GRANDE O ESCORREGADOR DE TAMANHO GRANDE DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM PLÁSTICO COM PROPRIEDADES ANTIBACTERIANAS E PROTEÇÃO UV14, PRODUZIDO POR MEIO DO PROCESSO DE ROTOMOLDAGEM E COM CARACTERÍSTICA ANTIESTÁTICA PARA MAIOR RESISTÊNCIA ÀS INTEMPÉRIES, ALÉM DE PIGMENTAÇÃO A QUENTE QUE ASSEGURARÁ A DURABILIDADE E A QUALIDADE DA COLORAÇÃO. TRATA-SE DE UM BRINQUEDO COLORIDO, QUE DEVERÁ SER COMPOSTO POR UM ESCORREGADOR E UMA ESCADA COM CORRIMÃO INCORPORADO EM LATERAIS DE FORMATO LÚDICO, CUJOS DEGRAUS E INÍCIO DA RAMPA DEVERÃO POSSUIR TEXTURA ANTIDERRAPANTE, GARANTINDO MAIOR SEGURANÇA DURANTE O USO. O ACABAMENTO DEVERÁ SER LIVRE DE REBARBAS, PARTES PONTIAGUDAS OU CORTANTES, E AS MATÉRIAS-PRIMAS EMPREGADAS DEVERÃO PERMITIR RECICLAGEM APÓS O TÉRMINO DA VIDA ÚTIL DO PRODUTO. O ESCORREGADOR DEVERÁ SUPORTAR ATÉ 70 KG, SENDO INDICADO PARA CRIANÇAS DE ATÉ 12 (DOZE) ANOS. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS: 2.210 MM (COMPRIMENTO) X 690 MM (LARGURA DA BASE) X 1.200 MM (ALTURA).	UNIDADE	8	1.219,88	9.759,04
106	106	ESCORREGADOR PEQUENO O ESCORREGADOR DE TAMANHO PEQUENO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM PLÁSTICO COM PROPRIEDADES ANTIBACTERIANAS E PROTEÇÃO UV14, PRODUZIDO POR MEIO DO PROCESSO DE ROTOMOLDAGEM E COM CARACTERÍSTICA ANTIESTÁTICA PARA MAIOR RESISTÊNCIA ÀS INTEMPÉRIES, ALÉM DE PIGMENTAÇÃO A QUENTE QUE ASSEGURARÁ A DURABILIDADE E A QUALIDADE DA COLORAÇÃO. TRATA-SE DE UM BRINQUEDO COLORIDO, QUE DEVERÁ SER COMPOSTO POR UM ESCORREGADOR E UMA ESCADA COM DOIS DEGRAUS E CORRIMÃO INCORPORADO EM LATERAIS DE FORMATO LÚDICO. OS DEGRAUS E O INÍCIO DA RAMPA DEVERÃO POSSUIR TEXTURA ANTIDERRAPANTE, GARANTINDO MAIOR SEGURANÇA DURANTE O USO DO BRINQUEDO. O ACABAMENTO DEVERÁ SER LIVRE DE REBARBAS, PARTES PONTIAGUDAS OU CORTANTES, E AS MATÉRIAS-PRIMAS EMPREGADAS DEVERÃO PERMITIR RECICLAGEM APÓS O TÉRMINO DA VIDA ÚTIL DO PRODUTO. O ESCORREGADOR DEVERÁ SUPORTAR ATÉ 40 KG, SENDO INDICADO PARA CRIANÇAS DE ATÉ 04 (QUATRO) ANOS. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS: 1.220 MM (COMPRIMENTO) X 590 MM (LARGURA DA BASE) X 730 MM (ALTURA).	UNIDADE	5	1.117,50	5.587,50
107	107	GANGORRA DUPLA A GANGORRA DUPLA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM PLÁSTICO COM PROPRIEDADES ANTIBACTERIANAS E PROTEÇÃO UV14, PRODUZIDO POR MEIO DO PROCESSO DE ROTOMOLDAGEM E COM CARACTERÍSTICA ANTIESTÁTICA PARA MAIOR RESISTÊNCIA ÀS INTEMPÉRIES, ALÉM DE PIGMENTAÇÃO A QUENTE QUE ASSEGURARÁ A DURABILIDADE E A QUALIDADE DA COLORAÇÃO. DEVERÁ POSSUIR FORMATO DE JACARÉ, CONTENDO DOIS ASSENTOS ANATÔMICOS E ANTIDERRAPANTES, BEM COMO MANOPLAS PARA O APOIO DAS MÃOS. O PRODUTO DEVERÁ CONTAR AINDA COM APOIO TAMBÉM PARA OS PÉS E APOIO PARA AS COSTAS. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS: 1.020 MM (COMPRIMENTO) X 380 MM (LARGURA) X 480 MM (ALTURA).	UNIDADE	5	1.465,00	7.325,00
108	108	TÚNEL LÚDICO O TÚNEL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM POLIETILENO ROTOMOLDADO, COM ADITIVOS UV. DEVERÁ CONTER 05 (CINCO) MÓDULOS COM ORIFÍCIOS VAZADOS NAS LATERAIS, PERMITINDO A VISUALIZAÇÃO DA CRIANÇA DURANTE SEU PERCURSO. O MÓDULO PRINCIPAL DEVERÁ POSSUIR 01 (UMA) ESCOTILHA QUE PERMITE GIRO EM 360° E 01 (UM) VISOR CENTRAL VAZADO, GARANTINDO ALTURA INTERNA APROXIMADA DE 100 MM NA PARTE FRONTAL DO SUBMARINO. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER ENCAIXADAS PELO TOTAL DE 15 (QUINZE) ROSCAS DE NYLON DE ALTA PRECISÃO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 26 MM DE COMPRIMENTO X 26 MM DE LARGURA CADA ROSCA. DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO MONTADO: 2.420 MM DE COMPRIMENTO X 870 MM DE LARGURA X 1.400 MM DE ALTURA.	UNIDADE	3	2.973,75	8.921,25
109	109	KIT GOL DESMONTÁVEL O KIT DE GOL E TRAVE DESMONTÁVEL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM PLÁSTICO COM PROPRIEDADES ANTIBACTERIANAS E PROTEÇÃO UV14, PRODUZIDO POR MEIO DO PROCESSO DE ROTOMOLDAGEM, GARANTINDO RESISTÊNCIA, DURABILIDADE E SEGURANÇA. DEVERÁ POSSUIR COLORAÇÃO VIBRANTE, SENDO COMPOSTO POR DOIS TRAVESSÕES E DUAS TRAVES COM LATERAIS VAZADAS. A MONTAGEM DEVERÁ SER REALIZADA POR ENCAIXE, SEM NECESSIDADE DE PARAFUSOS OU QUAISQUER OUTROS	UNIDADE	7	461,08	3.227,56

		SISTEMAS DE FIXAÇÃO. O ACABAMENTO DO PRODUTO DEVERÁ SER LIVRE DE REBARBAS, ARESTAS, PARTES PONTIAGUDAS OU CORTANTES, ASSEGURANDO TOTAL SEGURANÇA DURANTE O SEU USO. AS MATÉRIAS-PRIMAS EMPREGADAS DEVERÃO PERMITIR A RECICLAGEM APÓS O TÉRMINO DA VIDA ÚTIL DO PRODUTO, ATENDENDO A CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVERÃO SER DE 700 MM (COMPRIMENTO) X 1.100 MM (LARGURA) X 770 MM (ALTURA).				
110	110	PLAYGROUND DESCRIÇÃO PLAYGROUND PARA CRIANÇAS A PARTIR DE DOIS ANOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS LARGURA: 3400 MM; ALTURA: 2100 MM; COMPRIMENTO: 3500 MM; TOLERÂNCIA: ±10% (DEZ POR CENTO). CARACTERÍSTICAS SELO DO INMETRO. PEÇAS MULTICOLORIDAS. NÃO TÓXICO. MÓDULOS COM TELHADO E PAREDES EM DIFERENTES FORMATOS. RAMPAS DE ESCALADA DE ACESSO, COM APOIO PARA OS PÉS E ORIFÍCIOS/FUROS QUE PERMITAM A SUBIDA DA CRIANÇA COM SEGURANÇA. UM ESCORREGADOR TUBO COM SUSTENTAÇÃO. DOIS ESCORREGADORES PEQUENOS, COM RAMPAS CONTÍNUAS OU ONDULADAS, QUE DEVEM OBEDECER A INCLINAÇÃO ESTABELECIDAS EM NORMA VIGENTE. JOGO DA MEMÓRIA OU JOGO DA VELHA INTERATIVO DE NOVE FACES, MONTADO NA LATERAL INFERIOR. ENTRADAS E SAÍDAS NA PARTE INFERIOR, EXCETO NA LATERAL EM QUE FOR MONTADO O JOGO INTERATIVO. PRODUTO DEVERÁ SER FABRICADO EM POLIETILENO PELO PROCESSO DE ROTOMOLDAGEM, COMPOSTO COM ADITIVO ANTIESTÁTICO E ADITIVO ANTI-UV QUE PROTEJAM CONTRA RAIOS SOLARES E DESBOTAMENTO PROVOCADO PELO TEMPO (SOL E/OU CHUVA), GARANTINDO A COR E A RESISTÊNCIA DO PRODUTO. OS PRODUTOS DEVERÃO TER AS LATERAIS ARREDONDADAS EM SEU ACABAMENTO. OS MATERIAIS UTILIZADOS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS DEVERÃO POSSIBILITAR A RECICLAGEM APÓS O TÉRMINO DA VIDA ÚTIL. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E PIGMENTAÇÃO/COLORAÇÃO DE PEÇAS.	UNIDADE	3	13.027,60	39.082,80
111	111	GELADEIRA VERTICAL INDUSTRIAL 4 PORTAS DESCRIÇÃO REFRIGERADOR VERTICAL DE QUATRO PORTAS E CAPACIDADE MÍNIMA DE 1000 LITROS, COM SISTEMA FROST-FREE (DEGELO AUTOMÁTICO). TEMPERATURA DE OPERAÇÃO: ENTRE 0 °C E +7. DIMENSÕES BÁSICAS E CAPACIDADE DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. LARGURA MÁXIMA: 1250 MM; CAPACIDADE TOTAL: MÍNIMA DE 1000 LITROS. CARACTERÍSTICAS GABINETE COM QUATRO PORTAS. REFRIGERADOR VERTICAL EM AÇO INOX COM SISTEMA "FROSTFREE" (DEGELO AUTOMÁTICO, QUE NÃO PRECISA DESCONGELAMENTO). GABINETE TIPO MONOBLOCO REVESTIDO INTERNA E EXTERNAMENTE EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79 MM). ISOLAMENTO DO GABINETE DE POLIURETANO INJETADO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 55 MM E DENSIDADE MÍNIMA DE 36 KG/M3. PÉS FIXOS EM MATERIAL METÁLICO E MACIÇO COM REVESTIMENTO DE BORRACHA RESISTENTE. PORTAS REVESTIDAS INTERNA E EXTERNAMENTE EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79 MM), BATENTE DAS PORTAS COM MEDIDAS 55 CM DE LARGURA, 65 CM DE ALTURA, COM TOLERÂNCIA +/- 5%. ISOLAMENTO DA PORTA DE POLIURETANO INJETADO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 45 MM E DENSIDADE MÍNIMA DE 36 KG/M3. VEDAÇÃO HERMÉTICA EM TODO O PERÍMETRO DAS PORTAS, CONSTITUÍDA DE GAXETA MAGNÉTICA SANFONADA. PUXADORES, TRINCOS E DOBRADIÇAS EM AÇO INOX. TRINCOS COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO, OU SISTEMA DE IMÃ RESISTENTE AO PESO DA PORTA. BARREIRA TÉRMICA EM TODO O PERÍMETRO DOS BATENTES DAS PORTAS PARA EVITAR A CONDENSACÃO, CONSTITUÍDA DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA DE BAIXA POTÊNCIA, INTERCAMBIÁVEL. SISTEMA DE CONTROLE DE TEMPERATURA POR MEIO DE TERMOSTATO REGULÁVEL, DOTADO DE TERMÔMETRO DIGITAL, COM POSICIONAMENTO FRONTAL DE FÁCIL ACESSO. SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO COMPLETA COM UNIDADE COMPRESSORA SELADA, COM FORÇADOR DE AR (AR FORÇADO) SITUADO NA PARTE SUPERIOR INTERNA DO REFRIGERADOR. TEMPORIZADOR PARA DEGELO COM O EVAPORADOR SITUADO NA PARTE FRONTAL DO APARELHO, COM DEGELO POR RESISTÊNCIA, COM CONDENSADORES EM CANO DE COBRE EM VOLTA POR TRANSMISSÃO TÉRMICA CONVECTIVA, DOTADO DE COMPRESSOR HERMÉTICO DE, NO MÍNIMO, 1/2 HP, MONOFÁSICO 127 V OU 220 V (CONFORME TENSÃO LOCAL), COM SISTEMA DE AR FORÇADO E DEGELO AUTOMÁTICO (SISTEMA "FROST-FREE. PISO INTERNO DO GABINETE REVESTIDO EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79MM). A BASE DEVE TER FORMATO DE BANDEJA COM REBAIXO PARA O DIRECIONAMENTO DE QUALQUER LÍQUIDO DERRAMADO NO INTERIOR DO GABINETE PARA O DRENO, COM VISTAS AO SEU ESCOAMENTO. PAINEL SUPERIOR EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79MM), PARA PROTEÇÃO DO SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO E ELÉTRICO DO EQUIPAMENTO, COM COMANDO AUTOMATIZADO, PROGRAMADOR, TERMÔMETRO DIGITAL E CONTROLE DE TEMPERATURA. CONEXÕES DE FIAÇÃO COM BORNES DOTADOS DE	UNIDADE	6	9.512,83	57.076,98

		PARAFUSOS PARA COMPRESSÃO DOS FIOS. TODO O SISTEMA ELÉTRICO DEVE SER FIXADO AO GABINETE POR MEIO DE BRAÇADEIRAS. O EQUIPAMENTO DEVE SER PROJETADO PARA A TEMPERATURA DE TRABALHO DE ATÉ + 8°C QUANDO SUBMETIDO A AMBIENTES DE ATÉ + 43°C. DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES (SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO) QUE PERMITAM A OTIMIZAÇÃO NO CONSUMO DE ENERGIA DURANTE A SUA VIDA ÚTIL. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO COM, NO MÍNIMO, 2,0 M DE COMPRIMENTO. 117 GARANTIA MÍNIMA DE DOIS ANOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO				
112	112	GELADEIRA LINHA BRANCA FROSTFREE 410L DESCRIÇÃO REFRIGERADOR VERTICAL COMBINADO, LINHA BRANCA, SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO "FROSTFREE" (DEGELO AUTOMÁTICO) COM CAPACIDADE MÍNIMA DE. DIMENSÕES BÁSICAS* E CAPACIDADE *DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. LARGURA MÁXIMA: 750 MM; CAPACIDADE TOTAL: MÍNIMA DE 410 LITROS. CARACTERÍSTICAS GABINETE TIPO "DUPLEX" COM DUAS PORTAS (FREEZER E REFRIGERADOR). REFRIGERADOR VERTICAL COMBINADO, LINHA BRANCA. SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO "FROSTFREE". GABINETE EXTERNO DO TIPO MONOBLOCO E PORTAS REVESTIDAS EM CHAPA DE AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA (EM PÓ), NA COR BRANCA. PARTES INTERNAS REVESTIDAS COM PAINÉIS PLÁSTICOS MOLDADOS COM RELEVOS PARA SUPORTE DAS PRATELEIRAS INTERNAS DESLIZANTES. CONJUNTO DE PRATELEIRAS REMOVÍVEIS E REGULÁVEIS, DE MATERIAL RESISTENTE. PRATELEIRAS DA PORTA E CESTOS EM MATERIAL RESISTENTE, REMOVÍVEIS E REGULÁVEIS. GAVETA EM MATERIAL RESISTENTE PARA ACONDICIONAMENTO DE FRUTAS, VERDURAS OU LEGUMES. SISTEMA DE FECHAMENTO HERMÉTICO. BATENTES DAS PORTAS DOTADOS DE SISTEMA ANTITRANSPIRANTE. DOBRADIÇAS METÁLICAS. SAPATAS NIVELADORAS. SISTEMA DE CONTROLE DE TEMPERATURA AJUSTÁVEL. SISTEMA DE DEGELO "FROSTFREE". GÁS REFRIGERANTE R600A OU R134A. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	9	3.300,98	29.708,82
113	113	GELADEIRA LINHA BRANCA FROSTFREE 300L DESCRIÇÃO REFRIGERADOR VERTICAL COMBINADO, LINHA BRANCA, SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO "FROSTFREE" COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 300 LITROS. DIMENSÕES BÁSICAS* E CAPACIDADE *DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. LARGURA MÁXIMA: 620 MM; CAPACIDADE TOTAL: MÍNIMA DE 300 LITROS. CARACTERÍSTICAS GABINETE TIPO "DUPLEX" COM DUAS PORTAS (FREEZER E REFRIGERADOR). REFRIGERADOR VERTICAL COMBINADO, LINHA BRANCA. SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO "FROSTFREE". GABINETE EXTERNO DO TIPO MONOBLOCO E PORTAS REVESTIDAS EM CHAPA DE AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA (EM PÓ), NA COR BRANCA. PARTES INTERNAS REVESTIDAS COM PAINÉIS PLÁSTICOS MOLDADOS COM RELEVOS PARA SUPORTE DAS PRATELEIRAS INTERNAS DESLIZANTES. CONJUNTO DE PRATELEIRAS REMOVÍVEIS E REGULÁVEIS, DE MATERIAL RESISTENTE. PRATELEIRAS DA PORTA E CESTOS EM MATERIAL RESISTENTE, REMOVÍVEIS E REGULÁVEIS. GAVETA EM MATERIAL RESISTENTE PARA ACONDICIONAMENTO DE FRUTAS, VERDURAS OU LEGUMES. SISTEMA DE FECHAMENTO HERMÉTICO. BATENTES DAS PORTAS DOTADOS DE SISTEMA ANTITRANSPIRANTE. DOBRADIÇAS METÁLICAS. SAPATAS NIVELADORAS. SISTEMA DE CONTROLE DE TEMPERATURA POR MEIO DE TERMOSTATO AJUSTÁVEL. SISTEMA DE DEGELO "FROSTFREE". GÁS REFRIGERANTE R600A OU R134A. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO	UNIDADE	12	2.999,67	35.996,04

		EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
114	114	FREEZER VERTICAL COMERCIAL 450L DESCRIÇÃO FREEZER VERTICAL COMERCIAL COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 450 LITROS, COM SISTEMA FROST FREE (DEGELO AUTOMÁTICO). TEMPERATURA DE OPERAÇÃO: ENTRE 0 °C E +7°. LOCAL DESPESA. DIMENSÕES BÁSICAS E CAPACIDADE DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. LARGURA MÁXIMA: 750 MM; CAPACIDADE TOTAL MÍNIMA: 450 LITROS. CARACTERÍSTICAS CONGELADOR (FREEZER) VERTICAL EM AÇO INOX COM SISTEMA DE DEGELO "FROSTFREE" (QUE NÃO PRECISA DESCONGELAMENTO), COM UMA PORTA. TEMPERATURA DE OPERAÇÃO PARA CONGELAMENTO DE ALIMENTOS, NO MÍNIMO, ENTRE -16°C E -24°C. GABINETE TIPO MONOBLOCO REVESTIDO INTERNA E EXTERNAMENTE EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79 MM). ISOLAMENTO DO GABINETE DE POLIURETANO INJETADO. PÉS FIXOS EM MATERIAL METÁLICO E MACIÇO COM REVESTIMENTO DE BORRACHA RESISTENTE. PORTAS REVESTIDAS INTERNA E EXTERNAMENTE EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79 MM). ISOLAMENTO DA PORTA DE POLIURETANO INJETADO, COM ESPESURA MÍNIMA DE 45 MM E DENSIDADE MÍNIMA DE 36 KG/M3. VEDAÇÃO HERMÉTICA EM TODO O PERÍMETRO DAS PORTAS, CONSTITUÍDA DE GAXETA MAGNÉTICA SANFONADA. PUXADORES, TRINCOS E DOBRADIÇAS EM AÇO INOX. TRINCOS COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO, OU SISTEMA DE IMÃ RESISTENTE AO PESO DA PORTA. BARREIRA TÉRMICA EM TODO O PERÍMETRO DOS BATENTES DAS PORTAS PARA EVITAR A CONDENSACÃO, CONSTITUÍDA DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA DE BAIXA POTÊNCIA, INTERCAMBIÁVEL. SISTEMA DE CONTROLE DE TEMPERATURA POR MEIO DE TERMOSTATO REGULÁVEL, DOTADO DE TERMÔMETRO DIGITAL, COM POSICIONAMENTO FRONTAL DE FÁCIL ACESSO. SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO COM UNIDADE COMPRESSORA SELADA. COMPRESSOR HERMÉTICO DE, NO MÍNIMO, 1/3 HP, MONOFÁSICO 127 V OU 220 V (CONFORME TENSÃO LOCAL). TEMPORIZADOR PARA DEGELO, DOTADO DE COMPRESSOR HERMÉTICO MONOFÁSICO DE 127 V OU 220 V (CONFORME TENSÃO LOCAL), COM SISTEMA DE AR FORÇADO E DEGELO AUTOMÁTICO (SISTEMA "FROST-FREE"). OBS.: O COMPRESSOR DEVE SER INSTALADO NA PARTE SUPERIOR DO EQUIPAMENTO. GÁS REFRIGERANTE R600A, R134A OU R290. QUATRO PRATELEIRAS REMOVÍVEIS EM GRADE DE AÇO INOX, PERFIL DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 1/4". DISTÂNCIA MÁXIMA DE 25 MM ENTRE ARAMES. AS PAREDES INTERNAS DO GABINETE DEVEM SER DOTADAS DE DISPOSITIVOS EM AÇO INOX QUE POSSIBILITEM O AJUSTE DE ALTURA DAS PRATELEIRAS A CADA 70 MM (+/- 10 MM). PISO INTERNO DO GABINETE REVESTIDO EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79MM). A BASE DEVE TER FORMATO DE BANDEJA COM REBAIXO PARA O DIRECIONAMENTO DE QUALQUER LÍQUIDO DERRAMADO NO INTERIOR DO GABINETE PARA O DRENO, COM VISTAS AO SEU ESCOAMENTO. PAINEL SUPERIOR EM AÇO INOX, EM CHAPA 22 (0,79MM), PARA PROTEÇÃO DO SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO E ELÉTRICO DO EQUIPAMENTO, COM COMANDO AUTOMATIZADO, PROGRAMADOR, TERMÔMETRO DIGITAL E CONTROLE DE TEMPERATURA. CONEXÕES DE FIAÇÃO COM BORNES DOTADOS DE PARAFUSOS PARA COMPRESSÃO DOS FIOS. TODO O SISTEMA ELÉTRICO DEVE SER FIXADO AO GABINETE POR MEIO DE BRAÇADEIRAS. DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES (SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO) QUE PERMITAM A OTIMIZAÇÃO NO CONSUMO DE ENERGIA DURANTE A SUA VIDA ÚTIL. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. * VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO COM, NO MÍNIMO, 2,0 M DE COMPRIMENTO. GARANTIA MÍNIMA DE DOIS ANOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE /CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	6	3.870,33	23.221,98
		FOGÃO COMERCIAL 6 QUEIMADORES COM 2 FORNOS - FOGÃO COMERCIAL CENTRAL DE 6 QUEIMADORES COM 2 FORNOS, ALIMENTADO POR GLP (GÁS LIQUEFEITO DE PETRÓLEO) OU GÁS NATURAL. DIMENSÕES BÁSICAS FOGÃO DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. OBS.: A LARGURA DE VÃO LIVRE DA PORTA DO AMBIENTE PARA PASSAGEM DESTES FOGÃO É DE 1 METRO. LARGURA MÁXIMA: 1850 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 1350 MM; GRELHAS MÍNIMO: 400 MM X 400 MM; OBS.: O DESIGN DAS GRELHAS DEVE GARANTIR A POSSIBILIDADE DE APOIO ADEQUADO DE PANEIS COM DIÂMETRO A PARTIR DE 300				

115	115	MM; DIÂMETRO DO QUEIMADOR TIPO CACHIMBO: 90MM +/- 10MM; DIÂMETRO DO QUEIMADOR TIPO COROA: 180MM +/- 10 MM. PRESSÃO DE TRABALHO PREVISTA 2,0 KPA (QUILOPASCAL) NO CASO DE GÁS NATURAL; 2,8 KPA (QUILOPASCAL) NO CASO DE GLP. CARACTERÍSTICAS FOGÃO COMERCIAL CENTRAL DE SEIS QUEIMADORES (BOCAS). COM DOIS FORNOS E TORNEIRAS DE CONTROLE NO LADO FRONTAL, FIXADA EM TUBO DE ALIMENTAÇÃO (GAMBIARRA). ALIMENTADO POR GLP (GÁS LIQUEFEITO DE PETRÓLEO) OU GÁS NATURAL (SEGUNDO DEMANDA). O FOGÃO DEVE POSSUIR IDENTIFICAÇÃO DO TIPO DE ALIMENTAÇÃO, GRAVADA DE FORMA INDELEÍVEL, EM LOCAL VISÍVEL JUNTO À CONEXÃO COM A REDE DE GÁS, ATRAVÉS DE UMA DAS SEGUINTE EXPRESSÕES: "UTILIZAR GÁS NATURAL" OU "UTILIZAR GLP". COM QUEIMADORES DOTADOS DE DISPOSITIVO "SUPERVISOR DE CHAMA". AS TRAVESSAS TRANSVERSAIS CONSTITUEM-SE NO PAINEL DE FECHAMENTO LATERAL DO FOGÃO. TAMPO (TEMPRE) CONSTITUÍDO EM CHAPA DE AÇO INOX, CHAPA 14 (1,90MM), OBTIDA ATRAVÉS DE CORTE A LASER, EM UMA PEÇA ÚNICA, ONDE SE ENCAIXAM AS GRELHAS EM NÚMERO DE SEIS. BANDEJAS COLETORAS EM AÇO INOX, CHAPA 20 (0,90 MM) COM PUXADOR DESENVOLVIDO NA PRÓPRIA PEÇA. CONJUNTO DE GUIAS CORREDIÇAS EM AÇO INOX PARA AS BANDEJAS COLETORAS, CHAPA 18 (1,25 MM). GRADE INFERIOR EM AÇO INOX PARA PANEIS, CONSTITUÍDOS POR PERFIL "U" EM CHAPA 20 (0,90 MM), COM 70 MM DE LARGURA, E ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 130 MM. ALIMENTAÇÃO DO FOGÃO ATRAVÉS DE TERMINAL DE ACOPLAMENTO EM TUBO METÁLICO FLEXÍVEL PARA CONDUÇÃO DE GASES CONFORME ABNT NBR 14177 - TUBO FLEXÍVEL METÁLICO PARA INSTALAÇÕES DE GÁS COMBUSTÍVEL DE BAIXA PRESSÃO. FOGÃO E FORNOS COM ESTRUTURA NAS LATERAIS E ATRÁS EM CHAPA EM INOX 304. TRÊS QUEIMADORES DUPLOS, COMPOSTOS DE QUEIMADOR TIPO "CACHIMBO" DE 300G/HORA CONJUGADO COM QUEIMADOR TIPO "COROA" DE 300G/H, PERFAZENDO POR BOCA, A CAPACIDADE DE 600G/HORA DE GLP, DOTADOS DE ESPALHADORES DE CHAMAS. E TRÊS QUEIMADORES SIMPLES, COMPOSTOS DE QUEIMADOR TIPO "COROA" DE 300G/H. QUEIMADOR DO FORNO TUBULAR EM FORMA DE "U", COM DIÂMETRO DE 1", E CAPACIDADE DE QUEIMA DE 800G/H. TORNEIRAS DE CONTROLE TIPO INDUSTRIAL, 3/8" X 3/8" REFORÇADAS, FIXADAS E ALIMENTADAS PELA GAMBIARRA. CADA QUEIMADOR DEVERÁ SER DOTADO DE TORNEIRA INDIVIDUAL. OS QUEIMADORES CONJUGADOS DEVEM POSSUIR DUAS TORNEIRAS DE CONTROLE. O DISPOSITIVO "SUPERVISOR DE CHAMA" DEVE SER FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA TÉCNICA ABNT NBR 15076 - DISPOSITIVO SUPERVISOR DE CHAMA PARA APARELHOS QUE UTILIZAM GÁS COMO COMBUSTÍVEL. DIMENSÕES DO FORNO PROFUNDIDADE MÁXIMA: 580 MM; LARGURA MÁXIMA: 540 MM; ALTURA MÁXIMA: 30 MM. CARACTERÍSTICAS PAREDES E TETO CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO INOX, DUPLOS, SENDO A FACE INTERNA CONFECCIONADA EM CHAPA 20 (0,90MM) E A FACE EXTERNA EM CHAPA 18 (1,25 MM). 127 ISOLAMENTO ENTRE ELAS DE LÃ DE VIDRO OU DE ROCHA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 60 MM E DENSIDADE MÍNIMA 64 KG/M3. CORPO DA PORTA EM CHAPA DE AÇO INOX, DUPLA, COM ISOLAMENTO ENTRE AS CHAPAS DE LÃ DE VIDRO OU DE ROCHA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 60 MM E DENSIDADE MÍNIMA 64 KG/M3. EIXO DE ABERTURA DA PORTA HORIZONTAL, DOBRADIÇAS REFORÇADAS COM MOLA E PUXADOR PLÁSTICO. GARANTIA MÍNIMA DE CINCO ANOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	6	3.937,17	23.623,02
116	116	FOGÃO LINHA BRANCA 4 QUEIMADORES DESCRIÇÃO FOGÃO DE PISO DE QUATRO QUEIMADORES COM UM FORNO, ALIMENTADO POR GLP (GÁS LIQUEFEITO DE PETRÓLEO) OU GÁS NATURAL. DIMENSÕES BÁSICAS* E CAPACIDADE *DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. LARGURA MÁXIMA: 600 MM; CAPACIDADE MÍNIMA DO FORNO: 50 LITROS. CARACTERÍSTICAS DO FOGÃO MESA EM AÇO INOX. ACENDIMENTO AUTOMÁTICO DA MESA. FUNÇÕES DE TIMER SONORO E RELÓGIO. SAPATAS NIVELADORAS REGULÁVEIS. BOTÕES DE CONTROLE COM LIMITES INTRANSPONÍVEIS NAS POSIÇÕES ABERTO E FECHADO. ASSIM COMO IDENTIFICAÇÃO DE INTENSIDADE. CADA QUEIMADOR DEVERÁ SER DOTADO DE BOTÃO DE CONTROLE INDIVIDUAL. TODOS OS CONTROLES DEVERÃO ESTAR IDENTIFICADOS. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. INDICAÇÃO DA TENSÃO (VOLTAGEM) NO CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) DO APARELHO. CARACTERÍSTICAS DO FORNO ASCENDIMENTO AUTOMÁTICO. COM MÍNIMO DUAS PRATELEIRAS, SENDO PELO MENOS UMA DELAS DESLIZANTE. COM GRILL. DEVERÁ VIR COM A LÂMPADA PARA ILUMINAÇÃO INTERNA. SISTEMA DE SEGURANÇA PARA ASCENDIMENTO E/OU	UNIDADE	10	786,67	7.866,70

		VÁLVULA DE SEGURANÇA, QUE IMPEÇA A SAÍDA DE GÁS CASO A CHAMA SE APAGUE. RECOBRIMENTO ESPECIAL DAS PAREDES INTERNAS QUE EVITE ACÚMULO DE GORDURAS E FACILITE A LIMPEZA (SISTEMA "AUTOLIMPANTE" OU SIMILAR). PORTA COM VISOR EM VIDRO, COM EIXO DE ABERTURA HORIZONTAL, DOBRADIÇAS REFORÇADAS COM MOLA E PUXADOR METÁLICO DE MODO QUE A PORTA POSSA PERMANECER ABERTA SEM A APLICAÇÃO DE FORÇA E FECHAR COM FACILIDADE. PISO EM AÇO CARBONO ESMALTADO COM ORIFÍCIO(S) DE VISUALIZAÇÃO DAS CHAMAS. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE /CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
117	117	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 15L DESCRIÇÃO LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL COM CAVALETE EM AÇO PINTADO E COPO MONOBLOCO BASCULANTE EM AÇO INOX, INDICADO PARA TRITURAR ALIMENTOS LEVES COM ADIÇÃO DE LÍQUIDO EM DE GRANDES QUANTIDADES. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 1100 MM; LARGURA MÁXIMA: 460 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 690 MM; CAPACIDADE VOLUMÉTRICA: 15 LITROS. CARACTERÍSTICAS COPO REMOVÍVEL CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO INOX, EM PEÇA ÚNICA (MONOBLOCO), SEM SOLDAS, COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 1 MM. FLANGE DO COPO EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO. ALÇAS EM AÇO INOX, ESPESSURA DE CHAPA DE, NO MÍNIMO, 1,25 MM, COM BORDAS REBATIDAS PARA O LADO INTERNO E SOLDADAS EM TODA EXTENSÃO DE MODO QUE NÃO HAJA RETENÇÃO DE RESÍDUOS. FIXAÇÃO DAS ALÇAS AO COPO COM SOLDAS LISAS, UNIFORMES E SEM FRESTAS DE MODO A EVITAR O ACÚMULO DE RESÍDUOS. TAMPAS DO COPO EM BORRACHA ATÓXICA COM ENCAIXE JUSTO AO COPO, NÃO PERMITINDO VAZAMENTO DE LÍQUIDO DURANTE O PROCESSAMENTO, SOBRE TAMPAS ACRÍLICAS QUE POSSIBILITA A VISUALIZAÇÃO. GABINETE DO MOTOR EM AÇO INOX, ESPESSURA MÍNIMA DE CHAPA DE 0,6 MM, FLANGE SUPERIOR E DA BASE EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO. DRENO DA FLANGE POSICIONADO DE MODO A NÃO HAVER ENTRADA DE LÍQUIDOS NO GABINETE DO MOTOR. CAVALETE CONFECCIONADO EM AÇO, ESPESSURA DE CHAPA DE, NO MÍNIMO, 1,25 MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ. SAPATAS ANTIVIBRATÓRIAS EM MATERIAL ADERENTE E ANTIDERRAPANTE. EIXO E PORCA FIXADORA DO EIXO DA FACA EM AÇO INOX (AS BUCHAS PODERÃO SER DE BRONZE OU OUTRO MATERIAL APROPRIADO QUE GARANTA O DESEMPENHO MECÂNICO E A DURABILIDADE DO CONJUNTO). O CONJUNTO FORMADO PELAS FACAS, EIXO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DEVE SER REMOVÍVEL PARA LIMPEZA, SEM A NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS. FLANGE DE ACOPLAMENTO DO MOTOR, PINOS DE TRAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX. INTERRUPTOR LIGA/DESLIGA. MOTOR MONOFÁSICO DE, NO MÍNIMO, 1,5 HP. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO COM, NO MÍNIMO, 1,5 M DE COMPRIMENTO. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	14	1.696,20	23.746,80
118	118	ESPRESSO COMERCIAL DE FRUTAS CÍTRICAS DESCRIÇÃO ESPRESSO AUTOMÁTICO DE FRUTAS CÍTRICAS, COMERCIAL, COM COPO COLETOR DE 1 LITRO COM TAMPAS, UM COADOR/ PENEIRA E DOIS CONES DE EXTRAÇÃO (CASTANHA/ CARAMBOLA) EM TAMANHOS DIFERENTES, PARA LARANJA E LIMÃO. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 330 MM; DIÂMETRO/ LARGURA MÁXIMA: 300 MM; CAPACIDADE VOLUMÉTRICA MÍNIMA: 1 LITRO. CARACTERÍSTICAS GABINETE (CORPO) FABRICADO EM AÇO INOX. COPO SUPERIOR, EM AÇO INOX OU ALUMÍNIO, DESMONTÁVEL COM BICA. COPO COLETOR (JARRA), TAMPAS E PENEIRA FABRICADOS EM AÇO INOX, ALUMÍNIO OU PLÁSTICO. JOGO DE CONES DE EXTRAÇÃO (CARAMBOLA/CASTANHA) EM POLIESTIRENO. MOTOR DE, NO MÍNIMO, 1/4 HP. BASE ANTIDERRAPANTE. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO COM 1,5 M DE COMPRIMENTO, COMO MÍNIMO. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA	UNIDADE	1	287,14	287,14

		SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
119	119	BALANÇA DIGITAL 30 KG DESCRIÇÃO BALANÇA ELETRÔNICA DIGITAL COMERCIAL COM PLATAFORMA EM AÇO INOXIDÁVEL E MOSTRADOR MONTADO JUNTO A BASE OU EM COLUNA, COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 30 KG. DIMENSÕES E CAPACIDADE LARGURA MÍNIMA: 275 MM; PROFUNDIDADE MÍNIMA: 285 MM; CAPACIDADE MÍNIMA: 30 KG (DIVISÕES A CADA 5G). CARACTERÍSTICAS SELO E LACRE DE CALIBRAÇÃO DO INMETRO. PLATAFORMA EM AÇO INOXIDÁVEL. ESTRUTURA EM AÇO INOXIDÁVEL OU AÇO CARBONO COM PINTURA EPÓXI OU PRIMER POLIURETANO. INDICADOR (DISPLAY) DIGITAL EM LED ALTO BRILHO COM NO MÍNIMO CINCO DÍGITOS, EM PLÁSTICO. DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO. DEVE POSSUIR TECLAS DE ZERO E TARA. PÉS REGULÁVEIS DE BORRACHA. BATERIA INTERNA QUE PERMITA O FUNCIONAMENTO EM SITUAÇÕES DE FALTA DE ENERGIA ELÉTRICA. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. INDICAÇÃO DA TENSÃO (VOLTAGEM) NO CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) DO APARELHO. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	1	1.057,49	1.057,49
120	120	BATEDEIRA PLANETÁRIA 12L DESCRIÇÃO BATEDEIRA PLANETÁRIA COMERCIAL COM CAPACIDADE VOLUMÉTRICA MÍNIMA DE 12L, DESTINADA A MISTURAR E BATER MASSAS LEVES. DIMENSÕES E CAPACIDADE LARGURA MÁXIMA: 800 MM; PROFUNDIDADE MÍNIMA: 700 MM; ALTURA MÍNIMA DA COLUNA: 380 MM; CAPACIDADE VOLUMÉTRICA MÍNIMA: 12L. CARACTERÍSTICAS ESTRUTURA OU SUPORTE PARA O MOTOR EM AÇO, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI. CUBA EM AÇO INOX AISI 304. SISTEMA DE ENGENHAGENS HELICOIDAIS. COM, NO MÍNIMO, TRÊS NÍVEIS DE VELOCIDADE. SISTEMA DE TROCA DE VELOCIDADE PROGRESSIVA. ACESSÓRIOS MÍNIMOS INCLUSOS: BATEDOR ESPIRAL, BATEDOR RAQUETE, E BATEDOR GLOBO. DISPOSITIVO DE SEGURANÇA NO ACESSO À CUBA, COM GRADE E DESLIGAMENTO AUTOMÁTICO. MOTOR: ¼ CV, NO MÍNIMO. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. TENSÃO (VOLTAGEM): MONOVOLT - 127 V / 220 V (CONFORME DEMANDA) OU BIVOLT. INDICAÇÃO DA TENSÃO (VOLTAGEM) NO CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) DO APARELHO. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO COM 1,5 M DE COMPRIMENTO, COMO MÍNIMO. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE /CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	3	4.146,88	12.440,64
121	121	MULTIPROCESSADOR DE ALIMENTOS DESCRIÇÃO MULTIPROCESSADOR DE ALIMENTOS, COM LÂMINAS MULTIFUNCIONAIS, MODELO DOMÉSTICO. DIMENSÕES E CAPACIDADE DIÂMETRO/ LARGURA MÁXIMA: 400 MM; ALTURA MÁXIMA: 420 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 420 MM; VOLUME MÍNIMO: 1,5 LITROS. CARACTERÍSTICAS LÂMINAS MULTIFUNCIONAIS FABRICADAS EM AÇO INOXIDÁVEL. TIGELA EXTRAGRANDE AÇO INOX OU ACRÍLICO, COM CAPACIDADE MÍNIMA PARA 1,5L LITROS DE INGREDIENTES LÍQUIDOS. TAMPA DA TIGELA COM BOCAL LARGO PARA ABSORVER FRUTAS, LEGUMES E VERDURAS INTEIRAS. COM DOIS AJUSTES DE VELOCIDADE E FUNÇÃO PULSAR QUE PERMITA O CONTROLE PRECISO DA DURAÇÃO E FREQUÊNCIA DO PROCESSAMENTO. TRAVA DE SEGURANÇA. CABO COM ARMAZENAMENTO INTEGRADO. BASE FIRME COM PÉS ANTIDESLIZANTES (VENTOSA). MOTOR COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 700W. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. ACESSÓRIOS BATEDOR PARA MISTURA DE MASSAS LEVES E PESADAS; UMA FACÂ DE CORTE EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CARNES, LEGUMES E VERDURAS; DOIS DISCOS DE METAL PARA RALAR E PICAR EM PEDACOS FINOS E MÉDIOS; LIQUIDIFICADOR (JARRA) COM TAMPA, COM CAPACIDADE PARA 1,5 LITROS PARA MISTURAR, TRITURAR E MEXER INGREDIENTES VARIADOS; UM DISCO EMULSIFICADOR PARA PREPARAR ALIMENTOS COMO CLARA EM NEVE E MAIONESE. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	2	420,66	841,32

122	122	SECADORA DE ROUPAS LINHA BRANCA 10KG DESCRIÇÃO SECADORA DE ROUPA AUTOMÁTICA, TIPO PISO, DE USO DOMÉSTICO NA COR BRANCA. DIMENSÕES BÁSICAS* E CAPACIDADE DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA, NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. LARGURA MÁXIMA: 600 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 600 MM; CAPACIDADE MÍNIMA: 10KG. CARACTERÍSTICAS GABINETE EXTERNO DO TIPO MONOBLOCO REVESTIDO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO OU FOSFATIZADO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (EPÓXI /POLIÉSTER) NA COR BRANCA. PAINEL DE CONTROLE EXTERNO COM BOTÃO SELETOR DE FUNÇÕES PRÉ-PROGRAMADAS DE SECAGEM E TECLAS DE AJUSTE DA TEMPERATURA. (TODAS AS FUNÇÕES DEVEM SER IDENTIFICADAS). PROGRAMAÇÃO COM DIFERENTES TIPOS DE SECAGEM. NÍVEIS DE TEMPERATURA PARA SECAGEM: "NORMAL" E "DELICADA" (OU CORRESPONDENTE), NO MÍNIMO. FUNÇÃO DE ELIMINAÇÃO DE ODOR. PORTA COM ABERTURA FRONTAL E VISOR CIRCULAR EM VIDRO TEMPERADO. COMPARTIMENTO INTERNO (CESTO) EM AÇO INOX E/OU AÇO ESMALTADO FILTRO INTERNO. MOTOR DE ROTAÇÃO AUTO REVERSÍVEL. TUBO FLEXÍVEL E/OU DIRECIONADOR DE AR. SAPATAS NIVELADORAS. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	4	2.635,47	10.541,88
123	123	FERRO ELÉTRICO DESCRIÇÃO FERRO ELÉTRICO A SECO. DIMENSÕES ALTURA MÁXIMA: 130 MM; LARGURA MÁXIMA: 130 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 250 MM. CARACTERÍSTICAS CONTROLE DE TEMPERATURA. CABO ANATÔMICO. INDICADOR DE TECIDOS. POUPA BOTÕES. BASE EM ALUMÍNIO POLIDO. CORPO EM PLÁSTICO. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	3	162,33	486,99
124	124	CARRO COLETOR DE LIXO 120L DESCRIÇÃO COLETORES TIPO CONTÊINERES PARA ÁREA EXTERNA COM CAPACIDADE DE 120L/ 50KG, PARA COLETA DE RESÍDUOS ORGÂNICOS E RESÍDUOS RECICLÁVEIS.. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 950 MM; LARGURA MÁXIMA: 480 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 555 MM; CAPACIDADE/ CARGA: 120L/ 50KG. CARACTERÍSTICAS CORPO E TAMPA EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, 100% VIRGEM E TECNICAMENTE ADITIVADO PARA OFERECER ALTA RESISTÊNCIA AO IMPACTO E A TRAÇÃO. ADITIVAÇÃO EXTRA COM ANTIOXIDANTE E ANTI UV PARA OS NÍVEIS DE PROTEÇÃO CLASSE 8 UV - 8,0 QUE EVITA O PRODUTO DESBOTAR, RESSECAR OU RACHAR. SUPERFÍCIES INTERNAS POLIDAS E CANTOS ARREDONDADOS. DISPONIBILIDADE NAS CORES: VERMELHO, VERDE, AMARELO, AZUL, CINZA, CONFORME NORMAS DA CONAMA E ADESIVADOS CONFORME O TIPO DE LIXO. RODA DE BORRACHA MACIÇA VULCANIZADA, COM NÚCLEO INJETADO EM POLIPROPILENO, COM TRATAMENTO ANTIFURTO INCORPORADO; COM MEDIDA DE 200MM X 2". EIXO EM AÇO COM TRATAMENTO ANTICORROSÃO. PASSÍVEL DE SER RECICLADO MECANICAMENTE AO FIM DE SUA VIDA ÚTIL. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	22	371,73	8.178,06
125	125	APARELHO AR CONDICIONADO SPLIT 30.000 BTU'S DEFINIÇÃO APARELHO DE AR CONDICIONADO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 30.000 BTU'S. - CICLO QUENTE /FRIO; REGIÕES SUL E SUDESTE - CICLO FRIO: DEMAIS REGIÕES.DIMENSÕES UNIDADE INTERNA - EVAPORADORA ALTURA MÁXIMA: 350 MM; LARGURA MÁXIMA: 1200 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 250 MM. UNIDADE EXTERNA - CONDENSADORA ALTURA MÁXIMA: 840 MM; LARGURA MÁXIMA: 950 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 460 MM. CARACTERÍSTICAS CLASSIFICAÇÃO DO INMETRO - A. TECNOLOGIA DO COMPRESSOR INVERTER. GÁS REFRIGERANTE R410A. FILTRO ANTI-BACTÉRIA. DESUMIDIFICAÇÃO. CONTROLE REMOTO. UNIDADE EVAPORADORA NA COR BRANCA. FUNÇÕES TIMER, SLEEP E SWING. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE	UNIDADE	20	5.190,00	103.800,00

		OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. 169 CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
126	126	APARELHO AR CONDICIONADO SPLIT 22.000 BTU'S DEFINIÇÃO APARELHO DE AR CONDICIONADO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 22.000 BTU'S. - CICLO QUENTE /FRIO; REGIÕES SUL E SUDESTE. - CICLO FRIO; DEMAIS REGIÕES. DIMENSÕES UNIDADE INTERNA - EVAPORADORA ALTURA MÁXIMA: 330 MM; LARGURA MÁXIMA: 1050 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 250 MM. UNIDADE EXTERNA - CONDENSADORA ALTURA MÁXIMA: 700 MM; LARGURA MÁXIMA: 950 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 400 MM. CARACTERÍSTICAS CLASSIFICAÇÃO DO INMETRO - A. TECNOLOGIA DO COMPRESSOR INVERTER. GÁS REFRIGERANTE R410A. FILTRO ANTI-BACTÉRIA. DESUMIDIFICAÇÃO. CONTROLE REMOTO. UNIDADE EVAPORADORA NA COR BRANCA. FUNÇÕES TIMER, SLEEP E SWING. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	9	3.845,48	34.609,32
127	127	APARELHO AR CONDICIONADO SPLIT 36.000 BTU'S DEFINIÇÃO APARELHO DE AR CONDICIONADO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 30.000 BTU'S. - CICLO QUENTE /FRIO; REGIÕES SUL E SUDESTE - CICLO FRIO; DEMAIS REGIÕES. DIMENSÕES UNIDADE INTERNA - EVAPORADORA ALTURA MÁXIMA: 350 MM; LARGURA MÁXIMA: 1200 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 250 MM. UNIDADE EXTERNA - CONDENSADORA ALTURA MÁXIMA: 840 MM; LARGURA MÁXIMA: 950 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 460 MM. CARACTERÍSTICAS CLASSIFICAÇÃO DO INMETRO - A. TECNOLOGIA DO COMPRESSOR INVERTER. GÁS REFRIGERANTE R410A. FILTRO ANTI-BACTÉRIA. DESUMIDIFICAÇÃO. CONTROLE REMOTO. UNIDADE EVAPORADORA NA COR BRANCA. FUNÇÕES TIMER, SLEEP E SWING. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. 169 CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	8	7.295,44	58.363,52
128	128	CANETA LASER PARA APRESENTAÇÃO WIRELESS SEM FIO. CONTROLE LASER SEM FIO, APRESENTAÇÃO SLIDES DATA SHOW. CONTROLE-LASER REMOTO SEM FIO PARA APRESENTAÇÕES QUE SÃO PROJETADAS DIRETAMENTE DO PC OU NOTEBOOK EM FORMATO PEQUENO ANATÔMICO. ESPECIFICAÇÕES: VERSÃO USB: 2.0, ALIMENTAÇÃO: 1 PILHA AAA, TIPO DE TRANSMISSÃO: RADIO FREQUÊNCIA (2.4 GHZ); DISTANCIA DE CONTROLE: 30 METROS; SAÍDA DE LASER: 5MW, COMPRIMENTO DE ONDA: 650NM, TENSÃO DE TRABALHO: 5V DC, COMPATÍVEL: PC OU NOTEBOOK - WINDOWS: 2000, XP, VISTA, 7, 8, 10 (PARA O WINDOWS 8 E 10 A FUNÇÃO DARK SCREEN PODE NÃO FUNCIONAR); COR: PRETO; DIMENSÕES: 8,89 X 4,4X 2,2 CM.	UNIDADE	17	62,04	1.054,68
129	129	LONGARINA 3 LUGARES CADEIRA DE ESPERACADEIRA LONGARINA MODELO AEROPORTO COM TRÊS ASSENTOS E BASE FIXA PARA RECEPÇÃO E SALAS DE ESPERA. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: CADEIRA TIPO LONGARINA COM BASE FIXA; BASE FIXA EM FORMATO DE "Y" EM AÇO CROMADO COM QUATRO SAPATAS; ENCOSTO COM ESTRUTURA EM AÇO PERFURADO; ASSENTO COM ESTRUTURA EM AÇO PERFURADO; BRAÇO EM AÇO CROMADO COM FORMATO ANATÔMICO; DIMENSÕES: 173CMX62CMX74CM; ENCOSTO COM 50CM DE LARGURA X 43CM DE ALTURA; CADA ASSENTO COM 40CM DE PROFUNDIDADE X 50CM DE LARGURA; ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO: 35CM; ESPESSURA DO ASSENTO /ENCOSTO: 1.2MM; ESPESSURA DOS BRAÇOS/PERNAS: 1.2 MM; ESPESSURA DA BASE DA LONGARINA: 1.8MM; PESO MÁXIMO RECOMENDADO: 150KG POR ASSENTO. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 16031:2012	UNIDADE	26	786,66	20.453,16

130	130	RELÓGIO DE PAREDE: ANALÓGICO OU DIGITAL, ADEQUADO P/ EXPOSIÇÃO EM AMBIENTES PROFISSIONAIS, NUMERAIS EM TAMANHO GRANDE P/ VISUALIZAÇÃO A MÉDIA DISTÂNCIA, QUALIDADE SUPERIOR, CORES PREFERENCIAIS: CINZA OU PRETA, ESTRUTURA EXTERNA EM RESINA, LENTE EM VIDRO MINERAL, DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA 40CM X LARGURA 40CM X PROFUNDIDADE 4CM, ALIMENTAÇÃO: 2 PILHAS	UNIDADE	28	79,46	2.224,88
131	131	AERONAVE (DRONE)246G, O PESO PADRÃO DA AERONAVE (INCLUINDO A BATERIA DE VOO INTELIGENTE, HÉLICES E DOBRADO (SEM HÉLICES): 138×81×58 MM (C×L×A). DESDOBRADO (COM HÉLICES): 245×289×56 MM (C×L×A). VELOCIDADE MÁXIMA DE SUBIDA: 5M/S VELOCIDADE MÁXIMA DE DESCIDA: 3,5 M/S VELOCIDADE HORIZONTAL MÁXIMA(AO NÍVEL DO MAR, SEM VENTO): 16 M/SALTITUDE MÁXIMA DE DECOLAGEM: 4000 M, 2000 M AO DECOLAR COM PROTETORES DE HÉLICE.TEMPO MÁXIMO DE VOO: 31 MINUTOSRESISTÊNCIA MÁXIMA À VELOCIDADE DO VENTO: 10,7 M/S (NÍVEL 5)ÂNGULO MÁXIMO DE INCLINAÇÃO: 40° SISTEMA GLOBAL DE NAVEGAÇÃO POR SATÉLITE: GPS + GLONASS + GALILE CÂMERA SENSOR DE IMAGEM. CMOS DE 1/2,3 POLEGADAS, PIXELS EFETIVOS: 12 MP. LENTE. FOV: 83° FORMATO EQUIVALENTE: 24 MMABERTURA: F/2.8FOCO: 1 M A . FAIXA ISSO. VÍDEO:100-3200 FOTO:100-3200. VELOCIDADE DO OBTURADOR: OBTURADOR ELETRÔNICO: 4-1/8000 S. MODOS DE FOTOGRAFIA FIXA. DISPARO ÚNICO: 12 MPCRONOMETRADO: 12 MPJPEG: 2/3/5/7/10/15/20/30/60 SJPEG + RAW: 5/7/10/15/20/30/60 SBRACKETING AUTOMÁTICO DE EXPOSIÇÃO (AEB): 12 MP, 3 QUADROS EM PASSO DE 2/3 EVPANORAMA: ESFERA, 180° E GRANDE ANGULAR DA FOTO. JPEG/DNG (RAW). RESOLUÇÃO DE VÍDEO, 2.7K: 2720×1530@24/25/30 FPS, FHD: 1920×1080@24 /25/30/48/50/60 FPS. DE VÍDEO; MP4 (MPEG-4 AVC/H.264). TAXA MÁXIMA DE BITS DE VÍDEO. 40 MBPS. SISTEMA DE ARQUIVOS SUPOSTADO. FAT32 (= 32 GB)EXFAT (> 32 GB). ZOOM DIGITAL: 2.7K: 3×FHD: 4×. MODOS QUICKSHOTS. DRONIE, HELIX, ROCKET, CIRCLE E BOOMERANG. ALCANCE MECÂNICO:TILT: -110° A 35°ROLL: -35° A 35°PAN: -20° A 20°, ALCANCE CONTROLÁVEL, INCLINAÇÃO:-90° A 0° (PADRÃO) -90° A 20° (ESTENDIDA), VELOCIDADE MÁXIMA DE CONTROLE (INCLINAÇÃO), 100°/S, FAIXA DE VIBRAÇÃO ANGULAR ±0,01°, DETECÇÃO PARA BAIXO, FAIXA DE PAIRAGEM PRECISA: 0,5-10 M), AMBIENTE OPERACIONAL, PARA BAIXO: SUPERFÍCIES COM PADRÕES DISCERNÍVEIS, REFLETIVIDADE DIFUSA > 20% (POR EXEMPLO, PAREDES, ÁRVORES, PESSOAS) E ILUMINAÇÃO ADEQUADA (LUX > 15), BATERIA. CAPACIDADE, 2250 MAH, PESO 82,5 G, VOLTAGEM NOMINAL 7,7 V, TENSÃO MÁXIMA DE CARREGAMENTO 8,8 V, TIPO ÍON DE LÍTIO, ENERGIA 17H32MIN, TEMPERATURA DE CARREGAMENTO 5° A 40° C (41° A 104° F) , ENTRADA 5 V, 3 A9 V, 3 A12 V, 3 A, SAÍDA USB-A:TENSÃO MÁXIMA: 5 V; CORRENTE MÁXIMA: 2 A, TIPO DE CARREGAMENTO, TRÊS BATERIAS CARREGADAS EM SEQUÊNCIA	UNIDADE	4	3.865,93	15.463,72
132	132	Bicicleta Aro 26 - modelo Tropical Especificações Técnicas: Quadro e garfo em aço carbonoGuidão em aço cromado, regulável Pedivela em aço cromado, monobloco Freios e aros: Sistema Contra Pedal - aro 26 em alumínio polido com raio grosso Pedais em polipropileno com refletores Pneus (balão) pretos Selim confortávelCestão preto frontal; bagageiro traseiro na cor do produto Cobre corrente de metal, envolvente, pintado da cor da bicicleta e decorado Cubo contra pedal mesmo sistema da velosteel Paralamas (refletor traseiro)	UNIDADE	28	999,89	27.996,92
133	133	CAMERA FILMADORA COM TECNOLOGIA EMBUTIDA WI-FI (2), BLUETOOTH (4)TELA SENSÍVEL AO TOQUE LCD ANGULAR DE 3,0 POLEGADASVÍDEOS EM 4K E ENTRADA PARA MICROFONE EXTERNODUAL PIXEL CMOS AFSENSOR CMOS (APS-C) DE 24,1 MEGAPIXELTIPO DE LENTE: CLOSE? GRAVAÇÃO SIMULTÂNEA EM RAW E JPEGTIPO DE PILHA OU BATERIA?ION-LÍTIORESOLUÇÃO DE VÍDEO? 2160PDESCRIÇÃO DA GARANTIA?12 MESESACOMPANHA SUPORTE TRIPÉ E CABO USB	UNIDADE	5	1.763,00	8.815,00
134	134	CAIXA DE SOM AMPLIFICADA COM TRIPÉ, POTÊNCIA MÍNIMA DE 300 WRMS, ENTRADA USB, SDCARD, RÁDIO FM, CONEXÃO BLUETOOTH. ALTA QUALIDADE SONORA; AUXILIAR; BIVOLT AUTOMÁTICO; BLUETOOTHCONEXÃO PARA MICROFONE; CONEXÃO TV. POTÊNCIA RMS : 600W; SISTEMA ACÚSTICO : BASS REFLEX; AMPLIFICADOR : CLASSE AB; TRIPÉ METÁLICO FRAHM - TF 172	UNIDADE	9	2.115,38	19.038,42
135	135	APARELHO TELEFONICO CELULAR: DISPOSITIVO DESBLOQUEADO. TELA DE NO MÍNIMO 6.5", CÂMERA TRASEIRA DE 50MPX MÍNIMO, CÂMERA FRONTAL DE 16MPX, PROCESSADOR DE 2.4GHZ COM 4GB DE RAM.BATERIA DE 5000MAH, MEMÓRIA INTERNA DE 64 GB, RESISTENTE AOS SALPICOS.	UNIDADE	10	1.371,56	13.715,60
136	136	ARMARIO DE AÇO PARA FERRAMENTAS DUPLO COM 2 PRATELEIRAS, 2 PORTAS E 2 GAVETAS COM CHAVE EM CHAPA DE AÇO Nº 26 1,03 X 0,90 X 0,40MT	UNIDADE	23	979,80	22.535,40
		BEBEDOURO 100 LTS COM RESERVATÓRIO E GABINETE TODO REVESTIDO EM AÇO INOX, REVESTIMENTO INTERNO EM ESPUMA, CONTROLE DA TEMPERATURA DA ÁGUA, BOIA				

137	137	AUTOMÁTICA, CERTIFICADO PELO IMETRO, COM FILTRO EXTERNO P FACILITAR MANUTENÇÃO, COM TORNEIRAS P COPOS E A JATO NA LATERAL, BAIXO CONSUMO DE ENERGIA E ATENDE ATÉ 600 PESSOAS POR HORA, 1 ANO DE GARANTIA E ENTREGA INSTALADO 220V	UNIDADE	12	2.708,50	32.502,00
138	138	BEBEDOURO 50 LTS COM RESERVATÓRIO E GABINETE TODO REVESTIDO EM AÇO INOX, REVESTIMENTO INTERNO EM ESPUMA, CONTROLE DA TEMPERATURA DA ÁGUA, BOIA AUTOMÁTICA, CERTIFICADO PELO IMETRO, COM FILTRO EXTERNO P FACILITAR MANUTENÇÃO, COM TORNEIRAS P COPOS E A JATO NA LATERAL, BAIXO CONSUMO DE ENERGIA E ATENDE ATÉ 600 PESSOAS POR HORA, 1 ANO DE GARANTIA E ENTREGA INSTALADO 220V	UNIDADE	18	2.176,93	39.184,74
139	139	CADEIRA DIRETOR FIXA A BASE DEVERÁ SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO. DEVERÁ CONTAR COM TRAVESSAS EM CHAPA DOBRADA DE AÇO CARBONO, CONFORMADAS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS. AS EXTREMIDADES DEVERÃO SER UNIDAS POR MEIO DE DUAS DESSAS TRAVESSAS, FIXADAS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA DEVERÁ CONTER QUATRO DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDOS PARA EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. TODA A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA) E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ PRETO, QUE DEVERÁ GARANTIR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: O CONJUNTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL E DEVERÁ APRESENTAR, EM SUAS EXTREMIDADES, CANTOS ARREDONDADOS. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVERÃO SER DE 480 MM (LARGURA) X 455 MM (PROFUNDIDADE). O ASSENTO DA CADEIRA DEVERÁ POSSUIR, AINDA, UMA COSTURA DECORATIVA COM EFEITO DE RELEVO EM FORMATO DE GOMOS OU LEVES ONDULAÇÕES, PREVENINDO O ESGARÇAMENTO DO TECIDO, ALÉM DE MANTER A FORMA E DESIGN DO ESTOFADO. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO E DEVERÁ POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 27 MM. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO E DEVERÁ APRESENTAR, EM SUAS EXTREMIDADES, CANTOS ARREDONDADOS. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVERÃO SER DE 450 MM (LARGURA) X 450 MM (ALTURA). O ENCOSTO DA CADEIRA DEVERÁ POSSUIR, AINDA, UMA COSTURA DECORATIVA COM EFEITO DE RELEVO EM FORMATO DE GOMOS OU LEVES ONDULAÇÕES, PREVENINDO O ESGARÇAMENTO DO TECIDO, ALÉM DE MANTER A FORMA E DESIGN DO ESTOFADO. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13962:2018	UNIDADE	85	578,07	49.135,95
		CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA RODÍZIOS: A CADEIRA DEVERÁ POSSUIR CINCO RODÍZIOS, SENDO QUE CADA UM DELES DEVERÁ SER CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO E DEVERÃO SER FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E POLIURETANO (PU) EM SUA EXTREMIDADE, DESTINANDO-SE A PISOS RÍGIDOS. BASE GIRATÓRIA: A BASE DEVERÁ SER DEFINIDA POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, ONDE DEVERÁ OBTER UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM E DEVERÁ SER CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO. O CONJUNTO DEVERÁ SER COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, QUE DEVERÁ SER MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO E QUE TERÁ A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE. DEVERÁ POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUMNA A GÁS. AS BLINDAGENS DEVERÃO SER FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO CÓPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP). MECANISMO: O MECANISMO DEVERÁ POSSUIR DUAS ALAVANCAS, UMA PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E OUTRA PARA REGULAGEM DA INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. O SISTEMA DE TRAVAMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DEVE ACONTECER POR MEIO DA PRESSÃO EXERCIDA POR UMA MOLA HELICOIDAL EM UM CONJUNTO DE LÂMINAS QUE DEVEM TRAVAR UMAS ÀS OUTRAS POR				

140	140	ATRITO E PELO PRINCÍPIO DE FRICÇÃO. A ALAVANCA DE CONTROLE DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DEVERÁ SER INJETADA EM POLIAMIDA (PA). AO ACIONAR A ALAVANCA PARA CIMA, ELA DEVERÁ LIBERAR O MOVIMENTO DO ENCOSTO QUE TAMBÉM SE DARÁ PELO USO DE MOLAS HELICOIDAIS, BASTANDO AO USUÁRIO POSICIONAR O ENCOSTO NA POSIÇÃO DESEJADA E, APÓS, LIBERAR A ALAVANCA PARA TRAVAR O MECANISMO. A FAIXA DE VARIAÇÃO DE RECLINAGEM DEVE SER DE 73° A 104°. O MECANISMO TAMBÉM DEVERÁ PROPORCIONAR A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO POR MEIO DE CATRACA AUTOMÁTICA. O CURSO DE REGULAGEM DEVERÁ SER DE ATÉ 70 MM. ASSENTO: O ASSENTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU). ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 482 MM (LARGURA) X 456 MM (PROFUNDIDADE), DEVENDO APRESENTAR EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. APOIA BRAÇOS: O APOIO DE BRAÇO DEVERÁ POSSUIR REGULAGEM DE ALTURA, A QUAL SE DARÁ PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO. DEVERÁ POSSUIR 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM, DISPOSTOS EM OITO POSIÇÕES DEFINIDAS. ENCOSTO: DEVERÁ POSSUIR CATRACA FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM DO ENCOSTO, O USUÁRIO DEVERÁ PUXÁ-LO PARA CIMA E POSICIONÁ-LO NA ALTURA DESEJADA. JÁ PARA ABAIXAR DEVERÁ PUXAR O ENCOSTO ATÉ A SUA ALTURA MÁXIMA E, ASSIM, O MECANISMO SE DESARMARÁ E IRÁ LIBERAR A PEÇA ATÉ A SUA POSIÇÃO MAIS BAIXA. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER APROXIMADAMENTE 470 MM (LARGURA) X 620 MM (ALTURA), COM CANTOS ARREDONDADOS. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E QUE DEVERÁ SER FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M³. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13962:2018	UNIDADE	46	776,74	35.730,04
141	141	CAIXA DE SOM PORTÁTIL; ADEQUADO PARA USO AO AR LIVRE; POSSUI CONECTIVIDADE BLUETOOTH; BATERIA RECARREGÁVEL E CARREGADOR INCLuíDO; POTÊNCIA DE 40W; CONECTOR DE ENTRADA: USB-C.	UNIDADE	4	661,00	2.644,00
142	142	CONJUNTO MESA PLÁSTICA + 4 CADEIRAS BISTRÔ CAPACIDADE 182KG - PRETO	UNIDADE	85	433,30	36.830,50
143	143	DVR 16 CANAIS MULTI FULL HD	UNIDADE	16	1.558,19	24.931,04
144	144	ESTANTE ALTA FACE SIMPLES Estante simples face, totalmente confeccionada em chapa de aço com baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões aproximadas: altura: 200 cm, largura: 100 cm, profundidade: 30 cm.	UNIDADE	40	1.527,33	61.093,20

145	145	FRIGOBAR ESPECIFICAÇÃO: COM CAPACIDADE PARA 120 LITROS, COM CONGELADOR, PRATELEIRA INTERNA REMOVÍVEL, COM ALTURA AJUSTÁVEL, CATEGORIA ENERGÉTICA "A", "BIVOLT", NA COR BRANCA, COM GARANTIA MÍNIMA DE 1 (UM) ANO.	UNIDADE	6	1.618,76	9.712,56
146	146	GABINETE DE AÇO COM PIA DE INOX COM 02 PORTAS E 04 GAVETAS 87 X 120 X 50 CM	UNIDADE	10	993,33	9.933,30
147	147	KIT COM DOIS MICROFONES AURICULARES SEM FIO BR-8000-VTTF E RECEPTOR DVO - 4 DIVERSITY	UNIDADE	9	2.881,67	25.935,03
148	148	MESA ANGULAR PÉ PAINEL COM GAVETAS MESA: O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ SER REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. O CONTORNO DEVERÁ RECEBER BORDA DE PVC DE 2 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, ELABORADO À BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR), QUE EM CONTATO COM A UNIDADE RELATIVA DO AR E/OU DOS SUBSTRATOS INICIA SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMOFIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE E NA COR BRANCA, COM RAIO DE 2 MM. OS PAINÉIS LATERAIS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE MDP, COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA. DEVERÃO SER REVESTIDOS EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM, E TERÃO O CONTORNO ENCABEÇADO COM BORDA DE PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT. O PAINEL FRONTAL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP, COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 15 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ SER REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM, E SEUS TOPOS APARENTES DEVERÃO RECEBER BORDA DE PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT. A COLUNA DE CANTO DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO SAE 1008 DE 1,2 MM, DOBRADA EM FORMA SEXTAVADA, COM ABERTURA INTERNA PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO. NA PARTE CENTRAL, DEVERÁ POSSUIR TAMPA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO SAE 1008 DE 1,2 MM, REMOVÍVEL. A ESTRUTURA DEVERÁ SER UNIDA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO POR BANHO CONTENDO DESENGRAXANTE À BASE DE SODA PARA REMOÇÃO DOS ÓLEOS DO AÇO, SEGUIDO DE ENXÁGUE, REFINADOR E BANHO DE FOSFATO DE ZINCO, SENDO NOVAMENTE ENXAGUADAS E SECADAS PARA POSTERIOR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM CAMADA DE 120 µM, CURADA EM ESTUFA A 200 °C. ENTRE O TAMPO E OS PAINÉIS LATERAIS DEVERÃO SER COLOCADOS DISTANCIADORES EM TERMOPLÁSTICO PS/PI (POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO) INJETADO, COM ACABAMENTO GRAFITE E MEDIDAS DE 80 X 25 X 10 MM, PERMITINDO A PASSAGEM DE CABEAMENTO. O SISTEMA DE FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITO POR BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 E ACABAMENTO ZINCADO AMARELO, TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS, ASSOCIADA A PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA M6 E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, ALÉM DE TAMBOR MINIFIX Ø 15 MM PRODUZIDO POR INJEÇÃO EM ZAMAC, PERMITINDO MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM DANIFICAR O PRODUTO. O CONJUNTO DEVERÁ POSSUIR BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO, APLICADAS NOS PAINÉIS LATERAIS E NA COLUNA DE CANTO, CUJA FUNÇÃO SERÁ COMPENSAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DO PISO. GAVETEIRO SUSPENSO: AS TRAVESSAS SUPERIORES DO GAVETEIRO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 18?MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O CORPO E AS GAVETAS DEVERÃO SER EM MDP DE 18?MM DE ESPESSURA, COM ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES EM FITA DE BORDA PVC DE 0,45?MM. AS FRENTES DEVERÃO SER EM MDP DE 18?MM DE ESPESSURA, ENCABEÇADAS EM TODOS OS TOPOS COM FITA DE BORDA PVC DE 0,45?MM, TODAS REVESTIDAS COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. AS GAVETAS DEVERÃO POSSUIR FUNDO EM EUCAPLAC DE 3?MM, REVESTIDO EM UMA FACE, E TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO COM ACABAMENTO EM ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO, ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, PERMITINDO ABERTURA TOTAL COM ACESSO À PROFUNDIDADE DA GAVETA, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15? KG CADA. O TRAVAMENTO DA GAVETA DEVERÁ OCORRER APENAS NA PRIMEIRA GAVETA. A ABERTURA DAS GAVETAS SERÁ FEITA LATERALMENTE, PELO VÃO ENTRE AS	UNIDADE	31	1.520,76	47.143,56

		FRENTES E A CAIXA DO GAVETEIRO, COM SISTEMA DE PEGA LATERAL EM 45° PARA FACILITAR O MANUSEIO. O CONJUNTO DEVERÁ SER FIXADO ÀS MESAS POR MEIO DE PARAFUSOS E CANTONEIRAS, GARANTINDO MAIOR SEGURANÇA. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DA MESA: 1.600 MM (L1) X 1.400 MM (L2) X 600 MM (P) X 740 MM (A). CERTIFICADO ABNT NBR 13966:2008				
149	149	MESA RETANGULAR PÉ PAINEL MESA: O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 18 MM. DEVERÁ SER REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. O CONTOURO DO TAMPO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM BORDA EM PVC (POLYVINYL CHLORIDE) DE 2 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, ELABORADO À BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR), QUE, EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR E/OU DOS SUBSTRATOS, INICIA A RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMO FIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE, NA COR CINZA, COM RAIO DE 2 MM. O PAINEL LATERAL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 18 MM. DEVERÁ RECEBER ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM (BP). TODOS OS TOPOS APARENTES DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA BORDA EM PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. O PAINEL FRONTAL DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 18 MM. DEVERÁ RECEBER ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM (BP). TODOS OS TOPOS APARENTES DEVERÃO SER ENCABEÇADOS COM FITA BORDA EM PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT. ENTRE O TAMPO E O PAINEL LATERAL, JUNTO AOS PARAFUSOS MINIFIX, DEVERÃO SER INSTALADOS DISTANCIADORES EM PS (POLIESTIRENO), MEDINDO 50 X 24 X 10 MM, COM ACABAMENTO CROMADO. O SISTEMA DE FIXAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ SER REALIZADO POR BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, PERMITINDO MONTAGEM E DESMONTAGEM FÁCIL E SEM DANIFICAR O PRODUTO. O CONJUNTO DEVERÁ POSSUIR BUCHAS E SAPATAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO INJETADO, GARANTINDO ESTABILIDADE E NIVELAMENTO DO MÓVEL. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DA MESA: 1.400 MM (L) X 600 MM (P) X 740 MM (A). CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13966:2008	UNIDADE	32	1.466,91	46.941,12
150	150	MESA REUNIÃO RETANGULAR PÉ PAINEL O TAMPO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), PRODUZIDA COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM ESPESSURA DE 25 MM. DEVERÁ SER REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. TODO O CONTOURO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM BORDA DE PVC DE 2 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT ELABORADO À BASE DE POLIURETANO REATIVO (PUR), QUE, EM CONTATO COM A UMIDADE RELATIVA DO AR OU DOS SUBSTRATOS, INICIARÁ SUA RETICULAÇÃO, TORNANDO-SE UM ADESIVO TERMOFIXO DE ALTA FLEXIBILIDADE, NA COR BRANCA E COM RAIO DE 2 MM. OS PAINÉIS LATERAIS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM MDP DE 25 MM, COM REVESTIMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) E ENCABEÇAMENTO COM FITA DE PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT. O PAINEL FRONTAL DEVERÁ SER PRODUZIDO EM MDP DE 15 MM, COM TOPOS APARENTES ENCABEÇADOS COM FITA BORDA DE 0,45 MM, TAMBÉM COLADA A QUENTE, SENDO IGUALMENTE REVESTIDO COM BP EM AMBAS AS FACES. O CONJUNTO DEVERÁ CONTAR COM PAINEL FRONTAL DUPLO. O SISTEMA DE FIXAÇÃO DEVERÁ SER COMPOSTO POR BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, PERMITINDO MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM DANOS À ESTRUTURA. O CONJUNTO DEVERÁ INCLUIR BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO, COM HASTE METÁLICA DOTADA DE REGULAGEM POR ROSCA 5/16. DIMENSÕES TOTAIS APROXIMADAS DA MESA: 1.600 MM (L) X 1.100 MM (P) X 740 MM (A). CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13966:2008	UNIDADE	7	2.026,33	14.184,31
		MESA DE SOM PROFISSIONAL CANAIS: 16 ENTRADAS DE LINHA (8 MONO E 4 ESTÉREO) GRUPOS: 4 ÔNIBUS DO GRUPO + ST ÔNIBUS ENTRADA AUX: 2 AUX SENDS + 2 FX ENVIA COMPRESSOR: CH1-8, HPF (100HZ 12DB/OCT), SEÇÃO DE EQ MONO: ± 15DB (MAX.), ALTO PRATELEIRAS 8KHZ / MID				

151	151	250HZ-5KHZ PICO (CH1-8 ,9-16) / LOW: 125HZ PRATELEIRAS STEREO: ± 15DB (MÁX.): HIGH PRATELEIRAS 8KHZ / 2,5 KHZ MID PICO (CH9 -12) / BAIXO PRATELEIRAS 125HZ EFEITOS: FX1: REV-X (8 PROGRAMA, CONTROLE DE PARÂMETRO), FX2: SPX (16 PROGRAMAS, CONTROLE DE PARÂMETRO) ENTRADAS DE MICROFONE: 10, (100HZ 12DB/OCT) PHANTOM POWER: 48V ALIMENTAÇÃO FANTASMA POR CANAL ENTRADAS DE LINHA: 8MONO + 4STEREO CANAL INSERÇÃO EM: 8 DE RETORNO: UM ESTÉREO 2TR EM: 1 ESTÉREO DIGITAL I / O USB DE ÁUDIO USB EM: IPOD, IPHONE EXCLUSIVO THD: 0,02% (20HZ-20KHZ @ +14 DBU) RESPOSTA DE FREQUÊNCIA: 0,5 /-1.0DB 20HZ - 20KHZ, REFEREM-SE AO NÍVEL DE SAÍDA NOMINAL 1KHZ EIN -128 DBU (20HZ-20 KHZ, RS = 1500, GANHO DE ENTRADA = MÁXIMO) RESIDUAL RUÍDO DE SAÍDA: -102 DBU (20HZ-20 KHZ, RS = 1500, GANHO DE ENTRADA = MÁXIMO) CROSSTALK: -74DB @ 1KHZ REQUISITOS DE ALIMENTAÇÃO: 100-240V 50HZ/60HZ DIMENSÕES (LXAXP): 44,7 X 14,3 X 49,5 CM PESO: 9 KG	UNIDADE	4	2.203,24	8.812,96
152	152	MICROFONE SEM FIO PROFISSIONALCANCE DE ATÉ 30M; LED INDICADOR DE FUNCIONAMENTO; ALTA SENSIBILIDADE; CHAVE LIGA/DESLIGA; APLICAÇÃO VERSÁTIL PARA DIVERSAS FINALIDADES; SENSIBILIDADE: -72DB; DIRECTIVIDADE: UNIDIRECIONAL; FREQUÊNCIA DE RESPOSTA: 100 ~ 10KHZ; IMPEDÂNCIA DE SAÍDA: 600 OHMS; ALIMENTAÇÃO: 1,5VDC.	UNIDADE	13	639,87	8.318,31
153	153	PROJETOR EPSON -POWERLITE E20 3LCD, XGA,ZOOM DIGITAL DE 1.0-1.35X, ±30 GRAUS DE CORREÇÃO KEYSTONE HORIZONTAL E VERTICAL, E SLIDER HORIZONTAL KEYSTONE. TECNOLOGIA 3LCD DE 3 CHIPS PARA O MELHOR BRILHO EM CORES DE SUA CATEGORIA 3.400 LUMENS DE BRILHO EM CORES E 3.400 LUMENS BRILHO EM BRANCO. LÂMPADA DE LONGA DURAÇÃO ATÉ 12.000 HORAS EM MODO ECO. RESOLUÇÃO NATIVA XGA E PERFORMANCE 4:3PARA IMAGENS VIBRANTES E COLORIDAS	UNIDADE	10	1.790,00	17.900,00
154	154	QUADRO DE AVISOS EM CORTIÇA NATURAL: MEDINDO 90CM DE LARGURA X 60CM DE ALTURA, FABRICADO EM MADEIRA MDF DE 12MM DE ESPESSURA OU FIBRA DE MADEIRA, C/ MOLDURA E ACABAMENTOS EM ALUMÍNIO ANODIZADO FOSCO, C/ ESPESSURA TOTAL DE APROX. 20MM, BOA QUALIDADE P/ FIXAÇÃO DE ALFINETES, CANTONEIRAS PLÁSTICAS DE PROTEÇÃO C/ FIXAÇÃO INVISÍVEL, ACOMPANHA PARAFUSOS, BUCHAS PARA INSTALAÇÃO EM PAREDE.	UNIDADE	25	147,27	3.681,75
155	155	ROÇADEIRA LATERAL À GASOLINA 2.0 HP 2 TEMPOS	UNIDADE	8	1.013,33	8.106,64
156	156	SMART TV LED MINIMO 42 POLEGADAS HD 220V RESOLUÇÃO: FULL HD.MODO DE SOM: DOLBY AUDIO. CONECTA TEUS DISPOSITIVOS POR MEIO DE SEUS 3 PORTAS HDMI E SEUS 2 PORTAS USB.DIMENSÕES: 95.5CM DE LARGURA, 54CM DE ALTO, 8CM DE PROFUNDIDADE.	UNIDADE	13	1.786,24	23.221,12
157	157	SOPRADOR A GASOLINA 125BVX: SOPRA, ASPIRA E TRITURA CILINDRADA: 28 CM³ POTÊNCIA: 1,1 HP A 8.000 RPM VELOCIDADE DO AR (BOCAL CIRCULAR): 60 M/S VELOCIDADE DO AR (BOCAL ACHATADO): 76 M/S VAZÃO DO AR SOPRADO: 12 M³/MIN VAZÃO DO AR ASPIRADO: 13 M³/MIN PESO: 4,4 KG	UNIDADE	10	1.669,71	16.697,10
158	158	SUPORTE PARA COPOS DESCARTÁVEIS EM INOX POLIDO, COM CAPACIDADE PARA 100 COPOS DE 180 A 200 ML, COM GARANTIA DE ALTA DURABILIDADE.	UNIDADE	49	50,68	2.483,32
159	159	SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR. ALTURA TOTAL: 35 CM (SUPORTE + RODÍZIO); COMPRIMENTO:23 CM; PROFUNDIDADE: 40 CM; ESPESSURA DO MDF: 15 MM; SUPORTA 30 KG DE CARGA COM SEGURANÇA; ACABAMENTO DO PRÓPRIO MDF; FITA DE BORDA PVC COLADA. MAIS RESISTENTE QUE PINTURA. COR DO MDF : PRETO	UNIDADE	43	74,30	3.194,90
160	160	TABLET DE 64GB, 4GB RAM, TELA IMERSIVA DE 10.4", CÂMERA TRASEIRA 8MP, CÂMERA FRONTAL DE 5MP, WIFI, ANDROID 13	UNIDADE	31	1.509,40	46.791,40
161	161	TELA DE PROJEÇÃO RETRÁTIL COM TRIPÉ. MEDIDA DA TELA: 200 CM DE LARGURA X 200 CM DE ALTURA; A TELA É DUPLA FACE E FUNCIONA COMO UM FUNDO SÓLIDO; ACABAMENTO EM CONTORNO.TRIPÉ DE 2,50M COM GARRAS: SISTEMA: HASTE TELESCÓPICA E BASE ARTICULADA COM GARRA; MATERIAL: ALUMÍNIO ADONISADO E CANECÕES NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA;DIMENSÕES: TOTALMENTE ABERTO ATINGE 2,50M DE ALTURA E FECHADO POSSUI 0,90M.SEU SISTEMA DE APERTO E TRAVA NAS PEÇAS DE REGULAGEM GARANTE FIRMEZA PARA QUE A HASTE NÃO DESÇA OU DESLIZE PARA BAIXO.	UNIDADE	10	1.458,20	14.582,00
		CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS - CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13962:2018. CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM BRAÇOS E RODÍZIOS, DOTADA DE MECANISMO AMORTECEDOR E REGULADOR DO ASSENTO E DO ENCOSTO. FIGURA 2: CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS				

162	162	IMAGEM ILUSTRATIVA DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS LARGURA DO ASSENTO: 500 MM +/- 50 MM; PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 460 MM +/- 10 MM; ALTURA DO ASSENTO VARIÁVEL: FAIXA OBRIGATÓRIA ENTRE 420 MM E 520 MM; LARGURA DO ENCOSTO: 400 MM +/- 10 MM (MEDIDA NO PONTO MAIS SALIENTE DO APOIO LOMBAR); EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 350 MM +/- 10 MM; ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO: MÍNIMA DE 40 MM; ESPESSURA DA ESPUMA DO ENCOSTO: MÍNIMA DE 30 MM; TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS PARA TUBOS CONFORME ABNT NBR 6591; TOLERÂNCIAS PARA CAMADA DE TINTA: MÍNIMO 40 MICROMETROS /MÁXIMO 100 MICROMETROS.	UNIDADE	35	736,67	25.783,45
163	163	ARMÁRIO EM AÇO 2 PORTAS ARMÁRIO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO COMPOSTO DE 02 (DUAS) LATERAIS, 01 (UM) FUNDO E 02 (DOIS) TAMPOS (SUPERIOR E INFERIOR) COM ESPESSURA DE 0,50MM, 01 (UM) QUADRO FRONTAL SOLDADO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA 1,25, 01 (UMA) BASE EM ESPESSURA 1,25MM COMPOSTA DE 01(UM) CORPO, 01 (UM) RODAPÉ DOBRADOS EM FORMA DE "U" E QUATRO PÉS REGULÁVEIS (SAPATAS) PARA CORREÇÃO DE PEQUENOS DESNÍVEIS. 04 (QUATRO) PRATELEIRAS COM DOBRA QUADRUPLA NA PARTE FRONTAL PARA REFORÇO, FIXADAS AO CORPO DO ARMÁRIO ATRAVÉS DE ENCAIXE TIPO UNHA EM PASSOS DE 110 MM, CONFECCIONADAS EM CHAPA AÇO COM ESPESSURA DE 0,50MM COM DOBRAS NAS LATERAIS QUE PERMITAM O ENCAIXE SEM A UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS OU REBITES. 02 (DUAS) PORTAS (ESQUERDA - DIREITA) CONFECCIONADAS EM CHAPA AÇO 0,50MM, COM DOBRA "V" PARA REFORÇO NA ARESTA OPOSTA A DOBRADIÇA E PERFURAÇÕES NA PARTE FRONTAL EM FORMA DE QUADRADOS DE 5X5MM PARA VENTILAÇÃO INTERNA. CADA PORTA CONTEM 03 (TRÊS) DOBRADIÇAS INTERNAS E 02 (DOIS) BATENTES DE BORRACHA PARA FECHAMENTO SILENCIOSO SOB LEVE PRESSÃO. PORTA DIREITA CONTÉM 01 (UMA) FECHADURA EMBUTIDA PARA MÓVEIS DE AÇO COM ROTAÇÃO DE 90 GRAUS COM 02 (DUAS) CHAVES, POSSUI FECHAMENTO TRIPLA. ÁREA DE ENTRADA DE NO MÍNIMO 164CM DE ALTURA X 81CM DE LARGURA E ÁREA INTERNA TOTAL DE 170CM DE ALTURA X 90CM DE LARGURA X 42,5CM DE PROFUNDIDADE. ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTIFERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) COM PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ, COM CAMADA MÍNIMA DE TINTA DE 90 MICRAS. MONTAGEM ATRAVÉS DE REBITES E PRATELEIRAS ENCAIXADAS. DIMENSÕES: LARGURA: 90CM, ALTURA: 185CM E PROFUNDIDADE: 45CM	UNIDADE	28	1.036,25	29.015,00
164	164	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - 1200X2000 - QUADRO COM SUPERFÍCIE EM LAMINADO BRANCO BRILHANTE ESPECIAL PARA ESCRITA E FIXAÇÃO DE ACESSÓRIOS MAGNÉTICOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS ALTURA: 1200 MM +/- 10 MM; LARGURA: 2000 MM +/- 10 MM; ESPESSURA: 17MM. CARACTERÍSTICAS RESISTENTE A MANCHAS; MOLDURA EM ALUMÍNIO ANODIZADO FOSCO; CONFECCIONADO EM MDF 9 MM, SOBREPOSTO DE CHAPA METÁLICA E LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO;SISTEMA DE FIXAÇÃO INVISÍVEL, ACOMPANHA: - 1 APAGADOR; - 4 CAIXAS COM 12 CANETAS CADA, NAS CORES VERMELHO, VERDE, AZUL E PRETO. GARANTIA MÍNIMA DE DOIS ANOS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	17	959,72	16.315,24
165	165	LIQUIDIFICADOR COMERCIAL 8L DESCRIÇÃO LIQUIDIFICADOR COMERCIAL COM GABINETE EM AÇO INOX E COPO MONOBLOCO, INDICADO PARA TRITURAR ALIMENTOS LEVES COM ADIÇÃO DE LÍQUIDO. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 750 MM; LARGURA MÁXIMA: 460 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 380 MM; CAPACIDADE VOLUMÉTRICA: 8 LITROS. CARACTERÍSTICAS COPO REMOVÍVEL CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO INOX, EM PEÇA ÚNICA (MONOBLOCO), SEM SOLDAS, COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 1 MM. FLANGE DO COPO EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO. ALÇAS EM AÇO INOX, ESPESSURA DE CHAPA DE, NO MÍNIMO, 1,25 MM, COM BORDAS REBATIDAS PARA O LADO INTERNO E SOLDADAS EM TODA EXTENSÃO DE MODO QUE NÃO HAJA RETENÇÃO DE RESÍDUOS. FIXAÇÃO DAS ALÇAS AO COPO COM SOLDAS LISAS, UNIFORMES E SEM FRESTAS DE MODO A EVITAR O ACÚMULO DE RESÍDUOS. TAMPA DO COPO EM AÇO INOX, ESPESSURA MÍNIMA DE CHAPA DE 0,6 MM, COM DOBRAS ESTRUTURAIS QUE PERMITAM A LIMPEZA INTERNA. GABINETE DO MOTOR EM AÇO INOX, ESPESSURA MÍNIMA DE CHAPA DE 0,6 MM, FLANGE SUPERIOR E DA BASE EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO. DRENO DA FLANGE POSICIONADO DE MODO A NÃO HAVER ENTRADA DE LÍQUIDOS NO GABINETE DO MOTOR. SAPATAS ANTIVIBRATÓRIAS EM MATERIAL ADERENTE E ANTIDERRAPANTE. EIXO E PORCA FIXADORA DO EIXO DA FACA EM AÇO INOX (AS BUCHAS PODERÃO SER DE BRONZE OU OUTRO MATERIAL APROPRIADO QUE GARANTA O DESEMPENHO MECÂNICO E A DURABILIDADE DO CONJUNTO). O CONJUNTO FORMADO PELAS FACAS, EIXO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DEVE SER REMOVÍVEL PARA LIMPEZA, SEM A NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS. FLANGE DE ACOPLAMENTO DO MOTOR, PINOS DE TRAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX. INTERRUPTOR LIGA/DESLIGA. MOTOR MONOFÁSICO	UNIDADE	11	831,66	9.148,26

		DE, NO MÍNIMO, 1/2 HP. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO COM, NO MÍNIMO, 1,5 M DE COMPRIMENTO. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
166	166	CAFETEIRA DESCRIÇÃO CAFETEIRA ELÉTRICA COM JARRA TÉRMICA. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 360 MM; LARGURA MÁXIMA: 300 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 230 MM; CAPACIDADE MÍNIMA DO RESERVATÓRIO DE ÁGUA: 1,1L. CAPACIDADE MÍNIMA EM XÍCARAS: 20 CAFEZINHOS. CARACTERÍSTICAS TIPO DE CAFETEIRA: ELÉTRICA. POTÊNCIA MÍNIMA: 700W. BOTÃO LIGA/ DESLIGA COM INDICADOR LUMINOSO. JARRA TÉRMICA EM INOX. ESTRUTURA EM PLÁSTICO. SISTEMA CORTA PINGO. INDICADOR DO NÍVEL DE ÁGUA. FILTRO PERMANENTE REMOVÍVEL. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO	UNIDADE	13	360,03	4.680,39
167	167	CONJUNTO LIXEIRA COLETA SELETIVA DESCRIÇÃO KIT COMPOSTO POR CINCO COLETORES DE 50L PARA COLETA DE RESÍDUOS ORGÂNICOS E SELETIVOS, PARA ÁREA EXTERNA, SENDO: - UM COLETOR AMARELO PARA VIDRO, COM CAPACIDADE DE 50 LITROS; - UM COLETOR AZUL PARA PAPEL, COM CAPACIDADE DE 50 LITROS; - UM COLETOR AMARELO PARA METAL, COM CAPACIDADE DE 50 LITROS; - UM COLETOR VERMELHO PARA PLÁSTICO, COM CAPACIDADE DE 50 LITROS; - UM COLETOR MARROM PARA LIXO ORGÂNICO, COM CAPACIDADE DE 50 LITROS.. DIMENSÕES DO CONJUNTO E CAPACIDADE DO COLETOR ALTURA MÁXIMA: 1200 MM; LARGURA MÁXIMA: 2500 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 550 MM; CAPACIDADE INDIVIDUAL DO COLETOR: 50L. CARACTERÍSTICAS CORPO E TAMPA EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, 100% VIRGEM E TECNICAMENTE ADITIVADO PARA OFERECER ALTA RESISTÊNCIA AO IMPACTO E A TRAÇÃO. SUPORTE FABRICADO EM AÇO COM TRATAMENTO ANTICORROSÃO OU COM PINTURA ELETROSTÁTICA. ADITIVAÇÃO EXTRA COM ANTIOXIDANTE E ANTI UV PARA OS NÍVEIS DE PROTEÇÃO CLASSE 8 UV - 8,0 QUE EVITA O PRODUTO DESBOTAR, RESSECAR OU RACHAR. SUPERFÍCIES INTERNAS POLIDAS E CANTOS ARREDONDADOS. COLETORES EM CORES CONFORME NORMAS DA CONAMA E ADESIVADOS CONFORME O TIPO DE LIXO. SUPORTE EM AÇO COM TRATAMENTO ANTICORROSÃO. PASSÍVEL DE SER RECICLADO MECANICAMENTE AO FIM DE SUA VIDA ÚTIL. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UNIDADE	22	921,08	20.263,76
168	168	BEBEDOURO ELÉTRICO ACESSÍVEL DESCRIÇÃO BEBEDOURO ELÉTRICO, TIPO PRESSÃO, ACESSÍVEL PARA FIXAÇÃO EM PAREDE, COM SISTEMA DE FILTRAGEM QUE INCLUI RETENÇÃO DE PARTÍCULAS (PIII) E REDUÇÃO DE CLORO (CI). DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 625 MM; LARGURA MÁXIMA: 465 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 490 MM, FORNECIMENTO MÍNIMO DE ÁGUA GELADA: 6 L/H. CARACTERÍSTICAS PIA EM AÇO INOX POLIDO. GABINETE EM AÇO INOX OU CHAPA ELETROZINCADA. TORNEIRAS EM LATÃO CROMADO DE FÁCIL E SUAVE ACIONAMENTO. ACIONAMENTO ELÉTRICO MEDIANTE BOTÕES INDEPENDENTES PARA ÁGUA GELADA E NATURAL. IDENTIFICAÇÃO DOS BOTÕES, COM INDICAÇÃO EM TEXTO E PARA LEITURA TÁTIL (BRAILLE). DUAS TORNEIRAS EM HASTE PARA COPO, COM JATO REGULÁVEL. OBS.: VISANDO MELHORES CONDIÇÕES DE HIGIENE PARA AS CRIANÇAS, O BEBEDOURO NÃO TERÁ TORNEIRA TIPO JATO PARA BOCA. RESERVATÓRIO DE ÁGUA EM AÇO INOX AISI 304. SERPENTINA EXTERNA COM ISOLAMENTO TÉRMICO. PREVISÕES PARA LIMPEZA, HIGIENIZAÇÃO E DRENO. MANGUEIRAS ATÓXICAS. BAIXO CONSUMO DE ENERGIA, COM TERMOSTATO PARA CONTROLE AUTOMÁTICO DA TEMPERATURA DA ÁGUA. GÁS REFRIGERANTE R600A OU R134A. DRENO PARA LIMPEZA DA CUBA. RALO SIFONADO QUE BARRA O MAU CHEIRO PROVENIENTE DO ESGOTO. NÃO POSSUIR CANTOS VIVOS, ARESTAS OU QUAISQUER OUTRAS SALIÊNCIAS CORTANTES OU PERFURANTES DE MODO A NÃO CAUSAR ACIDENTES. A CUBA, AS TORNEIRAS E O(S) FILTRO(S) DEVEM FAZER PARTE INTEGRAL DO EQUIPAMENTO, NÃO PODENDO CONSIDERÁ-LAS COMO ITENS ADICIONAIS. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E	UNIDADE	14	1.970,67	27.589,38

		CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
169	169	APARELHO AR CONDICIONADO SPLIT 9.000 BTU'S DEFINIÇÃO APARELHO DE AR CONDICIONADO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 9.000 BTU'S. - CICLO QUENTE /FRIO: REGIÕES SUL E SUDESTE - CICLO FRIO: DEMAIS REGIÕES. DIMENSÕES UNIDADE INTERNA - EVAPORADORA ALTURA MÁXIMA: 285 MM; LARGURA MÁXIMA: 850 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 220 MM. UNIDADE EXTERNA - CONDENSADORA ALTURA MÁXIMA: 505 MM; LARGURA MÁXIMA: 720 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 295 MM. CARACTERÍSTICAS CLASSIFICAÇÃO DO INMETRO - A. TECNOLOGIA DO COMPRESSOR INVERTER. GÁS REFRIGERANTE R410A. FILTRO ANTI-BACTÉRIA. DESUMIDIFICAÇÃO. CONTROLE REMOTO. UNIDADE EVAPORADORA NA COR BRANCA. FUNÇÕES TIMER, SLEEP E SWING. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	13	1.941,18	25.235,34
170	170	TV TELEVISOR 32" DESCRIÇÃO SMART TV 32 POLEGADAS COM ACESSO À INTERNET. DIMENSÕES ALTURA MÁXIMA: 480 MM; LARGURA MÁXIMA: 750 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 200 MM. CARACTERÍSTICAS TELA LED. WI-FI INTEGRADO. ACESSO À INTERNET. RESOLUÇÃO DE IMAGEM EM HD. CONVERSOR DIGITAL INTEGRADO. ENTRADAS ESPECIAIS - HDMI (MÍNIMO 2), LAN, USB. TENSÃO (VOLTAGEM): BIVOLT AUTOMÁTICO. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	12	1.375,40	16.504,80
171	171	APARELHO DE SOM TIPO MICROSYSTEM DESCRIÇÃO APARELHO DE SOM TIPO MICRO SYSTEM. DIMENSÕES ALTURA MÁXIMA: 350 MM; LARGURA MÁXIMA: 450 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 300 MM. CARACTERÍSTICAS CONEXÕES: ENTRADA AUXILIAR, USB, CARTÃO DE MEMÓRIA, BLUETOOTH, SAÍDA PARA FONE DE OUVIDO; REPRODUÇÃO DE MÍDIA: MP3, CD, CD-R, CD-RW; RÁDIO AM E FM; CONTROLE REMOTO; POTÊNCIA MÍNIMA: 20W; DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	3	704,66	2.113,98
		VENTILADOR DE PAREDE DESCRIÇÃO VENTILADOR DE PAREDE PARA USO EM AMBIENTE ESCOLAR. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DIÂMETRO ENTRE 500 E 600 MM; COMPRIMENTO DO TUBO DE FIXAÇÃO:150 MM (TOLERÂNCIA: ±2,5%). CARACTERÍSTICAS VENTILADOR DE PAREDE, COM UMA HÉLICE COM NO MÍNIMO TRÊS PÁS. BASE DE FIXAÇÃO À PAREDE EM AÇO CARBONO. CANOPLA DE ACABAMENTO INJETADA EM POLIAMIDA, NA COR PRETA, PARA COBRIR A BASE DE FIXAÇÃO NA PAREDE. CAPA ENVOLTÓRIA DO MOTOR (CARÇAÇA) EM POLIAMIDA INJETADA NA COR AMARELO ESCOLAR, REFERÊNCIA 1.25Y 7 /12 (CARTELAS MUNSELL). O CONJUNTO DE SUPORTE MAIS O TUBO DE FIXAÇÃO DEVERÃO SUPORTAR 5 (CINCO) VEZES A MASSA NOMINAL DO PRODUTO SEM QUALQUER FLEXÃO. SUPORTE DE LIGAÇÃO ENTRE BASE E A CARÇAÇA DOTADO DE ARTICULAÇÃO COM PARAFUSO METÁLICO E BORBOLETA QUE PERMITA A REGULAGEM DA ARTICULAÇÃO NO SENTIDO VERTICAL DO CONJUNTO MOTOR E HÉLICES, PROVIDO DE MOLA PARA SUSTENTAÇÃO DO PESO DO EQUIPAMENTO. O EQUIPAMENTO DEVE SER DOTADO DE GRADE DE				

172	172	PROTEÇÃO DE ACORDO COM OS REQUISITOS DE SEGURANÇA DA IEC 60335-2-80, INDEPENDENTE DA ALTURA EM QUE FOR INSTALADO. AS GRADES DEVERÃO SER EM AÇO, COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA NA AMARELO ESCOLAR - REFERÊNCIA 1.25Y 7/12 (CARTELAS MUNSELL). AS GRADES NÃO PODERÃO SER REMOVIDAS SEM O USO DE FERRAMENTAS. OS EQUIPAMENTOS DEVERÃO APRESENTAR CONTROLE DE VELOCIDADE TIPO ROTATIVO, COM NO MÍNIMO TRÊS NÍVEIS DE VELOCIDADE (BAIXA, MÉDIA E ALTA). O ACIONAMENTO DEVERÁ SER DO TIPO "CONTROLE DE PAREDE". OS EQUIPAMENTOS DEVERÃO RESPEITAR O NÍVEL MÍNIMO DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA DE 0,0040 M³/S W/M PARA AS VELOCIDADES. * VAZÃO OBSERVANDO-SE CADA UMA DAS VELOCIDADES: - MÁXIMA: 0,45 M³/S - MÉDIA: 0,37 M³/S - MÍNIMA: 0,33 M³/S DEVERÁ POSSUIR MOTOR ELÉTRICO "MONOVOLT". DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. * VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO	UNIDADE	31	380,78	11.804,18
173	173	TV DE 60 POLEGADAS COM TECNOLOGIA SMART ULTRA HD 4K ,COM TECNOLOGIA DE ILUMINAÇÃO POR LED DE TELA PLANA NO FORMATO WIDESCREEN (16:9) COM TAMANHO DA TELA DE 60 POLEGADAS; DEVE POSSUIR RECURSOS E FUNÇÕES DE SMART TV; RECURSOS PARA INTERPRETAR COMANDOS DE VOZ VISANDO EXECUTAR AÇÕES NA TV; PROCESSADOR: NO MÍNIMO QUAD CORE; RESOLUÇÃO DE NO MÍNIMO 3840X2160(ULTRA HD 4K);HDR10: SIM; UPSCALER: SIM (4K)	UNIDADE	6	3.697,77	22.186,62
174	174	FREEZER HORIZONTAL 1 PORTA TRAVAMENTO DE PORTA COM CHAVE 207LTS	UNIDADE	10	2.142,41	21.424,10
175	175	GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS O TAMPO DO GAVETEIRO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ SER REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. O CONTOURNO DO TAMPO DEVERÁ SER ENCABEÇADO COM BORDA EM PVC (POLYVINYL CHLORIDE) DE 2 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, NA COR CINZA, COM RAIO DE 2 MM. O CORPO E AS GAVETAS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE MDP DE 18 MM, COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO. DEVERÃO SER REVESTIDOS EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM, E ENCABEÇADOS NOS TOPOS APARENTES COM BORDA PVC DE 0,45 MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT. AS FRENTES DAS GAVETAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM MDP DE 18 MM, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2 MM. O ENCABEÇAMENTO DEVERÁ SER EM FITA BORDA PVC DE 0,45 MM NOS TOPOS SUPERIOR E INFERIOR E EM BORDA DE 1 MM NOS TOPOS LATERAIS, APLICADOS EM ÂNGULO DE 45°, SERVINDO COMO PUXADORES, COLADOS A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, NA COR CINZA. AS GAVETAS DEVERÃO POSSUIR FUNDO EM EUCAPLAC DE 3 MM, REVESTIDO EM UMA FACE, E DOTADAS DE TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, COM ACABAMENTO EM ZINCO ELETROLÍTICO CINZA, ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, PERMITINDO ABERTURA TOTAL E CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG CADA. O GAVETEIRO SERÁ COMPOSTO POR QUATRO FRENTES DE GAVETA, SENDO UMA DELAS COM FECHADURA FRONTAL PARA TRAVAMENTO SIMULTÂNEO. A ROTAÇÃO DE 180° DA CHAVE ACIONARÁ BARRA EM ALUMÍNIO, CONDUZIDA POR GUIAS EM AÇO, COM PINOS PARA TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. A ABERTURA DAS GAVETAS SERÁ REALIZADA LATERALMENTE, POR MEIO DE VÃO ENTRE AS FRENTES E A CAIXA, COM SISTEMA DE PEGA LATERAL EM 45°. O MÓVEL DEVERÁ CONTA COM RODÍZIOS EM NYLON, COM EIXO E HASTE EM AÇO, COM CAPACIDADE DE 30 KG CADA. A MONTAGEM ENTRE AS PEÇAS DEVERÁ SER REALIZADA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13961:2010	UNIDADE	26	1.689,80	43.934,80
		CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA TELA A CADEIRA DEVERÁ POSSUIR CINCO RODÍZIOS, SENDO QUE CADA UM DELES DEVERÁ SER CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO E DEVERÃO SER FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E POLIURETANO (PU) EM SUA EXTREMIDADE, DESTINANDO-SE A PISOS RÍGIDOS.				

176	176	BASE GIRATÓRIA: A BASE DEVERÁ SER DEFINIDA POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, ONDE DEVERÁ OBTER UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 690 MM E DEVERÁ SER CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO CENTRAL CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS. O CONJUNTO DEVERÁ SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA ADITIVADA COM DE FIBRA DE VIDRO. MECANISMO: O MECANISMO DEVERÁ POSSUIR DUAS ALAVANCAS, UMA PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E OUTRA PARA REGULAGEM DA INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. O SISTEMA DE TRAVAMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DEVE ACONTECER POR MEIO DA PRESSÃO EXERCIDA POR UMA MOLA HELICOIDAL EM UM CONJUNTO DE LÂMINAS QUE DEVEM TRAVAR UMAS ÀS OUTRAS POR ATRITO E PELO PRINCÍPIO DE FRICÇÃO. A ALAVANCA DE CONTROLE DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DEVERÁ SER INJETADA EM POLIAMIDA (PA). AO ACIONAR A ALAVANCA PARA CIMA, ELA DEVERÁ LIBERAR O MOVIMENTO DO ENCOSTO QUE TAMBÉM SE DARÁ PELO USO DE MOLAS HELICOIDAIS, BASTANDO AO USUÁRIO POSICIONAR O ENCOSTO NA POSIÇÃO DESEJADA E, APÓS, LIBERAR A ALAVANCA PARA TRAVAR O MECANISMO. A FAIXA DE VARIAÇÃO DE RECLINAGEM DEVE SER DE 73° A 104°. O MECANISMO TAMBÉM DEVERÁ PROPORCIONAR A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO POR MEIO DE CATRACA AUTOMÁTICA. O CURSO DE REGULAGEM DEVERÁ SER DE ATÉ 70 MM. ASSENTO: O ASSENTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 15 MM DE ESPESSURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), QUE DEVERÁ SER FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL /ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/M³. O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPÊAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVERÃO SER APROXIMADAMENTE 508 MM (LARGURA) X 447 MM (PROFUNDIDADE) E DEVERÁ APRESENTAR EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. APOIA BRAÇOS: O APOIO DE BRAÇO DEVERÁ POSSUIR REGULAGEM DE ALTURA, A QUAL SE DARÁ PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO. DEVERÁ POSSUIR 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM, DISPOSTOS EM OITO POSIÇÕES DEFINIDAS. ENCOSTO: DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 459 MM (LARGURA) X 389 MM (ALTURA). A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVERÁ SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER TENCIONADA, FIXADA A UMA MOLDURA DE PLÁSTICO POR MEIO DE GRAMPOS. ESSA MOLDURA POR SUA VEZ DEVERÁ SER FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO COMPONENTE E EVITANDO A APARIÇÃO DE PARAFUSOS OU PERFIS DE ENCAIXE NA PARTE TRASEIRA DO ENCOSTO. A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVERÁ RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO E, APÓS, ESSE CONJUNTO DEVERÁ SER FIXADO AO MECANISMO, PROPORCIONANDO A LIGAÇÃO DO ENCOSTO /MECANISMO COM O ASSENTO. O APOIO LOMBAR DEVERÁ SER FABRICADO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA, ONDE SE UTILIZARÁ O PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. ESTE APOIO DEVERÁ SER POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO E DEVERÁ PERMITIR UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM. DEVERÁ POSSUIR UM SISTEMA SEMELHANTE À CATRACA PARA A REGULAGEM DA POSIÇÃO, ONDE DEVERÁ BASTAR SER MOVIDO PARA CIMA OU PARA BAIXO ATÉ A POSIÇÃO DESEJADA. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13962:2018	UNIDADE	10	1.782,95	17.829,50
177	177	CONJUNTO DE MESA PLÁSTICA + 4 CADEIRAS COM ENCOSTO COM CAPACIDADE 154 KG COM DIMENSÕES DE 870 MM DE ALTURA, 570 MM DE LARGURA E 635 MM DE COMPRIMENTO	UNIDADE	50	354,95	17.747,50
178	178	VENTILADOR DE COLUNA 50 CM HELICE COM 5 PAS 3 VELOCIDADES; POTÊNCIA: MINIMA 155 WATTS; FREQUÊNCIA: 60HZ; GRADE PROTETORA DESMONTÁVEL; SISTEMA DE TRAVAS PARA ABERTURA/ FECHAMENTO (LIMPEZA); BOTÃO DE OSCILAÇÃO DE BAIXO RUÍDO. PRODUTO COM CERTIFICADO DO INMETRO REGISTRO 13.1097/2013DIMENSÕES DO VENTILADOR MONTADO: ALTURA: 117 CM - LARGURA: 43 CM - COMPRIMENTO: 25 CM - BASE: 51 CM	UNIDADE	20	346,00	6.920,00
		LIQUIDIFICADOR COMERCIAL 4L DESCRIÇÃO LIQUIDIFICADOR COMERCIAL COM GABINETE EM AÇO INOX E COPO MONOBLOCO, INDICADO PARA TRITURAR ALIMENTOS LEVES COM ADIÇÃO DE LÍQUIDO DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 660 MM; LARGURA MÁXIMA: 290 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 280 MM; CAPACIDADE VOLUMÉTRICA: 4 LITROS. CARACTERÍSTICAS COPO REMOVÍVEL CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO INOX, EM				

179	179	PEÇA ÚNICA (MONOBLOCO), SEM SOLDAS, COM ESPESSURA DE, NO MÍNIMO, 1 MM, FLANGE DO COPO EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO. ALÇAS EM AÇO INOX, ESPESSURA DE CHAPA DE, NO MÍNIMO, 1,25 MM, COM BORDAS REBATIDAS PARA O LADO INTERNO E SOLDADAS EM TODA EXTENSÃO DE MODO QUE NÃO HAJA RETENÇÃO DE RESÍDUOS. FIXAÇÃO DAS ALÇAS AO COPO COM SOLDAS LISAS, UNIFORMES E SEM FRESTAS DE MODO A EVITAR O ACÚMULO DE RESÍDUOS. TAMPA DO COPO EM AÇO INOX, ESPESSURA MÍNIMA DE CHAPA DE 0,6 MM, COM DOBRAS ESTRUTURAIS QUE PERMITAM A LIMPEZA INTERNA. GABINETE DO MOTOR EM AÇO INOX, ESPESSURA MÍNIMA DE CHAPA DE 0,6 MM, FLANGE SUPERIOR E DA BASE EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO. DRENO DA FLANGE POSICIONADO DE MODO A NÃO HAVER ENTRADA DE LÍQUIDOS NO GABINETE DO MOTOR. SAPATAS ANTIVIBRATÓRIAS EM MATERIAL ADERENTE E ANTIDERRAPANTE. EIXO E PORCA FIXADORA DO EIXO DA FACA EM AÇO INOX (AS BUCHAS PODERÃO SER DE BRONZE OU OUTRO MATERIAL APROPRIADO QUE GARANTA O DESEMPENHO MECÂNICO E A DURABILIDADE DO CONJUNTO). O CONJUNTO FORMADO PELAS FACAS, EIXO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DEVE SER REMOVÍVEL PARA LIMPEZA, SEM A NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS. FLANGE DE ACOPLAMENTO DO MOTOR, PINOS DE TRAÇÃO E ELEMENTOS DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX. INTERRUPTOR LIGA/DESLIGA. MOTOR MONOFÁSICO DE, NO MÍNIMO, 1/2 HP. DIMENSIONAMENTO DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO COM, NO MÍNIMO, 1,5 M DE COMPRIMENTO. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	10	669,78	6.697,80
180	180	APARELHO CELULAR, CARREGADOR, CABO USB, FONE DE OUVIDO, EXTRATOR DE CHIP E MANUAL DO USUÁRIO, COM SISTEMA OPERACIONAL E VERSÃO S.O. ANDROIDE 10.0. TELA SUPER AMOLED, COM TAMANHO DE 6.5, RESOLUÇÃO 1080 X 2400 (FHD+), DUAL CHIP, CÂMERA TRIPLA TRASEIRA DE 12MP (ULTRA WIDE) + 12MP (OIS) + 8MP (TELEPHOTO), CÂMERA FRONTAL 32MP, FILMADORA UHD 4K, PROCESSADOR OCTA-CORE 2.8GHZ, MEMÓRIA RAM 6GB, MEMÓRIA INTERNA 128 GB, MICROSD ATÉ 1TB, BANDA B1 (2100),B2(1900),B3(1800),B4(AWS),B5(850),B7(2600),B8(900), B12(700),B13(700),B17(700),B20(800),B26(850),B28(700),B32 (1500),B66(AWS-3), CONEXÕES WI-FI,3G,4G, RECURSOS DE CHAMADA VIVA VOZ, CHAMADA EM ESPERA, DISCAGEM RÁPIDA, REGISTO DE CHAMADAS, CHAMADA POR COMANDO DE VOZ, BATERIA DE IONS DE LÍTIO DE 4.500MAH BIVOLT,	UNIDADE	22	1.807,59	39.766,98
181	181	CADEIRA PLASTICA	UNIDADE	50	60,88	3.044,00
182	182	LAVADORA 15KG C/BACIA INOX	UNIDADE	1	2.338,47	2.338,47
183	183	Lavadora de Alta Pressão com Mangueira Desentupidora e Lança com Bico Regulável. Com motor de indução, 1.700W de potência e pressão máxima de 2.100psi.	UNIDADE	13	1.296,70	16.857,10
184	184	BEBEDOURO INDUSTRIAL 25L DESCRIÇÃO BEBEDOURO ELÉTRICO INDUSTRIAL COM DUAS TORNEIRAS COM CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO DE NO MÍNIMO 25L/H, PARA INSTALAÇÃO NO PISO.. DIMENSÕES E CAPACIDADE ALTURA MÁXIMA: 1300 MM; LARGURA MÁXIMA: 550MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 500 MM; FORNECIMENTO MÍNIMO DE ÁGUA GELADA: 25 L/H. CARACTERÍSTICAS TERMOSTATO COM REGULAGEM DE TEMPERATURA; SISTEMA DE FILTRAGEM QUE INCLUA RETENÇÃO DE PARTÍCULAS (PIII) E REDUÇÃO DE CLORO (CI). CORPO EM AÇO INOX POLIDO, DUAS TORNEIRAS EM METAL CROMADO PARA COPO TIPO LAVATÓRIO (OU SIMILAR), REGULÁVEIS E DE FÁCIL ACIONAMENTO PELOS USUÁRIOS PREVISTOS: CRIANÇAS EM ESCOLAS E CRECHES. RESERVATÓRIO DE ÁGUA EM MATERIAL RESISTENTE, ATÓXICO E DE FÁCIL LIMPEZA (POLIPROPILENO OU AÇO INOX). SERPENTINA INTERNA EM AÇO INOX . ISOLAMENTO EM EPS. GÁS REFRIGERANTE R600A OU R134A. PREVISÕES PARA LIMPEZA, HIGIENIZAÇÃO E DRENO. MANGUEIRAS ATÓXICAS E ADAPTADOR PARA CONEXÃO COM A REDE HIDRÁULICA. BAIXO CONSUMO DE ENERGIA, COM TERMOSTATO PARA CONTROLE AUTOMÁTICO DA TEMPERATURA DA ÁGUA. DRENO PARA LIMPEZA DA CUBA. SAPATAS NIVELADORAS EM BORRACHA OU NYLON. NÃO POSSUIR CANTOS VIVOS, ARESTAS OU QUAISQUER OUTRAS SALIÊNCIAS CORTANTES OU PERFURANTES DE MODO A NÃO CAUSAR ACIDENTES. 167 A CUBA, AS TORNEIRAS E O(S) FILTRO(S) DEVEM FAZER PARTE INTEGRAL DO EQUIPAMENTO, NÃO PODENDO CONSIDERÁ-LAS COMO ITENS ADICIONAIS. DIMENSIONAMENTO E ROBUSTEZ DA FIAÇÃO, PLUGUE E CONECTORES ELÉTRICOS COMPATÍVEIS COM A CORRENTE	UNIDADE	7	1.708,30	11.958,10

		DE OPERAÇÃO. VOLTAGEM: 110V E 220V, CONFORME DEMANDA. CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (RABICHO) CERTIFICADO PELO INMETRO, COM INDICAÇÃO DA VOLTAGEM. GARANTIA MÍNIMA DE UM ANO A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.				
185	185	CAIXA DE SOM 600W	UNIDADE	1	1.676,48	1.676,48
186	186	BEBEDOURO IBBL DE COLUNA	UNIDADE	1	1.229,16	1.229,16
187	187	FORNO ELÉTRICO 48 LTS MONDIAL	UNIDADE	1	603,44	603,44
188	188	FREEZER HORIZONTAL 414L COM 2 TAMPAS CLASSE A, COM PAINEL DE CONTROLE EXTERNO CONTROLE DE TEMPERATURA, PLUGUE E TOMADA 10 A, (220 V), COM PUXADOR EXTERNO, PAINEL DE CONTROLE EXTERNO E ELETRÔNICO E DISPLAY LED, CONTROLE DE TEMPERATURA, NÍVEIS DE TEMPERATURA 6, COMPARTIMENTO DE CONGELAMENTO RÁPIDO, DRENO DE DEGELO, PRATELEIRAS, CESTOS E GAVETAS REMOVÍVEIS, PÉS COM RODÍZIOS. DIMENSÕES: LARGURA: 119,5CM, ALTURA: 94CM, PROFUNDIDADE: 78CM, PESO LÍQUIDO: 61KG	UNIDADE	7	3.987,76	27.914,32
189	189	MESA ESCRITÓRIO 1,20M X 0,60M COM 02 GAVETAS CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13966:2008	UNIDADE	2	1.159,42	2.318,84
190	190	CADEIRA FIXA ESTOFADA A BASE DA CADEIRA DEVERÁ SER CONFIGURADA POR UMA ESTRUTURA COM QUATRO PÉS E SERÁ FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO, ALÉM DE TRAVESSAS DE AÇO CARBONO EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA. A BASE FIXA DEVERÁ SER FABRICADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS, DEVENDO POSSUIR DUAS TRAVESSAS QUE UNEM UMA PERNA À OUTRA ATRAVÉS DO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA DEVE CONTER QUATRO DESLIZADORES FIXOS ARTICULADOS, QUE DEVEM SER DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. ESTES DESLIZADORES DEVEM SER FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO. TODA A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA) E DEVERÁ SER TAMBÉM REVESTIDA EM ELETROESTÁTICO EPOXI EM PÓ, O QUE DEVERÁ GARANTIR MAIOR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO: O ASSENTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA, QUE SERÁ FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALÍPTO E PINNUS COM 10 MM DE ESPESSURA, USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONOMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU). ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER APROXIMADAMENTE 420 MM (LARGURA) X 380 MM (PROFUNDIDADE), DEVENDO APRESENTAR EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER APROXIMADAMENTE 360 MM (LARGURA) X 270 MM (ALTURA). PARA A FIXAÇÃO DO ENCOSTO À PLATAFORMA, DEVE SER DESENVOLVIDO UM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA. O TUBO DEVE SER OBLONGO E DEVERÁ SER ENVOLVIDO POR UMA SANFONA PLÁSTICA QUE SERÁ FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO À SOPRO. O CONJUNTO DEVE SER FIXADO AO ENCOSTO POR UMA ACOPLA QUE DEVERÁ SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA E EM SUA EXTREMIDADE DEVERÁ, AINDA, SER COLOCADO UM PINO DE SUSTENTAÇÃO DO ENCOSTO. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVERÁ SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU). ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%. CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13962:2018	UNIDADE	47	242,49	11.397,03
191	191	CADEIRA GIRATÓRIA CONFORME CERTIFICADO ABNT NBR 13962:2018	UNIDADE	5	590,88	2.954,40
192	192	FOGÃO DE 5 BOCAS	UNIDADE	2	1.525,00	3.050,00
		FOGÃO COMERCIAL 6 QUEIMADORES COM 1 FORNO DESCRIÇÃO FOGÃO COMERCIAL CENTRAL DE SEIS QUEIMADORES COM UM FORNO, ALIMENTADO POR GLP (GÁS LIQUEFEITO DE PETRÓLEO) OU GÁS NATURAL.- DIMENSÃO CONDICIONADA AO PROJETO DE ARQUITETURA,				

193	193	NO QUE DIZ RESPEITO AO ESPAÇO DISPONÍVEL PARA A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO. OBS.: A LARGURA DE VÃO LIVRE DA PORTA DO AMBIENTE PARA PASSAGEM DESTES FOGÃO É DE 1 METRO. LARGURA MÁXIMA: 1200 MM; PROFUNDIDADE MÁXIMA: 850 MM; GRELHAS MÍNIMO: 300 MM X 300 MM; OBS.: O DESIGN DAS GRELHAS DEVE GARANTIR A POSSIBILIDADE DE APOIO ADEQUADO DE PAINÉIS COM DIÂMETRO A PARTIR DE 300 MM; DIÂMETRO DO QUEIMADOR TIPO CACHIMBO: 90MM +/- 10MM; DIÂMETRO DO QUEIMADOR TIPO COROA: 180MM +/- 10 MM. PRESSÃO DE TRABALHO PREVISTA 2,0 KPA (QUILOPASCAL) NO CASO DE GÁS NATURAL; 2,8 KPA (QUILOPASCAL) NO CASO DE GLP. CARACTERÍSTICAS FOGÃO COMERCIAL CENTRAL DE SEIS QUEIMADORES (BOCAS). COM UM FORNO E TORNEIRAS DE CONTROLE NO LADO FRONTAL, FIXADA EM TUBO DE ALIMENTAÇÃO (GAMBIARRA). ALIMENTADO POR GLP (GÁS LIQUEFEITO DE PETRÓLEO) OU GÁS NATURAL (SEGUNDO DEMANDA). O FOGÃO DEVE POSSUIR IDENTIFICAÇÃO DO TIPO DE ALIMENTAÇÃO, GRAVADA DE FORMA INDELEÍVEL, EM LOCAL VISÍVEL JUNTO À CONEXÃO COM A REDE DE GÁS, ATRAVÉS DE UMA DAS SEGUINTE EXPRESSÕES: "UTILIZAR GÁS NATURAL" OU "UTILIZAR GLP". COM QUEIMADORES DOTADOS DE DISPOSITIVO "SUPERVISOR DE CHAMA". QUATRO PÉS EM PERFIL "L" DE AÇO INOX, DE ABAS IGUAIS DE 1 1/2" X 1/8" DE ESPESSURA. SAPATAS REGULÁVEIS CONSTITUÍDAS DE BASE METÁLICA E PONTEIRA MACIÇA DE MATERIAL POLIMÉRICO, FIXADAS DE MODO QUE O EQUIPAMENTO FIQUE A APROXIMADAMENTE 50 MM DO PISO. CONJUNTO DE APOIO DOS QUEIMADORES EM AÇO INOX, COM 40 MM DE LARGURA E 1/8" DE ESPESSURA, COM FURAÇÃO PARA ENCAIXE. BANDEJAS COLETORAS EM AÇO INOX, CHAPA 20 (0,90 MM) COM PUXADOR DESENVOLVIDO NA PRÓPRIA PEÇA. CONJUNTO DE GUIAS CORREDIÇAS EM AÇO INOX PARA AS BANDEJAS COLETORAS, CHAPA 18 (1,25 MM). GRADE INFERIOR EM AÇO INOX PARA PAINÉIS, CONSTITUÍDOS POR PERFIL "U" EM CHAPA 20 (0,90 MM), COM 70 MM DE LARGURA, E ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 130 MM. GRELHAS DE FERRO FUNDIDO PARA APOIO DE PAINÉIS, REMOVÍVEIS, EM NÚMERO DE SEIS. APOIO E FIXAÇÃO DO FORNO ATRAVÉS DE CANTONEIRAS DE 1/4" X 1 1/8" E DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES DE AÇO INOX. OS QUEIMADORES CONJUGADOS DEVEM POSSUIR DUAS TORNEIRAS DE CONTROLE. TODAS AS TORNEIRAS DEVERÃO TER LIMITES INTRANSPONÍVEIS NAS POSIÇÕES ABERTO E FECHADO, ASSIM COMO IDENTIFICAÇÃO DE INTENSIDADE DAS CHAMAS. TORNEIRA DO FORNO DEVE POSSUIR IDENTIFICAÇÃO DIFERENCIADA PARA FÁCIL LOCALIZAÇÃO, ALÉM DA IDENTIFICAÇÃO PARA CONTROLE DE TEMPERATURA O DISPOSITIVO "SUPERVISOR DE CHAMA" DEVE SER FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA TÉCNICA ABNT NBR 15076 - DISPOSITIVO SUPERVISOR DE CHAMA PARA APARELHOS QUE UTILIZAM GÁS COMO COMBUSTÍVEL. DIMENSÕES DO FORNO PROFUNDIDADE MÁXIMA: 580 MM; LARGURA MÁXIMA: 540 MM; ALTURA MÁXIMA: 300 MM. CARACTERÍSTICAS PAREDES E TETO CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO INOX, DUPLOS, SENDO A FACE INTERNA CONFECCIONADA EM CHAPA 20 (0,90MM) E A FACE EXTERNA EM CHAPA 18 (1,25MM). PISO EM PLACA DE FERRO FUNDIDO, BIPARTIDO E REMOVÍVEL, COM ORIFÍCIO DE VISUALIZAÇÃO DAS CHAMAS. ALTERNATIVAMENTE, O PISO PODE SER FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO, ESMALTADA A FOGO. ESPESSURA MÍNIMA DA CHAPA DE 5 MM. DUAS (2) BANDEJAS CORREDIÇAS EM ARAME DE AÇO INOX, COM PERFIL DE SEÇÃO CIRCULAR Ø=1/4". DISTÂNCIA MÁXIMA DE 50 MM ENTRE ARAMES. ACESSÓRIOS UMA CHAPA BIFETEIRA DE SOBREPOR LISA DE FERRO FUNDIDO, DOTADA DE DUAS ALÇAS COM CABOS NO MESMO MATERIAL E CANAL REBAIXADO PARA DRENAGEM. DIMENSÕES MÍNIMAS: 400 MM X 400 MM +/- 5 MM. GARANTIA MÍNIMA DE CINCO ANOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA, DE COBERTURA INTEGRAL DO EQUIPAMENTO. O FABRICANTE/CONTRATADO É OBRIGADO A DAR ASSISTÊNCIA TÉCNICA GRATUITA NA SUA REDE CREDENCIADA DE ASSISTÊNCIA, DURANTE O PERÍODO DA GARANTIA, SUBSTITUINDO AS PEÇAS COM DEFEITO.	UNIDADE	6	3.593,33	21.559,98
194	194	AR CONDICIONADO SPLIT 12.000 BTU'S FRIO GAS R410 CONSUMO DE ENERGIA CLASSE A 220V	UNIDADE	32	2.031,01	64.992,32
195	195	AR CONDICIONADO SPLIT 18.000 BTU'S GAS R410 COM COMPRESSOR ROTATIVO FRIO 220V	UNIDADE	26	2.880,75	74.899,50
196	196	AR CONDICIONADO SPLIT 24.000 BTU'S FRIO GAS R410 COMPRESSOR ROTATIVO 220 V	UNIDADE	29	4.296,33	124.593,57