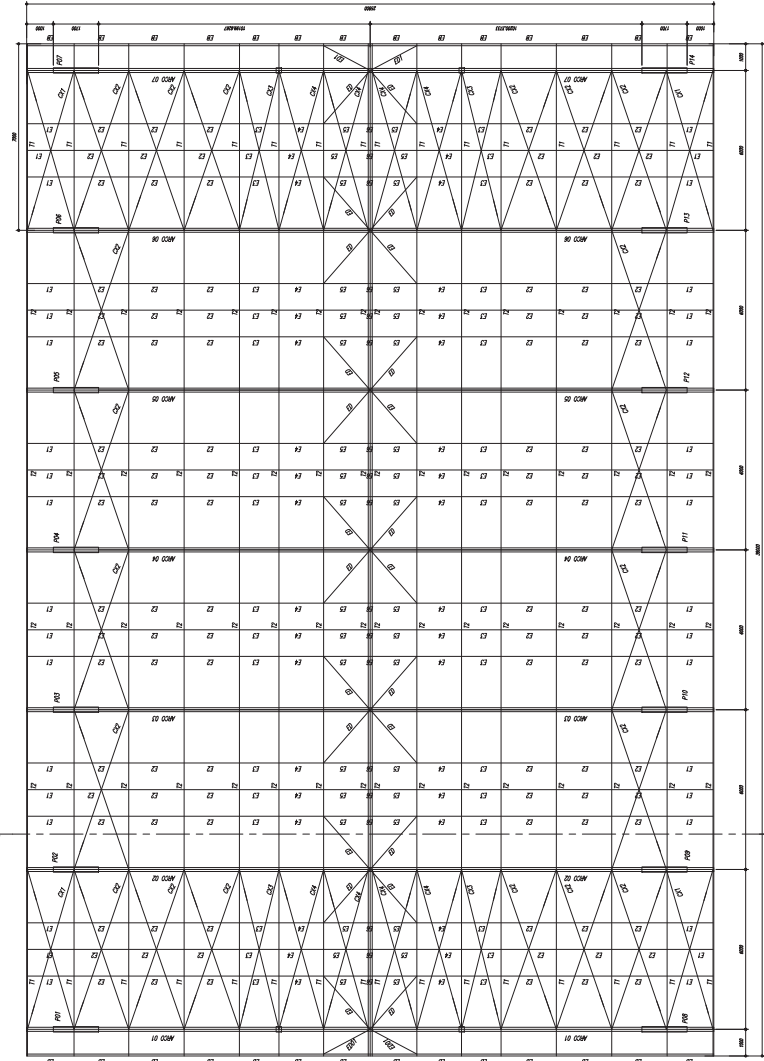
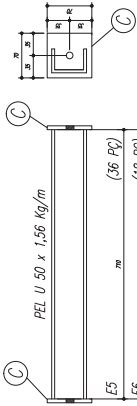
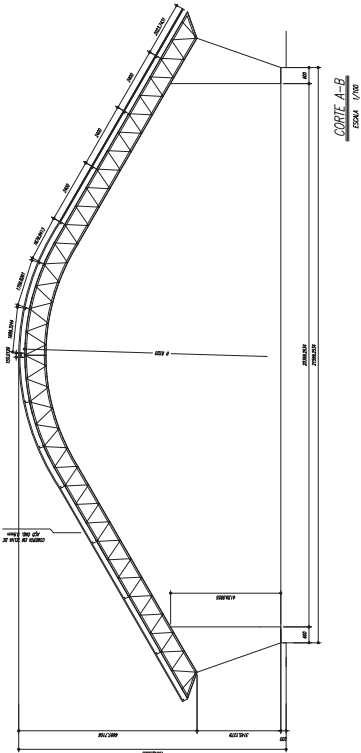


ESPAÇADORES ET A E4



PLANTA BAIXA
ESCALA 1/100



CORTE A-A
ESCALA 1/100

NOTAS:

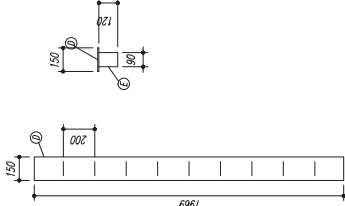
- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS.
- 2- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
- 3- PARA SOLDAR USAR ELETRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7026
- 4- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
- 5- AS COTAS FORM TROVADA EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDA ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
- 6- TRELÇAMENTO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
- 7- TRELÇAMENTO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
- 8- UTILIZAR O CONTRAVENTAMENTO DOS PILARES VIX 50 NAS EXTREMIDADES.
- 9- CASO DE DÚVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA

- 1- LIMPEZA MECÂNICA NORMA SIS - S13
- 2- APLICAR DUAS DEMÃO DE TINTA EPOXI MASTIC CURADO COM POLIAMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO ONIBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESSURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MIC.

CHAPA DE BASE DO TOPO

Sem escala



FNDE Fundação Nacional do Ensino Superior		GOVERNO FEDERAL	
PAÍS RICO E PAÍS SEM POBREZA		BRASIL	
MUNICÍPIO - UF:		PROPRIETÁRIO:	
ENGENHEIRO:		CREA:	
DUF0		CREA	
OBSERVAÇÕES:		BA	
QUADRO ESCOLAR 02			
PROJETO ESTRUTURAL			
COLETA: COLETA			
PLANTA BAIXA, CORTE A-B e DETALHES			
EST			
FORMADO: A1 (841X 594)			
INDICADA: ACOST 202022			
PRÉDIO: 01/11			