



CI - Comunicação Interna nº 45/2024

Em 03 de setembro de 2024

SEI nº 0030900083.000636/2024-54

DE : NORONHA - Casa de Justiça e Cidadania - NORONHA - CJC

PARA : NORONHA - Superintendência Jurídica

Assunto: MATERIAL NECESSÁRIO PARA AÇÃO DO VI CASAMENTO COMUNITÁRIO

Cumprimentando-o(a) cordialmente, Informamos que o Casamento Comunitário será realizado no dia 01 de novembro de 2024, e a cerimônia será realizada pela juíza Dra Fernanda Moura Carvalho. Por este motivo, a Casa de Justiça e Cidadania - Unidade Fernando de Noronha, através de seu representante infra-assinado, vem solicitar o material necessário para ação do VI casamento comunitário:

- Carro com carroceria - 1
- Carro - 1
- Copos de papel - 300 unid
- Pratos de Papel - 300 unid
- Colher de Madeira - 300 unid
- Refrigerante guarana 2 lt - 10 unid
- Refrigerante Coca Cola 2 lt - 10 unid
- Água de 500ml - 3 cx com 12 unid
- Toalha de mesa - 1
-

Sendo o que se apresenta para o momento, firmamo-nos, oportunidade em que apresentamos a V.S.^ª, os nossos protestos de elevada estima, consideração e apreço.

Atenciosamente,

Sandra Valeria de Lima Silva



Documento assinado eletronicamente por **Sandra Valeria de Lima Silva**, em 03/09/2024, às 11:47, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **55437833** e o código CRC **9738C218**.

AUTARQUIA TERRITORIAL DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA

Av Rio Capibaribe 147 - Bairro São José, Recife/PE - CEP 50721-530, Telefone:
8131829600