



Governo do Estado do Rio de Janeiro
Universidade do Estado do Rio de Janeiro
Diretoria de Cooperação Internacional

CI UERJ/DIRCINT Nº55

Rio de Janeiro, 15 de março de 2024

Para: Gabinete da Reitoria

De: Diretoria de Cooperação Internacional

Assunto: Solicita o pagamento da inscrição NAFSA 2024

Por favor, solicitamos o pagamento da taxa de inscrição para participação na NAFSA Annual Conference & Expo - ano 2024, a ser realizada no período de 27 de maio a 01 de junho de 2024, na cidade de New Orleans, Estados Unidos para a Diretora da DIRCINT, Professora Monica da Costa Heilbron.

Constam neste processo:

- formulário de inscrição 70427182
- programação 70426466
- informação para o pagamento através de transferência bancária 70487911 e 70487890

Em tempo, informamos os processos vinculados a essa demanda:

- afastamento SEI-260006/009477/2024
- passagem: SEI-260006/009430/2024
- diárias SEI-260006/009484/2024

Agradecemos antecipadamente a atenção.

Atenciosamente,



Documento assinado eletronicamente por **Dulce da Consolacao Soares, Coordenador(a) Administrativo(a)**, em 18/03/2024, às 11:22, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento nos art. 28º e 29º do [Decreto nº 48.209, de 19 de setembro de 2022](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site

http://sei.rj.gov.br/sei/controlador_externo.php?

[acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=6](http://sei.rj.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=6), informando o código verificador **70424114** e o código CRC **6F7E8F0A**.

Referência: Processo nº SEI-260006/009456/2024

SEI nº 70424114

Rua São Francisco Xavier, 524, - Bairro Maracanã, Rio de Janeiro/RJ, CEP 20550-900

Telefone: - <https://www.uerj.br/>