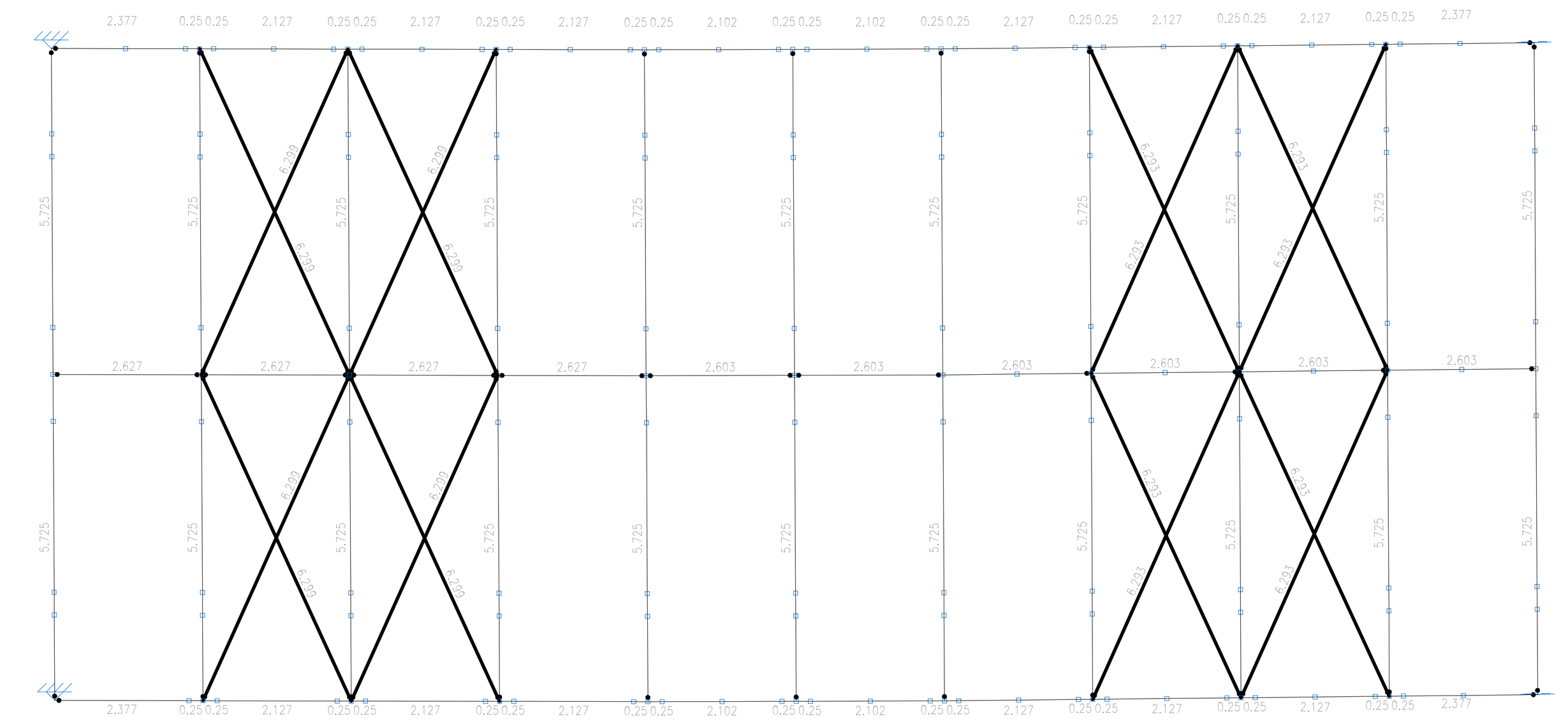
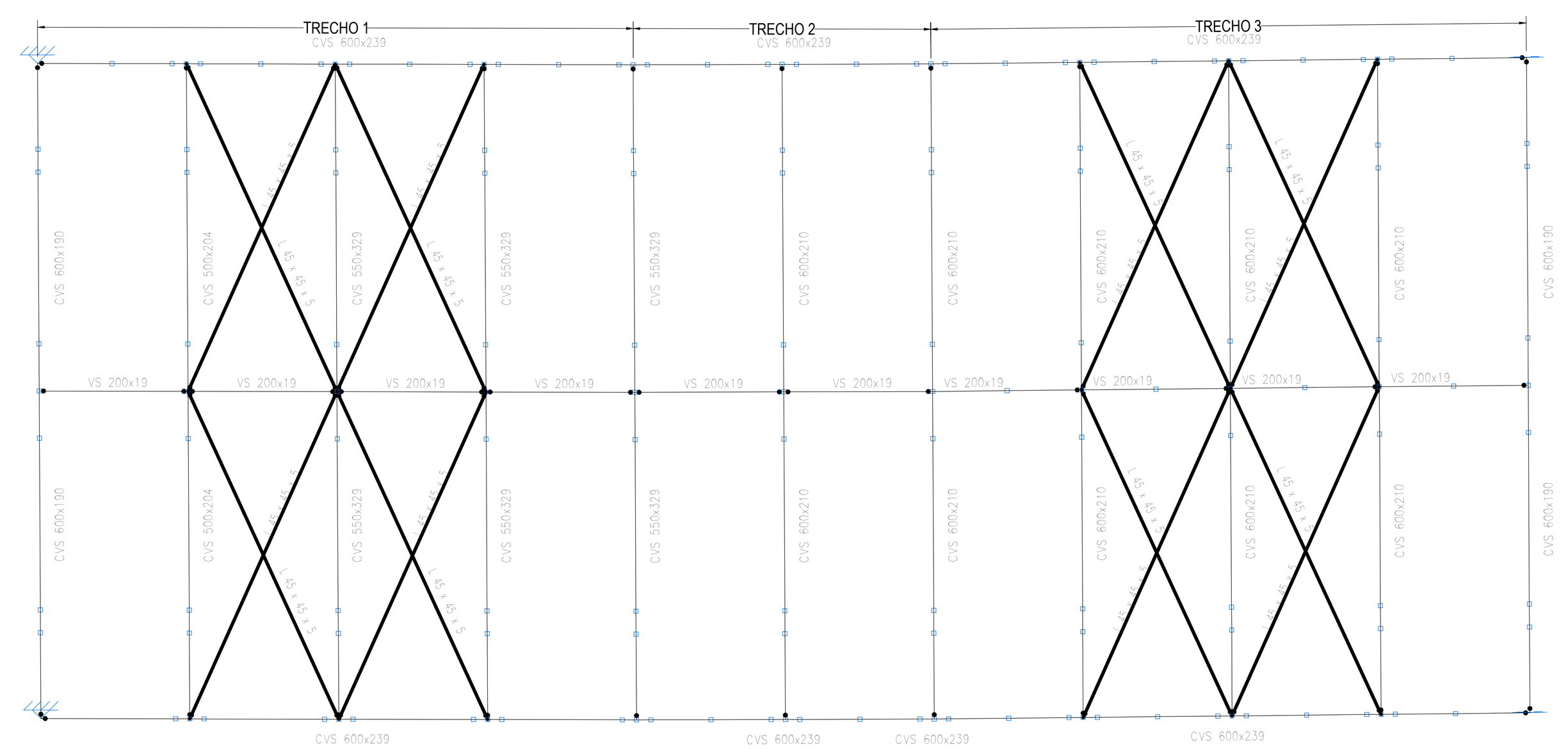
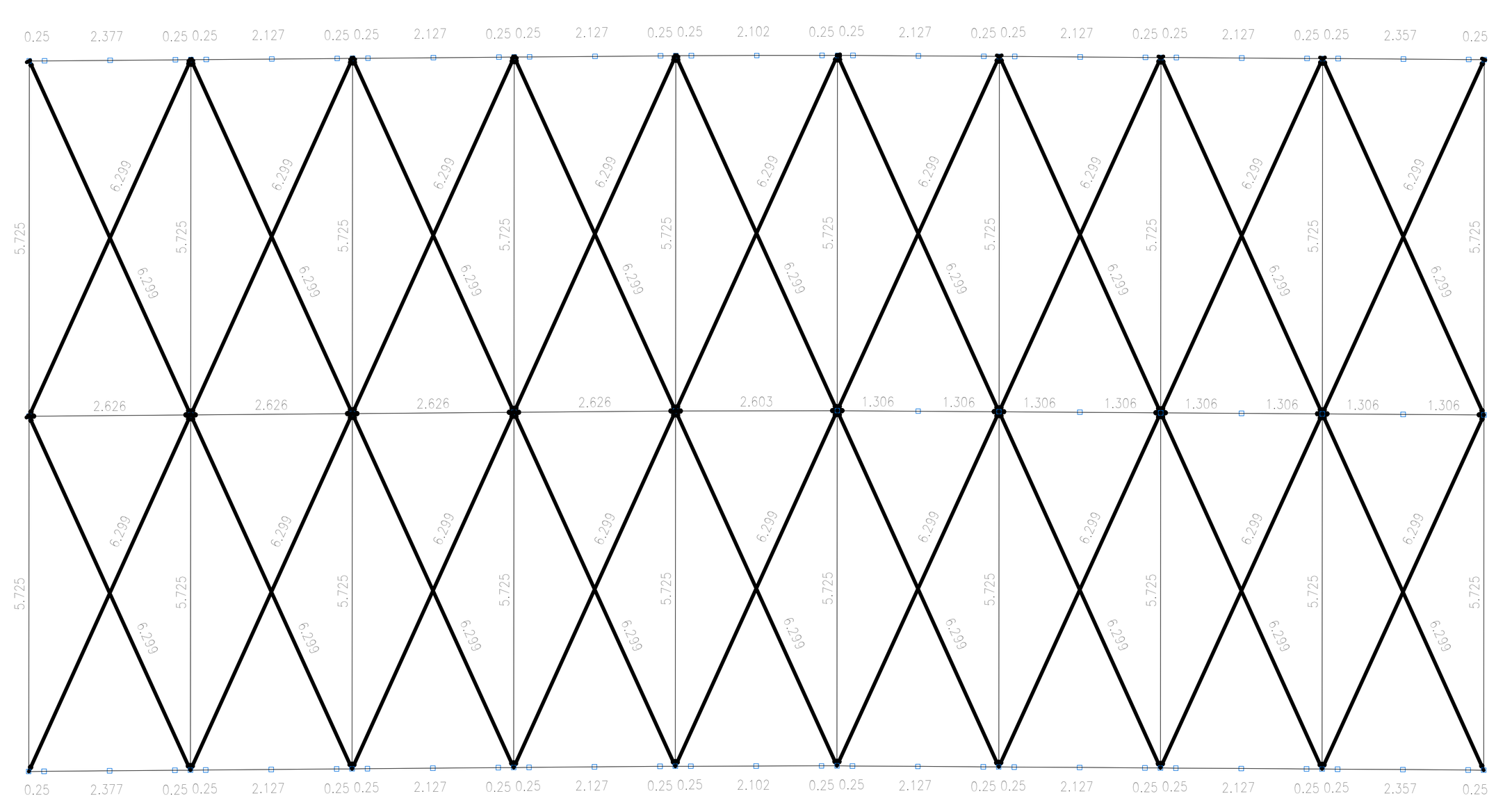


Travamento Inferior
Comprimento dos elementos
ESC.: 1:100

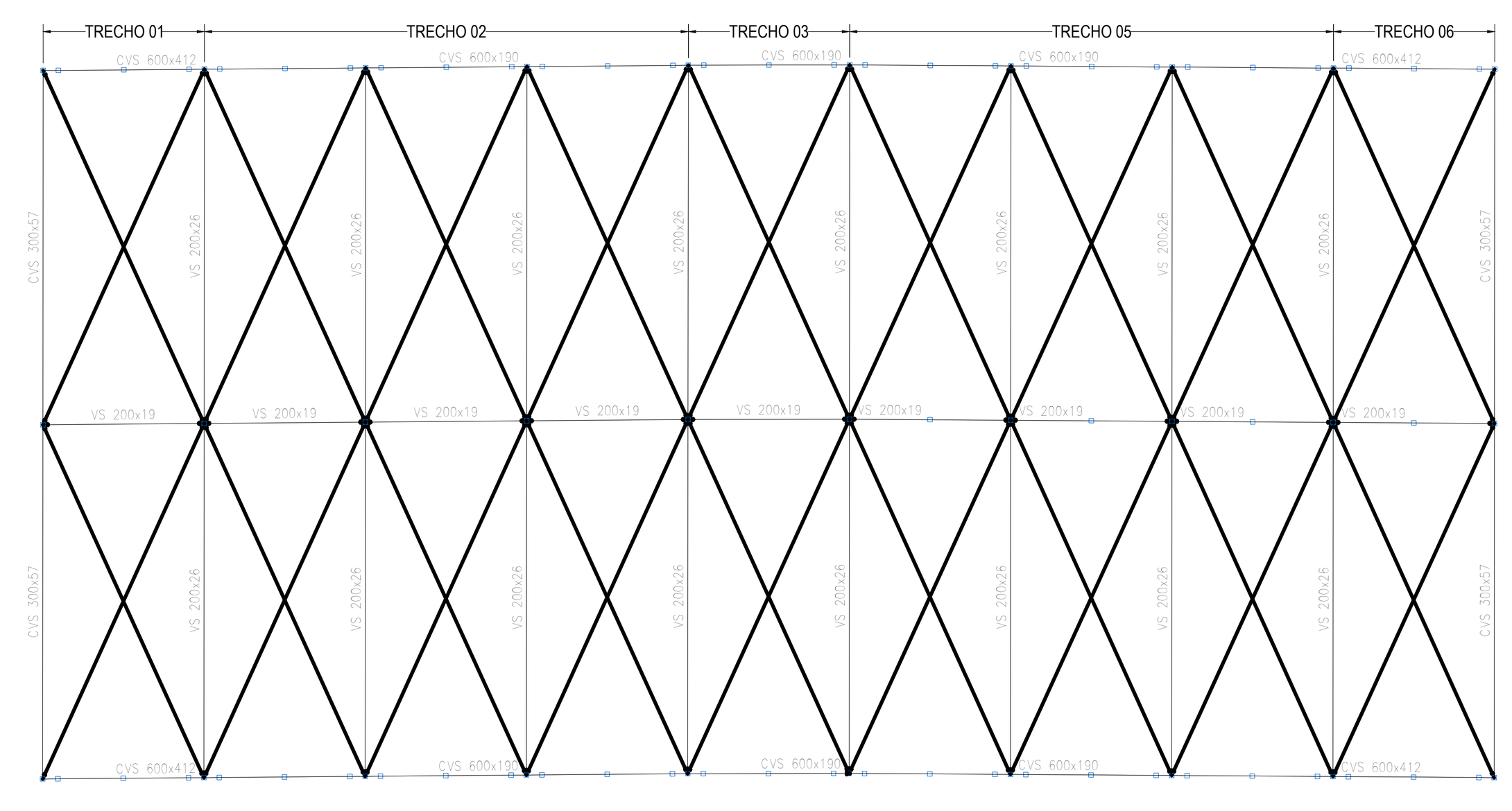


Travamento Inferior
PERFIL DAS BARRAS
ESC.: 1:100

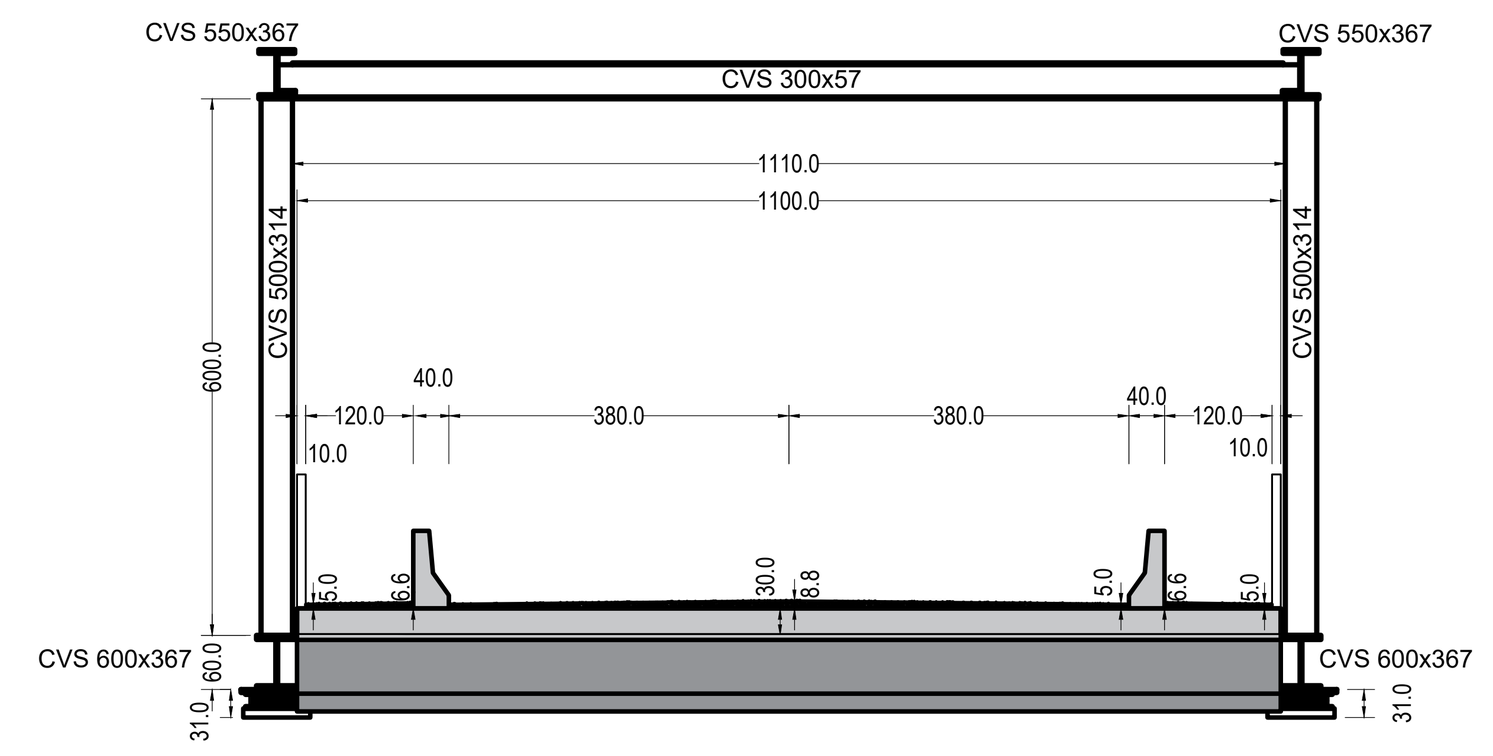
Tabela resumo												
Material		Série	Perfil	Comprimento			Volume			Peso		
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Material (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)	Material (kg)
			CVS 500x281	48.989			1.752			13755.87		
			CVS 350x118	194.213			2.916			22891.47		
			CVS 600x190	59.533			1.440			11305.73		
			CVS 550x329	34.350			1.438			11291.49		
			CVS 600x210	57.250			1.534			12045.69		
			CVS 300x57	22.900			0.165			1294.31		
			CVS 600x239	52.326			1.593			12507.66		
			CVS 500x204	11.450			0.298			2341.44		
			CVS 600x412	10.476			0.550			4317.33		
		CVS			491.487			11.688			91750.98	
			VS 200x26	91.600			0.305			2394.29		
			VS 200x19	49.717			0.119			937.52		
		VS			141.317			0.424			3331.81	
			L 60 x 60 x 4	226.615			0.107			837.87		
			L 45 x 45 x 5	100.735			0.043			340.03		
		L			327.349			0.150			1177.90	
Aço laminado	A-588 345MPa					960.154			12.263			96260.69



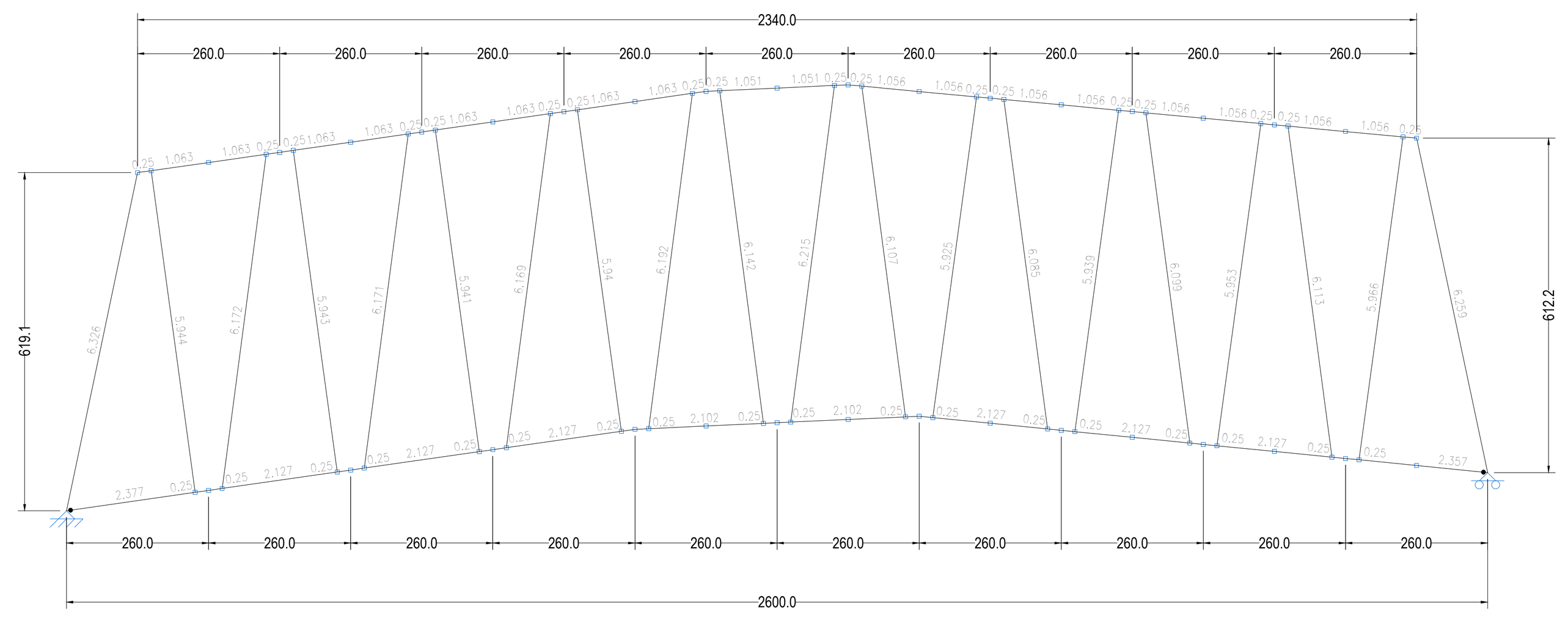
Travamento Superior
Comprimento dos elementos
ESC.: 1:100



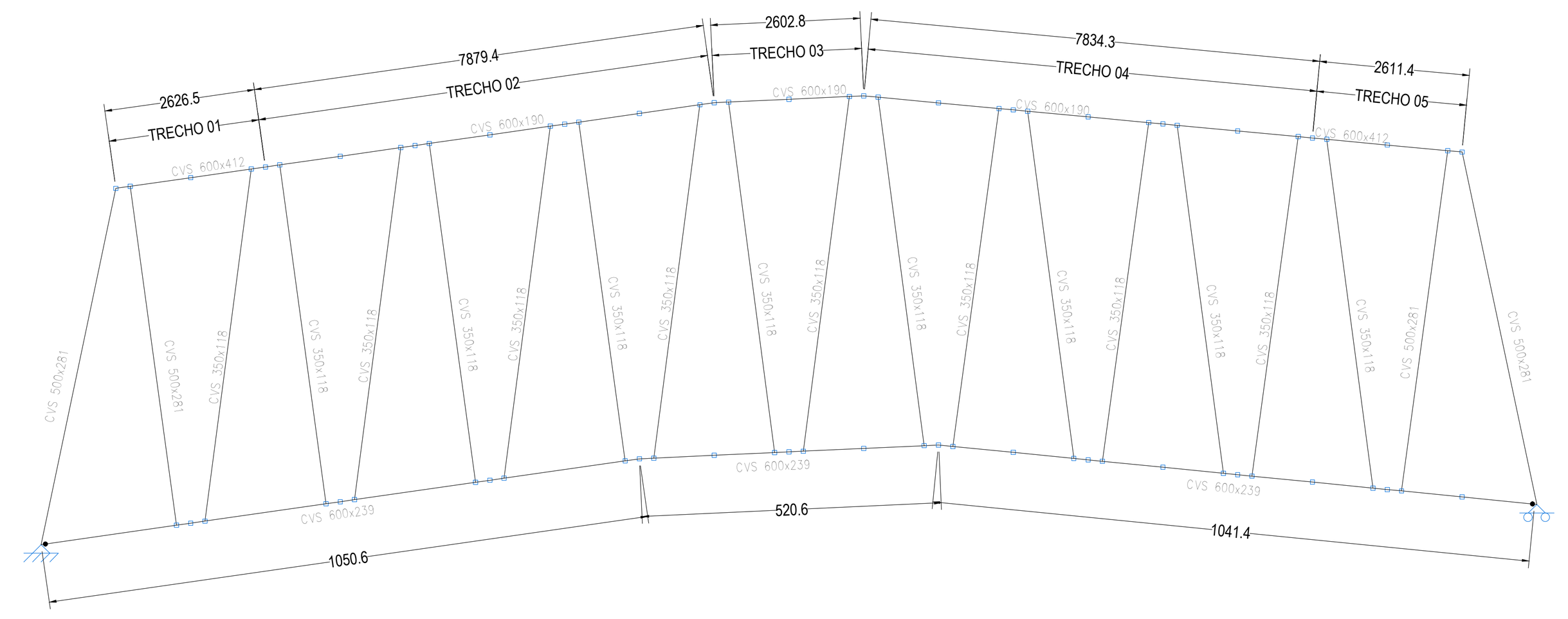
Travamento Superior
PERFIL DAS BARRAS
ESC.: 1:100



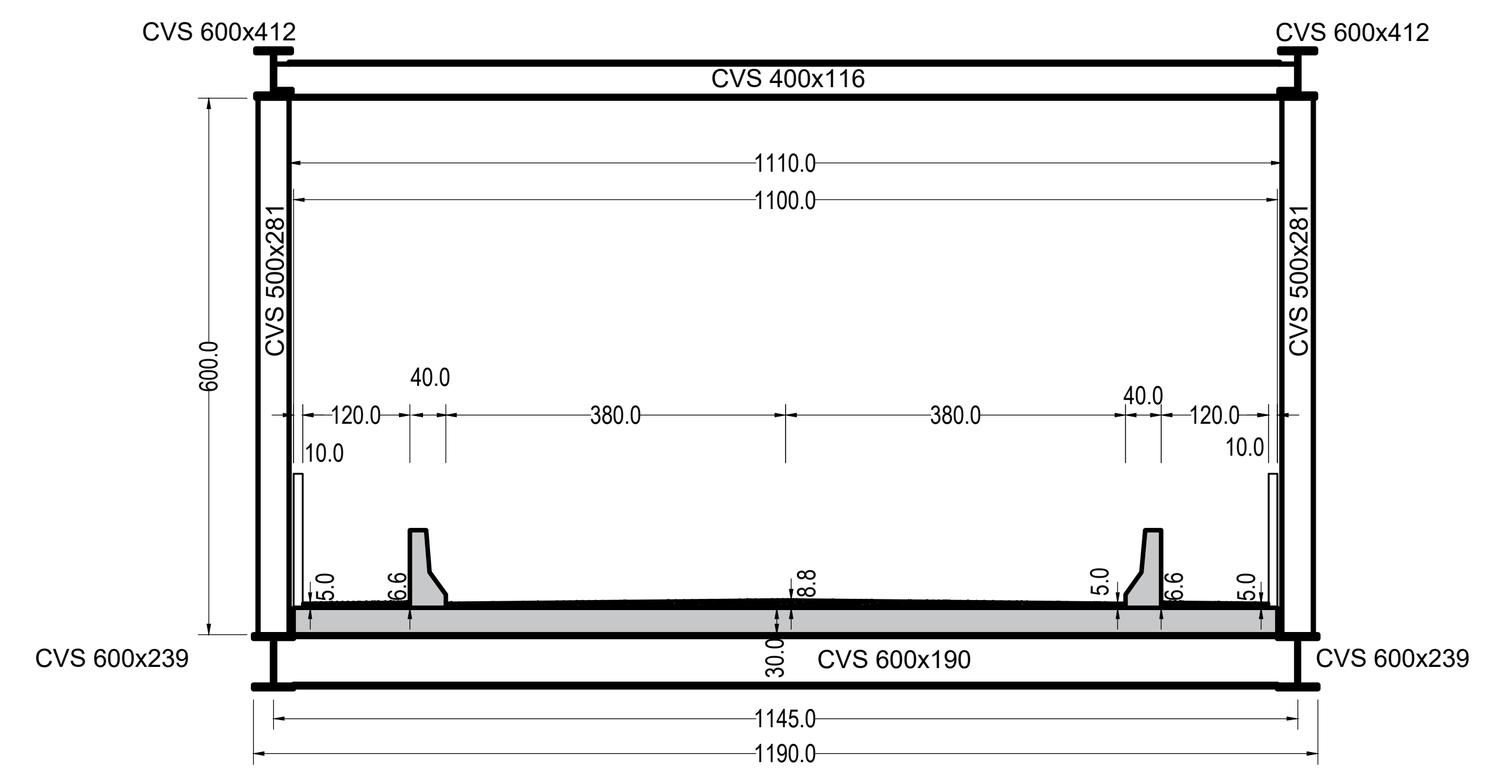
SEÇÃO TRANSVERSAL
Apoio
ESC.: 1:100



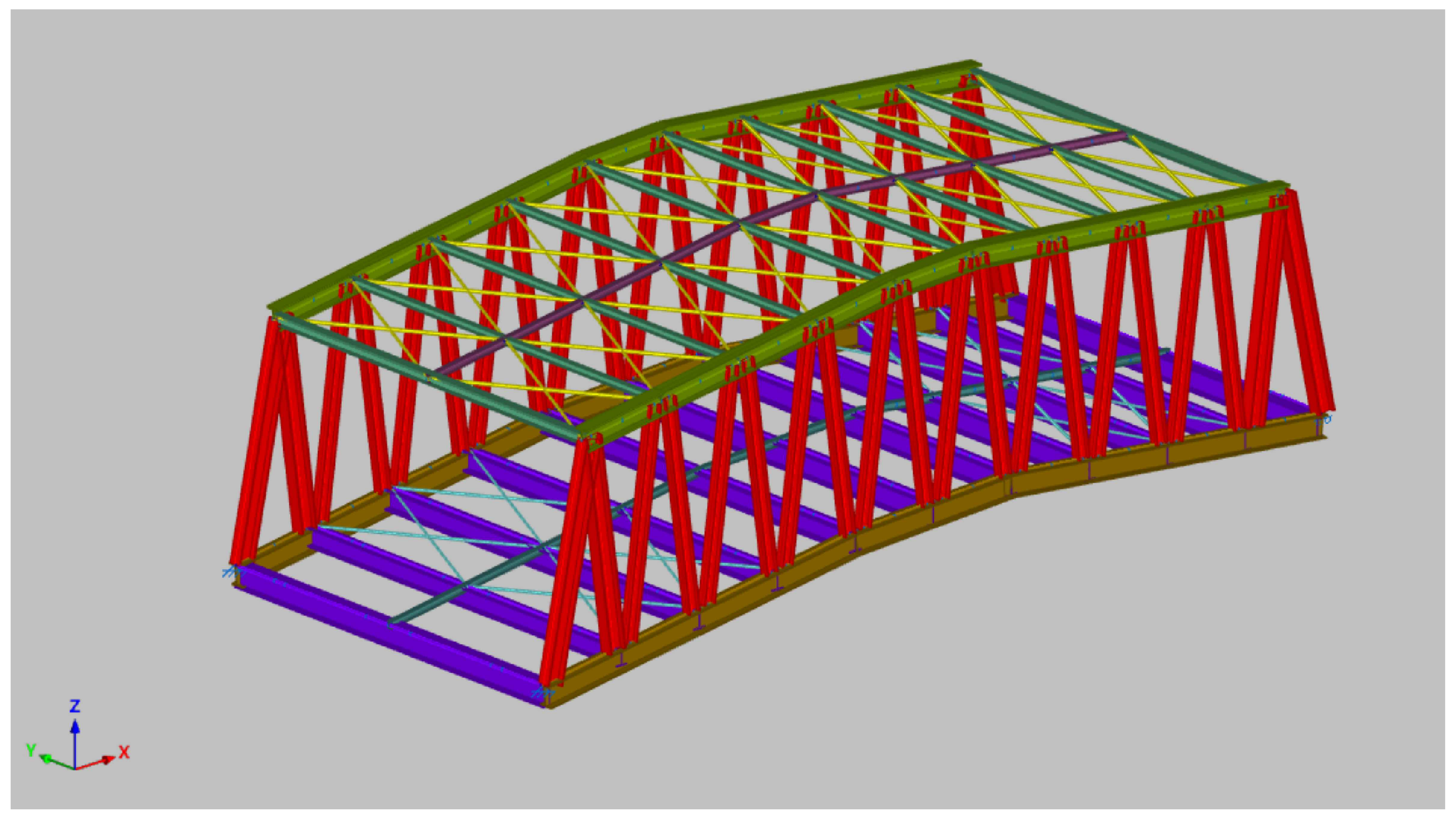
Treliça
Comprimento dos elementos
ESC.: 1:100

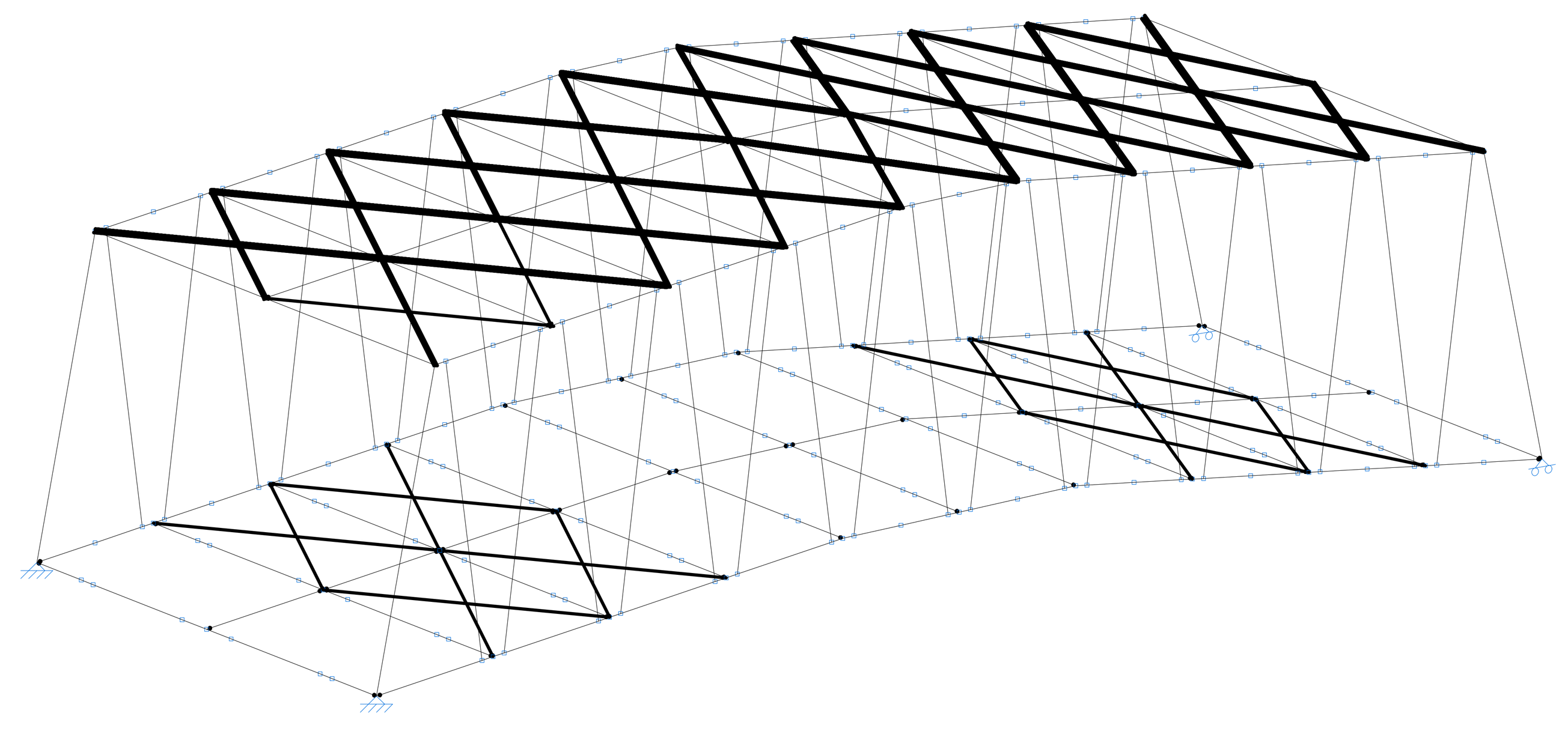


Treliça
PERFIL DAS BARRAS
ESC.: 1:100



SEÇÃO TRANSVERSAL
Intermediária
ESC.: 1:100





Treliça
Espacialização
ESC.: s/ escala

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

NOTAS GERAIS

1 – MEDIDAS EM CENTÍMETRO, ELEVAÇÕES E COORDENADAS EM METRO, EXCETO ONDE ANOTADO.
2 – CASO A MONTAGEM EFETUE QUAISQUER MODIFICAÇÕES DE CAMPO ALTERANDO O PROJETO ORIGINAL, AS MESMAS DEVERÃO SER COMUNICADAS COM URGÊNCIA AO SETOR DE PROJETO ANTES DA EXECUÇÃO PARA AVALIAÇÃO E VERIFICAÇÃO.
3 – MATERIAL:
CHAPAS A588
PERFIS SOLDADOS A588
PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS – ISO CLASSE 10.9 – M24
4 – PARA SOLDAS APLICAR AWS D1.1.1998 E USAR ELETRODOS E–7020W OU E–7020G, CONFORME EPS QUALIFICADA.
5 – PARA PINTURA DE PERFIS, TUBOS E CHAPAS, APLICAR NORMA NBR–8800.
6 – PARA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS, APLICAR NORMA NBR–8800.
7 – CONSIDERADO PARA EFEITO DE PESO NA LISTA DE MATERIAL 5% PARA CONEXÕES, COMO CHAPAS, CANTONEIRAS, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS.
8 – CONCRETO DOS BLOCOS DE FUNDAÇÕES E PILARES – Fck = 40MPa
9 – CONCRETO DA LAJE – Fck=40MPa.
10– ESTRUTURA PROJETADA PARA TREM TIPO CLASSE TB450.
11– CRITÉRIO DE INSPEÇÃO DE SOLDA PARA OS PERFIS SOLDADOS:
COMPOSIÇÃO DOS PERFIS – LP 30%
EMENDAS DAS CHAPAS – UT 100% PARA AS MESAS
EMENDAS DAS CHAPAS – UT 50% PARA A ALMA
12– TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE:
ESTRUTURA DEVERÁ SER LIMPA PARA UNIFORMIZAÇÃO DA SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE JATEAMENTO ABRASIVO AO METAL QUASE BRANCO PADRÃO Sa 2 1/2.
13– ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA – ESPESSURA FINAL >=320 MICRAS.
TINTA DE FUNDO – EPÓXI EM ZINCO – ESP.=75 MICRAS – 1 DEMÃO
TINTA INTERMEDIÁRIA – EPÓXI – ESP.=165 MICRAS – 2 DEMÃOS
TINTA DE ACABAMENTO – POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO – ESP.=80 MICRAS – 2 DEMÃOS
14– COBRIMENTO DAS ARMDURAS:
ESTACAS: 5CM
ENCONTROS: 5CM
LAJES: 5
PRÉ–LAJES: 3CM

Engº Rafael Agenor dos Santos
Gerente
INEA/DIRRAM/GEROSMA
ID: 4373732-2

Adib José Francisco Junior
Resp.Técnico CREA RJ 152.925/D
HYDRA ENG. E SANEAMENTO LTDA

Emissão	Data	Descrição
R-0	30/08/2024	EMISSÃO INICIAL

GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
SECRETARIA DE ESTADO DO AMBIENTE E SUSTENTABILIDADE
INSTITUTO ESTADUAL DO AMBIENTE

PROJETO EXECUTIVO DE OBRA DE ARTE ESPECIAL
ESTRUTURA METÁLICA - PLANTAS E CORTES

OAE 203 +10
SOBRE O RIO BENGALAS
PROJETO ESTRUTURAL

FOLHA 05/05

DATA 03/09/2024
AUTOR/IDENT. RAFAEL AGENOR DOS SANTOS CREA 1405324953
NÚMERO DO DESENHO DRM-BRID-PNF-FBE-0-CCA-E018-DE
ESCALA INDICADO

A0 - 841 X 1189