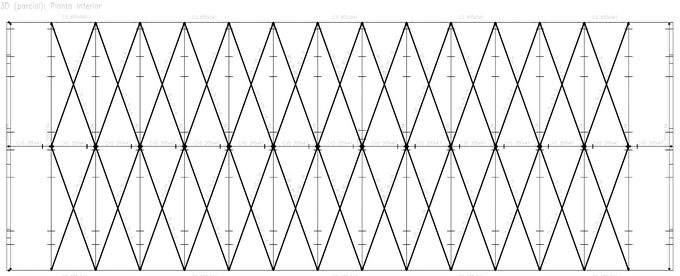


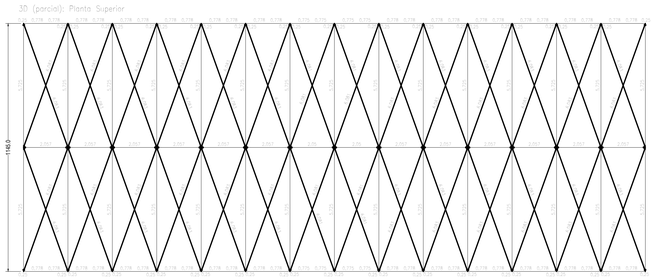
Travamento Inferior
Comprimento dos elementos
ESC.: 1:100



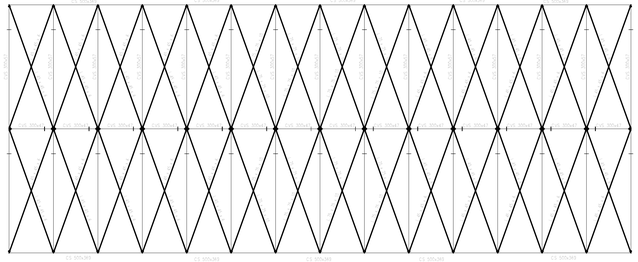
Travamento Inferior
PERFIL DAS BARRAS
ESC.: 1:100

Tabela resumo

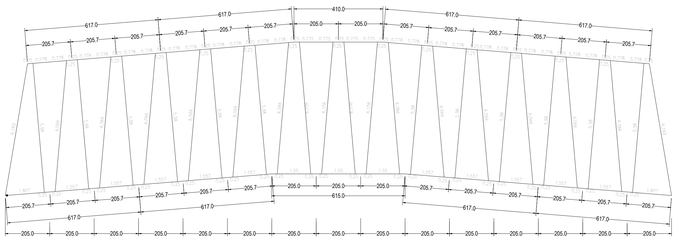
Material		Série	Perfil	Comprimento			Volume			Peso		
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Material (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)	Material (kg)
			CVS 450x141	362.712			6.526			51228.38		
			CVS 500x194	183.200			4.525			35521.56		
			CVS 300x57	171.750			1.237			9707.31		
			CVS 300x47	59.612			0.361			2830.20		
		CVS			777.274			12.648			99287.46	
			L 75 x 75 x 6	194.664			0.170			1334.04		
			L 45 x 45 x 6	243.330			0.124			972.26		
			L 90 x 90 x 16	72.972			0.193			1512.26		
			L 75 x 75 x 10	97.314			0.137			1077.12		
			L 120 x 120 x 16	48.666			0.175			1375.30		
		L			656.945			0.799			6270.98	
			CS 600x541	61.662			4.250			33364.55		
			CS 500x369	57.562			2.707			21246.66		
		CS			119.225			6.957			54611.21	
Aço laminado	A-588 345Mpa					1553.444			20.404			160169.65



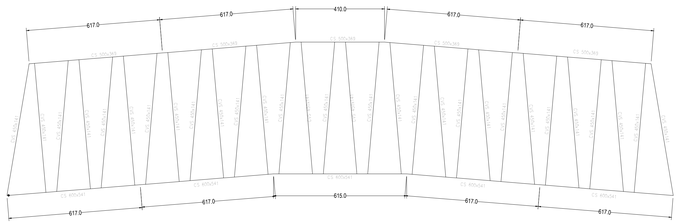
Travamento Superior
Comprimento dos elementos
ESC.: 1:100



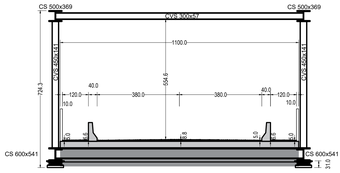
Travamento Superior
PERFIL DAS BARRAS
ESC.: 1:100



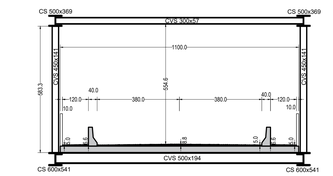
Treliça
Comprimento dos elementos
ESC.: 1:100



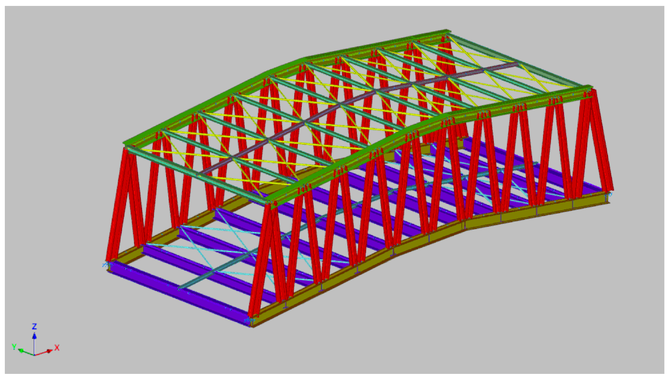
Treliça
PERFIL DAS BARRAS
ESC.: 1:100



SEÇÃO TRANSVERSAL
Apoio
ESC.: 1:100



SEÇÃO TRANSVERSAL
Intermediária
ESC.: 1:100



Treliça
Espacialização
ESC.: s/ escala

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

NOTAS GERAIS

1 – MEDIDAS EM CENTIMETRO, ELEVAÇÕES E COORDENADAS EM METRO, EXCETO ONDE ANOTADO.
2 – CASO A MONTAGEM EFETUE QUAISQUER MODIFICAÇÕES DE CAMPO ALTERANDO O PROJETO ORIGINAL, AS MESMAS DEVERÃO SER COMUNICADAS COM URGÊNCIA AO SETOR DE PROJETO ANTES DA EXECUÇÃO PARA AVALIAÇÃO E VERIFICAÇÃO.
3 – MATERIAL:
CHAPAS A588
PERFIS SOLDADOS A588
PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS – ISO CLASSE 10.9 – M24
4 – PARA SOLDAS APLICAR AWS D1.1:1998 E USAR ELETRODOS E–7020W OU E–7020G, CONFORME EPS QUALIFICADA.
5 – PARA PINTURA DE PERFIS, TUBOS E CHAPAS, APLICAR NORMA NBR–8800.
6 – PARA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS, APLICAR NORMA NBR–8800.
7 – CONSIDERADO PARA EFEITO DE PESO NA LISTA DE MATERIAL 5% PARA CONEXÕES, COMO CHAPAS, CANTONEIRAS, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS.
8 – CONCRETO DOS BLOCOS DE FUNDAÇÕES E PILARES – Fck = 40MPa
9 – CONCRETO DA LAJE – Fck=40MPa.
10– ESTRUTURA PROJETADA PARA TREM TIPO CLASSE TB450.
11– CRITÉRIO DE INSPEÇÃO DE SOLDA PARA OS PERFIS SOLDADOS:
COMPOSIÇÃO DOS PERFIS – LP 50%
EMENDAS DAS CHAPAS – UT 100% PARA AS MESAS
EMENDAS DAS CHAPAS – UT 50% PARA A ALMA
12– TRATAMENTO DA SUPERFICIE:
ESTRUTURA DEVERÁ SER LIMPA PARA UNIFORMIZAÇÃO DA SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE JATEAMENTO ABRASIVO AO METAL QUASE BRANCO PADRÃO Sa 2 1/2.
13– ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA – ESPESSURA FINAL >=320 MICRAS.
TINTA DE FUNDO – EPÓXI EM ZINCO – ESP.=75 MICRAS – 1 DEMÃO
TINTA INTERMEDIÁRIA – EPÓXI – ESP.=165 MICRAS – 2 DEMÃOS
TINTA DE ACABAMENTO – POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO – ESP.=80 MICRAS – 2 DEMÃOS.
14– COBRIMENTO DAS ARMADURAS:
ESTACAS: 5CM
ENCONTROS: 5CM
LAJES: 5
PRÉ–LAJES: 3CM

Eng° Rafael Agenor dos Santos
Gerente
INEA/DIRRAM/GEROSMA
ID: 4373732-2

Adib José Francisco Junior
Resp. Técnico CREA RJ 152.925/D
HYDRA ENG. E SANEAMENTO LTDA

R-0	30/08/2024	EMISSÃO INICIAL
Emissão	Data	Descrição

GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
SECRETARIA DE ESTADO DO AMBIENTE E SUSTENTABILIDADE
INSTITUTO ESTADUAL DO AMBIENTE

PROJETO EXECUTIVO DE OBRA DE ARTE ESPECIAL
ESTRUTURA METÁLICA - PLANTAS E CORTES
OAE 120 +10
SOBRE O RIO BENGALAS
PROJETO ESTRUTURAL

FOLHA 05/05

DATA	AUTOR/IDENT	NUMERO DO DESENHO	ESCALA
11/09/2024	RAFAEL AGENOR DOS SANTOS CREA 140532495J	DRM-BRID-PNF-EBE-0-CCA-E005-DE	INDICADO

A0 - 841 X 1189