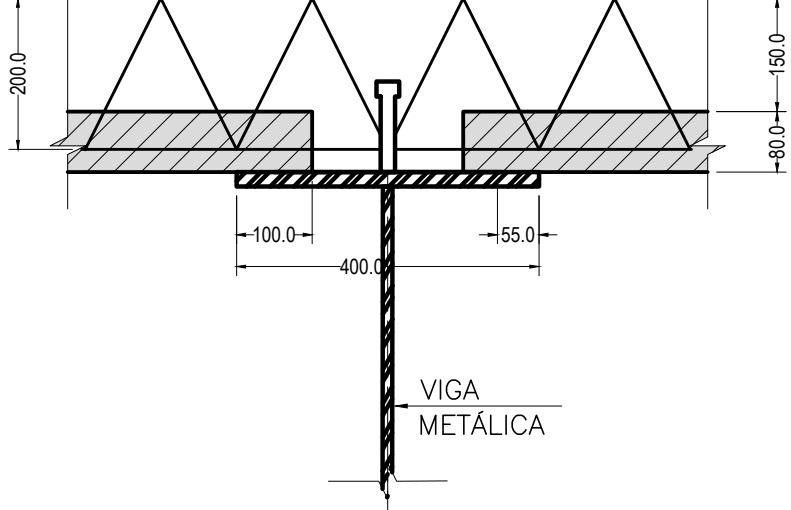
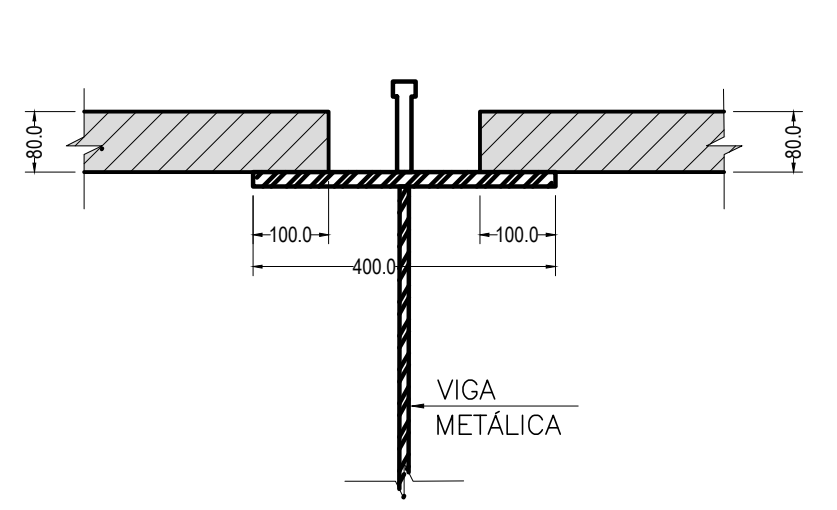
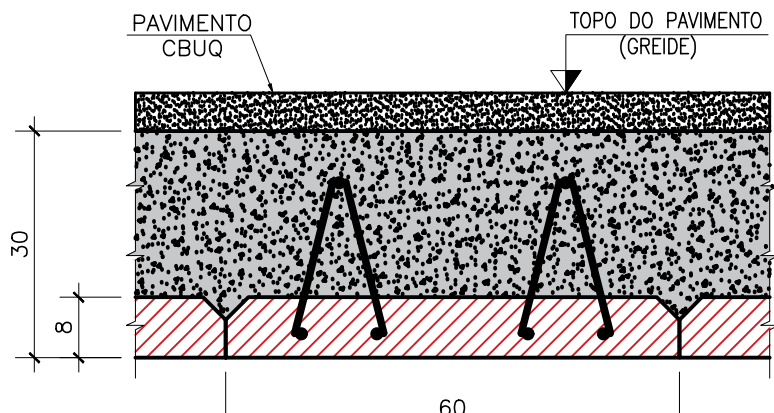


PRÉ LAJES DO TABULEIRO
ESC: 1:100

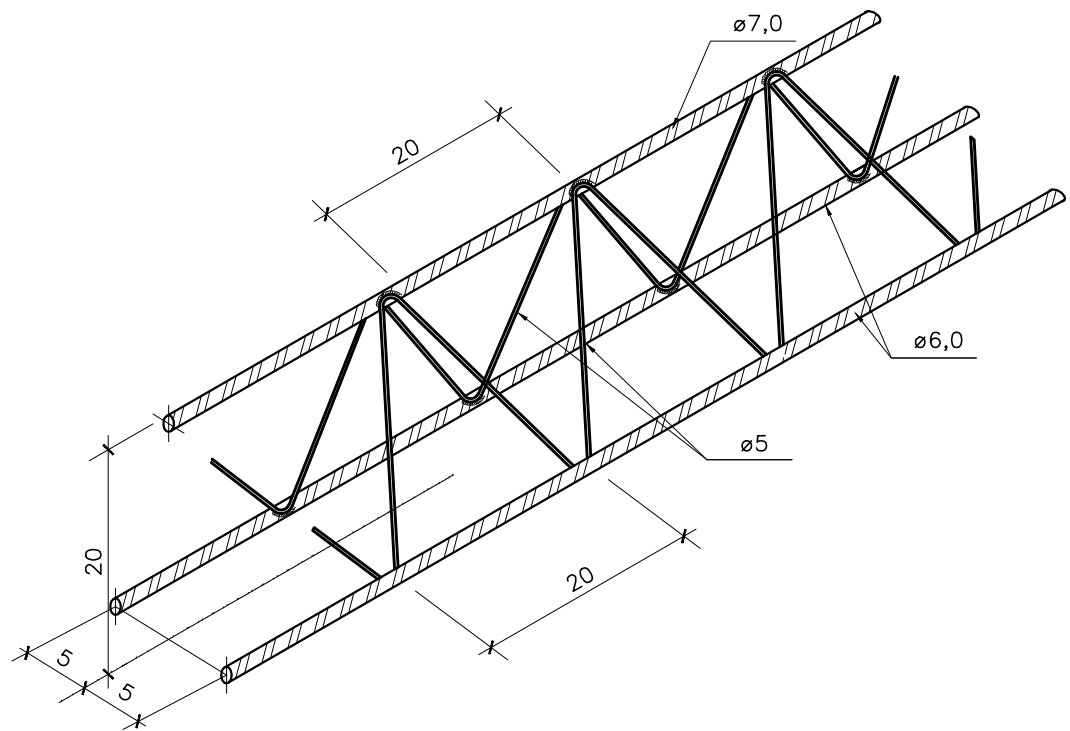


DETALHE DO POSICIONAMENTO
DA PRÉ LAJE
ESC: 1:10

DETALHE DO POSICIONAMENTO
DA TRELIÇA SOBRE A MESA
DAS VIGAS METÁLICAS
ESC: 1:10

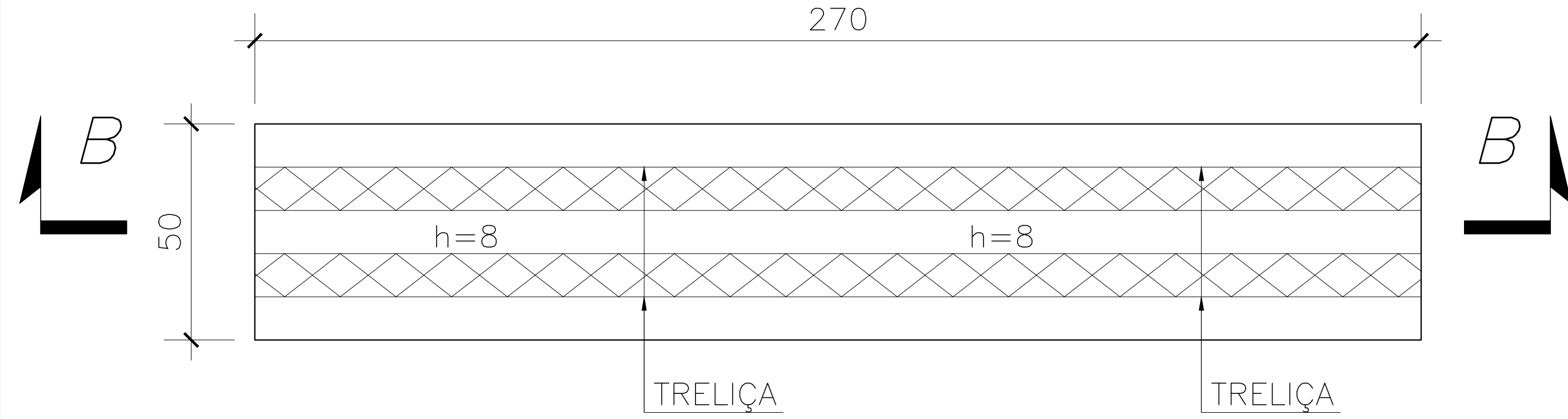


SEÇÃO TÍPICA
ESC: 1:10

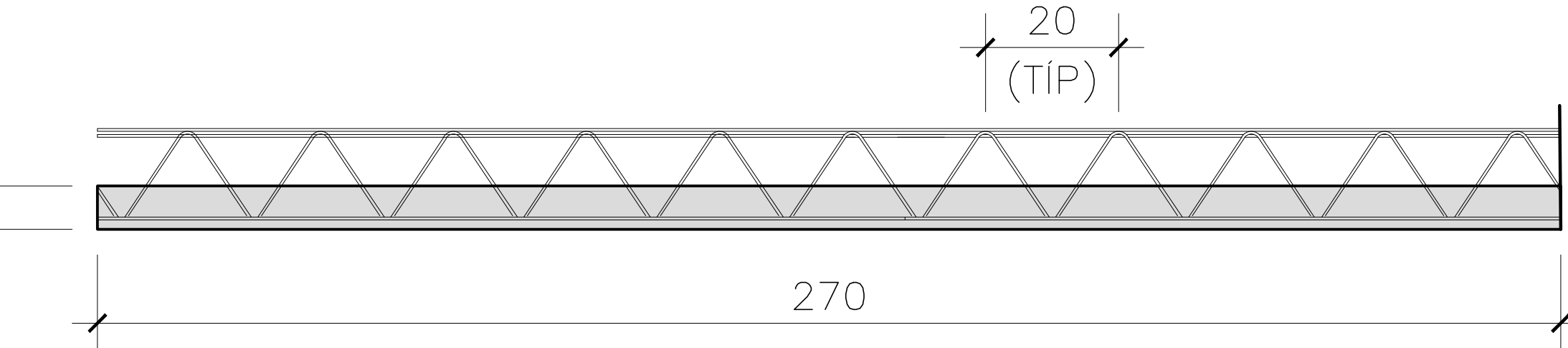


DETALHE DA TRELIÇA – TR-20756
S/ ESC.

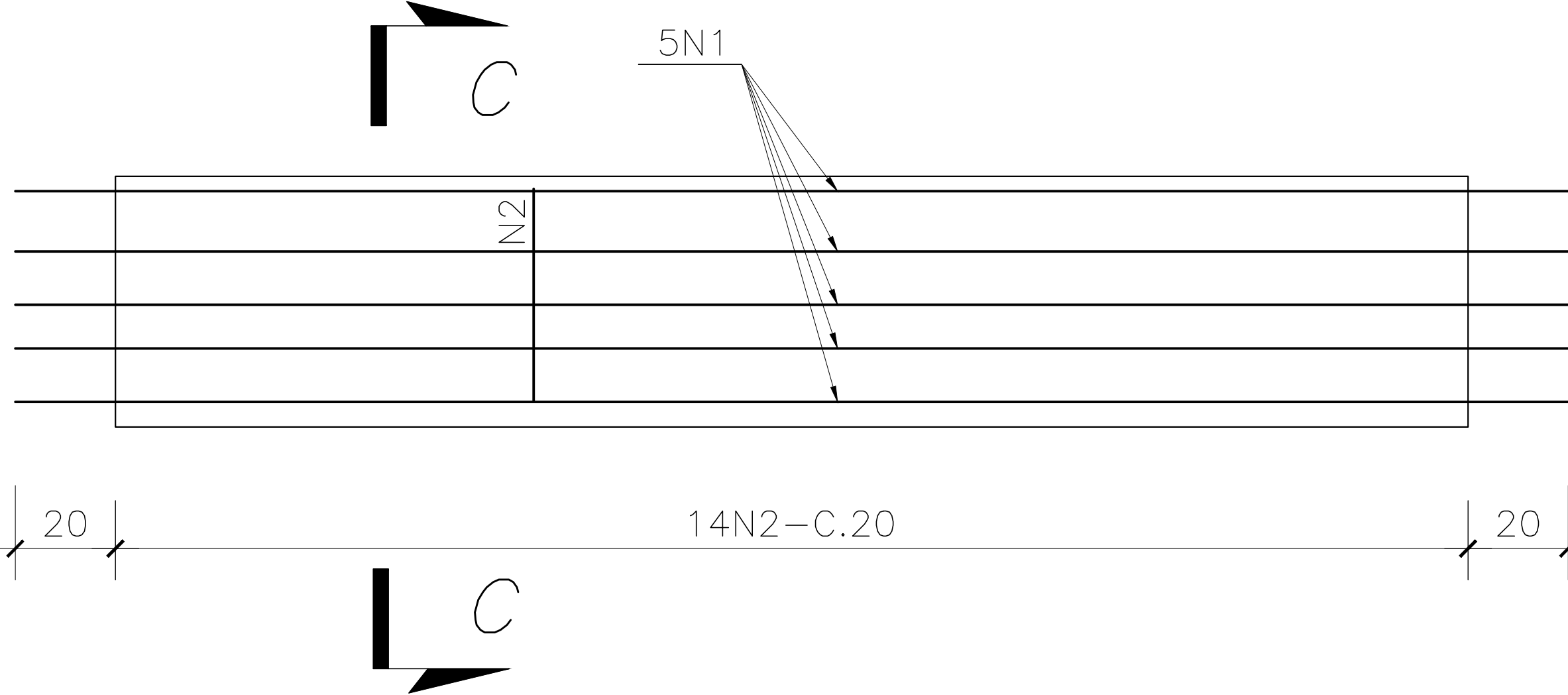
TABELA DE AÇO											
LAJES	Pos.	Diâm. (mm)	Peso (kgf/m)	Quant.	Dobra (cm)	Reta (cm)	Dobra (cm)	Comp. (cm)	Total (cm)	CA-50 (kgf)	CA-60 (kgf)
PRÉ LAJES	1	12.5	0.963	880	0	310	0	310	272800	2627.1	
	2	6.3	0.245	3168	0	55	0	55	174240	426.9	
	3	8.0	0.395	352	0	270	0	270	95040	375.4	
	4	12.5	0.963	220	0	330	24	354	77880	750.0	
	5	10.0	0.617	88	0	330	0	330	29040	179.2	
Total (kgf)										4358.5	
Total + 10% (kgf)										4794.4	
Resumo Aço											
				Diâmet.	C. total (m)		Peso (kgf)	Peso +10% (Kgf)			
				6.3 mm	1742.40		426.9	469.6			
				8.0 mm	950.40		375.4	412.9			
				10.0 mm	290.40		179.2	197.1			
				12.5mm	3506.80		3377.0	3714.8			
				Total			4358.5	4794.4			



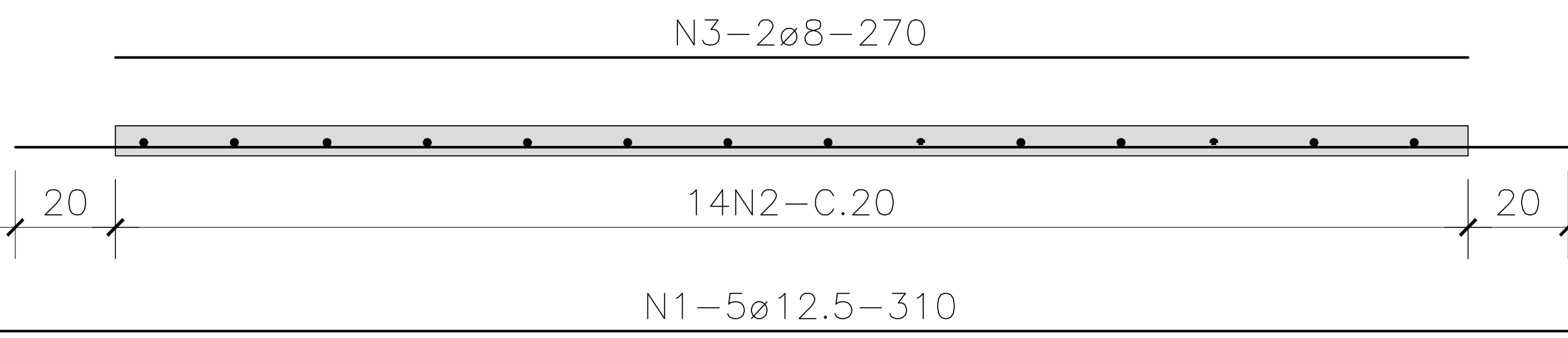
PRÉ LAJE PL-01 (176x)
ESC: 1:10



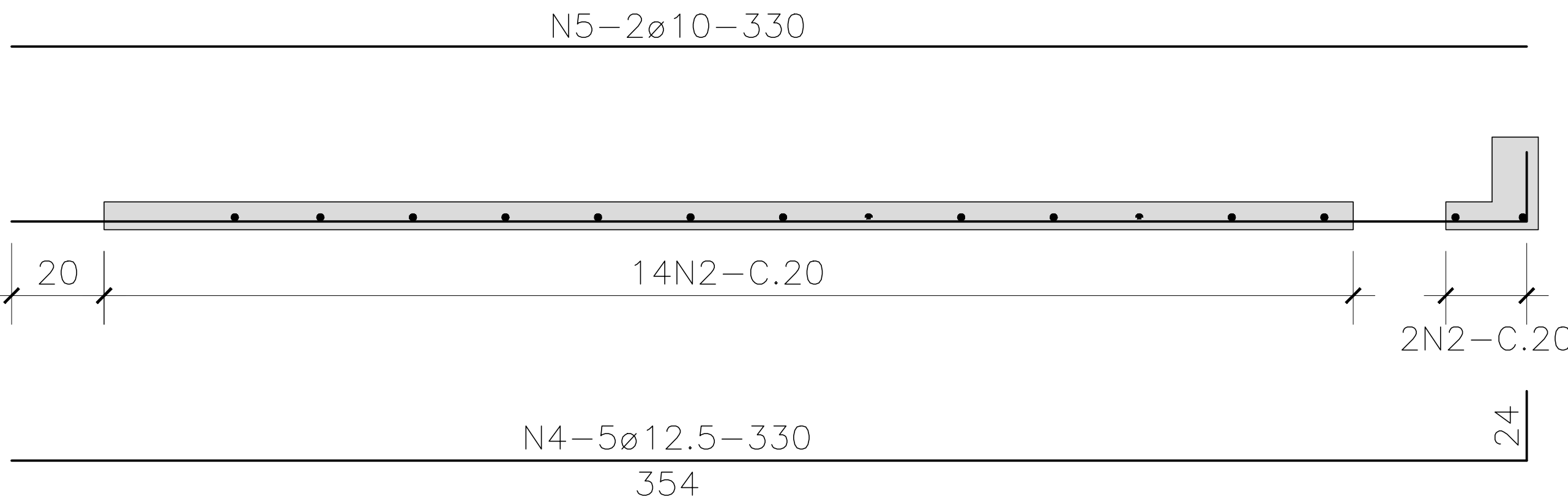
CORTE B-B
ESC: 1:10



PRÉ LAJE PL-01 (176x)
ESC: 1:10

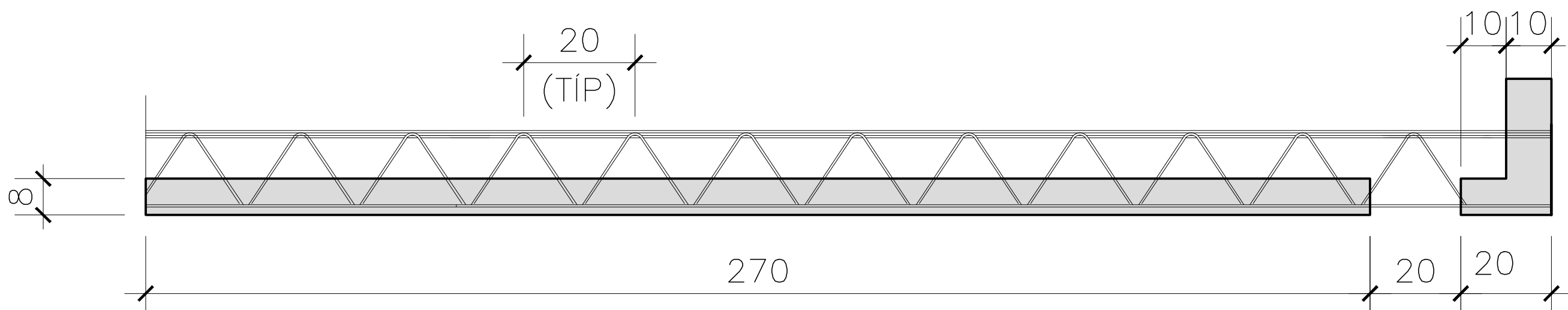


CORTE D-D
ESC: 1:10

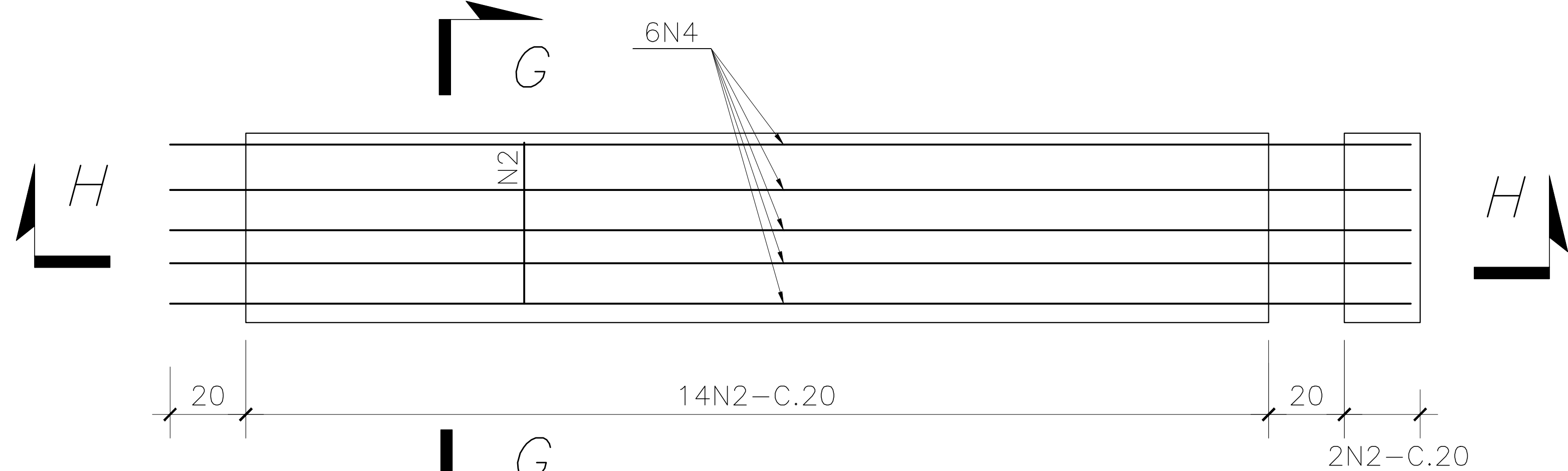


CORTE H-H
ESC: 1:10

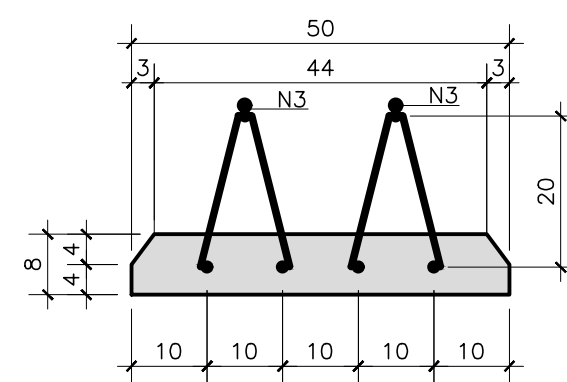
PRÉ LAJE PL-02 (44x)
ESC: 1:10



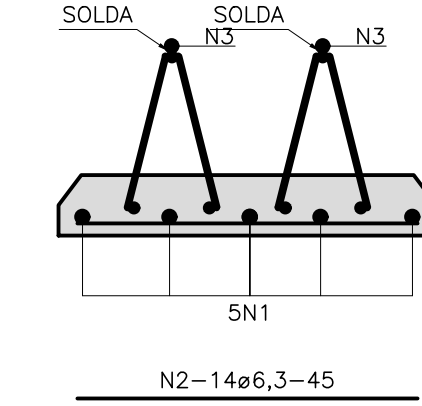
CORTE F-F
ESC: 1:10



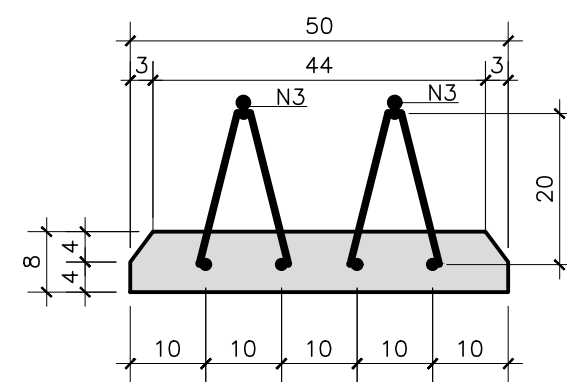
PRÉ LAJE PL-02 (44x)
ESC: 1:10



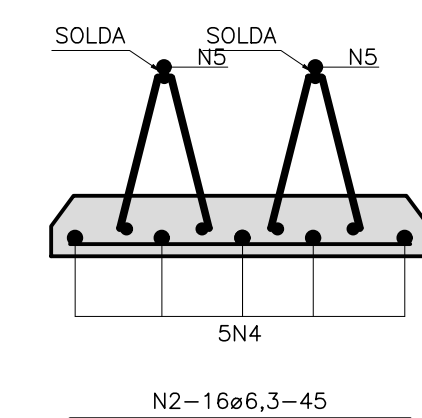
CORTE A-A
ESC: 1:10



CORTE C-C
ESC: 1:10



CORTE E-E
ESC: 1:10



CORTE G-G
ESC: 1:10

TABELA DE AÇO											
LAJES	Pos.	Diâm. (mm)	Peso (kgf/m)	Quant.	Dobra (cm)	Reta (cm)	Dobra (cm)	Comp. (cm)	Total (cm)	CA-50 (kgf)	CA-60 (kgf)
PRÉ LAJES	1	10.0	0.817	548	0	301	0	301	170286	1581.4	
	2	6.3	0.245	3622	0	55	0	55	210310	515.0	
	3	8.0	0.395	182	0	271	0	271	49502	194.0	
	4	12.5	0.963	1000	0	366	24	410	44170	871.0	
	5	10.0	0.817	384	0	386	0	386	143004	866.0	
Total (kgf)										3550.7	
Total + 10% (kgf)										3905.8	
Resumo Aço											
				Diâmet.	C. total (m)		Peso (kgf)	Peso +10% (kgf)			
				6.3 mm	2102.10		515.0	566.5			
				8.0 mm	493.22		194.0	214.3			
				10.0 mm	3519.70		1948.0	2143.0			
				12.5mm	4417.20		871.0	958.2			
				Total			3550.7	3905.8			

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

NOTAS GERAIS

- 1 - MEDIDAS EM CENTIMETRO, ELEVACOES E COORDENADAS EM METRO, EXCETO ONDE ANOTADO.
- 2 - CASO A MONTAGEM EFETUE QUAISQUER MODIFICACOES DE CAMPO ALTERANDO O PROJETO ORIGINAL, AS MESMAS DEVERAO SER COMUNICADAS COM URGENCIA AO SETOR DE PROJETO ANTES DA EXECUCAO PARA AVALIACAO E VERIFICACAO.
- 3 - MATERIAL:
CHAPAS A588
PERFIS SOLDADOS A588
PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS - ISO CLASSE 10.9 - M24
4 - PARA SOLDAS APLICAR AWS D1.1:1998 E USAR ELETRODOS E-7020W OU E-7020X, CONFORME EPS QUALIFICADA.
5 - PARA PINTURA DE PERFIS, TUBOS E CHAPAS, APLICAR NORMA NBR-8800.
6 - PARA FABRICACAO E MONTAGEM DE ESTRUTURAS METALICAS, APLICAR NORMA NBR-8800.
7 - CONSIDERAR PARA EFEITO DE PESO NA LISTA DE MATERIAL 5% PARA CONEXOES, COMO CHAPAS, CANTONEIRAS, PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS.
8 - CONCRETO DOS BLOCOS DE FUNDAOES E PLAIRES - FCA = 40MPa
9 - CONCRETO DA LAJE - FCA=40MPa.
10- ESTRUTURA PROJETADA PARA TREM TIPO CLASSE TB40.
11- CRITERIO DE INSPECAO DE SOLDA PARA OS PERFIS SOLDADOS:
COMPOSICAO DOS PERFIS - LP 30%
EMENDAS DAS CHAPAS - UT 100% PARA AS MESAS
EMENDAS DAS CHAPAS - UT 50% PARA A ALMA
12- TRATAMENTO DA SUPERFICIE:
ESTRUTURA DEVERA SER LIMPA PARA UNIFORMIZACAO DA SUPERFICIE ATRAVES DE LATEAMENTO ABRASIVO AO METAL QUASE BRANCO PADRAO Sa 2 1/2.
13- ESPECIFICACAO DE PINTURA - ESPESURA FINAL >=320 MICRAS.
TINTA DE FUNDO - EPOXI EM ZINCO - ESP=75 MICRAS - 1 DEMAO
TINTA INTERMEDIARIA - EPOXI - ESP=165 MICRAS - 2 DEMOES
TINTA DE ACABAMENTO - POLIURETANO ACRILICO ALIFATICO - ESP=80 MICRAS - 2 DEMOES
14- COBRIMENTO DAS ARMADURAS:
ESTACAS: 50M
ENCOSTOS: 50M
LAJES: 50M
PRE-LAJES: 30M

Adib José Francisco Junior
Proj. Técnico Civil RJ 152.825D
HYDRA ENG. E ARQUITETURA LTDA

R-1	12/09/2024	REVISÃO GERAL
R-0	30/08/2024	EMIÇÃO INICIAL
Emissão	Data	Descrição