

Palmas, 03 de julho de 2024.



PROPOSTA DE PREÇOS

A, empresa G Z Menegusso LTDA em atendimento ao edital do **pregão eletrônico nº 90018/2024 - 986681 - PREFEITURA MUNICIPAL DE MARILIA - SP**, oferece a proposta para os itens abaixo:

Item	Qtde	Descrição	Valor unitário	Valor total
14	26	ROÇADEIRA LATERAL PROFISSIONAL A GASOLINA; COM MOTOR 2 TEMPOS. ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: 37.7 CC. 2 HP. COM EIXO CARDAM DE AÇO, COM PONTAS ESTRIADAS. ROTAÇÃO MÁXIMA NÃO INFERIOR A 8.500 RPM. TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE DE, NO MÍNIMO, 750 ML. COM PESO DE, NO MÁXIMO, 8.5 KG. COM NÍVEL POTÊNCIA SONORA LWEQ MEDIDO CONFORME ISO 22868 NÃO SUPERIOR A 109.0 DB(A). ACOMPANHA: 01 CINTURÃO DE SUSTENTAÇÃO TIPO COLETE, 01 CARRETEL DE NYLON, 01 LÂMINA DE AÇO, 01 DOSADOR DE COMBUSTÍVEL, 01 JOGO DE CHAVES E MANUAL DE INSTRUÇÕES ESCRITO NA LÍNGUA PORTUGUESA (PTBR). COM GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	R\$ 2.295,72	R\$ 59.688,72
Marca/ modelo: Stihl FS 161				

Valor total R\$ 59.688,72 (cinquenta e nove mil, seiscentos e oitenta e oito reais e setenta e dois centavos)

Validade da proposta CONFORME referido EDITAL

Prazo para entrega dos produtos CONFORME referido EDITAL dias, após emissão da nota de empenho

Garantia dos materiais CONFORME referido EDITAL

DADOS BANCÁRIOS BANCO DO BRASIL AG 0615-7 C/C 43.750-6

G Z Menegusso LTDA
CNPJ: 47.358.786/0001-87 IE: 90958136-20 Microempresa (ME)

Rua Sete de setembro, 2209 – Bairro Divino – Palmas/ PR. CEP: 85.555-00

(46) 99909-1668



menegussomaquinas4@gmail.com;

Palmas, 03 de julho de 2024.

A entrega dos produtos para objeto da presente licitação, ocorrerá de acordo com as especificações contidas no Edital da Cotação.

Estão inclusos no preço todos os custos e despesas, tais como e sem se limitar a custos diretos e indiretos, tributos incidentes, taxas de administração, materiais, serviços e encargos sociais.

Assinatura do responsável

Gabriel Zarzeka Menegusso

G Z MENEGUSSO
LTDA:473587860
00187

Assinado de forma digital
por G Z MENEGUSSO
LTDA:47358786000187
Dados: 2024.07.03 11:40:58
-03'00'

GABRIEL
ZARZEKA
MENEGUSSO:1
3141760993

Assinado de forma digital
por GABRIEL ZARZEKA
MENEGUSSO:13141760993
Dados: 2024.07.03 11:41:12
-03'00'

G Z Menegusso LTDA
CNPJ: 47.358.786/0001-87 IE: 90958136-20 Microempresa (ME)

Rua Sete de setembro, 2209 – Bairro Divino – Palmas/ PR. CEP: 85.555-00
(46) 99909-1668



menegussomaquinas4@gmail.com;





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
MINISTÉRIO DA INFRAESTRUTURA
DEPARTAMENTO NACIONAL DE TRÂNSITO
CARTEIRA NACIONAL DE HABILITAÇÃO



P
R

NOME
GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO

DOC. IDENTIDADE/ÓRG EMISSOR/UF
140172111 SESP PR

CPF
131.417.609-93

DATA NASCIMENTO
29/09/2002

FILIAÇÃO
DIMORVAN DAVI MENEGUSSO
ANA LUCIA ZARZEKA

PERMISSÃO
ACC
CAT. HAB.
AB

Nº REGISTRO
07570449478

VALIDADE
14/12/2025

1ª HABILITAÇÃO
21/05/2021

VÁLIDA EM TODO
O TERRITÓRIO NACIONAL
2387805568





2387805568

OBSERVAÇÕES

Gabriel Zarzeka Menegusso

ASSINATURA DO PORTADOR

LOCAL
CURITIBA, PR

DATA EMISSÃO
30/05/2022

ASSINADO DIGITALMENTE
DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO

85083564780
PR921716050

PARANÁ

DENATRAN CONTRAN

QR-CODE



Documento assinado com certificado digital em conformidade com a Medida Provisória nº 2200-2/2001. Sua validade poderá ser confirmada por meio do programa Assinador Serpro.

As orientações para instalar o Assinador Serpro e realizar a validação do documento digital estão disponíveis em: <https://www.serpro.gov.br/assinador-digital>.

SERPRO / SENATRAN

FS 161-L, 221-L, 291-L

STIHL



2 - 27 Manual de instruções de serviços



Índice

1	Prefácio.....	2
2	Informações sobre este manual de instruções.....	2
3	Visão geral.....	3
4	Indicações de segurança.....	6
5	Preparar a roçadeira.....	13
6	Montagem da roçadeira.....	13
7	Ajustar a roçadeira para o usuário.....	16
8	Misturar combustível e abastecer a roçadeira.....	17
9	Ligar e desligar a máquina.....	18
10	Verificar a roçadeira.....	19
11	Trabalhar com a roçadeira.....	19
12	Após o trabalho.....	21
13	Transporte.....	21
14	Armazenagem.....	22
15	Limpeza.....	22
16	Manutenção.....	22
17	Consertos.....	23
18	Solucionar distúrbios.....	23
19	Dados técnicos.....	24
20	Combinações de ferramentas de corte, proteções e sistemas de suporte.....	26
21	Implementos permitidos.....	26
22	Peças de reposição e acessórios.....	26
23	Descarte.....	27
24	Declaração de conformidade da UE.....	27

1 Prefácio

Prezado cliente,

Queremos agradecer a sua preferência pela STIHL. Nós desenvolvemos e fabricamos os nossos produtos de qualidade superior, de acordo com as necessidades dos nossos clientes. Isso resulta em produtos com alta confiabilidade, mesmo em condições extremas.

A STIHL também se destaca pela excelência em serviços. Nossas Concessionárias garantem assistência técnica especializada e amplo suporte técnico.

A STIHL afirma expressamente ter um compromisso sustentável e responsável com a natureza. Este manual de instruções deve auxiliá-lo a utilizar seu produto STIHL por uma vida útil longa de forma segura e ambientalmente correta.

Agradecemos a sua confiança e desejamos que tenha muita satisfação com seu produto STIHL.



Dr. Nikolas Stihl

Endereço

STIHL Ferramentas Motorizadas Ltda.
Av. São Borja, 3000
93032-524 SÃO LEOPOLDO - RS

Serviço de Atendimento ao Consumidor (SAC):
0800 707 5001

info@stihl.com.br

www.stihl.com.br

CNPJ: 87.235.172/0001-22

IMPORTANTE! LER ANTES DO USO E DEPOIS GUARDAR.

2 Informações sobre este manual de instruções

2.1 Documentos aplicáveis

Aplicam-se as especificações de segurança locais a seguir.

- ▶ Adicionalmente a este manual de instruções de serviços, ler, entender e guardar os seguintes documentos:
 - Manual de instruções de serviços e embalagem da ferramenta de corte utilizada

2.2 Identificação de avisos no texto



ATENÇÃO

- O aviso indica perigos, que resultam em ferimentos graves ou morte.
 - ▶ As medidas mencionadas podem evitar lesões graves ou morte.

AVISO

- O aviso indica perigos, que podem levar a danos materiais.
 - ▶ As medidas mencionadas podem evitar danos materiais.

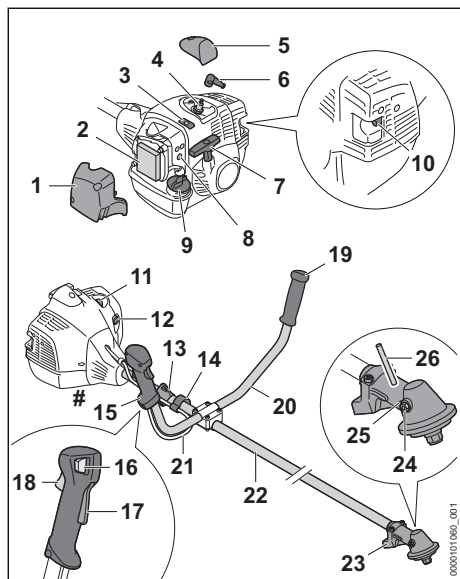
2.3 Símbolos no texto



Este símbolo refere-se a um capítulo deste manual de instruções.

3 Visão geral

3.1 Roçadeira



1 Tampa do filtro

A tampa do filtro cobre o filtro de ar.

2 Filtro de ar

O filtro de ar filtra o ar tirado pelo motor.

3 Corrediça

A corrediça serve para definir o modo de verão ou o modo de inverno.

4 Vela de ignição

A vela de ignição inflama a mistura de ar e combustível no motor.

5 Cobertura

A cobertura cobre o terminal da vela de ignição.

6 Terminal da vela de ignição

O terminal da vela de ignição conecta o circuito de ignição à vela de ignição.

7 Manípulo de arranque

O manípulo de arranque serve para dar partida no motor.

8 Parafusos de regulação do carburador

Os parafusos de regulação do carburador servem para regular o carburador.

9 Tampa do tanque de combustível

A tampa do tanque de combustível fecha o tanque de combustível.

10 Silenciador

O silenciador diminui as emissões de ruído da roçadeira.

11 Bomba manual de combustível

A bomba manual de combustível facilita a partida do motor.

12 Botão da borboleta do afogador

O botão da borboleta do afogador serve para dar partida no motor.

13 Olhal de transporte

O olhal de transporte engata o sistema de suporte.

14 Suporte do cabo do acelerador

O suporte do cabo do acelerador serve para fixar o cabo do acelerador.

15 Cabo de manejo

O cabo de manejo serve para operar, segurar e conduzir a roçadeira.

16 Botão stop

O botão stop serve para desligar o motor.

17 Trava do acelerador

A trava do acelerador desbloqueia a alavanca do acelerador.

18 Alavanca do acelerador

A alavanca do acelerador serve para acelerar o motor.

19 Cabo da mão

O cabo da mão serve para segurar e conduzir a roçadeira.

20 Cabo do punho

O cabo do punho conecta o cabo de manejo e o cabo da mão com o tubo do eixo.

21 Cabo do acelerador

O cabo do acelerador conecta a alavanca do acelerador ao motor.

22 Tubo do eixo

O tubo do eixo conecta todos os componentes.

23 Carcaça da engrenagem

A carcaça da engrenagem cobre a engrenagem.

24 Furo para o pino fixador

O furo para o pino fixador acomoda o pino fixador.

25 Parafuso de fechamento

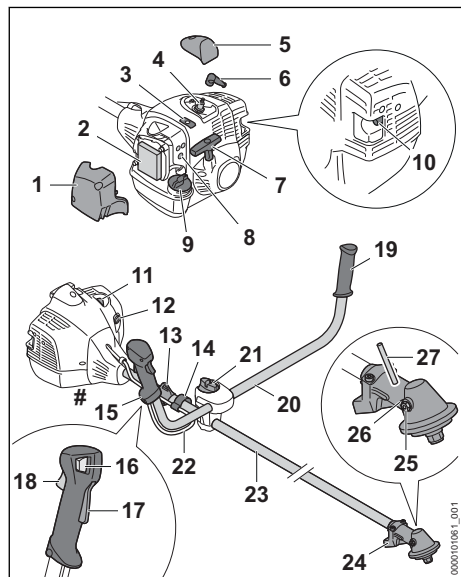
O parafuso de fechamento fecha a abertura da graxa de engrenagem STIHL.

26 Pino fixador

O pino fixador bloqueia o eixo durante a montagem de uma ferramenta de corte.

Placa de identificação com número da máquina

3.2 Roçadeira



1 Tampa do filtro

A tampa do filtro cobre o filtro de ar.

2 Filtro de ar

O filtro de ar filtra o ar tirado pelo motor.

3 Corrediça

A corrediça serve para definir o modo de verão ou o modo de inverno.

4 Vela de ignição

A vela de ignição inflama a mistura de ar e combustível no motor.

5 Cobertura

A cobertura cobre o terminal da vela de ignição.

6 Terminal da vela de ignição

O terminal da vela de ignição conecta o circuito de ignição à vela de ignição.

7 Manípulo de arranque

O manípulo de arranque serve para dar partida no motor.

8 Parafusos de regulagem do carburador

Os parafusos de regulagem do carburador servem para regular o carburador.

9 Tampa do tanque de combustível

A tampa do tanque de combustível fecha o tanque de combustível.

10 Silenciador

O silenciador diminui as emissões de ruído da roçadeira.

11 Bomba manual de combustível

A bomba manual de combustível facilita a partida do motor.

12 Botão da borboleta do afogador

O botão da borboleta do afogador serve para dar partida no motor.

13 Olhal de transporte

O olhal de transporte engata o sistema de suporte.

14 Suporte do cabo do acelerador

O suporte do cabo do acelerador serve para fixar o cabo do acelerador.

15 Cabo de manejo

O cabo de manejo serve para operar, segurar e conduzir a roçadeira.

16 Botão stop

O botão stop serve para desligar o motor.

17 Trava do acelerador

A trava do acelerador desbloqueia a alavanca do acelerador.

18 Alavanca do acelerador

A alavanca do acelerador serve para acelerar o motor.

19 Cabo da mão

O cabo da mão serve para segurar e conduzir a roçadeira.

20 Cabo do punho

O cabo do punho conecta o cabo de manejo e o cabo da mão com o tubo do eixo.

21 Parafuso fixador

O parafuso fixador prende o cabo do punho ao apoio do cabo.

22 Cabo do acelerador

O cabo do acelerador conecta a alavanca do acelerador ao motor.

23 Tubo do eixo

O tubo do eixo conecta todos os componentes.

24 Carcaça da engrenagem

A carcaça da engrenagem cobre a engrenagem.

25 Furo para o pino fixador

O furo para o pino fixador acomoda o pino fixador.

26 Parafuso de fechamento

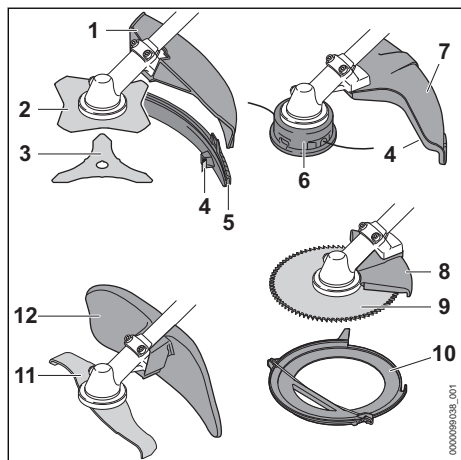
O parafuso de fechamento fecha a abertura da graxa de engrenagem STIHL.

27 Pino fixador

O pino fixador bloqueia o eixo durante a montagem de uma ferramenta de corte.

Placa de identificação com número da máquina**3.3 Proteções e ferramentas de corte**

As proteções e as ferramentas de corte são mostradas como exemplos. As combinações que podem ser usadas estão especificadas neste manual de instruções,  20.

**1 Proteção universal**

A proteção universal protege o operador de objetos que podem ser arremessados para cima e do contato com a ferramenta de corte.

2 Lâmina para cortar relva

A lâmina serve para cortar grama e capim.

3 Lâmina de metal

A lâmina de metal corta mato espesso.

4 Faca limitadora

A faca limitadora corta os fios de corte no comprimento correto durante o trabalho.

5 Protetor

O protetor amplia a proteção universal para utilização com um cabeçote de corte.

6 Cabeçote de corte

O cabeçote de corte contém os fios de corte.

7 Proteção para cabeçotes de corte

A proteção para cabeçotes de corte protege o operador de objetos que podem ser arremessados e do contato com o cabeçote de corte.

8 Encosto

O encosto protege o operador de objetos que podem ser arremessados e do contato com a serra circular e serve para apoiar a roçadeira na madeira durante o trabalho.

9 Serra circular

A serra circular serve para serrar arbustos e árvores.

10 Proteção para transporte

A proteção para transporte protege o operador do contato com a ferramenta de corte de metal.

11 Lâmina trituradora

A lâmina trituradora corta e tritura os arbustos.

12 Proteção para lâmina trituradora

A proteção para a lâmina trituradora protege o operador de objetos que podem ser arremessados e do contato com a lâmina trituradora.

3.4 Símbolos

Estes símbolos podem constar sobre a roçadeira e sobre a proteção e significam o seguinte:



Este símbolo identifica o tanque de combustível.



Este símbolo identifica a bomba manual de combustível.



Nesta posição a corredeira está em trabalho de inverno.



Nesta posição a corredeira está em trabalho de verão.



Nesta posição do botão da borboleta do afogador o motor é operado.



Nesta posição do botão da borboleta do afogador o motor é ligado quando já aquecido.



Nesta posição do botão da borboleta do afogador o motor é ligado quando está frio.



Este símbolo representa o botão stop.



Este símbolo indica o sentido de rotação da ferramenta de corte.

max Ø XXX Este símbolo indica o diâmetro máximo da ferramenta de corte em milímetros.



Este símbolo indica a rotação nominal da ferramenta de corte.



Nível de potência sonora garantido conforme a Norma 2000/14/EG em dB(A) para tornar comparáveis as emissões sonoras dos produtos.

4 Indicações de segurança

4.1 Símbolos de avisos

4.1.1 Símbolos de avisos

Os símbolos de avisos colocados sobre a roçadeira significam o seguinte:



Observar as indicações de segurança e suas ações.



Ler, entender e conservar o manual de instruções de serviços.



Usar óculos de proteção, protetor auricular e capacete de proteção.



Usar botas de segurança.



Usar luvas de proteção.



Observar as indicações de segurança sobre rebotes e suas ações.



Observar as indicações de segurança para objetos lançados e as medidas a serem adotadas.



Manter uma distância de segurança.



Não tocar em superfícies quentes.

4.1.2 Proteção para cabeçotes de corte

Os símbolos de avisos colocados sobre a proteção para cabeçotes de corte significam o seguinte:



Utilizar esta proteção para cabeçotes de corte.



Não utilizar esta proteção para lâminas para cortar relva.



Não utilizar esta proteção para lâminas de metal.



Não utilizar esta proteção para lâminas trituradoras.



Não utilizar esta proteção para serras circulares.

4.1.3 Proteção universal sem protetor

Proteção universal

Os símbolos de avisos colocados sobre a proteção universal significam o seguinte:



Não utilizar esta proteção sem protetor para cabeçotes de corte.



Utilizar esta proteção para lâminas para cortar relva.



Utilizar esta proteção para lâminas de metal.



Não utilizar esta proteção para lâminas trituradoras.



Não utilizar esta proteção para serras circulares.

Protetor

Os símbolos de avisos colocados sobre o protetor significam o seguinte:



Utilizar a proteção universal junto com o protetor e com a faca limitadora para cabeçotes de corte.

4.2 Utilização prevista

A roçadeira STIHL FS 161-L, 221-L, 291-L serve para as seguintes aplicações:

- com um cabeçote de corte: para o corte de grama
- com uma lâmina de corte para relva: para o corte de grama e capim
- com uma lâmina de metal: para o corte de matos com diâmetro até 20 mm
- com uma serra circular: serrar arbustos e árvores com diâmetro do tronco de até 40 mm

⚠ ATENÇÃO

- Se a roçadeira não for utilizada conforme especificado, os usuários podem sofrer ferimentos.

mentos graves ou fatais e podem ocorrer danos materiais.

- ▶ Usar a roçadeira conforme descrito neste manual de instruções de serviços.

4.3 Requisitos ao usuário

⚠ ATENÇÃO

- Usuários que não foram instruídos podem não reconhecer ou não avaliar corretamente os perigos da roçadeira. O usuário ou outras pessoas podem sofrer ferimentos graves ou até fatais.



- ▶ Ler, entender e conservar o manual de instruções de serviços.

- ▶ Se a roçadeira for emprestada para outra pessoa: entregar o manual de instruções junto.
- ▶ Certificar-se de que o usuário atenda às seguintes exigências:
 - O usuário está descansado.
 - Que ele tenha capacidade física, sensorial e mental para manusear e trabalhar com a roçadeira. Se o usuário tiver capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ele só deve utilizar o equipamento sob supervisão ou instrução de uma pessoa responsável.
 - O usuário consegue reconhecer e avaliar os perigos da roçadeira.
 - O usuário é maior de idade ou está sendo treinado, conforme as leis trabalhistas nacionais, sob a supervisão de um profissional.
 - Que ele tenha recebido instruções em um Ponto de Vendas STIHL ou de um técnico, antes de trabalhar pela primeira vez com a roçadeira.
 - O usuário não está sob efeito de álcool, drogas ou medicamentos.
- ▶ Em caso de dúvidas: procurar um Ponto de Vendas STIHL.
- O sistema de ignição da roçadeira gera um campo eletromagnético. O campo eletromagnético pode afetar marcapassos cardíacos. O usuário pode sofrer ferimentos graves ou fatais.
 - ▶ Se o usuário estiver usando um marcapasso: verificar se o marcapasso não será afetado.

4.4 Vestimenta e equipamentos de proteção

⚠ ATENÇÃO

- Durante o trabalho, cabelos compridos podem ser sugados para dentro da roçadeira. O operador pode ser gravemente ferido.
 - ▶ Prender cabelos compridos e protegê-los, para que fiquem acima dos ombros.
- Durante o trabalho, objetos podem ser arremessados em alta velocidade. O usuário pode sofrer ferimentos.
 - ▶ Usar óculos de proteção firmes. Os óculos de proteção adequados são testados de acordo com a norma EN 166 ou de acordo com regulamentos nacionais e podem ser adquiridos no mercado com a respectiva identificação.
- ▶ Usar um protetor facial.
- ▶ Vestir calças compridas feitas de material resistente.
- Durante o trabalho é gerado ruído. O ruído pode prejudicar sua audição.
 - ▶ Usar um protetor auricular.
- Queda de objetos pode causar ferimentos na cabeça.
 - ▶ Se há perigo de queda de objetos durante o trabalho: usar capacete de proteção.
- Durante o trabalho, pode haver formação de poeira. Poeira inalada pode prejudicar a saúde e desencadear reações alérgicas.
 - ▶ Se houver formação de poeira: usar uma máscara de proteção contra poeira.
- Roupas não apropriadas podem se enroscar na madeira, em arbustos e na roçadeira. Usuários sem o vestuário adequado podem sofrer ferimentos graves.
 - ▶ Usar roupas justas.
 - ▶ Retirar lenços e acessórios.
- Durante o trabalho, o usuário pode entrar em contato com a ferramenta de corte em rotação. O operador pode ser gravemente ferido.
 - ▶ Usar sapatos feitos com material resistente.
- ▶ Se for utilizada uma ferramenta de corte de metal: usar botas de segurança com biqueira de aço.
- ▶ Vestir calças compridas feitas de material resistente.



- Na montagem e desmontagem da ferramenta de corte e durante a limpeza ou manutenção, o usuário pode entrar em contato com os gumes afiados da ferramenta de corte ou da faca limitadora. O usuário pode sofrer ferimentos.



- ▶ Usar luvas de proteção feitas de material resistente.

- Se o usuário usar calçados inadequados, ele pode escorregar. O usuário pode sofrer ferimentos.
 - ▶ Usar calçado firme e fechado, com sola antiderrapante.

4.5 Área de trabalho e arredores

▲ ATENÇÃO

- Outras pessoas, crianças e animais podem não conseguir perceber e prever os perigos da roçadeira e de objetos arremessados pela mesma e podem sofrer ferimentos graves. Pessoas não autorizadas, crianças e animais podem ser gravemente feridos e podem ocorrer danos materiais.



- ▶ Manter outras pessoas, crianças e animais afastados da área de trabalho em um raio de 15 metros.

- ▶ Manter uma distância de 15 metros de outros objetos.
- ▶ Não deixar a roçadeira sem vigilância.
- ▶ Certificar-se de que as crianças não possam brincar com a roçadeira.
- Quando o motor está funcionando, gases de escape quentes fluem para fora do silenciador. Os gases de escape quentes podem incendiar materiais facilmente inflamáveis e causar incêndios.
 - ▶ Manter o jato dos gases de escape longe de materiais facilmente inflamáveis.

4.6 Situação segura de funcionamento

4.6.1 Roçadeira

A roçadeira está em condições seguras, se forem atendidos os seguintes requisitos:

- A roçadeira está sem danos.
- Não há vazamento de combustível na roçadeira.
- A tampa do tanque de combustível está fechada.
- A roçadeira está limpa.
- Os elementos de manejo funcionam e não foram alterados.

- Uma das combinações de ferramenta de corte e proteção, indicada nesse manual de instruções, está montada.
- A ferramenta de corte e a proteção estão montadas corretamente.
- Foram montados acessórios originais STIHL específicos para esta roçadeira.
- O acessório está montado corretamente.
- Todos os parafusos e peças de fixação estão bem apertados.
- A ferramenta de corte não se movimenta na marcha lenta.

▲ ATENÇÃO

- Em condições não seguras, alguns componentes podem não funcionar corretamente, dispositivos de segurança podem ser desativados e pode vazar combustível. As pessoas podem sofrer ferimentos graves ou fatais.
 - ▶ Trabalhar com uma roçadeira que não esteja danificada.
 - ▶ Se vazar combustível da roçadeira: não trabalhar com a roçadeira e procurar um Ponto de Vendas STIHL.
 - ▶ Fechar a tampa do tanque de combustível.
 - ▶ Se a roçadeira estiver suja: limpar a roçadeira.
 - ▶ Não modificar a roçadeira. Exceção: montagem de uma combinação de ferramenta de corte e proteção indicada neste manual de instruções.
 - ▶ Caso os elementos de comando não funcionem: não trabalhar com a roçadeira.
 - ▶ Montar acessórios originais STIHL específicos para esta roçadeira.
 - ▶ Montar a ferramenta de corte e proteção, conforme descrito neste manual de instruções.
 - ▶ Montar o acessório conforme descrito neste manual de instruções de serviços ou no manual de instruções de serviços do acessório.
 - ▶ Apertar bem os parafusos soltos e peças de fixação.
 - ▶ Se a ferramenta de corte se movimentar na marcha lenta: solucionar os distúrbios.
 - ▶ Não inserir objetos nas aberturas da roçadeira.
 - ▶ Substituir etiquetas de aviso gastas ou danificadas.
 - ▶ Em caso de dúvidas: procurar um Ponto de Vendas STIHL.

4.6.2 Proteção

A proteção está em condições seguras, se forem atendidos os seguintes requisitos:

- Ela não está danificada.
- Se for usada a proteção para cabeçotes de corte: a faca limitadora está montada corretamente.
- Se a proteção universal for usada em conjunto com um cabeçote de corte: a faca limitadora e o protetor estão montados corretamente.

⚠ ATENÇÃO

- Em condições de funcionamento não seguras, alguns componentes podem não funcionar corretamente e dispositivos de segurança podem ser desativados. O operador pode ser gravemente ferido.
 - ▶ Trabalhar com uma proteção sem danos.
 - ▶ Se for utilizada a proteção para cabeçotes de corte: trabalhar com uma faca limitadora corretamente montada.
 - ▶ Se a proteção universal for usada em conjunto com um cabeçote de corte: trabalhar com uma faca limitadora e um protetor corretamente montados.
 - ▶ Em caso de dúvidas: procurar um Ponto de Vendas STIHL.

4.6.3 Cabeçote de corte

O cabeçote de corte está em condições seguras, se forem atendidos os seguintes requisitos:

- O cabeçote de corte não está danificado.
- O cabeçote de corte não está bloqueado.
- O cabeçote de corte está corretamente montado e apertado.
- Os fios de corte estão montados corretamente.
- Os limites de desgaste não foram excedidos.

⚠ ATENÇÃO

- Em condições não seguras, as peças podem se soltar do cabeçote de corte ou do fio de corte e serem lançadas. As pessoas podem sofrer ferimentos graves.
 - ▶ Trabalhar com um cabeçote de corte que não esteja danificado.
 - ▶ Não substituir fios de corte por objetos de metal.
 - ▶ Observar e manter os limites de desgaste.
 - ▶ Em caso de dúvidas: procurar um Ponto de Vendas STIHL.

4.6.4 Ferramenta de corte de metal

A ferramenta de corte de metal está em condições seguras, se forem atendidos os seguintes requisitos:

- A ferramenta de corte de metal e as peças montadas fixas não estão danificadas.
- A ferramenta de corte de metal não está deformada.
- A ferramenta de corte de metal está montada e apertada corretamente.
- A ferramenta de corte de metal está afiada corretamente.
- A ferramenta de corte de metal não tem rebarbas nos gumes.
- Os limites de desgaste não foram excedidos.
- Se for usada uma ferramenta de corte de metal não fabricada pela STIHL, ela não pode ser mais pesada, mais grossa, não ter outra forma, não ter qualidade inferior e não ter diâmetro maior do que a maior ferramenta de corte aprovada pela STIHL.

⚠ ATENÇÃO

- Em condições não seguras, algumas peças da ferramenta de corte de metal podem se soltar e serem lançadas. As pessoas podem sofrer ferimentos graves.
 - ▶ Trabalhar com uma ferramenta de corte de metal e com peças montadas fixas sem danos.
 - ▶ Afiar a ferramenta de corte de metal corretamente.
 - ▶ Remover as rebarbas dos gumes de corte com uma lima.
 - ▶ Levantar as ferramentas de corte de metal para que sejam balanceadas em um Ponto de Vendas STIHL.
 - ▶ Observar e manter os limites de desgaste.
 - ▶ Usar uma ferramenta de corte de metal especificada nesse manual de instruções.
 - ▶ Em caso de dúvidas: procurar um Ponto de Vendas STIHL.

4.7 Combustível e abastecimento

⚠ ATENÇÃO

- O combustível utilizado para esta roçadeira consiste em uma mistura de gasolina e óleo de motor dois tempos. O combustível e a gasolina são altamente inflamáveis. Se o combustível ou a gasolina entrarem em contato com chamas abertas ou objetos quentes, o combustível ou a gasolina podem causar incêndios ou explosões. Pessoas podem sofrer ferimentos graves ou fatais e podem ocorrer danos materiais.

- ▶ Proteger o combustível e a gasolina do calor e do fogo.
- ▶ Não derramar combustível e gasolina.
- ▶ Em caso de derramamento de combustível: secar o combustível com um pano e não tentar ligar o motor até que todas as peças da roçadeira estejam secas.
- ▶ Não fumar.
- ▶ Não abastecer perto de fogo.
- ▶ Antes de abastecer, desligar o motor e deixá-lo esfriar.
- ▶ Ligar o motor no mínimo a 3 metros do local de abastecimento.
- Vapores de combustível e vapores de gasolina inalados podem envenenar as pessoas.
 - ▶ Não inalar vapores de combustível e vapores de gasolina.
 - ▶ Abastecer somente em locais bem ventilados.
- A roçadeira aquece durante o trabalho. O combustível se expande e pode ocorrer uma sobrepressão no tanque de combustível. Quando a tampa do tanque de combustível é aberta, o combustível pode jorrar para fora. O combustível que transbordou pode inflamar. O operador pode se ferir gravemente.
 - ▶ Deixar a roçadeira esfriar antes de abrir a tampa do tanque de combustível.
- Roupas que entram em contato com combustível ou gasolina são mais inflamáveis. Pessoas podem sofrer ferimentos graves ou fatais e podem ocorrer danos materiais.
 - ▶ Se as roupas entrarem em contato com combustível ou gasolina: trocar as roupas.
- Combustível, gasolina e óleo de motor a dois tempos podem colocar o meio ambiente em risco.
 - ▶ Não derramar combustível, gasolina e óleo de motor a dois tempos.
 - ▶ Descartar o combustível, a gasolina e o óleo de motor a dois tempos de acordo com a legislação de cada país e de forma ecologicamente correta.
- Se o combustível, a gasolina e o óleo de motor a dois tempos entrarem em contato com a pele ou com os olhos, eles podem causar irritação na pele e nos olhos.
 - ▶ Evitar o contato com combustível, gasolina e óleo de motor a dois tempos.
 - ▶ Em caso de contato com a pele: lavar a área de contato com bastante água e sabão.
 - ▶ Se ocorrer contato com os olhos: lavá-los, pelo menos, por 15 minutos com bastante água e procurar um médico.
- O sistema de ignição da roçadeira gera faíscas. As faíscas podem escapar para o exterior e causar fogo e explosões em ambientes altamente inflamáveis ou explosivos. Pessoas podem sofrer ferimentos graves ou fatais e podem ocorrer danos materiais.
 - ▶ Usar velas de ignição, conforme descrito neste manual de instruções.
 - ▶ Aparafusar a vela de ignição e apertá-la firmemente.
 - ▶ Pressionar o terminal da vela de ignição firmemente.
- Se a roçadeira for abastecida com combustível misturado com gasolina inadequada ou óleo de motor dois tempos inadequado ou se tiver uma proporção de mistura incorreta de gasolina e óleo de motor dois tempos, a roçadeira poderá ser danificada.
 - ▶ Misturar o combustível, conforme descrito neste manual de instruções de serviços.
- Se o combustível for armazenado por muito tempo, a mistura de gasolina e óleo de motor a dois tempos pode segregar ou envelhecer. Se a roçadeira for abastecida com combustível segregado ou envelhecido, a roçadeira pode ser danificada.
 - ▶ Antes de abastecer a roçadeira: misturar o combustível.
 - ▶ Utilizar mistura de gasolina e óleo de motor dois tempos, que não tenha mais de 30 dias (STIHL MotoMix: 5 anos).

4.8 Trabalhar

⚠ ATENÇÃO

- Se o operador não ligar o motor adequadamente, ele pode perder o controle sobre a roçadeira. O operador pode se ferir gravemente.
 - ▶ Ligar o motor conforme descrito neste manual de instruções de serviços.
 - ▶ Se a ferramenta de corte tocar no solo ou em algum objeto: não ligar a máquina.
- Em determinadas situações, o operador não consegue mais trabalhar concentrado. O operador pode perder o controle sobre a roçadeira, tropeçar, cair e sofrer ferimentos graves.
 - ▶ Trabalhar com calma e concentração.
 - ▶ Se as condições de iluminação e visibilidade não forem boas: não trabalhar com a roçadeira.
 - ▶ Operar a roçadeira sozinho.
 - ▶ Conduzir a ferramenta de corte próxima ao solo.
 - ▶ Prestar atenção aos obstáculos.

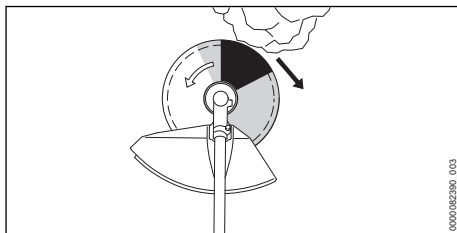
- ▶ Trabalhar em pé, sobre o chão e manter o equilíbrio.
- ▶ Se houver sinais de cansaço: fazer uma pausa no trabalho.
- Quando o motor está funcionando, são gerados gases de escape. Os gases de escape inalados podem envenenar as pessoas.
 - ▶ Não inalar os gases de escape.
 - ▶ Trabalhar em local bem ventilado com a roçadeira.
 - ▶ Em caso de náuseas, dores de cabeça, perturbações visuais, perturbações auditivas ou tonturas: interromper o trabalho e procurar um médico.
- Se o usuário estiver usando protetor auricular e o motor estiver funcionando, o usuário pode estar limitado para perceber e avaliar ruídos.
 - ▶ Trabalhar com calma e concentração.
- Se a roçadeira estiver sendo usada e o botão da borboleta do afogador estiver na posição **I** ou **II**, o usuário não poderá trabalhar com a roçadeira de maneira controlada. O operador pode se ferir gravemente.
 - ▶ Certificar-se de que o botão da borboleta do afogador esteja na posição **I** durante o trabalho.
 - ▶ Ligar o motor conforme descrito neste manual de instruções de serviços.
- A ferramenta de corte em movimento pode cortar o operador. O operador pode ser gravemente ferido.
 - ▶ Não encostar na ferramenta de corte em movimento.
 - ▶ Caso a ferramenta de corte esteja bloqueada por algum objeto: desligar o motor. Somente depois remover o objeto.
- Se for trabalhado com fios de corte muito compridos, a roçadeira pode ser danificada.
 - ▶ Usar uma proteção adequada com uma faca limitadora montada.
- Caso a ferramenta de corte esteja bloqueada por algum objeto e for acelerado, a roçadeira pode ser danificada.
 - ▶ Desligar o motor. Somente depois remover o objeto.
- Se a roçadeira apresentar um comportamento alterado ou anormal durante o trabalho, ela pode estar operando em condições inseguras. Podem ocorrer ferimentos pessoais e danos materiais.
 - ▶ Interromper o trabalho e procurar um Ponto de Vendas STIHL.
- Durante o trabalho podem ocorrer vibrações na roçadeira.



- ▶ Usar luvas.

- ▶ Fazer pausas durante o trabalho.
- ▶ Se ocorrerem sinais de problemas circulatorios: consultar um médico.
- Se durante o trabalho a ferramenta de corte tocar em objetos estranhos, a ferramenta ou partes dela podem ser lançadas em alta velocidade para o alto. Pessoas podem sofrer ferimentos e pode haver danos materiais.
 - ▶ Retirar objetos estranhos da área de trabalho.
- Se a ferramenta de corte em movimento atingir um objeto duro, podem ocorrer faíscas e a ferramenta de corte pode ser danificada. As faíscas podem causar fogo em ambientes facilmente inflamáveis. Pessoas podem sofrer ferimentos graves ou fatais e podem ocorrer danos materiais.
 - ▶ Não trabalhar em ambientes facilmente inflamáveis.
 - ▶ Certificar-se que a ferramenta de corte está em perfeitas condições de segurança.
- Após soltar a alavanca do acelerador, a ferramenta de corte pode continuar se movendo por algum tempo. As pessoas podem sofrer ferimentos graves.
 - ▶ Aguardar até que a ferramenta de corte esteja parada.
- Em uma situação perigosa, o usuário pode entrar em pânico e não tirar o sistema costal. O operador pode ser gravemente ferido.
 - ▶ Treinar a retirada do sistema de suporte.

4.9 Forças de reação



Um rebote pode ser causado pelos seguintes fatores:

- A ferramenta de corte de metal atinge um objeto rígido na área marcada em cinza ou na área marcada em preto e é rapidamente travada.
- A ferramenta de corte de metal está presa.

O maior perigo de um rebote ocorre na área marcada em preto.

▲ ATENÇÃO

- Devido a essas causas, o movimento rotativo da ferramenta de corte pode ser mais lento ou parado e a ferramenta de corte pode ser empurrada para a direita ou na direção do usuário (seta preta). O operador pode perder o controle sobre a roçadeira. Pessoas podem sofrer ferimentos graves ou fatais.
 - ▶ Segurar a roçadeira com as duas mãos.
 - ▶ Trabalhar conforme descrito neste manual de instruções de serviços.
 - ▶ Não trabalhar na área marcada em preto.
 - ▶ Uma das combinações de ferramenta de corte, proteção e sistema de suporte, indicada nesse manual de instruções, está montada.
 - ▶ Afilar a ferramenta de corte de metal corretamente.
 - ▶ Trabalhar com rotação máxima.

4.10 Transporte

▲ ATENÇÃO

- Durante o trabalho a carcaça da engrenagem pode aquecer. O operador pode se queimar.
 - ▶ Não tocar na carcaça da engrenagem quente.
- Durante o transporte, a roçadeira pode cair ou se movimentar. Podem ocorrer ferimentos pessoais e danos materiais.
 - ▶ Desligar o motor.
 - ▶ Se uma ferramenta de corte de metal estiver montada: colocar a proteção para transporte.
 - ▶ Fixar a roçadeira com cordas ou cintas, de modo que ela não possa cair ou se deslocar.
- Após o funcionamento do motor, o silenciador e o motor podem estar quentes. O operador pode se queimar.
 - ▶ Transportar a roçadeira pelo tubo do eixo, de modo que a ferramenta de corte aponte para trás e a roçadeira fique equilibrada.

4.11 Armazenagem

▲ ATENÇÃO

- Crianças não conseguem perceber e prever os perigos da roçadeira. As crianças podem sofrer ferimentos graves.
 - ▶ Desligar o motor.
 - ▶ Se uma ferramenta de corte de metal estiver montada: colocar a proteção para transporte.

- ▶ Guardar a roçadeira fora do alcance de crianças.
- ▶ Guardar a roçadeira em uma posição estável e protegida contra quedas.
- Os contatos elétricos e componentes metálicos da roçadeira podem sofrer corrosão, em função da umidade. A roçadeira pode ser danificada.
 - ▶ Guardar a roçadeira limpa e seca.

4.12 Limpeza, manutenção e consertos

▲ ATENÇÃO

- Se durante a limpeza, manutenção ou conserto o motor estiver funcionando, a ferramenta de corte pode começar a funcionar involuntariamente. Podem ocorrer ferimentos pessoais e danos materiais.
 - ▶ Desligar o motor.
- Após o funcionamento do motor, o silenciador e o motor podem estar quentes. As pessoas podem se queimar.
 - ▶ Aguardar até que o silenciador e o motor tenham esfriado.
- Durante o trabalho a carcaça da engrenagem pode aquecer. O operador pode se queimar.
 - ▶ Não tocar na carcaça da engrenagem quente.



- Produtos de limpeza abrasivos, limpeza com jato de água ou com objetos cortantes podem danificar a roçadeira, a proteção ou a ferramenta de corte. Se a roçadeira, a proteção ou a ferramenta de corte não forem limpas adequadamente, alguns componentes podem não funcionar corretamente e dispositivos de segurança podem ser desativados. As pessoas podem sofrer ferimentos graves.
 - ▶ Limpar a roçadeira, a proteção e a ferramenta de corte, conforme descrito neste manual de instruções de serviços.
- Se a roçadeira, a proteção ou a ferramenta de corte não receberem manutenção adequada ou não forem consertados, conforme descrito neste manual de instruções de serviços, alguns componentes podem não funcionar corretamente e dispositivos de segurança podem ser desativados. As pessoas podem sofrer ferimentos graves ou fatais.
 - ▶ Fazer manutenção ou consertar a roçadeira e a proteção, conforme descrito neste manual de instruções de serviços.

- Fazer manutenção na ferramenta de corte, conforme descrito no manual de instruções de serviços ou na embalagem da ferramenta utilizada.
- Durante a limpeza ou manutenção das ferramentas de corte, o usuário pode se cortar nos dentes afiados da corrente. O usuário pode sofrer ferimentos.



- Usar luvas de proteção feitas de material resistente.

5 Preparar a roçadeira

5.1 Preparar a roçadeira

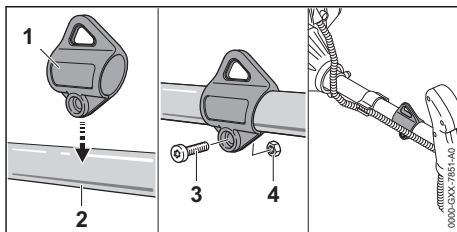
Antes de iniciar o trabalho, realizar sempre as seguintes etapas:

- Certificar-se de que os seguintes componentes estejam de acordo com as exigências de segurança:
 - Roçadeira, 4.6.1.
 - Proteção, 4.6.2.
 - Cabeçote de corte ou ferramenta de corte de metal, 4.6.3 ou 4.6.4.
- Limpar a roçadeira, 15.1.
- Montar o olhal de transporte, 6.1.
- Montar o cabo de empunhadura dupla, 6.2.
- Selecionar uma combinação de ferramenta de corte, proteção e sistema de suporte, 20.
- Montar a proteção, 6.4.1.
- Se for usada uma proteção universal junto com um cabeçote de corte: montar o protetor e a faca limitadora, 6.5.1.
- Montar o cabeçote de corte ou a ferramenta de corte de metal, 6.6.1 ou 6.7.1.
- Abastecer a roçadeira, 8.2.
- Montar e ajustar o sistema de suporte, 7.1.
- Ajustar o cabo de empunhadura dupla, 7.3.
- Balancear a roçadeira, .
- Verificar os elementos de manejo, 10.1.
- Se as etapas não puderem ser realizadas: não usar a roçadeira e procurar um Ponto de Venda STIHL.

6 Montagem da roçadeira

6.1 Montar o olhal de transporte

- Desligar o motor.

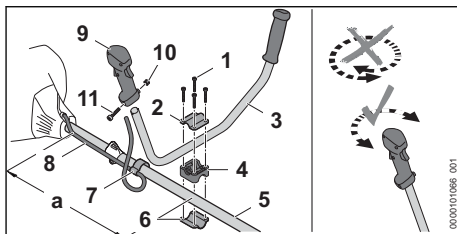


- Posicionar o olhal de transporte (1) no tubo do eixo (2) e pressionar sobre o tubo do eixo (2).
- Colocar a porca (4).
- Colocar o parafuso (3) e apertá-lo firmemente.

O olhal de transporte não precisa ser desmontado novamente.

6.2 Montar o cabo de empunhadura dupla

- Desligar o motor.



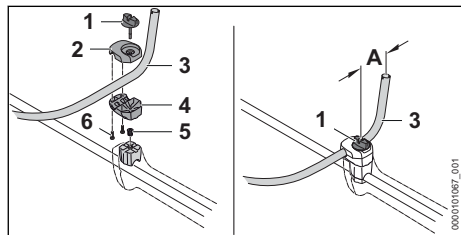
- Tirar os parafusos (1).
- Colocar a peça de fixação (4) junto com a peça de aperto inferior (6) a uma distância de $a = 35$ cm no tubo do eixo (5).
- Colocar o cabo do punho (3) na peça de fixação (4).
Não prender o cabo do punho (3) na parte curva.
- Posicionar e alinhar a peça de aperto superior (2), de modo que os furos fiquem alinhados.
- Colocar os parafusos (1).
- Girar o cabo do punho (3) para cima e alinhar com a ferramenta de corte.
- Apertar os parafusos (1) firmemente.
- Passar o cabo de manejo (9) e o cabo do acelerador (8) sobre o tubo do eixo (5) e não girar o cabo de manejo (9).
- Tirar o parafuso (11).
- Posicionar o cabo de manejo (9) sobre o cabo do punho (3), de modo que o furo do cabo de manejo (9) fique alinhado com o furo do cabo do punho (3) e que a alavanca do acelerador aponte na direção da carcaça da engrenagem.

- ▶ Colocar a porca (10).
- ▶ Colocar o parafuso (11) e apertá-lo firmemente.
- ▶ Posicionar o suporte do cabo do acelerador (7) e o cabo do acelerador (8) no tubo do eixo. O cabo do acelerador (8) não deve ser dobrado ou posicionado em raios estreitos e a alavanca do acelerador deve ser fácil de mover.
- ▶ Pressionar o suporte do cabo do acelerador (7).
- ▶ O suporte do cabo do acelerador (7) encaixa audivelmente.

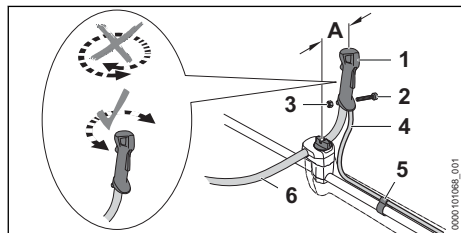
O cabo de empunhadura dupla não precisa ser desmontado novamente.

6.3 Montar o cabo de empunhadura dupla

- ▶ Desligar o motor.



- ▶ Retirar o parafuso fixador (1).
- ▶ Remover os parafusos (7).
- ▶ Retirar as peças de aperto (2 e 4).
- ▶ Colocar o cabo do punho (3) na peça de aperto (4) inferior.
- ▶ Colocar a peça de aperto (2) superior.
- ▶ Inserir a mola (5) por baixo na peça de aperto (4) inferior.
- ▶ Colocar as peças de aperto (2 e 4) no tubo do eixo e fixar o parafuso fixador (1).
- ▶ Girar o cabo do punho (3) para cima e alinhar, de forma que a distância (A) seja de 15 cm. Não prender o cabo do punho (3) na parte curva.
- ▶ Colocar os parafusos (7) e apertar.
- ▶ Apertar o parafuso fixador (1).



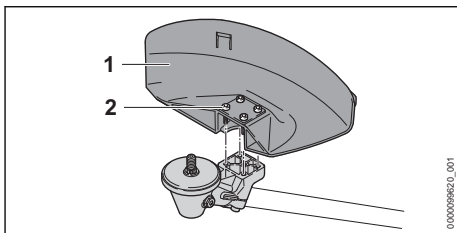
- ▶ Tirar o parafuso (2).
- ▶ Posicionar o cabo de manejo (1) sobre o cabo do punho (6), de modo que o furo do cabo de manejo fique alinhado com o furo do cabo do punho e que a alavanca do acelerador aponte na direção da carcaça da engrenagem. Não girar o cabo de manejo (1) na operação.
- ▶ Colocar a porca (3).
- ▶ Colocar o parafuso (2) e apertá-lo firmemente.
- ▶ Posicionar o suporte do cabo do acelerador (5) e o cabo do acelerador (4) no tubo do eixo. O cabo do acelerador (4) não deve ser dobrado ou posicionado em raios estreitos e a alavanca do acelerador deve ser fácil de mover.
- ▶ Pressionar o suporte do cabo do acelerador (5).
- ▶ O suporte do cabo do acelerador (5) encaixa audivelmente.

O cabo de empunhadura dupla não precisa ser desmontado novamente.

6.4 Montar e desmontar a proteção e o encosto

6.4.1 Montar a proteção e o encosto

- ▶ Desligar o motor.



- ▶ Posicionar a proteção (1) sobre a carcaça da engrenagem.
- ▶ Colocar os parafusos (2) e apertá-los firmemente.

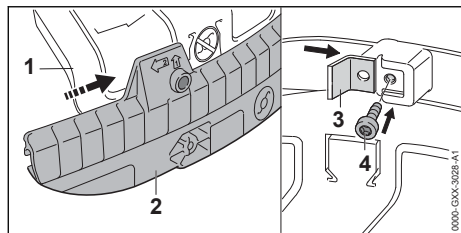
6.4.2 Desmontar a proteção

- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Tirar os parafusos.
- ▶ Retirar a proteção.

6.5 Montar e desmontar o protetor

6.5.1 Montar o protetor

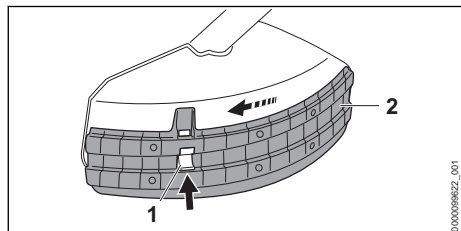
- ▶ Desligar o motor.



- ▶ Empurrar a ranhura guia do protetor (2) sobre a canaleta da proteção universal (1), até ela encaixar audivelmente.
- ▶ Empurrar a faca limitadora (3) na ranhura guia do protetor (2).
- ▶ Colocar o parafuso (4) e apertá-lo firmemente.

6.5.2 Desmontar o protetor

- ▶ Desligar o motor.



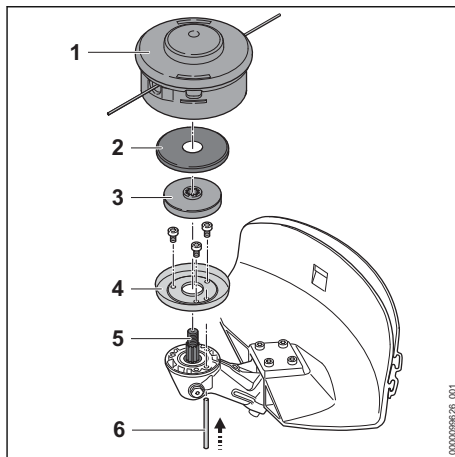
- ▶ Pressionar o engate (1) e empurrar o protetor (2) para fora.

A faca limitadora no protetor (2) não precisa ser desmontada novamente.

6.6 Montar e desmontar o cabeçote de corte

6.6.1 Montar o cabeçote de corte

- ▶ Desligar o motor.



- ▶ Montar o anel de proteção (4) para roçadas.
- ▶ Colocar o prato de pressão (3) e a arruela de proteção (2).
- ▶ Colocar o cabeçote de corte (1) sobre o eixo (5) e girar com a mão em sentido anti-horário.
- ▶ Pressionar o pino fixador (6) até o encosto no furo e manter pressionado.
- ▶ Girar o cabeçote de corte (1) em sentido anti-horário, até que o pino fixador (6) engate. O eixo (5) está bloqueado.
- ▶ Apertar o cabeçote de corte (1) firmemente com a mão.
- ▶ Retirar o pino fixador (6).

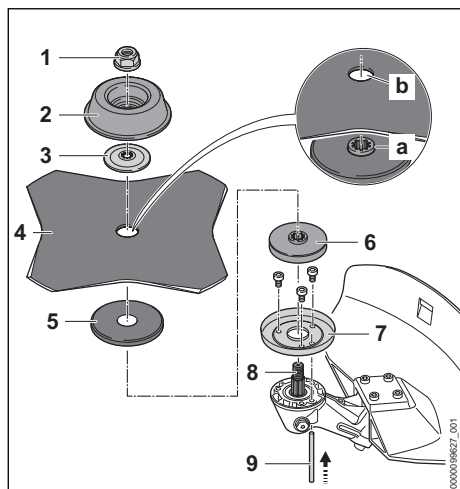
6.6.2 Desmontar o cabeçote de corte

- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Introduzir o pino fixador até o encosto no furo e manter pressionado.
- ▶ Girar o cabeçote de corte, até que o pino fixador engate. O eixo está bloqueado.
- ▶ Desparafusar o cabeçote de corte em sentido horário.
- ▶ Retirar a arruela de proteção e o prato de pressão.
- ▶ Retirar o anel de segurança para roçadas.
- ▶ Retirar o pino fixador.

6.7 Montar e desmontar a ferramenta de corte de metal

6.7.1 Montar a lâmina para cortar relva ou a lâmina de metal

- ▶ Desligar o motor.



- ▶ Montar o anel de proteção (7) para roçadas.
- ▶ Colocar o prato de pressão (6) e a arruela de proteção (5).
- ▶ Colocar a ferramenta de corte de metal (4) sobre a arruela de proteção (5). Se for usada uma lâmina para cortar relva com mais de 4 gumes: alinhar os gumes de corte, de modo que apontem na mesma direção de rotação indicada pela seta na proteção. A saliência (a) deve engatar no furo (b) da ferramenta de corte de metal.
- ▶ Posicionar a arruela de pressão (3) sobre a ferramenta de corte de metal (4), de modo que a curvatura aponte para cima.
- ▶ Posicionar o prato giratório (2) para roçadas sobre a arruela de pressão (3), de forma que o lado fechado fique voltado para cima.
- ▶ Pressionar o pino fixador (9) até o encosto no furo e manter pressionado.
- ▶ Girar a ferramenta de corte de metal (4) em sentido anti-horário, até que o pino fixador (9) engate. O eixo (8) está bloqueado.
- ▶ Girar a porca (1) em sentido anti-horário e apertá-la firmemente.
- ▶ Retirar o pino fixador (9).

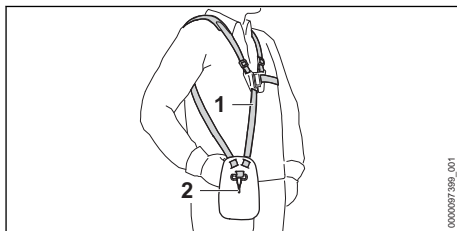
6.7.2 Desmontar a ferramenta de corte de metal

- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Introduzir o pino fixador até o encosto no furo e manter pressionado.
- ▶ Girar a ferramenta de corte de metal em sentido horário, até que o pino fixador engate. O eixo está bloqueado.
- ▶ Retirar a porca, girando-a em sentido horário.

- ▶ Retirar as peças de fixação, a ferramenta de corte de metal, a arruela de proteção e o prato de pressão.
- ▶ Retirar o anel de segurança para roçadas ou o anel de segurança para serrar.
- ▶ Retirar o pino fixador.

7 Ajustar a roçadeira para o usuário

7.1 Colocar e ajustar o cinto duplo para ombros

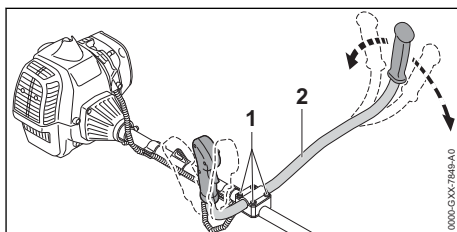


- ▶ Colocar o cinto duplo para ombros (1).
- ▶ Ajustar o cinto duplo para ombros (1), de forma que o gancho (2) esteja aproximadamente um palmo abaixo do quadril direito.

7.2 Ajustar o cabo de empunhadura dupla

O cabo de empunhadura dupla pode ser ajustado em diferentes posições, dependendo da altura do operador.

- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Engatar a roçadeira no olhal de transporte do gancho do sistema de suporte.

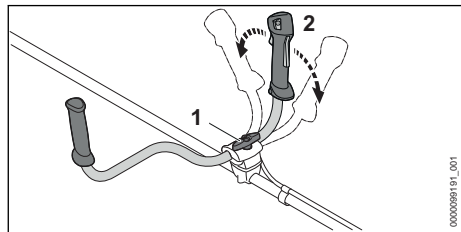


- ▶ Soltar os parafusos (1).
- ▶ Colocar o cabo de empunhadura dupla (2) na posição desejada.
- ▶ Apertar os parafusos (1) firmemente.

7.3 Ajustar o cabo de empunhadura dupla

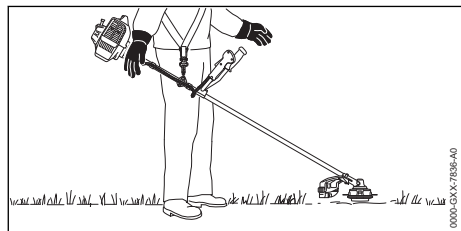
O cabo de empunhadura dupla pode ser ajustado em diferentes posições, dependendo da altura do operador.

- Desligar o motor.
- Engatar a roçadeira no olhal de transporte do gancho do sistema de suporte.



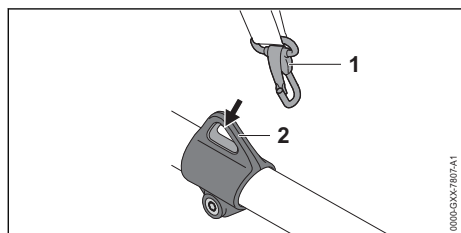
- Soltar o parafuso fixador (1).
- Colocar o cabo de empunhadura dupla (2) na posição desejada.
- Apertar firmemente o parafuso fixador (1).

7.4 Balancear a roçadeira

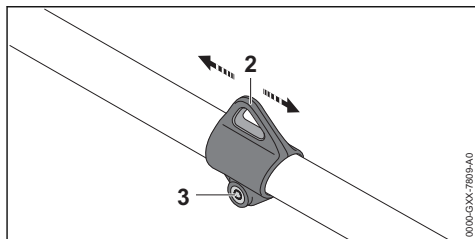


A ferramenta de corte deve repousar levemente no chão.

- Desligar o motor.



- Engatar o olhal de transporte (2) no gancho (1).
- Deixar a roçadeira equilibrar.
- Se a posição da ferramenta de corte precisar ser ajustada ao estado equilibrado:



- Soltar o parafuso (3).
- Mover o olhal de transporte (2) sobre o tubo do eixo, de forma que a posição correta seja alcançada no estado desengatado.
- Apertar o parafuso (3) firmemente.

8 Misturar combustível e abastecer a roçadeira

8.1 Misturar o combustível

O combustível necessário para esta roçadeira consiste em uma mistura de gasolina e óleo de motor dois tempos, em uma proporção de mistura de 1:50.

A STIHL recomenda o combustível STIHL Moto-Mix, que já vem misturado.

Se o combustível for misturado pelo operador, utilizar apenas óleo de motor STIHL a dois tempos ou outro óleo de motor de alto desempenho, das classes JASO FB, JASO FC, JASO FD, ISO-L-EGB, ISO-L-EGC ou ISO-L-EGD.

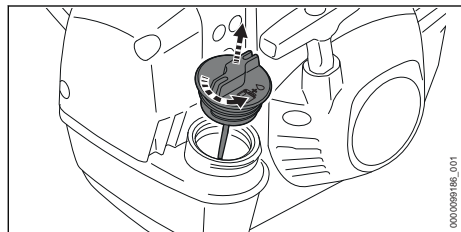
A STIHL recomenda o óleo de motor dois tempos STIHL HP Ultra ou um óleo de motor equivalente de alto desempenho, para garantir limites de emissão durante a vida útil do motor.

- Assegurar que o índice de octanas da gasolina seja de pelo menos 90 ROZ e que o teor de álcool da gasolina não seja superior a 10% (para o Brasil: 27%).
- Certificar-se de que o óleo de motor dois tempos utilizado atenda às exigências.
- Dependendo da quantidade desejada de combustível, definir as quantidades corretas de óleo de motor a dois tempos e gasolina na proporção 1:50. Exemplos de misturas de combustíveis:
 - 20 ml de óleo de motor a dois tempos, 1 litro de gasolina
 - 60 ml de óleo de motor a dois tempos, 3 litros de gasolina
 - 100 ml de óleo de motor a dois tempos, 5 litros de gasolina

- ▶ Colocar primeiro o óleo de motor a dois tempos e, em seguida, a gasolina em um galão limpo e aprovado para combustível.
- ▶ Misturar o combustível.

8.2 Abastecer a roçadeira

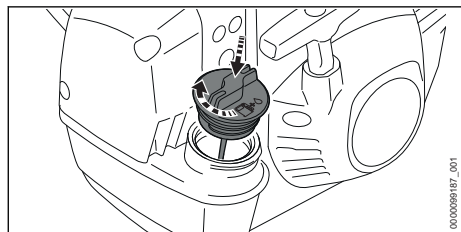
- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Posicionar a roçadeira sobre uma superfície plana, de forma que a tampa do tanque de combustível fique virada para cima.
- ▶ Limpar a área ao redor da tampa do tanque de combustível com um pano úmido.



- ▶ Girar a tampa do tanque de combustível em sentido anti-horário, até que a tampa possa ser retirada.
- ▶ Retirar a tampa do tanque de combustível.

AVISO

- O combustível pode segregar ou envelhecer mais rapidamente quando exposto à luz, radiação solar e temperaturas extremas. O reabastecimento com combustível segregado ou envelhecido pode danificar a roçadeira.
 - ▶ Misturar o combustível.
 - ▶ Não reabastecer com combustível armazenado por mais de 30 dias (STIHL MotoMix: 5 anos).
- ▶ Abastecer o combustível, cuidando para não derramá-lo para fora do tanque e abastecer somente até pelo menos 15 mm de distância da borda do tanque de combustível.



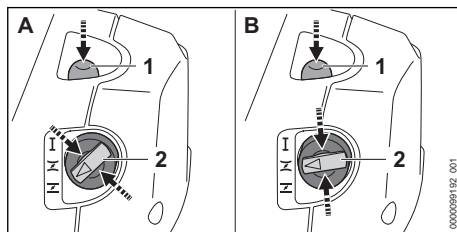
- ▶ Colocar a tampa do tanque de combustível no tanque de combustível.

- ▶ Girar a tampa do tanque de combustível em sentido horário e apertá-la com a mão. O tanque de combustível está fechado.

9 Ligar e desligar a máquina

9.1 Ligar o motor

- ▶ Selecionar o processo de partida correto.
- ▶ Colocar a roçadeira em uma superfície plana, de forma que a ferramenta de corte não toque no chão ou em qualquer objeto.
- ▶ Desmontar a proteção para transporte.



- ▶ Pressionar a bomba manual de combustível (1) pelo menos 5 vezes.

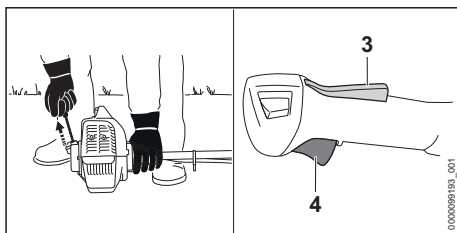
Se a seguinte condição for atendida

- O motor está na temperatura ambiente.

- ▶ Pressionar a borda do botão da borboleta do afogador (2) e colocar na posição **I** (A).

Se alguma das seguintes condições for atendida

- O motor está funcionando há pelo menos 1 minuto e foi desligado apenas para uma pequena pausa no trabalho.
- O motor pegou na posição **I** e apagou.
- ▶ Pressionar a borda do botão da borboleta do afogador (2) e colocar na posição **II** (B).

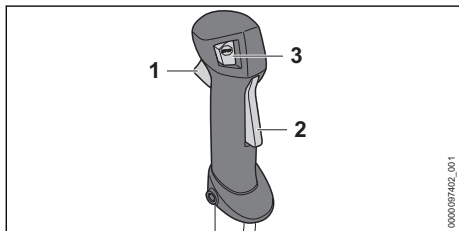


AVISO

- Se a roçadeira for pressionada no chão com o pé ou com o joelho, ela pode ser danificada.
 - ▶ Pressionar a roçadeira com a mão esquerda contra o chão. Não pisar ou ajoelhar-se sobre o tubo do eixo.
- ▶ Pressionar a roçadeira com a mão esquerda contra o chão.

- Puxar o manípulo de arranque lentamente com a mão direita, até sentir resistência.
- Puxar o manípulo de arranque com rapidez e conduzir de volta, até que o motor esteja funcionando.
- Pressionar brevemente a trava do acelerador (3) e a alavanca do acelerador (4). O botão da borboleta do afogador (2) passa para a posição **I**. O motor funciona na marcha lenta.
- Se o motor estiver frio: aquecer o motor com breves aceleradas.
- Se a ferramenta de corte se movimentar na marcha lenta: solucionar os distúrbios. A marcha lenta não está ajustada corretamente.
- Se o motor parar na posição **Z** ou ao acelerar: colocar o botão da borboleta do afogador (2) na posição **Z** e tentar ligar novamente o motor.
- Se o motor não ligar na posição: **Z** colocar o botão da borboleta do afogador (2) na posição **Z** e tentar ligar o motor novamente.
- Se o motor afogou: tentar ligar novamente o motor com o botão da borboleta do afogador (2) na posição **I**.

9.2 Desligar o motor



- Soltar a alavanca do acelerador (1) e a trava do acelerador (2). A ferramenta de corte não se movimenta mais.
- Pressionar o botão stop (3). O motor se desliga.
- Se o motor não se desligar:
 - Colocar a alavanca da borboleta do afogador na posição **Z**. O motor se desliga.
 - Não usar a roçadeira e procurar um Ponto de Vendas STIHL. A roçadeira está com falhas.

Enquanto o botão stop estiver pressionado, a ignição está desligada. Depois que o botão stop

é liberado novamente, a ignição é ligada novamente.

10 Verificar a roçadeira

10.1 Verificar os elementos de manejo

Trava do acelerador e alavanca do acelerador

- Desligar o motor.
- Tentar empurrar a alavanca do acelerador, sem pressionar a trava do acelerador.
- Se a alavanca do acelerador puder ser pressionada: não utilizar a roçadeira e procurar um Ponto de Vendas STIHL. A trava do acelerador está com defeito.
- Pressionar a trava do acelerador e manter pressionada.
- Pressionar a alavanca do acelerador.
- Soltar a alavanca do acelerador e a trava do acelerador.
- Se houver dificuldade no acionamento da alavanca do acelerador ou da trava do acelerador ou se elas não retornarem para a posição inicial: não utilizar a roçadeira e procurar um Ponto de Vendas STIHL. A alavanca do acelerador ou a trava do acelerador está com defeito.

Ajuste do cabo do acelerador

- Ligar o motor.
- Pressionar a alavanca do acelerador, sem pressionar a trava do acelerador.
- Se o motor acelerar: ajustar o cabo do acelerador. O cabo do acelerador não está ajustado corretamente.

Desligar o motor

- Ligar o motor.
- Pressionar o botão stop. O motor se desliga.
- Se o motor não se desligar:
 - Colocar o botão da borboleta do afogador na posição **Z**. O motor se desliga.
 - Não usar a roçadeira e procurar um Ponto de Vendas STIHL. A roçadeira está com falhas.

11 Trabalhar com a roçadeira

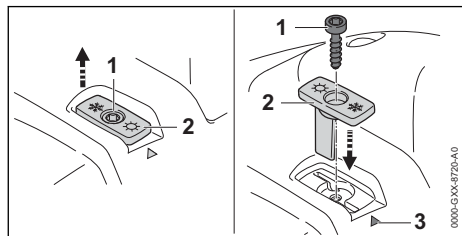
11.1 Ajustar para trabalho no inverno

Se o trabalho for realizado em temperaturas abaixo de +10 °C, o carburador pode congelar.

Para que o carburador seja cercado por ar quente da área do motor, deve ser ajustado para trabalho no inverno.

AVISO

- Se o trabalho for realizado em temperaturas acima de +10 °C com ajuste de trabalho no inverno, o motor pode superaquecer.
 - ▶ Ajustar para trabalho no verão.
- ▶ Desligar o motor.



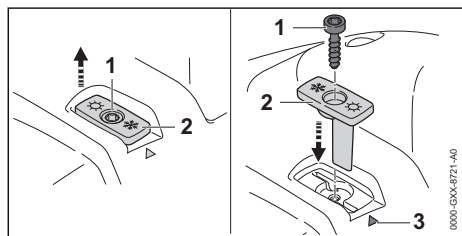
- ▶ Retirar o parafuso (1).
- ▶ Tirar a correia (2).
- ▶ Alinhar a correia (2) de forma que o cristal de neve aponte para a marcação (3).
- ▶ Posicionar a correia (2).
- ▶ Colocar o parafuso (1).

Ao trabalhar em temperaturas abaixo de -10 °C ou em neve em pó ou neve soprada, também deve ser instalada uma placa de cobertura na carcaça do motor e um filtro de ar com malha plástica. Os acessórios estão disponíveis nos pontos de venda STIHL.

11.2 Ajustar para trabalho no verão

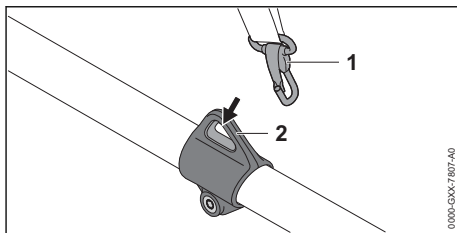
Se o trabalho for realizado em temperaturas acima de +10 °C, deve ser ajustado para trabalho no verão.

- ▶ Desligar o motor.

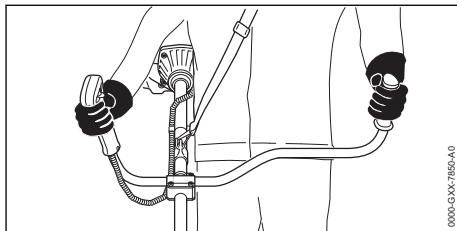


- ▶ Retirar o parafuso (1).
- ▶ Tirar a correia (2).
- ▶ Alinhar a correia (2) de forma que o sol aponte para a marcação (3).
- ▶ Posicionar a correia (2).
- ▶ Colocar o parafuso (1).

11.3 Segurar e conduzir a roçadeira



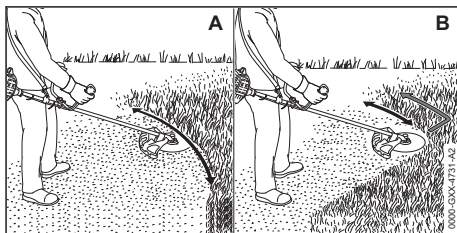
- ▶ Engatar o olhal de transporte (2) no gancho (1).



- ▶ Segurar a roçadeira com a mão direita no cabo de manejo, de tal forma que o polegar também envolva o cabo de manejo.
- ▶ Segurar a roçadeira com a mão esquerda no cabo da mão, envolvendo também o cabo da mão com o polegar.

11.4 Roçar

A distância da ferramenta de corte do chão determina a altura de corte.



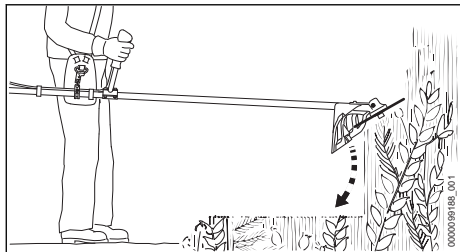
Cortar com um cabeçote de corte (A)

- ▶ Movimentar a roçadeira de forma uniforme de um lado para o outro.
- ▶ Avançar devagar e de forma controlada.

Cortar com uma lâmina para cortar relva ou uma lâmina de metal (B)

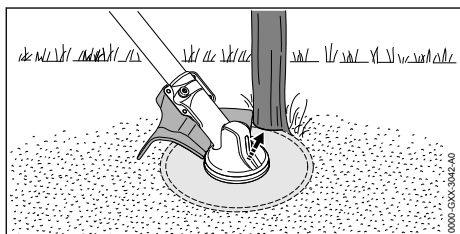
- ▶ Cortar com a área esquerda da ferramenta de corte de metal.
- ▶ Avançar devagar e de forma controlada.

11.5 Desbastar com uma lâmina de metal



- ▶ Mergulhar a ferramenta de corte de metal no mato por cima.
- ▶ Não levantar a ferramenta de corte de metal acima da altura da cintura.

11.6 Serrar com uma serra circular

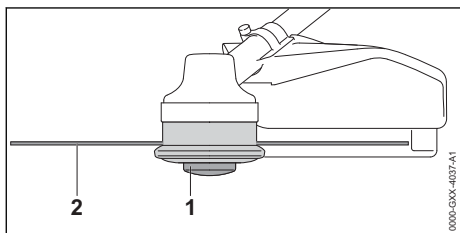


- ▶ Apoiar o lado esquerdo da proteção no tronco.
- ▶ Serrar o tronco na aceleração máxima em um corte.
- ▶ Manter uma distância de segurança de pelo menos 2 comprimentos de árvore da próxima área de trabalho.

11.7 Reajustar os fios de corte

11.7.1 Reajustar os fios de corte nos cabeçotes de corte AutoCut

- ▶ Tocar o cabeçote de corte em movimento brevemente no chão. Serão reajustados aproximadamente 30 mm. A faca limitadora na proteção corta os fios de corte automaticamente no comprimento correto.



Se os fios de corte estiverem menores que 25 mm, eles não podem ser reajustados automaticamente.

- ▶ Desligar o motor.
 - ▶ Pressionar o carretel (1) no cabeçote de corte e mantê-lo pressionado.
 - ▶ Puxar os fios de corte (2) manualmente.
 - ▶ Se os fios de corte (2) não puderem mais ser puxados: substituir o carretel (1) ou os fios de corte (2).
- O carretel está vazio.

11.7.2 Reajustar os fios de corte nos cabeçotes de corte SuperCut

Os fios de corte são reajustados automaticamente. A faca limitadora na proteção corta os fios de corte automaticamente no comprimento correto.

Se os fios de corte estiverem menores que 40 mm, eles não podem ser reajustados automaticamente.

- ▶ Desligar o motor.
 - ▶ Puxar os fios de corte manualmente.
 - ▶ Se os fios de corte não puderem mais ser puxados: substituir os fios de corte.
- O carretel está vazio.

12 Após o trabalho

12.1 Após o trabalho

- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Deixar a roçadeira esfriar.
- ▶ Se a roçadeira estiver molhada: deixá-la secar.
- ▶ Limpar a roçadeira.
- ▶ Limpar a proteção.
- ▶ Limpar a ferramenta de corte.
- ▶ Se uma ferramenta de corte de metal estiver montada: colocar uma proteção para transporte adequada.

13 Transporte

13.1 Transportar a roçadeira

- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Se uma ferramenta de corte de metal estiver montada: colocar uma proteção para transporte adequada.

Transportar a roçadeira

- ▶ Transportar a roçadeira pelo tubo do eixo, de modo que a ferramenta de corte aponte para trás e a roçadeira fique equilibrada.

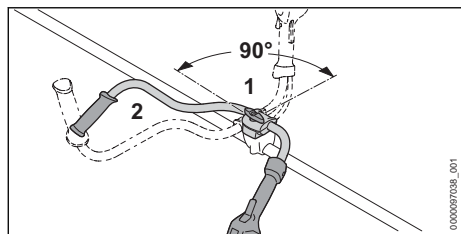
Transportar a roçadeira em um veículo

- Fixar a roçadeira, para que ela não possa cair ou se deslocar.

14 Armazenagem

14.1 Guardar a roçadeira

- Desligar o motor.
- Se uma ferramenta de corte de metal estiver montada: colocar uma proteção para transporte adequada.



- Soltar o parafuso fixador (1) e retirá-lo, até que o cabo do punho (2) possa ser girado.
- Girar o cabo do punho (2) 90° em sentido horário e incliná-lo para baixo.
- Apertar firmemente o parafuso fixador (1).
- Guardar a roçadeira de modo que sejam atendidas as seguintes condições:
 - A roçadeira está fora do alcance de crianças.
 - A roçadeira está limpa e seca.
- Se a roçadeira ficar guardada por mais de 30 dias:
 - Desmontar a ferramenta de corte.
 - Abrir a tampa do tanque de combustível.
 - Esvaziar o tanque de combustível.
 - Fechar o tanque de combustível.
 - Se houver uma bomba manual de combustível: pressionar a bomba manual de combustível pelo menos 5 vezes.
 - Ligar o motor e deixar o motor funcionar em marcha lenta, até o motor desligar.

15 Limpeza

15.1 Limpar a roçadeira

- Desligar o motor.
- Deixar a roçadeira esfriar.
- Limpar a roçadeira com um pano úmido ou com removedor de resina.
- Limpar as fendas de ventilação com um pincel.

15.2 Limpar a proteção e a ferramenta de corte

- Desligar o motor.

- Limpar a proteção e a ferramenta de corte com um pano úmido ou com uma escova macia.

16 Manutenção

16.1 Intervalos de manutenção

Os intervalos de manutenção dependem das condições ambientais e das condições de trabalho. A STIHL recomenda os seguintes intervalos de manutenção:

A cada 25 horas de funcionamento

- Lubrificar a engrenagem.

A cada 100 horas de funcionamento

- Substituir a vela de ignição.

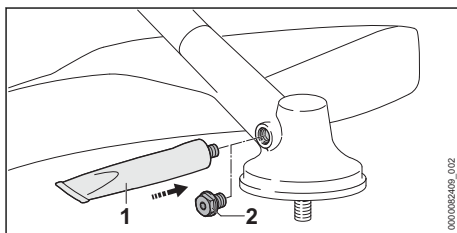
Mensalmente

- Solicitar limpeza do tanque de combustível em um Ponto de Vendas STIHL.
- Levar a roçadeira a um Ponto de Vendas STIHL para limpeza do cabeçote de aspiração no tanque de combustível.

Anualmente

- Levar a roçadeira a um Ponto de Vendas STIHL para substituição do cabeçote de aspiração no tanque de combustível.

16.2 Lubrificar a engrenagem



- Retirar o parafuso de fechamento (2).
- Se não tiver graxa visível no parafuso de fechamento (2):
 - Aparafusar um tubo de "graxa para engrenagem STIHL" (1).
 - Pressionar 5 g de graxa para engrenagem STIHL na carcaça da engrenagem.
 - Retirar o tubo de "graxa para engrenagem STIHL" (1).
 - Colocar o parafuso de fechamento (2) e apertá-lo.
 - Operar a roçadeira sem carga por 1 minuto. A graxa para engrenagem STIHL se espalha uniformemente.

16.3 **Afiar e balancear a ferramenta de corte de metal**

Afiar e balancear a ferramenta de corte de metal corretamente é uma tarefa muito exigente.

A STIHL recomenda que a ferramenta de corte de metal seja afiada e balanceada em um Ponto de Vendas STIHL.

- ▶ Afiar a ferramenta de corte de metal, conforme descrito no manual de instruções e na embalagem da ferramenta de corte utilizada.

18 **Solucionar distúrbios**

18.1 **Solucionar distúrbios na roçadeira**

A maioria das falhas possui as mesmas causas.

- ▶ Executar as seguintes medidas:
 - ▶ Substituir o filtro de ar.
 - ▶ Limpar ou substituir a vela de ignição.
 - ▶ Regular a marcha lenta.
 - ▶ Ajustar para trabalho no inverno ou trabalho no verão.
- ▶ Se a falha persistir: tomar as medidas, conforme tabela a seguir.

Avaria	Causa	Solução
Não é possível dar a partida no motor.	Não há combustível suficiente no tanque de combustível.	▶ Misturar o combustível e abastecer a roçadeira.
	O motor afogou.	▶ Dar a partida no motor com o botão da borboleta do afogador na posição I .
	O carburador está muito quente.	▶ Deixar a roçadeira esfriar. ▶ Antes de ligar o motor: pressionar a bomba manual de combustível pelo menos 10 vezes.
	O carburador está congelado.	▶ Aquecer a roçadeira até estar em +10 °C.
O motor funciona irregularmente na marcha lenta.	O carburador está congelado.	▶ Aquecer a roçadeira até estar em +10 °C.
O motor desliga na marcha lenta.	O carburador está congelado.	▶ Aquecer a roçadeira até estar em +10 °C.
A ferramenta de corte se movimenta na marcha lenta.	O cabo do acelerador não está ajustado corretamente.	▶ Ajustar o cabo do acelerador.
	A marcha lenta não está regulada corretamente.	▶ Regular a marcha lenta.
O motor não atinge a rotação máxima.	O cabo do acelerador não está ajustado corretamente.	▶ Ajustar o cabo do acelerador.
O motor desliga, mesmo que ainda haja combustível no tanque de combustível.	O cabeçote de aspiração não está no lugar certo.	▶ Procurar um Ponto de Vendas STIHL.

17 **Consertos**

17.1 **Consertar a roçadeira e a ferramenta de corte**

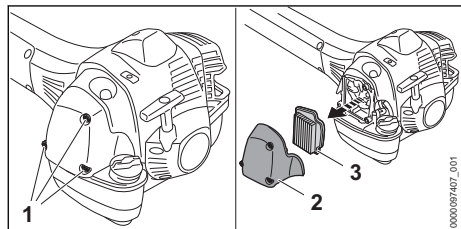
O usuário não pode consertar a roçadeira e a ferramenta de corte por conta própria.

- ▶ Se a roçadeira ou a ferramenta de corte estiverem danificadas: não utilizar a roçadeira ou a ferramenta de corte e procurar um Ponto de Vendas STIHL.

18.2 Substituir o filtro de ar

O filtro de ar não pode ser limpo. Se o desempenho do motor diminuir ou o filtro de ar estiver danificado, o filtro de ar deve ser substituído.

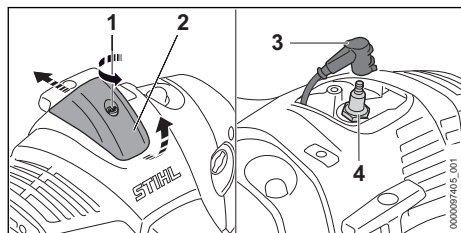
- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Colocar o botão da borboleta do afogador na posição **Z**.



- ▶ Tirar os parafusos (1) e tirar a tampa do filtro (2).
- ▶ Limpar a área ao redor do filtro de ar (3) com um pano úmido ou com um pincel.
- ▶ Retirar o filtro de ar (3).
- ▶ Encaixar o novo filtro de ar (3).
- ▶ Colocar a tampa do filtro (2).
- ▶ Colocar os parafusos (1) e apertá-los firmemente.

18.3 Limpar a vela de ignição

- ▶ Desligar o motor.
- ▶ Deixar a roçadeira esfriar.

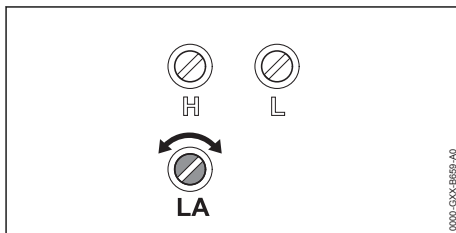


- ▶ Girar o parafuso (1) em sentido anti-horário.
- ▶ Levantar a cobertura (2) e empurrá-la para trás.
- ▶ Retirar o terminal da vela de ignição (3).
- ▶ Se a área ao redor da vela de ignição (4) estiver suja: limpar a área ao redor da vela de ignição (4) com um pano.
- ▶ Desparafusar a vela de ignição (4).
- ▶ Limpar a vela de ignição (4) com um pano.
- ▶ Se a vela de ignição (4) estiver corroída: substituir a vela de ignição (4).
- ▶ Aparafusar a vela de ignição (4) e apertá-la firmemente.
- ▶ Pressionar o terminal da vela de ignição (3) firmemente.

- ▶ Montar a cobertura (2) e apertar o parafuso (1) firmemente.

18.4 Regular a marcha lenta

- ▶ Ligar o motor.
- ▶ Aquecer o motor por aproximadamente 1 minuto com breves acelerações.



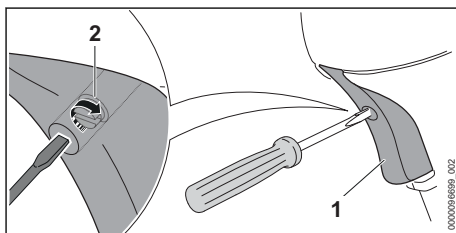
O motor desliga na marcha lenta

- ▶ Girar o parafuso de encosto da marcha lenta LA em sentido horário, até que o motor funcione uniformemente.

A ferramenta de corte gira continuamente na marcha lenta

- ▶ Girar o parafuso de encosto da marcha lenta LA em sentido anti-horário, até a ferramenta de corte parar.

18.5 Ajustar o cabo do acelerador



- ▶ Pressionar a alavanca do acelerador (1) e manter pressionada.
- ▶ Girar o parafuso (2) em sentido horário, até sentir resistência.
- ▶ Girar o parafuso (2) mais meia volta em sentido horário.

19 Dados técnicos

19.1 Roçadeira STIHL FS 161-L

- Cilindrada: 37,7 cm³
- Potência conforme ISO 8893: 1,50 kW (2,00 PS) a 8500 1/min
- Rotação da marcha lenta: 2800 1/min
- Rotação máxima do eixo de transmissão: 9360 1/min

- Velas de ignição permitidas: NGK CMR6H da STIHL
- Distância dos eletrodos na vela de ignição: 0,6 mm
- Peso com tanque de combustível vazio, sem ferramenta de corte e proteção: 7,5 kg
- Comprimento sem ferramenta de corte: 1775 mm
- Capacidade máxima do tanque de combustível: 750 cm³ (0,75 l)

19.2 Roçadeira STIHL FS 221-L

- Cilindrada: 37,7 cm³
- Potência conforme ISO 8893: 1,70 kW (2,30 PS) a 8500 1/min
- Rotação da marcha lenta: 2800 1/min
- Rotação máxima do eixo de transmissão: 9360 1/min
- Velas de ignição permitidas: NGK CMR6H da STIHL
- Distância dos eletrodos na vela de ignição: 0,6 mm
- Peso com tanque de combustível vazio, sem ferramenta de corte e proteção: 7,7 kg
- Comprimento sem ferramenta de corte: 1775 mm
- Capacidade máxima do tanque de combustível: 750 cm³ (0,75 l)

19.3 Roçadeira STIHL FS 291-L

- Cilindrada: 41,6 cm³
- Potência conforme ISO 8893: 2,00 kW (2,70 PS) a 9000 1/min
- Rotação da marcha lenta: 2800 1/min
- Rotação máxima do eixo de transmissão: 9360 1/min
- Velas de ignição permitidas: NGK CMR6H da STIHL
- Distância dos eletrodos na vela de ignição: 0,6 mm
- Peso com tanque de combustível vazio, sem ferramenta de corte e proteção: 8,0 kg
- Comprimento sem ferramenta de corte: 1775 mm
- Capacidade máxima do tanque de combustível: 750 cm³ (0,75 l)

19.4 Valores de ruído e de vibração

O valor K para o nível de pressão sonora é 2 dB(A). O valor K para o nível de potência sonora é 2 dB(A). O valor K para a vibração é de 2 m/s².

Utilização com um cabeçote de corte

FS 161-L

- Nível de pressão sonora L_{peq} medido conforme ISO 22868: 98,0 dB(A).

- Nível de potência sonora L_{weq} medido conforme ISO 22868: 108,0 dB(A).
- Vibração $a_{hv, eq}$ medida conforme ISO 22867:
 - cabo de manejo: 4,3 m/s².
 - cabo da mão esquerdo: 4,4 m/s².

FS 221-L

- Nível de pressão sonora L_{peq} medido conforme ISO 22868: 100,0 dB(A).
- Nível de potência sonora L_{weq} medido conforme ISO 22868: 109,0 dB(A).
- Vibração $a_{hv, eq}$ medida conforme ISO 22867:
 - cabo de manejo: 5,7 m/s².
 - cabo da mão esquerdo: 5,8 m/s².

FS 291-L

- Nível de pressão sonora L_{peq} medido conforme ISO 22868: 101,0 dB(A).
- Nível de potência sonora L_{weq} medido conforme ISO 22868: 110,0 dB(A).
- Vibração $a_{hv, eq}$ medida conforme ISO 22867:
 - cabo de manejo: 5,7 m/s².
 - cabo da mão esquerdo: 5,8 m/s².

Utilização com uma ferramenta de corte de metal

FS 161-L

- Nível de pressão sonora L_{peq} medido conforme ISO 22868: 98,0 dB(A).
- Nível de potência sonora L_{weq} medido conforme ISO 22868: 109,0 dB(A).
- Vibração $a_{hv, eq}$ medida conforme ISO 22867:
 - cabo de manejo: 4,0 m/s².
 - cabo da mão esquerdo: 4,7 m/s².

FS 221-L

- Nível de pressão sonora L_{peq} medido conforme ISO 22868: 99,0 dB(A).
- Nível de potência sonora L_{weq} medido conforme ISO 22868: 110,0 dB(A).
- Vibração $a_{hv, eq}$ medida conforme ISO 22867:
 - cabo de manejo: 4,6 m/s².
 - cabo da mão esquerdo: 4,2 m/s².

FS 291-L

- Nível de pressão sonora L_{peq} medido conforme ISO 22868: 100,0 dB(A).
- Nível de potência sonora L_{weq} medido conforme ISO 22868: 111,0 dB(A).
- Vibração $a_{hv, eq}$ medida conforme ISO 22867:
 - cabo de manejo: 4,2 m/s².
 - cabo da mão esquerdo: 4,6 m/s².

Para mais informações sobre o cumprimento da Instrução Normativa sobre Vibrações 2002/44/CE, veja www.stihl.com/vib.

19.5 Valor de emissões do gás de escape

O valor de CO₂ medido no processo de homologação da UE é informado em www.stihl.com/co2 nos dados técnicos específicos do produto.

O valor de CO₂ medido foi determinado com base em um motor representativo de acordo com um procedimento de teste padronizado sob

condições de laboratório e não constitui uma garantia expressa ou implícita da potência de um motor específico.

Com base no uso e manutenção corretos, conforme descrito neste manual de instruções, são preenchidas as exigências aplicáveis às emissões de gases de escape. Qualquer modificação no motor invalida a licença de operação.

20 Combinações de ferramentas de corte, proteções e sistemas de suporte

20.1 Combinações de ferramentas de corte, proteções e sistemas de suporte

Ferramenta de corte	Proteção	Sistema de suporte
– Cabeçote de corte AutoCut 46-2 – Cabeçote de corte DuroCut 40-4 – Cabeçote de corte SuperCut 40-2 – Cabeçote de corte TrimCut C 42-2	– Proteção para cabeçotes de corte – Proteção universal junto com o protetor e a faca limitadora	– Cinto duplo para ombros com dispositivo de liberação rápida
– Lâmina para cortar relva 230-4 (Ø 230 mm) – Lâmina para cortar relva 250-32 (Ø 250 mm) – Lâmina para cortar relva 250-40 especial (Ø 250 mm) – Lâmina para cortar relva 255-8 (Ø 255 mm)	– Proteção universal sem protetor	
– Lâmina de metal 300-3 (Ø 300 mm) – Lâmina de metal 305-2 especial (Ø 305 mm)	– Proteção universal sem protetor	
– Serra circular 200-22 dente especial (4119) (Ø 200 mm) – Serra circular 200-44 dente standard (4000) (Ø 200 mm) – Serra circular 225-24 dente especial (4000) (Ø 225 mm) – Serra circular 225-24 dente especial (4110) (Ø 225 mm) – Serra circular 225-36 metal duro (4000) (Ø 225 mm) – Serra circular 225-48 dente standard (4000) (Ø 225 mm) – Serra circular 225-22 HP dente especial (4000) (Ø 225 mm)	– Encosto	
– Lâmina trituradora 270-2	Proteção para lâmina trituradora	

21 Implementos permitidos

21.1 Implementos permitidos

Implemento	Utilização
BF	Cultivador de solo

22 Peças de reposição e acessórios

22.1 Peças de reposição e acessórios

STIHL Estes símbolos identificam as peças de reposição e acessórios originais STIHL.



A STIHL recomenda utilizar peças de reposição originais STIHL e acessórios originais STIHL.

Peças de reposição e acessórios de outros fabricantes não podem ser avaliados pela STIHL em termos de confiabilidade, segurança e adequação, apesar da observação constante do mercado e a STIHL não pode garantir sua utilização.

As peças de reposição e os acessórios originais STIHL podem ser adquiridos em um Ponto de Vendas STIHL.

23 Descarte

23.1 Descartar a roçadeira

Informações sobre o descarte estão disponíveis na administração local ou nos Pontos de Vendas STIHL.

O descarte inadequado pode ser prejudicial à saúde e poluir o meio ambiente.

- ▶ Encaminhar os produtos STIHL, incluindo a embalagem, para um ponto de coleta adequado para reciclagem, de acordo com os regulamentos locais.
- ▶ Não descartar junto com o lixo doméstico.

24 Declaração de conformidade da UE

24.1 Roçadeira STIHL FS 161-L, FS 221-L, FS 291-L

ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Badstraße 115
D-71336 Waiblingen

Alemanha

declara, sob sua inteira responsabilidade, que a máquina

- Tipo: Roçadeira
- Marca de fabricação: STIHL
- Modelos: FS 161-L, FS 221-L, FS 291-L
- Identificação de série: 4147

corresponde às prescrições de aplicação das Normas 2011/65/EU, 2006/42/EG, 2014/30/EU e 2000/14/EG e que o produto foi desenvolvido e produzido em conformidade com a data aplicável para as versões das seguintes normas:
EN ISO 11806-1, EN 55012, EN 61000-6-1.

Para a obtenção do nível de potência sonora medido e garantido, procedeu-se de acordo com a Diretiva 2000/14/EG, Anexo V.

- FS 161-L
- Nível de potência sonora medido: 112,0 dB(A)

- Nível de potência sonora garantido: 114,0 dB(A)
- FS 221-L
- Nível de potência sonora medido: 113,0 dB(A)
- Nível de potência sonora garantido: 115,0 dB(A)
- FS 291-L
- Nível de potência sonora medido: 114,0 dB(A)
- Nível de potência sonora garantido: 116,0 dB(A)

A documentação técnica se encontra no departamento de certificação de produtos da ANDREAS STIHL AG & Co.

O ano de construção, o país fabricante e o número da máquina são informados na roçadeira.

Waiblingen, 01.08.2022

ANDREAS STIHL AG & Co. KG

p. p. 

Robert Olma, Vice President, Regulatory Affairs & Global Governmental Relations

www.stihl.com



0458-034-1501-A



0458-034-1501-A



[Página inicial](#) > [Produtos](#) > [Produtos STIHL](#) > [Roçadeiras](#) > [Roçadeiras para o mercado florestal](#) > **Roçadeira FS 161**

Roçadeira FS 161

Um salto de desempenho e resistência



A versatilidade e robustez da roçadeira STIHL FS 161 apoia nos **trabalhos de horticultura, paisagismo e agricultura**. Ela conta com **eixo estendido** para o máximo conforto durante o trabalho. Perfeita para **cortar ou remover arbustos e ervas daninhas** de forma rápida e eficiente.

O potente **motor STIHL 2-MIX** oferece uma boa relação entre desempenho de corte e o consumo de combustível. O arranque da roçadora a gasolina STIHL FS 161 é facilitado pela **válvula de descompressão**, que reduz a força de tração necessária no cabo de arranque.

A nova **empunhadura multifuncional, com o mesmo tubo e cabo bike do modelo antecessor** proporciona um movimento natural de corte, o que é particularmente valioso quando se trabalha em áreas maiores.

Encontre a loja mais próxima

Modelos

FS 161 Roçadeira Lâmina 2 facas especial

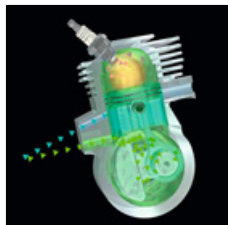
FS 161 Roçadeira Lâmina 3 facas

FS 161 Roçadeira TrimCut C 42-2

Dados técnicos

Dados técnicos	Valor
Cilindrada cm³	37.7
Potência kW	1.5
Potência bhp	2
Peso kg ¹⁾	7.5
dB(A)	109
dB(A)	110
Valor de vibração na esquerda m/s² ²⁾	6
Valor de vibração na direita m/s² ²⁾	7
Comprimento total cm ³⁾	178
Diâmetro do círculo de corte mm	420
Capacidade do tanque l	0.75

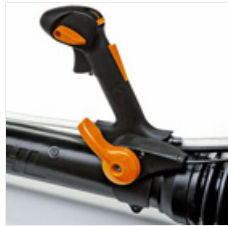
Itens de série



MOTOR STIHL 2-MIX
DESEMPENHO ALTAMENTE EFICIENTE. Com o motor STIHL 2-Mix, poderá reduzir a poluição pelos gases de escape, bem como baixar o consumo e, conseqüentemente, os custos de operação. Este motor de dois tempos foi projetado visando uma manutenção mínima e um uso eficiente de combustível, mesmo em níveis elevados de potência Utilize como combustível uma mistura de gasolina e óleo de motor. O motor STIHL 2-Mix está conforme com a rigorosa Fase V da diretiva UE sobre emissões.



Cabo multifuncional
O cabo multifuncional é usado em roçadeiras e podadores. Todas os elementos de manuseio para controle do motor estão integrados neste cabo. Com isto é possível um manuseio simples e seguro - a mão sempre fica no cabo. O cabo multifuncional está integrado no cabo de manejo das roçadeiras. Nas roçadeiras com cabo circular os elementos de manuseio estão integrados no eixo. Imagem meramente ilustrativa.



PEGA MULTIFUNÇÕES PARA UMA MÃO SÓ
OPERAÇÃO CONFORTÁVEL. Graças à pega multifunções para uma só mão, controla a sua máquina de forma simples e fiável com uma só mão. Uma vez que todos os elementos de comando relevantes estão integrados, o punho é adequado tanto para destros como para canhotos.



SISTEMA ANTIVIBRAÇÃO STIHL
PARA UM TRABALHO MAIS AGRAVÁVEL. Ao acelerar a sua máquina, são geradas vibrações, que são podem ser notórias na pega. Os elementos de amortecimento e os elementos elásticos do sistema antivibração STIHL reduzem a transmissão das vibrações do motor para a zona da pega e, por conseguinte, para o seu corpo. Resultado: a máquina ficará muito mais estável nas mãos e o utilizador poderá trabalhar facilmente.

Manuais de instrução das máquinas e manuais de segurança

Languages	Date	Link
 pt-BR	11/08/2023	download PDF 1.3 MB

clicando em "Aceitar todos os cookies".

Para mais informações, consulte a nossa [Política de Privacidade](#).

[Configurações](#)[Aceitar todos os cookies](#)



Ficha de cadastro

Empresa

G Z Menegusso LTDA

CNPJ

47.358.786/0001-87

IE

90958136-20

Endereço

Rua Sete de setembro, 2209 – Bairro Divino – Palmas/ PR. CEP: 85.690-045

Fone

(46) 99909-1668

E-mail

licitacaomm@hotmail.com;

menegussomaquinas4@gmail.com;

Dados Bancários

Banco do brasil Agência 0615-7 C/c 43.750-6

Responsável por assinatura de documentos

Gabriel Zarzeka Menegusso CPF 131.417.609-93 RG 140172111

Data de nascimento

29/09/2002

Endereço residencial

Av. Cicero Marques, nº 53 Apto 14 BL A, Bacacheri Curitiba/PR CEP: 82515-340

GABRIEL ZARZEKA

MENEGUSSO:13141

760993

Assinado de forma digital por
GABRIEL ZARZEKA
MENEGUSSO:13141760993
Dados: 2024.05.22 09:05:40 -03'00'

G Z MENEGUSSO

LTDA:473587860

00187

Assinado de forma digital
por G Z MENEGUSSO
LTDA:47358786000187
Dados: 2024.05.22
09:05:28 -03'00'

**CONTRATO SOCIAL DE CONSTITUIÇÃO DE SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA
UNIPESSOAL****G Z MENEGUSSO LTDA**

Pelo presente instrumento particular de Contrato Social:

GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO, BRASILEIRO, SOLTEIRO, EMPRESÁRIO, nascido(a) em 29/09/2002, nº do CPF 131.417.609-93, residente e domiciliado na cidade de Palmas - PR, na RUA orvalina oliveira melo, nº 1237, Divino, CEP: 85555-000;

Resolve, constituir uma sociedade limitada unipessoal, nos termos da Lei nº 10.406/2002, mediante as condições e cláusulas seguintes:

CLÁUSULA I - DO NOME EMPRESARIAL (art. 997, II, CC)

A sociedade adotará como nome empresarial: **G Z MENEGUSSO LTDA**, e usará a expressão **MENEGUSSO MANUTENÇÕES E LOCAÇÕES** como nome fantasia.

CLÁUSULA II - DA SEDE (art. 997, II, CC)

A sociedade terá sua sede no seguinte endereço: RUA SETE DE SETEMBRO, nº 2209, DIVINO, Palmas - PR, CEP: 85555000.

CLÁUSULA III - DO OBJETO SOCIAL (art. 997, II, CC)

A sociedade terá por objeto o exercício das seguintes atividades econômica: MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO DE MAQUINAS E FERRAMENTAS; MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS PARA AGRICULTURA E PECUÁRIA; **COMERCIO VAREJISTA DE FERRAGENS E FERRAMENTAS**; COMERCIO VAREJISTA DE OUTROS PRODUTOS NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE; ALUGUEL DE OUTRAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS COMERCIAIS E INDUSTRIAIS NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE, SEM OPERADOR

Parágrafo único. Em estabelecimento eleito como Sede (Matriz) será(ão) exercida(s) a(s) atividade(s) de MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO DE MAQUINAS E FERRAMENTAS; MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS PARA AGRICULTURA E PECUÁRIA; COMERCIO VAREJISTA DE FERRAGENS E FERRAMENTAS; COMERCIO VAREJISTA DE OUTROS PRODUTOS NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE; ALUGUEL DE OUTRAS MAQUINAS E EQUIPAMENTOS COMERCIAIS E INDUSTRIAIS NÃO ESPECIFICADOS ANTERIORMENTE, SEM OPERADOR.

E exercerá as seguintes atividades:

CNAE Nº 3314-7/13 - Manutenção e reparação de máquinas-ferramenta

CNAE Nº 3314-7/11 - Manutenção e reparação de máquinas e equipamentos para agricultura e pecuária

CNAE Nº 4744-0/01 - Comércio varejista de ferragens e ferramentas

CNAE Nº 4789-0/99 - Comércio varejista de outros produtos não especificados anteriormente

CNAE Nº 7739-0/99 - Aluguel de outras máquinas e equipamentos comerciais e industriais não especificados anteriormente, sem operador

CLÁUSULA IV - DO INÍCIO DAS ATIVIDADES E PRAZO DE DURAÇÃO (art. 53, III, F, Decreto nº 1.800/96)

A sociedade iniciará suas atividades em 29/07/2022 e seu prazo de duração será por tempo indeterminado.

CLÁUSULA V - DO CAPITAL (ART. 997, III e IV e ART. 1.052 e 1.055, CC)

O capital será de R\$ 30.000,00 (trinta mil reais), dividido em 30000 quotas, no valor nominal de R\$ 1,00 (um real) cada uma, formado por R\$ 30.000,00 (trinta mil reais) em moeda corrente no País

Parágrafo único. O capital encontra-se subscrito e integralizado pelos sócios da seguinte forma:

Nome do Sócio	Qtd Quotas	Valor Em R\$	%
GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO	30000	30.000,00	100,00
TOTAL:	30000	30.000,00	100,00

CONTRATO SOCIAL DE CONSTITUIÇÃO DE SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA UNIPESSOAL

G Z MENEGUSSO LTDA

CLÁUSULA VI - DA ADMINISTRAÇÃO (ART. 997, VI; 1.013, 1.015; 1.064, CC)

A administração da sociedade será exercida pelo sócio **GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO** que representará legalmente a sociedade e poderá praticar todo e qualquer ato de gestão pertinente ao objeto social.

Parágrafo único. Não constituindo o objeto social, a alienação ou a oneração de bens imóveis depende de autorização da maioria.

CLÁUSULA VII - DO BALANÇO PATRIMONIAL (art. 1.065, CC)

Ao término de cada exercício, em 31 de Dezembro, o administrador prestará contas justificadas de sua administração, procedendo à elaboração do inventário, do balanço patrimonial e do balanço de resultado econômico, cabendo ao(s) sócio(s), os lucros ou perdas apuradas.

CLÁUSULA VIII - DECLARAÇÃO DE DESIMPEDIMENTO DE ADMINISTRADOR (art. 1.011, § 1º CC e art. 37, II da Lei nº 8.934 de 1994)

O Administrador declara, sob as penas da lei, de que não está impedido de exercer a administração da empresa, por lei especial, ou em virtude de condenação criminal, ou por se encontrar sob os efeitos dela, a pena que vede, ainda que temporariamente, o acesso a cargos públicos; ou por crime falimentar, de prevaricação, peita ou suborno, concussão, peculato, ou contra a economia popular, contra o sistema financeiro nacional, contra normas de defesa da concorrência, contra as relações de consumo, fé pública, ou a propriedade.

CLÁUSULA IX - DO PRÓ LABORE

O sócio poderá, fixar uma retirada mensal, a título de pro labore para o sócio administrador, observadas as disposições regulamentares pertinentes.

CLÁUSULA X - DISTRIBUIÇÃO DE LUCROS

A sociedade poderá levantar balanços intermediários ou intercalares e distribuir os lucros evidenciados nos mesmos.

CLÁUSULA XI - DA RETIRADA OU FALECIMENTO DE SÓCIO

Retirando-se, falecendo ou interditado qualquer sócio, a sociedade continuará suas atividades com os herdeiros, sucessores e o incapaz, desde que autorizado legalmente. Não sendo possível ou inexistindo interesse destes ou do(s) sócio(s) remanescente(s) na continuidade da sociedade, esta será liquidada após a apuração do Balanço Patrimonial na data do evento. O resultado positivo ou negativo será distribuído ou suportado pelos sócios na proporção de suas quotas.

Parágrafo único - O mesmo procedimento será adotado em outros casos em que a sociedade se resolva em relação a seu sócio.

CLÁUSULA XII - DA CESSÃO DE QUOTAS

As quotas são indivisíveis e não poderão ser cedidas ou transferidas a terceiros sem o consentimento do outro sócio, a quem fica assegurado, em igualdade de condições e preço direito de preferência para a sua aquisição se postas à venda, formalizando, se realizada a cessão delas, a alteração contratual pertinente.

CLÁUSULA XIII - DA RESPONSABILIDADE

A responsabilidade de cada sócio é restrita ao valor das suas quotas, mas todos respondem solidariamente pela integralização do capital social.

**CONTRATO SOCIAL DE CONSTITUIÇÃO DE SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA
UNIPESSOAL**

G Z MENEGUSSO LTDA

CLAUSULA XIV - DO FORO

Fica eleito o Foro da Comarca de Palmas - PR, para qualquer ação fundada neste contrato, renunciando-se a qualquer outro por muito especial que seja.

E por estarem em perfeito acordo, em tudo que neste instrumento particular foi lavrado, obrigam-se a cumprir o presente ato constitutivo, e assinam o presente instrumento em uma única via que será destinada ao registro e arquivamento na Junta Comercial do Estado do Paraná.

Palmas - PR, 29 de julho de 2022

GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO
Sócio/Administrador



ASSINATURA ELETRÔNICA

Certificamos que o ato da empresa G Z MENEGUSSO LTDA consta assinado digitalmente por:

IDENTIFICAÇÃO DO(S) ASSINANTE(S)	
CPF/CNPJ	Nome
13141760993	GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO



JUNTA COMERCIAL
DO PARANÁ

CERTIFICO O REGISTRO EM 01/08/2022 09:23 SOB Nº 41210912212.
PROTOCOLO: 225134136 DE 01/08/2022.
CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO: 12209933336. CNPJ DA SEDE: 47358786000187.
NIRE: 41210912212. COM EFEITOS DO REGISTRO EM: 29/07/2022.
G Z MENEGUSSO LTDA

LEANDRO MARCOS RAYSEL BISCAIA
SECRETÁRIO-GERAL
empresafacil.pr.gov.br



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 47.358.786/0001-87 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 01/08/2022
NOME EMPRESARIAL G Z MENEGUSSO LTDA		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) MENEGUSSO MANUTENCOES E LOCACOES		PORTE ME
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 33.14-7-13 - Manutenção e reparação de máquinas-ferramenta		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 33.14-7-11 - Manutenção e reparação de máquinas e equipamentos para agricultura e pecuária 47.44-0-01 - Comércio varejista de ferragens e ferramentas 47.89-0-99 - Comércio varejista de outros produtos não especificados anteriormente 77.39-0-99 - Aluguel de outras máquinas e equipamentos comerciais e industriais não especificados anteriormente, sem operador		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 206-2 - Sociedade Empresária Limitada		
LOGRADOURO R SETE DE SETEMBRO	NÚMERO 2209	COMPLEMENTO *****
CEP 85.555-000	BAIRRO/DISTRITO DIVINO	MUNICÍPIO PALMAS
UF PR		
ENDEREÇO ELETRÔNICO MENEGUSSOMANUTENCOES@HOTMAIL.COM		TELEFONE (46) 3262-5901/ (0000) 0000-0000
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 01/08/2022	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia 02/07/2024 às 13:43:08 (data e hora de Brasília).

Página: 1/1



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: G Z MENEGUSSO LTDA
CNPJ: 47.358.786/0001-87

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.

Emitida às 09:21:05 do dia 08/05/2024 <hora e data de Brasília>.

Válida até 04/11/2024.

Código de controle da certidão: **ECCA.C739.507C.3DFA**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

Cadastro de Inscrições Estaduais

 Data/Hora Host CELEPAR
03/07/2024 - 12 26 45

Informações do Contribuinte

Inscrição Estadual	90958136-20	Inscrição CNPJ	47.358.786/0001-87
Nome Empresarial	G Z Menegusso Ltda		
Endereço	Rua Sete de Setembro, 2209. Divino 85555-000 - Palmas - PR		
Telefone	(46)3262-5901		
E-mail	MENEGUSSOMANUTENCOES@HOTMAIL.COM		
Atividade Econômica Principal	4789-0/99 - Comercio Varejista de Outros Produtos não Especificados Anteriormente		
Atividade(s) Econômica(s) Secundária(s)	4744-0/01 - Comercio Varejista de Ferragens e Ferramentas		
Características do Estabelecimento	Unidade Produtiva com Atividade no Local		
Formas de Atuação	Estabelecimento Fixo(Loja, Posto de Combustível, Etc)		
Início das Atividades	08/2022		
Código SRP Atual:	1.2520.203 - Desde 08/2022		
Situação Cadastral Atual:	Ativo - Desde 08/2022		
Regime Pagamento Atual:	2520.203 - Simples Nacional / Simples Nacional - Dia 03 do Mes+2 - Desde 08/2022		
SPED (EFD, NF-e, CT-e, NFC-e):	Maiores informações clique aqui		



Estado do Paraná
Secretaria de Estado da Fazenda
Receita Estadual do Paraná

Certidão Negativa

de Débitos Tributários e de Dívida Ativa Estadual
Nº 033897790-07

Certidão fornecida para o CNPJ/MF: **47.358.786/0001-87**

Nome: **G Z MENEGUSSO LTDA**

Ressalvado o direito da Fazenda Pública Estadual inscrever e cobrar débitos ainda não registrados ou que venham a ser apurados, certificamos que, verificando os registros da Secretaria de Estado da Fazenda, constatamos não existir pendências em nome do contribuinte acima identificado, nesta data.

Obs.: Esta Certidão engloba todos os estabelecimentos da empresa e refere-se a débitos de natureza tributária e não tributária, bem como ao descumprimento de obrigações tributárias acessórias.

Válida até 25/10/2024 - Fornecimento Gratuito

A autenticidade desta certidão deverá ser confirmada via Internet

www.fazenda.pr.gov.br



CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS

Nome / Razão Social

G Z MENEGUSSO LTDA CNPJ: 47358786000187

Aviso

Sem débitos pendentes até a presente data.

Comprovação Junto à

Finalidade

Mensagem

Certificamos que até a presente data não constam débitos tributários relativos à inscrição abaixo caracterizada.

A Fazenda Municipal se reserva o direito de cobrar débitos que venham a ser constatados, mesmo se referentes a períodos compreendidos nesta certidão.

Código de Controle

CWPTHMJ7LVBFSYP1

A validade do documento pode ser consultada no site da prefeitura por meio do código de controle informado.
<http://pmp.pr.gov.br>

Palmas (PR), 27 de Junho de 2024

[Voltar](#)[Imprimir](#)

Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

Inscrição: 47.358.786/0001-87
Razão Social: G Z MENEGUSSO LTDA
Endereço: SETE DE SETEMBRO 2209 / DIVINO / PALMAS / PR / 85555-000

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 05/07/2024 a 03/08/2024

Certificação Número: 2024070506075865260946

Informação obtida em 10/07/2024 14:48:32

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: G Z MENEGUSSO LTDA (MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 47.358.786/0001-87

Certidão nº: 30393886/2024

Expedição: 02/05/2024, às 08:42:28

Validade: 29/10/2024 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **G Z MENEGUSSO LTDA (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o nº **47.358.786/0001-87**, **NÃO CONSTA** como inadimplente no Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base nos arts. 642-A e 883-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentados pelas Leis ns.º 12.440/2011 e 13.467/2017, e no Ato 01/2022 da CGJT, de 21 de janeiro de 2022. Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho, Comissão de Conciliação Prévia ou demais títulos que, por disposição legal, contiver força executiva.

ESTADO DO PARANÁ
COMARCA DE PALMAS

OFICIO DISTRIBUIDOR
Rua Capitão Paulo de Araújo, nº 731 - e-mail:
cartoriodistribuidordepalmas@pros
Palmas/PR - 85691-000

TITULAR
BEL. LEILA FATIMA DE LIMA
JURAMENTADOS
MARCO AURELIO SERAFINI
RODRIGO FORTUNATO PEREIRA

Certidão Negativa
Para Fins Gerais

Certifico, a pedido de parte interessada, que revendo os livros e arquivos de distribuição FALÊNCIA, RECUPERAÇÃO JUDICIAL ou EXTRAJUDICIAL sob minha guarda neste cartório, verifiquei **NÃO CONSTAR** nenhum registro em andamento contra:

G Z MENEGUSSO LTDA

Documento..... CNPJ 47.358.786/0001-87

Sede..... Rua SETE DE SETEMBRO, 2209, DIVINO, PALMAS/PR, CEP 85555000

no período compreendido entre a presente data e os últimos 5 anos que a antecedem.

Palmas/PR, 19 de Junho de 2024, 16:39:22

LEILA FATIMA DE LIMA:73402796953

Assinado de forma digital por LEILA FATIMA DE LIMA:73402796953
Dados: 2024.06.20 16:44:34 -03'00'



Certificação

ESTADO DO PARANÁ
COMARCA DE PALMAS

OFICIO DISTRIBUIDOR
Rua Capitão Paulo de Araújo, nº 731 - - e-mail:
cartoriodistribuidordepalmas@pros
Palmas/PR - 85691-000

TITULAR
BEL. LEILA FATIMA DE LIMA
JURAMENTADOS
MARCO AURELIO SERAFINI
RODRIGO FORTUNATO PEREIRA

Certidão Negativa
Para Fins Gerais

Certifico, a pedido de parte interessada, que revendo os livros e arquivos de distribuição INSOLVÊNCIA CIVIL sob minha guarda neste cartório, verifiquei **NÃO CONSTAR** nenhum registro em andamento contra:

G Z MENEGUSSO LTDA

Documento..... CNPJ 47.358.786/0001-87

Sede..... Rua SETE DE SETEMBRO, 2209, DIVINO, PALMAS/PR, CEP 85555000

no período compreendido entre a presente data e os últimos 5 anos que a antecede-
dem.

Palmas/PR, 18 de Junho de 2024, 09:32:07

LEILA FATIMA DE LIMA:73402796953

Assinado de forma digital por LEILA FATIMA DE LIMA:73402796953
Dados: 2024.06.19 09:46:53 -03'00'



Certificação

Palmas, 30 de janeiro de 2024.



DECLARAÇÃO UNIFICADA

Pelo presente instrumento, a empresa G Z MENEGUSSO LTDA, CNPJ nº 47.358.786/0001-87, com sede na Rua Sete de setembro, 2209 – bairro Divino em Palmas/PR CEP: 85.555-000 através de seu representante legal infra-assinado, que:

- 1) declaramos que, em cumprimento ao inciso XXXIII, do artigo 7º da Constituição Federal combinado ao inciso V do artigo 27 da Lei 8.666/93, que não possuímos em nosso quadro funcional pessoas menores de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e, de menores de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir dos 14 (quatorze) anos.
- 2) declaramos que assumimos inteira responsabilidade pela autenticidade de todos os documentos apresentados, sujeitando-nos a eventuais averiguações que se façam necessárias;
- 3) comprometemo-nos a manter, durante todo o período de vigência do presente contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas nesta licitação;
- 4) comprometemo-nos a repassar na proporção correspondente, eventuais reduções de preços decorrentes de mudanças de alíquotas de impostos incidentes sobre cumprimento do objeto, em função de alterações de legislação pertinente, publicadas durante a vigência do contrato;
- 5) declaramos que temos conhecimento e submetemo-nos ao disposto neste edital e anexos e legislação aplicada
- 6) declaramos que até a presente data inexistem fatos impeditivos para nossa habilitação e participação no presente processo licitatório e estamos cientes da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.
- 7) declaramos, ainda, que não fomos declarados inidôneos por nenhum órgão do poder público em qualquer de suas esferas.
- 8) declaramos para os devidos efeitos e sob pena da lei que não possuir em seu quadro societário servidor público da ativa, empregado de empresa pública ou de sociedade de economia mista.

G Z Menegusso LTDA
CNPJ: 47.358.786/0001-87 IE: 90958136-20 Microempresa (ME)

Rua Sete de setembro, 2209 – Bairro Divino – Palmas/ PR. CEP: 85.555-00
(46) 99909-1668



menegussomaquinas4@gmail.com;

Palmas, 30 de janeiro de 2024.

9) declaramos para os devidos fins de direito, na qualidade de Proponente dos procedimentos licitatórios, instaurados por este Município, que a responsável legal da empresa é o Sr. Gabriel Zarzeka Menegusso, portador do RG sob nº 140172111 e CPF nº 131.417.609-93, cuja função representante legal, responsável pela assinatura da Ata de Registro de Preços/contrato.

10) declaramos para os devidos fins que em caso de qualquer comunicação futura referente a este processo licitatório, bem como em caso de eventual contratação, concordo que a Ata de Registro de Preços/Contrato seja encaminhado para o seguinte endereço:

a. e-mail: menegussomaquinas4@gmail.com;

b. telefone: (46) 9 9909.1668

11) caso altere o citado e-mail ou telefone comprometo-me em protocolizar pedido de alteração junto ao Sistema de Protocolo deste Município, sob pena de ser considerado como intimado nos dados anteriormente fornecidos.

13) nomeamos e constituímos o Sr. Gabriel Zarzeka Menegusso, portador do RG sob nº 140172111 e CPF nº 131.417.609-93 responsável para acompanhar a execução da Ata de Registro de Preços/contrato, referente ao Pregão Eletrônico e todos os atos necessários ao cumprimento das obrigações contidas no instrumento convocatório, seus Anexos e na Ata de Registro de Preços/Contrato.

Por ser expressão da verdade, firmamos a presente.

G Z MENEGUSSO Assinado de forma digital
por G Z MENEGUSSO
LTDA:47358786 LTDA:47358786000187
000187 Dados: 2024.01.30 17:03:08
-03'00'

Assinatura do responsável

Gabriel Zarzeka Menegusso

G Z Menegusso LTDA
CNPJ: 47.358.786/0001-87 IE: 90958136-20 Microempresa (ME)

Rua Sete de setembro, 2209 – Bairro Divino – Palmas/ PR. CEP: 85.555-00

(46) 99909-1668



menegussomaquinas4@gmail.com;



Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores - SICAF

Declaração

Declaramos para os fins exigidos na legislação, conforme documentação registrada no SICAF, que a situação do fornecedor no momento é a seguinte:

Dados do Fornecedor

CNPJ: 47.358.786/0001-87
Razão Social: G Z MENEGUSSO LTDA
Nome Fantasia: MENEGUSSO MANUTENCOES E LOCACOES
Situação do Fornecedor: Credenciado Data de Vencimento do Cadastro: 14/07/2024
Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA
MEI: Não
Porte da Empresa: Micro Empresa

Ocorrências e Impedimentos

Ocorrência: Nada Consta
Impedimento de Licitar: Nada Consta
Ocorrências Impeditivas indiretas: Nada Consta
Vínculo com "Serviço Público": Nada Consta

Níveis cadastrados:

Documento(s) assinalado(s) com "*" está(ão) com prazo(s) vencido(s).

Fornecedor possui alguma pendência no Nível de Cadastramento indicado. Verifique mais informações sobre pendências nas funcionalidades de consulta.

Automática: a certidão foi obtida através de integração direta com o sistema emissor. Manual: a certidão foi inserida manualmente pelo fornecedor.

I - Credenciamento

II - Habilitação Jurídica

III - Regularidade Fiscal e Trabalhista Federal

Receita Federal e PGFN	Validade:	04/11/2024	Automática
FGTS	Validade:	14/07/2024	Automática
Trabalhista (http://www.tst.jus.br/certidao)	Validade:	09/07/2024	Automática

IV - Regularidade Fiscal Estadual/Distrital e Municipal (Possui Pendência)

Receita Estadual/Distrital	Validade:	29/06/2024 (*)
Receita Municipal	Validade:	01/07/2024 (*)

VI - Qualificação Econômico-Financeira

Validade: 31/05/2025



TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO

CERTIDÃO

Requerente: **G Z MENEGUSSO LTDA**

CNPJ: **47.358.786/0001-87**

O Tribunal de Contas da União **CERTIFICA** que, até a presente data, **NÃO CONSTA** dos sistemas de informação deste Tribunal nenhum processo no qual G Z MENEGUSSO LTDA, CNPJ 47.358.786/0001-87, figure como responsável ou interessado.

A presente Certidão não abrange pesquisa na base de dados dos processos administrativos do Tribunal de Contas da União.

Certidão emitida às 15h17min05 do dia 03/07/2024, com validade de trinta dias a contar da emissão.

A veracidade das informações aqui prestadas podem ser confirmadas no sítio
<https://contas.tcu.gov.br/certidao/Web/Certidao/NadaConsta/verificaCertidao.faces>

Código de controle da certidão: **Z998.2I71.AGGG.AQP9**

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalida este documento.



TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO

CERTIDÃO

Requerente: **GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO**

CPF: **131.417.609-93**

O Tribunal de Contas da União **CERTIFICA** que, até a presente data, **NÃO CONSTA** dos sistemas de informação deste Tribunal nenhum processo no qual **GABRIEL ZARZEKA MENEGUSSO**, CPF 131.417.609-93, figure como responsável ou interessado.

A presente Certidão não abrange pesquisa na base de dados dos processos administrativos do Tribunal de Contas da União.

Certidão emitida às 15h16min07 do dia 03/07/2024, com validade de trinta dias a contar da emissão.

A veracidade das informações aqui prestadas podem ser confirmadas no sítio
<https://contas.tcu.gov.br/certidao/Web/Certidao/NadaConsta/verificaCertidao.faces>

Código de controle da certidão: **CEAT.5WYY.WBBT.XTY6**

Atenção: qualquer rasura ou emenda invalida este documento.

FILTROS APLICADOS:

CPF / CNPJ sancionado: 13141760993

LIMPAR

Data da consulta: 03/07/2024 15:13:50
Data da última atualização: 07/2024 (Diário Oficial da União - CEAF) , 07/2024 (Sistema Integrado de Registro do CEIS/CNEP - CNEP) , 07/2024 (Sistema Integrado de Registro do CEIS/CNEP - CEIS) , 07/2024 (Sistema Integrado de Administração Financeira do Governo Federal (SIAFI) - CEPIM) , 07/2024 (Sistema Integrado de Registro do CEIS/CNEP - Acordos de Leniência)

DETALHAR	CADASTRO	CNPJ/CPF SANCIONADO	NOME SANCIONADO	UF SANCIONADO	ÓRGÃO/ENTIDADE SANCIONADORA	CATEGORIA SANÇÃO	DATA DE PUBLICAÇÃO DA SANÇÃO	VALOR DA MULTA	QUANTIDADE
Nenhum registro encontrado									

FILTROS APLICADOS:

CPF / CNPJ sancionado: 47358786000187

LIMPAR

Data da consulta: 03/07/2024 13:40:36
Data da última atualização: 07/2024 (Sistema Integrado de Registro do CEIS/CNEP - Acordos de Leniência) , 07/2024 (Diário Oficial da União - CEAF) , 07/2024 (Sistema Integrado de Registro do CEIS/CNEP - CNEP) , 07/2024 (Sistema Integrado de Registro do CEIS/CNEP - CEIS) , 07/2024 (Sistema Integrado de Administração Financeira do Governo Federal (SIAFI) - CEPIM)

DETALHAR	CADASTRO	CNPJ/CPF SANCIONADO	NOME SANCIONADO	UF SANCIONADO	ÓRGÃO/ENTIDADE SANCIONADORA	CATEGORIA SANÇÃO	DATA DE PUBLICAÇÃO DA SANÇÃO	VALOR DA MULTA	QUANTIDADE
Nenhum registro encontrado									



TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO

CERTIDÃO DE APENADOS

O Tribunal de Contas do Estado de São Paulo CERTIFICA que, de acordo com seus assentamentos, ressaltando-se os atos que sobrevenham a esta pesquisa, NÃO constam, até a presente data, 03/07/2024, às 13h43, IMPEDIMENTOS DE CONTRATO/LICITAÇÃO relacionados ao CPF 131.417.609-93 informado.



Este documento foi certificado digitalmente e é válido até 03/07/2024, às 13h43.

Para conferência:
acesse o site <https://www4.tce.sp.gov.br/apenados/publico>
e informe o código: **56dd5b64-3d14-4872-96aa-e25d8787fa43**
ou acesse utilizando o QR Code





TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO

CERTIDÃO DE APENADOS

O Tribunal de Contas do Estado de São Paulo CERTIFICA que, de acordo com seus assentamentos, ressaltando-se os atos que sobrevenham a esta pesquisa, NÃO constam, até a presente data, 03/07/2024, às 13h42, IMPEDIMENTOS DE CONTRATO/LICITAÇÃO relacionados ao CNPJ 47.358.786/0001-87 informado.



Este documento foi certificado digitalmente e é válido até 03/07/2024, às 13h42.

Para conferência:
acesse o site <https://www4.tce.sp.gov.br/apenados/publico>
e informe o código: **e5e7e551-6f47-4ee1-bba1-d269ef23023b**
ou acesse utilizando o QR Code





Improbidade Administrativa e Inelegibilidade

Certidão Negativa

Certifico que nesta data (03/07/2024 às 13:40) NÃO CONSTA no Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade registros de condenação com trânsito em julgado ou sanção ativa quanto ao CPF nº 131.417.609-93.

A condenação por atos de improbidade administrativa não implica automático e necessário reconhecimento da inelegibilidade do condenado.

Para consultas sobre inelegibilidade acesse portal do TSE em <http://divulgacandcontas.tse.jus.br/>

Esta certidão é expedida gratuitamente. Sua autenticidade pode ser por meio do número de controle 6685.7EF0.A395.4816 no seguinte endereço: https://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/autenticar_certidao.php



Improbidade Administrativa e Inelegibilidade

Certidão Negativa

Certifico que nesta data (03/07/2024 às 13:39) NÃO CONSTA no Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade registros de condenação com trânsito em julgado ou sanção ativa quanto ao CNPJ nº 47.358.786/0001-87.

A condenação por atos de improbidade administrativa não implica automático e necessário reconhecimento da inelegibilidade do condenado.

Para consultas sobre inelegibilidade acesse portal do TSE em <http://divulgacandcontas.tse.jus.br/>

Esta certidão é expedida gratuitamente. Sua autenticidade pode ser por meio do número de controle 6685.7EC9.C7C9.D777 no seguinte endereço: https://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/autenticar_certidao.php



TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO

Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica

Este relatório tem por objetivo apresentar os resultados consolidados de consultas eletrônicas realizadas diretamente nos bancos de dados dos respectivos cadastros. A responsabilidade pela veracidade do resultado da consulta é do Órgão gestor de cada cadastro consultado. A informação relativa à razão social da Pessoa Jurídica é extraída do Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica, mantido pela Receita Federal do Brasil.

Consulta realizada em: 03/07/2024 15:18:07

Informações da Pessoa Jurídica:

Razão Social: **G Z MENEGUSSO LTDA**
CNPJ: **47.358.786/0001-87**

Resultados da Consulta Eletrônica:

Órgão Gestor: **TCU**
Cadastro: **Licitantes Inidôneos**
Resultado da consulta: **Nada Consta**

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique [AQUI](#).

Órgão Gestor: **CNJ**
Cadastro: **CNIA - Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade**
Resultado da consulta: **Nada Consta**

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique [AQUI](#).

Órgão Gestor: **Portal da Transparência**
Cadastro: **Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas**
Resultado da consulta: **Nada Consta**

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique [AQUI](#).

Órgão Gestor: **Portal da Transparência**
Cadastro: **CNEP - Cadastro Nacional de Empresas Punidas**
Resultado da consulta: **Nada Consta**

Para acessar a certidão original no portal do órgão gestor, clique [AQUI](#).

Obs: A consulta consolidada de pessoa jurídica visa atender aos princípios de simplificação e racionalização de serviços públicos digitais. Fundamento legal: Lei nº 12.965, de 23 de abril de 2014, Lei nº 13.460, de 26 de junho de 2017, Lei nº 13.726, de 8 de outubro de 2018, Decreto nº 8.638 de 15, de janeiro de 2016.



MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO

SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO

CERTIDÃO

EMPREGADOR: G Z MENEGUSSO LTDA

CNPJ: 47.358.786/0001-87

CERTIDÃO EMITIDA em 03/07/2024, às 15:19:25

Conforme os registros administrativos do Sistema de Escrituração Digital das Obrigações Fiscais, Previdenciárias e Trabalhistas (eSocial), recebidos e processados até a data abaixo informada, certifica-se que o empregador acima identificado está, na data de processamento dos dados, desobrigado de reservar percentual de vagas aos aprendizes, nos termos do art. 429, caput, da CLT.

Data do processamento dos dados: 05/06/2024

1. Esta certidão reflete tão somente os dados constantes dos registros administrativos do eSocial. Esses dados são declarados pelo próprio empregador, não havendo validação por parte da Secretaria de Inspeção do Trabalho.
2. A periodicidade de atualização das certidões é mensal. Nenhuma informação enviada ao eSocial a partir do dia anterior ao da data de processamento dos dados foi considerada para emissão deste documento. As informações enviadas ao eSocial posteriormente serão refletidas nas certidões a partir da próxima data de processamento.
3. Esta certidão não abrange autos de infração e decisões judiciais relativos à obrigação de preencher vagas de Aprendizagem Profissional, conforme art. 429, caput, da CLT.
4. Para todos os fins legais, inclusive no que concerne à comprovação de regularidade prevista na Lei nº 14.133, de 2021, esta certidão terá validade exclusivamente para este estabelecimento. Outro estabelecimento desta mesma empresa, que intencione a contratação em processo de licitação e de contrato administrativo, precisa apresentar certidão específica com seu CNPJ completo.
5. A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada no endereço <https://certidoes.sit.trabalho.gov.br/aprendiz/verificar> com o código de verificação **wsFRMR6c3esbvXG**.