

CONTRARRAZÕES À MANIFESTAÇÃO DE RECURSO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 078/2025

Aquisição de Copos

À
Ilustríssima Senhora Pregoeira
Prefeitura Municipal de Santo Antônio de Posse – SP
F M CAMILLO LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob o nº 51.942.096/0001-48, com sede na R. Comendador Guimarães, 814 – Centro. Amparo – SP, neste ato representada por seu representante legal FABIO AUGUSTO MARCATTO CAMILLO, vem, respeitosamente, apresentar suas CONTRARRAZÕES à manifestação de recurso apresentada pela empresa Nicole Moreira Azevedo – ME, pelas razões que passa a expor:

1 I – DA TEMPESTIVIDADE

As presentes contrarrazões são tempestivas, uma vez que apresentadas dentro do prazo legal estabelecido em edital, após regular intimação da manifestação de recurso da recorrente.

2 II – DO OBJETO DO RECURSO

A recorrente alega que a empresa ora recorrida teria ofertado copos de poliestireno (PS) em desconformidade com o Termo de Referência, que, segundo ela, exigiria copos de polipropileno (PP). Além disso, questiona os valores apresentados, alegando que estariam abaixo do mercado.

3 III – DA REGULARIDADE DA PROPOSTA

Importa esclarecer que a proposta apresentada por esta empresa encontra-se plenamente de acordo com as exigências do Termo de Referência do Edital, conforme se verifica:

40	003.001.044	COPO DESCARTAVEL 180ML	CX	3.335
Copo plástico descartável confeccionado com resinas termoplásticas virgem (pp), material atóxico, de cor branca opaca, ideal para água ou refrigerante, capacidade total de 180ml, os copos devem ser homogêneos, isentos de materiais estranhos, bolhas, rachaduras, furos, deformações, bordas afiadas ou rebarbas, não devendo apresentar sujidade interna ou externamente. O corpo deve trazer gravado em relevo, com caracteres visíveis e de forma indelével a marca ou identificação de material para reciclagem, massa mínima de 1,98g para cada copo conforme norma ABNT 14.865-02, o copo deve ter resistência a compressão lateral de no mínimo 0,85n conforme norma ABNT 14.865-02. Embalados em caixa de papelão contendo 2.500 unidades (25 mangas com 100 copos cada), na caixa deverá constar informações do fabricante, marca, especificações do produto, as mesmas devem estar impressas na caixa de forma legível, não sendo aceito quaisquer tipo de etiqueta que possa vir a constar na mesma. Deverá ser apresentado laudo de ensaio que comprove as solicitações do descritivo quando a massa e a resistência dos copos ou na embalagem deverá conter selo do INMETRO que comprove a qualidade do produto.				
41	003.003.002	COPO DESCARTAVEL 50 ML	CX	415
COPO DESCARTAVEL 50 ML DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Copo descartável; polipropileno leitoso; com capacidade mínima para 50ml; acondicionado em mangas com 100 copos; as mangas não devem estar violadas e protegidas em caixas de papelão resistente, contendo 50 mangas.				

Em anexo segue nossos certificados de conformidade com a descrição dos objetos junto ao termo de referencia supra citado.

4 IV – DOS VALORES APRESENTADOS

Quanto ao alegado “valor abaixo de mercado”, trata-se de estratégia comercial legítima de qualquer empresa que deseje obter competitividade em certames públicos. O preço ofertado respeita os limites da economicidade e exequibilidade, não havendo qualquer indício de inexecutabilidade ou tentativa de prejudicar o equilíbrio da licitação.

- (19)99735-5091
- fabiocamillo@fmcamillo.com
- R. Comendador Guimarães, 814 – Centro. Amparo - SP

5 V – DA AUSÊNCIA DE FUNDAMENTO PARA RECURSO

A manifestação da empresa Nicole Moreira Azevedo – ME não apresenta provas técnicas, comprovação de desconformidade, tampouco impugnações feitas na fase oportuna. Trata-se, portanto, de recurso meramente protelatório, com alegações genéricas e sem lastro técnico ou jurídico.

6 VI – DO PEDIDO

Diante do exposto, requer-se:

1. O não provimento da manifestação de recurso apresentada pela empresa Nicole Moreira Azevedo – ME;
2. A manutenção da habilitação e classificação da empresa F M CAMILLO LTDA como vencedora do item questionado;
3. O regular prosseguimento do certame.

Nestes termos,
Pede deferimento.

AMPARO, aos 08 do mês de JULHO de 2025



Documento assinado digitalmente
FABIO AUGUSTO MARCATTO CAMILLO
Data: 10/07/2025 10:49:23-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

FABIO AUGUSTO MARCATTO CAMILLO

- (19)99735-5091
- fabiocamillo@fmcamillo.com
- R. Comendador Guimarães, 814 – Centro. Amparo - SP



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

revisão 00 (10/04/2024)

IDENTIFICAÇÃO

Código do Sistema: 75601
Modelo: CT-180 PP TR Estriado
Registro no Inmetro:

Produzido por: Grupo Total Brasil Industria de Descartáveis Ltda.
Nome Fantasia/Marca: Totalplast Descartáveis

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Composição:

- Polipropileno

O polipropileno utilizado é termoplástico, atóxico, livre de Bisfenol, transformado por processo de extrusão.

Embalagem:

Interna:

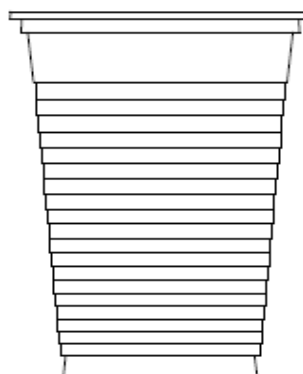
Código de Barras: 7 898505 142881
Quantidade por manga: 100 unidades.

Externa:

Código de Barras: 1 7898505 142888
Quantidade por caixa: 2500 unidades.
Medidas da caixa: 358 x 358 x 500 mm

Características:

Volume Total: 180ml
Altura: 77,9mm
Diâmetro da boca: 70,9mm
Peso unitário: 1,62 gramas



Rastreabilidade: data de fabricação

Validade: Validade indeterminada desde que as orientações sejam seguidas:
Orientações: Mantido na embalagem original, fechada e em condições adequadas de armazenamento, ambiente limpo, seco e livre de umidade

Recomendações: Não utilizar em temperaturas superiores a 100°C. Não utilizar em micro-ondas e fornos.



Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154



Relatório de Ensaio (RAE)

Nº 5881224Q

Página 1 de 3

Data de emissão: 08/01/2024

1 - Solicitante:	IQB- Instituto Brasileiro de Qualificação e Certificação				
CNPJ:	68.309.988/0001-09				
Endereço:	Rua Araguari	Nº:	835		
Cidade/Estado:	São Paulo - SP	CEP:	04514-041		
E-mail:	tecnico2@iqb.org.br	Fone:	(11) 3238-1970		

1.1 - Interessado:	Grupo Total Brasil Industria de Descartaveis LTDA				
CNPJ:	10.633.811/0002-64				
Endereço:	Rodovia PE 050 – KM 15	Nº:	s/n		
Cidade/Estado:	Glória do Goitá - PE	CEP:	55620-000		
E-mail:	---	Fone:	(81) 3658-2550		

2 - Produto Ensaiado:					
Orçamento:	8860924				
Ordem de serviço:	5881224				
Data de realização dos ensaios:	Início:	16/12/2024	Término:	02/01/2025	

2.1 - Informações fornecidas pelo cliente:				
Número do processo:	CP/IQB: 56321/24			
Nome do fabricante:	GRUPO TOTAL BRASIL INDUSTRIA DE DESCARTAVEIS LTDA			
Tipo de certificação:	Modelo de certificação:	Tipo de processo:	Contém Lacre:	
Inicial	Modelo 5	Prova	Sim	

Referência:	Descrição:	Família:	Faixa etária:	Quantidade de amostra:	
				Recebida:	Ensaada:
7898505142881	CT-180-PP-TR	2	---	500 QTD. Manga: 5	3 QTD.

3 - Metodologia(s) Utilizada(s):

ABNT NBR 14865/2012 - Versão corrigida 2021

EN 1186-1:2002, EN 1186-3:2002, EN 1186-14:2002

Ensaio realizado no ILSPE: Avenida Guinle, 52 – Guarulhos – SP – CEP: 07221-070 – Fone: (11) 2446-0053 – E-mail: labssystem@labssystem.com.br.
Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização do ILSPE – Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda.

Legenda: C – Atende ao item da Norma; NC – Não atende ao item da Norma; NA – Não aplicável; NS – Ensaio não solicitado
RAE 023/Q – R02 – DATA: 10/03/2023

4 - Condições ambientais:

Condicionamento da amostra

Referência (°C): (23 ± 2) °C / mín. 4 h

Encontrado (°C) : (21,9 à 23) °C

Execução do ensaio

Temperatura (°C): 21,8 à 21,9

Umidade (%): NA

5 - Resultados obtidos dos ensaios:

5.1 Migração total

Nota: Expresso como mg/kg de simulante.

Parâmetros do Ensaio					
Unidade de medida:	mg/kg	Volume de simulante (ml):	180,000	Temperatura de secagem:	95 °C - 105 °C
Critério de aceitação:	50	Incerteza de medição (mg/kg)	5,4	Tempo de secagem:	4 h. min.
Nº de replicatas:	1	Limite de quantificação (mg/kg)	2	Massa constante:	± 0,5 mg
Nº de extrações:	3	Quantidade de peças/extração:	1	Resolução de pesagem:	0,1 mg

Seleção de simuladores		Condição de extração 1		Condição de extração 2	
Simuladores	Teor (%)	Temperatura (°C)	Tempo (h)	Temperatura (°C)	Tempo (h)
Água deionizada	NA	70	2	NA	NA
Ácido acético	3	70	2	NA	NA
Álcool etílico	50	60	2	NA	NA

Migração total (mg/kg)	Determinação Única			Resultado
	extração 1	extração 2	extração 3	
Água deionizada	6,11	<LQ	<LQ	C
Ácido acético 3 %	25,56	<LQ	4,4	C
Álcool etílico 50 %	<LQ	<LQ	<LQ	C



Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154



Relatório de Ensaio (RAE)

Nº 5881224Q

Página 3 de 3

6 - Incerteza de medição no ensaio:

Migração total (U = 5,4 mg/kg)

7 - Observações:

Sem Observações


Supervisor(a) de Laboratório
Clécio Ferreira da Silva
CRQ 04463616

Assinado de forma digital
por Clécio Ferreira da Silva
DN: cn=Clécio Ferreira da
Silva, o=LAB SYSTEM,
ou=Supervisão,
email=quimico@labsyste
m.com.br, c=BR

8 - Anexos:

NA

<< Fim do Relatório >>

Lab System®



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

revisão 00 (10/04/2024)

IDENTIFICAÇÃO

Código do Sistema: 75598
Modelo: CT-050 PP TR Estriado
Registro no Inmetro:

Produzido por: Grupo Total Brasil Industria de Descartáveis Ltda.
Nome Fantasia/Marca: Totalplast Descartáveis

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Composição:

- Polipropileno

O polipropileno utilizado é termoplástico, atóxico, livre de Bisfenol, transformado por processo de extrusão.

Embalagem:

Interna:

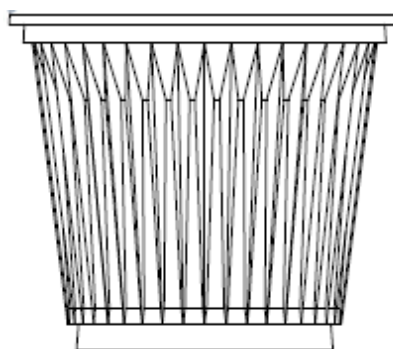
Código de Barras: 7 898505 142850
Quantidade por manga: 100 unidades.

Externa:

Código de Barras: 1 7898505 142857
Quantidade por caixa: 5000 unidades.
Medidas da caixa: 258 x 515 x 410 mm

Características:

Volume Total: 50ml
Altura: 43,7mm
Diâmetro da boca: 50,9mm
Peso unitário: 0,75 gramas



Rastreabilidade: data de fabricação

Validade: Validade indeterminada desde que as orientações sejam seguidas:
Orientações: Mantido na embalagem original, fechada e em condições adequadas de armazenamento, ambiente limpo, seco e livre de umidade

Recomendações: Não utilizar em temperaturas superiores a 100°C. Não utilizar em micro-ondas e fornos.



Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154



Relatório de Ensaio (RAE)

N.º 14520325 M

Pág.: 1 / 6

Data de emissão: 07/04/2025

1 - Solicitante: IQB- Instituto Brasileiro de Qualificação e Certificação

CNPJ: 68.309.988/0001-09

Fone: (11) 3238-1970

Endereço/Complemento: Rua Araguari

Cidade / Estado: São Paulo / SP

CEP: 04514-041

Nº 835

E-mail: tecnico4@iqb.org.br

1.1 - Interessado: Grupo Total Brasil Industria De Descartaveis Ltda

CNPJ: 10.633.811/0003-45

Fone: (48) 99646-0506

Endereço/Complemento: Estrada Pinheirinho Suzano

Cidade / Estado: Itaquaquecetuba / SP

CEP: 08595-000

Nº 2754

E-mail: qualidade@totalplast.com.br

2 - Produto ensaiado:

Orçamento:	Ordem de serviço:	Contém lacre:	Data de recebimento da(s) amostra(s):	Data de realização do(s) ensaio(s):	
5020824	14520325	Sim	11/03/2025	Início: 24/03/2025	Término: 24/03/2025

3 - Dados fornecidos pelo cliente:

Número do processo:	Tipo de certificação:	Modelo de certificação:	Tipo de processo:
CP/IQB: 56247/24	Manutenção	Modelo 5	Prova

Nome do fabricante:
Grupo Total Brasil Industria de Descartaveis Ltda

Referência/Código	Descrição	Família	Quantidade mangas	Quantidade recebida	Quantidade Ensaada
7898505142850	CT-050-PP-TR	1	5	500 amostras	500 amostras

4 - Metodologia(s) Utilizada(s):

- ABNT NBR 14865/2012 - Versão corrigida 2021 - Copos plásticos descartáveis.



Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154



Relatório de Ensaio (RAE)

N.º 14520325 M

Pág.: 2 / 6

5 - Condições ambientais:

Condições ambientais para condicionamento da(s) amostra(s) (Quando aplicável)					
Temperatura ambiente mínima:	22,2	°C	Umidade relativa do ar mínima:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	22,4	°C	Umidade relativa do ar máxima:	NA	%

Condições ambientais para execução do ensaio (Quando aplicável):					
Temperatura ambiente mínima:	22,0	°C	Umidade relativa do ar mínima:	NA	%
Temperatura ambiente máxima:	22,4	°C	Umidade relativa do ar máxima:	NA	%

6 - Resultados Obtidos dos Ensaios:

Item da Norma: 4 Requisitos

Item da Norma: 4.2 Aspectos visuais

Item da Norma: 4.2.1 Os copos devem estar isentos de rachaduras e furos que sejam perceptíveis a olho nu A amostragem deve atender a 5.3.1 da Norma.

Atende aos critérios estabelecidos acima?
Sim

Item da Norma: 4.2.2 Os copos não podem apresentar sujidade, interna ou externamente, que seja perceptível a olho nu. A amostragem deve atender a 5.3.1 da Norma.

Atende aos critérios estabelecidos acima?
Sim

Item da Norma: 4.2.3 Os copos devem estar isentos de bordas afiadas e rebarbas que sejam perceptíveis a olho nu. A amostragem deve atender a 5.3.1 da Norma.

Atende aos critérios estabelecidos acima?
Sim



Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154



Relatório de Ensaio (RAE)

N.º 14520325 M

Pág.: 3 / 6

Item da Norma: 4.3 Massa

Item da Norma: 4.3.1 A massa média mínima dos copos deve respeitar a Tabela 1 da Norma.

Item da Norma: 4.3.2 Para o cálculo da massa média mínima de copos com capacidades diferentes das especificadas na Tabela 1 da Norma, utilizar a fórmula de correlação (ver 3.9 da Norma), bem como os fatores de correlação apresentados na Tabela 2 da Norma.

Massa encontrada dos copos:									
Amostra	Peso	Amostra	Peso	Amostra	Peso	Amostra	Peso	Amostra	Peso
1 a 10	8,194 g	101 a 110	8,458 g	201 a 210	8,341 g	301 a 310	8,329 g	401 a 410	8,511 g
11 a 20	8,472 g	111 a 120	8,533 g	211 a 220	8,566 g	311 a 320	8,187 g	411 a 420	8,560 g
21 a 30	8,790 g	121 a 130	8,445 g	221 a 230	8,301 g	321 a 330	8,548 g	421 a 430	8,385 g
31 a 40	8,855 g	131 a 140	8,603 g	231 a 240	8,116 g	331 a 340	8,268 g	431 a 440	8,178 g
41 a 50	8,671 g	141 a 150	8,689 g	241 a 250	8,379 g	341 a 350	8,952 g	441 a 450	8,504 g
51 a 60	8,393 g	151 a 160	8,384 g	251 a 260	8,492 g	351 a 360	8,682 g	451 a 460	8,326 g
61 a 70	8,510 g	161 a 170	8,706 g	261 a 270	8,490 g	361 a 370	8,241 g	461 a 470	8,387 g
71 a 80	8,588 g	171 a 180	8,530 g	271 a 280	8,710 g	371 a 380	8,363 g	471 a 480	8,239 g
81 a 90	8,371 g	181 a 190	8,407 g	281 a 290	8,570 g	381 a 390	8,383 g	481 a 490	8,463 g
91 a 100	8,073 g	191 a 200	8,295 g	291 a 300	8,444 g	391 a 400	8,461 g	491 a 500	8,649 g

Capacidade do copo	Quantidade de manga(s)	Capacidade da manga	Fator de correlação	Média dos valores		Incerteza de medição:
				Obtida	Especificada	
50 ml	5	100 unidades	0,015 g/ml	0,846 g	0,75 g	U = ± 0,006 g

Nota: Os copos são pesados de 10 em 10 unidades e a não obtenção do resultado mínimo deste ensaio reprova todo o lote, sendo desnecessário a realização do ensaio de 4.4.

Item da Norma: 4.4 Resistência à compressão lateral

Item da Norma: 4.4.1 Quando os copos forem ensaiados conforme 5.3 da Norma, o valor mínimo de resistência à compressão lateral deve estar de acordo com a Tabela 3 da Norma.

Item da Norma: 4.4.2 O critério de aceitação para 4.4.1 da Norma deve ser de acordo com a ABNT NBR 5426, com nível de inspeção I e nível de qualidade aceitável (NQA) igual a 2,5.

Resistência obtida das amostras:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2,780 N	2,526 N	2,546 N	2,974 N	3,222 N	3,410 N	2,728 N	2,572 N	3,238 N	2,812 N
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2,700 N	3,323 N	2,837 N	3,006 N	2,803 N	3,049 N	2,856 N	3,010 N	2,753 N	2,500 N

Nota - É aceitável no máximo uma amostra abaixo da resistência mínima especificada.

Capacidade total do copo	Capacidade especificada	Valor mínimo		Incerteza de medição
		Obtido	Especificado	
50 ml	0-149 ml	2,5 N	1,6 N	U = ± 0,128 N

Ensaios realizados no ILSPE: Avenida Guinle, 52 - Guarulhos - SP - CEP: 07221-070 - Fone: (11) 2446-0053 - E-mail: labssystem@labssystem.com.br.
Este relatório se aplica somente às amostras ensaiadas, não se estendendo a quaisquer lotes, mesmo que similares, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia autorização, por escrito, do ILSPE - Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda.

Legenda: C – Atende ao item da Norma; NC – Não atende ao item da Norma; NA – Não aplicável; NS – Ensaio não solicitado
RAE 001/MP – R04 – DATA: 19/02/2024



Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios Ltda

Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a
ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0154



Relatório de Ensaio (RAE)

N.º 14520325 M

Pág.: 4 / 6

Item da Norma: 6 Embalagem

Os copos devem ser comercializados em mangas invioláveis, ou ainda a granel, protegidos com sacos plásticos. Na embalagem devem ser identificadas a capacidade total e a quantidade de copos e informação(ões) para rastreabilidade.

As mangas estão invioláveis?	Estão protegidos com saco plástico?	Identificações:		
		Capacidade total?	Quantidade de copos?	Rastreabilidade?
Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
		50 ml	100 Unidades	

Item da Norma: 7 - Marcação e identificação

Os copos devem trazer gravados em relevo, com caracteres visíveis e de forma indelével, pelo menos o seguinte:

Descrições:	Contém a informação?	Estão em relevo?	Caracteres visíveis?	De forma indelével?
a) Marca ou identificação do fabricante	Sim	Sim	Sim	Sim
Informação encontrada: Totalplast				
b) Capacidade do copo	Sim	Sim	Sim	Sim
Informação encontrada: 50 ml				
c) Símbolo para identificação do material para reciclagem	Sim	Sim	Sim	Sim
Informação encontrada: PP				

7 - Incerteza de medição no ensaio:

- As incertezas de medição, quando aplicável, estão expressas no Item 6, em conjunto com os resultados dos ensaios.

8 - Observações:

- Sem observações.

Assinatura(s)	
 Encarregado(a) de Laboratório Josmar Teixeira Cruz	Assinado de forma digital por Josmar Teixeira Cruz DN: cn=Josmar Teixeira Cruz, o=Lab System, ou=Encarregado, email=laboratorio1@labsy stem.com.br, c=BR

9 - Anexo:

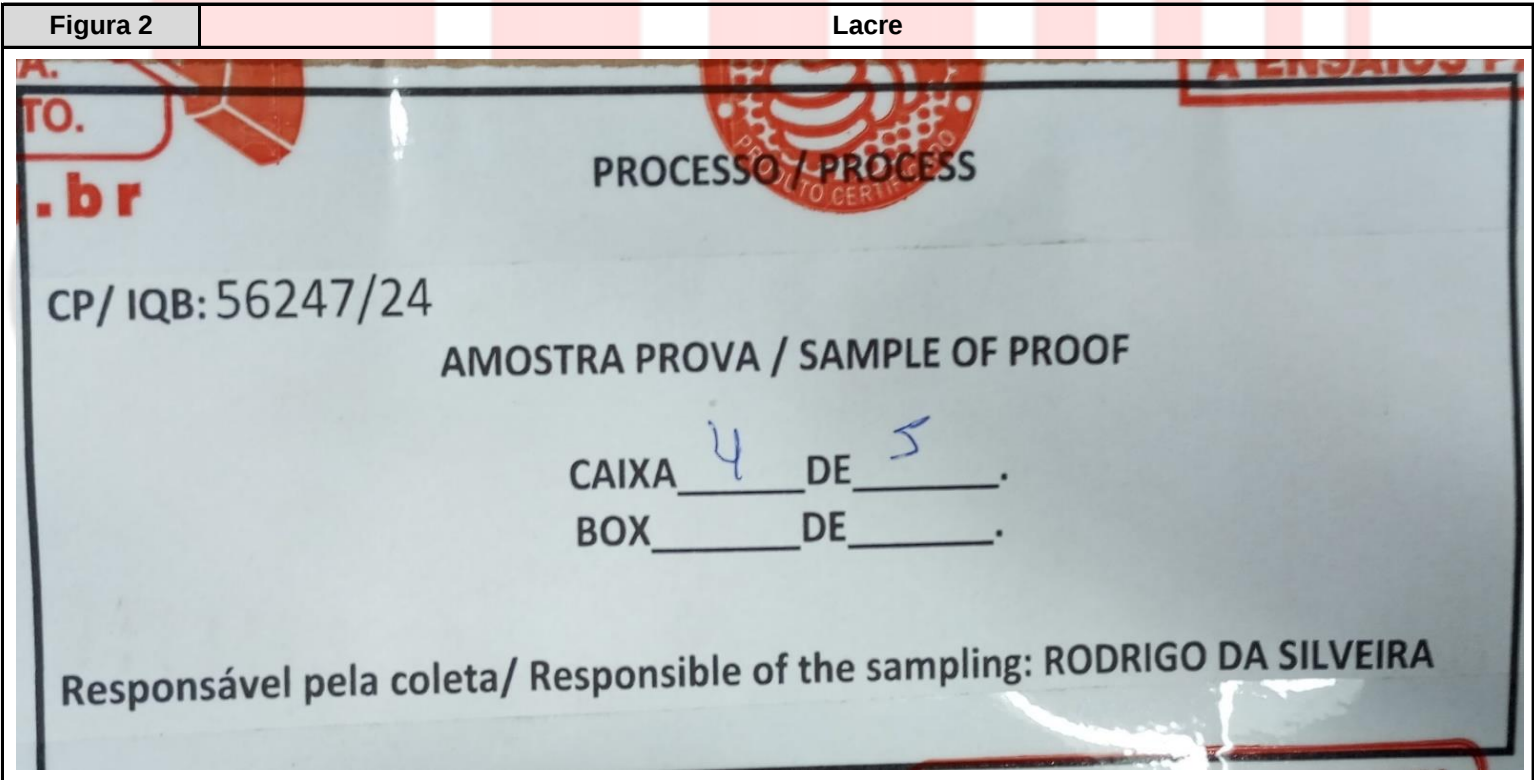
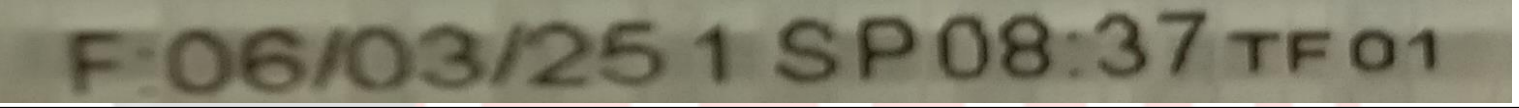


Figura 3	Marcação/Rotulagem
	 
	

>>>>>>>>> Final do Relatório <<<<<<<<<<

Lab System®