
SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PORTO FELIZ

DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA (DFD)
REFORMA RESERVATÓRIO METÁLICO 265m³ - SÃO MARCOS RA-16

1. SOLICITAÇÃO

A equipe técnica do SAAE, através de seu Assessor Chefe de Gabinete Eng^o Jônatas Gabriel Lemos Martins, solicita a reforma de reservatório metálico de 265.000 litros localizado no sistema de abastecimento São Marcos.

2. JUSTIFICATIVA

Refiro-me à solicitação para contratação de serviços de empresa especializada em recuperação/reforma de 01 (um) reservatório metálico com capacidade de armazenar 265 m³ de água.

A unidade, após inspeção técnica regular, apresentou sinais de desgaste interno e externo, em virtude do tempo de utilização, necessitando de reforma geral, por ser construída em material metálico (chapas de aço) bem como de impermeabilização de forma a se coibir a ocorrência de infiltrações e corrosão, em consonância com os padrões de engenharia e nova pintura.

A reforma do reservatório supracitado é necessária devido ao estado de conservação em que se encontra, considerando a finalidade a que se destina, ou seja, armazenamento de água potável para fins de abastecimento público, de forma a adequá-los as normas de segurança incorporando qualquer ajuste que seja necessário, como também modernização dos equipamentos, contemplando necessárias adequações dos teto com a instalação de novos respiros para facilitar a saída do gás cloro, visando assim aumentar a vida útil dos mesmos.

3. QUANTITATIVO

ITEM	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO
1	1und	Reforma reservatório metálico 265 m ³

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PORTO FELIZ

4. ESPECIFICAÇÃO

4.1. MATERIAIS UTILIZADOS

As chapas de aço a serem utilizadas serão de alta resistência à corrosão atmosférica e alta resistência mecânica específica para uso estrutural ASTM A-36 ou similar, acompanhado do certificado de qualidade, que será fornecido na conclusão dos serviços.

4.2. PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A preparação da superfície do aço carbono será através de jateamento abrasivo, conforme a norma sueca SIS 055900-1967. Lado interno segundo o padrão visual Sa 3,0 jateamento ao metal branco, e do lado externo padrão visual Sa 2.1/2 jateamento ao metal quase branco. O perfil de rugosidade da superfície jateada ficará entre 40 a 75 micrometros para garantir a perfeita aderência do revestimento a ser aplicado.

4.3. SOLDAGEM DO RESERVATÓRIO

O processo de soldagem utilizada será a soldagem por arco elétrico com gás de proteção, GMAW (Gas Metal Arc Welding), mais conhecida como soldagem MIG/MAG, processo semiautomático utilizando eletrodos de arames não revestidos, sólidos e cobreados onde o metal de solda é protegido da atmosfera por um fluxo de gás de CO₂ ou mistura e também soldagem por processo manual com eletrodo revestido (SMAW) com eletrodos E7018.

4.4. REVESTIMENTO INTERNO

O revestimento anticorrosivo interno do reservatório será à base de epóxi poliamida, que não comprometa a qualidade da água, sendo apresentado o atestado de não toxicidade do revestimento a ser utilizado.

4.4.1. Tinta de fundo

Aplicação de 01(uma) demão de tinta a base de epóxi poliamida, com média de 80 micrometros de espessura seca. Tinta de acabamento Aplicação de 01 (uma) demão de tinta à base de epóxi poliamida de alta espessura com média de 180 micrometros cada demão, perfazendo em média um total de 260 micrômetros de espessura seca.

4.5. REVESTIMENTO EXTERNO

4.5.1. Tinta de fundo

Aplicação de 01 (uma) demão a base de primer epóxi, com média de 60 micrômetros de espessura seca.

4.5.2. Tinta de acabamento

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PORTO FELIZ

Acabamento através de 01 (uma) demão de tinta à base de epóxi, com média de 40 micrômetros de espessura seca, seguido da aplicação de 02 (duas) demãos de tinta à base de poliuretano alifático na cor branca, com 25 micrômetros de espessura de filme seco cada demão, totalizando uma espessura final de revestimento com 150 micrômetros de filme seco.

4.6. REVESTIMENTO DAS ESCADAS E GUARDA CORPOS

4.6.1. Tinta de fundo

Aplicação de 01 (uma) demão a base de primer epóxi, com média de 60 micrômetros de espessura seca.

4.6.2. Tinta intermediária

Aplicação de 01 (uma) demão de tinta à base de epóxi poliamida de alta espessura com média de 40 micrômetros de espessura seca.

4.6.3. Tinta de acabamento

Acabamento aplicado em 02 (duas) demãos de tinta poliuretano alifático na cor amarelo M 5Y 8/12 (amarelo segurança), com 25 micrômetros de espessura de filme seco cada demão, totalizando uma espessura final acabada de revestimento com 150 micrômetros de filme seco.

5. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas decorrentes do fornecimento do objeto deste pregão correrão à conta da seguinte dotação orçamentária: Diretoria Técnica e Operacional – Diretoria Técnica e Operacional - 17.512.00031.018.000 – Ampliação e modernização do sistema de reservação – 4.4.90.51.00.00.00, consignada no Orçamento Programa do corrente Exercício, suplementadas se necessário. Fonte de recurso: 4 – Recursos Próprios da Administração Indireta.

6. FORMA DE CONTRATAÇÃO

Pregão eletrônico, menor preço por item, observadas as disposições da Lei Federal nº 14.133/21, da Portaria SAAE 2637/2024, e da Lei Complementar nº 123/2006, alterada pela Lei Complementar nº 147/2014, e demais normas complementares aplicáveis.

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PORTO FELIZ

7. RESPONSÁVEL PELO DFD E ACOMPANHAMENTO DA CONTRATAÇÃO

Eng. Jônatas Gabriel Lemos Martins
Assessor Chefe de Gabinete

8. AUTORIZAÇÃO

Responsável pela Aquisição da Contratação
Marcelo Luiz Flauzino
Diretor Técnico Operacional

Responsável pela Autorização da Contratação
Eng. Gustavo Interlick M. de Camargo
Superintendente

Porto Feliz, 30 de abril de 2.024