



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

Anexo V

Itens com Cotas Reservadas				
Item/Lote	Especificação	% Cota	Quantidade	Unidade
6	37867 - ARMÁRIO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE-1008 A SAE-1012 (#22)	4,76%	9,0000	Un
<p>Características: Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (#22) com dimensões de 1980 x 1200 x 450 mm (Medidas com variação de 10%), cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos, sendo 6 colunas e 24 linhas de furos espaçados a cada 12 mm com 6 mm de diâmetro, um conjunto na parte superior e um na parte inferior de cada porta, sendo a tangente dos furos a uma distância de 99 mm de uma das bordas horizontais das portas e a 71 mm de uma das bordas verticais da porta, os dois conjuntos de furação completos devem oferecer uma área de ventilação de 81 cm² em cada porta, com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p>				
Itens Gerais				
Item/Lote	Especificação	% Cota	Quantidade	Unidade
1	35738 - ARMÁRIO ARQUIVO/ PROTOCOLO		3,0000	Un
<p>Características: Armário arquivo/ Protocolo (2850x1000 x 350 mm): Estrutura: Armário medindo 2850x1000x350 mm (HxLxP), com tampo superior, inferior e laterais em MDF contínuo de 25 mm com revestimento melamínico texturizado, com borda frontal com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura coladas pelo sistema Hot- Melt. Base: confeccionada em compensado de 18 mm, com proteção contra umidade revestida em laminado de fórmica texturizado. Fundo: confeccionado em MDF de 12 mm com revestimento melamínico texturizado; possui três prateleiras internas confeccionadas em MDF de 25 mm, revestidas em melamínico texturizado, com bordas de acabamento em fita PVC de 1 mm de espessura colada pelo sistema Hot- Melt. Lateral fixada ao tampo e base através de parafusos, permitindo total travamento entre as partes que guarnecem o armário.</p>				
2	35730 - ARMÁRIO BAIXO (750 MM X 2000 MM X 500MM)		67,0000	Un
<p>Características: Armário baixo (750 mm x 2000 mm x 500mm) : Armário baixo, medindo 750x2000x500mm (HxLxP) com tampo superior em MDF contínuo de 25mm com revestimento melamínico texturizado, com borda frontal e as laterais com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada pelo sistema Hot-Melt. Laterais, fundo e base, confeccionadas em MDF contínuo de 18 mm de espessura e com revestimento melamínico texturizado, com bordas com acabamento em fita PVC de 1 mm de espessura coladas pelo sistema Hot- Melt. As laterais internas são providas de suportes multipontos permitindo a regulagem da prateleira interna. Possui uma prateleira interna confeccionada em MDF contínuo de 18 mm de espessura, revestida em melamínico texturizado, com bordas com acabamento em fita PVC de 1mm de espessura, colada pelo sistema Hot-Melt. Lateral fixada ao tampo e á base através de parafusos. Armário Provido de quatro portas de abrir, confeccionadas em MDF contínuo de 18 mm de espessura, revestidas em melamínico texturizado, com bordas com acabamento em fita PVC de 1mm de espessura, colada pelo sistema Hot -Melt. As portas são providas de 02 dobradiças em aço, furação 35 mm de caneco com abertura de 105°, fechadura tipo tambor com 02 chaves (principal e reserva), para travamento do conjunto. Os puxadores em zamac, modelo alça, furação 196 mm, acabamento cromado.</p>				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

3	37870 - ARMÁRIO COM 02 PORTAS DE ABRIR, TAMPO EM MDP DE 25MM		10,0000	Un
Características: Armário com 02 portas de Abrir, TAMPO em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Borda frontal em perfil post forming 180° maciço na mesma cor do tampo e demais bordas em fita de PVC ou PS 2mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt. CORPO composto por laterais, parte inferior, portas, prateleiras e fundo em MDP 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico baixa pressão texturizado, estando todas as partes ligadas pelo sistema minifix e cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. PORTAS de abrir em MDP 18mm de espessura revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado, bordas PVC ou PS 2mm, com dobradiças de 270°, puxadores metálicos tipo alça de 128mm, dispositivo com fechadura tipo Cremona com 3 pontos de travamento, um superior, um inferior e outro no meio da porta. PRATELEIRAS em MDP 18mm de espessura revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado, com bordas longitudinais e transversais em PVC ou PS 1mm de espessura, reguláveis internamente a cada 32mm através de suporte de pino de aço. Sendo 04 prateleiras nos armários altos e 01 prateleira por vão nos armários baixos. Rodapé sustentação em aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm espessura, estampado, dobrado e soldado de forma tal que apresente uma secção transversal retangular de 30X50mm, utilizado na posição vertical. Rodapé em todo perímetro do móvel e fixado a base por meio de parafusos, acabamento em pintura com tinta epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com tratamento químico antiferruginoso, com 4 sapatas niveladoras 1/4" X 3/4" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna. Medidas: 0,90 comprimento x 0,45 profundidade x 1,60 altura (Medidas com variação de 10%)				
4	37866 - ARMÁRIO COM 02 PORTAS DE ABRIR, TAMPO EM MDP DE 25MM		55,0000	Un
Características: Armário com 02 portas de abrir, TAMPO em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Borda frontal em perfil post forming 180° maciço na mesma cor do tampo e demais bordas em fita de PVC ou PS 2mm de espessura, coladas pelo sistema hot melt. CORPO composto por laterais, parte inferior, portas, prateleiras e fundo em MDP 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico baixa pressão texturizado, estando todas as partes ligadas pelo sistema minifix e cavilhas, propiciando ajuste e firmeza. PORTAS de abrir em MDP 18mm de espessura revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado, bordas PVC ou PS 2mm, com dobradiças de 270°, puxadores metálicos tipo alça de 128mm, dispositivo com fechadura tipo Cremona com 3 pontos de travamento, um superior, um inferior e outro no meio da porta. PRATELEIRAS em MDP 18mm de espessura revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado, com bordas longitudinais e transversais em PVC ou PS 1mm de espessura, reguláveis internamente a cada 32mm através de suporte de pino de aço. Sendo 04 prateleiras nos armários altos e 01 prateleira por vão nos armários baixos. Rodapé sustentação em aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm espessura, estampado, dobrado e soldado de forma tal que apresente uma secção transversal retangular de 30X50mm, utilizado na posição vertical. Rodapé em todo perímetro do móvel e fixado a base por meio de parafusos, acabamento em pintura com tinta epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com tratamento químico antiferruginoso, com 4 sapatas niveladoras 1/4" X 3/4" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna. Medidas: 0,90 comprimento x 0,45 profundidade x 0,75 altura. (Medidas com variação de 10%)				
5	37867 - ARMÁRIO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE-1008 A SAE-1012 (#22)	95,24%	180,0000	Un
Características: Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (#22) com dimensões de 1980 x 1200 x 450 mm (Medidas com variação de 10%), cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos, sendo 6 colunas e 24 linhas de furos espaçados a cada 12 mm com 6 mm de diâmetro, um conjunto na parte superior e um na parte inferior de cada porta, sendo a tangente dos furos a uma distância de 99 mm de uma das bordas horizontais das portas e a 71 mm de uma das bordas verticais da porta, os dois conjuntos de furação completos devem oferecer uma área de ventilação de 81 cm ² em cada porta, com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

7	24362 - ARMÁRIO DE AÇO COM 02 PORTAS DE ABRIR		15,0000	Un
Características: Armário de aço com 02 portas de abrir, medindo: 1,90 m (altura) x 1,10 m (largura) x 0,40 m (profundidade), com 04 prateleiras removíveis, com fechadura, com chapa de aço 24, chapa tratada anti ferrugem, na cor cinza claro.				
8	20083 - ARMÁRIO DE PIA BRANCO, 2,00 X 0,70 X 0,47		5,0000	Un
Características: Armário de pia branco medindo 2,00 x 0,70 x 0,47 m, em MDF, com revestimento em fórmica branca, nas partes internas e externas, com 04 gavetas (corrediças deslizantes), 03 portas, prateleiras internas e puxadores na cor branca				
9	19835 - ARMÁRIO PADRÃO COM 02 PORTAS EM MDF - GRANDE		2,0000	Un
Características: Armário padrão com 02 portas, corpo e portas em mdf com espessura mínima de 18 mm, revestido nas duas faces de laminado melamínico de baixa pressão, topos encabeçados com fita de bordo de pvc e portas de eixo vertical com puxadores e fechaduras, parte superior em mdf com espessura mínima de 25 mm., revestido nas duas faces de laminado melamínico de baixa pressão, prateleiras reguláveis em mdf com espessura mínima de 18 mm., revestido nas duas faces de laminado melamínico de baixa pressão e topos encabeçados com fita de bordo de pvc e fundo em chapa de fibra de madeira de alta densidade, revestida na face principal de laminado melamínico de baixa pressão e na face posterior de selador para madeira, medida aproximada 1,00 x 0,42 x 1,62 m., na cor bege				
10	48601 - ARMÁRIO SUSPENSO COM 3 PORTAS MEDINDO 1,20 LARGURA X 0,84 ALTURA X 0,35 PROFUNDIDADE EM MDP 15MM E FUNDO COM 6MM NA COR FENDI COM 1 PRATELEIRA INTERNA E CHAVE EM TODAS AS PORTAS. PUXADORES DE METAL.		5,0000	Un
Características: Armário suspenso com 3 portas medindo 1,20 Largura x 0,84 Altura x 0,35 Profundidade em MDP 15mm e fundo com 6mm na cor Fendi com 1 prateleira interna e chave em todas as portas. Puxadores de metal.				
11	43800 - ARMÁRIO TIPO ESCRITÓRIO		28,0000	Un
Características: ARMÁRIO TIPO ESCRITÓRIO Armário tipo escritório em MDP/ MDF/ Similar com duas portas, 04 prateleiras, cada uma com capacidade mínima de 40 kg. Sapatas niveladoras. Puxador de porta externo. Porta de correr. Largura 105 cm. Altura 164 cm. Sem gavetas. Profundidade média 43 cm. Rodízio com molas, trilhos e calhas de alumínio, fechadura com chaves, base com pés niveladores de altura.				
12	51203 - ARMÁRIO VESTIÁRIO, CONFECCIONADO EM AÇO, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, NA COR CINZA CAMPESTRE (ESCURO), MEDINDO (2100X1000X500)MM IGUAL (A X L X P), TIPO INTEIRO COM 02 VÃOS, COM 01 PORTA POR VÃO COM		8,0000	Un
Características: Armário vestiário, confeccionado em aço, acabamento em pintura eletrostática com tinta po, com tratamento anticorrosivo, na cor cinza campestre (ESCURO), medindo (2100x1000x500)MM igual (A X L X P), tipo inteiro com 02 vãos, com 01 porta por vão com abertura de no mínimo 90 graus, com 02 venezianas de ventilação em cada porta, com 04 prateleiras, suporte para toalha em aço afixado nas portas e com cabideiro, chapa com 1,06 MM (chapa com número 19), e varão de no mínimo 8MM de diâmetro, base com base com chapa de 2,25 MM (chapa número 13) com reforço (tipo mão francesa) e ponteiras em pvc, com prazo de garantia de no mínimo garantia mínima de 12 meses.				
13	51204 - ARMÁRIO VESTIÁRIO, EM AÇO, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA PO, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGEM, NA COR CINZA, MEDINDO (2100X1000X500)MM IGUAL (AXLXP), COM 04 VÃOS, SOBREPOSTOS DE 02 EM 02, COM UMA PORTA POR VÃO, ABERTURA DE NO MÍNIMO 90 GRA		12,0000	Un
Características: Armário vestiário, em aço, acabamento em pintura eletrostática em tinta po, com tratamento anti ferrugem, na cor cinza, medindo (2100x1000x500)MM igual (AXLXP), com 04 vãos, sobrepostos de 02 em 02, com uma porta por vão, abertura de no mínimo 90 graus, com alça para cadeado, duas venezianas de ventilação em cada porta, com cabideiro e prateleira em cada compartimento, chapas com espessuras mínima de 0,95MM e varão de no mínimo 1,98MM (chapa número 14) com reforço tipo mão francesa e ponteiras de pvc, com prazo de garantia de no mínimo 12 meses, fabricado de acordo com as normas NBR/ABNT vigentes.				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

14	44382 - ARMÁRIO VITRINE 2 PORTAS COM FECHADURA CILÍNDRICA, FUNDO E TETO EM CHAPA DE AÇO EM PINTURA EPÓXI. PORTA E LATERAIS DE VIDRO CRISTAL DE 3MM E 03 PRATELEIRAS DE VIDRO INCOLOR DE 3MM, DIMENSÃO 1,65 ALTURA X0,65 LARGURA X0,40 PROFUNDIDADE. AS MEDIDAS POD		1,0000	Un
Características: Armário vitrine 2 portas com fechadura cilíndrica, fundo e teto em chapa de aço em pintura epóxi. Porta e laterais de vidro cristal de 3mm e 03 prateleiras de vidro incolor de 3mm, dimensão 1,65 altura x0,65 largura x0,40 profundidade. As medidas podem sofrer variação de 10%.				
15	46781 - ARQUIVO AÇO 20 (0,90MM) SUPER-REFORÇADO LONGO COM 4 GAVETAS CORREDIÇA TELESCÓPICA DE MICROESFERAS CHAVE DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEA NAS 4 GAVETAS PARA PASTAS SUSPENSAS		129,0000	Un
Características: Arquivo aço 20 (0,90mm) super-reforçado longo com 4 gavetas corrediça telescópica de microesferas chave de travamento simultânea nas 4 gavetas para pastas suspensas Descrição Dimensões Altura 133 cm Largura 47,0 cm Profundidade 70,5 cm Medidas Gavetas Frente 43 cm x 29,5 cm Chapa 20 (0,90mm) Características Cor Interna e externa da gaveta (menos cor tampo externo) Cinza Escala de Brilho da Gaveta Semi-Fosco Cor Externa do Tampo da gaveta Cinza Escala de Brilho externo do Tampo da Gaveta Semi-Fosco Cor Interna e externa do arquivo cinza Escala de Brilho do Arquivo Semi-Fosco Material da Gaveta Aço 20 Material dos Pés Aço 20 Rodízios Sim Peso Mínimo por Gaveta 45 kg Tipo de Corrediça da Gaveta Metálica Telescópica Microesferas Tipo de Puxador da Gaveta Embutido Acabamento da Gaveta Cristal Largura 47 cm Acabamento Pintura Altura 133 cm Cor Predominante Cinza Escala de Brilho Semi-Fosco Garantia 12 meses Gavetas com Chave Simultânea 04 Material Principal Aço 20 Possui Gavetas 04 Profundidade 70 cm Produto com fosfatização a ferro e pintura eletrostática a pó. Acompanha pés de metal reforçado, com rodízios reforçados e de longa duração para suportar o peso do armário e gavetas com carga completa mínima, para facilitar a movimentação. O corpo total do arquivo deverá ser em cinza. Espessura do corpo do arquivo e gavetas de chapa 20 (0,90mm).				
16	37875 - ARQUIVO COM 04 GAVETAS PARA PASTA SUSPensa DE MDP DE 25MM		65,0000	Un
Características: Arquivo com 04 gavetas para pasta suspensa, Tampo confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Borda frontal em perfil post-forming 180° maciço e demais bordas em fita PVC de 2mm de espessura. Corpo confeccionado em MDP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 2mm de espessura com mesma cor e textura do corpo. Painel de fundo confeccionado em fibra de madeira de 6mm de espessura revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado. A união do tampo, lateral e base deverão ser feitas por meio de sistema minifix e cavilhas. Gavetas internas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 76mm, profundidade de 405mm e largura interna de 396 mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes na cor branca, deslizamento com trilho telescópico. Frente das gavetas em MDP 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado em ambas as faces, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura na mesma cor do laminado. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal na primeira gaveta, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, e barra de travamento confeccionada em alumínio. Puxadores metálicos tipo alça com abertura de 128mm. Com rodapé sustentação em aço SAE 1006 a 1008 com 1,2mm espessura, estampado, dobrado e soldado de forma tal que apresente uma secção transversal retangular de 30X50mm, utilizado na posição vertical. Rodapé em todo perímetro do móvel e fixado a base por meio de parafusos, acabamento em pintura com tinta epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com tratamento químico antiferruginoso, com 4 sapatas niveladoras 1/4" X 3/4" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna. Medidas: 1,33 Altura x 0,54 profundidade x 0,46 comprimento. (Medidas com variação de 10%)				
17	37874 - ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO SAE-1008 A SAE-1012, EM CHAPA #22		42,0000	Un
Características: Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, predominantemente em chapa #22 com dimensões de 1330 x 470 x 600 mm (A x L x P) (Medidas com variação de 10%), cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 25 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta, para fins estruturais, não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura redonda com 02 chaves. Nas quatro extremidades inferiores da base do arquivo devem ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8 x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

18	76810 - Armário Alto tipo escritório		13,0000	Un
----	--------------------------------------	--	---------	----

Características: Armário Alto tipo escritório, confeccionado em MDP e/ou MDF de boa qualidade, com revestimento melamínico; com 02 (duas) portas de correr, com trilhos e calhas em alumínio, dotadas de puxadores externos e fechadura com chave; com 04 (quatro) prateleiras internas, com capacidade mínima de 40 kg cada, distribuídos uniformemente. Dimensões aproximadas: largura de 105 cm, altura de 164 cm e profundidade de 43 cm (variação máxima de ±5%). Base com pés niveladores de altura. Cor: Nogueira ou Similar

19	76808 - Armário aéreo para escritório		3,0000	Un
----	---------------------------------------	--	--------	----

Características: Armário aéreo para escritório, confeccionado em MDP de no mínimo 15 mm de espessura, com revestimento melamínico de baixa pressão (BP), resistente a riscos, manchas e à umidade, garantindo durabilidade e fácil higienização; possuir estrutura robusta, com tampo superior reforçado, proporcionando estabilidade e resistência ao uso contínuo; dotado de portas com abertura frontal, com dobradiças metálicas de boa qualidade, podendo conter sistema de amortecimento (fechamento suave); equipado com fechadura com chave, garantindo a segurança no armazenamento de documentos e materiais; contendo prateleiras internas, reguláveis e removíveis, com capacidade mínima de 10 kg a 15 kg cada, distribuídos uniformemente. Dimensões aproximadas: Largura: 120 cm; Altura: entre 70 cm e 90 cm; Profundidade: entre 35 cm e 45 cm. Acabamento com bordas revestidas, sem arestas cortantes, proporcionando maior segurança. Cor: Nogueira, podendo ser aceitas outras cores similares, inclusive preta. Produto adequado para fixação em parede, devendo acompanhar sistema de fixação compatível (suportes, buchas e parafusos), garantindo segurança e estabilidade após instalação.

20	74724 - Banqueta alta aço para balcão		12,0000	Un
----	---------------------------------------	--	---------	----

Características: Banqueta alta aço para balcão cozinha gourmet altura 95 cm, acabamento pintura epoxi preto, estrutura em tudo de aço e assento com estofamento de corino, peso suportado de até 120 kg

21	47165 - CADEIRA DE ESCRITÓRIO PRESIDENTE.		3,0000	Un
----	---	--	--------	----

Características: Cadeira de Escritório Presidente Ajustes e sistemas: Sistema Relax: Permite reclinar a parte do assento com encosto podendo travá-lo na posição ideal para auxiliar na ergonomia, proporcionando, melhor postura e conforto. Sistema de pressão Relax: Dispositivo que auxilia o sistema Relax quando é acionado, pois se trata de um sistema de pressão localizado abaixo do assento, quanto maior a força da pressão mais estável e quanto menor a pressão mais flexível. Ajuste de altura: Mecanismo feito com pistão a gás, garantindo mais durabilidade e resistência. Especificações: Profundidade: de no mínimo 76 cm Largura: de no mínimo 64 cm Altura Total: de no mínimo Alta 122 cm - Baixa 115 cm Altura do Chão até o Assento: de no mínimo Alta 62 cm - Baixa 54 cm Altura do Chão até o Braço: de no mínimo Alta 78 cm - Baixa 69 cm Profundidade Interna do Assento: de no mínimo 48 cm Lagura Interna do Assento: de no mínimo 48 cm Peso Máximo Recomendado: de 100 até 120 kg Peso Unitário: de 10 a 13 kg

22	43576 - CADEIRA DE PLÁSTICO (POLIPROPILENO) TIPO POLTRONA NA COR BRANCA.		360,0000	Un
----	--	--	----------	----

Características: CADEIRA DE PLÁSTICO (polipropileno) tipo poltrona na cor branca. Medidas aproximadas: altura 77cm largura 43cm e profundidade 36cm Capacidade de até 184 kg

23	51380 - CADEIRA DIRETOR		131,0000	Un
----	-------------------------	--	----------	----

Características: CADEIRA DIRETOR CONFORME NORMA NR17 E NORMA 13962 Revestimento do assento e encosto em courissimo 100% PVC, preto. Assento e encosto modelo presidente gomada com madeiras compensadas e espumas injetadas com densidade média de 55kg/m3. Base aço com capa protetora em polipropileno. Mecanismo giratório com regulagem de altura. Braços fixos em polipropileno. ASSENTOS (COM COSTURAS DUPLAS) Largura: 49,0 cm Profundidade: 48,0 cm Espessura: 7,0 cm ENCOSTO (COM COSTURAS DUPLAS) Largura: 46,0 cm Altura: 49,0 cm Espessura: 7,0 cm DIMENSÕES E PESO Altura do Piso ao Assento: 42,0 cm mínimo - 51,5 cm máximo. Altura total: 96,0 cm mínimo - 108,0 cm máximo. Altura do braço ao chão: 66,0 cm mínimo - 78,0 cm máximo. Medidas aproximadas da cadeira montada : 60,0 cm x 60,0 cm (L x P) Rodízios Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Base Giratória Componente utilizado para manter a estabilidade da cadeira em todas as suas funcionalidades, principalmente nivelamento sobre o piso, oferecido no modelo específico abaixo: Base Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pés de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Mecanismo Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Backita Plus: O mecanismo chamado Backita Plus é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem de inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência m

24	19722 - CADEIRA DIRETOR, GIRATÓRIA, ESTOFADA, COM BRAÇO, N		25,0000	Un
Características: CADEIRA DIRETOR, GIRATÓRIA, ESTOFADA, COM BRAÇO, NA COR CINZA, BASE MECÂNICA, ESTRUTURA METÁLICA, SISTEMA HIDRAULICO, ACABAMENTO NAS BORDAS EM PERFIL DE PVC				
25	19868 - CADEIRA DIRETOR, GIRATÓRIA, ESTOFADA, COM BRAÇO, N		100,0000	Un
Características: CADEIRA DIRETOR, GIRATÓRIA, ESTOFADA, COM BRAÇOS, BASE MECÂNICA, ESTRUTURA METÁLICA, SISTEMA HIDRAULICO, ACABAMENTO NAS BORDAS EM PERFIL DE PVC. Base giratória com sistema de regulagem de altura pneumático, com curso de 120mm, 5 hastes injetadas em nylon reforçadas internamente com anel de aço, rodízios duplos, haste telescópica, rolamentos de aço, sendo cada haste dotada de rodízios duplos injetados em nylon, com diâmetro de 50mm. Pintura dos componentes metálicos em tinta epóxi pó, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°C. Assento e encosto em compensado multilaminado anatômico, com 12mm de espessura. Estofamento do assento e do encosto com espuma injetada de 40mm e densidade 45kg/m³. O assento e o encosto deverão ser revestidos em couro sintético com 0,8mm de espessura e forro de Jersey. A contracapa do encosto deverá ser revestida em vinil, e o fundo do assento com acabamento em TNT. Tanto o assento quanto o encosto deverão possuir perfil de PVC do tipo francis, com 15,5mm de largura, para proteção das bordas contra impactos. Braços injetados em poliuretano integral skin, em forma de gota, com estrutura interna em aço, dotados de suporte para fixação do encosto. Dimensões mínimas (em mm): Assento: 470 x 415 (LxP). Encosto: 475 x 420 (LXA). Altura total: 930 a 1050. Altura do assento: 440 a 560. Largura total: 580. Profundidade total: 570. Cor a escolher.				
26	37879 - CADEIRA FIXA APROXIMAÇÃO COM ESPUMA INJETADA 60 MM		80,0000	Un
Características: Cadeira fixa aproximação. Especificações técnicas de acordo com as classificações da Norma NBR 13962. Assento / Encosto. Encosto em compensado multilaminado com 14 mm de espessura, com formato anatômico, espuma injetada com 60 mm de espessura e densidade 45/50 kg/ m³. Revestimentos a escolha no catalogo do fabricante. Assento em compensado multilaminado com 14 mm de espessura, moldado á quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 60 mm de espessura e densidade 45/50 kg/ m³. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante. Apoia braços em poliuretano injetado integral skin, com estrutura em aço, modelo style. Fixação do assento ao encosto através de molas de aço carbono SAE 1020 com 3" de largura e ¼" de espessura com bordas arredondadas, por parafusos sextavados flangeados com sistema travante, bitola ¼"x20fpp, em porca garra encravada na madeira, com travamento de ambos os lados (duplas), evitando que se soltem. Contracapas do assento/encosto em polipropileno copolímero injetado na cor preto. Estrutura. Estrutura de sustentação em tubo industrial redondo formato "S", com 25,40 mm de diâmetro, parede de 2,25 mm, sapatas em polipropileno injetado. Apoia braços em poliuretano na cor preta, do tipo americano, com alma de aço, fixado ao assento através de parafusos flangeados, em porca de garras duplas, evitando que se soltem em numero de dois por cada lado dos braços. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é a pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, atendendo norma ROHS, isenta de metais pesados, na cor preta, semifosca, lisa, com camada de 60 microns e cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C. Dimensões da cadeira: Largura da cadeira: 570 mm. Profundidade: 600 mm. Altura total: 900 mm. Altura do encosto: 450 mm. Largura do encosto: 450 mm. Profundidade do assento: 450 mm. Largura do assento: 480 mm. (Todas as Medidas com variação de 10%) Garantia 12 meses				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

27	37880 - CADEIRA FIXA APROXIMAÇÃO COM ESPUMA INJETADA COM 40MM		13,0000	Un
<p>Características: Cadeira fixa aproximação. Especificações técnicas de acordo com as classificações da Norma NBR 13962.</p> <p>Características Físicas: Cadeira fixa tipo interlocutor. Assento / Encosto. Encosto injetado em polipropileno, com formato anatômico, espuma injetada com 40 mm de espessura média e densidade 45 / 50 kg/ m³, com contracapa do encosto injetada em polipropileno.</p> <p>Assento em compensado multilaminado com 13 mm de espessura, moldado a quente, formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média e densidade 45 / 50 kg/ m³, com contracapa no assento injetado em polipropileno. Revestimento em tecido sintético, vinil, a escolha no catalogo do fabricante.</p> <p>Apoia braços em poliuretano injetado integral skin, com estrutura em aço, modelo style. Fixação da base ao assento/encosto através de parafusos sextavados com sistema travante, em porca de garras duplas (ambos os lados), encravadas na madeira, evitando que se soltem.</p> <p>Estrutura fixa com pés em forma de S, em tudo industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro, parede do tubo com 2,25 mm, lamina que liga assento/encosto com 76,2 mm de largura e 6,35 mm de espessura. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é a pó, do tipo híbrido (poliéster epóxi, atendendo norma ROHS, isenta de metais pesados, na cor preta semi-fosca, lisa, com camada de 60 microns e cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C. Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação.</p> <p>Dimensões aproximadas da cadeira: Largura total da cadeira: 520 mm. Profundidade total da cadeira: 550 mm. Altura Max/Mínima da cadeira: 800 mm. Altura do encosto: 350 mm. Largura do encosto: 410 mm. Profundidade do assento: 420 mm. Largura do Assento: 460 mm. (Todas as Medidas com variação de 10%)</p>				
28	37884 - CADEIRA FIXA COM PRANCHETA REMOVÍVEL EMPILHÁVEL		60,0000	Un
<p>Características: Cadeira fixa com prancheta removível, empilhável sem apoia braços com encosto e assento fixo, com espaço aberto no encosto para manuseio. Possui borda frontal arredondada no assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Assento moldado em compensado multilaminado resinado com espessura de 10 mm, colados à espuma expandida/laminada; isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 33 Kg/m³, e 40 mm de espessura. Encosto moldado em compensado multilaminado resinado com espessura de 18 mm, colados à espuma expandida/laminada; isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 23 Kg/m³, e 20 mm de espessura. Revestimentos a escolha no catalogo do fabricante. Prancheta removível em MDF 18 mm, podendo ser montada de ambos os lados de acordo com a necessidade, medindo 36x24 cm. Parte metálica confeccionada com Tubos de Aço SAE 1020, quadrado 20x20mm e espessura da parede de 1,06mm. Todos os componentes são unidos por solda do tipo MIG, em gabaritos especiais para controle dimensional. Sapatas articuladas e separadores (evitam o atrito entre as estruturas quando empilhadas) em polipropileno copolímero injetado; A tinta utilizada para a pintura é a pó, do tipo híbrido (poliéster-epóxi), em preto semifosco liso, com camada de 60 microns, isenta de materiais pesados, atendendo norma ROHS, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200°C. Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação. Dimensões aproximadas da Cadeira: Largura do assento : 400 mm Profundidade do assento : 395 mm Altura do encosto : 350 mm Largura do encosto : 320 mm Largura da cadeira : 550 mm Profundidade total da cadeira : 630 mm Altura total da cadeira : 900 mm</p>				
29	37878 - CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO TIPO CONCHA ÚNICA MONOBLOCO		300,0000	Un
<p>Características: Cadeira fixa em Polipropileno tipo CONCHA ÚNICA MONOBLOCO, empilhável com 04 pés tubulares de 0,27 mm de diâmetro em alumínio anodizado cor natural, encaixado no assento e parafusados para maior segurança, cadeira produzida com tecnologia de ponta, alta qualidade e processos controlados, submetidos a testes de qualidade, assento e encosto anatômico, contendo na parte de baixo do assento diversas ranhuras servindo como travas de sustentabilidade do produto, curvatura lombar com extremidades lisas anti-corte, possui abertura na base do encosto em forma levemente oval para poder empilhá-la e move-la com segurança. A cadeira deve atender e estar em conformidade com INMETRO A cadeira deverá possuir o selo de identificação e conformidade do INMETRO que contem todas as informações exigidas para orientar e proteger o consumidor. A cadeira deverá ter a capacidade de no mínimo de 150 KG suportados em cada cadeira identificadas por selo na cadeira. Medidas: 0,89 altura x 0,45 largura x 0,43 profundidade</p>				
30	40222 - CADEIRA FIXA ESTOFADA, ANATÔMICA, SEM BRAÇOS		164,0000	Un
<p>Características: Cadeira fixa estofada, anatômica, sem braços, encosto médio, revestida com couro sintético ou material de qualidade superior (impermeável) na cor preta e com pés em "s". estrutura: estrutura fixa em tubo de aço ou de material de qualidade superior, curvado, com diâmetro mínimo de 19mm e espessura tubular mínima de 1,9mm; acabamento em pintura eletrostática em epoxi-pó microtexturizada ou de material de qualidade superior, com tratamento antiferrugem através de tratamento químico com banho de fosfatização, revestindo totalmente a estrutura, cor preta; e no mínimo, 6 deslizadores de nylon para apoio da base no chão. assento e encosto: assento e encosto em concha única, formados de resina com fibra de vidro e almofada única em espuma injetada de poliuretano ou de material de qualidade superior, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga e baixa deformação permanente com densidade controlada média de 54 a 65kg/m³; perfil de proteção e acabamento em poliuretano injetado, pvc nas bordas revestida com couro sintético ou material de qualidade superior. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistente a produtos químicos; e ligeira inclinação na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento</p>				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

da corrente sanguínea. dimensões mínimas: assento: profundidade aproximada de 45cm e largura de 49cm; encosto: altura aproximada de 45cm e largura de 46cm; e altura aproximada do piso ao assento: 45cm.

31	37896 - CADEIRA FIXA LONGARINA 03 LUGARES APOIA BRAÇOS INTEGRADOS CROMADA		33,0000	Un
<p>Características: Cadeira fixa tipo longarina, 03 lugares com apoia braços integrados, cromada. Concha: Moldado de forma anatômica obedecendo a normas de ergonomia, concha em polipropileno de alta resistência de formato oval com abertura lateral oblonga, fixados a estrutura da longarina por 04 parafusos especiais. Apoio de braços integrados á estrutura da concha. Estrutura. Tubo em aço industrial quadrado 50x50 mm, parede interna com espessura de 1,50 mm, que liga e estrutura os pés da longarina. Pés em tudo de aço industrial redondo 31,75 mm, com parede interna de 1,50 mm e acabamento com ponteiros de polipropileno injetado na cor preta. Chapa de aço e tubos: Todos os componentes metálicos possuem tratamento anticorrosivo de superfícies interna e externa com fosfato de zinco. Acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido, tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade, isenta de metais pesados. Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação. Dimensões aproximadas com 03 lugares: Largura total da longarina: 1875 mm. Profundidade: 405 mm. Altura total da longarina: 787 mm. Largura do assento/encosto: 600 mm. Altura do chão ao assento: 420 mm.</p>				
32	44446 - CADEIRA FIXA, SEM BRAÇO, COM 04 PÉS, TUBO DE AÇO 7/8 NA COR PRETA, ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA, REVESTIDA EM COURVIM PRETA COM ACABAMENTO NAS BORDAS EM PVC NA COR PRETA		46,0000	Un
<p>Características: Cadeira fixa, sem braço, com 04 pés, tubo de aço 7/8 na cor preta, assento e encosto em espuma injetada, revestida em courvim preta com acabamento nas bordas em PVC na cor preta</p>				
33	37883 - CADEIRA GIRATORIO TIPO SECRETARIA		6,0000	Un
<p>Características: CADEIRA GIRATORIO TIPO SECRETARIA. Especificações técnicas de acordo com as classificações da Norma NBR 13962. Características Físicas: Cadeira giratória com apoia braços. Assento / Encosto. Encosto estrutura injetada em polipropileno, com formato anatômico, espuma injetada com 40 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/ m³. Assento em compensado multilaminado com 12 mm de espessura, moldado a quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 45 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/ m³. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante. Fixação da base ao assento através de parafusos sextavados com sistema travante, em porca garra encravada na madeira, com travamento de ambos os lados (duplas). Contracapas de encosto em polipropileno injetado na cor preto. Estrutura (ou base) Giratória Estrutura (ou base) giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão, ambos revestidos por capa única de polipropileno injetado, e apoiados sobre rodízios de nylon com esferas de aço temperado que facilitam o giro. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão e corte arredondado para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha continua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno injetado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento do impacto na coluna vertebral gerado ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo. Mecanismo flange de apoio da cadeira com "L" regulável para a altura, regulagem feita por regulador injetado em nylon reforçado com fibra de vidro e travamento por manípulo com porca autotravante. Suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20x48 mm, parede de 1,50mm. Apóia braço em polipropileno copolímero injetado com alma de aço SAE 1020, pintado, regulagem de altura por botão totalizando 07 posições e 85 mm de curso, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é a pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, na cor preta, semi-fosca, lisa, com camada de 60 microns e cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C; isenta de metais pesados. Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação. Dimensões da cadeira: Largura total da cadeira: 620 mm. Profundidade total da cadeira: 620 mm. Altura total da cadeira: 750/920 mm. Altura do encosto: 270 mm. Largura do encosto: 365 mm. Profundidade do assento: 395 mm. Largura do Assento: 440 mm.</p>				
34	35732 - CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS REGULÁVEIS		49,0000	Un
<p>Características: Cadeira giratória com braços reguláveis: Cadeira giratória; tipo executivo com encosto e assento confeccionados em madeira compensada, revestidos em tecido de alta resistencia; estofamento em espuma injetada de poliuretano com espessura mínima de espuma 04 cm com encosto medindo no mínimo (40 x 37) cm; e assento medindo no mínimo (46 x 43) cm; com apoia-braços, com regulagem de altura dos braços, com base sistema de regulagem de altura pneumática (gás) de altura do assento; tubo central em aço; estrela com 5 rodízios.</p>				
35	51332 - CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR MEDIO		54,0000	Un
<p>Características: CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR MEDIO CONFORME NORMA NR17 E NORMA 13962 Largura total da cadeira 700 mm Profundidade total da cadeira 700 mm Altura total da cadeira 900 / 1020 mm Rodízios Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de</p>				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Base Giratória Componente utilizado para manter a estabilidade da cadeira em todas as suas funcionalidades, principalmente nivelamento sobre o piso, oferecido no modelo específico abaixo: Base Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Mecanismo Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Backita Plus: O mecanismo chamado Backita Plus é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de re

36	51379 - CADEIRA PRESIDENTE ALTA		65,0000	Un
----	---------------------------------	--	---------	----

Características: CADEIRA PRESIDENTE ALTA CONFORME NORMA NR17 E NORMA 13962 Revestimento do assento e encosto em courissimo 100% PVC, preto. Assento e encosto modelo presidente gomada com madeiras compensadas e espumas injetadas com densidade média de 55kg/m3. Base aço com capa protetora em polipropileno. Mecanismo giratório com regulagem de altura. Braços fixos em polipropileno. ASSENTO (COM COSTURAS DUPLAS) Largura: 49,0 cm Profundidade: 48,0 cm Espessura: 7,0 cm ENCOSTO (COM COSTURAS DUPLAS) Largura: 46,0 cm Altura: 61,0 cm Espessura: 7,0 cm DIMENSÕES E PESO Altura do Piso ao Assento: 42,0 cm mínimo - 51,5 cm máximo. Altura total: 105,0 cm mínimo - 117,0 cm máximo. Altura do braço ao chão: 66,0 cm mínimo - 78,0 cm máximo. Medidas aproximadas da cadeira montada : 60,0 cm x 60,0 cm (L x P) Rodízios Componente utilizado para manter a estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Base Giratória Componente utilizado para manter a estabilidade da cadeira em todas as suas funcionalidades, principalmente nivelamento sobre o piso, oferecido no modelo específico abaixo: Base Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Mecanismo Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Backita Plus: O mecanismo chamado Backita Plus é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem de inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resi

37	37910 - CADEIRA SECRETARIA EXECUTIVA SEM APOIA BRAÇOS E ESPALDAR MEDIO		112,0000	Un
----	---	--	----------	----

Características: CADEIRA SECRETARIA MODELO EXECUTIVA COM SISTEMA SER, SISTEMA REGULADOR DO ENCOSTO. Características Físicas: Cadeira giratória sem apóia-braços e espaldar (ou encosto) médio. Assento / Encosto: Encosto injetado em polipropileno com formato anatômico, espuma injetada anatomicamente com 40 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/m³, revestido em tecido de poliéster, a escolha no catalogo do fabricante. Contracapa do encosto em desenho próprio, obedecendo a normas ergonômicas, injetada em polipropileno na cor preta. Assento em compensado multilaminado com 13 mm de espessura, moldado à quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/m³. Contracapa do assento injetada em polipropileno injetado na cor preta. Fixação da base ao assento/encosto, através de parafusos sextavados com sistema travante e porca garra de dupla, encravados na madeira, evitando que se soltem. Tecidos a escolha no catálogo do fabricante. Estrutura (ou base) Giratória. Estrutura (ou base) giratória com 05 pontos de apoio, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão, ambos revestidos por capa única de polipropileno injetado, e apoiados sobre rodízios de nylon, com esferas de aço temperado que facilitam o giro. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão e corte arredondado para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha continua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno injetado, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento do impacto na coluna vertebral gerado ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo SRE. Mecanismo do tipo SRE, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura através em onze posições, uma extra para desarme, sistema tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipulo. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, de forma anatômica, podendo-se assim obter infinitas posições. Possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é a pó, do tipo híbrido (poliéster epóxi), cor preta semifosco lisa, isento de materiais pesados, atendendo normativa ROHS, com camada de 60 microns e cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C. Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação. Medidas aproximadas: Largura total da cadeira: 700 mm. Profundidade total da cadeira: 700 mm. Altura total da cadeira: 820 -1020 mm. Altura do encosto: 350 mm. Largura do encosto: 410 mm. Profundidade do assento: 420 mm. Largura do Assento: 460 mm.

38	37877 - CADEIRA SECRETARIA MODELO EXECUTIVA		80,0000	Un
----	---	--	---------	----

Características: Poltrona Giratória com Relax, Apóia-Braços Reguláveis e Espaldar Alto. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes em aço, apoiadas sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro. Na ponta das hastes encontram-se pinos redondos cravados e soldados por solda do tipo mig, evitando quebras e jogos. Ao centro das hastes, cone onde se fixa o pistão a gás, capa de polipropileno como também nas hastes. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta; Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral, através de manipulo individual. Mecanismo



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava automatizada, acionado por manipulo individual, manípulo de ajuste da tensão da mola individual, com buchas de giro e trava injetada em POM, componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Assento, em compensado multilaminado, resinado, 14 mm de espessura, moldado a quente, curvatura na parte frontal, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, densidade controlada de 45/50 Kg/m³, com 60 mm de espessura média, porca de garras duplas em numero de onze, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado. Encosto, em compensado multilaminado, resinado, 14 mm de espessura, moldado a quente, curvatura no encosto anatômica de forma a permitir acomodação das regiões dorsal e lombar, da coluna vertebral, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, densidade controlada de 45/50 Kg/m³, com 60 mm de espessura média, porca de garras duplas em numero de três, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante. Fixação do assento/encosto aos componentes metálicos, através de mola suporte em aço com 76,20 mm de largura por 6,35 mm de espessura, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra duplas, encravadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem". Braços em poliuretano integral skim injetado, com alma de aço SAE 1020, pintado, regulagem de altura por botão, medindo 3x5 cm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso, pulmão do braço medindo 245x65 mm, chapa de aço do "L" do braço medindo 05 cm x 0,6 cm de espessura. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é em pó, do tipo híbrido (poliéster epóxi, atendendo norma Européia ROHS, isenta de metais pesados; na cor preta, com camada de 60 microns). Todas as peças são curadas em estufa à temperatura de 200° C. Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação. Dimensões Aproximadas: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700 mm Altura Total da Cadeira: 1060/1180 mm Altura do Encosto: 615 mm Largura do Encosto: 460 mm Profundidade do Assento: 550 mm Largura do Assento: 480 mm

39	39561 - CADEIRA SECRETÁRIA MODELO EXECUTIVA SEM BRAÇO COM SISTEMA DE REGULAGEM DO ENCOSTO (S.R.E).		110,0000	Un
----	--	--	----------	----

Características: CADEIRA SECRETÁRIA MODELO EXECUTIVA SEM BRAÇO com sistema de regulagem do encosto (S.R.E). CONFORME NORMA NR17 E NORMA 13962 Cadeira giratória sem braços e espaldar (ou encosto) médio. Encosto em compensado multilaminado com 12 mm de espessura com formato anatômico, espuma injetada com 45 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/ m³. Assento em compensado multilaminado com 13 mm de espessura, moldado à quente com formato anatômico e curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea, espuma injetada com 50 mm de espessura e densidade 45 / 50 kg/ m³. Fixação da base a o assento/encosto através de parafusos sextavados com sistema travante, em porca de garras duplas (ambos os lados), encravadas na madeira, evitando que se soltem. Contracapas de assento/encosto em polipropileno injetado na cor preto. Estrutura (ou base) giratória com 05 pontos de apoio, tamanho diretor, no centro tudo redondo onde será acoplado pistão, ambos revestidos por capa única de polipropileno injetado, e apoiados sobre rodízios de nylon, padrão ABNT, com esferas de aço temperado que facilitam o giro. Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira. Ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão e corte arredondado para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha continua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções. Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno injetado, na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento do impacto na coluna vertebral gerado ao sentar na cadeira. Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo S.R.E. Mecanismo do tipo S.R.E, (sistema de regulagem do encosto), de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura através em onze posições, sistema tipo catraca, sem presença de manipulo. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, de formato anatômico, permitindo assim obter infinitas posições. Possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é a pó, do tipo híbrido (poliéster epóxi), na cor preta semifosco lisa, com camada de 60 microns e cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C; Revestimento a escolha no catalogo do fabricante. Dimensões aproximadas do produto: Largura total da cadeira: 700 mm. Profundidade total da cadeira: 700 mm. Altura total da cadeira: 840/1040 mm. Altura do encosto: 390 mm. Largura do encosto: 430 mm. Profundidade do assento: 440 mm. Largura do Assento: 480 mm. Certificação do produto com a Norma NBR-13962 da ABNT Laudo do produto NR17 Garantia expressa do fabricante de 06 anos contra defeito de Fabricação.

40	34553 - CADEIRA TIPO LONGARINA 5 LUGARES.		92,0000	Un
----	---	--	---------	----

Características: Cadeira tipo longarina 05 lugares: Em polipropileno. Estrutura em ferro e revestida em polipropileno preto. Assento e encosto, cor a escolher, com estofado preto e apoio de braço.

41	60865 - CADEIRA TIPO SECRETARIA, GIRATORIA, GÁS, BRAÇO REGUL.		20,0000	PC
----	---	--	---------	----



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

Características: Especificação: Cadeira secretária, giratória com base a gás. Assento e Encosto confeccionados em madeira compensada multilaminada de 14mm, moldados anatomicamente, encosto c/ curvatura lombar com contra capa injetado em polipropileno, estofado em espuma de poliuretano injetado com densidade controlada a 50 kg/cm³ e espessura de 45mm no mínimo, revestimento em tecido 100% poliéster com gramatura de 360g/m², com acabamento em bordas de PVC do tipo Macho/Fêmea na espessura de 15mm, ligados através de estrutura metálica recoberta por sanfona em poliestireno. Encosto com movimento flexível (pingente), para melhor adaptação aos movimentos do usuário, dotado ainda de regulagem automática de altura do encosto através de manípulo. Regulagem de altura do assento e inclinação do conjunto assento/encosto através de alavancas independentes localizadas sob o assento, permitindo o travamento em qualquer posição (back system no assento e encosto). Braços reguláveis em formato "T" com, no mínimo 06 (seis) posições, com base em aço e carenagem em polipropileno injetado na cor preta. Apóia-braços em polipropileno injetado, com a parte frontal curvada para melhor acomodação do braço do usuário. Os braços deverão ser fixados ao assento através de parafusos sextavados e porcas garras cravadas na madeira. Base giratória com sistema de regulagem de altura a gás (pneumático) na cor preta, com curso de 120mm, 5 patas injetadas em nylon 6 com fibra de vidro (raio 330mm), rodízios duplos de 50mm, haste telescópica, rolamentos de aço. Estrutura com tratamento por banhos desengraxantes, antioxidantes, passivadores e fosfatizantes; pintura pelo sistema eletrostático em tinta epóxi - pó na cor preta com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 180°C. Componentes metálicos ligados entre si pelo processo de solda M.I.G. Medidas Mínimas: Altura total: 850 - 970mm Largura total: 490mm Profundidade total: 590mm Altura assento ao chão: 430 / 550mm Altura do encosto: 370mm Largura do encosto: 430mm Profundidade do assento: 435mm Largura do assento: 490mm

42	37897 - CONJUNTO DE MESAS EM L EM MDP CONTENDO 02 MESAS MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,75		15,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: Conjunto de mesas em L, contendo 02 Mesas medindo 1,20 x 0,60 x 0,75 com as seguintes características cada - Tampo em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas frontal e posterior com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. Painel em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O painel possui largura mínima de 380mm. Estrutura em aço constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 540mm de comprimento, extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm, recorte tipo canoa no lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para passagem da fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural. Conexão arredondada em madeira de 25mm de espessura, com perfil de 180° maciço. Gaveteiro de 3 gavetas Corpo confeccionado em chapa de MDP de 18mm de espessura revestido com laminado melamínico texturizado em ambas as faces. Acabamento de bordos em PVC de 2mm texturizado. Gaveteiro fixo de 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 65mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes. Corrediças de 400mm de comprimento fabricadas em chapa de aço dobrada fixadas as gavetas por meio de solda ponto, com roldanas de nylon. Frente das gavetas em MDP de 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica dupla face, rotação de 180°. Puxadores metálicos tipo alça de 128mm. Teclado retrátil com Trilho Telescópico, tampo em madeira de 18mm de espessura conectado por baixo da mesa para computador medindo: 0,65 comprimento x 0,30 de profundidade.

43	37886 - CONJUNTO DE MESAS EM L MESA PRINCIPAL 1,20 X 0,60 X 0,75		35,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: Conjunto de mesas em L, contendo Mesa Principal medindo 1,20 x 0,60 x 0,75 e Auxiliar medindo 1,00 x 0,60 x 0,75 com as seguintes características cada - Tampo em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas frontal e posterior com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. Painel em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O painel possui largura mínima de 380mm. Estrutura em aço constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 540mm de comprimento, extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm, recorte tipo canoa no lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para passagem da fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Aracatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

do quadro estrutural. Conexão arredondada em madeira de 25mm de espessura, com perfil de 180° maciço. Gaveteiro de 3 gavetas Corpo confeccionado em chapa de MDP de 18mm de espessura revestido com laminado melamínico texturizado em ambas as faces. Acabamento de bordos em PVC de 2mm texturizado. Gaveteteiro fixo de 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 65mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes. Corrediças de 400mm de comprimento fabricadas em chapa de aço dobrada fixadas as gavetas por meio de solda ponto, com roldanas de nylon. Frente das gavetas em MDP de 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica dupla face, rotação de 180°. Puxadores metálicos tipo alça de 128mm.

44	76809 - Cadeira tipo escritório fixa		5,0000	Un
----	--------------------------------------	--	--------	----

Características: Cadeira tipo escritório fixa, confeccionada em peça única (monobloco) de polipropileno ou material termoplástico de alta resistência; resistente ao uso contínuo, adequado para ambientes internos de atendimento ao público; possuir design moderno e ergonômico, com assento anatômico e encosto vazado, proporcionando ventilação e conforto ao usuário; com apoios de braço integrados à estrutura, formando conjunto único, sem emendas, garantindo maior resistência, estabilidade e durabilidade. Estrutura com quatro pés fixos, integrados ao corpo da cadeira ou reforçados, proporcionando firmeza e segurança durante o uso; acabamento liso, sem rebarbas ou arestas cortantes, de fácil limpeza e manutenção; cor: preta, podendo ser aceitas outras cores neutras ou institucionais, tais como cinza, azul, verde, bege ou similar. Capacidade mínima de carga: 120 kg; dimensões aproximadas: Altura total: entre 75 cm e 85 cm; Altura do assento: entre 43 cm e 48 cm; Largura: entre 50 cm e 60 cm (com braços), Profundidade: entre 45 cm e 55 cm

45	37889 - ESTANTE DE AÇO 920 L X 300 P X 2900 H (MM)		34,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: Estantes com dimensões aproximadas 920 (L) x 300 (P) x 2900 (H) mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #14 e prateleira chapa #22. A estante deve constituir de 04 colunas com seção em L, espessura de 2,00 mm (#14), abas de 35 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Oito (08) prateleiras removíveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), cada prateleira deve possuir um reforço em ômega, na mesma espessura de 0,45 mm (#26), a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Laterais e fundo com dois pares de reforço cada em forma de X, com espessura de 2,00 mm (#14), com bordas fixadas às colunas por parafusos e porcas. As sapatas devem ser constituídas em material metálico dispostas individualmente na extremidade inferior de cada coluna. O processo de tratamento anti-ferruginoso deve ocorrer por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxante e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico, o que garante ao móvel camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel de ter passado por processo de pintura de polimerização da tinta em equipamentos contínuos onde recebeu aplicação de tinta pó híbrida por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com média de camada entre 60 microns, a polimerização deve ocorrer em estufas contínuas com a peça alcançando no mínimo 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme. Não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. Imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. A estante deverá ser fornecida desmontada. Cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem.

46	37890 - ESTANTE DE AÇO 920 L X 400 P X 2400 H (MM)		30,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: Estantes com dimensões aproximadas 920 (L) x 400 (P) x 2400 (H) mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #14 e prateleira chapa #22. A estante deve constituir de 04 colunas com seção em L, espessura de 2,00 mm (#14), abas de 35 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Oito (08) prateleiras removíveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), cada prateleira deve possuir um reforço em ômega, na mesma espessura de 0,45 mm (#26), a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Laterais e fundo com dois pares de reforço cada em forma de X, com espessura de 2,00 mm (#14), com bordas fixadas às colunas por parafusos e porcas. As sapatas devem ser constituídas em material metálico dispostas individualmente na extremidade inferior de cada coluna. O processo de tratamento anti-ferruginoso deve ocorrer por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxante e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico, o que garante ao móvel camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel de ter passado por processo de pintura de polimerização da tinta em equipamentos contínuos onde recebeu aplicação de tinta pó híbrida por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com média de camada entre 60 microns, a polimerização deve ocorrer em estufas contínuas com a peça alcançando no mínimo 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme. Não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. Imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. A estante deverá ser fornecida desmontada. Cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem.

47	37891 - ESTANTE DE AÇO 920 L X 580 P X 2900 H (MM)		77,0000	Un
----	--	--	---------	----



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

Características: Estantes com dimensões aproximadas 920 (L) x 580 (P) x 2900 (H) mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #14 e prateleira chapa #22. A estante deve constituir de 04 colunas com seção em L, espessura de 2,00 mm (#14), abas de 35 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Oito (08) prateleiras removíveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), cada prateleira deve possuir um reforço em ômega, na mesma espessura de 0,45 mm (#26), a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Laterais e fundo com dois pares de reforço cada em forma de X, com espessura de 2,00 mm (#14), com bordas fixadas às colunas por parafusos e porcas. As sapatas devem ser constituídas em material metálico dispostas individualmente na extremidade inferior de cada coluna. O processo de tratamento anti-ferruginoso deve ocorrer por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico, o que garante ao móvel camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel de ter passado por processo de pintura de polimerização da tinta em equipamentos contínuos onde recebeu aplicação de tinta pó híbrida por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com média de camada entre 60 microns, a polimerização deve ocorrer em estufas contínuas com a peça alcançando no mínimo 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme. Não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. Imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. A estante deverá ser fornecida desmontada. Cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem.

48	37888 - ESTANTE DE AÇO 925 L X 420 P X 2000 H (MM)		5,0000	Un
----	--	--	--------	----

Características: Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 420 (P) x 2000 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #14 e prateleira chapa #22. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 2,00 mm (#14), abas 55x35 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

49	39564 - ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS		110,0000	Un
----	---	--	----------	----

Características: Estante de aço com 06 prateleiras reguláveis com reforço formando seis vãos úteis, confeccionadas em chapa 22, colunas em chapa 16 com tratamento anti ferrugem com capacidade de peso por prateleira de 50 kg na cor cinza. Medidas: 2,00m de altura; 0,92m de largura e 0,55m de profundidade.

50	37412 - ESTANTE DE AÇO, CONTENDO 6 PRATELEIRAS REGULÁVEIS EM CHAPA Nº 26 COM DOBRAS NAS LATERAIS, FRONTAIS E POSTERIORES, COM REFORÇO ÔMEGA, COM CAPACIDADE PARA ATÉ 30 KG POR PRATELEIRA. COLUNAS COM CHAPA Nº 20, COM FURACÃO PARA REGULAGEM DE ALTURA DE DISTÂNCIA		25,0000	Un
----	---	--	---------	----

Características: Estante de aço, contendo 6 prateleiras reguláveis em chapa nº 26 com dobras nas laterais, frontais e posteriores, com reforço ômega, com capacidade para até 30 kg por prateleira. Colunas com chapa nº 20, com furacão para regulagem de altura de distância entre os furos de 50 mm, com reforço X nos fundos e nas laterais de chapa nº14. Dimensões: altura 1980 mm, largura 920 mm e profundidade da estante de 420 mm. As medidas da estante em aço podem sofrer variação de 5%. Acabamento em processo anticorrosivo e pintura eletrostática a pó de poliéster cinza claro.

51	37894 - GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS EM MDP 25 MM		102,0000	Un
----	---	--	----------	----

Características: Gaveteiro volante com 03 gavetas com chave nas 3 fechando simultaneamente, com as seguintes características - Tampo confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Borda frontal em perfil post-forming 180º maciço e demais bordas em fita PVC de 2mm de espessura. Corpo confeccionado em MDP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 2mm de espessura com mesma cor e textura do corpo. Painel de fundo confeccionado em fibra de madeira de 6mm de espessura revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado. A união do tampo, lateral e base deverão ser feitas por meio de sistema minifix e cavilhas. Gavetas internas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 76mm, profundidade de 405mm e largura interna de 396 mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes na cor branca, deslizamento com trilho telescópico. Frente das gavetas em MDP 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado em ambas as faces, com acabamento



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Aracatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

em bordas de PVC de 2mm de espessura na mesma cor do laminado. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal na primeira gaveta, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, e barra de travamento confeccionada em alumínio. Puxadores metálicos tipo alça com abertura de 128mm. Quatro rodízios duplos de 55mm com giro de 360° confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e fixação por meio de chapa com 4 furos. Medidas: 0,67 altura x 0,54 profundidade x 0,46 de comprimento.

52	37893 - GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS EM MDP DE 25MM		77,0000	Un
----	---	--	---------	----

Características: Gaveteiro volante com 04 gavetas com chave nas 4 fechando simultaneamente, com as seguintes características - Tampo confeccionado em chapa de MDP de 25mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Borda frontal em perfil post-forming 180° maciço e demais bordas em fita PVC de 2mm de espessura. Corpo confeccionado em MDP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 2mm de espessura com mesma cor e textura do corpo. Pannel de fundo confeccionado em fibra de madeira de 6mm de espessura revestida em ambas as faces em laminado melamínico texturizado. A união do tampo, lateral e base deverão ser feitas por meio de sistema minifix e cavilhas. Gavetas internas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 76mm, profundidade de 405mm e largura interna de 396 mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes na cor branca, deslizamento com trilho telescópico. Frente das gavetas em MDP 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado em ambas as faces, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura na mesma cor do laminado. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal na primeira gaveta, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, e barra de travamento confeccionada em alumínio. Puxadores metálicos tipo alça com abertura de 128mm. Quatro rodízios duplos de 55mm com giro de 360° confeccionados em polipropileno, com eixo giratório e fixação por meio de chapa com 4 furos Medidas: 0,67 altura x 0,54 profundidade x 0,46 de comprimento.

53	48596 - MESA DE ATENDIMENTO MEDINDO 1,20 COMPRIMENTO X 0,625 PROFUNDIDADE X 0,77 ALTURA, COM TAMPO EM MDP 25MM NA COR DAKAR, TRAVA INFERIOR DE 0,22CM EM MDP DAKAR 15MM E 1 GAVETA SUSPensa COM CHAVE 0,30 LARGURA X 0,16 ALTURA E 0,50 PROFUNDIDADE. PUXADOR DE M		8,0000	Un
----	--	--	--------	----

Características: Mesa de atendimento medindo 1,20 Comprimento x 0,625 Profundidade x 0,77 Altura, com tampo em MDP 25mm na cor Dakar, trava inferior de 0,22cm em MDP Dakar 15mm e 1 gaveta suspensa com chave 0,30 Largura x 0,16 Altura e 0,50 Profundidade. Puxador de metal. Pés metálicos na cor preto com 4 apoios e trava central em metalão 30x30 com chapa 20 e pintura eletrostática.

54	48597 - MESA DE ATENDIMENTO MEDINDO 1,50 COMPRIMENTO X 0,70 PROFUNDIDADE X 0,77 ALTURA, COM TAMPO EM MDP 25MM NA COR DAKAR, TRAVA INFERIOR DE 0,22CM EM MDP DAKAR 15MM E 1 GAVETA SUSPensa COM CHAVE 0,40 L X 0,16 ALTURA E 0,50 PROFUNDIDADE. PUXADO DE METAL. PÉ		5,0000	Un
----	--	--	--------	----

Características: Mesa de atendimento medindo 1,50 Comprimento x 0,70 Profundidade x 0,77 Altura, com tampo em MDP 25mm na cor Dakar, trava inferior de 0,22cm em MDP Dakar 15mm e 1 gaveta suspensa com chave 0,40 L x 0,16 Altura e 0,50 Profundidade. Puxado de metal. Pés metálicos na cor preto com 4 apoios e trava central em metalão 30x30 com chapa 20 e pintura eletrostática.

55	37904 - MESA DE MADEIRA EM MPD 25 MM MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,75		43,0000	Un
----	---	--	---------	----

Características: Mesa de madeira de MPD medindo 1,20 x 0,60 x 0,75 com as seguintes características cada - Tampo em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas frontal e posterior com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. Pannel em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O pannel possui largura mínima de 380mm. Estrutura em aço constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 540mm de comprimento, extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm, recorte tipo canoa no lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para passagem da fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural. Teclado retrátil com Trilho Telescópico, tampo em madeira de 18mm de espessura conectado por baixo da mesa para computador medindo: 0,65 comprimento x 0,30 de profundidade. Suporte



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

para CPU com 04 rodízios, medindo 0,30 profundidade x 0,23 comprimento x 0,13 altura tendo a possibilidade de abertura para 0,30 de comprimento.

56	44447 - MESA DE MADEIRA, TIPO ESCRIVANINHA, REVESTIMENTO EM MELAMÍNICO, MEDINDO: 1,23 M X 0,63 M X 0,74 M, COM 3 GAVETAS, PÉS EM TUBO DE AÇO DUPLO 30 X 50 MM, COM BORDAS DE 30 MM E PINTURA EPÓXI		119,0000	Un
Características: Mesa de madeira, tipo escrivaninha, revestimento em melamínico, medindo: 1,23 m x 0,63 m x 0,74 m, com 3 gavetas, pés em tubo de aço duplo 30 x 50 mm, com bordas de 30 mm e pintura epóxi				
57	37900 - MESA DE REUNIÃO OVAL TAMPO MDP 25 MM MEDINDO 2,00 X 1,00 X 0,75		48,0000	Un
Características: Mesa de reunião tipo Oval , medindo 2,00 x 1,00 x 0,75 com as seguintes características - TAMPO em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces, com 0,2mm de espessura. Bordas longitudinais com acabamento em perfil postforming 180° maciço, tampo fixado a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. PAINEL em MDP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,2mm de espessura em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O painel possui largura mínima de 380mm. ESTRUTURA EM AÇO constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 700mm de comprimento. Extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura comprimento de 700mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm de espessura dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm, recorte tipo canoa no lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para passagem da fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural.				
58	37907 - MESA DE REUNIÃO REDONDA 1,20 DE DIÂMETRO MDP 25MM		27,0000	Un
Características: Mesa de reunião redonda medindo 1,20 de diâmetro. Tampo confeccionado em chapa de madeira MDP 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira MDP, formando com ela um corpo único e inseparável. Borda com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na cor do revestimento. Base confeccionada em tubo 29x58x1,20mm e tubo oblongular 25x60x1,20mm deforma tal que desmontado se apresente em duas peças e que ao encaixar formem uma base de 4 patas. A estrutura metálica deverá ser fixada ao tampo por meio de parafuso M6x12 e bucha metálica. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural. As estruturas metálicas em aço receberão acabamento em pintura com tinta epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com tratamento químico antiferruginoso.				
59	37903 - MESA DE REUNIÃO TIPO OVA TAMPO EM MDP 25 MM 2,70 X 1,10 X 0,75		20,0000	Un
Características: Mesa de reunião tipo Oval , medindo 2,70 x 1,10 x 0,75 com as seguintes características - TAMPO em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces, com 0,2mm de espessura. Bordas longitudinais com acabamento em perfil postforming 180° maciço, tampo fixado a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. PAINEL em MDP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,2mm de espessura em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O painel possui largura mínima de 380mm. ESTRUTURA EM AÇO constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 700mm de comprimento. Extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura comprimento de 700mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm de espessura dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm, recorte tipo canoa no lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para passagem da fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural.				
60	60812 - MESA E "L" 1800 X 1500 X 650 X 750 MM		25,0000	PC
Características: Especificação geral: Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura para o tampo e laterais e 0,5mm para o painel frontal na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guia de cabos confeccionado em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento, localizado no canto da mesa. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,2mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Base com sapata em material plástico injetado com Ø de 89mm e 19mm de altura, sistema de fixação por meio de barra roscada reforçada de 3/8" com haste de 44mm para permitir a regulagem de altura. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de até 03 tomadas quadradas e 04 RJ's (dados e telefone), pela parte interna, sendo as tomadas na parte central da calha e os RJ's 02 a 02 nas extremidades da mesma (padrão GTS/ Furukawa / AMP), com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT .

61	26996 - MESA EM "L" 1400 X 1400 X 650 X 750MM		21,0000	Un
----	---	--	---------	----

Características: Mesa em "L" 1400 x 1400 x 650 x 750mm Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura para o tampo e laterais e 0,5mm para o painel frontal na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Guia de cabos confeccionados em poliestireno injetado com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento, localizado no canto da mesa. Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,2mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de paralelogramo regular, com ângulos de 90/45 graus, com tampa destacável e recorte tipo canoa na parte superior para possibilitar a pega para o saque, fixada por meio de dispositivos plásticos de pressão, localizada na face chanfrada interna da torre (voltada ao usuário). Três leitos independentes, (elétrico/lógico/telefônico) formados por perfil "U" de 30x20mm também confeccionado em chapa de aço, de forma a possibilitar a organização do "cabearamento dos equipamentos de informática", fixado na parte interna da face chanfrada posterior ao usuário, por meio de solda ponto. Base com sapata em material plástico injetado com Ø de 89mm e 19mm de altura, sistema de fixação por meio de barra roscada reforçada de 3/8" com haste de 44mm para permitir a regulagem de altura. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de até 03 tomadas quadradas e 04 RJ's (dados e telefone), pela parte interna, sendo as tomadas na parte central da calha e os RJ's 02 a 02 nas extremidades da mesma (padrão GTS/Furukawa/AMP), com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. 02 Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, sendo 03mm de espessura para o fundo horizontal e 18mm para demais partes, com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Cor a escolher. As medidas podem sofrer variação de 10%.

62	37906 - MESA EM MADEIRA EM L PENINSULAR EM MDP 25 MM 1,80 X 1,80 X 0,60 X 0,75		32,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: Mesa em madeira em L peninsular de tampo único medindo 1,80 x 1,80 x 0,60 x 0,75 - TAMPO em MDP de 25mm de espessura, de um lado a lateral será reto e a outra lateral sera em semi-circulo curvo, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Borda frontal de contato com o usuário com acabamento em perfil post-forming 180º maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. PAINEL em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarrachantes. O painel possui largura mínima de 380mm. ESTRUTURA EM AÇO constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

com 540mm de comprimento. Extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm. O corpo da estrutura possui saída para o lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para a fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural. Pé de Canto, Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de triângulo regular, com tampa destacável, fixada por meio de dispositivo metálico de pressão. Recorte tipo canoa na parte superior e inferior para possibilitar a passagem de fiação elétrica/lógica/telefônica, possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base da torre vertical. Gaveteiro fixo de 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 65mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes. Corrediças de 400mm de comprimento fabricadas em chapa de aço dobrada fixadas as gavetas por meio de solda ponto, com roldanas de nylon. Frente das gavetas em MDP de 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica dupla face, rotação de 180°. Puxadores metálicos tipo alça de 128mm.

63	37901 - MESA EM MADEIRA EM L TAMPO EM MDP 25 MM 1,40 X 1,60 X 0,60 X 0,75	25,0000	Un
----	--	---------	----

Características: Mesa em madeira em L medindo 1,40 x 1,60 x 0,60 x 0,75, podendo ser montada dos 2 lados esquerdo ou direito com as seguintes características - TAMPO em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Borda frontal de contato com o usuário com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. PAINEL em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O painel possui largura mínima de 380mm. ESTRUTURA EM AÇO constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 540mm de comprimento. Extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm. O corpo da estrutura possui saída para o lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para a fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural. Pé de Canto, Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de triângulo regular, com tampa destacável, fixada por meio de dispositivo metálico de pressão. Recorte tipo canoa na parte superior e inferior para possibilitar a passagem de fiação elétrica/lógica/telefônica, possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base da torre vertical. Gaveteiro fixo de 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 65mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes. Corrediças de 400mm de comprimento fabricadas em chapa de aço dobrada fixadas as gavetas por meio de solda ponto, com roldanas de nylon. Frente das gavetas em MDP de 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica dupla face, rotação de 180°. Puxadores metálicos tipo alça de 128mm.

64	37902 - MESA EM MADEIRA EM L TAMPO EM MDP 25 MM 1,60 X 1,60 X 0,60 X 0,75	17,0000	Un
----	--	---------	----

Características: Mesa em madeira em L medindo 1,60 x 1,60 x 0,60 x 0,75, podendo ser montada dos 2 lados esquerdo ou direito com as seguintes características - TAMPO em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Borda frontal de contato com o usuário com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. PAINEL em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O painel possui largura mínima de 380mm. ESTRUTURA EM AÇO constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 540mm de comprimento. Extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm. O corpo da estrutura possui saída para o lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para a fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural. Pé de Canto, Torre vertical confeccionada em chapa de aço SAE 1006 a 1008 de 1,2mm de espessura, em forma de triângulo regular, com tampa destacável, fixada por meio de dispositivo metálico de pressão. Recorte tipo canoa na parte superior e inferior para possibilitar a passagem de fiação elétrica/lógica/telefônica, possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base da torre vertical. Gaveteiro fixo de 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 65mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes. Corrediças de 400mm de comprimento fabricadas em chapa de aço dobrada fixadas as gavetas por meio de solda ponto, com roldanas de nylon. Frente das gavetas em MDP de 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica dupla face, rotação de 180°. Puxadores metálicos tipo alça de 128mm.

65	37898 - MESA EM MADEIRA EM MDP 25 MM DE 1,20 X 0,60 X 0,75		30,0000	Un
Características: Mesa em madeira com as seguintes características - medindo 1,20 x 0,60 x 0,75 - Tampo em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas frontal e posterior com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. Pannel em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O pannel possui largura mínima de 380mm. Estrutura em aço constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 540mm de comprimento, extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm, recorte tipo canoa no lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para passagem da fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural. Gaveteiro fixo de 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço de 0,70mm de espessura, altura interna de 65mm, com bordas dobradas para evitar extremidades cortantes. Corrediças de 400mm de comprimento fabricadas em chapa de aço dobrada fixadas as gavetas por meio de solda ponto, com roldanas de nylon. Frente das gavetas em MDP de 18mm de espessura revestida com laminado melamínico texturizado, com acabamento em bordas de PVC de 2mm de espessura. Sistema de chaveamento simultâneo com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas, composto por chave com capa plástica dupla face, rotação de 180°. Puxadores metálicos tipo alça de 128mm.				
66	37905 - MESA EM MADEIRA EM MDP MEDINDO 1,00 X 0,60 X 0,75		1,0000	Un
Características: Mesa em madeira com as seguintes características - medindo 1,00 x 0,60 x 0,75 - Tampo em MDP de 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas frontal e posterior com acabamento em perfil post-forming 180° maciço na espessura do tampo e demais bordas em fita de PVC 2mm de espessura, acabamento texturizado, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt", fixados a estrutura por parafusos M6x12 e bucha metálica. Pannel em MDP de 18mm de espessura, revestido em melamina baixa pressão em ambas as faces, borda inferior com acabamento de poliestireno 2mm de espessura; fixados aos pés através de parafusos atarraxantes. O pannel possui largura mínima de 380mm. Estrutura em aço constituída na parte inferior por tubo 29x58x1,20mm com 540mm de comprimento, extremidade superior da estrutura constituída por barra chata de ¼" de espessura com comprimento de 450mm e largura de 38mm. O corpo da estrutura é confeccionado em chapa de aço de 1,2mm dobrada e estampada de forma tal que forme um corpo único com 260mm de largura, uma espessura de 38mm e uma altura de 669mm. Permite a passagem de fiação elétrica, lógica e telefônica, por meio de calha com almofada de saque frontal estampada, com largura de 140mm, recorte tipo canoa no lado interno da estrutura, tanto na parte superior, quanto inferior para passagem da fiação. Possui sapatas niveladoras com base em nylon injetado com diâmetro de 50mm e altura de 13mm com barra roscada 5/16" para fixação em bucha de nylon com rosca metálica interna, embutida na base do quadro estrutural.				
67	43015 - MESA PARA COMPUTADOR COM ESTRUTURA EM TUBO INDUSTRIAL 30 X 40 MM, PÉS EM FORMATO I		155,0000	Un
Características: Mesa para computador com estrutura em tubo industrial 30 x 40 mm, pés em formato I, com parede reforçada de 1,20 mm para maior resistência e evitar quebras. Parte metálica recebe tratamento antioxidante, pintura pó híbrida/eletrostática, epóxi polimerizada em estufa, solda processo MIG. Tampo e pannel frontal, confeccionados em MDF de 18 mm revestidos em laminado melaminico de alta pressão na cor cinza, cantos arredondados com acabamento em tinta preta. Medidas 1000 x 450 x 250 mm, altura 740 mm				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

68	43409 - MESA PLÁSTICA 70X70 - MATERIAL DE POLIPROPILENO, ALTURA DE 70,50 CM, LARGURA 70 CM, COMPRIMENTO DE 70 CM, PESO 3,48 KG, COR BRANCA		78,0000	Un
Características: Mesa Plástica 70x70 - Material de polipropileno, altura de 70,50 cm, largura 70 cm, comprimento de 70 cm, peso 3,48 kg, cor branca, as medidas descritas (altura, largura e comprimento) poderão sofrer variação de até 10% (dez por cento).				
69	26988 - MESA RETANGULAR 1400 X 750 X 750MM COM 02 GAVETAS		13,0000	Un
Características: Mesa retangular 1400 x 750 x 750mm com 02 gavetas. Tampo, laterais e painel frontal confeccionados em chapa de madeira aglomerada 25/25/18mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em aço estampado com 25mm de Ø, parafuso de montagem rápida M6 x 13mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado branco e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno e 29mm Ø. Bordas retas com acabamento em fita de PVC 2,0mm de espessura para o tampo e laterais e 0,5mm para o painel frontal na cor e padrão do revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, colada ao substrato de madeira pelo processo "hot melt". Perfil "U" para fixação das sapatas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com espessura de 1,2mm fixado na parte inferior da lateral por meio de parafusos com pintura epóxi e acabamento liso. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. Calhas horizontais em chapa de aço 1,2mm de espessura, com furação para alojamento de até 03 tomadas quadradas e 04 RJS (dados e telefone), pela parte interna, sendo as tomadas na parte central da calha e os RJ's 02 a 02 nas extremidades da mesma (padrão GTS/ Furukawa / AMP), com leitos que possibilitem a passagem da fiação elétrica, lógica e telefônica também no sentido horizontal. As estruturas em aço receberão pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT . 02 Gavetas convencionais no mesmo material e acabamento do corpo, sendo 03mm de espessura para o fundo horizontal e 18mm para demais partes, com corredeiras de 450 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada com pintura epóxi, roldanas de nylon, fixadas por meio de parafusos autoatarrachantes 3,5 x 16 AACC fenda cruzada. Sistema de chaveamento com aplicação frontal, travamento lateral das gavetas simultaneamente composto por chave com capa plástica escamoteável dupla face, rotação de 180°, cilindro com corpo 20mm de comprimento, Ø de 19mm, abas para fixação e acabamento cromado. Puxador tipo haste em barra de aço secção quadrada de 5/16", com 230mm de comprimento e pinos espaçadores confeccionados em tubo de aço com Ø e altura de 5 mm, com pintura epóxi e acabamento liso e fixados por meio de parafusos métricos M4 x 26mm. Cor a escolher.				
70	27046 - MESA REUNIÃO SEMI ELÍPTICA 2400X2200X750MM		6,0000	Un
Características: Mesa reunião semi elíptica 2400x2200x750mm Tampo superior duplo com 50mm (25+25) de espessura produzido com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com detalhes decorativos revestidos com filme melamínico texturizado de alta pressão e demais áreas revestidas por filme melamínico texturizado de baixa pressão, sendo o base inferior única e a superior com subdivisão em "X", sendo as bordas retas com friso intermediário e acabamento em fita de PVC 0,5mm de espessura na cor da base. Fixado a estrutura do móvel por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak níquelado com parafuso de montagem rápida M6 x 20mm e tampas plásticas. Laterais da base estrutural tipo caixa, confeccionadas no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura. Faces principais afastadas entre si com fechamento dos topos laterais em chapa de fibras de madeira de média densidade produzida com fibras de pinus, aglutinadas com resina sintética, termofixa, resultando em uma densidade mínima de 690 kgf/m3, com pintura em tinta poliuretânica alifática, espessura da película seca entre 30 e 40 micra com textura e cor compatível a do laminado melamínico, com brilho final semifosco, interligadas por meio de chapa de madeira no mesmo material do tampo, com 18mm de espessura e recorte inferior em arco convexo. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm. As medidas podem sofrer variação de 10%.				
71	74865 - Mesa de escritório com complemento para configuração em formato éle "L" produzida com material MDF		3,0000	Un
Características: Mesa de escritório com complemento para configuração em formato éle "L" produzida com material MDF e aço perfurado com as seguintes especificações; mesa tipo/ modelo reta, pé painel com tampo na cor referência nogueira com até 40mm de espessura com as seguintes medidas; 170.00cm de largura e 70.00cm de profundidade, altura de 75.00cm e mesa complementar para encaixe e formação éle "L", produzida com material MDF e aço perfurado tipo/ modelo pé gaveteiro contendo 3 (três) gavetas, nas cores marrom/ preto composta de tampo com até 40mm de espessura com as seguintes medidas igual ou aproximadas; 104.00cm de largura, 45.00cm de profundidade, altura de até 75.00cm, com peso total ou aproximado do conjunto 60,00kg; acabamento tipo fosco, ambas em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 e com inclusão mínima de 6 (seis) meses contra defeitos de fabricação.				
72	76807 - Móvel para Frigobar – Tipo Escritório - Móvel tipo suporte para frigobar		5,0000	Un
Características: Móvel para Frigobar – Tipo Escritório - Móvel tipo suporte para frigobar, confeccionado em MDP e/ou MDF de boa qualidade, com revestimento melamínico, resistente a riscos e de fácil limpeza; possuir nicho inferior destinado ao acondicionamento de frigobar padrão (compatível com capacidade aproximada de 70 a 120 litros), com ventilação adequada para dissipação de calor; parte				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

superior com tampo reforçado, podendo ser utilizado como apoio para utensílios, cafeteira ou objetos diversos.; conta com, no mínimo, 01 (uma) porta ou compartimento adicional para armazenamento de insumos (copos, café, açúcar, etc.), com dobradiças metálicas e puxador externo. Estrutura com boa resistência e estabilidade, suportando o peso do frigobar e demais itens. Dimensões aproximadas: Altura: entre 80 cm e 100 cm; Largura: entre 50 cm e 70 cm; Profundidade: entre 50 cm e 60 cm; Base com pés niveladores de altura. Cor: Nogueira ou similar.

73	51329 - PLATAFORMA 2 LUGARES CONTENDO 2 GAVETEIROS E PAINEL SUPERIOR FRONTAL		10,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: PLATAFORMA 2 LUGARES contendo 2 gaveteiros e Pannel Superior Frontal. Conforme descritivo abaixo: MESA: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 750mm(A) x 1300mm(L) x 1300mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampus das mesas: Tampo em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1300mm(L) x 1300mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda das mesas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa. Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Polipropileno de Alto Impacto medindo: Na parte Externa(210mm L x 140mm P). e interna (175mm L 105mm P). estampo para fixação de 3 tomadas fêmea com 3 pinos padrão ABNT e estampo para fixação de 3 conectores fêmea RJ45 para rede (internet) e 1 conector fêmea RJ11 para telefone. Gaveteiro Aéreo (contendo 3 Gavetas com chave na primeira gaveta) (no total de 2 peças) Corpo: Todo Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 202mm(A) x 350mm(L) x 375mm (P) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Gavetas: Frente das Gavetas confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 97mm(A)x340mm(L)x15mm(E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura, corpo da gaveta em aço Galvalume na medida de 49,3mm(A) x 290,5mm(L) x 342,5mm(P) com sistema de deslizamento por trilhos com roldana de nylon. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo alça. medindo 120(L) 1 dobra com (15mm) á 90°. 2º dobra com (29mm) á 315°. PAINEL Frontal Superior: Confeccionado em Mdp BP de (25mm) (partículas de Media densidade) fabricado através de partículas de madeira com resina sintética (ureia Formal), revestido por ambas as faces por uma folhacelulosica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 350 mm (A) x 1200 mm (L) x 15mm (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Acessorios: contem 02 suportes de aço e parafusos 4,5 x 14 cab Panela Phs Jfx Com apresentação de certificação da Industria: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO

74	51330 - PLATAFORMA 4 LUGARES CONTENDO 4 GAVETEIROS E PAINEL SUPERIOR FRONTAL		10,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: PLATAFORMA 4 LUGARES contendo 4 gaveteiros e Pannel Superior Frontal. Conforme descritivo abaixo: MESA: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 750mm(A) x 1300mm(L) x 1300mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampus das mesas: Tampo em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1300mm(L) x 1300mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda das mesas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa. Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com



Prefeitura Municipal de Araçatuba

**GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES**

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Aracatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Polipropileno de Alto Impacto medindo: Na parte Externa(210mm L x 140mm P). e interna (175mm L 105mm P). estampo para fixação de 3 tomadas fêmea com 3 pinos padrão ABNT e estampo para fixação de 3 conectores fêmea RJ45 para rede (internet) e 1 conector fêmea RJ11 para telefone. Gaveteiro Aéreo (contendo 3 Gavetas com chave na primeira gaveta) (no total de 4 peças) Corpo: Todo Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 202mm(A) x 350mm(L) x 375mm (P) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com 0,45mm) de espessura. Gavetas: Frente das Gavetas confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 97mm(A)x340mm(L)x15mm(E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura,corpo da gaveta em aço Galvalume na medida de 49,3mm(A) x 290,5mm(L) x 342,5mm(P) com sistema de deslizamento por trilhos com roldana de nylon. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo alça. medindo 120(L) 1 dobra com (15mm) á 90°,2° dobra com (29mm) á 315°. PAINEL Frontal Superior: Confeccionado em Mdp BP de (25mm) (partículas de Media densidade) fabricado através de partículas de madeira com resina sintética (ureia Formal), revestido por ambas as faces por uma folhacelulosica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 350 mm (A) x 1200 mm (L) x 15mm (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Acessorios: contem 02 suportes de aço e parafusos 4,5 x 14 cab Painela Phs Jfx Com apresentação de certificação da Industria: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO

75	51331 - PLATAFORMA 6 LUGARES CONTENDO 6 GAVETEIROS E PAINEL SUPERIOR FRONTAL		11,0000	Un
----	--	--	---------	----

Características: PLATAFORMA 6 LUGARES contendo 6 gaveteiros e Pannel Superior Frontal. Conforme descritivo abaixo: MESA: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 750mm(A) x 1300mm(L) x 1300mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tamos das mesas: Tampo em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1300mm(L) x 1300mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda das mesas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa. Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Caixa Power Box: Parte Superior Confeccionada em Polipropileno de Alto Impacto medindo: Na parte Externa(210mm L x 140mm P). e interna (175mm L 105mm P). estampo para fixação de 3 tomadas fêmea com 3 pinos padrão ABNT e estampo para fixação de 3 conectores fêmea RJ45 para rede (internet) e 1 conector fêmea RJ11 para telefone. Gaveteiro Aéreo (contendo 3 Gavetas com chave na primeira gaveta) (no total de 6 peças) Corpo: Todo Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 202mm(A) x 350mm(L) x 375mm (P) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Gavetas: Frente das Gavetas confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 97mm(A)x340mm(L)x15mm(E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura,corpo da gaveta em aço Galvalume na medida de 49,3mm(A) x 290,5mm(L) x 342,5mm(P) com sistema de deslizamento por trilhos com roldana de nylon. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo alça. medindo 120(L) 1 dobra com (15mm) á 90°,2° dobra com (29mm) á 315°. PAINEL Frontal Superior: Confeccionado em Mdp BP de (25mm) (partículas de Media densidade) fabricado através de partículas de madeira com resina sintética (ureia Formal), revestido por ambas as faces por uma folhacelulosica decorativa banhada em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 350 mm (A) x 1200 mm (L) x 15mm (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Acessorios: contem 02 suportes de aço e parafusos 4,5 x 14 cab Painela Phs Jfx Com apresentação de certificação da Industria: Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

76	60868 - POLTRONA FIXA,ESTRUTURA TRAPEZOIDAL C/ BRAÇO TECIDO		15,0000	PC
Características: Especificação: Poltrona fixa espaldar médio com braços. Estrutura fixa trapezoidal em tubo de aço de 1". Assento e encosto em compensado multilaminado de 15mm, moldados anatomicamente, estofados com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 60mm e densidade 50kg/m3, ambos revestidos em revestimento em tecido 100% poliéster com gramatura de 360g/m². Encosto com curvatura tripla e apoio lombar, ligado ao assento através de duas cantoneiras metálicas, formando um monobloco fechado. Acabamento nas bordas em perfil de PVC semi-rígido, do tipo Macho/Fêmea (com largura de 15mm) na cor preta. Contracapa do encosto em PSAI de 2mm, moldada através do sistema de vacuum-forming, com textura de acabamento do tipo "casca de laranja" (não serão aceitas poltronas com contracapa em polipropileno injetado). Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda mig e recebem tratamento de banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura em tinta epóxi na cor preta aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa a 180°. Braços injetados em poliuretano (integral skin) com alma de aço. Dimensões: Altura total: 925mm Largura total: 510mm Profundidade total: 650mm Altura do assento ao chão: 475mm Altura do encosto: 510mm Largura do encosto: 500mm Profundidade do assento: 465mm Largura do assento: 500mm				
77	37881 - POLTRONA GIRATÓRIA COM RELAX -ESPALDAR DIRETOR		1,0000	Un
Características: Poltrona Giratória com Relax trava apóia-Braços e encosto Reguláveis e Espaldar Diretor. Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes, apoiadas sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro. Na ponta das hastes encontram-se pinos redondos cravados e soldados por solda do tipo mig, evitando quebras e jogos. Ao centro das hastes, cone onde se fixa o pistão a gás, contracapa de polipropileno como também nas hastes. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta; Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava automatizada, e manípulo de ajuste da tensão da mola, sendo uma alavanca para travar e liberar o relax, e outra para acionar o pistão a gás. Buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Assento, em compensado multilaminado, resinado, 14 mm de espessura, moldado a quente, curvatura na parte frontal, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, densidade controlada de 45/50 Kg/m3, com 60 mm de espessura média, porca de garras duplas em numero de onze, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado. Encosto com sistema de regulagem tipo catraca automático, mola em aço com 07 posições, desarme na oitava, com 75 mm de curso, em compensado multilaminado, resinado, 14 mm de espessura, moldado a quente, curvatura no encosto anatômica de forma a permitir acomodação das regiões dorsal e lombar, da coluna vertebral, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, densidade controlada de 45/50 Kg/m3, com 60 mm de espessura média, porca de garras duplas em numero de três, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado. Revestimento a escolha no catalogo do fabricante. Fixação do assento/encosto aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra duplas, encravadas na madeira, com travamento frontal, portanto ambos os lados, evitando que se soltem". Braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020, pintado, regulagem de altura por botão, medindo 3x5 cm, totalizando 7 posições e 85 mm de curso, pulmão do braço medindo, 24,5 x 6,5 x 3 cm, chapa de aço do "L" do braço medindo 5 cm x 0,6 cm de espessura. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxar, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para pintura é em pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, isenta de metais pesados, atendendo norma ROHS, isenta de metais pesados; na cor preta semifosco liso, com camada de 60 microns. Todas as peças são curadas em estufa à temperatura de 200° C. Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação. Dimensões Aproximadas: Largura da Cadeira: 700 mm. Profundidade da Cadeira: 700 mm Altura Total da Cadeira: 900/1020 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do Encosto: 450 mm Profundidade do Assento: 450 mm Largura do Assento: 480 mm				
78	51333 - POLTRONA TELA REFORÇADA ALTO PADRAO ERGONOMETRICA ENCOSTO TELA		127,0000	Un
Características: POLTRONA TELA REFORÇADA ALTO PADRAO ERGONOMETRICA ENCOSTO TELA CONFORME NORMA NR17 E NORMA 13962 Cadeira de escritório: Giratória Operacional, com braços reguláveis, com espaldar médio. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com				



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 470 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 m. Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 110 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m), executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus (mínimo). Suporte do encosto provido de 2 de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos apresentam tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina. Carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoio. Apoia braços injetado em termoplástico, com dimensões mínimas de 75 mm de largura e 255 mm de comprimento, além de apresentar distância interna entre os mesmos entre 460 e 490 mm, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e g

79	74834 - Poltrona 1 lugar		45,0000	Un
Características: Poltrona 1 lugar, Estrutura: Madeira de reflorestamento, imunizada contra mofo, cupim e microorganismos (pinus, eucaliptus e placas de MDF) Assento: Em Espuma D26 com manta acrílica. Sustentação com cintas elásticas de alta resistência e molas ensacadas Encosto: Fixo em Espuma D26 com manta acrílica. Sustentação com cintas elásticas de alta resistência Pés: Em Alumínio Preto Peso Suportado: 150Kg por Poltrona Revestimento: Corino Preto				
80	37871 - ROUPEIRO DE 12 PORTAS EM CHAPA DE AÇO SAE-1008/1010		20,0000	Un

Características: Roupeiro de 12 portas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, sendo, 1 superior, 2 no meio do corpo e 1 inferior, dividido em 3 corpos confeccionado em chapa de aço SAE-1008/1010, predominantemente com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas: 925 (L) x 420 (P) x 1900 (H) mm O tampo do roupeiro deverá conter um conjunto de furos oblongos, em cima de cada porta, com 8 cortes cada, inclinados e espaçados a cada 4 mm, medindo 21 mm x 4 mm, facilitando a circulação de ar. Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos deve ser concêntrico entre as duas faces cilíndricas e unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união, deverá ser de 60 mm. Sistema de travamento das portas deverá ser individualizado por porta do tipo "fecho para cadeado" confeccionado em material polimérico. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e devem possuir reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. O conjunto deverá conter furos com 6 mm de diâmetro, sendo 6 colunas e 24 linhas espaçados a cada 12 mm. Sistema de identificação individualizado por portas, cada porta deverá possuir um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. Os pés niveladores deverão ser em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abrigará uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha Spray com desengraxante e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O Processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada mínima de 40



Prefeitura Municipal de Araçatuba

GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

mícrons. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor bege e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.

81	37872 - ROUPEIRO DE 16 PORTAS EM AÇO SAE-1008/1010 COM 0,75MM (#22)	43,0000	Un
Características: Roupeiro de 16 portas, 1 superior, 2 no meio do corpo e 1 inferior (cada porta com aproximadamente 272x420 mm), dividido em 2 corpos confeccionado em chapa de aço SAE-1008/1010 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas: 1225 (L) x 420 (P) x 1820 (H) mm. Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos deve ser concêntrico entre as duas faces cilíndricas e unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união, deverá ser de 60 mm. Sistema de travamento das portas deverá ser individualizado por porta do tipo "fecho para cadeado" confeccionado em material polimérico. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e devem possuir reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por portas, cada porta deverá possuir um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. Os pés niveladores deverão ser em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abrigará uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha Spray com desengraxante e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O Processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada mínima de 60 mícrons. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.			
82	37868 - ROUPEIRO DE 4 PORTAS, EM CHAPA DE AÇO SAE-1008 A 1012 COM 0,75MM (#22)	19,0000	Un
Características: Roupeiro de 4 portas, com dimensões aproximadas 272x860 mm, sendo, dividido em 2 corpos com 2 portas em cada, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 625 (L) x 420 (P) x 1900 (H). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com um porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "Pistão" com duas alojamento para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. O conjunto contém furos com 6 mm de diâmetro, sendo 6 colunas e 24 linhas espaçados a cada 12 mm. Sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.			
83	37911 - ROUPEIRO DE 8 PORTAS DE AÇO 1225 (L) X 420 (P) X 1900 (H).	5,0000	Un
Características: Roupeiro de 8 portas, com dimensões aproximadas 272x860 mm, sendo, dividido em 4 corpos com 2 portas em cada, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1225 (L) x 420 (P) x 1900 (H). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com um porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta			



Prefeitura Municipal de Araçatuba

**GESTÃO DE
COMPRAS
E LICITAÇÕES**

CNPJ: 45.511.847/0001-79

Telefone: (18)3607-6500

Endereço: Rua Coelho Neto, 73, Vila São Paulo, Araçatuba - SP, 16.015-920

Site: www.aracatuba.sp.gov.br – E-mail:

Processo: 586/2026 ESPECIFICAÇÕES Pregão Eletrônico: 50/2026

do tipo "Pitão" com duas alojamento para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. O conjunto contem furos com 6 mm de diâmetro, sendo 6 colunas e 24 linhas espaçados a cada 12 mm. Sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: "Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; "Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; "Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; "Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; "Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; "Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; "Laudo emitido por laboratório controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; "Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento abaixo

4.2 Requisitos dimensionais: 4.3 Resistência à corrosão de componentes metálicos: 4.4 Requisitos de segurança e usabilidade: 6.2 Ensaio de estabilidade: 6.2.3 - Estabilidade do móvel vazio. 6.2.4 - Estabilidade com carga vertical nas partes moveis. 6.2.5 - Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal. 6.3 Ensaio de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaio de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga. 6.3.2 - Ensaio de Resistencia da estrutura. 6.3.3.1 - Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais. 6.3.3.2 - Ensaio de deflexão de planos horizontais. 6.3.3.3 - Ensaio de resistência de plano horizontais à carga concentrada. 6.3.4.1 - Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas verticais. 6.3.4.2 - Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas horizontais. 6.3.4.3 - Ensaio de durabilidade de portas com pivotamento vertical. 6.3.8 - Ensaio de Carga máxima total.

84	27063 - SOFÁ 02 LUGARES		9,0000	Un
Características: Sofá 02 lugares Assento e encosto com espuma 60mm, D-33, sobre molas de aço. Estrutura em madeira folhosa tratada, com inclinação de 100 graus. Braços com chapas duplas de compensado multilaminado 20mm. Acabamento nas bordas em PVC. Revestimento em tecido ou couro sintético ou natural. Capa com acabamento em costura. Estrutura em tubo de 1 1/4" cromados. Altura total: 840mm Largura total: 1250 mm Profundidade total: 870mm Altura do assento ao chão: 450mm Altura do encosto: 480mm Largura do encosto: 1060 mm Largura do assento: 1060 mm Cor a escolher.				
85	27064 - SOFÁ 03 LUGARES		9,0000	Un
Características: Sofá 03 lugares Assento e encosto com espuma 60mm, D-33, sobre molas de aço. Estrutura em madeira folhosa tratada, com inclinação de 100 graus. Braços com chapas duplas de compensado multilaminado 20mm. Acabamento nas bordas em PVC. Revestimento em tecido ou couro sintético. Capa com acabamento em costura. Estrutura em tubo de 1 1/4" cromados. Altura total: 840mm Largura total: 1800 mm Profundidade total: 870mm Altura do assento ao chão: 450mm Altura do encosto: 480mm Largura do encosto: 1590 mm Largura do assento: 1590 mm Cor a escolher.				