

PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA  
ESCALA 1:50

PROJETO HIDRÁULICO - BARRILETE  
ESCALA 1:50

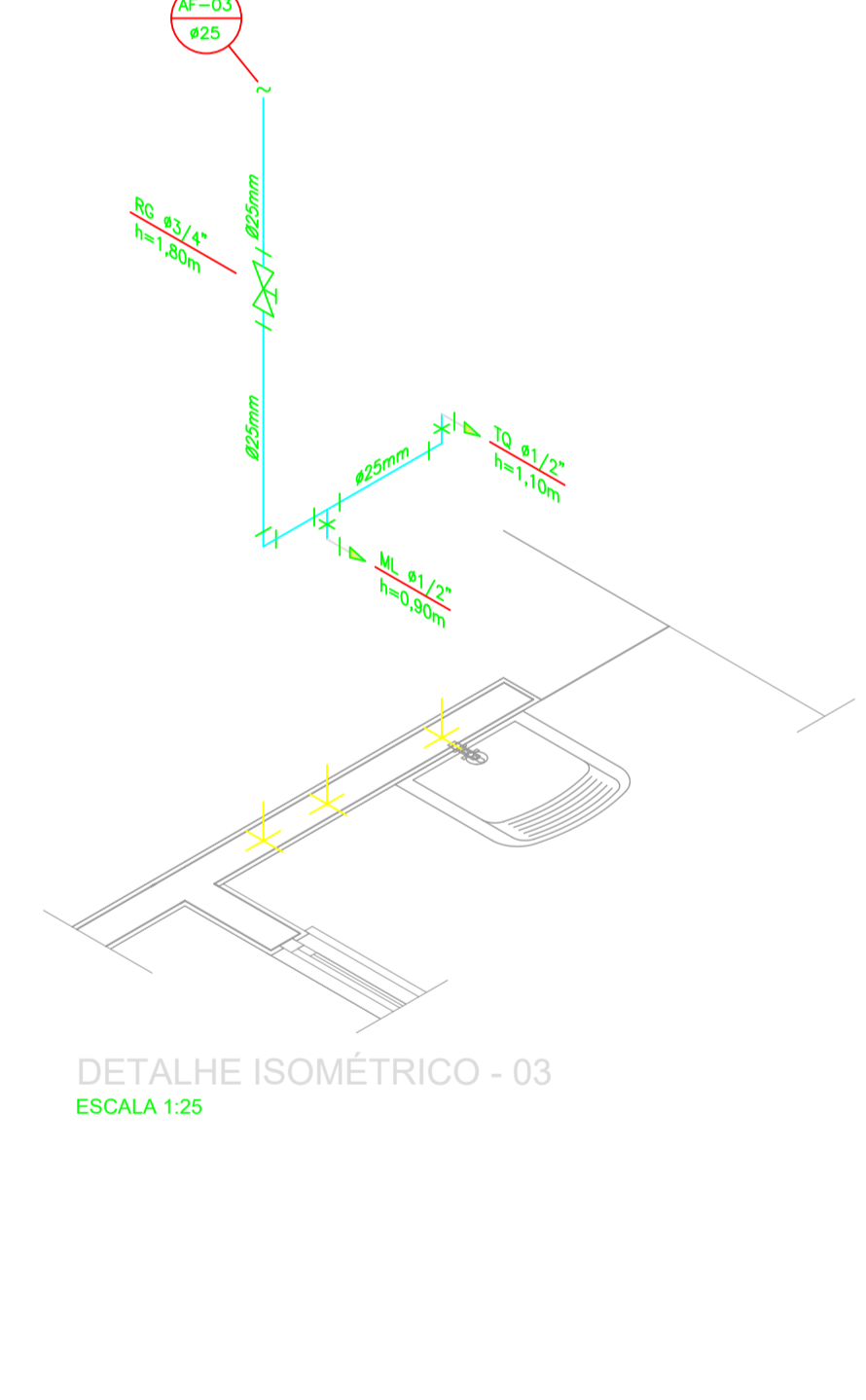
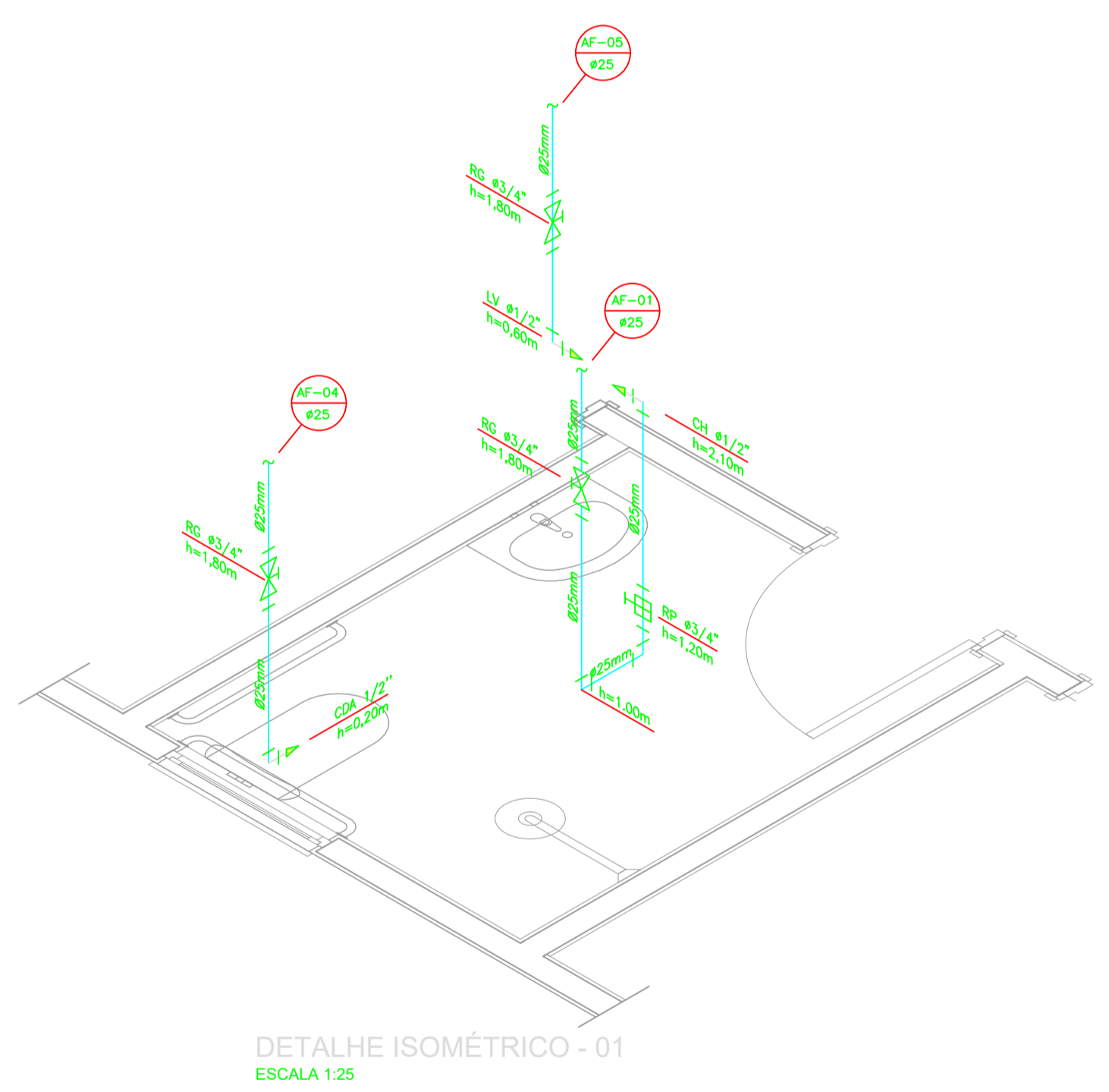
DETALHE ISOMÉTRICO - 02  
ESCALA 1:25

LEGENDA

- AF Coluna de Água Fria
- ALIM. Tubulação de Alimentação
- DIST. Tubulação de Distribuição
- T.B. Torneira de Baixa
- LV Ponto de água para lavatório
- CDA Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
- TS Ponto de água
- TL Ponto de água para torneira de limpeza
- TJ Ponto de água para torneira de jardim
- PR Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
- RG Registro de Gaveta
- DN/Ø Diâmetro nominal das peças
- +/- Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
- +/- Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
- +/- Prumada que desce
- +/- Prumada que sobe
- +/- Bucha de Redução
- Nomenclatura da tubulação
- Numeração da tubulação
- Diâmetro da tubulação
- Tubulação de água fria pela parede ou teto
- - - - Tubulação de água fria pelo piso

OBSERVAÇÕES

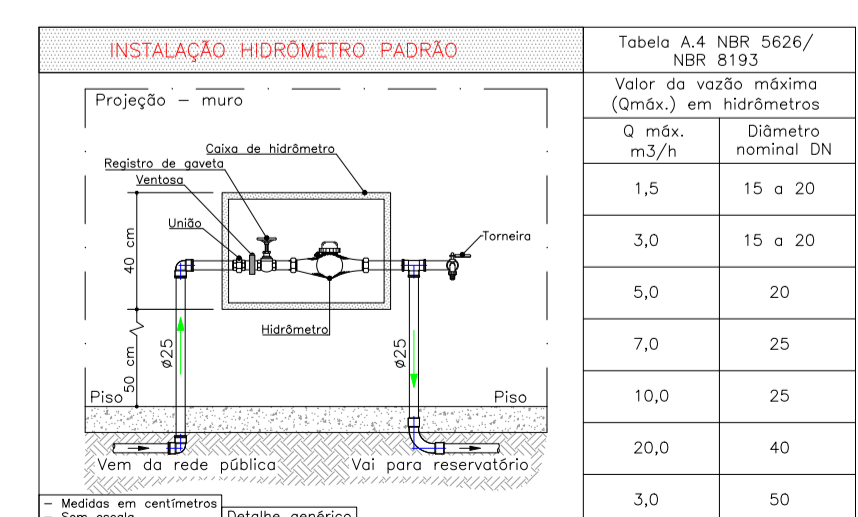
**ATENÇÃO:**  
Exemplo de projeto Hidrosanitário para edificações do Novo PAC FHNIS Sub50 - Portaria 1416 / 2023.  
Uso facultado, desde que revisado por responsável técnico, com a devida emissão de ART/RRT/TRT, e adequado às particularidades de cada obra.



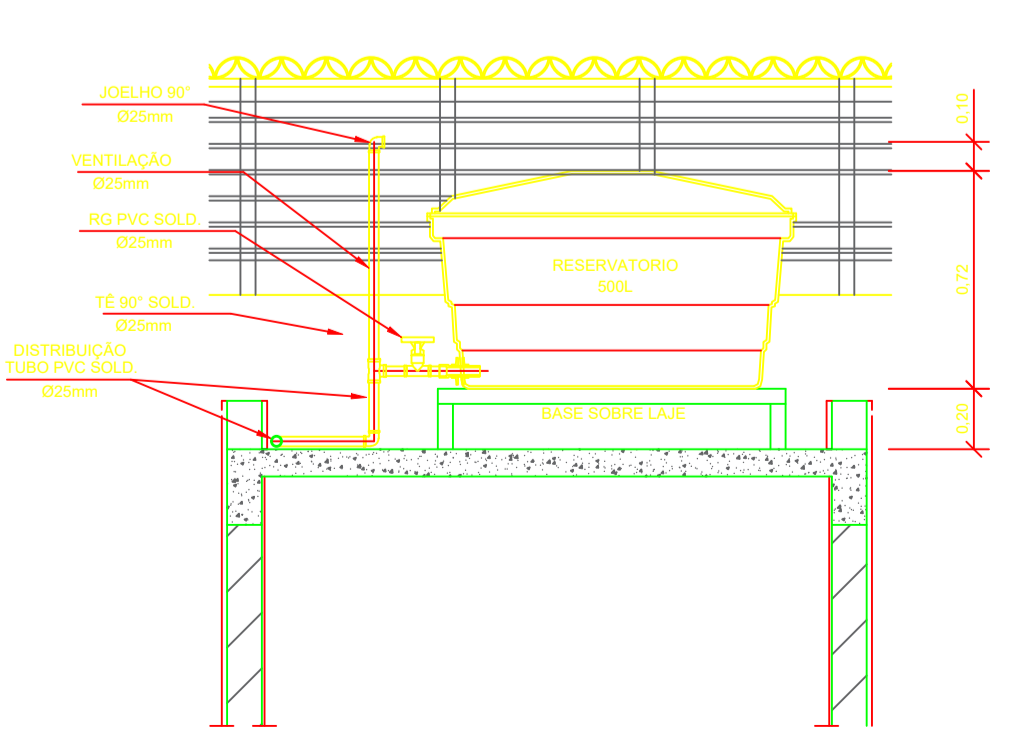
NOTAS

- NOTAS GERAIS:**
- As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT: NBR 5626 de NOV./1982 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.
  - Foi projetado um sistema de alimentação de água fria abastecida pela rede da concessionária que contará com três reservatórios, sendo um inferior com capacidade de 8.670l e os outros dois, elevados com capacidade de 2.500l cada um, totalizando 13.670l. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter a vazão máxima do tubo alimentador da concessionária considerando sua seção plena.
  - Deverão ser utilizados nos pontos de saída dos sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tes onde indicadas) da série azul com bucha de latão nos bitolas conforme dimensionadas no projeto.
  - Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.
  - QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:
    - Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.
    - Foram considerados tubos e conexões em pvc-soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.
    - Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.
    - Deverão ser utilizados metais sem acabamentos em lugares como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMAR.
  - MODO DE SOLDAGEM:
    - Verificar se a bolsa da conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpas e por meio de uma lixa N°100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.
    - Limpar as superfícies ligadas com solução limpaadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.
    - Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bolsa e, depois, na ponta.
    - O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material. O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.
    - Encaixar as extremidades e remover o excesso de adesivo.
    - Observar que o encaixe seja bastante justo (quase impraticável sem o adesivo) pois sem pressão não se estabelece a soldagem. Aguarde o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).
  - QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:
    - LISTA DE MATERIAS:
      - Lixa de pano N°100
      - Arco de serra
      - Lima
      - Estopa branca
      - Solução limpaadora
      - Adesivo plástico
      - Fita veda rosca (para os pontos em contatos com rosca)
    - Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldade de encaixe que poderão surgir.
  - Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc-soldável correspondem aos diâmetros externos, dessas forma os tubos em pvc-soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo relacionados:
 

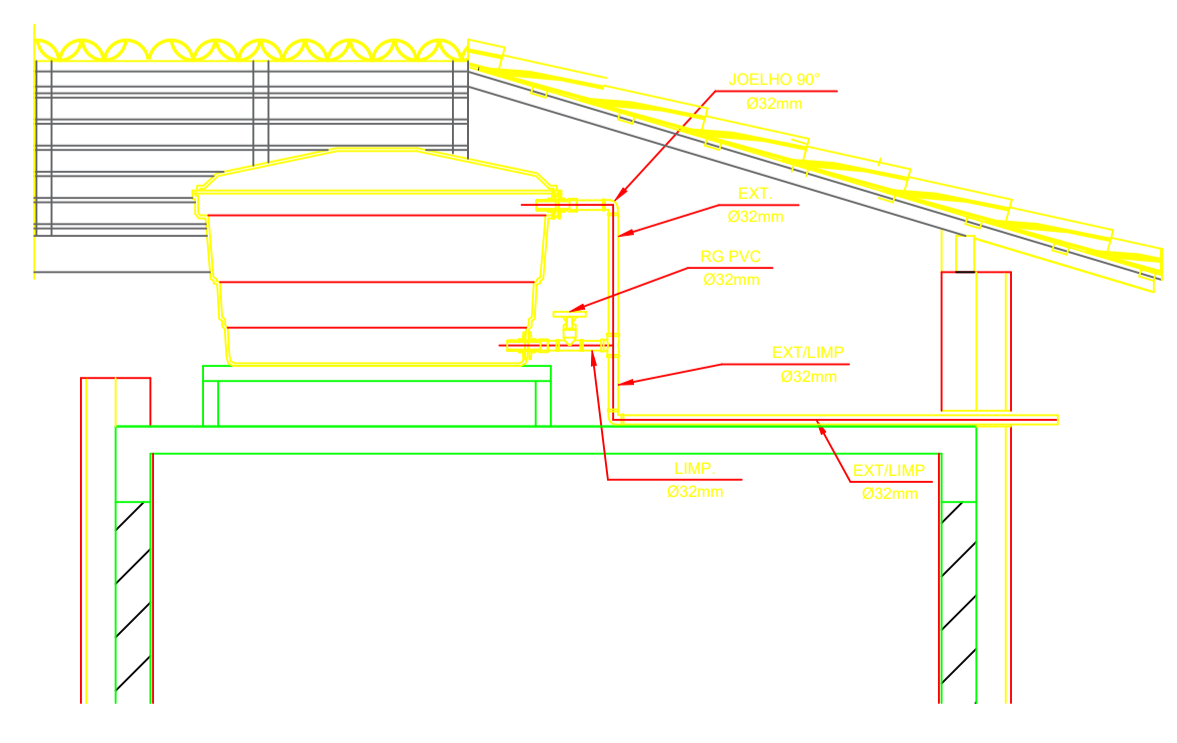
PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1 1/4"
40	1 1/4"	1 1/2"
50	1 1/2"	1 3/4"
60	2"	2"
- Ao realizar a junção do tubo em pvc-soldável e tubos em pvc-roscável, deverá ser realizado com o uso de adaptador liso e rosca.
- Não é permitido em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas devendo ser utilizado as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.
- Todas as cotas estão em metros.



DETALHE 01 - CAVALETE HIDRÁULICO  
ESCALA 1:50



CORTE A-A  
ESCALA 1:25



CORTE B-B  
ESCALA 1:25

00	INICIAL	18/11/2025
REVISÃO	DETALHADOS	DATA VISTO

**APROVAÇÃO:**

\_\_\_\_\_  
PREFEITO MUNICIPAL:  
LÁZARO NOÉ DA SILVA

\_\_\_\_\_  
RESPONSÁVEL TÉCNICO  
ENG ROSA MARIA RODRIGUES  
ART: 2620252054971

	<p>Prefeitura Municipal de <b>SANTA GERTRUDES - SP</b></p> <p>Av. São Cristóvão, 66 - Jardim Lusiana Fone (011) 3545-7024 - CEP 13513-170</p>	FOLHA: <b>HID.01</b>
	<p>DESCRIÇÃO: CONSTRUÇÃO DE CASAS DO PROGRAMA MCMV</p>	
ENDEREÇO: JARDIM VENEZA	DESENHO:	
OBJETIVO: PROJETO HIDRAULICO		
ART/RRT: 2620252054971	RESP. TÉCNICO: ROSA MARIA RODRIGUES	DATA: 18/11/2025
CARGO: ENGENHEIRA CIVIL	CREA/CAU: 0600802469	ESCALA: INDICADA