REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE INSCRIÇÃO NO CNPJ
02.419.903/0001-37 **MATRIZ**		**03/03/1998**

NOME EMPRESARIAL	DATA DE CONSTITUIÇÃO
JD ACO, INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.	**03/03/1998**

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA)	PORTE
JD COMERCIAL	**DEMAIS**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL
47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS
41.20-4-00 - Construção de edifícios
42.22-7-01 - Construção de redes de abastecimento de água, coleta de esgoto e construções correlatas, exceto obras de irrigação
43.22-3-01 - Instalações hidráulicas, sanitárias e de gás
45.30-7-02 - Comércio por atacado de pneumáticos e câmaras-de-ar
46.41-9-02 - Comércio atacadista de artigos de cama, mesa e banho
46.42-7-02 - Comércio atacadista de roupas e acessórios para uso profissional e de segurança do trabalho
46.45-1-01 - Comércio atacadista de instrumentos e materiais para uso médico, cirúrgico, hospitalar e de laboratórios
46.46-0-01 - Comércio atacadista de cosméticos e produtos de perfumaria
46.46-0-02 - Comércio atacadista de produtos de higiene pessoal
46.49-4-04 - Comércio atacadista de móveis e artigos de colchoaria
46.49-4-08 - Comércio atacadista de produtos de higiene, limpeza e conservação domiciliar
46.49-4-99 - Comércio atacadista de outros equipamentos e artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente
46.61-3-00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso agropecuário; partes e peças
46.64-8-00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso odonto-médico-hospitalar; partes e peças
46.72-9-00 - Comércio atacadista de ferragens e ferramentas
46.73-7-00 - Comércio atacadista de material elétrico
46.79-6-04 - Comércio atacadista especializado de materiais de construção não especificados anteriormente
46.85-1-00 - Comércio atacadista de produtos siderúrgicos e metalúrgicos, exceto para construção
46.89-3-99 - Comércio atacadista especializado em outros produtos intermediários não especificados anteriormente
46.91-5-00 - Comércio atacadista de mercadorias em geral, com predominância de produtos alimentícios

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO	NÚMERO	COMPLEMENTO
AV FRANCISCO AREA LEAO	**56**	**LETRA A**

CEP	BAIRRO/DISTRITO	MUNICÍPIO	UF
15.901-002	**VILA PORTUGUESA**	**TAQUARITINGA**	**SP**

ENDEREÇO ELETRÔNICO	TELEFONE
SAC@JDCOMERCIAL.COM.BR	**(16) 3252-4781**

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)
*****

SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL
ATIVA	**03/11/2005**

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL
********	********

CÓDIGO QR

CÓDIGO DE BARRAS

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **12/11/2026** às **15:55:18** (data e hora de Brasília).

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NUMERO DE INSCRIÇÃO	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE INSCRIÇÃO NO CNPJ
02.419.903/0001-37 **MATRIZ**		**03/03/1998**

NOME EMPRESARIAL	DATA DE CONSTITUIÇÃO
JD ACO, INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.	**03/03/1998**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS

47.51-2-01 - Comércio varejista especializado de equipamentos e suprimentos de informática
47.52-1-00 - Comércio varejista especializado de equipamentos de telefonia e comunicação
47.53-9-00 - Comércio varejista especializado de eletrodomésticos e equipamentos de áudio e vídeo
47.55-5-01 - Comércio varejista de tecidos
47.55-5-02 - Comercio varejista de artigos de armarinho
47.56-3-00 - Comércio varejista especializado de instrumentos musicais e acessórios
47.57-1-00 - Comércio varejista especializado de peças e acessórios para aparelhos eletroeletrônicos para uso doméstico, exceto informática e comunicação
47.61-0-01 - Comércio varejista de livros
47.61-0-03 - Comércio varejista de artigos de papelaria
47.63-6-01 - Comércio varejista de brinquedos e artigos recreativos
47.63-6-04 - Comércio varejista de artigos de caça, pesca e camping
47.73-3-00 - Comércio varejista de artigos médicos e ortopédicos
47.81-4-00 - Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios
47.82-2-01 - Comércio varejista de calçados
47.82-2-02 - Comércio varejista de artigos de viagem
47.89-0-07 - Comércio varejista de equipamentos para escritório
47.89-0-99 - Comércio varejista de outros produtos não especificados anteriormente
95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO	NUMERO	COMPLEMENTO
AV FRANCISCO AREA LEAO	**56**	**LETRA A**

CEP	BAIRRO/DISTRITO	MUNICÍPIO	UF
15.901-002	**VILA PORTUGUESA**	**TAQUARITINGA**	**SP**

ENDEREÇO ELETRÔNICO	TELEFONE
SAC@JDCOMERCIAL.COM.BR	**(16) 3252-4781**

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)
*****

SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL
ATIVA	**03/11/2005**

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL
********	********

CÓDIGO QR

CÓDIGO DE BARRAS

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **12/11/2026** às **15:55:18** (data e hora de Brasília).

ORÇAMENTO

DADOS DA EMPRESA			
Razão Social	Jd Aço, Indústria e Comércio Ltda.		
Atividade Principal	Comércio De Mobiliário Escolar e Corporativo		
CNPJ	02.419.903/0001-37	**I.E.**	684.033.601.110
Cidade	Taquaritinga/SP	**Telefone**	16 3252-4781
Endereço	Av. Dr. Francisco Area Leão, 56 – Vila Portuguesa, 15.901-002		
E-mail	licitacao@jdcomercial.com.br		
Dados Bancários	Banco do Brasil – Ag. 257-7 – C/C 723-4		

DADOS DO REPRESENTANTE			
Nome	Antônio Udmir Rizzo Junior		
RG	28.091.966-9	**CPF**	217.421.688-97
Cidade	Taquaritinga/SP	**Telefone**	16 99609-6738
E-mail	junior.rizzo@jdcomercial.com.br		

DADOS DO CLIENTE			
Nome	BRAGANÇA PAULISTA	**Setor Req.**	EDUCAÇÃO
Cidade	MUNICIPIO DE BRAGANÇA PAULISTA	**Telefone**	11 4034-7211
E-mail	EDUCACAO@BRAGANCA.SP.GOV.BR	**Contato**	JOAO RUBENS

ITEM	PRODUTO	MARCA | MODELO	QTD.	R$ UNIT.	R$ TOTAL
01	**CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM ENCOSTO EM TELA, APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS REGULÁVEIS** Cadeira giratória presidente, ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela, apoio de cabeça regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás de apoio fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e fixadas ao anel central de tubo de aço carbono por	PLAXMETAL	01	R$ 2.398,00	R$ 2.398,00

	soldagem MIG, formando conjunto com diâmetro aproximado de 700 mm. A estrutura é submetida ao processo de cromagem, proporcionando proteção contra corrosão, acabamento superficial e maior vida útil, e recebe blindagem central de acabamento e proteção fabricada em polipropileno. A base é apoiada sobre cinco rodízios de duplo giro, constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 65 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e extremidade inferior conformada pelo processo de conificação, assegurando o correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, oferecendo proteção				

	e durabilidade ao conjunto. O mecanismo possui duas alavancas em poliamida: uma localizada no lado direito para acionamento da coluna a gás e regulagem da altura do assento, e outra no lado esquerdo para liberação e travamento da regulagem de profundidade. Conta ainda com dois manípulos giratórios em poliamida, sendo o direito destinado à regulagem da tensão de reclinação, de acordo com o peso do usuário, e o esquerdo destinado ao acionamento da livre flutuação. Possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2,5:1 e quatro posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso; e sistema deslizante do assento, tipo slider, com regulagem horizontal de avanço e recuo de 58 mm, distribuída em cinco posições de travamento.				

	O assento é constituído por estrutura injetada em polipropileno e almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 55 kg/m^3, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 55 mm. A superfície é revestida em tecido pelo processo de tapeçamento em vinil preto, com acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento apresenta cantos arredondados e dimensões aproximadas de 510 mm de largura por 500 mm de profundidade. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm e sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm e sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os				

	componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por estrutura fabricada em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta, produzida pelo processo de injeção, com dimensões aproximadas de 500 mm de largura por 580 mm de altura. Sua superfície de contato é confeccionada em tela flexível e resistente na cor preta, permitindo ventilação permanente e acomodação ao dorso do usuário. O conjunto é ligado ao mecanismo por lâmina metálica com 8 mm de espessura. A lâmina possui sistema de regulagem automática de altura por catraca, fabricada em componentes metálicos e poliamida, dispensando alavancas ou manípulos. A regulagem é efetuada pela movimentação vertical do encosto, apresentando curso de 75 mm, distribuído em oito posições definidas; ao atingir a posição máxima, o sistema é liberado para retornar à posição mais baixa.				

	O apoio de cabeça é fabricado em poliamida reforçada com fibra de vidro pelo processo de injeção, com superfície de contato confeccionada na mesma tela utilizada no encosto. Possui dimensões aproximadas de 300 mm de largura por 160 mm de altura, regulagem de inclinação de até 130°, regulagem de altura em faixa aproximada de 70 mm e regulagem de avanço e recuo em faixa aproximada de 50 mm, permitindo sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deverá ser indicada para usuários com peso de até 135 kg. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** **O licitante deverá apresentar a seguinte documentação técnica no prazo de 5 dias úteis:** ✓ Declaração emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada digitalmente, identificando o revendedor autorizado; resultado: garantia mínima de 5 anos para o produto ofertado.				

	✓ Apresentação do comprovante de inscrição regular do fabricante no cadastro aplicável; resultado: cadastro válido e vigente. ✓ Laudo ergonômico contendo imagens e cotas do produto, emitido por profissional habilitado ou certificado pela ABERGO, acompanhado do documento de habilitação profissional ou da respectiva ART quitada; resultado: comprovação da conformidade ergonômica do produto com a NR 17 e com as regulamentações vigentes. ✓ ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio: certificado de conformidade emitido segundo o Modelo 5 de Certificação; resultado: produto certificado para utilização por				

	usuários com peso de até 135 kg. ✓ ABNT NBR ISO 14024:2022 e ABNT ISO 14020:2002 – Rótulos e declarações ambientais: certificado de conformidade ambiental do produto; resultado: atendimento aos critérios ambientais estabelecidos pelas respectivas normas. ✓ ABNT NBR 8515:2020 – Determinação da resistência à tração: resultado mínimo de tensão de ruptura de 110 kPa e alongamento de ruptura mínimo de 65%. ✓ ABNT NBR 8797:2022 – Determinação da deformação permanente à compressão de 50%: resultado máximo de 24%. ✓ ABNT NBR 9177:2022 – Determinação da fadiga dinâmica: resultado para perda de força de indentação de				

	17, devendo o relatório também informar o resultado correspondente à perda de espessura. ✓ ABNT NBR 9178:2025 – Determinação das características de queima: resultado igual a zero. ✓ ABNT NBR 8516:2015 – Determinação da resistência ao rasgamento: resultado mínimo de 320 N/m. ✓ ASTM D2261:2017 – Determinação da resistência ao rasgamento de tecidos pelo procedimento de lingueta: resistência máxima ao rasgamento de 13 kgf no sentido da trama e de 17 kgf no sentido do urdume. ✓ Certificação do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas – Modelo 5 de Certificação: avaliação do				

	processo conforme ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ASTM D3359, ASTM D2794, ASTM D3363 e ABNT NBR 10545; resultado: processo de preparação e pintura certificado. ✓ ABNT NBR 17088:2023 – Corrosão por exposição à névoa salina: resistência mínima de 1.900 horas. ✓ ABNT NBR 8095:2015 – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada: resistência mínima de 1.700 horas. ✓ ABNT NBR 8096:1983 – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre: resistência mínima de 20 ciclos. ✓ ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca:				

	espessura mínima de 80 µm. ✓ ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da aderência da tinta: resultado X0/Y0. ✓ ASTM D3359:2023 – Determinação da aderência da tinta: resultado 5B. ✓ ASTM D2794:2019 – Resistência do revestimento orgânico aos efeitos de deformação rápida por impacto: resultado mínimo de 0,0230 kg·m na extrusão. ✓ ASTM D3363:2022 – Determinação da dureza ao lápis da tinta aplicada: resultado mínimo de 2H. ✓ ABNT NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico: resultado mínimo de 6%. ✓ ASTM E1645:2021 – Determinação do teor de chumbo na pintura:				

	resultado máximo de 12 mg/kg.				
02	**CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR REGULÁVEL E BRAÇOS REGULÁVEIS** Cadeira giratória ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela, apoio lombar regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás destinadas à fixação dos rodízios e possui furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, formando conjunto com diâmetro aproximado de 690 mm. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida reforçada com fibra de vidro, proporcionando resistência mecânica e estabilidade ao conjunto. A base é apoiada sobre cinco rodízios de duplo giro, cada um constituído por duas roldanas circulares com 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e revestidas, na banda de rodagem, em	PLAXMETAL	09	R$ 1.695,00	R$ 15.255,00

	poliuretano (PU), sendo apropriadas para utilização em pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por meio de movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de				

	reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições distintas. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas				

	nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 60 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 495 mm de largura por 460 mm de profundidade, medidas em sua região central, e apresenta cantos arredondados. A parte inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm, distribuído em sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso				

	aproximado de 60 mm, também distribuído em sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por moldura fabricada em ABS e estrutura interna produzida em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta. Possui dimensões aproximadas de 420 mm de largura por 550 mm de altura, medidas em sua região central. A superfície de contato com o usuário é formada por tela composta por 100% poliéster na cor preta, fixada à moldura por meio de grampos. A moldura é encaixada à estrutura por meio de ganchos e complementada por fixação através de parafusos, formando conjunto resistente e estável.				

	O encosto é ligado ao mecanismo por lâmina fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, dotada de sistema automático de regulagem de altura por catraca, constituído por componentes injetados em poliamida reforçada com fibra de vidro. A regulagem é realizada sem a utilização de alavancas ou manípulos, bastando elevar o encosto e posicioná-lo na altura desejada. Para retornar à posição mais baixa, o encosto deve ser elevado até a altura máxima, fazendo com que o mecanismo seja desarmado e liberado. O sistema possui curso de regulagem de 66 mm, distribuído em oito posições definidas. O encosto possui ainda apoio lombar regulável, fabricado em polipropileno e EVA, posicionado atrás da tela de contato com o usuário. O apoio permite regulagem de altura em oito posições distintas, abrangendo curso de 80 mm, e apresenta dimensões aproximadas de 150 mm de largura por 95 mm de altura, permitindo sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deverá ser indicada para usuários				

	com peso de até 135 kg. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** **O licitante deverá apresentar a seguinte documentação técnica no prazo de 5 dias úteis:** ✓ Declaração emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada digitalmente, identificando o revendedor autorizado; e comprometendo-se a fornecer garantia mínima de 5 anos para o produto ofertado. ✓ Apresentação do comprovante de inscrição regular do fabricante no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais. ✓ Laudo ergonômico contendo imagens e cotas do produto, emitido por profissional habilitado ou certificado pela ABERGO, acompanhado do documento de habilitação profissional ou da respectiva ART quitada; resultado: comprovação da conformidade ergonômica do produto com a NR 17 e com as regulamentações vigentes. ✓ ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio: certificado de conformidade emitido segundo o Modelo 5 de Certificação; resultado: produto certificado para utilização por usuários com peso de até 135 kg,				

	contemplando a configuração ofertada com base em poliamida, mecanismo sincronizado com slider, rodízios em PU e braços reguláveis. ✓ ABNT NBR ISO 14024:2022 e ABNT ISO 14020:2002 – Rótulos e declarações ambientais: certificado de conformidade ambiental do produto; resultado: atendimento aos critérios ambientais estabelecidos pelas respectivas normas. ✓ FSC – Certificação da cadeia de custódia da madeira: certificado emitido em nome do fabricante do produto; resultado: comprovação da origem responsável e da rastreabilidade da madeira utilizada na fabricação do assento. ✓ ABNT NBR 8515:2020 – Determinação da resistência à tração da espuma: resultado mínimo de tensão de ruptura de 110 kPa e alongamento de ruptura mínimo de 65%. ✓ ABNT NBR 8797:2022 – Determinação da deformação permanente à compressão de 50%: resultado máximo de 24%. ✓ ABNT NBR 9177:2022 – Determinação da fadiga dinâmica: resultado para perda de força de indentação de 17, devendo o relatório também informar o resultado correspondente à perda de espessura. ✓ ABNT NBR 9178:2025 – Determinação das características de queima: resultado igual a zero. ✓ ABNT NBR 8516:2015 – Determinação da				

	resistência ao rasgamento da espuma: resultado mínimo de 320 N/m. ✓ ASTM D2261:2017 – Determinação da resistência ao rasgamento de tecidos pelo procedimento de lingueta: resistência máxima ao rasgamento de 13 kgf no sentido da trama e de 17 kgf no sentido do urdume. ✓ Certificação do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas – Modelo 5 de Certificação: avaliação do processo conforme ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ASTM D3359, ASTM D2794, ASTM D3363 e ABNT NBR 10545; resultado: processo de preparação e pintura certificado. ✓ ABNT NBR 17088:2023 – Corrosão por exposição à névoa salina: resistência mínima de 1.900 horas. ✓ ABNT NBR 8095:2015 – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada: resistência mínima de 1.700 horas. ✓ ABNT NBR 8096:1983 – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre: resistência mínima de 20 ciclos. ✓ ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca: espessura mínima de 80 µm. ✓ ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da aderência da tinta: resultado X0/Y0. ✓ ASTM D3359:2023 – Determinação da aderência da tinta: resultado 5B.				

	✓ ASTM D2794:2019 – Resistência do revestimento orgânico aos efeitos de deformação rápida por impacto: resultado mínimo de 0,0230 kg·m na extrusão. ✓ ASTM D3363:2022 – Determinação da dureza ao lápis da tinta aplicada: resultado mínimo de 2H. ✓ ABNT NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico: resultado mínimo de 6%. ✓ ASTM E1645:2021 – Determinação do teor de chumbo na pintura: resultado máximo de 12 mg/kg.				
03	**CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR E BRAÇOS REGULÁVEIS** Cadeira giratória presidente, ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela 100% poliéster, apoio lombar regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás destinadas à fixação dos rodízios e furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, formando conjunto com diâmetro aproximado de 700 mm. As pás são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de	PLAXMETAL	01	R$ 2.350,00	R$ 2.350,00

	estampagem e fixadas por soldagem MIG a um anel central produzido em tubo de aço carbono. A base é submetida ao processo de cromagem, proporcionando proteção contra corrosão, acabamento superficial e maior vida útil, e recebe blindagem central de acabamento e proteção fabricada em polipropileno. O conjunto é apoiado sobre cinco rodízios de duplo giro, cada um constituído por duas roldanas circulares com 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e revestidas, na banda de rodagem, em poliuretano (PU), sendo apropriadas para utilização em pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura				

	eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da				

	pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições de travamento. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 55 kg/m^3, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura por 445 mm de profundidade e apresenta cantos arredondados. A parte				

	inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm, distribuído em sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm, também distribuído em sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por moldura fabricada em ABS e estrutura interna produzida em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta. Possui				

	dimensões aproximadas de 450 mm de largura por 550 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por tela composta por 100% poliéster na cor preta, fixada à moldura plástica por meio de grampos. A moldura é acoplada à estrutura por encaixes internos, ocultando parafusos, grampos e demais elementos de fixação e proporcionando acabamento traseiro uniforme, sem ferragens ou perfis aparentes. O encosto é ligado ao mecanismo por lâmina fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, dotada de sistema automático de regulagem de altura por catraca, constituído por componentes injetados em poliamida reforçada com fibra de vidro. A regulagem é realizada sem a utilização de alavancas ou manípulos, bastando elevar o encosto e posicioná-lo na altura desejada. Para retornar à posição mais baixa, o encosto deve ser elevado até a altura máxima, fazendo com que o mecanismo seja desarmado e liberado. O sistema possui curso de regulagem de 66 mm, distribuído em oito posições definidas. O encosto possui ainda apoio lombar regulável, fabricado em				

	polipropileno e EVA e posicionado atrás da tela de contato com o usuário. O apoio permite regulagem de altura em 14 posições distintas, abrangendo curso de 65 mm, e apresenta dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento por 75 mm de altura, possibilitando sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA** **O licitante deverá apresentar a seguinte documentação técnica no prazo de 5 dias úteis:** ✓ Declaração emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada digitalmente e identificando o revendedor autorizado; resultado: garantia mínima de 5 anos para o produto ofertado. ✓ Apresentação do comprovante de inscrição regular do fabricante no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais; resultado: cadastro válido e vigente. ✓ Laudo ergonômico contendo imagens e cotas do produto, emitido por profissional				

	habilitado ou certificado pela ABERGO, acompanhado do documento de habilitação profissional ou da respectiva ART quitada; resultado: comprovação da conformidade ergonômica do produto com a NR 17 e com as regulamentações vigentes. ✓ ABNT NBR ISO 14024:2022 e ABNT ISO 14020:2002 – Rótulos e declarações ambientais: certificado de conformidade ambiental do produto; resultado: atendimento aos critérios ambientais estabelecidos pelas respectivas normas. ✓ FSC – Certificação da cadeia de custódia da madeira: certificado emitido em nome do fabricante do produto; resultado: comprovação da origem responsável e da rastreabilidade da madeira utilizada na fabricação do assento. ✓ ABNT NBR 8515:2020 – Determinação da resistência à tração da espuma: resultado mínimo de tensão de ruptura de 110 kPa e alongamento de ruptura mínimo de 65%. ✓ ABNT NBR 8797:2022 – Determinação da deformação permanente à compressão de 50%: resultado máximo de 24%.				

	✓ ABNT NBR 9177:2022 – Determinação da fadiga dinâmica: resultado para perda de força de indentação de 17, devendo o relatório também informar o resultado correspondente à perda de espessura. ✓ ABNT NBR 9178:2025 – Determinação das características de queima: resultado igual a zero. ✓ ABNT NBR 8516:2015 – Determinação da resistência ao rasgamento da espuma: resultado mínimo de 320 N/m. ✓ ASTM D2261:2017 – Determinação da resistência ao rasgamento da tela pelo procedimento de lingueta: resistência máxima ao rasgamento de 13 kgf no sentido da trama e de 17 kgf no sentido do urdume. ✓ ISO 13934-1:2016 – Determinação da força máxima e do alongamento à força máxima da tela pelo método de tira: no sentido transversal, força máxima de 1.100 N e alongamento de 120%; no sentido longitudinal, força máxima de 1.600 N e alongamento de 54%. ✓ ISO 105-C06:2010 – Determinação da solidez da cor da tela à lavagem doméstica e comercial:				

	resultado de alteração da cor correspondente ao grau 5/5. ✓ ABNT NBR 9925:2009 – Determinação do esgarçamento da tela em costura padrão: resultado máximo de 0,7 mm nos sentidos transversal e longitudinal. ✓ ABNT NBR 10591:2008 – Determinação da gramatura da tela: gramatura mínima de 350 g/m². ✓ ABNT NBR 11912:2016 – Determinação da resistência à tração e do alongamento da tela pelo método de tira: no sentido da trama, força de ruptura de 160 daN e alongamento de 60%; no sentido do urdume, força de ruptura mínima de 100 daN e alongamento máximo de 80%. ✓ ABNT NBR 12060:1991 – Determinação da densidade em malhas: densidade mínima de seis cursos e seis colunas por centímetro. ✓ ABNT NBR 13041:2004 – Determinação da resistência à tração e do alongamento de não tecido pelo método de tiras: no sentido da trama, força de ruptura de 930 daN e alongamento de 70%;				

	no sentido do urdume, força de ruptura mínima de 1.100 daN e alongamento máximo de 40%. ✓ ABNT NBR 13041:2004 – Determinação da resistência à tração e do alongamento de não tecido pelo método Grab: no sentido da trama, força de ruptura de 1.120 daN e alongamento de 78%; no sentido do urdume, força de ruptura mínima de 1.050 daN e alongamento máximo de 60%. ✓ AATCC 20:2021 e AATCC 20A:2021 – Determinação da composição da fibra da tela: resultado mínimo de 98% de poliéster. ✓ AATCC TM22-2017 – Determinação da repelência da tela à água: resultado com apenas pequenas manchas de umidade na face superior do tecido. ✓ Certificação do processo de preparação e pintura de superfícies metálicas – Modelo 5 de Certificação: avaliação do processo conforme ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ASTM D3359, ASTM D2794, ASTM D3363 e ABNT NBR 10545; resultado: processo de				

	preparação e pintura certificado. ✓ ABNT NBR 17088:2023 – Corrosão por exposição à névoa salina: resistência mínima de 1.900 horas. ✓ ABNT NBR 8095:2015 – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada: resistência mínima de 1.700 horas. ✓ ABNT NBR 8096:1983 – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre: resistência mínima de 20 ciclos. ✓ ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca: espessura mínima de 80 µm. ✓ ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da aderência da tinta: resultado X0/Y0. ✓ ASTM D3359:2023 – Determinação da aderência da tinta: resultado 5B. ✓ ASTM D2794:2019 – Resistência do revestimento orgânico aos efeitos de deformação rápida por impacto: resultado mínimo de 0,0230 kg·m na extrusão. ✓ ASTM D3363:2022 – Determinação da dureza ao lápis da tinta aplicada: resultado mínimo de 2H. ✓ ABNT NBR 10545:2014 –				

ORÇAMENTO

	Determinação da flexibilidade por mandril cônico: resultado mínimo de 6%. ✓ ASTM E1645:2021 – Determinação do teor de chumbo na pintura: resultado máximo de 12 mg/kg.				
VALOR TOTAL: 20.003,00 (VINTE MIL E TRES REAIS)					

CONDIÇÕES COMERCIAIS			
Validade da Proposta	60 dias	**Montagem**	Incluso
Prazo de Entrega	Até 30 dias	**Impostos**	Incluso
Forma de Pagamento	Depósito – 30 dias	**Garantia**	12 meses

Taquaritinga, __02_ de ___OUTUBRO____ de 2026.



_____

ANTÔNIO UDIMIR RIZZO JÚNIOR

Re: Solicitação de cotação – Cadeiras giratórias – SME Bragança Paulista

De Junior Rizzo <junior.rizzo@jdcomercial.com.br>
Para João Rubens <compras.sme@braganca.sp.gov.br>
Data 02/10/2026 07:58

ORÇAMENTO EDUCAÇÃO BRAGANÇA CADEIRAS DISPENSA CORRETO.pdf (~425 KB)

Bom dia , segue orçamento solicitado
confirmar recebimento por favor.

JUNIOR RIZZO
PROMOTOR DE VENDAS
Av. Dr. Francisco Arêa Leão, 56
Centro | 15901-002 | Taquaritinga/SP
+55 **16 99609-6738**
junior.rizzo@jdcomercial.com.br
www.**jdcomercial**.com.br
Comercial

Em qui., 1 de out. de 2026 às 10:11, João Rubens <compras.sme@braganca.sp.gov.br> escreveu:

> Prezados(as),
>
> Encaminho, em anexo, o modelo de cotação e o Termo de Referência para aquisição de cadeiras.
>
> Solicito, por gentileza, o preenchimento e o envio da cotação, conforme as especificações e quantidades indicadas nos documentos.
>
> Agradeço desde já.
>
> Atenciosamente,
>
> --
>
> **JOÃO RUBENS TAVARES VIEIRA**
> **Setor de Compras da Secretaria Municipal de Educação | (11) 4034-7211 Ramal 1808**
> E-mail: compras.sme@braganca.sp.gov.br
> Divisão de Apoio Escolar
> Prefeitura do Município de Bragança Paulista
>
> As informações contidas e as anexadas a esta comunicação podem ser confidenciais, legalmente privilegiadas, ou ter de outra forma protegida a

sua divulgação, sendo exclusivamente para o uso do(s) seu(s) destinatário(s). Se você não for o destinatário previsto desta comunicação, queira por gentileza excluir e destruir todas as cópias em seu poder, notifique o remetente que você recebeu esta comunicação por engano e esteja ciente de que a leitura ou a divulgação bem como a adoção de qualquer ação baseada nesta comunicação estão expressamente proibidas.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE INSCRIÇÃO NO CNPJ
66.250.814/0001-92 **MATRIZ**		**14/04/2026**

NOME EMPRESARIAL	DATA DE CONSTITUIÇÃO
MMB CONCEP STORE, COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	**10/04/2026**

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA)	PORTE
MMB COMERCIAL	**ME**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL
47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS
45.30-7-02 - Comércio por atacado de pneumáticos e câmaras-de-ar
46.41-9-02 - Comércio atacadista de artigos de cama, mesa e banho
46.42-7-02 - Comércio atacadista de roupas e acessórios para uso profissional e de segurança do trabalho
46.45-1-01 - Comércio atacadista de instrumentos e materiais para uso médico, cirúrgico, hospitalar e de laboratórios
46.46-0-01 - Comércio atacadista de cosméticos e produtos de perfumaria
46.46-0-02 - Comércio atacadista de produtos de higiene pessoal
46.49-4-04 - Comércio atacadista de móveis e artigos de colchoaria
46.49-4-08 - Comércio atacadista de produtos de higiene, limpeza e conservação domiciliar
46.49-4-99 - Comércio atacadista de outros equipamentos e artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente
46.61-3-00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso agropecuário; partes e peças
46.64-8-00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso odonto-médico-hospitalar; partes e peças
46.72-9-00 - Comércio atacadista de ferragens e ferramentas
46.73-7-00 - Comércio atacadista de material elétrico
46.79-6-04 - Comércio atacadista especializado de materiais de construção não especificados anteriormente
46.85-1-00 - Comércio atacadista de produtos siderúrgicos e metalúrgicos, exceto para construção
46.89-3-99 - Comércio atacadista especializado em outros produtos intermediários não especificados anteriormente
46.91-5-00 - Comércio atacadista de mercadorias em geral, com predominância de produtos alimentícios
47.51-2-01 - Comércio varejista especializado de equipamentos e suprimentos de informática
47.52-1-00 - Comércio varejista especializado de equipamentos de telefonia e comunicação
47.53-9-00 - Comércio varejista especializado de eletrodomésticos e equipamentos de áudio e vídeo

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO	NÚMERO	COMPLEMENTO
AV PAULISTA	**1636**	**CONJ 4 PAVMTO15 SALA 1504**

CEP	BAIRRO/DISTRITO	MUNICÍPIO	UF
01.310-200	**BELA VISTA**	**SAO PAULO**	**SP**

ENDEREÇO ELETRÔNICO	TELEFONE
DBCONTABIL@HOTMAIL.COM	**(16) 3253-1401**

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)
*****

SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL
ATIVA	**10/04/2026**

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL
********	********

CÓDIGO QR

CÓDIGO DE BARRAS

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **12/11/2026** às **15:55:55** (data e hora de Brasília).

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NUMERO DE INSCRIÇÃO	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE INSCRIÇÃO NO CNPJ
66.250.814/0001-92 **MATRIZ**		**14/04/2026**

NOME EMPRESARIAL	DATA DE CONSTITUIÇÃO
MMB CONCEP STORE, COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	**10/04/2026**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS

47.55-5-01 - Comércio varejista de tecidos
47.55-5-02 - Comercio varejista de artigos de armarinho
47.56-3-00 - Comércio varejista especializado de instrumentos musicais e acessórios
47.57-1-00 - Comércio varejista especializado de peças e acessórios para aparelhos eletroeletrônicos para uso doméstico, exceto informática e comunicação
47.61-0-01 - Comércio varejista de livros
47.61-0-03 - Comércio varejista de artigos de papelaria
47.63-6-01 - Comércio varejista de brinquedos e artigos recreativos
47.63-6-04 - Comércio varejista de artigos de caça, pesca e camping
47.73-3-00 - Comércio varejista de artigos médicos e ortopédicos
47.81-4-00 - Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios
47.82-2-01 - Comércio varejista de calçados
47.89-0-99 - Comércio varejista de outros produtos não especificados anteriormente

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO	NUMERO	COMPLEMENTO
AV PAULISTA	**1636**	**CONJ 4 PAVMTO15 SALA 1504**

CEP	BAIRRO/DISTRITO	MUNICÍPIO	UF
01.310-200	**BELA VISTA**	**SAO PAULO**	**SP**

ENDEREÇO ELETRÔNICO	TELEFONE
DBCONTABIL@HOTMAIL.COM	**(16) 3253-1401**

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)
*****

SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL
ATIVA	**10/04/2026**

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL
********	********

CÓDIGO QR

CÓDIGO DE BARRAS

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **12/11/2026** às **15:55:55** (data e hora de Brasília).

ORÇAMENTO

Ao Minicípio de BRAGANÇA PAULISTA -SP

Objeto: Cadeiras

Razão Social: MMB CONCEP STORE, COMERCIO DE MOVEIS LTDA.	
CNPJ: 66.250.814/0001-92	Insc. Estadual: 159.253.183.113
Endereço: AV PAULISTA, 1636 - CONJ 4 PAVMTO15 SALA 1504	
Cidade/Estado: SÃO PAULO	CEP: 01.310-200
Endereço eletrônico: licitacao.mmb1@gmail.com	Telefone: 11 91290-1396

ITEM	PRODUTO	QTD.	R$ UNIT.	R$ TOTAL
1	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM ENCOSTO EM TELA, APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS REGULÁVEIS Cadeira giratória presidente, ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela, apoio de cabeça regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás de apoio fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e fixadas ao anel central de tubo de aço carbono por soldagem MIG, formando conjunto com diâmetro aproximado de 700 mm. A estrutura é submetida ao processo de cromagem, proporcionando proteção contra corrosão, acabamento superficial e maior vida útil, e recebe blindagem central de acabamento e proteção fabricada em polipropileno. A base é apoiada sobre cinco rodízios de duplo giro, constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 65 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e extremidade inferior conformada pelo processo de conificação, assegurando o correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e	01	2669,00	2669,00

	revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, oferecendo proteção e durabilidade ao conjunto. O mecanismo possui duas alavancas em poliamida: uma localizada no lado direito para acionamento da coluna a gás e regulagem da altura do assento, e outra no lado esquerdo para liberação e travamento da regulagem de profundidade. Conta ainda com dois manípulos giratórios em poliamida, sendo o direito destinado à regulagem da tensão de reclinação, de acordo com o peso do usuário, e o esquerdo destinado ao acionamento da livre flutuação. Possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2,5:1 e quatro posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso; e sistema deslizante do assento, tipo slider, com regulagem horizontal de avanço e recuo de 58 mm, distribuída em cinco posições de travamento. O assento é constituído por estrutura injetada em polipropileno e almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 55 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 55 mm. A superfície é revestida em tecido pelo processo de tapeçamento em vinil preto, com acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento apresenta cantos arredondados e dimensões aproximadas de 510 mm de largura por 500 mm de profundidade. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio			

	eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm e sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm e sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por estrutura fabricada em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta, produzida pelo processo de injeção, com dimensões aproximadas de 500 mm de largura por 580 mm de altura. Sua superfície de contato é confeccionada em tela flexível e resistente na cor preta, permitindo ventilação permanente e acomodação ao dorso do usuário. O conjunto é ligado ao mecanismo por lâmina metálica com 8 mm de espessura. A lâmina possui sistema de regulagem automática de altura por catraca, fabricada em componentes metálicos e poliamida, dispensando alavancas ou manípulos. A regulagem é efetuada pela movimentação vertical do encosto, apresentando curso de 75 mm, distribuído em oito posições definidas; ao atingir a posição máxima, o sistema é liberado para retornar à posição mais baixa. O apoio de cabeça é fabricado em poliamida reforçada com fibra de vidro pelo processo de injeção, com superfície de contato confeccionada na mesma tela utilizada no encosto. Possui			

MMB COMERCIAL

ORÇAMENTO

	dimensões aproximadas de 300 mm de largura por 160 mm de altura, regulagem de inclinação de até 130°, regulagem de altura em faixa aproximada de 70 mm e regulagem de avanço e recuo em faixa aproximada de 50 mm, permitindo sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deve ser indicada para usuários com peso de até 135 kg;			
2	CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR REGULÁVEL E BRAÇOS REGULÁVEIS Cadeira giratória ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela, apoio lombar regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás destinadas à fixação dos rodízios e possui furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, formando conjunto com diâmetro aproximado de 690 mm. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida reforçada com fibra de vidro, proporcionando resistência mecânica e estabilidade ao conjunto. A base é apoiada sobre cinco rodízios de duplo giro, cada um constituído por duas roldanas circulares com 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e revestidas, na banda de rodagem, em poliuretano (PU), sendo apropriadas para utilização em pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por meio de movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições,	09	1888,00	16992,00

	evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições distintas. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 60 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 495 mm de largura por 460 mm de profundidade, medidas em sua região central, e apresenta cantos arredondados. A parte inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm, distribuído em sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm, também distribuído em sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por moldura fabricada em ABS e estrutura interna produzida em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta. Possui dimensões aproximadas de 420 mm de largura por 550 mm de altura, medidas em sua região central. A superfície de contato com o usuário é formada por tela composta por 100% poliéster na cor preta, fixada à moldura por meio de grampos. A moldura é encaixada à estrutura por meio de ganchos e complementada por fixação através de parafusos, formando conjunto resistente e estável. O encosto é ligado ao mecanismo por lâmina fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, dotada de sistema automático de regulagem de altura por catraca, constituído por componentes injetados em poliamida reforçada com			

	fibra de vidro. A regulagem é realizada sem a utilização de alavancas ou manípulos, bastando elevar o encosto e posicioná-lo na altura desejada. Para retornar à posição mais baixa, o encosto deve ser elevado até a altura máxima, fazendo com que o mecanismo seja desarmado e liberado. O sistema possui curso de regulagem de 66 mm, distribuído em oito posições definidas. O encosto possui ainda apoio lombar regulável, fabricado em polipropileno e EVA, posicionado atrás da tela de contato com o usuário. O apoio permite regulagem de altura em oito posições distintas, abrangendo curso de 80 mm, e apresenta dimensões aproximadas de 150 mm de largura por 95 mm de altura, permitindo sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deverá ser indicada para usuários com peso de até 135 kg			
3	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR E BRAÇOS REGULÁVEIS Cadeira giratória presidente, ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela 100% poliéster, apoio lombar regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás destinadas à fixação dos rodízios e furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, formando conjunto com diâmetro aproximado de 700 mm. As pás são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e fixadas por soldagem MIG a um anel central produzido em tubo de aço carbono. A base é submetida ao processo de cromagem, proporcionando proteção contra corrosão, acabamento superficial e maior vida útil, e recebe blindagem central de acabamento e proteção fabricada em polipropileno. O conjunto é apoiado sobre cinco rodízios de duplo giro, cada um constituído por duas roldanas circulares com 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e revestidas, na banda de rodagem, em poliuretano (PU), sendo apropriadas para utilização em pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra	01	2790,00	2790,00

	posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições de travamento. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 55 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura por 445 mm de profundidade e apresenta cantos arredondados. A parte inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na			

	região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições de travamento. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 55 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura por 445 mm de profundidade e apresenta cantos arredondados. A parte inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm, distribuído em sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm, também distribuído em sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por moldura fabricada em ABS e estrutura interna produzida em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta. Possui dimensões aproximadas de 450 mm de largura por 550 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por tela composta por 100% poliéster na cor preta, fixada à moldura plástica por meio de grampos. A moldura é acoplada à estrutura por encaixes internos, ocultando parafusos, grampos e demais elementos de fixação e proporcionando acabamento traseiro uniforme, sem ferragens ou perfis aparentes.			

ORÇAMENTO

	O encosto é ligado ao mecanismo por lâmina fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, dotada de sistema automático de regulagem de altura por catraca, constituído por componentes injetados em poliamida reforçada com fibra de vidro. A regulagem é realizada sem a utilização de alavancas ou manípulos, bastando elevar o encosto e posicioná-lo na altura desejada. Para retornar à posição mais baixa, o encosto deve ser elevado até a altura máxima, fazendo com que o mecanismo seja desarmado e liberado. O sistema possui curso de regulagem de 66 mm, distribuído em oito posições definidas. O encosto possui ainda apoio lombar regulável, fabricado em polipropileno e EVA e posicionado atrás da tela de contato com o usuário. O apoio permite regulagem de altura em 14 posições distintas, abrangendo curso de 65 mm, e apresenta dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento por 75 mm de altura, possibilitando sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deverá ser indicada para usuários com peso de até 135 kg			
VALOR TOTAL DO ORÇAMENTO: R$ 22.451,00 (vinte e dois mil, quatrocentos e cinquenta e um reais).				

PRAZO DE ENTREGA/EXECUÇÃO: depósito bancário até 30 dias.
PRAZO DE ENTREGA/EXECUÇÃO: até 30 dias.
PRAZO DE GARANTIA: 12 meses.
VALIDADE DA PROPOSTA: 90 (noventa) dias.

Impostos, frete e montagem e todos os custos decorrentes da aquisição por conta do fornecedor.

São Paulo, 20 de outubro de 2026.

MMB CONCEPT STORE, COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ. 66.250.814/0001-92
MAYARA DE MELLO BELENTANI – SÓCIO – PROPRIETÁRIO
RG.: 43.766.535-5 / CPF.: 348.434.088-67

66.250.814/0001-92
MMB CONCEPT STORE,
COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.
Avenida Paulista, 1636
Bela Vista - CEP 01.310-200
SÃO PAULO - SP

Re: Solicitação de cotação – Cadeiras giratórias – SME Bragança Paulista

De MMB CONCEPT STORE <comercial.mmb1@gmail.com>
Para João Rubens <compras.sme@braganca.sp.gov.br>
Data 02/10/2026 08:24

ORÇ BRAGANÇA 02-10.pdf (~438 KB)

Prezados, segue anexo orçamento solicitado.
Agradecemos e permanecemos à disposição!

MMB CONCEPT STORE, COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.
AV. PAULISTA nº 1636 – BELA VISTA
CNPJ.: nº 66.250.814/0001-92 – I.E.: nº 159.253.183.113
Tel.: 011 – 9 1290-1393 – e-mail.: comercial.mmb1@gmail.com / licitação.mmb1@gmail.com

Em qui., 1 de out. de 2026 às 10:11, João Rubens <compras.sme@braganca.sp.gov.br> escreveu:

> Prezados(as),
>
> Encaminho, em anexo, o modelo de cotação e o Termo de Referência para aquisição de cadeiras.
>
> Solicito, por gentileza, o preenchimento e o envio da cotação, conforme as especificações e quantidades indicadas nos documentos.
>
> Agradeço desde já.
>
> Atenciosamente,
>
> --
>
> **JOÃO RUBENS TAVARES VIEIRA**
> **Setor de Compras da Secretaria Municipal de Educação | (11) 4034-7211 Ramal 1808**
> E-mail: compras.sme@braganca.sp.gov.br
> Divisão de Apoio Escolar
> Prefeitura do Município de Bragança Paulista
>
> As informações contidas e as anexadas a esta comunicação podem ser confidenciais, legalmente privilegiadas, ou ter de outra forma protegida a

sua divulgação, sendo exclusivamente para o uso do(s) seu(s) destinatário(s). Se você não for o destinatário previsto desta comunicação, queira por gentileza excluir e destruir todas as cópias em seu poder, notifique o remetente que você recebeu esta comunicação por engano e esteja ciente de que a leitura ou a divulgação bem como a adoção de qualquer ação baseada nesta comunicação estão expressamente proibidas.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE INSCRIÇÃO NO CNPJ
61.231.377/0001-46 **MATRIZ**		**09/06/2025**

NOME EMPRESARIAL	DATA DE CONSTITUIÇÃO
SRV SOLUCOES EDUCACIONAIS LTDA	**09/06/2025**

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA)	PORTE
********	**EPP**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL (*)
47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis (Dispensada *)

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS (*)
33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material (Dispensada *)
45.30-7-02 - Comércio por atacado de pneumáticos e câmaras-de-ar (Dispensada *)
46.23-1-09 - Comércio atacadista de alimentos para animais (Dispensada *)
46.42-7-01 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios, exceto profissionais e de segurança (Dispensada *)
46.42-7-02 - Comércio atacadista de roupas e acessórios para uso profissional e de segurança do trabalho (Dispensada *)
46.43-5-01 - Comércio atacadista de calçados (Dispensada *)
46.43-5-02 - Comércio atacadista de bolsas, malas e artigos de viagem (Dispensada *)
46.47-8-01 - Comércio atacadista de artigos de escritório e de papelaria (Dispensada *)
46.47-8-02 - Comércio atacadista de livros, jornais e outras publicações (Dispensada *)
46.49-4-01 - Comércio atacadista de equipamentos elétricos de uso pessoal e doméstico (Dispensada *)
46.49-4-04 - Comércio atacadista de móveis e artigos de colchoaria (Dispensada *)
46.49-4-05 - Comércio atacadista de artigos de tapeçaria; persianas e cortinas (Dispensada *)
46.49-4-06 - Comércio atacadista de lustres, luminárias e abajures (Dispensada *)
46.49-4-08 - Comércio atacadista de produtos de higiene, limpeza e conservação domiciliar
46.49-4-99 - Comércio atacadista de outros equipamentos e artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente (Dispensada *)
46.51-6-01 - Comércio atacadista de equipamentos de informática (Dispensada *)
46.51-6-02 - Comércio atacadista de suprimentos para informática (Dispensada *)
46.63-0-00 - Comércio atacadista de Máquinas e equipamentos para uso industrial; partes e peças (Dispensada *)
46.73-7-00 - Comércio atacadista de material elétrico (Dispensada *)
46.79-6-04 - Comércio atacadista especializado de materiais de construção não especificados anteriormente (Dispensada *)

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO	NÚMERO	COMPLEMENTO
AV PRESIDENTE JUSCELINO KUBITSCHEK DE OLIVEIRA	**5000**	**SALA 501-IGUATEMIBUSINESS**

CEP	BAIRRO/DISTRITO	MUNICÍPIO	UF
15.093-340	**IGUATEMI**	**SAO JOSE DO RIO PRETO**	**SP**

ENDEREÇO ELETRÔNICO	TELEFONE
CONTATO@PRFCONTABILIDADEMEDICA.COM.BR	**(17) 0000-0010**

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)
*****

SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL
ATIVA	**09/06/2025**

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL
********	********

CÓDIGO QR

CÓDIGO DE BARRAS

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **12/11/2026** às **15:54:31** (data e hora de Brasília).

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NUMERO DE INSCRIÇÃO	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE INSCRIÇÃO NO CNPJ
61.231.377/0001-46 **MATRIZ**		**09/06/2025**

NOME EMPRESARIAL	DATA DE CONSTITUIÇÃO
SRV SOLUCOES EDUCACIONAIS LTDA	**09/06/2025**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS (*)

47.43-1-00 - Comércio varejista de vidros (Dispensada *)
47.44-0-01 - Comércio varejista de ferragens e ferramentas (Dispensada *)
47.52-1-00 - Comércio varejista especializado de equipamentos de telefonia e comunicação (Dispensada *)
47.55-5-01 - Comércio varejista de tecidos (Dispensada *)
47.55-5-02 - Comercio varejista de artigos de armarinho (Dispensada *)
47.55-5-03 - Comercio varejista de artigos de cama, mesa e banho (Dispensada *)
47.72-5-00 - Comércio varejista de cosméticos, produtos de perfumaria e de higiene pessoal (Dispensada *)
47.89-0-07 - Comércio varejista de equipamentos para escritório (Dispensada *)
47.89-0-09 - Comércio varejista de armas e munições
73.19-0-02 - Promoção de vendas (Dispensada *)
82.11-3-00 - Serviços combinados de escritório e apoio administrativo (Dispensada *)
95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário (Dispensada *)
96.02-5-01 - Cabeleireiros, manicure e pedicure

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO	NUMERO	COMPLEMENTO
AV PRESIDENTE JUSCELINO KUBITSCHEK DE OLIVEIRA	**5000**	**SALA 501-IGUATEMIBUSINESS**

CEP	BAIRRO/DISTRITO	MUNICÍPIO	UF
15.093-340	**IGUATEMI**	**SAO JOSE DO RIO PRETO**	**SP**

ENDEREÇO ELETRÔNICO	TELEFONE
CONTATO@PRFCONTABILIDADEMEDICA.COM.BR	**(17) 0000-0010**

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)
*****

SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL
ATIVA	**09/06/2025**

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL
********	********

CÓDIGO QR

CÓDIGO DE BARRAS

(*) *A dispensa de alvarás e licenças é direito do empreendedor que atende aos requisitos constantes na Resolução CGSIM nº 51, de 11 de junho de 2019, ou da a Receita Federal qualquer responsabilidade quanto às atividades dispensadas.*

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 2.119, de 06 de dezembro de 2022.

Emitido no dia **12/11/2026** às **15:54:31** (data e hora de Brasília).

ORÇAMENTO

São José do Rio Preto /SP, 04 de novembro de 2026

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO BRAGANÇA PAULISTA
CNPJ: 46352746/0001-65 - ENDEREÇO: RUA DA LIBERDADE , 431, JARDIM SANTA RITA DE CASSIA - CEP 12914-070

PROPONENTE:
SRV SOLUÇÕES EDUCACIONAIS LTDA - CNPJ: 61.231.377/0001-46 – INSC ESTADUAL 154.400.355.113 - END: AV. PRESIDENTE JUSCELINO K. OLIVEIRA, 5000 – SALA 501 - IGUATEMI – SÃO JOSÉ DO RIO PRETO/SP - E-MAIL: licitacao@srvsolucoes.com.br – TELEFONE: (17) 99779-4121

Prezados (as),
Conforme solicitado, apresentamos a seguir nossa proposta referente aos produtos descritos.

ITEM	PRODUTO	UND.	QTD.	R$ UNIT.	R$ TOTAL
01	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM ENCOSTO EM TELA, APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS REGULÁVEIS Cadeira giratória presidente, ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela, apoio de cabeça regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás de apoio fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e fixadas ao anel central de tubo de aço carbono por soldagem MIG, formando conjunto com diâmetro aproximado de 700 mm. A estrutura é submetida ao processo de cromagem, proporcionando proteção contra corrosão, acabamento superficial e maior vida útil, e recebe blindagem central de acabamento e proteção fabricada em polipropileno. A base é apoiada sobre cinco rodízios de duplo giro, constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 65 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e extremidade inferior conformada pelo processo de conificação, assegurando o correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas	UND.	01	R$ 2.690,00	R$ 2.690,00

	com pintura eletrostática epóxi em pó, oferecendo proteção e durabilidade ao conjunto. O mecanismo possui duas alavancas em poliamida: uma localizada no lado direito para acionamento da coluna a gás e regulagem da altura do assento, e outra no lado esquerdo para liberação e travamento da regulagem de profundidade. Conta ainda com dois manípulos giratórios em poliamida, sendo o direito destinado à regulagem da tensão de reclinação, de acordo com o peso do usuário, e o esquerdo destinado ao acionamento da livre flutuação. Possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2,5:1 e quatro posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso; e sistema deslizante do assento, tipo slider, com regulagem horizontal de avanço e recuo de 58 mm, distribuída em cinco posições de travamento. O assento é constituído por estrutura injetada em polipropileno e almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 55 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 55 mm. A superfície é revestida em tecido pelo processo de tapeçamento em vinil preto, com acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento apresenta cantos arredondados e dimensões aproximadas de 510 mm de largura por 500 mm de profundidade. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm e sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm e sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por estrutura fabricada em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta, produzida pelo processo de injeção, com dimensões aproximadas de 500 mm de largura por				

	580 mm de altura. Sua superfície de contato é confeccionada em tela flexível e resistente na cor preta, permitindo ventilação permanente e acomodação ao dorso do usuário. O conjunto é ligado ao mecanismo por lâmina metálica com 8 mm de espessura. A lâmina possui sistema de regulagem automática de altura por catraca, fabricada em componentes metálicos e poliamida, dispensando alavancas ou manípulos. A regulagem é efetuada pela movimentação vertical do encosto, apresentando curso de 75 mm, distribuído em oito posições definidas; ao atingir a posição máxima, o sistema é liberado para retornar à posição mais baixa. O apoio de cabeça é fabricado em poliamida reforçada com fibra de vidro pelo processo de injeção, com superfície de contato confeccionada na mesma tela utilizada no encosto. Possui dimensões aproximadas de 300 mm de largura por 160 mm de altura, regulagem de inclinação de até 130°, regulagem de altura em faixa aproximada de 70 mm e regulagem de avanço e recuo em faixa aproximada de 50 mm, permitindo sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deverá ser indicada.				
02	CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR REGULÁVEL E BRAÇOS REGULÁVEIS Cadeira giratória ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela, apoio lombar regulável, braços com regulagens tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás destinadas à fixação dos rodízios e possui furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, formando conjunto com diâmetro aproximado de 690 mm. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida reforçada com fibra de vidro, proporcionando resistência mecânica e estabilidade ao conjunto. A base é apoiada sobre cinco rodízios de duplo giro, cada um constituído por duas roldanas circulares com 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e revestidas, na banda de rodagem, em poliuretano (PU), sendo apropriadas para utilização em pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento	UND.	09	R$ 1.984,00	R$ 17.856,00

	à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por meio de movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições distintas. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 60 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 495 mm de largura por 460 mm de profundidade, medidas em sua região central, e apresenta cantos arredondados. A parte inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho				

	localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm, distribuído em sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm, também distribuído em sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por moldura fabricada em ABS e estrutura interna produzida em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta. Possui dimensões aproximadas de 420 mm de largura por 550 mm de altura, medidas em sua região central. A superfície de contato com o usuário é formada por tela composta por 100% poliéster na cor preta, fixada à moldura por meio de grampos. A moldura é encaixada à estrutura por meio de ganchos e complementada por fixação através de parafusos, formando conjunto resistente e estável. O encosto é ligado ao mecanismo por lâmina fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, dotada de sistema automático de regulagem de altura por catraca, constituído por componentes injetados em poliamida reforçada com fibra de vidro. A regulagem é realizada sem a utilização de alavancas ou manípulos, bastando elevar o encosto e posicioná-lo na altura desejada. Para retornar à posição mais baixa, o encosto deve ser elevado até a altura máxima, fazendo com que o mecanismo seja desarmado e liberado. O sistema possui curso de regulagem de 66 mm, distribuído em oito posições definidas. O encosto possui ainda apoio lombar regulável, fabricado em polipropileno e EVA, posicionado atrás da tela de contato com o usuário. O apoio permite regulagem de altura em oito posições distintas, abrangendo curso de 80 mm, e apresenta dimensões aproximadas de 150 mm de largura por 95 mm de altura, permitindo sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deverá ser indicada para usuários com peso de até 135 kg				
03	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM ENCOSTO EM TELA, APOIO LOMBAR E BRAÇOS REGULÁVEIS Cadeira giratória presidente, ergonômica, dotada de assento estofado, encosto em tela 100% poliéster, apoio lombar regulável, braços com regulagens	UND.	01	R$2.830,00	R$ 2.830,00

	tridimensionais e mecanismo sincronizado com ajuste de profundidade do assento. A base é constituída por cinco pás destinadas à fixação dos rodízios e furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, formando conjunto com diâmetro aproximado de 700 mm. As pás são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e fixadas por soldagem MIG a um anel central produzido em tubo de aço carbono. A base é submetida ao processo de cromagem, proporcionando proteção contra corrosão, acabamento superficial e maior vida útil, e recebe blindagem central de acabamento e proteção fabricada em polipropileno. O conjunto é apoiado sobre cinco rodízios de duplo giro, cada um constituído por duas roldanas circulares com 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e revestidas, na banda de rodagem, em poliuretano (PU), sendo apropriadas para utilização em pisos rígidos. A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições, evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de				

	manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições de travamento. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 55 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura por 445 mm de profundidade e apresenta cantos arredondados. A parte inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho A regulagem de altura é realizada por coluna a gás classe 4, com curso de 123 mm, constituída por corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono com diâmetro externo de 50 mm e uma das extremidades conformada pelo processo de conificação, assegurando seu correto acoplamento à base. O mecanismo é fabricado predominantemente em chapas de aço com 3 mm de espessura, submetidas à preparação da superfície e revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, proporcionando proteção contra corrosão e maior vida útil ao conjunto. O mecanismo possui três alavancas. Duas são fabricadas em poliamida e acionadas por movimento giratório, sendo uma localizada no lado direito, destinada ao acionamento da coluna a gás e à regulagem da altura do assento, e outra posicionada no lado esquerdo, destinada ao travamento e destravamento do movimento de reclinação. A terceira alavanca é fabricada em aço, possui manípulo em poliamida e está localizada na região frontal direita, sendo responsável pela liberação e pelo travamento do sistema deslizante do assento. O mecanismo possui movimento sincronizado de reclinação do assento e do encosto, com relação de inclinação de 2:1 e cinco posições de travamento; sistema anti-impacto em todas as posições,				

	evitando o retorno abrupto do encosto contra as costas do usuário; e sistema de livre flutuação, que mantém o encosto em contato e sob pressão controlada contra o dorso. A intensidade da pressão de reclinação pode ser ajustada por meio de manípulo giratório, tipo knob, localizado na região frontal do mecanismo. Possui ainda sistema deslizante, tipo slider, que permite o ajuste horizontal de avanço e recuo do assento em 50 mm, distribuído em cinco posições de travamento. O assento é constituído por estrutura em compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura, contendo porcas-garra inseridas nos pontos de montagem para assegurar a fixação dos componentes. Sobre a estrutura é fixada uma almofada em espuma flexível de poliuretano, produzida pelo processo de injeção, com densidade controlada de 55 kg/m³, admitindo-se variação de ±10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em tecido pelo processo de tapeçamento em poliéster na cor preta, apresentando acabamento uniforme e bordas protegidas. O assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura por 445 mm de profundidade e apresenta cantos arredondados. A parte inferior recebe blindagem de acabamento e proteção fabricada em polipropileno pelo processo de injeção. Os apoios de braços possuem regulagens de altura, avanço e recuo horizontal e giro sobre o próprio eixo. A regulagem de altura é acionada por gatilho localizado sob a parte superior do apoio, apresentando curso aproximado de 73 mm, distribuído em sete posições definidas. A regulagem horizontal possui curso aproximado de 60 mm, também distribuído em sete posições, enquanto a regulagem angular permite rotação de 20° para cada lado. A parte superior de cada apoio apresenta dimensões aproximadas de 90 mm de largura por 250 mm de profundidade. A alma estrutural, os componentes e os mecanismos dos braços são fabricados em poliamida reforçada com fibra de vidro, com peças de acabamento em polipropileno e superfície superior de contato em poliuretano. O encosto é constituído por moldura fabricada em ABS e estrutura interna produzida em polipropileno reforçado com fibra de vidro na cor preta. Possui dimensões aproximadas de 450 mm de largura por 550 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por tela composta por 100% poliéster na cor preta, fixada à moldura plástica por meio de grampos. A moldura é acoplada à estrutura por encaixes internos, ocultando parafusos, grampos e demais elementos de fixação e				

	proporcionando acabamento traseiro uniforme, sem ferragens ou perfis aparentes. O encosto é ligado ao mecanismo por lâmina fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, dotada de sistema automático de regulagem de altura por catraca, constituído por componentes injetados em poliamida reforçada com fibra de vidro. A regulagem é realizada sem a utilização de alavancas ou manípulos, bastando elevar o encosto e posicioná-lo na altura desejada. Para retornar à posição mais baixa, o encosto deve ser elevado até a altura máxima, fazendo com que o mecanismo seja desarmado e liberado. O sistema possui curso de regulagem de 66 mm, distribuído em oito posições definidas. O encosto possui ainda apoio lombar regulável, fabricado em polipropileno e EVA e posicionado atrás da tela de contato com o usuário. O apoio permite regulagem de altura em 14 posições distintas, abrangendo curso de 65 mm, e apresenta dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento por 75 mm de altura, possibilitando sua adaptação às características físicas e posturais do usuário. A cadeira deverá ser indicada para usuários com peso de até 135 kg				

VALOR TOTAL DO ORÇAMENTO: R$23.376,00 (VINTE E TRÊS MIL TREZENTOS E SETENTA E SEIS REAIS)

O valor proposto contempla todos os custos e encargos necessários para a execução do contrato, incluindo despesas com transporte e demais itens envolvidos.

ENTREGA: 30 DIAS | PAGAMENTO: 30 DIAS | VALIDADE: 60 DIAS | GARANTIA: 12 MESES

Permanecemos à disposição para quaisquer esclarecimentos que se façam necessários.

61.231.377/0001-46
SRV SOLUÇÕES EDUCACIONAIS LTDA.
AV. PRES. JUSCELINO K. DE OLIVEIRA
Nº 5000, 5º ANDAR, SALA 501
IGUATEMI - CEP 15.093-340
SÃO JOSÉ DO RIO PRETO - SP

VICTORJOAORIBEIRODEANDRADE:06748056586
Assinadodeformadigitalpor VICTOR JOAORIBEIRODE ANDRADE:06748056586
Dados:2026.11.04

VICTOR JOÃO RIBEIRO
Sócio administrator
SRV SOLUÇÕES EDUCACIONAIS LTDA.

Re: Solicitação de cotação – Cadeiras giratórias – SME Bragança Paulista

De <comercial@srvsolucoes.com.br>
Para João Rubens <compras.sme@braganca.sp.gov.br>
Data 04/11/2026 16:42

ORÇAMENTO SRV BRAGANÇA PAULISTA 04112026A.pdf (~575 KB)

Em 2026-10-27 09:55, João Rubens escreveu:

> Prezados(as),
>
> Encaminho, em anexo, o modelo de cotação e o Termo de Referência
> para aquisição de cadeiras.
>
> Solicito, por gentileza, o preenchimento e o envio da cotação,
> conforme as especificações e quantidades indicadas nos documentos.
>
> Agradeço desde já.
>
> Atenciosamente,
>
> --
>
> JOÃO RUBENS TAVARES VIERIA
> Setor de Compras da Secretaria Municipal de Educação | (11)
> 4034-7211 Ramal 1808
> E-mail: compras.sme@braganca.sp.gov.br
> Divisão de Apoio Escolar
> Prefeitura do Município de Bragança Paulista As informações contidas e as anexadas a
> esta comunicação podem ser
> confidenciais, legalmente privilegiadas, ou ter de outra forma
> protegida a sua divulgação, sendo exclusivamente para o uso do(s)
> seu(s) destinatário(s). Se você não for o destinatário previsto
> desta comunicação, queira por gentileza excluir e destruir todas as
> cópias em seu poder, notifique o remetente que você recebeu esta
> comunicação por engano e esteja ciente de que a leitura ou a
> divulgação bem como a adoção de qualquer ação baseada nesta
> comunicação estão expressamente proibidas.

BOA TARDE
SEGUE ORÇAMENTO SOLICITADO