



<b>EMIÇÃO:</b> 15/09/97  <b>REVISÃO:</b> 15/07/22  <b>FL. 1/3</b>	<p align="center"><b>ESPECIFICAÇÃO PARA RECEBIMENTO DE MATÉRIAS-PRIMAS NÃO ESTÉREIS</b></p> <p align="center"><b>ERMP 01 / AH</b></p>	 
---	---	--

## **1. Condições de Transporte das Matérias Primas:**

- 1.1.** As matérias primas devem ser recebidas em veículos fechados, de forma a não expor o insumo em condições climáticas adversas, como chuva ou calor excessivo;
- 1.2.** Matérias primas que necessitam de controle específico de temperatura e/ou umidade deverão ser transportados e entregues, conforme especificação técnica do fabricante;
- 1.3.** O recebimento de matérias primas armazenado no mesmo veículo com substâncias radioativas ou tóxicas (inseticidas, detergentes, lubrificantes, agrotóxicos e outros) é vetado e passível de devolução ao fornecedor.



## **2. Inspeção Física das Embalagens:**

### **2.1. Embalagem primária:**

- 2.1.1.** A matéria-prima deverá estar acondicionada em embalagens tecnicamente recomendáveis, limpas e de modo a garantir e manter sua integridade;

### **2.2. Recipientes de acondicionamento deverão:**

- 2.2.1.** Possuir resistência para empilhamento e armazenamento com recipientes sobrepostos a uma altura máxima de 1,30m;
- 2.2.2.** Apresentar-se devidamente lacrados / selados pelo fabricante ou fornecedor;
- 2.2.3.** Apresentar identificações do fabricante e do fornecedor, bem como seu(s) respectivo(s) nº de lote(s) de fabricação.

<b>EMIÇÃO:</b> 15/09/97  <b>REVISÃO:</b> 15/07/22  <b>FL. 2/3</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO PARA RECEBIMENTO DE MATÉRIAS-PRIMAS NÃO ESTÉREIS</b>  <b>ERMP 01 / AH</b>	 
---	--	--

**2.3. Os certificados de análise e as etiquetas dos recipientes de acondicionamento devem ser legíveis, estar em idioma inglês, espanhol ou português, e conter obrigatoriamente:**

- a) Nome da matéria-prima;
- b) Número do lote;
- c) Nome do fabricante;
- d) Quantidade por embalagem (Peso bruto e peso líquido de cada volume;
- e) Data de fabricação;
- f) Prazo de validade;
- g) Cuidados de conservação;
- h) Procedência;
- i) Cuidados de manipulação e toxicidade.

**NOTA:** As identificações originais que constam na barrica, não deverão ser retiradas para atender a rastreabilidade da matéria-prima.



#### **2.4. Insumos paletizados:**

Os insumos entregues paletizados deverão vir em paletes em bom estado de conservação e limpeza, isentos de contaminação ou infestação por organismos xilófagos, fungos e/ou insetos.

### **3. Documentos Anexos:**

**3.1.** Todos os lotes deverão vir acompanhados de certificados de análise do fabricante firmado pelo responsável técnico, contendo no mínimo todos os itens da especificação FURP (EMP), os limites especificados, os resultados obtidos e os métodos analíticos utilizados;

**3.2.** Caso os certificados de análise do fabricante não contemplem todos os itens da especificação FURP (EMP), deverão ser complementados através de certificados de análise pelo fornecedor, também firmado pelo responsável técnico;

<b>EMIÇÃO:</b> 15/09/97  <b>REVISÃO:</b> 15/07/22  <b>FL. 3/3</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO PARA RECEBIMENTO DE MATÉRIAS-PRIMAS NÃO ESTÉREIS</b>  <b>ERMP 01 / AH</b>	 
---	--	--

#### 4. Prazo de Validade:

- 4.1. Todos os tipos de corantes e matéria prima com prazo de validade menor que 24 meses:** deverá ser entregue com no mínimo de 75% do prazo de validade a vencer;
- 4.2. Matéria prima com prazo de validade de 24 a 48 meses:** deverá ser entregue com no mínimo de 50% do prazo de validade a vencer;
- 4.3. Matérias prima com prazo de validade superior a 48 meses:** deverá ser entregue com no mínimo 24 meses antes do vencimento do prazo de validade.

**ORIGINAL ASSINADO PELOS RESPONSÁVEIS**