ESPECIFICAÇÃO GERAL DE MATERIAL DE EMBALAGEM

EGME 064

EMISSÃO: 24/01/1995
REVISÃO - AC: 24/08/2021

FUNDAÇÃO PARA O REMÉDIO POPULAR

CARTUCHOS

REFERÊNCIA: Plano de Amostragem - NBR 5426:1985
Desenvolvimento local

I - CONDIÇÕES GERAIS DE RECEBIMENTO:

1. Os cartuchos devem:

a) Ser acondicionados em caixas de papelão contendo 1000 unidades;

b) Estar separados em pacotes contendo 50 unidades;

c) Ser fabricados por processo que não libere pó e/ou rebarbas durante o manuseio;

d) Ter a emenda lateral colada;

e) Possuir uniformidade nas medidas das arestas paralelas;

f) Possuir vincagem perfeita nas dobras, sem apresentar rachaduras;

g) Ser fabricados com papel cartão isento de delaminações em sua estrutura.

2. As embalagens contendo os cartuchos devem:

a) Possuir resistência suficiente para permitir o empilhamento e armazenamento;

b) Ser acondicionados em caixas de papelão identificadas com rótulo onde se observam:

- Nome do produto;
- Quantidade;
- Nome do fabricante;
- Data de fabricação e número de lote do fabricante;
- Prazo de validade e cuidados de conservação / manuseio / armazenamento;
- Código FURP;
- Número da caixa ou outra informação que permita rastreabilidade do item.

c) Não devem ter impressão de terceiros.

3. Impressão:

a) Deverá estar conforme a arte-final fornecida por mídia digital, com pré-aprovação obrigatória da prova de texto;

b) Uniforme, sem apresentar falhas, borrões, manchas e riscos que comprometam a leitura do texto e/ou apresentação da imagem.

4. Cores:

a) As cores devem estar de acordo com a especificação de cada item. As cores são baseadas no catálogo PANTONE;

b) A tonalidade das cores deve estar conforme a especificação do item.

5. Caso a entrega dos materiais seja paletizada, estas deverão vir em paletes em bom estado de conservação e limpeza, isentos de contaminação ou infestação por organismos xilófagos, fungos e/ou insetos.

II. COLETA DAS AMOSTRAS

II.A - INSPEÇÃO POR ATRIBUTOS

1. As amostras deverão ser coletadas segundo o princípio de amostragem ao acaso, ou seja, não deverão ser retiradas em sua totalidade da mesma caixa, carregamento ou palete.

2. Plano de Amostragem – Recebimento:

2.1 O número de embalagens a serem amostradas deverá estar de acordo com a NBR 5426:1985 - Plano de Amostragem Simples Normal – Nível Geral de Inspeção I, conforme a tabela abaixo:

TAMANHO LOTE (NÚMERO DE EMBALAGENS)			EMBALAGENS A AMOSTRAR		TAMANHO LOTE (NÚMERO DE EMBALAGENS)			EMBALAGENS A AMOSTRAR	
			Cód. Literal	Quant.				Cód. Literal	Quant.
2	a	8	A	2	501	a	1200	G	32
9	a	15	A	2	1201	a	3200	H	50
16	a	25	B	3	3201	a	10000	J	80
26	a	50	C	5	10001	a	35000	K	125
51	a	90	C	5	35001	a	150000	L	200
91	a	150	D	8	150001	a	500000	M	315
151	a	280	E	13	Acima	de	500001	N	500
281	a	500	F	20					

Ref.: NBR 5426:1985 - Nível Geral de Inspeção I

2.2 O número de unidades a serem amostrados, os níveis de qualidade aceitáveis e os números máximos de aceitação e rejeição conforme o enquadramento das não-conformidades, devem estar de acordo com a NBR 5426:1985 – Plano de Amostragem Simples Normal – Nível Geral de Inspeção II, conforme tabela a seguir:

Tamanho do lote (nº de cartuchos)			Total de Amostras		Crítico NQA = 0,04		Maior NQA = 1,0		Menor NQA = 4,0		Aparência NQA = 10,0	
			Cód. Literal	Quant.	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
501	a	1200	J	80	⇩		2	3	7	8	14	15
1201	a	3200	K	125	⇩		3	4	10	11	21	22
3201	a	10000	L	200	⇩		5	6	14	15	⇧	
10001	a	35000	M	315	0	1	7	8	21	22	⇧	
35001	a	150000	N	500	⇧		10	11	⇧		⇧	
150001	a	500000	P	800	⇩		14	15	⇧		⇧	
Acima	de	500001	Q	1250	1	2	21	22	⇧		⇧	

Ref.: ABNT NBR 5426:1985 – Nível Geral de Inspeção II – Plano de Amostragem Simples Normal

⇧ Usar o primeiro plano acima da seta.

⇩ Usar o primeiro plano abaixo da seta. Se a nova amostragem requerida for igual ou maior do que o número de peças constituintes do lote, inspecionar 100%.

Ac – Número de peças defeituosas (ou falhas) que ainda permite aceitar o lote.

Re – Número de peças defeituosas (ou falhas) que implica na rejeição do lote.

NOTA: Quando a tabela indicar o uso de outro plano de amostragem através de setas para cima ou para baixo, e este procedimento levar diferentes tamanhos de amostras para diferentes classes de defeitos, a letra de código literal correspondente ao maior tamanho de amostra obtido, poderá ser usado para todas as classes de defeitos. Caso o código literal do maior tamanho da amostragem indicar através de seta para cima o uso de menor tamanho de amostra para determinado NQA, as amostras deverão ser retiradas da amostragem de maior tamanho.

3. Plano de Amostragem – Condições específicas:

O Plano de Amostragem deve seguir o Nível de Inspeção conforme itens 3.1 e 3.2 para os seguintes casos:

- ✓ fabricante novo;
- ✓ após ações corretivas implementada pelo fabricante;
- ✓ entrega posterior a uma rejeição de mesmo fabricante.

3.1 O número de embalagens a serem amostradas deverá estar de acordo com a NBR 5426:1985 - Plano de Amostragem Simples Normal – Nível Geral de Inspeção II, conforme tabela abaixo:

TAMANHO LOTE (NÚMERO DE EMBALAGENS)			EMBALAGENS A AMOSTRAR		TAMANHO LOTE (NÚMERO DE EMBALAGENS)			EMBALAGENS A AMOSTRAR	
			Cód. Literal	Quant.				Cód. Literal	Quant.
2	a	8	A	2	501	a	1200	J	80
9	a	15	B	3	1201	a	3200	K	125
16	a	25	C	5	3201	a	10000	L	200
26	a	50	D	8	10001	a	35000	M	315
51	a	90	E	13	35001	a	150000	N	500
91	a	150	F	20	150001	a	500000	P	800
151	a	280	G	32	Acima	de	500001	Q	1250
281	a	500	H	50					

Ref.: NBR 5426:1985 - Nível Geral de Inspeção II

3.2 O número de unidades a serem amostradas, os níveis de qualidade aceitáveis e os números de aceitação e rejeição, conforme o enquadramento das não-conformidades visuais, devem estar de acordo com a NBR 5426:1985 - Plano de Amostragem Simples Normal – Nível Geral de Inspeção III, conforme tabela abaixo:

Tamanho do lote (nº de cartuchos)			Total de Amostras		Crítico NQA = 0,04		Maior NQA = 1,0		Menor NQA = 4,0		Aparência NQA = 10,0	
			Cód. Literal	Quant.	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
281	a	500	J	80			2	3	7	8	14	15
501	a	1200	K	125			3	4	10	11	21	22
1201	a	3200	L	200			5	6	14	15		
3201	a	10000	M	315	0	1	7	8	21	22		
10001	a	35000	N	500			10	11				
35001	a	150000	P	800			14	15				
150001	a	500000	Q	1250	1	2	21	22				
Acima	de	500001	R	2000	2	3						

Ref.: ABNT NBR 5426:1985 – Nível Geral de Inspeção III – Plano de Amostragem Simples Normal

CLASSIFICAÇÃO DAS NÃO-CONFORMIDADES VISUAIS:

1. Crítico NQA = 0,04

a) Cartuchos misturados;
b) Impressão não correspondente à arte-final;
c) Cores não correspondentes à especificação;
d) Impressão ilegível.

2. Maior: NQA = 1,0

a) Ausência de vincos;
b) Ruptura nos vincos;
c) Falta de colagem da emenda lateral, parcial ou total;
d) Impressão do texto com falhas, não comprometendo a leitura do texto;
e) Cartuchos rasgados e/ou amassados;
f) Corte ou vinco fora de esquadro impossibilitando a utilização.

3. Menor: NQA = 4,0

a) Vincagem insuficiente;
b) Manchas, borrões ou riscos que não comprometam o texto;
c) Abas com dimensões superiores ou levando a sobreposição ou afastamento no fechamento superior;
d) Abas com excesso de cola;
e) Corte e vinco fora de esquadro, possibilitando a utilização;
f) Impressão não resistente ao atrito entre si e/ou manuseio.

4. Aparência: NQA = 10,0

a) Corte irregular, originando pequenas rebarbas;
b) Tonalidade de cor de impressão fora dos limites máximo e mínimo.

NOTA: Quando uma mesma unidade da amostra se apresentar com mais que 1 defeito, será considerado aquele que apresentar maior gravidade.

Histórico:

- Exclusão de fórmula $\sqrt{N}$ + 1 para determinar número de embalagens a serem amostradas e substituição pelo Plano de Amostragem definido em NBR 5426:1985, Nível Geral de Inspeção I.
- Inclusão de Plano de Amostragem para Condições Específicas: fabricante novo, após ações corretivas implementada pelo fabricante e entrega posterior a uma rejeição de mesmo fabricante.

ORIGINAL ASSINADO PELOS RESPONSÁVEIS