

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 01/2025

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 12589/2024

OBJETO DA LICITAÇÃO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA SUPRIR AS NECESSIDADES DAS UNIDADES EDUCACIONAIS, EM ATENDIMENTO A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO.

LICITAÇÃO: AMPLA PARTICIPAÇÃO COM COTA RESERVADA PARA ME/EPP

CRITÉRIO DE JULGAMENTO: MENOR VALOR GLOBAL DO LOTE.

MODO DE DISPUTA: ABERTO

VALOR DA CONTRATAÇÃO: R\$ VALOR TOTAL: R\$ 11.025.927,11 (onze milhões e vinte e cinco mil e novecentos e vinte e sete reais e onze centavos).

Data do início do prazo para envio de propostas: 15/01/2025 às 09h00min.

Data de recebimento das propostas até: 27/01/2025 às 09h00min.

Data da abertura da sessão e análise das propostas: 27/01/2025 às 09h01min.

Torna público que o Município de Jandira, por meio da Diretoria de Compras e Licitações, sediada a Rua: Elton Silva, 1000 - Centro - CEP: 06600-025 - Jandira - SP, telefone: (11) 4619-8, email: licitacoes@jandira.sp.gov.br, realizará licitação na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021, do Decreto Municipal nº 4.787/2024, de 01 de Março de 2024 e demais legislações aplicáveis e, ainda, de acordo com as condições estabelecidas neste Edital.

1. DO OBJETO

O objeto da presente licitação trata-se da **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA SUPRIR AS NECESSIDADES DAS UNIDADES EDUCACIONAIS, EM ATENDIMENTO A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO**, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Edital e seus anexos.

2. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

2.1. Poderão participar deste Pregão os interessados que estiverem previamente credenciados no Plataforma BBMNET Licitações Eletrônicas da Bolsa Brasileira de Mercadorias, no endereço eletrônico www.novobbmnet.com.br.

2.2. O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.

2.3. Será concedido tratamento favorecido para as microempresas e empresas de pequeno porte, para as sociedades cooperativas mencionadas no artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021, para o agricultor familiar, o produtor rural pessoa física e para o microempreendedor individual - MEI, nos limites previstos da Lei Complementar nº 123, de 2006.

2.4. Não poderão disputar esta licitação:

2.4.1. aquele que não atenda às condições deste Edital e seu(s) anexo(s);

2.4.2. autor do termo de referência, do projeto básico ou do projeto executivo, pessoa física ou jurídica, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ele relacionados;

2.4.3. empresa, isoladamente ou em consórcio, responsável pela elaboração do projeto básico ou do projeto executivo, ou empresa da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, controlador, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto, responsável técnico ou subcontratado, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ela necessários;

2.4.4. pessoa física ou jurídica que se encontre, ao tempo da licitação, impossibilitada de participar da licitação em decorrência de sanção que lhe foi imposta;

2.4.5. aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;

2.4.6. empresas controladoras, controladas ou coligadas, nos termos da Lei nº 6.404, de 15 de dezembro de 1976, concorrendo entre si;

2.4.7. pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista;

2.4.8. agente público do órgão ou entidade licitante;

2.4.9. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público - OSCIP, atuando nessa condição;

2.4.10. Não poderá participar, direta ou indiretamente, da licitação ou da execução do contrato agente público do órgão ou entidade contratante, devendo ser observadas as situações que possam configurar conflito de interesses no exercício ou após o exercício do cargo ou emprego, nos termos da legislação que disciplina a matéria, conforme § 1º do art. 9º da Lei n.º 14.133, de 2021.

2.5. O impedimento de que trata o item 2.4.4 será também aplicado ao licitante que atue em substituição a outra pessoa, física ou jurídica, com o intuito de burlar a efetividade da sanção a ela aplicada, inclusive a sua controladora, controlada ou coligada, desde que devidamente comprovado o ilícito ou a utilização fraudulenta da personalidade jurídica do licitante.

2.6. A critério da Administração e exclusivamente a seu serviço, o autor dos projetos e a empresa a que se referem os itens 2.4.2 e 2.4.3 poderão participar no apoio das atividades de planejamento da contratação, de execução da licitação ou de gestão do contrato, desde que sob supervisão exclusiva de agentes públicos do órgão ou entidade.

2.7. Equiparam-se aos autores do projeto as empresas integrantes do mesmo grupo econômico.

2.8. O disposto nos itens 2.4.2 e 2.4.3 não impede a licitação ou a contratação de serviço que inclua como encargo do contratado a elaboração do projeto básico e do projeto executivo, nas contratações integradas, e do projeto executivo, nos demais regimes de execução.

2.9. Em licitações e contratações realizadas no âmbito de projetos e programas parcialmente financiados por agência oficial de cooperação estrangeira ou por organismo financeiro internacional com recursos do financiamento ou da contrapartida nacional, não poderá participar pessoa física ou jurídica que integre o rol de pessoas sancionadas por essas entidades ou que seja declarada inidônea nos termos da Lei nº 14.133/2021.

2.10. A vedação de que trata o item 2.4.8 estende-se a terceiro que auxilie a condução da contratação na qualidade de integrante de equipe de apoio, profissional especializado ou funcionário ou representante de empresa que preste assessoria técnica.

2.11. Será admitida a participação de pessoas jurídicas em forma de Consórcio, nos termos do Art. 15 da Lei 14.133/2021.

3. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

3.1. Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, a proposta com o preço ou o percentual de desconto, conforme o critério de julgamento adotado neste Edital, até o fim do recebimento de propostas.

3.2. No cadastramento da proposta inicial, o licitante declarará, em campo próprio do sistema, que:

3.2.1. cumpre plenamente os requisitos de habilitação;

3.2.2. está ciente e concorda com as condições contidas no edital e seus anexos, bem como de que a proposta apresentada está em conformidade com o edital e que o valor ofertado compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de sua entrega em definitivo;

3.2.3. não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição;

3.2.4. não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;

3.2.5. cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas no art. 93 da Lei 8.213/1991.

3.3. O licitante organizado em cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021.

3.4. O fornecedor enquadrado como microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49, observado o disposto nos §§ 1º ao 3º do art. 4º, da Lei nº 14.133, de 2021.

3.4.1. no item exclusivo para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “nenhuma”, impedirá o prosseguimento no certame, para aquele item;

3.4.2. nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “nenhuma”, apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123, de 2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.

3.5. A falsidade da declaração de que trata os itens 3.2 ao 3.4 sujeitará o licitante às sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e neste Edital.

3.6. Não haverá ordem de classificação na etapa de apresentação da proposta e dos documentos de habilitação pelo licitante, o que ocorrerá somente após os procedimentos de abertura da sessão pública e da fase de envio de lances.

3.7. Serão disponibilizados para acesso público os documentos que compõem a proposta dos licitantes convocados para apresentação de propostas, a partir da fase de julgamento e aceitação das propostas.

3.8. Caberá ao licitante interessado em participar da licitação acompanhar as operações no sistema eletrônico durante o processo licitatório e se responsabilizar pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de mensagens emitidas pela Administração ou de sua desconexão.

3.9. O licitante deverá comunicar imediatamente ao provedor do sistema qualquer acontecimento que possa comprometer o sigilo ou a segurança, para providências.

4. DO PREENCHIMENTO E ENVIO DA PROPOSTA

4.1. As licitações aptas para o recebimento de propostas estão disponíveis na Plataforma BBMNET no menu **“Sala de Disputa”**, no campo das licitações na coluna (menu) da etapa **“Aberto para receber propostas”**.

4.1.1. O licitante interessado poderá utilizar filtros de buscas e selecionar o lote/item de interesse e, posteriormente preencher os campos exigidos no sistema e finalizar no comando “enviar proposta”.

4.1.2. O licitante deverá enviar a sua proposta mediante o preenchimento prévio das informações exigidas no Sistema.

4.1.3 O Acesso para participar das licitações está condicionado ao cadastro prévio do interessado na Plataforma BBMNET Licitações.

4.2. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o licitante.

4.3. Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto.

4.4. Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante.

4.5. Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses.

4.6. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

4.7. Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema, dentro do período em que o sistema esteja aberto para o recebimento de proposta. Os documentos de habilitação não poderão ser excluídos ou alterados a partir do prazo em que recebimentos das propostas estiver encerrado.

4.8. A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de executar o objeto licitado nos seus termos, bem como de fornecer os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios necessários, em quantidades e qualidades adequadas à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.

4.9. O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

4.10. Eventual sobrepreço ou superfaturamento da proposta ou lance poderá ser objeto de apuração de responsabilidade.

4.11. Independente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

5. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

5.1. A abertura da presente licitação dar-se-á automaticamente em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.

5.2. Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou os documentos de habilitação, quando for o caso, anteriormente inseridos no sistema, até a etapa de abertura da sessão pública.

5.3. Quando autorizado e devidamente justificado pelo pregoeiro, os licitantes poderão alterar a proposta anteriormente inserida no sistema durante a fase de análise de propostas.

5.3.1. Será desclassificada a proposta que identifique o licitante.

5.3.2. A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

5.3.3. A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.

5.4. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

5.5. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes, bem como as mensagens automáticas enviadas pelo próprio sistema.

5.6. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

5.7. O lance deverá ser ofertado pelo **MENOR VALOR GLOBAL DO LOTE**.

5.8. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

5.9. O licitante somente poderá oferecer lance *de valor inferior ou percentual de desconto superior* ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

5.10. **O intervalo mínimo de diferença de valores ou percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser de R\$ 1.000,00 (mil reais) do VALOR GLOBAL DO LOTE.**

5.11. O procedimento seguirá de acordo com o **MODO DE DISPUTA “ABERTO”**.

5.12. No pregão eletrônico o **MODO DE DISPUTA “ABERTO”**, os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.

5.12.1. A etapa de lances da sessão pública terá duração de 10 (dez) minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos 02 (dois) minutos do período de duração da sessão pública.

5.12.2. A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o subitem anterior, será de 02 (dois) minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.

5.12.3. Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente, e o sistema ordenará e divulgará os lances conforme a ordem final de classificação.

5.12.4. Após o término dos prazos estabelecidos nos itens anteriores, o sistema ordenará e divulgará os lances segundo a ordem crescente de valores.

5.13. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante até o término da fase de lances.

5.14. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

5.15. Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a 3 (três) horas a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.

5.16. Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.

5.17. Encerrada a etapa de lances, o sistema identificará as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006.

5.17.1 Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

5.17.2 A melhor classificada nos termos do subitem anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

5.17.3 Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

5.17.4 Não se aplicará o desempate de que tratam os arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/2006, quando a primeira colocada também tiver se declarado microempresa ou empresa de pequeno porte.

5.17.5 Havendo empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 60 da Lei nº 14.133, de 2021, nesta ordem:

5.17.5.1 disputa final, hipótese em que os licitantes empatados poderão apresentar nova proposta em ato contínuo à classificação;

5.17.5.2 avaliação do desempenho contratual prévio dos licitantes, para a qual deverão preferencialmente ser utilizados registros cadastrais para efeito de atesto de cumprimento de obrigações previstos nesta Lei;

5.17.5.3 desenvolvimento pelo licitante de ações de equidade entre homens e mulheres no ambiente de trabalho, conforme regulamento;

5.17.5.4 desenvolvimento pelo licitante de programa de integridade (*compliance*), conforme orientações dos órgãos de controle.

5.17.6 Persistindo o empate, será assegurada preferência, sucessivamente, aos bens e serviços produzidos ou prestados por:

5.17.6.1 empresas estabelecidas no território do Estado ou do Distrito Federal do órgão ou entidade da Administração Pública estadual ou distrital licitante ou, no caso de licitação realizada por órgão ou entidade de Município, no território do Estado em que este se localize;

5.17.6.2 empresas brasileiras;

5.17.6.3 empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;

5.17.6.4 empresas que comprovem a prática de mitigação, nos termos da Lei nº 12.187, de 29 de dezembro de 2009.

5.18. Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, na hipótese da proposta do primeiro colocado permanecer acima do preço máximo ou inferior ao desconto definido para a contratação, o pregoeiro poderá negociar condições mais vantajosas, após definido o resultado do julgamento.

5.18.1 A negociação poderá ser feita com os demais licitantes, segundo a ordem de classificação inicialmente estabelecida, quando o primeiro colocado, mesmo após a negociação, for desclassificado em razão de sua proposta permanecer acima do preço máximo definido pela Administração.

5.18.2 A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

5.18.3 O resultado da negociação será divulgado a todos os licitantes e anexado aos autos do processo licitatório.

5.19. Será desclassificada a proposta que:

5.19.1 contiver vícios insanáveis;

5.19.2 não obedecer às especificações técnicas contidas no Termo de Referência;

5.19.3 apresentar preços inexequíveis ou permanecerem acima do preço máximo definido para a contratação;

5.19.4 não tiverem sua exequibilidade demonstrada, quando exigido pela Administração;

5.19.5 apresentar desconformidade com quaisquer outras exigências deste Edital ou seus anexos, desde que insanável.

5.20. No caso de bens e serviços em geral, é indício de inexequibilidade das propostas valores inferiores a 50% (cinquenta por cento) do valor orçado pela Administração.

5.20.1 A inexequibilidade, na hipótese de que trata o **caput**, só será considerada após diligência do pregoeiro, que comprove:

5.20.1.1 que o custo do licitante ultrapassa o valor da proposta; e

5.20.1.2 inexistirem custos de oportunidade capazes de justificar o vulto da oferta.

5.21. Erros no preenchimento da planilha não constituem motivo para a desclassificação da proposta. A planilha poderá ser ajustada pelo fornecedor, no prazo indicado pelo sistema, desde que não haja majoração do preço.

5.21.1 O ajuste de que trata este dispositivo se limita a sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas;

5.21.2 Considera-se erro no preenchimento da planilha passível de correção a indicação de recolhimento de impostos e contribuições na forma do Simples Nacional, quando não cabível esse regime.

5.21.3 O pregoeiro solicitará ao licitante mais bem classificado que, no prazo de 02 (duas) horas, envie a Proposta Final adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, conforme modelo em anexo ao Edital, em campo próprio do Sistema, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital.

5.21.4 É facultado ao pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.

6. DA FASE DE HABILITAÇÃO

6.1 Encerrada a etapa de negociação e aceitação, o pregoeiro verificará se o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar atende às condições de participação no certame, conforme previsto no art. 14 da Lei nº 14.133/2021, legislação correlata e no item 2.5 do edital, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

a) Registro Cadastral ou Registro de Sanções Administrativas do órgão licitante, se houver; e

b) Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica (TCU) (<https://certidoes-apf.apps.tcu.gov.br/>).

6.1.1 Caso atendidas as condições de participação, será iniciado o procedimento de habilitação.

6.1.1.1 O pregoeiro solicitará ao licitante provisoriamente habilitado que, no prazo de 02 (duas) horas, vincule os documentos de habilitação, em campo próprio do Sistema, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

6.1.2 Caso o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar enquadre-se no tratamento favorecido às ME/EPPs, o pregoeiro obedecerá ao disposto nos arts. 42 e 43 da Lei Complementar nº 123/06.

6.1.3 Os documentos previstos no Termo de Referência, necessários e suficientes para demonstrar a capacidade do licitante de realizar o objeto da licitação, serão exigidos do licitante melhor classificado para fins de habilitação.

6.2. Habilitação Jurídica:

6.2.1. Registro Comercial, no caso de empresa individual;

6.2.2. Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial, em se tratando de sociedades comerciais;

6.2.3. documentos de eleição dos atuais administradores, tratando-se de sociedades por ações, acompanhados da documentação mencionada na alínea "b", deste subitem;

6.2.4. ato constitutivo devidamente registrado no Cartório de Registro Civil de Pessoas Jurídicas tratando-se de sociedades civis, acompanhado de prova da diretoria em exercício;

6.2.5. decreto de autorização e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, tratando-se de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no país, quando a atividade assim o exigir.

6.3. Regularidade Fiscal Federal e Trabalhista:

6.3.1. CNPJ – Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica emitido pelo Ministério da Fazenda.

6.3.2. Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual ou Municipal, relativo à sede ou domicílio do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame;

6.3.3. Prova de Regularidade para com a Fazenda Nacional, comprovada mediante fornecimento de Certidão Conjunta Negativa de Débitos relativos a Tributos Federais e a Dívida Ativa da União, e Seguridade Social, ou Certidão Conjunta Positiva com Efeitos de Negativa, referente a Tributos Federais (inclusive as contribuições sociais) e Dívida Ativa da União - expedida pelo Ministério da Fazenda - Procuradoria Geral da Fazenda - Receita Federal do Brasil (PORTARIA CONJUNTA RFB / PGFN Nº 1751, DE 02 DE OUTUBRO DE 2014).

6.3.4. Certidão de regularidade de débitos tributários com a Fazenda Estadual e Municipal;

6.3.5. Prova de regularidade de recolhimento de Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS, mediante a apresentação de Certificado fornecido pela Caixa Econômica Federal.

6.3.6. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de Certidão Negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, disponível no Portal do Tribunal Superior do Trabalho (www.tst.jus.br/certidao).

6.4. Qualificação Econômico-Financeira:

6.4.1. Certidão atualizada das ações relativas à falência, expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou de execução patrimonial, expedida no domicílio da pessoa física, se for o caso, com prazo de validade em vigor na data de entrega dos envelopes, ou emitida em até 90 (noventa) dias anteriores à data da entrega dos envelopes, caso não possua prazo de validade indicado.

6.4.2. Prova de Capital Social integralizado ou Patrimônio Líquido de 10% (dez por cento), para o item ofertado.

6.4.3. Balanço Patrimonial e Demonstrações Contábeis dos 02 (dois) últimos exercícios sociais já exigíveis e apresentados na forma da lei, devidamente assinado por Contabilista Responsável, comprovado através de publicação ou cópia do Livro Diário, inclusive Termo de Abertura e Encerramento, onde conste o n.º de páginas, que comprovem a boa situação financeira da empresa, com vistas aos compromissos que terá de assumir caso lhe seja adjudicado o objeto licitado vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrados há mais de 3 (três) meses da data de apresentação das propostas, comprovado através do cálculo dos índices contábeis.

6.4.3.1 As empresas que não encerraram o seu primeiro exercício social deverão apresentar o balancete do mês imediatamente anterior à data da instauração da licitação, com a obediência dos aspectos legais e formais de sua elaboração, devidamente assinado por contabilista responsável.

6.5. Declarações complementares de apresentação obrigatória:

6.5.1. Declaração de pleno cumprimento dos requisitos de habilitação, conforme anexo VIII.

6.5.2. Em se tratando de microempresa ou de empresa de pequeno porte, declaração subscrita por representante legal do licitante afirmando o seu enquadramento nos critérios previstos no artigo 3º da Lei Complementar Federal nº 123/2006, bem como sua não inclusão nas vedações previstas no mesmo diploma legal, conforme anexo VI.

6.5.3. Em se tratando de cooperativa que preencha as condições estabelecidas no artigo 34 da Lei Federal nº 11.488/2007, declaração subscrita por representante legal do licitante afirmando que seu estatuto foi

adequado à Lei Federal nº 12.690/2012 e que auferir Receita Bruta até o limite definido no inciso II do caput do art. 3º da Lei Complementar Federal nº 123/2006, conforme anexo VI.

6.5.4. a) Declaração da licitante, elaborada em papel timbrado e subscrita por seu representante legal, de que se encontra em situação regular perante o Ministério do Trabalho, conforme anexo VII.

b) Declaração elaborada em papel timbrado e subscrita pelo representante legal da licitante, assegurando não estar enquadrada em nenhum dos itens que vedam a participação na licitação, conforme Anexo VIII.

6.5.5. O licitante deverá apresentar, sob pena de desclassificação, declaração de que suas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas (modelo próprio).

6.6. Qualificação Técnica:

6.6.1. Comprovação de aptidão para fornecimento de objeto pertinente e compatível com **os itens** desta licitação, por meio de apresentação de atestado (s) de capacidade técnica, que ateste(m) a licitante ter fornecido **30% dos itens constantes no Termo de Referência de cada lote**.

6.6.1.1. O(s) atestado(s) deverão ser emitidos (os) por pessoas jurídicas de direito público ou privado, exigido(s) na alínea anterior, deve(m) estar em papel timbrado, com a devida identificação e assinatura do responsável;

6.6.1.2. O(s) atestado(s) de capacidade poderá (ão) ser objeto(s) de diligência, a critério desta Prefeitura, para verificação de autenticidade de seu(s) conteúdo(s);

6.6.1.3. Encontradas divergências entre o especificado nos atestados e o apurado em eventual diligência, inclusive validação do contrato de fornecimento entre o emissor do atestado e a LICITANTE, além da desclassificação no processo licitatório, estará a LICITANTE sujeita a penalidades.

6.7. Da Documentação Complementar e Amostras

6.7.1. A Licitante provisoriamente Habilitada, deverá entregar no prazo de 10 (dez) dias úteis, os documentos elencados abaixo: **CATALOGOS PARA TODOS ITENS DOS LOTES: 01,02,03,04,05,06,07,08,09 E 10 e DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRA DOS ITENS 10.1, 10.13 e 10.14. Coforme item “DOS CERTIFICADOS,CATALOGOS E AMOSTRAS”, do Termo de Referência.**

6.7.1.1 Catálogo para os respectivos itens constantes de sua proposta, com indicação da marca e modelo, contendo todas as informações técnicas necessárias a avaliação da conformidade com as exigências deste Edital e seus Anexos.

A) No(s) catálogos(s) deverá (ao) constar a identificação do(s) item(ns) correspondente(s) e o nome da empresa licitante.

B) O catálogo deverá possuir informações que permitam concluir que estes correspondem às especificações técnicas contidas no Anexo I, deste edital, não podendo conter emendas ou rasuras, sob pena de desclassificação da licitante.

C) O(s) catálogo(s) e similar(es) deverá(ão) ser apresentados em cópia autenticada em cartório ou cópia simples acompanhada dos originais para autenticação, os documentos deverão estar em nome do fabricante do mobiliário.

6.7.1.2 As Amostras deverão ser apresentadas para análise e verificação da equipe técnica em observância a conformidade entre o proposto e o especificado no Termo de Referência, devidamente montados, com todos os detalhes e acessórios.

6.7.1.2.1 Cada amostra apresentada deverá estar na embalagem original de fornecimento e identificada com etiqueta que contenha: o número do item, conforme Anexo I, nome da proponente e número do processo licitatório, devidamente relacionado em papel timbrado da empresa.

6.7.2 As amostras deverão ser encaminhadas para a Secretaria Municipal de Educação, no endereço: William Wadell, 320 – Centro – Jandira/SP - CEP: 06606-000, no horário das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 16h00.

6.8. Disposições gerais sobre os documentos de habilitação

6.8.1. Os documentos exigidos para fins de habilitação serão apresentados por meio eletrônico, via Sistema BBMNET.

6.8.1.1. Havendo dúvida sobre a veracidade do documento, será exigida a apresentação dos originais não-digitais.

6.8.2. Eventual inabilitação do licitante será considerada para fins de apuração da veracidade das informações prestadas na declaração de cumprimento aos requisitos de habilitação, conforme o art. 63, I, da Lei nº 14.133/2021.

6.8.3. A verificação pelo pregoeiro, em sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões constitui meio legal de prova, para fins de habilitação.

6.8.4. Após a vinculação dos documentos para habilitação, não será permitida a substituição ou a apresentação de novos documentos, salvo em sede de diligência:

6.8.4.1. complementação de informações acerca dos documentos já apresentados pelos licitantes e desde que necessária para apurar fatos existentes à época da abertura do certame; e

6.8.4.2. atualização de documentos cuja validade tenha expirado após a data de recebimento das propostas;

6.8.5. Na análise dos documentos de habilitação, a comissão de contratação poderá sanar erros ou falhas, que não alterem a substância dos documentos e sua validade jurídica, mediante decisão fundamentada, registrada em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes eficácia para fins de habilitação e classificação.

6.8.6. Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões e procurações apresentadas, a Administração aceitará como válidas as expedidas nos 90 (noventa) dias imediatamente anteriores à data de apresentação das propostas.

6.8.7. As microempresas e empresas de pequeno porte, por ocasião da participação neste certame, deverão apresentar toda a documentação exigida para fins de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição.

6.8.7.1. Havendo alguma restrição na comprovação de regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do momento em que o proponente for declarado vencedor, ou caso o resultado não seja divulgado na sessão, a contar da publicação do resultado do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Prefeitura, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas, com efeito, de certidão negativa.

6.8.7.2. A não regularização da documentação, no prazo previsto no subitem, implicará na decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, procedendo-se a convocação dos licitantes para, em sessão pública, retomar os atos referentes ao procedimento licitatório, nos termos do Art. 4º, inciso XXIII da Lei nº. 10.520/02.

6.8.8. Na hipótese de o licitante não atender às exigências para habilitação, o pregoeiro examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a apuração de uma proposta que atenda ao presente edital.

7. DOS RECURSOS

7.1. A interposição de recurso contra a decisão proferida pelo pregoeiro observará o disposto no art. 165 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.2. O prazo para apresentação das razões recursais é de 3 (três) dias úteis, contados da data de intimação ou de lavratura da ata. A interposição do recurso será comunicada aos demais licitantes, os quais poderão apresentar contrarrazões em igual prazo, contado da interposição do recurso, sendo assegurada a vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

7.3. A intenção de recorrer deverá ser manifestada imediatamente após a declaração de vencedor, sob pena de preclusão.

7.3.1. O tempo mínimo para manifestação da intenção de recurso será de 10 (dez) minutos, podendo o pregoeiro dar provimento ou negar o mesmo.

7.4. Os recursos deverão ser encaminhados em campo próprio do sistema.

7.5. O recurso será dirigido à autoridade que tiver editado o ato ou proferido a decisão recorrida, a qual poderá reconsiderar sua decisão no prazo de 3 (três) dias úteis, ou, nesse mesmo prazo, encaminhar recurso para a autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo de 10 (dez) dias úteis, contado do recebimento dos autos.

7.6. Os recursos interpostos fora do prazo não serão conhecidos.

7.7. O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.

8. DO PRAZO PARA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E SUA UTILIZAÇÃO

8.1. A vencedora deverá assinar a Ata de Registro de Preços dentro do prazo de cinco (05) dias úteis, contados da data da publicação da homologação – adjudicação do certame, junto a Rua Elton Silva, nº 1000 - Parque JMC - Jandira - SP, na Diretoria de Compras e Licitações.

8.2. O prazo cedido para a assinatura da Ata poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, quando solicitado durante o seu transcurso, pela parte, e desde que ocorra motivo justificado e aceito pela Administração.

8.3. Os preços permanecerão fixos e irrevogáveis até a entrega do produto constante no termo contratual.

8.4. A existência de preços registrados para os bens constantes da Ata de Registro de Preços não obriga a Administração a adquiri-los.

8.5. Os preços registrados na Ata de Registro de Preços poderão ser revistos a qualquer tempo quando for observada uma eventual redução ou acréscimo em relação aos praticados no mercado, em caso que ocorra modificação significativa que venha alterar o custo de fornecimento dos bens, conforme dispõe o artigo 82, inciso VI, da Lei nº 14.133/2021.

8.6. A Ata de Registro de Preços decorrente desta licitação terá vigência de 01 (um) ano, podendo ser prorrogada, por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso, de acordo com o artigo 84, da Lei nº 14.133/2021.

9. DAS CONDIÇÕES DE ENTREGA E RECEBIMENTO DO OBJETO

9.1 O objeto da presente Ata de Registro de Preços será executado em atendimento às requisições expedidas pela **SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**, conforme relação constante no ANEXO I deste Edital.

9.2 O prazo para a entrega dos materiais é de 10 (dez) dias úteis, contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento, enviada pela Secretaria de Educação da Prefeitura Municipal de Jandira.

9.3 Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 5 (cinco) dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.

9.3 Se o prazo de entrega coincidir com o dia em que a Prefeitura Municipal de Jandira não tenha atendimento ao público, este será automaticamente prorrogado até o primeiro dia útil subsequente.

9.4 A contratada deverá entregar o objeto desta licitação no Almoxarifado Central da Prefeitura de Jandira.

9.4.1 **LOCAL DE ENTREGA:** Os bens deverão ser entregues no seguinte endereço: Almoxarifado Central da Prefeitura de Jandira, localizado na Rua Heneyde Storni Ribeiro, 74, Jardim Alvorada, Jandira/SP, CEP: 06612-170, correndo por conta da Contratada as despesas de embalagem, seguros, transporte, tributos, encargos trabalhistas e previdenciários decorrentes do fornecimento.

9.5 A data e horário de entrega deverão ser previamente agendados junto a Secretária de Educação, buscando não prejudicar o andamento das aulas.

9.6 Os produtos serão recebidos provisoriamente pelo Secretária de Educação, para posterior verificação e autorização de pagamento pela Secretaria Municipal de Educação.

9.7 Caso o objeto a ser entregue esteja em desacordo com as especificações contidas na proposta de preços, a Secretaria Municipal de Educação rejeitará o recebimento do mesmo.

9.8 A empresa ficará obrigada a trocar, em até 15 dias corrido, sem ônus para o Município, o objeto que vier a ser recusado.

10. DA FORMA DE PAGAMENTO

10.1. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias, contados da entrega e apresentação da nota fiscal/fatura.

10.2. As notas fiscais/faturas que apresentarem incorreções serão devolvidas à Contratada e seu vencimento ocorrerá em até 30 (trinta) dias após a data de sua apresentação válida.

10.3. O pagamento será feito mediante crédito aberto em conta corrente em nome da Contratada no Banco informado pelo licitante.

10.4. Nos pagamentos em atraso serão acrescidos de juros de mora da caderneta de poupança, previstos nas Leis Federais números 9.494/97 e 11.960/99, *pro rata tempore*.

10.5. Obrigatoriamente no corpo das notas fiscais deverá constar o nº. do contrato ou da Autorização de Fornecimento, bem como o número da licitação e do processo licitatório e ainda todas as especificações, por item, preço unitário, unidade, quantidade, valor total de cada item e marca (quando houver), sob o risco de ser devolvida.

11. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

11.1. As despesas decorrentes das futuras contratações, objeto desta Licitação, correrão à conta dos recursos consignados no Orçamento vigente, na seguinte dotação:

ÓRGÃO DA DESPESA	ELEMENTO ECONÔMICO	FUNCIONAL E PROGRAMÁTICA	FONTE	SECRETARIA
09.10.00	4.4.90.52.00	12.361.2001.2041	01	EDUCAÇÃO
09.10.00	4.4.90.52.00	12.365.2001.2040	01	EDUCAÇÃO
09.10.00	4.4.90.52.00	12.365.2001.2040	01	EDUCAÇÃO

12. DAS INFRAÇÕES ADMINISTRATIVAS E SANÇÕES

12.1. Comete infração administrativa, nos termos da lei, o licitante que, com dolo ou culpa:

12.1.1. deixar de entregar a documentação exigida para o certame ou não entregar qualquer documento que tenha sido solicitado pelo(a) pregoeiro(a) durante o certame;

12.1.2. Salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado, não manter a proposta em especial quando:

12.1.2.1. não enviar a proposta adequada ao último lance ofertado ou após a negociação;

12.1.2.2. recusar-se a enviar o detalhamento da proposta quando exigível;

12.1.2.3. injustificadamente, pedir para ser desclassificado quando encerrada a etapa competitiva; ou

12.1.2.4. deixar de apresentar amostra, se for o caso;

12.1.2.5. apresentar proposta ou amostra em desacordo com as especificações do edital;

12.1.2.6. não celebrar o contrato/ata de registro de preços ou não entregar a documentação exigida para tanto, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;

12.1.2.7. recusar-se, sem justificativa, a assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou a aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração;

12.1.2.8. apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou prestar declaração falsa durante a licitação;

12.1.2.9. fraudar a licitação;

12.1.3. comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza, em especial quando:

12.1.3.1. agir em conluio ou em desconformidade com a lei;

12.1.3.2. induzir deliberadamente a erro no julgamento;

12.1.3.3. apresentar amostra falsificada ou deteriorada;

12.1.3.4. praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;

12.1.3.5. praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei n.º 12.846, de 2013.

12.2. Com fulcro na Lei nº 14.133, de 2021, a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar aos licitantes e/ou adjudicatários as seguintes sanções, sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal:

A) advertência;

B) multa;

C) impedimento de licitar e contratar e

D) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida sua reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

12.3. Na aplicação das sanções serão considerados os elementos previstos no art. 156, § 1º, da Lei 14.133/2021.

12.4. As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade, bem como a sanção de multa aplicada em percentual de 0,5% a 30% incidente sobre o valor da proposta, respeitarão o devido processo legal, obedecerão ao prazo de defesa previsto nos arts. 156 e seguintes, da Lei 14.133/2021.

12.5 A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou em aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida.

13. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

13.1. Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar o Edital ou solicitar esclarecimentos, devendo protocolar o pedido no prazo de até 3 (três) dias úteis antes da data da abertura do certame.

13.2. A resposta à impugnação ou ao pedido de esclarecimento será divulgado em sítio eletrônico oficial no prazo de até 3 (três) dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame.

13.3. A impugnação ao edital e o pedido de esclarecimento poderão ser realizados na forma eletrônica, via Sistema BBMNET.

13.4. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

14. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

14.1. Será divulgada ata da sessão pública no sistema eletrônico.

14.2. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.

14.3. Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília - DF.

14.4. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

14.5. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

14.6. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

14.7. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

14.8. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

14.9. O Manual de operações da Plataforma BBMNET Licitações encontra-se disponível aos interessados no Portal: www.novobbmnet.com.br.

14.10. Dúvidas ou esclarecimentos adicionais sobre o uso da Plataforma BBMNET Licitações podem ser obtidas nos canais de atendimento da Plataforma BBMNET Licitações, por e-mail, whatsapp, telefone e chat disponíveis no Portal: www.novobbmnet.com.br.

14.11. Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

14.12. O Edital e seus anexos estão disponíveis, na íntegra, no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP) e endereço eletrônico <https://www.jandira.sp.gov.br/licitacoes.php>

14.13 Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:

Anexo I – Termo de Referência ;

Anexo II – Modelo de Formulário de Proposta de Preços;

Anexo III – Minuta da Ata de Registro de Preços;

Anexo IV – Termo de ciência e notificação;

Anexo V - Minuta da Autorização de Fornecimento;

Anexo VI – Modelo de declaração de ME – EPP ou COOPERATIVA;

Anexo VII – Modelo de Declaração - Vedação para Contratação de Menores;

Anexo VIII - Modelo de Declaração de PLENO Atendimento aos Requisitos de Habilitação.

Anexo IX – Cadastro Reserva.

Jandira, 13 de janeiro de 2025.

ROSANIA MORALES MORRONI
Secretária Municipal de Educação

ANEXO I



SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

TERMO DE REFERÊNCIA

CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO:

1.1 Aquisição de **mobiliário** para suprir as necessidades das Unidades Educacionais da rede de ensino do Município de Jandira.

2. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E QUANTITATIVO

LOTE 01- ESCOLAR			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
1.1	300	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 1 Altura do aluno: de 0,93 a 1,16m (tampo injetado) Descritivo técnico: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>- MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Altura Mesa: 466mm - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteiro deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Medidas:</p> <p>Assento: 340x260mm</p> <p>Encosto: 336x168mm</p> <p>Altura até o Assento: 260mm</p>
1.2	300	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 3</p> <p>Altura do aluno: de 1,19m a 1,42m (tampo injetado)</p> <p>Descritivo técnico:</p> <p>Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.</p> <p>Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>- MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p> <p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2000 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura Mesa: 594mm</p> <p>- CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA .</p> <p>Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Assento: 400x310mm</p> <p>Encosto: 396x198mm</p> <p>Altura até o Assento: 350mm</p>
1.3	300	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 4</p> <p>Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m (tampo injetado)</p> <p>Descritivo técnico:</p> <p>Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.</p> <p>Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em poli- propileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicom- ponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p> <p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA . As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura da Mesa: 644mm</p> <p>CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHA. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatras/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteiro deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Assento: 400x350mm</p> <p>Encosto: 396x198mm</p> <p>Altura até o Assento: 380mm</p>
1.4	400	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 5</p> <p>Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m (tampo injetado)</p> <p>Descritivo técnico:</p> <p>Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.</p> <p>Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>- MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p> <p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Altura da Mesa: 710mm - CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências) Assento: 400x390mm Encosto: 396x198mm Altura até o Assento: 430mm</p>
1.5	400	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 6 Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m (tampo injetado) Descritivo técnico: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. - MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA . As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL , fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA .</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura da Mesa: 760mm</p> <p>- CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL . Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatos/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Assento: 400x430mm</p> <p>Encosto: 396x198mm</p> <p>Altura até o Assento: 460mm</p>
1.6	120	CJ	<p>Conjunto Escolar Coletivo Mesa cadeiras CJC-01</p> <p>Conjunto coletivo para alunos composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. Mesa com tampo em ABS, revestido na face superior em laminado, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>Cadeira</p> <p>Estrutura em tubo de aço 20,7mm. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções, proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo. Ponteiras, sapatas, assento e encosto em polipropileno, injetados na cor LARANJA. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Assento (340x260mm) e encosto (336x168mm) em polipropileno injetados na cor LARANJA. Altura do assento ao chão 260mm.</p> <p>Mesa</p> <p>Estrutura com pés em tubo de aço seção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm), travessas em tubo de aço carbono seção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Anel central com segmento de</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>tubo de aço secção circular diâmetro de 76,2mm (3") com espessura de 3mm e h = 40mm. Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2" cabeça chata. Sapatas em polipropileno copolímero virgem injetadas na cor laranja fixadas à estrutura através de encaixe. Pintura das partes metálicas em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Tampo em MDP ou MDF, espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 25,8mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor LARANJA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 2,5mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Altura 460mm</p>
1.7	120	CJ	<p>CONJUNTO DO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA MESA INDIVIDUAL com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES; MESA – Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão BP, na cor BRANCA. Dimensões acabadas (mesa) 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1122mm (comprimento) x 18mm (espessura). No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4") e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com "abertura tipo boca de lobo" sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. ACABAMENTO E SEGURANÇA: Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina de 2600 horas. DIMENSÕES: ALTURA DA MESA:- 760 +- 5mm; ALTURA DO ASSENTO:- 460+-10 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irão receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de caron minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2.600 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas, soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros</p> <p>Dimensões:</p> <p>Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2)</p> <p>Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p>
1.8	100	CJ	<p>Mesa sextavado formato flor com porta objetos e 06 cadeiras empilháveis - ensino infantil</p> <p>Mesa</p> <p>Estrutura: Composta por seis pés, em tubo redondo de 1.1/2" (38,1 mm) de diâmetro, com parede de 1,2 mm de espessura, travados uns aos outros por seis peças em "u" invertidos, em tubo redondo de 7/8" (22,22 mm), unidos por processo de soldagem mig, tratada contra oxidação por processo ecológico de desengraxe, fosfatização a base de fosfato ferroso, e pintura eletrostática a pó híbrida (epóxi/poliéster), com espessura média de 60 microns.</p> <p>Terminações dotadas de ponteiros e sapatas de encaixe interno, confeccionadas em polipropileno copolímero virgem, com acabamento brilhante e formato semicircular.</p> <p>Tampo:</p> <p>em formato de flor , com porta objetos/brinquedos,conformado por usinagem em forma de seis raios semicirculares, confeccionado em mdf com 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de alta pressão na face superior. Bordos arredondados a 180°, polidos e resinados com poliuretano bi- componente. Fixação à estrutura através de seis parafusos tipo aatt.</p> <p>porta objeto sextavado injetado em polipropileno, contendo aba externa em toda a sua extensão, medindo aproximadamente 190 mm cada lado, profundidade de 240 mm e volume interno aproximado de 17 litros, encaixado ao centro do tampo.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Altura da mesa: 630 mm (+- 10 mm) Dimensões do tampo: 1200 mm</p> <p>Cadeira com dois pés confeccionados em tubo de aço ø7/8" dobrado em formato de "u" invertido (sendo um direito e um esquerdo), ângulo de inclinação lateral entre os pés e o piso de aproximadamente 65°, sendo altura frontal de 325mm e traseira de 320mm. Possui duas travessas longitudinais interligando os dois pés, soldadas sob o arco dos pés, confeccionadas em tubo de aço ø7/8" medindo 397mm, distanciadas entre si de centro a centro em 85mm.</p> <p>Possui também duas travessas transversais em tubo de aço 20x30mm, posicionado horizontalmente, com 233mm de comprimento, distanciadas entre si em 194mm de centro a centro, soldadas sobre o arco dos pés, com função de fixação do assento. Assento e encosto em forma de concha, confeccionado em polipropileno com 05mm de espessura mínima com formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca m8 fixadas no momento da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril, garantindo resistência na flexão do encosto. Fixação na estrutura através de parafuso philips m8 x 27 cr. Os componentes que formam o conjunto devem ser ligados entre si através de solda pelo processo mig. Tratamento das estruturas metálicas com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e anti ferrugem. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C. Os topos de fechamento dos tubos ø7/8" deverão ser confeccionados em polipropileno na cor e tonalidade do assento e fixados através de encaixe, para as travessas de 20x30 deverão ser na cor preta.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Altura frontal do piso ao assento: 350mm; altura da base do assento até o encosto: 340mm; profundidade do assento e encosto: 390mm; largura total do assento e encosto: 370mm</p>
1.9	60	UNID	<p>Mesa adaptada</p> <p>MESA ESCOLAR ACESSÍVEL PARA ALUNO COM MOBILIDADE REDUZIDA:</p> <p>Composta por dois blocos rígidos, superior e inferior, unidos por sistema de cremalheira responsável pela liberação e restrição de movimentos, acionadas por meio de alavancas, na cor cinza. Estrutura superior:- Composta por tubos retangulares de secção 25x25x1,2 mm, soldados entre si por processo MIG, formando duas colunas guia também tubulares com secção retangular 25x25x1,2 mm. Estrutura inferior:- Composta por duas colunas em tubos 30x70x1,2 mm funcionando como guias lineares de movimentação, bases horizontais inferiores tubulares se secção redonda com 1"1/2 e 1,5 mm de espessura de paredes, dotadas de ponteiros em Polipropileno, de desenho envolvente com 170 mm de comprimento em sua parte superior". Cremalheira de regulagem:- formada por um conjunto de chapas de aço com 2,65 mm de espessura, 38,1mm de largura, unidas por dois tubos de 19,5mm, formando um quadro articulado por um eixo transversal com 10 mm de diâmetro com seis estágios, permitindo variação de altura entre 600 e 900 mm. Travamento e liberação do conjunto através de alavancas posicionadas nas laterais, sob o tampo, possibilitando a adequação da mesa às necessidades de cada usuário. Tampo:- Confeccionado em uma única peça de MDF com 18 mm de espessura, revestida na face superior com melamínico de baixa pressão texturizada, na cor cinza platina, usinada com desenho retangular e dimensões de 900 x 700 mm sendo a face de contato com o usuário em recorte côncavo com 150 mm de profundidade e 500 mm de largura, deixando em cada extremo um apoio de antebraço com 150 x 200 mm, bordas com acabamento em fita de borda com raio superior a 2,5 mm. Bordos restantes dotados de perimetral elevado, com 25 mm de altura, acima da superfície do tampo formando anteparo que impede a queda de objetos, permitindo maior autonomia ao usuário. Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC (comprovação através de certificação em nome do fabricante) DIMENSÕES APROXIMADAS:</p> <p>Largura total: 900 mm (+/- 30 mm). Largura livre entre os pés: 800 mm (+/- 30 mm).</p> <p>Altura: min.- 600 mm (+/- 30 mm) /máx.- 900 mm (+/- 30 mm).</p>
1.10	60	CJ	<p>CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS TAMANHO 01 (INFANTIL)</p> <p>Composto por: 01 (uma) mesa e 02 (dois) bancos com estrutura tubular monobloco em aço, tampo e assento em</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>aglomerado.</p> <p>Pés, longarinas e travessas em tubo de aço seção retangular 20x40mm 1010/1020, chapa 16. Pés com o topo superior chanfrado a 45° no sentido da face menor do retângulo.</p> <p>Todo o conjunto metálico é ligado entre si através de solda, por processo mig; recebe banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante; pintura com tinta epóxi pó brilhante aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 180°, espessura da película 25 a 40 microns.</p> <p>Tampo e assento em aglomerado 25mm, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) texturizado post-forming, com espessura 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz. A fixação dos mesmos é feita através de parafusos aacp 4,8x19 zincado, por meio de "orelhas de balde" soldadas a estrutura.</p> <p>Bordos longitudinais em post-forming 90°, bordos transversais filetados com filete plástico ou fórmica na mesma cor da face superior.</p> <p>Fechamento dos topos superiores dos pés através de tira de ferro, chapa 16, soldada.</p> <p>Fechamento dos topos inferiores dos pés através de ponteiros plásticos internos injetados na cor preta, fixadas a estrutura por meio de encaixe. Dimensões da mesa: comprimento – 2000mm; largura – 700mm; altura – 580mm. Dimensões do banco: comprimento – 1900mm; largura – 300mm; altura – 320mm.</p>
1.11	60	CJ	<p>CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS TAMANHO 03 (ADULTO)</p> <p>Composto por: 01 (uma) mesa e 02 (dois) bancos com estrutura tubular monobloco em aço, tampo e assento em aglomerado. Pés, longarinas e travessas em tubo de aço seção retangular 20x40mm 1010/1020, chapa 16. Pés com o topo superior chanfrado a 45° no sentido da face menor do retângulo.</p> <p>Todo o conjunto metálico é ligado entre si através de solda, por processo mig; recebe banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante; pintura com tinta epóxi pó brilhante aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 180°, espessura da película 25 a 40 microns. Tampo e assento em aglomerado 25mm, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) texturizado post-forming, com espessura 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz. A fixação dos mesmos é feita através de parafusos aacp 4,8x19 zincado, por meio de "orelhas de balde" soldadas a estrutura. Bordos longitudinais em post-forming 90°, bordos transversais filetados com filete plástico ou fórmica na mesma cor da face superior.</p> <p>Fechamento dos topos superiores dos pés através de tira de ferro, chapa 16, soldada.</p> <p>Fechamento dos topos inferiores dos pés através de ponteiros plásticos internos injetados na cor preta, fixadas a estrutura por meio de encaixe. Dimensões da mesa: comprimento – 2000mm; largura – 700mm; altura – 720mm. Dimensões do banco: comprimento – 1900mm; largura – 300mm; altura – 420mm</p>
1.12	20	CJ	<p>Mesa com assentos conjugados para refeitório</p> <p>MESA COM CADEIRAS ACOPLADAS PARA REFEITÓRIO ADULTO:</p> <p>Mesa com 4 (quatro) cadeiras acopladas em formato concha para refeitório</p> <p>Tampo medindo 1.200x800x18mm (Compr. X Larg. X Espessura.) em mdf, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. Aplicação de buchas americanas com rosca métrica m6 e comprimento 10 mm. Topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, coladas com adesivo "hot melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 2 mm, com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.</p> <p>Estrutura em aço carbono, construída por meio de tubo redondo de 2" de diâmetro com espessura mínima de 1,2 mm. Base em formato de I com 04 pés unidos a estrutura por meio de solda mig, sendo que os pés servirão de apoio para a estrutura do assento/encosto. Para sustentação do tampo deverá ser feita uma coluna dupla em formato H em tubo de aço redondo de 2" e quadro em tubo de aço retangular 25x25mm</p> <p>Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca øm8, fixas na hora da injeção, reforçada através de 11 nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência. Fixação na estrutura através de parafuso philips ø m8x28 cr. Concha com cores a serem definidas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.</p> <p>Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas as juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.</p> <p>Topos e sapatas deverão receber acabamentos por meio de ponteiros injetados em ABS, onde não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.</p> <p>Altura do tampo: 755 mm Altura do assento ao chão: 460 mm</p>
1.13	80	UNID	<p>Cadeira universitária,</p> <p>Assento/Encosto e Prancheta em polipropileno 100% injetado. Prancheta em ABS com suporte para tablet/lápis seguindo a norma NBR 16671:2018</p> <p>Porta livros em aço maciço 3/16" . Assento medindo 470x400mm e Encosto medindo 460x300mm. Estrutura suporte do encosto em dois tubos de aço carbono de formato oblongo, seção 16 x 30 mm com espessura de 1,5mm. Suporte do assento em dois tubos de aço carbono de formato redondo, seção 3/4" com espessura de 1,5mm. Pés em dois tubos de aço carbono de formato oblongo, seção 16 x 30 mm com espessura de 1,5mm.. Ponteiros de fechamento dos tubos produzidas em polipropileno e encaixadas na estrutura, considerando-se inclusive os acabamentos deslizantes para os pés</p>
1.14	50	UNID	<p>Cadeira universitária com prancheta dobrável</p> <p>Estrutura fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30 e 1,5mm de</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>espessura, protegida na sua parte inferior com ponteiros deslizantes em nylon injetado.</p> <p>Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30 e 1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4" e 1,5mm de espessura, soldados a estrutura.</p> <p>Suporte da prancheta em tubo de aço com diâmetro de 7/8" e 1,5mm de espessura, soldado a estrutura e mecanismo dobrável soldado ao suporte da prancheta que permita que o tampo da prancheta seja levantado para o livre acesso do usuário.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiáticas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo, fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia.</p> <p>Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Prancheta em aglomerado de 18mm de espessura, revestida em laminado melaminico em ambas as faces, na cor platina e bordas de proteção em perfil de PVC na cor preta.</p> <p>Dimensões: 480mm x 250mm .</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm</p>
1.15	25	CJ	<p>Conjunto biblioteca – Mesa e 04 cadeiras</p> <p>MESA – Medidas aproximadas – 1000 X 750 MM (DA) Tampo redondo produzido em MDP com 18 mm de espessura, com acabamento em fita de PVC colorido colada através do sistema hotmelting. Estrutura em tubo de aço 1010/1020, sendo quatro colunas em seção redonda com 1 1/4 de diâmetro espessura de chapa de 1,20 mm, com os extremos curvados em raio pés em perfil u 7/8x7/8, ferro chato 1"x1/4 para fixação da concha, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5 mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°c e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe.</p> <p>Dimensões: concha - 430 larg. X 508 prof. X 400 altura. Demais fechamentos de topos com sapatas em polipropileno. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante e fosfatizante. Pintura com tinta pó híbrida, eletrostática médio 60 mm a 90°. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única e recebendo tratamento contra oxidação com disposição de fosfato de ferro.</p> <p>Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Ponteiras construídas em polipropileno medindo aproximadamente (cal) 100x43x39x1 1/4" mm, em formato bota, com três extensores de apoio ao piso, e furo central para fixação ao tubo em rebite de alumínio. Ponteiras internas em polipropileno injetado nos demais fechamentos, fixadas a estrutura através de encaixe. Pintura em tinta a pó "híbrida", eletrostática. Tampo fixado a estrutura metálica através de parafusos e buchas metálicas americanas.</p> <p>QUATRO CADEIRAS empilhável– Cadeira com assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico, nas cores, amarelo, azul, bege, vermelho e verde, com 04 porcas fixadas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso philips cr 5/16x1/2". Estrutura confeccionada em tubo de aço com diâmetro 7/8" em forma de u invertido, com 02 travessas de ligação entre</p>

LOTE 02 – ARMÁRIOS LUDICOS			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
2.1	20	UNID	<p>Estante - Modelo cascata</p> <p>Estante escolar em formato de cascata com 09 nichos ("baús):</p> <p>Estante composta por nichos em cascata, contendo três prateleiras. Painéis laterais, confeccionados em mdf de 18 mm de espessura, revestido por laminado melamínico de</p> <p>Baixa pressão em ambas as faces, com bordos revestidos por perfil plano em pvc fixado ao substrato de madeira por meio de adesivo a base de eva termofusível, arestas arredondadas com raio de 2 mm.</p> <p>Prateleira e estrutura, unidos por meio de sistemas de fixação que utiliza pinos de aço carbono, niquelados, fixados ao substrato através de buchas metálicas e tambores de meio giro, confeccionados em zamak para travamento.</p> <p>Cada prateleira comporta três cavidades específicas para encaixe de um nicho em formato sextavado constituído por peça única em polipropileno copolímero, colorido por master-back compatível com o polímero e atóxico.</p> <p>Cada nicho possui aba externa de apoio em todo perímetro e suas dimensões são aproximadamente 190 mm cada face, profundidade interna de 240 mm, proporcionando um volume interno aproximado de 25 lts. As bases de apoio receberão sapatas reguláveis em polipropileno com haste roscada em aço carbono zincado.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Largura: 1250 mm (+/-5).</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			Altura: 1270 mm (+/-5). Profundidade: 550 mm (+/-5). Cores dos componentes plásticos ("baús"/nichos), sendo uma cor para cada: 03 azul bic, 03 vermelho, 03 amarelo escuro.
2.2	90	UNID	Nicho com 09 vãos Medidas – 90 x 45 x 114cm (LPA). Estante aberta, produzida em MDF branco 1,5cm de espessura, sendo a base em 1,8cm de espessura, revestida nas duas faces. Móvel com duas prateleiras e duas divisórias verticais, formando nove nichos iguais. Fundo fechado e inserido entre as laterais. acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 22 (largura) x 2 mm (espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Pés em aço 40x20mm, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americanas e parafusos. Medidas – 90 x 45 x 114cm (LPA). Medidas dos vãos Dimensão dos vãos 27 x 43 x 32 cm (LPA).
2.3	50	UNID	Armário porta cartolina mdm com rodas e portas ARMÁRIO CARTOLINA COM 08 GAVETAS E DUAS PORTAS. Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP); sendo frente das portas e gavetas com revestimento BP em 1 face e na face frontal em formica. Medindo 1600mm de altura, 900mm de largura e 580mm de profundidade. Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na parte inferior, com dobradiças em Zamack, abertura de 90°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único para travamento das portas, sistema de travamento simultâneo de ambas as portas, com puxadores Zamack cromado; Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix. O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Laterais, fundos, portas, base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Com 08 (oito) gavetas confeccionadas em MDP de no mínimo 15 mm, com fundo com espessura de no mínimo 15 mm. A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Frente das portas e frente das gavetas devem possuir revestimento em formica colorida. O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura mínima de 1,00 mm das bordas de 15 e 18 mm; Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm. As medidas podem variar + ou - 5%.

LOTE 03 - CORPORATIVO			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
3.1	40	UNID	Mesa de trabalho reta - dimensões 800x700x740mm. (lpa)
3.2	20	UNID	Mesa de trabalho reta - dimensões l 1000 x p 700 x h 740 mm. (lpa)
3.3	20	UNID	Mesa de trabalho reta. Dimensões: L 1200 x p 700 x h 740 mm. (lpa)
3.4	20	UNID	Mesa de trabalho reta. Dimensões: L 1400 x p 700 x h 740 mm. (lpa)
3.5	20	UNID	Mesa de trabalho reta - dimensões :1600x700x740mm. (lpa)
3.6	20	UNID	Mesa de trabalho reta. Dimensões: L 1800 x p 700 x h 740 mm. (lpa)
			DESCRIPTIVO REFERENTE AOS ITENS 3.1 AO 3.6 Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular Kg/cm² = 3,1, resistência à flexão estática Kg/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontalestrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular Kg/cm² = 3,6, resistência à flexão estática Kg/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
3.7	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1200 x l 1200 x p 600 x h 740 mm.
3.8	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1400 x l 1400 x p 600 x h 740 mm
3.9	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1600 x l 1300 x p 600 x h 740 mm
3.10	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1800 x l 1300 x p 600 x h 740 mm.
			<p>DESCRITIVO REFERENTE AOS ITENS 3.7 AO 3.10</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima</p> <p>de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

3.11	20	UNID	<p>Mesa de reunião redonda. Dimensões: Ø 1000 x H 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 3,0 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
3.12	70	UNID	<p>Gaveteiro volante com três gavetas. Dimensões: L 400 x P 470 x H 587 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno</p>
3.13	50	UNID	<p>Armário baixo fechado. Dimensões: L 800 x P 500 x H 740 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17.</p> <p>O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
3.14	20	UNID	<p>Armário alto fechado.</p> <p>Dimensões: L 800 x P 500 x H 1600 mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17.</p> <p>O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
3.15	10	UNID	<p>Estação de trabalho tipo plataforma autoportante posto individual.</p> <p>Dimensões: L 1000 x P 850 x H 740 mm</p> <p>Composição:</p> <p>Tampo Frontal (1 peça) medindo: L 1000 x P 550 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Tampo Posterior (1 peça) medindo L 1000 x P 300 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Os tampos posteriores possuem recortes retangulares para acoplamento de uma caixa elétrica. Caixas elétricas confeccionadas em alumínio, com tampa basculante de abertura 90°. Porta tomadas embutido com 02 orifícios redondos de Ø 35,5 mm, 02 orifícios retangulares medindo: L 40,8 x H 22 mm, ambos para instalação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios retangulares para instalação de receptores para plugs RJ45 medindo: L 15 x H 20 mm, e abertura para passagem do cabeamento.</p> <p>Calha horizontal (1 peça), fixada às estruturas, leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa confeccionadas em chapas metálicas dobradas. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções.</p> <p>Calha vertical (1 peça) formada por 01 coluna em tubo de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, com contra-placas confeccionadas com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Estruturas de sustentação laterais (2 peças) metálicas constituídas por 04 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi- poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p>
3.16	10	UNID	<p>Estação de trabalho tipo plataforma autoportante posto frente e verso. Dimensões: L 1000 x P 1400 x H 740 mm</p> <p>Tampos Frontais (2 peças) medindo: L 1000 x P 550 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Tampo Central (1 peça) medindo L 1000 x P 300 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Os tampos posteriores possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em alumínio, com tampa basculante de abertura 90°. Porta tomadas embutido com 02 orifícios redondos de Ø 35,5 mm, 02 orifícios retangulares medindo: L 40,8 x H 22 mm, ambos para instalação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios retangulares para instalação de receptores para plugs RJ45 medindo: L 15 x H 20 mm, e abertura para passagem do cabeamento.</p> <p>Calha horizontal (1 peça), fixada às estruturas, leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas metálicas dobradas. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções.</p> <p>Calhas verticais (2 peças) formada por 01 coluna em tubo de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, com contra-placas confeccionadas com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p> <p>Estruturas de sustentação laterais (2 peças) metálicas constituídas por 04 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi- poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p>
3.17	30	UNID	<p>Gaveteiro pedestal 4 gavetas para estação de trabalho tipo plataforma. Dimensões: L 300 x P 470 x H 663 mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 – Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17.</p> <p>Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com roldanas de nylon.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>O gaveteiro é dotado de frente fixo de 60 mm, sendo ela com uma fechadura com trava simultânea das gavetas, as mesmas deslizam sobre corredeiras metálicas com roldanas de nylon, puxador lateral entre o corpo e as gavetas. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 20 x 15 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso</p>
3.18	50	UNID	<p>Painel divisor lateral para estação de trabalho linear tipo plataforma.</p> <p>Dimensões: L 435 x H 400 x 18 mm.</p> <p>Painel confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Recorte para acoplar ao tampo, para montagem através de 02 suportes metálicos com formato "L", com furações e parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi- poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.</p>
3.19	50	UNID	<p>Painel divisor frontal para estação de trabalho linear tipo plataforma.</p> <p>Dimensões: L 700 x H 360 x 18 mm.</p> <p>Painel confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Montagem por meio de suportes metálicos confeccionados em Zamak com formato "boca de jacaré", cromados, com furações e parafusos para fixação sobre os tampos centrais. A fixação painel tampo é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção do painel caso haja necessidade de se ampliar a área de trabalho.</p>
3.20	10	UNID	<p>Mesa de reunião oval</p> <p>Dimensões:</p> <p>Largura: 2400mm Profundidade: 1100mm Altura: 740mm</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Tampo inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA- COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
3.21	10	UNID	<p>Mesa de reunião redonda</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: Ø 1250 mm Altura: 740mm</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxadacurva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso</p>
3.22	15	UNID	Mesa de reunião retangular, medidas: Larg: 2000mm x prof: 1050mm x alt: 740mm
3.23	15	UNID	Mesa de reunião retangular, medidas: Larg: 2500mm x prof: 1050mm x alt: 740mm
			<p>Descritivo referente aos itens 3.22 e 3.23</p> <p>Tampo inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA- COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
3.24	20	UNID	<p>Gaveteiro suspenso com duas gavetas</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 400mm Profundidade: 440mm Altura: 278mm</p> <p>Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o</p> <p>C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona hasteem aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix</p>
3.25	20	UNID	<p>Gaveteiro suspenso com três gavetas</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 400mm Profundidade: 440mm Altura: 395mm</p> <p>Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona hasteem aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR- 17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix</p>
3.26	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com uma gaveta e um gavetão para pastas suspensas</p> <p>Dimensoes: Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 587mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gaveta (01 gaveta) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>17. As frentes São dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.</p>
3.27	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com três gavetas</p> <p>Dimensoes: Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 587mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º</p> <p>C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno</p>
3.28	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas</p> <p>Dimensoes: Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 692mm</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o</p> <p>C. São apoiadas lateralmente entre par de correções telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Correções telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno</p>
3.29	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com duas gavetas e um gavetão para pastas suspensas</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 692mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>^[1] Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o</p> <p>C. São apoiadas lateralmente entre par de correções telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Correções telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>^[1] Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de correções telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Correções telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		<p>em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>As frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contornodas frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi- fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.</p>
--	--	---

LOTE 04 – CADEIRAS E POLTRONAS			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
4.1	30	UNID.	<p>Poltrona Giratória de espaldar Alto com apoio de cabeça</p> <p>Poltrona giratória, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar, dorsal e apoio para cabeça, com espessura média de 110 mm.</p> <p>Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário.</p> <p>Revestimento integral em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura.</p> <p>Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, e eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulação de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 80 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que deve proporcionar excepcional conforto para o movimento relax. Acionamento do mecanismo por comandos rotativos, através de duas alavancas de fácil manuseio, que permitam regulação da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições.</p> <p>Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 520mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 490mm. Largura do encosto: 520mm</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 720mm. Altura da superfície do assento: 470/550mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 1150/1230mm.</p>
4.2	30	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Médio com apoia braços.</p> <p>Poltrona giratória, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 110 mm. Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário.</p> <p>Revestimento integral em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura.</p> <p>Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, e eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 80 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que deve proporcionar excepcional conforto para o movimento relax. Acionamento do mecanismo por comandos rotativos, através de duas alavancas de fácil manuseio, que permitam regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições.</p> <p>Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 520mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 490mm. Largura do encosto: 520mm.</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 500mm. Altura da superfície do assento: 470/550mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 950/1030mm.</p>
4.3	40	UNID.	<p>Poltrona Fixa de espaldar Médio</p> <p>Poltrona fixa, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 110 mm. Dimensões 520mm de largura e 490mm de altura</p> <p>Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm.</p> <p>Dimensões 520mm de largura e 490mm de profundidade Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário.</p> <p>Revestimento integral em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura.</p> <p>Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Estrutura fixa, construída em tubo de aço de seção elíptica, com 2mm de espessura, curvada com raio variável e com reforço interno na região das dobras em aço maciço, flange em chapa de aço com quatro furos para fixação</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>do assento, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e são cromadas.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Altura da superfície do assento: 470mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 950mm. Largura total: 630mm.</p> <p>Profundidade total: 720mm.</p>
4.4	20	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Alto com regulagem de altura e inclinação Sincronizada</p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com regulagem de altura e inclinação sincronizada e braços fixos.</p> <p>Assento:</p> <p>Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento 50mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 486mm de largura x 468 de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 50mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas e acabamento o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 452mm de largura x 605 de altura.</p> <p>Revestimento, em tecido ou couro a definir.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax.</p> <p>Este mecanismo deve possuir comandos rotativos extremamente fáceis que permitem regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em 4 posições. Sua característica principal deve ser o movimento sincronizado entre o assento e encosto.</p> <p>Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>O sistema precisa de acoplamento do mesmo à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>O encosto deve possuir regulagem de altura com sistema de cremalheira, em diversas posições, com curso mínimo de 60mm.</p> <p>Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura: Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira.</p>
4.5	10	UNID.	<p>Poltrona Giratória de espaldar Médio com regulagem de altura e braços fixos</p> <p>Poltrona giratória de espaldar médio com regulagem de altura e inclinação relax.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC para proteção das bordas.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 180 x 230 mm, com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação e com trava na posição operativa.</p> <p>Mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com 8mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo e com mola para o retorno em sua posição.</p> <p>As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4.</p> <p>Pintura: Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira.</p>
4.6	50	UNID	<p>Cadeira fixa, interlocutor, sem braços</p> <p>Cadeira fixa de espaldar baixo, sem braços, com assento e encosto internamente moldados em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensados à quente, moldados anatomicamente, com borda frontal do assento arredondada e curvatura anatômica no encosto.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas, com espessura média da espuma do assento 45 mm e do encosto 35mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno e contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno e perfil de proteção. Assento com 465mm de largura e 445mm de profundidade e encosto com 410mm de largura e 275mm de altura.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Estrutura fixa em formato de "S" contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1" polegada e 2,25 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado.</p> <p>Suporte do encosto em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura; com dispositivo para regulagem de altura com fixação através de manípulo e com eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível, que permite movimento oscilante; fixado com capa de polipropileno injetado e o suporte com capa protetora sanfonada em polietileno. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Altura da superfície do assento: 450mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 820mm</p> <p>Largura total sem braços: 470mm</p>
4.7	10	UNID	<p>Longarina espaldar Médio 2 lugares</p> <p>Longarina de dois lugares, com espaldar médio, com braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 1240mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm</p>
4.8	20	UNID	<p>Longarina espaldar Médio 3 lugares</p> <p>Longarina de três lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 1870mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm</p>
4.9	10	UNID	<p>Longarina espaldar Médio 4 lugares</p> <p>Longarina de quatro lugares, com espaldar médio, com braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura,</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>soldado na travessa.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 2500mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm</p>
4.10	10	UNID	<p>Longarina espaldar Médio 5 lugares</p> <p>Longarina de cinco lugares, com espaldar médio, com braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 3130mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm</p>
4.11	10	UNID	<p>Longarina de 2 lugares espaldar baixo sem braços.</p> <p>Longarina de 2 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite, sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. . Assento e Encosto:</p> <p>Em compensado multilaminado com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC.</p> <p>Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 980mm.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			Altura da superfície do assento 460 Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação do assento 3° Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104° Ângulo de inclinação do encosto 15°
4.12	15	UNID	Longarina de 3 lugares espaldar baixo sem braços. Longarina de 3 lugares espaldar baixo sem braços Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado. Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso. Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa. Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Assento e Encosto: Em compensado multilaminado com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC. Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Dimensões mínimas: Comprimento total 1530mm. Altura da superfície do assento 460 Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação do assento 3° Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104° Ângulo de inclinação do encosto 15°
4.13	10	UNID	Longarina de 4 lugares espaldar baixo sem braços. Longarina de 4 lugares espaldar baixo sem braços Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso. Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa. Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Assento e Encosto: Em compensado multilamina com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC. Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir e etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Dimensões mínimas: Comprimento total 2080mm. Altura da superfície do assento 460 Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação do assento 3° Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104°

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

4.14	10	UNID	<p>Ângulo de inclinação do encosto 15°</p> <p>Longarina de 5 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Longarina de 5 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento e Encosto:</p> <p>Em compensado multilamina com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC.</p> <p>Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira.</p> <p>Revestimento, em tecido ou couro a definir e etiqueta padronizada de acordo com INMETRO.</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 2630mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460</p> <p>Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação do assento 3° Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104°</p> <p>Ângulo de inclinação do encosto 15°</p>
4.15	50	UNID	<p>Cadeira Empilhável de espaldar Baixo com capa plástica no assento e encosto.</p> <p>Cadeira fixa empilhável de espaldar baixo.</p> <p>Assento com estrutura em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço, em formato anatômico e encosto com estrutura em madeira compensada em formato anatômico, estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com 30mm de espessura, bordas arredondadas e sem grampos aparentes.</p> <p>Revestimento, em tecido ou couro a definir.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção em polipropileno injetado. Contra assento com capa de proteção em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura: Fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30x1,5mm de espessura, protegida na sua parte interna com batedores de nylon para proteção durante o empilhamento e na parte inferior com ponteiros internos em nylon injetado.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura. Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>As fixações gerais deverão ser feitas através de porcas garra fixadas a madeira, e parafusos de 1/4" zincados de preto.</p> <p>Dimensões mínimas: Largura do assento 480mm Largura do encosto 480mm;</p> <p>Profundidade do assento 430mm;</p> <p>Altura do encosto 330mm;</p> <p>Altura da superfície do assento 440mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 830mm.</p>
4.16	50	UNID	<p>Cadeira Fixa Empilhável com assento e encosto polipropileno injetado</p> <p>Cadeira fixa empilhável, com assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiáticas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Estrutura fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30x1,5mm de espessura, protegida na sua parte interna com batedores de nylon para proteção durante o empilhamento e na parte inferior com ponteiros internos em nylon injetado.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura. Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Largura total 540mm.</p> <p>Profundidade total 600mm.</p>
4.17	50	UNID	<p>Cadeira giratória com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Cadeira giratória sem braços, com sento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiáticas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25 mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulação de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Suporte do assento feito por mecanismo que permite regulação milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição.</p> <p>Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x 1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 770mm. Profundidade total 650mm.</p>
4.18	30	UNID	<p>Longarina 2 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de dois lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiáticas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm; Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 1030mm. Profundidade total 600mm.</p>
4.19	50	UNID	<p>Longarina 3 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de três lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiáticas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm; Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 1600mm. Profundidade total 600mm.</p>
4.20	50	UNID	<p>Longarina 4 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de quatro lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiáticas no assento, não deslizando para frente.</p> <p>Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo.</p> <p>Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia.</p> <p>Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 2170mm. Profundidade total 600mm.</p>
4.21	30	UNID	<p>Longarina 5 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de cinco lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente.</p> <p>Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm; Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 2740mm.</p> <p>Profundidade total 600mm.</p>
4.22	20	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Alto</p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura.</p> <p>Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar, dorsal e apoio para cabeça, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, injetadas em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios de nylon, com haste vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulação de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que proporcione conforto para o movimento relax.</p> <p>O mecanismo deve possuir comandos rotativos através de duas alavancas, de fácil acesso e manuseio, que permitam regulação da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. O ajuste da tensão por manípulo deve possibilitar a adequação do movimento relax ao biótipo do usuário.</p> <p>Este mecanismo deve dispor sistema anti impacto para o encosto o que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>A pintura deve ser aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 500mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 480mm. Largura do encosto: 500mm.</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 720mm. Altura da superfície do assento: 460/560mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 1130/1230mm.</p>
4.23	20	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Médio</p> <p>Poltrona giratória de espaldar médio com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura.</p> <p>Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou courvim</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>a definir.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, injetadas em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios de nylon, com haste vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garanta alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que proporcione conforto para o movimento relax.</p> <p>O mecanismo deve possuir comandos rotativos através de duas alavancas, de fácil acesso e manuseio, que permitam regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. O ajuste da tensão por manipulo deve possibilitar a adequação do movimento relax ao biótipo do usuário.</p> <p>Este mecanismo deve dispor também de sistema anti impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>A pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 500mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 480mm. Largura do encosto: 500mm.</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 660mm. Altura da superfície do assento: 460/560mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 1090/1190mm.</p>
4.24	50	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Médio.</p> <p>Poltrona giratória de espaldar médio com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura.</p> <p>Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou couro a definir.</p> <p>Estrutura fixa, construída em tubo de aço de seção elíptica, com 2mm de espessura, curvada com raio variável e com reforço interno na região das dobras em aço maciço, flange em chapa de aço com quatro furos para fixação do assento, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e são cromadas.</p> <p>Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 500mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 480mm. Largura do encosto: 500mm.</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 660mm. Altura da superfície do assento: 460mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 1050mm.</p>
4.25	50	UNID	<p>Cadeira Fixa com assento e encosto em polipropileno injetado</p> <p>Estrutura confeccionada em duas peças curvadas em forma de u invertido, montadas em x, formando quatro pés, construídos em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8" (de polegada) e com 1,5mm de espessura, protegida na sua parte inferior com ponteiros deslizantes em nylon injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor prata, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento e Encosto independentes</p> <p>Em polipropileno injetado, em formato anatômico, fixados a estrutura por sistema de encaixe e travados com parafusos.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Assento com largura de 415mm e profundidade de 420mm. Encosto com 455mm de largura e 430mm de altura.</p> <p>Altura do assento ao solo 445mm. Altura do encosto ao solo 880mm. Largura total 460mm Profundidade total 510mm.</p>

LOTE 05 - MATERNAL			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
5.1	50	CJ	<p>Mesa maternal – refeição/atividades 04 lugares</p> <p>Conjunto de mesa em "u" monobloco, composto por 01 tampo unico, para alimentação/atividades. Composto</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>por 04 cadeiras em formato de concha para acomodar até quatro crianças. Medidas: 1800x900x760mm</p> <p>Estrutura monobloco confeccionada em aço, com 04 pés em tubo 1 ½" unidos através de quadro em tubo 40x20mm, para fixação do tampo um quadro unico em tubo de aço 40x20mm soldado diretamente ao quadro. Deverá possuir chapa soldadas diretamente ao tubo para fixação do tampo. Espessura de todos os tubos com 1,20mm. Devem receber tratamento contra oxidação, com disposição de fosfato de ferro. Eliminar rebarbas e respingos de solda.</p> <p>Esmerilhar juntas e arredondar cantos. Pintura em tinta em pó, "hibrida" eletrostatica, na cor cinza ou branco.</p> <p>Ponteiras internas em polipropileno injetado nos demais fechamentos</p> <p>Tampo confeccionado em mdp 18mm na cor cinza, acabamento com perfil de pvc na mesma tomalidade do tampo. No tampo deverá conter 04 aberturas com aproximadamente 320x380mm para acomodação e encaixe perfeito.</p> <p>Fixação do tampo a estrutura através de parafusos 4.2x16. No tampo deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Cadeiras em formato de concha produzidas em abs, com buchas embutidas para fixação a estrutura. Medidas 325 x 329 x 320 x 5mm (alt x larg x prof x esp) nas cores vermelha, amarelo, verde e azul. Fixação das conchas através de parafuso m6x25mm. Cada cadeira deve suportar 35kgf.</p> <p>Cintos: confeccionados 100% em nylon, com 05 pontos pra melhor segurança nas mesmas tonalidades das conchas. A fixação do cinto a estrutura/concha se dará através de suporte fixado diretamente ao tampo em tubo de aço 7/8" com espessura de 1,20mm</p>
5.2	60	UNID	<p>Descanso infantil empilhável para crianças</p> <p>Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro E parafusos.</p> <p>Características: permite empilhamento, suporta até 100 kg, duas cabeceira inteiriças injetadas em Polipropileno virgem (pp não reciclado) texturizada, Cada cabeceira contendo dois pés em suas</p> <p>Extremidades em formado de I, cavidade superior para Empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa Forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das Crianças, formato dos pés em I nas extremidades para Maior estabilidade da cama evitando tombamentos e Acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da Cabeceira deve conter um porta mamadeira de Diâmetro mínimo de 65mm com furos para escoar Líquidos que permitam higienização total com água, Ponteiras dos pés em borracha antiderrapante semi Esférica de no mínimo 5 mm maciço, aplicada sob Pressão e protegida contra arrancamento por borda Plástica, fixação do tecido na cabeceira através de 8 Pinos pequenos que servem como guias e 5 pinos Grandes com função de se encaixar a uma travessa Fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por Cinco travas elásticas, todos os itens injetados em pp, A cabeceira com borda de 45mm e espessura de 3 mm, Estrutura lateral formada por duas barras de Alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm</p> <p>Resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade E salinidade, a barra de alumínio devera se encaixar na Cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 Mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com Tratamento, antifungo, antibacteriano, antichama, Antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento Soldado por termo fusão em toda extensão Uniformemente, largura mínima da solda 20mm</p> <p>Dimensões e tolerâncias* altura mínima 110mm; largura: 600 +/- 15mm; * comprimento: 1375 +/- 5</p>

LOTE 06 – LOUSAS			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
6.1	50	UNID	<p>Lousa retrátil</p> <p>Área de trabalho 2000 x 3000 x 1200 mm Largura : 3400mm +/- 50 mm</p> <p>Conjunto composto por dois quadros sobrepostos , guiados por roldanas roletadas , apoiadas em sistema de guias cilíndricas instaladas internamente à coluna de sustentação , sendo duas em paralelo .</p> <p>Sistema composto de movimento atuando através de conjuntos de cabo de aço e roldanas roletadas em sistema de contra peso , que exige mínimo esforço para movimentação (menos de 2 kgf)</p> <p>Estrutura reforçada em aço sae 1020 laminado a frio , cortado e dobrado conforme projeto , permitindo perfeito ajuste de equipamentos às necessidades de cada local de instalação</p> <p>Quadros em aço tubular de secção 20 x 40 mm que sustentam a superfície de trabalho em substrato de madeira revestido com laminado fenólico melamínico de alta pressão especifico para uso de marcador ou com textura especialmente desenvolvida para o uso de "giz"</p> <p>Todos os componentes metálicos por tratamento de superfície , recebendo em seguida revestimento através de eletrodeposição de pigmentos em forma de pó composto por resinas termos fixas epóxi / poliéster , cuja sinterização ocorre em estufa a 200°</p>
6.2	50	UNID	<p>Quadro escolar panorâmico, com moldura em chapa de aço astm 18 revestido em laminado melminico de alta pressão na cor verde texturizado quadriculado com quadrados de 50x50mm em curvatura parabólica, com porta giz em placa de metal.</p> <p>Descrição complementar: tipo perimetral calandrada em curvatura parabólica com distância focal de 20000mm, de forma que possibilite dispensar a incidência de raios de luz sobre sua superfície e a formação de reflexos;</p> <p>Estrutura em perfis tubulares de aço com 90 x 30mm de secção e espessura de parede 1,5mm, calandrado, tratado para proteção contra oxidação em todas as constituintes metálicas e superfície tratada com fosfatização contra oxidação em processo 100% ecológico a base de ácido fofórico, sem formação de efluentes.</p> <p>Pintura eletrostática em epóxi pó, aplicada através de pulverização e polimerização em estufa a 200 ° assegurando espessura média de 60 microns e aderência x0/y0.</p> <p>Superfície de trabalho em laminado melamínico de alta pressão, próprio para lousas, com alta resistência e abrasão.</p> <p>Deve ser tratada contra cupins e isenta de defeitos superficiais ou lamela internas.</p> <p>Revestimento com proteção de acabamento executado por eletrodeposição de pigmentos e resinas e</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			poliéster/epóxi. Aparador de resíduos configurado em toda a extensão da estrutura executada em chapa de aço astm de 16mm com 1,5mm de espessura. Painéis laterais de acabamento e sustentação confeccionado em aço astm 16. O porta-giz deve ser em placa de metal dobrada na forma de "u". A aresta frontal do porta-giz deve ser dobrada. Não deve existir nenhum canto vivo. Dimensões: Largura útil: 1180 mm +-10 mm Largura total: 1340 mm+-10 mm Comprimento: a definir, de acordo com o projeto para cada sala de aula Armário para lousa concava -construído em aço 1008 conformado a frio, chapa 24, formato que acompanha curvatura da lousa, dotado de duas prateleiras internas fixas, porta com fechadura e chaves em duplicata; acabamento seguindo o mesmo padrão da estrutura principal com tratamento anti corrosão e pintura eletrostática á pó. -dimensões: altura 1340mm x largura x profundidade variáveis em conformidade com o comprimento da lousa, tornando-se a lateral da lousa com a função extra de fixação da mesma.
6.3	50	UNID	Lousa reta para giz Estrutura: perimetral em tubos de aço 40 x 20mm, parede 1,2mm, calandrado, tratado contra oxidação e pintado a pó com polimerização em estufa a 180°C. Laterais e aparador em chapa de 1,5mm de espessura, dobradas a frio e unidas a estrutura por solda mig. Área de trabalho: formada por base de compensado laminado de 6mm de espessura revestido por laminado melamínico na cor verde para uso de giz permitindo fácil limpeza, ótima visualização e grande durabilidade. Dimensões: Largura útil: 1180mm +-10mm Largura total: 1260mm+-100 Comprimento: até 12000mm
6.4	50	UNID	Quadro de cortiça 120x90 Estrutura: perimetral em tubos de aço, calandrado, tratado contra oxidação e pintado a pó com polimerização em estufa a 180°C. Laterais e aparador em chapa de 1,5mm de espessura, dobradas a frio e unidas a estrutura por solda mig.

LOTE 07 – SOFÁS			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
7.1	20	UNID	Sofa tubular 1 lugar Sofá de um lugar, em concha única, com braços estruturais em forma de "h" cromados. Assento e encosto em forma de concha única, com estrutura interna construída em tubos de aço e com percintas elásticas. Estofados com espuma injetada em poliuretano flexível com densidade média controlada de 45 kg/m3, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 65 mm. Revestimento, integral em tecido ou couro a definir, com costuras duplas nas bordas laterais. Par de braços em forma de "h", totalmente construídos com tubo elíptico de aço, com tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado. Comprimento total 01 lugar 690mm. Profundidade total 700mm. Largura do assento 600mm. Profundidade do assento 520mm. Largura do encosto 600mm. Altura do encosto 440mm. Altura do encosto em relação ao solo 760mm.
7.2	20	UNID	Sofa tubular 2 lugares Sofá de dois lugares em concha única, com braços em forma de "h" cromados. Assento e encosto em forma de concha única, com estrutura interna construída em tubos de aço e com percintas elásticas. Estofados com espuma injetada em poliuretano flexível com densidade média controlada de 45 kg/m3, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 65 mm. Revestimento, integral em tecido ou couro a definir, com costuras duplas nas bordas laterais. Par de braços em forma de "h" e pé intermediário, totalmente construídos com tubo elíptico de aço com tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado. Comprimento total 02 lugares 1290mm. Profundidade total 700mm. Largura do assento 600mm. Profundidade do assento 520mm. Largura do encosto 600mm. Altura do encosto 440mm. Altura do encosto em relação ao solo 760mm
7.3	10	UNID	Sofa tubular 3 lugares Sofá de três lugares em concha única, com braços em forma de "h" cromados. Assento e encosto em forma de concha única, com estrutura interna construída em tubos de aço e com percintas elásticas. Estofados com espuma injetada em poliuretano flexível com densidade média controlada de 45 kg/m3, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 65 mm. Revestimento, integral em tecido ou couro a definir, com costuras duplas nas bordas laterais. Par de braços em forma de "h" e dois pés intermediários, totalmente construídos com tubo elíptico de aço, com tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado. Comprimento total 03 lugares 1890mm. Profundidade total 700mm. Largura do assento 600mm. Profundidade do assento 520mm. Largura do encosto 600mm. Altura do encosto 440mm. Altura do encosto em relação ao solo 760mm.
7.4	5	UNID	Sofa 1 lugar Sofá de um lugar com braços fechados.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Braços em formato retangular, com estrutura em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante.</p> <p>Estofado com camada de espuma moldada com 130mm de largura e comprimento total de 650mm e altura de 580mm.</p> <p>Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 30mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado.</p> <p>Estrutura do assento, painéis e do encosto em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante.</p> <p>Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada, auto extingüível, com densidade média de 40 a 45 kg/m3, assento e encosto com espessura média de 100mm, com bordas arredondadas.</p> <p>Assento com 500mm de profundidade e espessura total do encosto 100mm. Estrutura de sustentação do assento, encosto e braços formada por tubos de aço de seção retangular 50 x 30 e 1.9 mm de espessura.</p> <p>Assento e encosto interligados por duas lâminas de aço com 60 mm de largura e 6.35 mm de espessura, fixada no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos 5/16" x 1" (polegada).</p> <p>Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Comprimento total de 01 lugar 830mm.</p> <p>Profundidade total: 700mm.</p> <p>Altura total do encosto ao solo 750mm.</p>
7.5	5	UNID	<p>SOFA 2 LUGARES</p> <p>Sofá de dois lugares com braços fechados.</p> <p>Braços em formato retangular, com estrutura em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante.</p> <p>Estofado com camada de espuma moldada com 130mm de largura e comprimento total de 650mm e altura de 580mm.</p> <p>Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 30mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado.</p> <p>Estrutura do assento, painéis e do encosto em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante.</p> <p>Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada, auto extingüível, com densidade média de 40 a 45 kg/m3, assento e encosto com espessura média de 100mm, com bordas arredondadas.</p> <p>Assento com 500mm de profundidade e espessura total do encosto 100mm. Estrutura de sustentação do assento, encosto e braços formada por tubos de aço de seção retangular 50 x 30 e 1.9 mm de espessura.</p> <p>Assento e encosto interligados por duas lâminas de aço com 60 mm de largura e 6.35 mm de espessura, fixadas no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos 5/16" x 1" (polegada).</p> <p>Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C..</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Comprimento total de 02 lugares 1420mm.</p> <p>Profundidade total: 700mm.</p> <p>Altura total do encosto ao solo: 750mm.</p>

LOTE 08 – AÇO			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
8.1	50	UNID	<p>Arquivo com 04 gavetas, medindo 1335 mm altura 460 mm largura e 708 mm de profundidade.</p> <p>Arquivo com 04 gavetas totalmente confeccionado em aço carbono SAE 1008/1010, medindo externamente 1335 mm altura 460 mm largura e 708 mm de profundidade.</p> <p>O arquivo deverá possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções, bem como perfeito funcionamento das gavetas, os componentes do armário com os quais os usuários entram em contato , não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições.</p> <p>As gavetas, confeccionadas em chapa 0,75 mm deverão conter varetas laterais resistentes para acomodar pastas suspensas em toda a profundidade das gavetas. As gavetas deverão deslizar sobre carrinhos telescópicos dotados de 08 esferas metálicas 1" cada, que permitem abertura total da mesma e são dotadas de puxadores metálicos de alta resistência e porta etiquetas estampados, devendo suportar uma carga de 40 Kgs cada.</p> <p>O Corpo do arquivo, também confeccionado em chapa 0,75 mm deverá permitir o encaixe de sapatas plásticas que impeçam o contato direto da chapa com o piso e que devem acompanhar o produto.</p> <p>O Arquivo deverá receber pré-tratamento anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes , devendo o mesmo conter os estágios de desengraxe, enxágüe, com água em temperatura ambiente , fosfatização orgânica sem a presença de metais pesadas, passivação e novo enxágüe com secagem em estufa.</p> <p>Após o pré-tratamento o produto receberá pintura a pó híbrida com espessura de camada mínima de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C , permitindo perfeita cura e aderência.</p> <p>O produto deverá ser todo envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas</p>
8.2	30	UNID	Roupeiro de aço com 06 compartimentos sobrepostos, medindo 1950 mm de altura x 941 mm

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			largura x 410 mm profundidade . Roupeiro de aço com 06 compartimentos sobrepostos , medindo externamente 1950 mm de altura x 941 mm largura x 410 mm profundidade . Corpo em chapa de aço 0,75 mm (22) Portas em chapa de aço 0,75 mm (22) medindo 918x271 mm com 02 fileiras de 10 (dez) venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito Medindo 50 x 18 mm , contendo uma alça em chapa de aço soldada do seu lado esquerdo medindo 43 x 23 c/ 01 furo oblongo de 10x5 mm formando uma alça para fechamento com cadeado . 06 compartimentos medindo 930x300x380 mm dotados de 2 cabides poliuretano encaixados na parte superior internas de cada compartimento em forma de “ U “ medindo 90 mm . - Dobradiças externas de 70 mm, sendo 2 partes de 33 mm mais pino com trava de segurança central , que permitem a retirada da porta somente após estar aberta . Pés em chapa de aço 2,00 mm (14) , soldados na parte inferior do roupeiro , o que proporciona maior estabilidade no armário .
8.3	15	UNID	Roupeiro de aço com 8 portas sobrepostas, com 2 vãos verticais e 4 horizontais. Dimensões externas: 1.950mm de altura x 1245 mm de largura x 410mm de profundidade Roupeiro de aço com 8 portas sobrepostas, com 2 vãos verticais e 4 horizontais, com as seguintes características: Móvel todo em chapa de aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas; Na cor cinza cristal ou com tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; Dimensões externas: 1.950mm de altura x 1245 mm de largura x 410mm de profundidade; Medidas Internas dos compartimentos: 930mm de altura x 300mm de largura x 380mm de profundidade; Internamente possuir 2 (dois) cabides de poliuretano em forma de “U” medindo 90mm, encaixados na parte superior, um de cada lado, em cada compartimento; Corpo, portas, reforços e prateleiras fabricados em chapa 22 (0,75mm); Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente secados em estufa a 180°C; Portas reforçadas, cada uma, com 1 (uma) canaleta vertical, com largura mínima de 60mm mais aba no total de 100mm, soldada eletricamente a ponto, localizada na região interna das portas contendo duas dobras em perfil “U”; Bordas dobradas em todo o seu contorno em perfil “U” com largura mínima de 20mm; Duas fileiras de 10 venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, medindo 50 x 18mm, contendo uma alça em chapa de aço soldada do lado esquerdo medindo 43 x 23mm; Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 10 x 5mm, sendo uma peça soldada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe; Divisões internas entre as portas dobradas em perfil “U” de 30mm, inteiriças dividindo o corpo em 8 partes; Prateleiras internas em perfil dobrado de 20mm, separando os vãos no sentido vertical e servindo de batente para as portas; Chapéu superior individual em “Z” de 20 x 20 x 10, soldada formando a parte superior e batente para a porta em uma única peça; Dobradiças externas, enroladas, em chapa de aço 18 (1,20mm) divididas em 2 partes de 33mm, unidas através de um pino de aço cromado, com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; Pés em forma de triângulo, soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 80mm fabricados em chapa 14 (2,00mm), sendo a parte de apoio no chão de 30 x 30mm, o que proporciona maior estabilidade ao produto;
8.4	20	UNID	Roupeiro de aço com 12 portas sobrepostas, com 3 vãos verticais e 4 horizontais. Dimensões externas: 1.950mm de altura x 941mm de largura x 410mm de profundidade Roupeiro de aço com 12 portas sobrepostas, com 3 vãos verticais e 4 horizontais, com as seguintes características: Móvel todo em chapa de aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas; Cor 2 cores portas 1 cor - corpo outra cor - tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; Dimensões externas: 1.950mm de altura x 941mm de largura x 410mm de profundidade; Medidas Internas dos compartimentos: 450mm de altura x 300mm de largura x 380mm de profundidade; Internamente possuir 2 (dois) cabides de poliuretano em forma de “U” medindo 90mm, encaixados na parte superior, um de cada lado, em cada compartimento; Corpo, portas, reforços e prateleiras fabricados em chapa 22 (0,75mm); Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente secados em estufa a 180°C; Portas reforçadas, cada uma, com 1 (uma) canaleta vertical, com largura mínima de 60mm mais aba no total de 100mm, soldada eletricamente a ponto, localizada na região interna das portas contendo duas dobras em perfil “U”; Bordas dobradas em todo o seu contorno em perfil “U” com largura mínima de 20mm; Duas fileiras de 10 venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, medindo 50 x 18mm, contendo uma alça em chapa de aço soldada do lado esquerdo medindo 43 x 23mm; Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 10 x 5mm, sendo uma peça soldada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>apresentem distorções de encaixe;</p> <p>Divisões internas entre as portas dobradas em perfil "U" de 30mm, inteiriças dividindo o corpo em 16 partes;</p> <p>Prateleiras internas em perfil dobrado de 20mm, separando os vãos no sentido vertical e servindo de batente para as portas;</p> <p>Chapéu superior individual em "Z" de 20 x 20 x 10, soldada formando a parte superior e batente para a porta em uma única peça;</p> <p>Dobradiças externas, enroladas, em chapa de aço 18 (1,20mm) divididas em 2 partes de 33mm, unidas através de um pino de aço cromado, com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; Pés em forma de triângulo, soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 80mm fabricados em chapa 14 (2,00mm), sendo a parte de apoio no chão de 30 x 30mm, o que proporciona maior estabilidade ao produto;</p>
8.5	50	UNID	<p>Armário todo confeccionado em aço medindo externamente 1988 mm de altura, 900 mm de largura, 475 mm de profundidade.</p> <p>Armário todo confeccionado em aço carbono SAE 1008/1010, medindo externamente 1988 mm de altura, 900 mm de largura, 475 mm de profundidade, cor cinza liso.</p> <p>O armário em questão deverão possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções os componentes do armário, com os quais os usuários entram em contato, não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições.</p> <p>As portas articuláveis, confeccionadas em chapa 0,75 mm com dobramento duplo em todo o seu perímetro, devem possuir 3 dobradiças e sistema de travamento tipo cremona, com maçaneta metálica de liga não ferrosa, com fechadura embutida na mesma.</p> <p>As prateleiras, no total de 4, deverão ser confeccionadas em chapa 0,75 mm, com dobramento duplo nas face frontal e posterior, com reforço tipo ômega em todo o sentido longitudinal, com altura de 25 mm, devendo suportar uma carga de 60 Kgs uniformemente distribuídos.</p> <p>As laterais do armário, confeccionados em chapa 0,75 mm, terão 04 cremalheiras internamente que permitam fácil encaixe das prateleiras, com regulagem a cada 50 mm e deverão permitir o encaixe das sapatas plásticas que devem acompanhar o produto.</p> <p>O armário deverá receber pré anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes, devendo o mesmo receber o conte, o estágio de desengraxe, enxágüe com água em temperatura ambiente, fosfatização orgânica, sem a presença de metais pesados, passivação e novo desengraxe, com secagem em estufa.</p> <p>Após o pré-tratamento os produtos receberão pintura a pó híbrida, com espessura de camada mínimo de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C permitindo perfeita cura e aderência.</p> <p>O produto deverá ser todo envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas</p>
8.6	50	UNID	<p>Armário todo confeccionado em aço medindo externamente 1988 mm de altura, 1200 mm de largura, 475 mm de profundidade.</p> <p>Armário todo confeccionado em aço carbono SAE 1008/1010, medindo externamente 1988 mm de altura, 1200 mm de largura, 475 mm de profundidade, cor cinza liso.</p> <p>O armário em questão deverão possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções os componentes do armário, com os quais os usuários entram em contato, não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições.</p> <p>As portas articuláveis, confeccionadas em chapa 0,75 mm com dobramento duplo em todo o seu perímetro, devem possuir 3 dobradiças e sistema de travamento tipo cremona, com maçaneta metálica de liga não ferrosa, com fechadura embutida na mesma.</p> <p>As prateleiras, no total de 4, deverão ser confeccionadas em chapa 0,75 mm, com dobramento duplo nas face frontal e posterior, com reforço tipo ômega em todo o sentido longitudinal, com altura de 25 mm, devendo suportar uma carga de 60 Kgs uniformemente distribuídos.</p> <p>As laterais do armário, confeccionados em chapa 0,75 mm, terão 04 cremalheiras internamente que permitam fácil encaixe das prateleiras, com regulagem a cada 50 mm e deverão permitir o encaixe das sapatas plásticas que devem acompanhar o produto.</p> <p>O armário deverá receber pré anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes, devendo o mesmo receber o conte, o estágio de desengraxe, enxágüe com água em temperatura ambiente, fosfatização orgânica, sem a presença de metais pesados, passivação e novo desengraxe, com secagem em estufa.</p> <p>Após o pré-tratamento os produtos receberão pintura a pó híbrida, com espessura de camada mínimo de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C permitindo perfeita cura e aderência.</p> <p>O produto deverá ser todo envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas.</p>
8.7	100	UNID	<p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, aberta nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando 2 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, aberta nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando 2 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30x30 mm em chapa 1,90 mm (14) furação de 8 mm, alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm.</p> <p>Prateleiras reforçadas, medindo 920x420x30 mm confeccionada em chapa 0,60 mm (22) com 1 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 128 Kg uniformemente distribuído.</p> <p>- Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>
8.8	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, fechada nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando 2 vãos de altura reguláveis</p> <p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, fechada nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>2 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30x30 mm em chapa 1,90 mm (14) furação de 8 mm , alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Prateleiras reforçadas com ,medindo 920x420x30 mm confeccionada em chapa 0,75 mm (22) com 1 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior , para suportar a carga de 128 Kg uniformemente distribuído.</p> <p>Painéis laterais e fundo fabricados em chapa 0,75 mm (22) com furação 8 mm alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado .</p>
8.9	50	UNID	<p>Estante desmontável, de aço com 07 prateleiras. Dimensões: 1980mm de altura, 920mm de largura x 420 mm de profundidade.</p> <p>Estante desmontável, de aço com 07 prateleiras, com travamento nas laterais e fundo em forma de "X", com as seguintes características:</p> <p>Móvel todo em aço, desmontável, com prateleiras reguláveis.</p> <p>Na cor cinza cristal ou com tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante;</p> <p>Dimensões: 1980mm de altura, 920mm de largura x 420 mm de profundidade. Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente curados a 180°C;</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30x30mm em chapa 14(2,00 mm) com furação de 8mm, nas duas abas alinhadas no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm. Prateleiras reforçadas chapa 0,75 mm (22) possui 01 reforço ômega , aptas a suportar 128 Kgs/prat . uniformemente distribuídos .</p> <p>Para maior estabilidade da estante serão utilizados 02 pares de "X" em cada lateral e 01 "X" no fundo, fabricados em chapa 14 (2.00mm).</p> <p>Parafusos e porcas 1/4x 1/2 – sextavados zincados, sendo utilizados 77 para montagem de cada estante.</p> <p>A estante deverá ser entregue desmontada, sendo montadas de acordo com a necessidade, em perfeita condições de uso e sem avarias.</p>
8.10	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 1980x420x920 mm, fechada nas laterais e no fundo, com 07 prateleiras formando 6 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Estante de aço desmontável 1980x420x920 mm , fechada nas laterais e no fundo , com 07 prateleiras formando 6 vãos de altura reguláveis .</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30x30 mm em chapa 1,90 mm (14) furação de 8 mm , alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Prateleiras reforçadas ,medindo 920x420x30 mm confeccionada em chapa 0,75 mm (22) com 1 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior , para suportar a carga de 128 Kg uniformemente distribuído.</p> <p>Painéis laterais e fundo fabricados em chapa 0,75 mm (22) com furação 8 mm alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>
8.11	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. com travamento nas laterais e no fundo em forma de " X " , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis</p> <p>Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. com travamento nas laterais e no fundo em forma de " X " , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis.</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30 x 30 mm , em chapa 2,00 mm (14) furação de 8 mm, alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Prateleiras reforçadas , medindo 920x420x30 mm confeccionadas em chapa 0,75 mm (22) com 01 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior , para suportar a carga de 140 Kg uniformemente distribuídos .</p> <p>Reforços laterais e fundo em " X " confeccionados em chapa 14, sendo 2 em cada lateral e 1 no fundo .</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>
8.12	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. , fechada na laterais e no fundo , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. , fechada na laterais e no fundo , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis.</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30 x 30 mm , em chapa 2,00 mm (14) furação de 8 mm, alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Prateleiras reforçadas , medindo 920x420x30 mm confeccionadas em chapa 0,75 mm (22) com 01 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior , para suportar a carga de 140 Kg uniformemente distribuídos .</p> <p>Painéis laterais e fundo fabricados em chapa 0,75 mm (22) com furação 8 mm alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>
8.13	10	UNID	<p>ESTANTE MONO FRONTAL PARA REVISTAS EM AÇO CHAPA 22 - MED. 1980 mm de alt. x 1025 mm larg. x 457 mm de prof.</p> <p>Estante confeccionada em aço carbono SAE 1008/1010, contendo 05 prateleiras com reguláveis a cada 50 mm, fixados através de encaixe nos suportes laterais , cor cinza liso.</p> <p>A estante deverá possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções, os componentes da estante , com a quais os usuários entram em contato , não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições .</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>A estante deverá receber pré-tratamento anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes , devendo o mesmo conter os estágios de desengraxe, enxágue com a água em temperatura ambiente , fosfatização orgânica sem a presença de metais pesados : passivação e novo enxágue, com secagem em estufa Após o pré-tratamento os produtos receberão pintura a pó híbrida com espessura de camada mínima de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C, permitindo cura e aderência.</p> <p>O produto deverá ser envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas.</p> <p>Contendo:</p> <p>Colunas (1980x80mm) perfuradas a cada 50 mm para regulagem dos suportes com as prateleiras e suportes com as prateleiras , em chapa 2,00 mm .</p> <p>Suportes laterais em chapa 1,50 mm que permitem encaixe das prateleiras Prateleiras (1000x350x30 mm) em chapa 0,60 mm, p/ suportar 50 kg uniformemente distribuídos.</p> <p>Suporte móvel para revista (1000x275x30 mm) com sistema de articulação arrebiteado á prateleira, em chapa 0,75 mm</p> <p>Base fechada utilizável em chapa 0,75 mm Chapéu (travamento superior) em chapa 0,75 mm.</p>
--	--	--	---

LOTE 09 – EXECUTIVO			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
9.1	07	UNID	<p>MESA EXECUTIVA COM ARMÁRIO CREDENCE E GAVETEIRO ACOPLADOS.</p> <p>Dimensões: 2375 x 2000 x 740 mm (LxPxH)</p> <p>Tampo da mesainteiroço com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 70 x 70 x 70 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm.</p> <p>ARMÁRIO CREDENCE COM PORTAS DE CORRER</p> <p>Dimensões: 2000 x 500 x 635 mm (LxPxH)</p> <p>Tampo inteiroço com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Lateraisconfeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular Kg/cm² = 3,1, resistência à flexão estática Kg/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a normas da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais do armário devem ter furação Ø5 mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura.</p> <p>Corpo (3 prateleiras, 2 portas e tampo inferior) confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular Kg/cm² = 3,6, resistência à flexão estática Kg/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com a NR17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se sobre trilhos de alumínio extrudado, e deslizam suavemente sobre rolamentos com esferas de aço, revestidos em nylon. As portas são dotadas de fechadura cilíndrica, individuais, e puxadores de embutir cromados, em formato quadrado. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 08 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável.</p> <p>GAVETEIRO PEDESTAL COM NICHOS LATERAIS, GAVETAS FRONTAIS, E PRATELEIRAS LATERAIS</p> <p>Dimensões: 413 x 800 x 635 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Laterais confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular Kg/cm² = 3,1, resistência à flexão estática Kg/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais posteriores do gaveteiro devem ter furação Ø5 mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura.</p> <p>Gavetas (02 gavetas), em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de trilho metálico, dotados de roldanas em nylon auto-lubrificantes de deslizamento suave.</p> <p>Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.</p> <p>Corpo (frentes, 1 prateleira e tampo inferior) confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular Kg/cm² = 3,6, resistência à flexão estática Kg/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com a NR17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm. Tampo inferior apoiado em sapatas niveladoras em nylon injetado. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p>
9.2	05	UNID	<p>MESA EXECUTIVA COM COMPLEMENTO AUXILIAR NO LADO DIREITO.</p> <p>Dimensões: 1800 x 1800 x 740 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo da mesa Executiva inteiriço com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm.</p> <p>Tampo da mesa Auxiliar, fixado ao Tampo da mesa Executiva do lado Direito, com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo- estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm.</p> <p>Painéis frontais com função estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. O Painel é seccionado em duas partes para fixação de um tubo central medindo: L 50 x H 20 mm de mesmo comprimento, submetido a um banho químico desengraxante, antioxidante, e pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com sistema de polimerização em estufa a 200°. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mimifix.</p> <p>Pés Painel com espessura mínima de 54 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao Pé Painel por meio de parafusos de rosca métrica M6; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. O Pé é dotado de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso</p>
9.3	05	UNID	<p>ARMÁRIO BAIXO COM UMA PORTA DIREITA E UM NICHOS LATERAL COM PRATELEIRA.</p> <p>Dimensões: 813 x 500 x 740 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Porta direitaconfeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A Porta sustenta-se em duas dobradiças embutida de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 10 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 95 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta é automaticamente travada por meio de 01 chapa metálica 80 x 50 x 1,2 mm, fixada no tampo superior. A porta é dotada de puxador tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de128</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>mm.</p> <p>Laterais, Sub-tampo, e Tampo Inferior constituído por painéis de partículas de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário com 4 pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Corpo (02 Prateleiras, 01 Fundo, 01 divisória vertical, e 02 espelhos sendo frontal/posterior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes de PVC fixados sob pressão nas laterais do armário. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
9.4	05	UNID	<p>ARMÁRIO ALTO COM UMA PORTA DIREITA E UM NICHOS LATERAL COM PRATELEIRA.</p> <p>Dimensões: 813 x 500 x 1600 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Porta direitaconfeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A Porta sustenta-se em duas dobradiças embutida de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 10 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 95 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta é automaticamente travada por meio de 01 chapa metálica 80 x 50 x 1,2 mm, fixada no tampo superior. A porta é dotada de puxador tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm.</p> <p>Laterais, Sub-tampo, e Tampo Inferior constituído por painéis de partículas de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário com 4 pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Corpo (06 Prateleiras sendo 03 fixas, 01 Fundo, 01 divisória vertical, e 02 espelhos sendo frontal/posterior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes de PVC fixados sob pressão nas laterais do armário. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso</p>
9.5	05	UNID	<p>ARMÁRIO ALTO CHARUTO ABERTO.</p> <p>Dimensões: 500 x 500 x 1600 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Laterais, Sub-tampo, e Tampo Inferior constituído por painéis de partículas de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário com 4 pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Corpo (04 Prateleiras fixas, 01 Fundo, e 02 espelhos sendo frontal/posterior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
9.6	10	UNID	<p>Armario alto semi-aberto</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 800mm Profundidade: 500mm Altura: 1600mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Sub-Tampo fixado á 740 mm do chão, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 03 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
9.7	30	UNID	<p>ARMÁRIO MÉDIO FECHADO</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 800mm Profundidade: 500mm Altura: 1000mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
9.8	30	UNID	<p>ARMÁRIO SUPER ALTO</p> <p>Dimensões: Largura: 800mm Profundidade: 500mm Altura: 2100mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em oito dobradiças Top (4 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 05 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163,</p>

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. A base é apiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>
9.9	40	UNID	<p>MESA AUXILIAR</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 600mm Profundidade: 600mm Altura: 740mm</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220o C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>

LOTE 10 – DIVERSOS			
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO
10.1	500	UNID	Colchonete para repouso medindo C1,30m x L0,60m x 50mm , tratamento anti ácaro, devendo estar embalado individualmente em saco plástico revestido com courvin na cor azul royal, espessura d33 Deverá conter no mínimo 02 (dois) ilhoses de cada lado do colchonete, com tela ou malha interna dos ilhoses como reforço de segurança do respiro, evitando a possibilidade de acidentes com os dedos das crianças e que não permita alcançar a espuma Deverá constar no produto o CNPJ do fabricante, medidas densidade e composição da espuma e da capa, também o prazo de validade do material. Suas condições deverão estar de acordo com NBR 13.576 a NBR 13.581, garantia do fornecedor para defeitos de fabricação. Certificado Inmetro . APRESENTAR AMOSTRA
10.2	500	UNID.	Placas para tatame em EVA (etil vinil acetato) de encaixe nas medidas de 100cm x100cm x 20mm, multicolorido (exceto preto e branco), antiderrapante, com película texturizada e siliconada e bordas de acabamento.
10.3	500	UNID.	Lencol com elástico 100% medindo, C1,30m x L0,60m x 50mm; malga 120gr padrão americano fio 3
10.4	3000	UNID.	Babador infantil, confeccionado em tecido atalhado, fechamento com amarração, acabamento em viés e colorido. Medidas aproximadas de 25cm x 19cm. Embalados individualmente
10.5	4000	UNID.	Cobertor infantil confeccionado em tecido macio e agradável ao toque, devendo manter a maciez após a lavagem, leveza e textura delicada, que não forme bolinhas com o uso diário. Composição do cobertor deve ser de 100% microfibra. Medidas mínimas: 0,90 M X 1,10 M. Cores: diversas em tons de azul, rosa, verde e

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			pink . O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante
10.6	3000	UNID.	Fronha infantil em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 30cm x 40cm , na cor branca. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.
10.7	3000	UNID.	Lençol Infantil com elástico em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 70 cm X 130 cm X 15 cm, na cor branca, impermeabilizado nos dois lados a fim de evitar vazamento de líquidos junto ao colchão. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.
10.8	3000	UNID.	Lençol Infantil sem elástico em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 160cm x 100cm, na cor branca, impermeabilizado nos dois lados a fim de evitar vazamento de líquidos junto ao colchão. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.
10.9	3000	UNID.	Toalha com capuz com forro de fralda nas medidas aprox. 70 cm x 90 cm; cores diversas; com grande poder de absorção; confeccionada em 100% algodão; ; gramatura mínima total da toalha com o forro de fralda de 320gr/m2; Os produtos deverão conter etiqueta com nome do fabricante, cnpj, composição do produto e modo de lavar. A empresa arrematante vencedora deverá apresentar laudos técnicos expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO; laudo de Determinação da gramatura nos termos da NBR 10591-2008. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante
10.10	3000	UNID.	Toalha de mão nas medidas aprox. 35 cm x 20 cm; cores variadas com grande poder de absorção; confeccionada em 100% algodão; gramatura mínima de 220gr/m2; Os produtos deverão conter etiqueta com nome do fabricante, cnpj, composição do produto e modo de lavar. A empresa arrematante vencedora deverá apresentar laudos técnicos expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO; laudo de Determinação da gramatura nos termos da NBR 10591-2008. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante
10.11	2500	UNID.	Travesseiro infantil anti-sufocante, confeccionado em bloco de espessura, contendo capa em tecido. Dimensões aproximadas: 29 cm X 18 cm X 3 cm. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.
10.12	750	UNID.	EDREDOM INFANTIL BERÇO DUPLA FACE Edredom berço dupla face 100% algodão macio confortável para bebe , tecido algodão tricoline tamanho 140x95 cm
10.13	1200	UNID.	COLCHAO; MED. (120 X 60 X 50) CM; densidade 33; em courvin na cor azul marinho. Colchão; composto de espuma poliuretano, com densidade 33; revestimento em courvin na cor azul marinho; com proteção contra acaros, fungos e microorganismos; deverá conter 02(dois) ilhoses de cada lado do colchonete, com tela ou malha interna dos ilhoses como reforço de segurança do respiro. Fabricado de acordo com as normas vigentes; acompanha certificado de garantia; acondicionado de forma apropriada, de modo a garantir seu perfeito recebimento. Possuir selo do inmetro. APRESENTAR AMOSTRA
10.14	30	UNID.	COLCHONETE ACADEMIA IMPERMEÁVEL (100X60X3) ESPECIFICAÇÕES Tipo de colchão:Espuma; Revestimento: Tecido corano; Espuma: 100% poliuretano; Proteção: Impermeável; Peso suportado: até 100kg; Densidade: 28; DIMENSÕES DO COLCHONETE Altura total: 3cm; Comprimento total: 100cm; Largura total: 60cm; Peso: 1,2 kg. APRESENTAR AMOSTRA

DOS CERTIFICADOS,CATALOGOS E AMOSTRAS .

A Licitante vencedora deverá entregar no prazo de 10 (dez) dias úteis, os documentos elencados abaixo: **CATALOGOS PARA TODOS ITENS DOS LOTES 01,02,03,04,05,06,07,08,09 E 10 e os ITENS 10.1, 10.13 e 10.14 DEVERA APRESENTAR AMOSTRA.**

Obs.: Os documentos abaixo elencados deverão ser apresentados em cópia autenticada em cartório ou cópia simples acompanhada dos originais para autenticação, os documentos deverão estar em nome do fabricante do mobiliário.

LOTE 01 - ESCOLAR		
ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
1.1 AO 1.5	A	- Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 14006/2008 emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, no certificado deverá constar a opção de gravação no tampo/cadeira.
1.7	B	Certificado de conformidade de acordo com a ABNT NBR 13962:2018 Versão Corrigida:2018 para as cadeiras
1.10 AO 1.12	C	Certificado de Conformidade do produto emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO.
1.13, 1.14	D	Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 16671:2018 emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO
1.7 AO 1.9	E	- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. - Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC - Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e sua aplicações –

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		Anexo A - Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2 - Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2 - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Fluido mais leve e outros reagentes voláteis (Acetona); Óleo vegetal; Margarina; Ketchup; Mostarda; Café; com resultado mínimo de 10 horas sobre a madeira
1.1 AO 1.15	F	- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante - Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP, caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. - NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 (trezentas) horas - NBR ISO 4628:2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Com resultado de Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada) - NBR 5841:2015- Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. Com resultado de Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas) - NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas) - NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dióxido de enxofre - Método de ensaio; Com 30 ciclos - ASTM D2794-93 (Rev. 2019)- Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)- Com resultado mínimo do revestimento = 40 µm - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - NBR 10443:2008- Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio - ASTM D3363:2022- Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Com resultado mínimo de 6H sem ruptura ou marcação no filme - NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)- Determinação da verificação da aderência da camada – Método A - ASTM D3359:2022 Determinação da verificação da aderência da camada. – Método A. Com resultado mínimo de 5B – Porcentagem da área removida 0% Nenhum - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%); Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado mínimo de 16 horas sobre o aço - NBR 10545:2014- Com resultado mínimo de Espessura da camada 45 µm - NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização. - JIS Z 2801:2010- (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy. - NBR 7397:2016 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente

LOTE 02 – ESTANTES		
ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
2.1 AO 2.3	A	- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. - Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC - Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas aplicações – Anexo A - Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2 - Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2 - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Fluido mais leve e outros reagentes voláteis (Acetona); Óleo vegetal; Margarina; Ketchup; Mostarda; Café; com resultado mínimo de 10 horas sobre a madeira - Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DEPARTAMENTO DE COMPRAS

2.3	B	- Certificado de Conformidade com as normas brasileiras ABNT NBR 13961:2010- Armários
-----	---	---

LOTE 03 – CORPORATIVO		
ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
<u>3.1 AO 3.11 E 3.20 AO 3.23</u>	A	- Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 13966 – Móveis para escritório – Mesas.
<u>ITENS 3.12, 3.13, 3.14, 3.17, 3.24 AO 3.29</u>	B	Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 13961 – Móveis para escritório – Armários
<u>ITENS 3.15 E 3.16</u>	C	Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 13967 – Móveis para escritório – Sistema de estação de trabalho
<u>3.1 AO 3.29</u>	D	<ul style="list-style-type: none"> - Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. - Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC STD 40-004 V3-1 - Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e sua aplicações – Anexo A - Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2 - Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2 - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Fluido mais leve e outros reagentes voláteis (Acetona); Óleo vegetal; Margarina; Ketchup; Mostarda; Café; com resultado mínimo de 10 horas sobre a madeira - Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.
<u>3.1 AO 3.11, 3.12 AO 3.16, 3.20 AO 3.23</u>		<ul style="list-style-type: none"> - Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 4.150 kg. Deverá ser apresentado dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel. - Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP, caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. - NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 (trezentas) horas - NBR ISO 4628:2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Com resultado de Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada) - NBR 5841:2015- Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. Com resultado de Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas) - NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas) - NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dióxido de enxofre - Método de ensaio; Com 30 ciclos - ASTM D2794-93 (Rev. 2019)- Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)- Com resultado mínimo do revestimento = 40 µm - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - NBR 10443:2008- Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio - ASTM D3363:2022- Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Com resultado mínimo de 6H sem ruptura ou marcação no filme - NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)- Determinação da verificação da aderência da camada – Metodo A - ASTM D3359:2022 Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A. Com resultado mínimo de 5B – Porcentagem da area removida 0% Nenhum - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%), Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacao; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado mínimo de 16 horas sobre o aço - NBR 10545:2014- Com resultado mínimo de Espessura da camada 45 µm - NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DEPARTAMENTO DE COMPRAS

- JIS Z 2801:2010- (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.
- NBR 7397:2016 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente

LOTE 04 – CADEIRAS, POLTRONAS E LONGARINAS

ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
4.1 AO 4.6, 4.15 AO 4.17, 4.22 AO 4.24	A	Certificado de conformidade de acordo com a ABNT NBR 13962:2018 Versão Corrigida:2018 para as cadeiras
4.7 AO 4.14, 4.18 AO 4.21	B	Certificado de conformidade de acordo com a NBR 16031:2012 - ASSENTOS MULTIPLOS
4.1 AO 4.25	C	<ul style="list-style-type: none"> - Relatório de conformidade ergonômica com a NR 17, para cada modelo ofertado, assinado por profissionais da área de (segurança do trabalho ou médico do trabalho) - Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 4.150 kg. Deverá ser apresentado dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel. - Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. - Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP, caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. - NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 (trezentas) horas - NBR ISO 4628:2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Com resultado de Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada) - NBR 5841:2015- Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. Com resultado de Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas) - NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas) - NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dióxido de enxofre - Método de ensaio; Com 30 ciclos - ASTM D2794-93 (Rev. 2019)- Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)- Com resultado mínimo do revestimento = 40 µm - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - NBR 10443:2008- Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio - ASTM D3363:2022- Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Com resultado mínimo de 6H sem ruptura ou marcação no filme - NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)- Determinação da verificação da aderência da camada – Metodo A - ASTM D3359:2022 Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A. Com resultado mínimo de 5B – Porcentagem da área removida 0% Nenhum - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%), Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado mínimo de 16 horas sobre o aço - NBR 10545:2014- Com resultado mínimo de Espessura da camada 45 µm - NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização. - JIS Z 2801:2010- (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy. - NBR 7397:2016 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente

LOTE 05 – MOVEIS MATERNAL

ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
5.1	A	<ul style="list-style-type: none"> Certificado de Conformidade do produto emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO - Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

5.2	B	<ul style="list-style-type: none"> - Relatório de inspeção de organismo de certificação de produto (OCP) atestando que o produto atende ao especificado no edital em nome do licitante. - Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao impacto IZOD com resultado Médio de mínimo de 120 J/m laudo de laboratório acreditado pelo inmetro referente a nbr: 8094:1983 - material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à nevoa salina - método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição. - Laudo de laboratório referente a nbr nm 300-2/2004 - segurança de brinquedos - parte 2 inflamabilidade - referente a tela - Laudo de laboratório referente a ensaio da tela: - ftalatos; - referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, areobias, fungos e leveduras; - de resistência a luz ultravioleta; - resistência a corrosão por exposição a névoa salina; - Laudo de ensaio da resistência das ponteiras de borracha conforme nbr 14006:2008 item 6.4.7 - Laudo de laboratório atestando a resistência a carga distribuída de 100kg - Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avaliação de partes pequenas conforme a nbr nm 300-1:2004 (versão corrigida:2011) - Laudo de laboratório acreditado pelo inmetro ensaio de rolagem atendendo a nbr15413-1:2013 item 7.3 portaria do inmetro nº75/2021, anexo ii - item 6 e tabela 6 - Laudo de laboratório acreditado pelo inmetro conforme en747-2:2015 item 5.5 - durabilidade de estrutura e fixação
------------	----------	--

LOTE 06 – LOUSAS E QUADROS

ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
6.1 AO 6.4	A	<ul style="list-style-type: none"> - Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental. - Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC - Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2 - Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2 - Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.

LOTE 07 – SOFÁS

ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
7.1 AO 7.3	A	<ul style="list-style-type: none"> - Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. - Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 4.150 kg. Deverá ser apresentado dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel. - Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP, caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. - NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 (trezentas) horas - NBR ISO 4628:2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Com resultado de Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada) - NBR 5841:2015- Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. Com resultado de Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas) - NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas) - NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dióxido de enxofre - Método de ensaio; Com 30 ciclos - ASTM D2794-93 (Rev. 2019)- Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)- Com resultado mínimo do revestimento = 40 µm - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - NBR 10443:2008- Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio - ASTM D3363:2022- Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Com resultado mínimo de 6H sem ruptura ou marcação no filme - NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)- Determinação da verificação da aderência da camada – Metodo A - ASTM D3359:2022 Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A. Com resultado mínimo

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		<p>de 5B – Porcentagem da area removida 0% Nenhum</p> <p>- ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.</p> <p>- Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%), Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado minimo de 16 horas sobre o aço</p> <p>- NBR 10545:2014- Com resultado minimo de Espessura da camada 45 µm</p> <p>- NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização.</p> <p>- JIS Z 2801:2010- (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>- NBR 7397:2016 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente</p>
--	--	--

LOTE 08 – MÓVEIS DE AÇO

ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
8.1 AO 8.13	A	- Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 13961 – Móveis para escritório – Armários.
	B	<p>- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.</p> <p>- Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 4.150 kg. Deverá ser apresentado dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel.</p> <p>- Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP, caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado.</p> <p>- NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 (trezentas) horas</p> <p>- NBR ISO 4628:2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Com resultado de Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)</p> <p>- NBR 5841:2015- Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. Com resultado de Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)</p> <p>- NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição àatmosfera úmida saturada. Com resultado minimo de exposição (2200 horas)</p> <p>- NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição aodióxido de enxofre - Método de ensaio; Com 30 ciclos</p> <p>- ASTM D2794-93 (Rev. 2019)- Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)- Com resultado minimo do revestimento = 40 µm</p> <p>- ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.</p> <p>- NBR 10443:2008- Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio</p> <p>- ASTM D3363:2022- Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Com resultado minimo de 6H sem ruptura ou marcação no filme</p> <p>- NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)- Determinação da verificação da aderência da camada – Metodo A</p> <p>- ASTM D3359:2022 Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A. Com resultado minimo de 5B – Porcentagem da area removida 0% Nenhum</p> <p>- ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.</p> <p>- Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%), Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado minimo de 16 horas sobre o aço</p> <p>- NBR 10545:2014- Com resultado minimo de Espessura da camada 45 µm</p> <p>- NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização.</p> <p>- JIS Z 2801:2010- (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>- NBR 7397:2016 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente</p>

LOTE 09 – MÓVEIS DIRETORIA

ITEM PROPOSTA	ITEM LAUDO	DESCRIÇÃO CERTIFICAÇÕES E LAUDOS
9.1 AO 9.9	A	- Certificado de Regularidade do IBAMA a fim de se verificar se o(s) fabricante(s) possui(em) o Cadastro Técnico

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

	<p>Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais – CTF – de acordo com o art. 17 da Lei 6.938/81 e se está em conformidade com a legislação ambiental.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC - Certificado de Conformidade NBR 16332 12/2014 – Móveis de Madeira – Fita de Borda e sua aplicações – Anexo A - Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Paineis de partículas de média densidade – parte 2 - Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2 - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Fluido mais leve e outros reagentes voláteis (Acetona); Óleo vegetal; Margarina; Ketchup; Mostarda; Café; com resultado mínimo de 10 horas sobre a madeira- Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante.
9.9	<ul style="list-style-type: none"> - Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 13966 – Móveis para escritório – Mesas. - Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 4.150 kg. Deverá ser apresentado no mínimo dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel. - Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. - Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP, caso no certificado não contenha os resultados para análise, deve acompanhar o laudo correlato ao certificado. - NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 (trezentas) horas - NBR ISO 4628:2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Com resultado de Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada) - NBR 5841:2015- Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. Com resultado de Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas) - NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas) - NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dióxido de enxofre - Método de ensaio; Com 30 ciclos - ASTM D2794-93 (Rev. 2019)- Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)- Com resultado mínimo do revestimento = 40 µm - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - NBR 10443:2008- Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio - ASTM D3363:2022- Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Com resultado mínimo de 6H sem ruptura ou marcação no filme - NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)- Determinação da verificação da aderência da camada – Metodo A - ASTM D3359:2022 Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A. Com resultado mínimo de 5B – Porcentagem da área removida 0% Nenhum - ASTM D7091:2022- Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%); Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado mínimo de 16 horas sobre o aço - NBR 10545:2014- Com resultado mínimo de Espessura da camada 45 µm - NBR 9209:1986 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização. - JIS Z 2801:2010- (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy. - NBR 7397:2016 Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente

3. FUNDAMENTAÇÃO DA CONTRATAÇÃO

3.1 A aquisição dos itens se faz necessária para atender as necessidades das unidades existente, visando sempre à melhoria do atendimento à população, dentro dos princípios que regem a administração pública.

3.2 O objeto da contratação não está previsto no Plano de Contratações Anual, em razão que este instrumento encontra-se em fase de elaboração.

4. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

4.1 Considerando o desgaste natural sofrido pelo mobiliário escolar ao longo do tempo, o que provoca quebra e acarreta inutilidade destes tipos de móveis, impossibilitando a continuidade de seu uso.

4.2 Visto que, a educação é um dos pilares de sustentação da sociedade. Um País, um Estado, e um Município que investe na educação de seus cidadãos, estão preparados para que no futuro próximo possa contribuir na melhoria dos seus índices de desenvolvimento.

5. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO;

5.1 Não é admitida a subcontratação do objeto contratual.

6. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

Condições de Entrega

6.1 O objeto da presente licitação, por se tratar de entrega única deverá ser entregue em até 15 (quinze) dias corridos a partir da emissão da Autorização de Fornecimento;

6.2 Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 5 (cinco) dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.

6.3 Os bens deverão ser entregues no seguinte endereço, Almoxarifado Central, na Heneyde Storni Ribeiro, 74, Jardim Alvorada, Jandira-SP, correndo por conta da Contratada as despesas de embalagem, seguros, transporte, tributos, encargos trabalhistas e previdenciários decorrentes do fornecimento.

Garantia, manutenção e assistência técnica

6.4 O prazo de garantia contratual dos bens, complementar à garantia legal, será de, no mínimo, 12 (doze) meses, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.

6.5 Caso o prazo da garantia oferecida pelo fabricante seja inferior ao estabelecido nesta cláusula, o fornecedor deverá complementar a garantia do bem ofertado pelo período restante.

7. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

7.1 O contrato ou instrumento equivalente deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

7.2 Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato ou instrumento equivalente, o prazo de entrega será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

7.3 As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

7.4 O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

7.5 Após a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, o órgão ou entidade poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterá informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para execução do objeto, do plano complementar de execução da contratada, quando houver, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.

Fiscalização e Gestão

7.6 A execução do contrato ou instrumento equivalente deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato da Secretaria Requisitante.

8. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO;

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

8.1 O pagamento será efetuado pelo contratante até **30 (trinta) dias úteis** do mês subsequente, mediante apresentação de nota fiscal e após atesto do setor competente, nos termos da Lei Federal nº. 14.133/2021.

8.1.1 Os serviços/produtos poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

8.2 Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado, expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

- a) o prazo de validade;
- b) a data da emissão;
- c) os dados do contrato e do órgão contratante;
- d) o período respectivo de execução do contrato;
- e) o valor a pagar; e
- f) eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

8.3 Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante;

8.4 A nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, deverá ser obrigatoriamente acompanhado da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 68 da Lei nº 14.133, de 2021.

9. EXIGÊNCIAS DE HABILITAÇÃO:

9.1 Previamente à celebração do contrato, a Administração verificará o eventual descumprimento das condições para contratação, especialmente quanto à existência de sanção que a impeça, mediante a consulta a cadastros informativos oficiais, tais como:

- a) SICAF;
- b) Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas - CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis); e
- c) Cadastro Nacional de Empresas Punidas – CNEP, mantido pela Controladoria- Geral da União (<https://www.portaltransparencia.gov.br/sancoes/cnep>)

9.1.1 A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa fornecedora e de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.

9.1.2 Caso conste na Consulta de Situação do Fornecedor a existência de Ocorrências Impeditivas Indiretas, o gestor diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas.

9.1.3 A tentativa de burla será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros.

9.1.4 O fornecedor será convocado para manifestação previamente a uma eventual negativa de contratação.

9.1.5 Caso atendidas as condições para contratação, a habilitação do fornecedor consultada nos documentos por ele abrangidos.

9.1.6 É dever do fornecedor manter atualizada a respectiva documentação, ou encaminhar, quando solicitado pela Administração, a respectiva documentação atualizada.

9.1.7 Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

9.1.8 Se o fornecedor for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o fornecedor for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto para atestados de capacidade técnica, caso exigidos, e no

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

caso daqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

9.1.9 Serão aceitos registros de CNPJ de fornecedor matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.

9.2 Documentos de Habilitação

9.2.1 Para fins de contratação, deverá o fornecedor comprovar os seguintes requisitos de habilitação:

9.2.2. Os documentos de habilitação, serão solicitados somente para o Licitante classificado em primeiro lugar, quais sejam:

Habilitação Jurídica e Fiscal:

9.2.3 Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - Cartão CNPJ;

9.2.4 Contrato Social em vigor (Consolidado), devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais; exigindo-se, no caso de sociedade por ações, documentos de eleição de seus administradores; Estatuto Social devidamente registrado acompanhado a última ata de eleição de seus dirigentes devidamente registrados em se tratando de sociedades civis com ou sem fins lucrativos. Quando se tratar de empresa pública será apresentado cópia das leis que a instituiu; Certificado da Condição de Microempreendedor Individual – MEI;

9.2.5 Regularidade para com a Fazenda Federal - Certidão Conjunta Negativa de Débitos relativos Tributos Federais e à Dívida Ativa da União;

9.2.6 Certidão Regularidade junto à Secretaria de Estado da Fazenda Pública Estadual;

9.2.7 Certidão Negativa de Débito do Município Sede da Empresa (CND Municipal);

9.2.8 Certidão Negativa de Débitos junto ao FGTS;

9.2.9 Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT);

9.2.10 Certidão atualizada das ações relativas a falência, expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou de execução patrimonial, expedida no domicílio da pessoa física, se for o caso, com prazo de validade em vigor na data de entrega das propostas comerciais, ou emitida em até 90 (noventa) dias anteriores à data da entrega dos envelopes, caso não possua prazo de validade indicado.

9.2.11 Atestado(s) de Capacidade Técnica em nome da licitante, obrigatoriamente pessoa jurídica de direito público ou privado, comprovando a execução de obras e/ou serviços de características semelhantes, de complexidade tecnológica e operacional equivalentes, similares ou superiores, obrigatoriamente acompanhado de sua respectiva nota fiscal.

10. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA;

10.1 As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Municipal, mediante a dotação a ser indicada pela Secretaria Municipal de Finanças em momento oportuno.

Solicitação feita pelo Departamento: Secretaria de Educação

11. MAPA DE PREÇOS

LOTE 01- AMPLA PARTICIPAÇÃO					
ITEM	QUANT.	UNID.	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1.1	300	CJ	Conjunto para aluno tamanho 1 Altura do aluno: de 0,93 a 1,16m (tampo injetado) Descritivo técnico: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.	R\$ 871,29	R\$ 261.387,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		<p>- MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor LARANJA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p> <p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto.</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe.</p> <p>Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura Mesa: 466mm</p> <p>- CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de</p>		
--	--	--	--	--

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Medidas:</p> <p>Assento: 340x260mm</p> <p>Encosto: 336x168mm</p> <p>Altura até o Assento: 260mm</p>		
1.2	300	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 3</p> <p>Altura do aluno: de 1,19m a 1,42m (tampo injetado)</p> <p>Descritivo técnico:</p> <p>Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.</p> <p>Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>- MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p> <p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA . As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas</p>	R\$ 855,72	R\$ 256.716,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>minerais, injetadas na cor AMARELA , fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2000 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA .</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura Mesa: 594mm</p> <p>- CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA . Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Assento: 400x310mm</p> <p>Encosto: 396x198mm</p> <p>Altura até o Assento: 350mm</p>		
1.3	300	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 4</p> <p>Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m (tampo injetado)</p> <p>Descritivo técnico:</p> <p>Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.</p> <p>Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca</p>	R\$ 878,01	R\$ 263.403,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		<p>e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p> <p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA . As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA , fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA .</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura da Mesa: 644mm</p> <p>CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHA . Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .</p>		
--	--	---	--	--

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Assento: 400x350mm</p> <p>Encosto: 396x198mm</p> <p>Altura até o Assento: 380mm</p>		
1.4	400	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 5</p> <p>Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m (tampo injetado)</p> <p>Descritivo técnico:</p> <p>Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.</p> <p>Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>- MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p> <p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA . As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE , fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de</p>	R\$ 855,28	R\$ 342.112,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA .</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura da Mesa: 710mm</p> <p>- CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE . Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências)</p> <p>Assento: 400x390mm</p> <p>Encosto: 396x198mm</p> <p>Altura até o Assento: 430mm</p>		
1.5	400	CJ	<p>Conjunto para aluno tamanho 6</p> <p>Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m (tampo injetado)</p> <p>Descritivo técnico:</p> <p>Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.</p> <p>Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>- MESA</p> <p>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura.</p>	R\$ 861,75	R\$ 344.700,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		<p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);</p> <p>Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA . As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <p>06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;</p> <p>06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL , fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA .</p> <p>Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Altura da Mesa: 760mm</p> <p>- CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL . Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2600 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,</p>		
--	--	---	--	--

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências) Assento: 400x430mm Encosto: 396x198mm Altura até o Assento: 460mm		
1.6	120	CJ	Conjunto Escolar Coletivo Mesa cadeiras CJC-01 Conjunto coletivo para alunos composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. Mesa com tampo em ABS, revestido na face superior em laminado, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Cadeira Estrutura em tubo de aço 20,7mm. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções, proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo. Ponteiras, sapatas, assento e encosto em polipropileno, injetados na cor LARANJA. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Assento (340x260mm) e encosto (336x168mm) em polipropileno injetados na cor LARANJA. Altura do assento ao chão 260mm. Mesa Estrutura com pés em tubo de aço secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm), travessas em tubo de aço carbono secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Anel central com segmento de tubo de aço secção circular diâmetro de 76,2mm (3") com espessura de 3mm e h = 40mm. Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2" cabeça chata. Sapatas em polipropileno copolímero virgem injetadas na cor laranja fixadas à estrutura através de encaixe. Pintura das partes metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Tampo em MDP ou MDF, espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4" x 13mm de comprimento. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 25,8mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor LARANJA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29mm (largura) x 2,5mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Altura 460mm	R\$ 2.359,45	R\$ 283.134,00
1.7	120	CJ	CONJUNTO DO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA MESA INDIVIDUAL com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES; MESA – Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão BP, na cor BRANCA. Dimensões acabadas (mesa) 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1122mm (comprimento) x 18mm (espessura). No laminado melaminico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4") e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com "abertura tipo boca de lobo" sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção	R\$ 1.365,61	R\$ 163.873,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. ACABAMENTO E SEGURANÇA: Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina de 2600 horas.</p> <p>DIMENSÕES: ALTURA DA MESA:- 760 +- 5mm; ALTURA DO ASSENTO:- 460+-10 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irão receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de caron minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2.600 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrômetros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas, soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrômetros</p> <p>Dimensões: Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2) Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p>		
1.8	100	CJ	<p>Mesa sextavado formato flor com porta objetos e 06 cadeiras empilháveis - ensino infantil</p> <p>Mesa</p> <p>Estrutura: Composta por seis pés, em tubo redondo de 1.1/2" (38,1 mm) de diâmetro, com parede de 1,2 mm de espessura, travados uns aos outros por seis peças em "u" invertidos, em tubo redondo de 7/8" (22,22 mm), unidos por processo de soldagem mig, tratada contra oxidação por processo ecológico de desengraxe, fosfatização a base de fosfato ferroso, e pintura eletrostática a pó híbrida (epóxi/poliéster), com espessura média de 60 microns.</p> <p>Terminações dotadas de ponteiras e sapatas de encaixe interno, confeccionadas em polipropileno copolímero virgem, com acabamento brilhante e formato semicircular.</p>	R\$ 3.998,11	R\$ 399.811,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Tampo: em formato de flor , com porta objetos/brinquedos,conformado por usinagem em forma de seis raios semicirculares, confeccionado em mdf com 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de alta pressão na face superior. Bordos arredondados a 180°, polidos e resinados com poliuretano bi-componente. Fixação à estrutura através de seis parafusos tipo aatt.</p> <p>porta objeto sextavado injetado em polipropileno, contendo aba externa em toda a sua extensão, medindo aproximadamente 190 mm cada lado, profundidade de 240 mm e volume interno aproximado de 17 litros, encaixado ao centro do tampo.</p> <p>Dimensões: Altura da mesa: 630 mm (+- 10 mm) Dimensões do tampo: 1200 mm</p> <p>Cadeira com dois pés confeccionados em tubo de aço Ø7/8" dobrado em formato de "u" invertido (sendo um direito e um esquerdo), ângulo de inclinação lateral entre os pés e o piso de aproximadamente 65°, sendo altura frontal de 325mm e traseira de 320mm. Possui duas travessas longitudinais interligando os dois pés, soldadas sob o arco dos pés, confeccionadas em tubo de aço Ø7/8" medindo 397mm, distanciadas entre si de centro a centro em 85mm.</p> <p>Possui também duas travessas transversais em tubo de aço 20x30mm, posicionado horizontalmente, com 233mm de comprimento, distanciadas entre si em 194mm de centro a centro, soldadas sobre o arco dos pés, com função de fixação do assento. Assento e encosto em forma de concha, confeccionado em polipropileno com 05mm de espessura mínima com formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca m8 fixadas no momento da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril, garantindo resistência na flexão do encosto. Fixação na estrutura através de parafuso phillips m8 x 27 cr. Os componentes que formam o conjunto devem ser ligados entre si através de solda pelo processo mig. Tratamento das estruturas metálicas com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e anti ferrugem. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C. Os topos de fechamento dos tubos Ø7/8" deverão ser confeccionados em polipropileno na cor e tonalidade do assento e fixados através de encaixe, para as travessas de 20x30 deverão ser na cor preta.</p> <p>Dimensões: Altura frontal do piso ao assento: 350mm; altura da base do assento até o encosto: 340mm; profundidade do assento e encosto: 390mm; largura total do assento e encosto: 370mm</p>		
1.9	60	UNID	<p>Mesa adaptada</p> <p>MESA ESCOLAR ACESSÍVEL PARA ALUNO COM MOBILIDADE REDUZIDA: Composta por dois blocos rígidos, superior e inferior, unidos por sistema de cremalheira responsável pela liberação e restrição de movimentos, acionadas por meio de alavancas, na cor cinza. Estrutura superior:- Composta por tubos retangulares de secção 25x25x1,2 mm, soldados entre si por processo MIG, formando duas colunas guia também tubulares com secção retangular 25x25x1,2 mm. Estrutura inferior:- Composta por duas colunas em tubos 30x70x1,2 mm funcionando como guias lineares de movimentação, bases horizontais inferiores tubulares se secção redonda com 1"1/2 e 1,5 mm de espessura de paredes, dotadas de ponteiros em Polipropileno, de desenho envolvente com 170 mm de comprimento em sua parte superior". Cremalheira de regulagem:- formada por um conjunto de chapas de aço com 2,65 mm de espessura, 38,1mm de largura, unidas por dois tubos de 19,5mm, formando um quadro articulado por um eixo transversal com 10 mm de diâmetro com seis estágios, permitindo variação de altura entre 600 e 900 mm. Travamento e liberação do conjunto através de alavancas posicionadas nas laterais, sob o tampo, possibilitando a adequação da mesa às necessidades de cada usuário.</p> <p>Tampo:- Confeccionado em uma única peça de MDF com 18 mm de espessura, revestida na face superior com melamínico de baixa pressão texturizada, na cor cinza platina, usinada com desenho retangular e dimensões de 900 x 700 mm sendo a face de contato com o usuário em recorte côncavo com 150 mm de profundidade e 500 mm de largura, deixando em cada extremo um apoio de antebraço com 150 x 200 mm, bordas com acabamento em fita de borda com raio superior a 2,5 mm. Bordos restantes dotados de perimetral elevado, com 25 mm de altura, acima da superfície do tampo formando anteparo que impede a queda de objetos, permitindo maior autonomia ao usuário. Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC (comprovação através de certificação em nome do fabricante) DIMENSÕES APROXIMADAS: Largura total: 900 mm (+/- 30 mm). Largura livre entre os pés: 800 mm (+/- 30 mm).</p>	R\$ 1.795,77	R\$ 107.746,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

1.10	60	CJ	<p>Altura: min.- 600 mm (+/- 30 mm) /máx.- 900 mm (+/- 30 mm).</p> <p>CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS TAMANHO 01 (INFANTIL)</p> <p>Composto por: 01 (uma) mesa e 02 (dois) bancos com estrutura tubular monobloco em aço, tampo e assento em aglomerado.</p> <p>Pés, longarinas e travessas em tubo de aço seção retangular 20x40mm 1010/1020, chapa 16. Pés com o topo superior chanfrado a 45° no sentido da face menor do retângulo.</p> <p>Todo o conjunto metálico é ligado entre si através de solda, por processo mig; recebe banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante; pintura com tinta epóxi pó brilhante aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 180°, espessura da película 25 a 40 microns.</p> <p>Tampo e assento em aglomerado 25mm, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) texturizado post-forming, com espessura 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz. A fixação dos mesmos é feita através de parafusos aacp 4,8x19 zincado, por meio de "orelhas de balde" soldadas a estrutura.</p> <p>Bordos longitudinais em post-forming 90°, bordos transversais filetados com filete plástico ou fórmica na mesma cor da face superior.</p> <p>Fechamento dos topos superiores dos pés através de tira de ferro, chapa 16, soldada.</p> <p>Fechamento dos topos inferiores dos pés através de ponteiras plásticas internas injetadas na cor preta, fixadas a estrutura por meio de encaixe. Dimensões da mesa: comprimento – 2000mm; largura – 700mm; altura – 580mm.</p> <p>Dimensões do banco: comprimento –1900mm; largura – 300mm; altura – 320mm.</p>	R\$ 3.496,41	R\$ 209.784,60
1.11	60	CJ	<p>CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS TAMANHO 03 (ADULTO)</p> <p>Composto por: 01 (uma) mesa e 02 (dois) bancos com estrutura tubular monobloco em aço, tampo e assento em aglomerado. Pés, longarinas e travessas em tubo de aço seção retangular 20x40mm 1010/1020, chapa 16. Pés com o topo superior chanfrado a 45° no sentido da face menor do retângulo.</p> <p>Todo o conjunto metálico é ligado entre si através de solda, por processo mig; recebe banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante; pintura com tinta epóxi pó brilhante aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 180°, espessura da película 25 a 40 microns. Tampo e assento em aglomerado 25mm, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) texturizado post-forming, com espessura 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz. A fixação dos mesmos é feita através de parafusos aacp 4,8x19 zincado, por meio de "orelhas de balde" soldadas a estrutura. Bordos longitudinais em post-forming 90°, bordos transversais filetados com filete plástico ou fórmica na mesma cor da face superior.</p> <p>Fechamento dos topos superiores dos pés através de tira de ferro, chapa 16, soldada.</p> <p>Fechamento dos topos inferiores dos pés através de ponteiras plásticas internas injetadas na cor preta, fixadas a estrutura por meio de encaixe. Dimensões da mesa: comprimento –2000mm; largura– 700mm; altura – 720mm.</p> <p>Dimensões do banco: comprimento –1900mm; largura – 300mm; altura – 420mm</p>	R\$ 3.365,81	R\$ 201.948,60
1.12	20	CJ	<p>Mesa com assentos conjugados para refeitório</p> <p>MESA COM CADEIRAS ACOPLADAS PARA REFEITÓRIO ADULTO:</p> <p>Mesa com 4 (quatro) cadeiras acopladas em formato concha para refeitório</p> <p>Tampo medindo 1.200x800x18mm (Compr. X Larg. X Espessura.) em mdf, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza cantos arredondados</p> <p>Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. Aplicação de buchas americanas com rosca métrica m6 e comprimento 10 mm. Topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, coladas com adesivo "hot melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 2 mm, com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.</p> <p>Estrutura em aço carbono, construída por meio de tubo redondo de 2" de diâmetro com espessura mínima de 1,2 mm. Base em formato de I com 04 pés unidos a estrutura por meio de solda mig, sendo que os pés servirão de apoio para a estrutura do assento/encosto. Para sustentação do tampo deverá ser feita uma coluna dupla em formato H em tubo de aço redondo de 2" e quadro em tubo de aço retangular 25x25mm</p>	R\$ 3.542,56	R\$ 70.851,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 5mm de espessura formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca \varnothingm8, fixas na hora da injeção, reforçada através de 11 nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência. Fixação na estrutura através de parafuso phillips \varnothing m8x28 cr. Concha com cores a serem definidas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.</p> <p>Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas as juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.</p> <p>Topos e sapatas deverão receber acabamentos por meio de ponteiros injetadas em ABS, onde não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.</p> <p>Altura do tampo: 755 mm Altura do assento ao chão: 460 mm</p>		
1.13	80	UNID	<p>Cadeira universitária,</p> <p>Assento/Encosto e Prancheta em polipropileno 100% injetado. Prancheta em ABS com suporte para tablet/lápis seguindo a norma NBR 16671:2018</p> <p>Porta livros em aço maciço 3/16". Assento medindo 470x400mm e Encosto medindo 460x300mm. Estrutura suporte do encosto em dois tubos de aço carbono de formato oblongo, seção 16 x 30 mm com espessura de 1,5mm. Suporte do assento em dois tubos de aço carbono de formato redondo, seção 3/4" com espessura de 1,5mm. Pés em dois tubos de aço carbono de formato oblongo, seção 16 x 30 mm com espessura de 1,5mm.. Ponteiros de fechamento dos tubos produzidas em polipropileno e encaixadas na estrutura, considerando-se inclusive os acabamentos deslizantes para os pés</p>	R\$ 831,23	R\$ 66.498,40
1.14	50	UNID	<p>Cadeira universitária com prancheta dobrável</p> <p>Estrutura fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30 e 1,5mm de espessura, protegida na sua parte inferior com ponteiros deslizantes em nylon injetado.</p> <p>Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30 e 1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4" e 1,5mm de espessura, soldados a estrutura.</p> <p>Suporte da prancheta em tubo de aço com diâmetro de 7/8" e 1,5mm de espessura, soldado a estrutura e mecanismo dobrável soldado ao suporte da prancheta que permita que o tampo da prancheta seja levantado para o livre acesso do usuário.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo, fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia.</p> <p>Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Prancheta em aglomerado de 18mm de espessura, revestida em laminado melaminico em ambas as faces, na cor platina e bordas de proteção em perfil de PVC na cor preta.</p> <p>Dimensões: 480mm x 250mm .</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm</p>	R\$ 876,67	R\$ 43.833,50
1.15	25	CJ	<p>Conjunto biblioteca – Mesa e 04 cadeiras</p> <p>MESA – Medidas aproximadas – 1000 X 750 MM (DA) Tampo redondo produzido em MDP com 18 mm de espessura, com acabamento em fita de PVC colorido colada através do sistema hotmelting. Estrutura em tubo de aço 1010/1020, sendo quatro colunas em seção redonda com 1 1/4 de diâmetro espessura de chapa de 1,20 mm, com os extremos curvados em raio pés em</p>	R\$ 2.749,67	R\$ 68.741,75

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		<p>perfil u 7/8x7/8, ferro chato 1"x1/4 para fixação da concha, todos os tubos deverão ser em chapa 16 (1,5 mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta pó, híbrida na cor preto brilhante, com secagem em estufa, espessura mínima da película 35 microns. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões: concha - 430 larg. X 508 prof. X 400 altura. Demais fechamentos de topos com sapatas em polipropileno. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante e fosfatizante. Pintura com tinta pó híbrida, eletrostática médio 60 mm a 90°. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única e recebendo tratamento contra oxidação com disposição de fosfato de ferro.</p> <p>Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Ponteiras construídas em polipropileno medindo aproximadamente (cal) 100x43x39x1 1/4" mm, em formato bota, com três extensores de apoio ao piso, e furo central para fixação ao tubo em rebite de alumínio. Ponteiras internas em polipropileno injetado nos demais fechamentos, fixadas a estrutura através de encaixe. Pintura em tinta a pó "híbrida", eletrostática. Tampo fixado a estrutura metálica através de parafusos e buchas metálicas americanas.</p> <p>QUATRO CADEIRAS empilhável- Cadeira com assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com formato anatômico, nas cores, amarelo, azul, bege, vermelho e verde, com 04 porcas fixadas na hora da injeção, reforçada através de nervuras. Fixação na estrutura através de parafuso philips 5/16x1/2". Estrutura confeccionada em tubo de aço com diâmetro 7/8" em forma de u invertido, com 02 travessas de ligação entre</p>		
VALOR TOTAL				R\$ 3.084.540,45

LOTE 02 – AMPLA PARTICIPAÇÃO					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2.1	20	UNID	<p>Estante - Modelo cascata</p> <p>Estante escolar em formato de cascata com 09 nichos ("baús):</p> <p>Estante composta por nichos em cascata, contendo três prateleiras. Painéis laterais, confeccionados em mdf de 18 mm de espessura, revestido por laminado melamínico de</p> <p>Baixa pressão em ambas as faces, com bordos revestidos por perfil plano em pvc fixado ao substrato de madeira por meio de adesivo a base de eva termofusível, arestas arredondadas com raio de 2 mm.</p> <p>Prateleira e estrutura, unidos por meio de sistemas de fixação que utiliza pinos de aço carbono, niquelados, fixados ao substrato através de buchas metálicas e tambores de meio giro, confeccionados em zamak para travamento.</p> <p>Cada prateleira comporta três cavidades específicas para encaixe de um nicho em formato sextavado constituído por peça única em polipropileno copolímero, colorido por master-back compatível com o polímero e atóxico.</p> <p>Cada nicho possui aba externa de apoio em todo perímetro e suas dimensões são aproximadamente 190 mm cada face, profundidade interna de 240 mm, proporcionando um volume interno aproximado de 25 lts. As bases de apoio receberão sapatas reguláveis em polipropileno com haste roscada em aço carbono zincado.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Largura: 1250 mm (+/-5).</p> <p>Altura: 1270 mm (+/-5).</p> <p>Profundidade: 550 mm (+/-5).</p> <p>Cores dos componentes plásticos ("baús"/nichos), sendo uma cor para cada:</p> <p>03 azul bic,</p> <p>03 vermelho,</p> <p>03 amarelo escuro.</p>	R\$ 3.141,94	R\$ 62.838,80
2.2	90	UNID	<p>Nicho com 09 vão</p> <p>Medidas – 90 x 45 x 114cm (LPA). Estante aberta, produzida em MDF branco 1,5cm de espessura, sendo a base em 1,8cm de espessura, revestida nas duas faces. Móvel com duas prateleiras e duas divisórias verticais, formando nove nichos iguais. Fundo fechado e inserido entre as laterais. acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de</p>	R\$ 2.277,57	R\$ 204.981,30

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			22 (largura) x 2 mm (espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Pés em aço 40x20mm, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americanas e parafusos. Medidas – 90 x 45 x 114cm (LPA). Medidas dos vãos Dimensão dos vãos 27 x 43 x 32 cm (LPA).		
2.3	50	UNID	Armário porta cartolina mdm com rodas e portas ARMÁRIO CARTOLINA COM 08 GAVETAS E DUAS PORTAS. Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP); sendo frente das portas e gavetas com revestimento BP em 1 face e na face frontal em formica. Medindo 1600mm de altura, 900mm de largura e 580mm de profundidade. Deverá ter 02 (duas) portas de abrir, na parte inferior, com dobradiças em Zamack, abertura de 90°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único para travamento das portas, sistema de travamento simultâneo de ambas as portas, com puxadores Zamack cromado; Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix. O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Laterais, fundos, portas, base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Com 08 (oito) gavetas confeccionadas em MDP de no mínimo 15 mm, com fundo com espessura de no mínimo 15 mm. A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão. Frente das portas e frente das gavetas devem possuir revestimento em formica colorida. O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura mínima de 1,00 mm das bordas de 15 e 18 mm; Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6x13mm. As medidas podem variar + ou – 5%.	R\$ 3.478,91	R\$ 173.945,50
				VALOR TOTAL	R\$ 441.765,60

LOTE 03 – AMPLA PARTICIPAÇÃO					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
3.1	40	UNID	Mesa de trabalho reta - dimensões 800x700x740mm. (lpa)	R\$ 1.298,89	R\$ 51.955,60
3.2	20	UNID	Mesa de trabalho reta - dimensões l 1000 x p 700 x h 740 mm. (lpa)	R\$ 1.484,22	R\$ 29.684,40
3.3	20	UNID	Mesa de trabalho reta. Dimensões: L 1200 x p 700 x h 740 mm. (lpa)	R\$ 1.656,70	R\$ 33.134,00
3.4	20	UNID	Mesa de trabalho reta. Dimensões: L 1400 x p 700 x h 740 mm. (lpa)	R\$ 2.238,00	R\$ 44.760,00
3.5	20	UNID	Mesa de trabalho reta - dimensões :1600x700x740mm. (lpa)	R\$ 2.544,67	R\$ 50.893,40
3.6	20	UNID	Mesa de trabalho reta. Dimensões: L 1800 x p 700 x h 740 mm. (lpa)	R\$ 3.023,82	R\$ 60.476,40
			DESCRIPTIVO REFERENTE AOS ITENS 3.1 AO 3.6 Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação		

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painel frontalestrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
3.7	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1200 x l 1200 x p 600 x h 740 mm.	R\$ 2.926,13	R\$ 58.522,60
3.8	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1400 x l 1400 x p 600 x h 740 mm	R\$ 3.088,68	R\$ 61.773,60
3.9	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1600 x l 1300 x p 600 x h 740 mm	R\$ 3.278,98	R\$ 65.579,60
3.10	20	UNID	Mesas de trabalho angulares. Dimensões: L 1800 x l 1300 x p 600 x h 740 mm.	R\$ 3.479,22	R\$ 69.584,40
			<p>DESCRIPTIVO REFERENTE AOS ITENS 3.7 AO 3.10</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK</p>		

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
3.11	20	UNID	<p>Mesa de reunião redonda.</p> <p>Dimensões: Ø 1000 x H 740 mm.</p> <p>Tampoconfeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p>	R\$ 1.930,71	R\$ 38.614,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 3,0 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
3.12	70	UNID	<p>Gaveteiro volante com três gavetas. Dimensões: L 400 x P 470 x H 587 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6,</p>	R\$ 1.736,47	R\$ 121.552,90

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno</p>		
3.13	50	UNID	<p>Armário baixo fechado.</p> <p>Dimensões: L 800 x P 500 x H 740 mm.</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,1$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 143$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas $80 \times 50 \times 1,2 \text{ mm}$, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de</p>	R\$ 1.893,41	R\$ 94.670,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
3.14	20	UNID	<p>Armário alto fechado.</p> <p>Dimensões: L 800 x P 500 x H 1600 mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura,</p>	R\$ 2.587,35	R\$ 51.747,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
3.15	10	UNID	<p>Estação de trabalho tipo plataforma autoportante posto individual.</p> <p>Dimensões: L 1000 x P 850 x H 740 mm</p> <p>Composição:</p> <p>Tampo Frontal (1 peça) medindo: L 1000 x P 550 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Tampo Posterior (1 peça) medindo L 1000 x P 300 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Os tampos posteriores possuem recortes retangulares para acoplamento de uma caixa elétrica. Caixas elétricas confeccionadas em alumínio, com tampa basculante de abertura 90°. Porta tomadas embutido com 02 orifícios redondos de Ø 35,5 mm, 02 orifícios retangulares medindo: L 40,8 x H 22 mm, ambos para instalação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios retangulares para instalação de receptores para plugs RJ45 medindo: L 15 x H 20 mm, e abertura para passagem do cabeamento.</p> <p>Calha horizontal (1 peça), fixada às estruturas, leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa</p>	R\$ 2.761,03	R\$ 27.610,30

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>confeccionadas em chapas metálicas dobradas. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções.</p> <p>Calha vertical (1 peça) formada por 01 coluna em tubo de aço de seção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, com contra-placas confeccionadas com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p> <p>Estruturas de sustentação laterais (2 peças) metálicas constituídas por 04 colunas em tubos de aço de seção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de seção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi- poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p>		
3.16	10	UNID	<p>Estação de trabalho tipo plataforma autoportante posto frente e verso.</p> <p>Dimensões: L 1000 x P 1400 x H 740 mm</p> <p>Tampos Frontais (2 peças) medindo: L 1000 x P 550 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Tampo Central (1 peça) medindo L 1000 x P 300 mm, confeccionado com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Os tampos posteriores possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em alumínio, com tampa basculante de abertura 90°. Porta tomadas embutido com 02 orifícios redondos de Ø 35,5 mm, 02 orifícios retangulares medindo: L 40,8 x H 22 mm, ambos para instalação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios retangulares para instalação de receptores</p>	R\$ 4.108,18	R\$ 41.081,80

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>para plugs RJ45 medindo: L 15 x H 20 mm, e abertura para passagem do cabeamento.</p> <p>Calha horizontal (1 peça), fixada às estruturas, leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas metálicas dobradas. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções.</p> <p>Calhas verticais (2 peças) formada por 01 coluna em tubo de aço de seção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, com contra-placas confeccionadas com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p> <p>Estruturas de sustentação laterais (2 peças) metálicas constituídas por 04 colunas em tubos de aço de seção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de seção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi- poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p>		
3.17	30	UNID	<p>Gaveteiro pedestal 4 gavetas para estação de trabalho tipo plataforma. Dimensões: L 300 x P 470 x H 663 mm</p> <p>Tampo superiorconfeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 – Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17.</p> <p>Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de correções metálicas com roldanas de nylon.</p> <p>Frentes das gavetasconfeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de</p>	R\$ 1.708,21	R\$ 51.246,30

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>O gaveteiro é dotado de frente fixo de 60 mm, sendo ela com uma fechadura com trava simultânea das gavetas, as mesmas deslizam sobre corredeiras metálicas com roldanas de nylon, puxador lateral entre o corpo e as gavetas. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 20 x 15 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
3.18	50	UNID	<p>Painel divisor lateral para estação de trabalho linear tipo plataforma. Dimensões: L 435 x H 400 x 18 mm.</p> <p>Painel confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Recorte para acoplar ao tampo, para montagem através de 02 suportes metálicos com formato "L", com furações e parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi- poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.</p>	R\$ 478,11	R\$ 23.905,50
3.19	50	UNID	<p>Painel divisor frontal para estação de trabalho linear tipo plataforma. Dimensões: L 700 x H 360 x 18 mm.</p> <p>Painel confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico</p>	R\$ 719,38	R\$ 35.969,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm ² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Montagem por meio de suportes metálicos confeccionados em Zamak com formato "boca de jacaré", cromados, com furações e parafusos para fixação sobre os tampos centrais. A fixação painel tampo é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção do painel caso haja necessidade de se ampliar a área de trabalho.		
3.20	10	UNID	<p>Mesa de reunião oval</p> <p>Dimensões: Largura: 2400mm Profundidade: 1100mm Altura: 740mm</p> <p>Tampo inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA- COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna</p>	R\$ 3.652,91	R\$ 36.529,10

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.		
3.21	10	UNID	<p>Mesa de reunião redonda</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: Ø 1250 mm Altura:740mm</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxadacurva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré- tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso</p>	R\$ 2.302,83	R\$ 23.028,30
3.22	15	UNID	Mesa de reunião retangular, medidas: Larg: 2000mm x prof: 1050mm x alt: 740mm	R\$ 3.378,00	R\$ 50.670,00
3.23	15	UNID	Mesa de reunião retangular, medidas: Larg: 2500mm x prof: 1050mm x alt: 740mm	R\$ 3.402,18	R\$ 51.032,70
			<p>Descritivo referente aos itens 3.22 e 3.23</p> <p>Tampo inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminicocom espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração</p>		

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA- COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
3.24	20	UNID	<p>Gaveteiro suspenso com duas gavetas</p> <p>Dimensões:</p> <p>Largura: 400mm Profundidade: 440mm Altura: 278mm</p> <p>Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200 C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas</p>	R\$ 1.017,86	R\$ 20.357,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			de fixação) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix		
3.25	20	UNID	<p>Gaveteiro suspenso com três gavetas</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 400mm Profundidade: 440mm Altura: 395mm</p> <p>Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200 C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona hasteem aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados</p>	R\$ 1.200,91	R\$ 24.018,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR- 17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix		
3.26	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com uma gaveta e um gavetão para pastas suspensas Dimensões: Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 587mm Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gaveta (01 gaveta) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes São dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo</p>	R\$ 1.534,74	R\$ 30.694,80

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.</p>		
3.27	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com três gavetas</p> <p>Dimensões:</p> <p>Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 587mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo</p>	R\$ 1.685,37	R\$ 33.707,40

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno</p>		
3.28	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com quatro gavetas</p> <p>Dimensões: Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 692mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-</p>	R\$ 1.669,38	R\$ 33.387,60

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno</p>		
3.29	20	UNID	<p>Gaveteiro volante com duas gavetas e um gavetão para pastas suspensas</p> <p>Dimensões:</p> <p>Largura: 400mm Profundidade: 470mm Altura: 692mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas</p>	R\$ 1.615,89	R\$ 32.317,80

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

		<p>lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contornodas frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi- fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.</p>		
VALOR TOTAL				R\$ 1.348.504,60

LOTE 04 – AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
4.1	30	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Alto com apoio de cabeça</p> <p>Poltrona giratória, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar, dorsal e apoio para cabeça, com espessura média de 110 mm.</p>	R\$ 4.728,61	R\$ 141.858,30

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário.</p> <p>Revestimento integral em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura.</p> <p>Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, e eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 80 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que deve proporcionar excepcional conforto para o movimento relax. Acionamento do mecanismo por comandos rotativos, através de duas alavancas de fácil manuseio, que permitam regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 520mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 490mm. Largura do encosto: 520mm</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 720mm. Altura da superfície do assento: 470/550mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 1150/1230mm.</p>		
4.2	30	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Médio com apóia braços.</p> <p>Poltrona giratória, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 110 mm. Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuario.</p> <p>Revestimento integral em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura.</p> <p>Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica,</p>	R\$ 4.554,45	R\$ 136.633,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>cromada, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, e eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulação de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 80 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que deve proporcionar excepcional conforto para o movimento relax. Acionamento do mecanismo por comandos rotativos, através de duas alavancas de fácil manuseio, que permitam regulação da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 520mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 490mm. Largura do encosto: 520mm.</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 500mm. Altura da superfície do assento: 470/550mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 950/1030mm.</p>		
4.3	40	UNID.	<p>Poltrona Fixa de Espalдар Médio</p> <p>Poltrona fixa, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 110 mm. Dimensões 520mm de largura e 490mm de altura</p> <p>Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm.</p> <p>Dimensões 520mm de largura e 490mm de profundidade Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário.</p> <p>Revestimento integral em tecido ou couro a definir.</p> <p>Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura.</p> <p>Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Estrutura fixa, construída em tubo de aço de seção elíptica, com 2mm de espessura, curvada com raio variável e com reforço interno na região das dobras em aço maciço, flange em chapa de aço com quatro furos para fixação do assento, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e são cromadas.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Altura da superfície do assento: 470mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 950mm. Largura total:</p>	R\$ 1.278,89	R\$ 51.155,60

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			630mm. Profundidade total: 720mm.		
4.4	20	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Alto com regulagem de altura e inclinação Sincronizada</p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com regulagem de altura e inclinação sincronizada e braços fixos.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento 50mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 486mm de largura x 468 de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 50mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas e acabamento o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 452mm de largura x 605 de altura.</p> <p>Revestimento, em tecido ou couro a definir.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax.</p> <p>Este mecanismo deve possuir comandos rotativos extremamente fáceis que permitem regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em 4 posições. Sua característica principal deve ser o movimento sincronizado entre o assento e encosto.</p> <p>Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>O sistema precisa de acoplamento do mesmo à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>O encosto deve possuir regulagem de altura com sistema de cremalheira, em diversas posições, com curso mínimo de 60mm.</p> <p>Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura: Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra</p>	R\$ 1.436,37	R\$ 28.727,40

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

4.5	10	UNID.	<p>fixadas à madeira.</p> <p>Poltrona Giratória de espaldar Médio com regulagem de altura e braços fixos</p> <p>Poltrona giratória de espaldar médio com regulagem de altura e inclinação relax.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC para proteção das bordas.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou couro a definir. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 180 x 230 mm, com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação e com trava na posição operativa.</p> <p>Mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com 8mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo e com mola para o retorno em sua posição.</p> <p>As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4.</p> <p>Pintura: Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4e porcas garra fixadas à madeira.</p>	R\$ 1.336,72	R\$ 13.367,20
4.6	50	UNID	<p>Cadeira fixa, interlocutor, sem braços</p> <p>Cadeira fixa de espaldar baixo, sem braços, com assento e encosto internamente moldados em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensados à quente, moldados anatomicamente, com borda frontal do assento arredondada e curvatura</p>	R\$ 582,12	R\$ 29.106,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>anatômica no encosto.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas, com espessura média da espuma do assento 45 mm e do encosto 35mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno e contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno e perfil de proteção. Assento com 465mm de largura e 445mm de profundidade e encosto com 410mm de largura e 275mm de altura.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Estrutura fixa em formato de "S" contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1" polegada e 2,25 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado.</p> <p>Suporte do encosto em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura; com dispositivo para regulagem de altura com fixação através de manípulo e com eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível, que permite movimento oscilante; fixado com capa de polipropileno injetado e o suporte com capa protetora sanfonada em polietileno. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Altura da superfície do assento: 450mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 820mm</p> <p>Largura total sem braços: 470mm</p>		
4.7	10	UNID	<p>Longarina espaldar Médio 2 lugares</p> <p>Longarina de dois lugares, com espaldar médio, com braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 1240mm.</p>	R\$ 1.447,50	R\$ 14.475,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			Altura da superfície do assento 460mm Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm		
4.8	20	UNID	Longarina espaldar Médio 3 lugares Longarina de três lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m ³ , moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m ³ , moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C Dimensões mínimas: Comprimento total 1870mm. Altura da superfície do assento 460mm Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm	R\$ 2.493,30	R\$ 49.866,00
4.9	10	UNID	Longarina espaldar Médio 4 lugares Longarina de quatro lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m ³ , moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m ³ , moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.	R\$ 2.699,56	R\$ 26.995,60

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 2500mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm</p>		
4.10	10	UNID	<p>Longarina espaldar Médio 5 lugares</p> <p>Longarina de cinco lugares, com espaldar médio, com braços.</p> <p>Assento: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura mínima da espuma do assento 45 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade.</p> <p>Encosto: Internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m3, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do encosto 45 mm.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou couro a definir.</p> <p>Braços: Em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 3130mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460mm</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 940mm</p>	R\$ 2.814,00	R\$ 28.140,00
4.11	10	UNID	<p>Longarina de 2 lugares espaldar baixo sem braços.</p> <p>Longarina de 2 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite, sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260</p>	R\$ 1.587,05	R\$ 15.870,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. . Assento e Encosto:</p> <p>Em compensado multilaminado com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC.</p> <p>Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 980mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460</p> <p>Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação do assento 3°</p> <p>Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104°</p> <p>Ângulo de inclinação do encosto 15°</p>		
4.12	15	UNID	<p>Longarina de 3 lugares espaldar baixo sem braços.</p> <p>Longarina de 3 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento e Encosto:</p> <p>Em compensado multilaminado com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC.</p> <p>Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 1530mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460</p> <p>Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação</p>	R\$ 2.235,50	R\$ 33.532,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			do assento 3° Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104° Ângulo de inclinação do encosto 15°		
4.13	10	UNID	<p>Longarina de 4 lugares espaldar baixo sem braços.</p> <p>Longarina de 4 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado</p> <p>Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento e Encosto:</p> <p>Em compensado multilamina com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p> <p>Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC.</p> <p>Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir e etiqueta padronizada de acordo com INMETRO.</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 2080mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460</p> <p>Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação do assento 3°</p> <p>Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104°</p> <p>Ângulo de inclinação do encosto 15°</p>	R\$ 2.622,58	R\$ 26.225,80
4.14	10	UNID	<p>Longarina de 5 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Longarina de 5 lugares espaldar baixo sem braços</p> <p>Estrutura: Travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado.</p> <p>Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso.</p> <p>Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa.</p> <p>Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento e Encosto:</p> <p>Em compensado multilamina com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente.</p>	R\$ 3.100,61	R\$ 31.006,10

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas.</p> <p>Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm.</p> <p>Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC.</p> <p>Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir e etiqueta padronizada de acordo com INMETRO.</p> <p>Dimensões mínimas:</p> <p>Comprimento total 2630mm.</p> <p>Altura da superfície do assento 460</p> <p>Assento com 425 de Largura x 410 de profundidade Ângulo de inclinação do assento 3° Encosto com 265 de altura x 350 de largura Ângulo assento - encosto 104°</p> <p>Ângulo de inclinação do encosto 15°</p>		
4.15	50	UNID	<p>Cadeira Empilhável de espaldar Baixo com capa plástica no assento e encosto.</p> <p>Cadeira fixa empilhável de espaldar baixo.</p> <p>Assento com estrutura em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço, em formato anatômico e encosto com estrutura em madeira compensada em formato anatômico, estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com 30mm de espessura, bordas arredondadas e sem grampos aparentes.</p> <p>Revestimento, em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Contra encosto com capa de proteção em polipropileno injetado. Contra assento com capa de proteção em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura: Fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30x1,5mm de espessura, protegida na sua parte interna com batedores de nylon para proteção durante o empilhamento e na parte inferior com ponteiros internos em nylon injetado.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de ¾"x1,5mm de espessura.</p> <p>Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>As fixações gerais deverão ser feitas através de porcas garra fixadas a madeira, e parafusos de ¼" zincados de preto.</p> <p>Dimensões mínimas: Largura do assento 480mm Largura do encosto 480mm;</p> <p>Profundidade do assento 430mm;</p> <p>Altura do encosto 330mm;</p> <p>Altura da superfície do assento 440mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 830mm.</p>	R\$ 705,11	R\$ 35.255,50
4.16	50	UNID	<p>Cadeira Fixa Empilhável com assento e encosto polipropileno injetado</p> <p>Cadeira fixa empilhável, com assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Estrutura fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30x1,5mm de espessura, protegida na sua parte interna com batedores de nylon para proteção durante o empilhamento e na parte</p>	R\$ 596,16	R\$ 29.808,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>inferior com ponteiras internas em nylon injetado.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura.</p> <p>Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Largura total 540mm.</p> <p>Profundidade total 600mm.</p>		
4.17	50	UNID	<p>Cadeira giratória com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Cadeira giratória sem braços, com ssento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25 mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Suporte do assento feito por mecanismo que permite regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição.</p> <p>Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x 1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 770mm. Profundidade total 650mm.</p>	R\$ 985,41	R\$ 49.270,50
4.18	30	UNID	<p>Longarina 2 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de dois lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25</p>	R\$ 1.149,93	R\$ 34.497,90

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 1030mm.</p> <p>Profundidade total 600mm.</p>		
4.19	50	UNID	<p>Longarina 3 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de três lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1,5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da</p>	R\$ 1.442,82	R\$ 72.141,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			superfície do assento 430mm; Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 1600mm. Profundidade total 600mm.		
4.20	50	UNID	<p>Longarina 4 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de quatro lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado.</p> <p>Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente.</p> <p>Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo.</p> <p>Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia.</p> <p>Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura.</p> <p>Altura da superfície do assento 430mm; Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 2170mm. Profundidade total 600mm.</p>	R\$ 1.545,78	R\$ 77.289,00
4.21	30	UNID	<p>Longarina 5 lugares – polipropileno</p> <p>Longarina de cinco lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite.</p> <p>Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura.</p> <p>Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base.</p> <p>Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig.</p> <p>Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p>	R\$ 1.706,25	R\$ 51.187,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiáticas no assento, não deslizando para frente.</p> <p>Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade.</p> <p>Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites.</p> <p>Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm;</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 2740mm.</p> <p>Profundidade total 600mm.</p>		
4.22	20	UNID	<p>Poltrona Giratória de espaldar Alto</p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura.</p> <p>Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar, dorsal e apoio para cabeça, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou courvim a definir.</p> <p>Base giratória com cinco hastes, injetadas em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios de nylon, com haste vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base e rodas com 50mm de diâmetro.</p> <p>Coluna com sistema de regulação de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.</p> <p>Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que proporcione conforto para o movimento relax.</p> <p>O mecanismo deve possuir comandos rotativos através de duas alavancas, de fácil acesso e manuseio, que permitam regulação da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. O ajuste da tensão por manípulo deve possibilitar a adequação do movimento relax ao biótipo do usuário.</p> <p>Este mecanismo deve dispor sistema anti impacto para o encosto o que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>A pintura deve ser aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 500mm.</p>	R\$ 4.921,76	R\$ 98.435,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			Profundidade da superfície do assento: 480mm. Largura do encosto: 500mm. Altura do encosto (do assento à borda superior): 720mm. Altura da superfície do assento: 460/560mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 1130/1230mm.		
4.23	20	UNID	Poltrona Giratória de espaldar Médio Poltrona giratória de espaldar médio com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco. Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 60 mm. Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm. Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais. Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou courvim a definir. Base giratória com cinco hastes, injetadas em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios de nylon, com haste vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulação de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garanta alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que proporcione conforto para o movimento relax. O mecanismo deve possuir comandos rotativos através de duas alavancas, de fácil acesso e manuseio, que permitam regulação da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. O ajuste da tensão por manípulo deve possibilitar a adequação do movimento relax ao biótipo do usuário. Este mecanismo deve dispor também de sistema anti impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. A pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona. Dimensões gerais: Largura do assento: 500mm. Profundidade da superfície do assento: 480mm. Largura do encosto: 500mm. Altura do encosto (do assento à borda superior): 660mm. Altura da superfície do assento: 460/560mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 1090/1190mm.	R\$ 4.283,77	R\$ 85.675,40
4.24	50	UNID	Poltrona Giratória de espaldar Médio. Poltrona giratória de espaldar médio com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com	R\$ 1.753,28	R\$ 87.664,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>sistema de fixação na concha monobloco.</p> <p>Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm.</p> <p>Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais.</p> <p>Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou couro a definir.</p> <p>Estrutura fixa, construída em tubo de aço de seção elíptica, com 2mm de espessura, curvada com raio variável e com reforço interno na região das dobras em aço maciço, flange em chapa de aço com quatro furos para fixação do assento, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e são cromadas.</p> <p>Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona.</p> <p>Dimensões gerais:</p> <p>Largura do assento: 500mm.</p> <p>Profundidade da superfície do assento: 480mm. Largura do encosto: 500mm.</p> <p>Altura do encosto (do assento à borda superior): 660mm. Altura da superfície do assento: 460mm.</p> <p>Altura da borda superior do encosto até o solo: 1050mm.</p>		
4.25	50	UNID	<p>Cadeira Fixa com assento e encosto em polipropileno injetado</p> <p>Estrutura confeccionada em duas peças curvadas em forma de u invertido, montadas em x, formando quatro pés, construídos em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8" (de polegada) e com 1,5mm de espessura, protegida na sua parte inferior com ponteiros deslizantes em nylon injetado.</p> <p>Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor prata, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Assento e Encosto independentes</p> <p>Em polipropileno injetado, em formato anatômico, fixados a estrutura por sistema de encaixe e travados com parafusos.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Assento com largura de 415mm e profundidade de 420mm. Encosto com 455mm de largura e 430mm de altura.</p> <p>Altura do assento ao solo 445mm. Altura do encosto ao solo 880mm.</p> <p>Largura total 460mm Profundidade total 510mm.</p>	R\$ 1.553,68	R\$ 77.684,00
VALOR TOTAL				R\$ 1.325.867,50	

LOTE 05 – AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
5.1	50	CJ	<p>Mesa maternal – refeição/atividades 04 lugares</p> <p>Conjunto de mesa em "u" monobloco, composto por 01 tampo unico, para alimentação/atividades. Composto por 04 cadeiras em formato de concha para acomodar até quatro crianças. Medidas: 1800x900x760mm</p> <p>Estrutura monobloco confeccionada em aço, com 04 pés em tubo 1 1/2" unidos através de quadro em tubo 40x20mm, para fixação do tampo um quadro unico em tubo de aço 40x20mm soldado diretamente ao quadro. Deverá possuir chapa soldadas diretamente ao tubo para fixação do tampo. Espessura de todos os tubos com 1,20mm. Devem receber tratamento contra oxidação, com disposição de fosfato de ferro. Eliminar rebarbas e respingos de solda.</p> <p>Esmerilhar juntas e arredondar cantos. Pintura em tinta em pó, "hibrida" eletrostática, na cor cinza ou branco. Ponteiros internos em polipropileno injetado nos demais fechamentos</p> <p>Tampo confeccionado em mdp 18mm na cor cinza, acabamento com perfil de pvc na mesma tomalidade do tampo. No tampo deverá conter 04 aberturas</p>	R\$ 2.564,30	R\$ 128.215,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			com aproximadamente 320x380mm para acomodação e encaixe perfeito. Fixação do tampo a estrutura através de parafusos 4.2x16. No tampo deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100x100mm. Cadeiras em formato de concha produzidas em abs, com buchas embutidas para fixação a estrutura. Medidas 325 x 329 x 320 x 5mm (alt x larg x prof x esp) nas cores vermelha, amarelo, verde e azul. Fixação das conchas através de parafuso m6x25mm. Cada cadeira deve suportar 35kgf. Cintos: confeccionados 100% em nylon, com 05 pontos pra melhor segurança nas mesmas tonalidades das conchas. A fixação do cinto a estrutura/concha se dará através de suporte fixado diretamente ao tampo em tubo de aço 7/8" com espessura de 1,20mm		
5.2	60	UNID	Descanso infantil empilhável para crianças Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro E parafusos. Características: permite empilhamento, suporta até 100 kg, duas cabeceira inteiriças injetadas em Polipropileno virgem (pp não reciclado) texturizada, Cada cabeceira contendo dois pés em suas Extremidades em formato de I, cavidade superior para Empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa Forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das Crianças, formato dos pés em I nas extremidades para Maior estabilidade da cama evitando tombamentos e Acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da Cabeceira deve conter um porta mamadeira de Diâmetro mínimo de 65mm com furos para escoar Líquidos que permitam higienização total com água, Ponteiras dos pés em borracha antiderrapante semi Esférica de no mínimo 5 mm maciço, aplicada sob Pressão e protegida contra arrancamento por borda Plástica, fixação do tecido na cabeceira através de 8 Pinos pequenos que servem como guias e 5 pinos Grandes com função de se encaixar a uma travessa Fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por Cinco travas elásticas, todos os itens injetados em pp, A cabeceira com borda de 45mm e espessura de 3 mm, Estrutura lateral formada por duas barras de Alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm Resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade E salinidade, a barra de alumínio devera se encaixar na Cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 Mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com Tratamento, antifungo, antibacteriano, antichama, Antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento Soldado por termo fusão em toda extensão Uniformemente, largura mínima da solda 20mm Dimensões e tolerâncias* altura mínima 110mm; largura: 600 +/- 15mm; * comprimento: 1375 +/- 5	R\$ 576,63	R\$ 34.597,80
VALOR TOTAL				R\$ 162.812,80	

LOTE 06 – AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
6.1	50	UNID	Lousa retrátil Área de trabalho 2000 x 3000 x 1200 mm Largura : 3400mm +/- 50 mm Conjunto composto por dois quadros sobrepostos , guiados por roldanas roletadas , apoiadas em sistema de guias cilíndricas instaladas internamente à coluna de sustentação , sendo duas em paralelo . Sistema composto de movimento atuando através de conjuntos de cabo de aço e roldanas roletadas em sistema de contra peso , que exige mínimo esforço para movimentação (menos de 2 kgf) Estrutura reforçada em aço sae 1020 laminado a frio , cortado e dobrado conforme projeto , permitindo perfeito ajuste de equipamentos às necessidades de cada local de instalação Quadros em aço tubular de secção 20 x 40 mm que sustentam a superfície de trabalho em substrato de madeira revestido com laminado fenólico melamínico de alta pressão específico para uso de marcador ou com textura especialmente desenvolvida para o uso de "giz" Todos os componentes metálicos por tratamento de superfície , recebendo em seguida revestimento através de eletrodeposição de pigmentos em forma de pó composto por resinas termos fixas epóxi / poliéster , cuja sinterização ocorre em estufa a 200°	R\$ 10.912,22	R\$ 545.611,00
6.2	50	UNID	Quadro escolar panorâmico, com moldura em chapa de aço astm 18	R\$ 8.262,14	R\$ 413.107,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>revestido em laminado melminico de alta pressão na cor verde texturizado quadriculado com quadrados de 50x50mm em curvatura parabólica, com porta giz em placa de metal.</p> <p>Descrição complementar: tipo perimetral calandrada em curvatura parabólica com distância focal de 20000mm, de forma que possibilite dispensar a incidência de raios de luz sobre sua superfície e a formação de reflexos; Estrutura em perfis tubulares de aço com 90 x 30mm de secção e espessura de parede 1,5mm, calandrado, tratado para proteção contra oxidação em todas as constituintes metálicas e superfície tratada com fosfatização contra oxidação em processo 100% ecológico a base de ácido fofórico, sem formação de efluentes. Pintura eletrostática em epóxi pó, aplicada através de pulverização e polimerização em estufa a 200 ° assegurando espessura média de 60 microns e aderência x0/y0. Superfície de trabalho em laminado melaminico de alta pressão, próprio para lousas, com alta resistência e abrasão. Deve ser tratada contra cupins e isenta de defeitos superficiais ou lamela internas.</p> <p>Revestimento com proteção de acabamento executado por eletrodeposição de pigmentos e resinas e poliéster/epóxi.</p> <p>Aparador de resíduos configurado em toda a extensão da estrutura executada em chapa de aço astm de 16mm com 1,5mm de espessura.</p> <p>Painéis laterais de acabamento e sustentação confeccionado em aço astm 16. O porta-giz deve ser em placa de metal dobrada na forma de "u". A aresta frontal do porta-giz deve ser dobrada. Não deve existir nenhum canto vivo.</p> <p>Dimensões:</p> <p>Largura útil: 1180 mm +-10 mm Largura total: 1340 mm+-10 mm</p> <p>Comprimento: a definir , de acordo com o projeto para cada sala de aula</p> <p>Armário para lousa concava</p> <p>-construído em aço 1008 conformado a frio,chapa 24 , formato que acompanha curvatura da lousa, dotado de duas prateleiras internas fixas, porta com fechadura e chaves em duplicata; acabamento seguindo o mesmo padrão da estrutura principal com tratamento anti corrosão e pintura eletrostática á pó.</p> <p>-dimensões: altura 1340mm x largura x profundidade variáveis em conformidade com o comprimento da lousa , tornando-se a lateral da lousa com a função extra de fixação da mesma.</p>		
6.3	50	UNID	<p>Lousa reta para giz</p> <p>Estrutura: perimetral em tubos de aço 40 x 20mm, parede 1,2mm, calandrado, tratado contra oxidação e pintado a pó com polimerização em estufa a 180°C. Laterais e aparador em chapa de 1,5mm de espessura, dobradas a frio e unidas a estrutura por solda mig.</p> <p>Area de trabalho: formada por base de compensado laminado de 6mm de espessura revestido por laminado melaminico na cor verde para uso de giz permitindo fácil limpeza, ótima visualização e grande durabilidade.</p> <p>Dimensões: Largura útil:1180mm +-10mm Largura total: 1260mm+-100</p> <p>Comprimento: até 12000mm</p>	R\$ 3.680,54	R\$ 184.027,00
6.4	50	UNID	<p>Quadro de cortiça 120x90</p> <p>Estrutura: perimetral em tubos de aço, calandrado, tratado contra oxidação e pintado a pó com polimerização em estufa a 180°C. Laterais e aparador em chapa de 1,5mm de espessura, dobradas a frio e unidas a estrutura por solda mig.</p>	R\$ 2.874,46	R\$ 143.723,00
VALOR TOTAL					R\$ 1.286.468,00

LOTE 07 – AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
7.1	20	UNID	<p>Sofa tubular 1 lugar</p> <p>Sofá de um lugar, em concha única, com braços estruturais em forma de "h" cromados.</p> <p>Assento e encosto em forma de concha única, com estrutura interna construída em tubos de aço e com percintas elásticas.</p> <p>Estofados com espuma injetada em poliuretano flexível com densidade média controlada de 45 kg/m3, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 65 mm.</p> <p>Revestimento, integral em tecido ou couro a definir, com costuras duplas nas bordas laterais.</p> <p>Par de braços em forma de "h", totalmente construídos com tubo elíptico de aço, com tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado.</p>	R\$ 4.432,53	R\$ 88.650,60

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			Comprimento total 01 lugar 690mm. Profundidade total 700mm. Largura do assento 600mm. Profundidade do assento 520mm. Largura do encosto 600mm. Altura do encosto 440mm. Altura do encosto em relação ao solo 760mm.		
7.2	20	UNID	Sofa tubular 2 lugares Sofa de dois lugares em concha única, com braços em forma de "h" cromados. Assento e encosto em forma de concha única, com estrutura interna construída em tubos de aço e com percintas elásticas. Estofados com espuma injetada em poliuretano flexível com densidade média controlada de 45 kg/m ³ , moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 65 mm. Revestimento, integral em tecido ou courvim a definir, com costuras duplas nas bordas laterais. Par de braços em forma de "h" e pé intermediário, totalmente construídos com tubo elíptico de aço com tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado. Comprimento total 02 lugares 1290mm. Profundidade total 700mm. Largura do assento 600mm. Profundidade do assento 520mm. Largura do encosto 600mm. Altura do encosto 440mm. Altura do encosto em relação ao solo 760mm	R\$ 6.957,43	R\$ 139.148,60
7.3	10	UNID	Sofa tubular 3 lugares Sofá de três lugares em concha única, com braços em forma de "h" cromados. Assento e encosto em forma de concha única, com estrutura interna construída em tubos de aço e com percintas elásticas. Estofados com espuma injetada em poliuretano flexível com densidade média controlada de 45 kg/m ³ , moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 65 mm. Revestimento, integral em tecido ou courvim a definir, com costuras duplas nas bordas laterais. Par de braços em forma de "h" e dois pés intermediários, totalmente construídos com tubo elíptico de aço, com tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado. Comprimento total 03 lugares 1890mm. Profundidade total 700mm. Largura do assento 600mm. Profundidade do assento 520mm. Largura do encosto 600mm. Altura do encosto 440mm. Altura do encosto em relação ao solo 760mm.	R\$ 8.890,37	R\$ 88.903,70
7.4	5	UNID	Sofa 1 lugar Sofá de um lugar com braços fechados. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada com 130mm de largura e comprimento total de 650mm e altura de 580mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 30mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado. Estrutura do assento, painéis e do encosto em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada, auto extingüível, com densidade média de 40 a 45 kg/m ³ , assento e encosto com espessura média de 100mm, com bordas arredondadas. Assento com 500mm de profundidade e espessura total do encosto 100mm. Estrutura de sustentação do assento, encosto e braços formada por tubos de aço de seção retangular 50 x 30 e 1.9 mm de espessura. Assento e encosto interligados por duas lâminas de aço com 60 mm de largura e 6.35 mm de espessura, fixada no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos 5/16" x 1" (polegada). Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Comprimento total de 01 lugar 830mm. Profundidade total: 700mm.	R\$ 4.182,98	R\$ 20.914,90

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

7.5	5	UNID	<p>Altura total do encosto ao solo 750mm.</p> <p>SOFA 2 LUGARES</p> <p>Sofá de dois lugares com braços fechados.</p> <p>Braços em formato retangular, com estrutura em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante.</p> <p>Estofado com camada de espuma moldada com 130mm de largura e comprimento total de 650mm e altura de 580mm.</p> <p>Cada braço dotado de duas sapatatas reguláveis, com 30mm de diâmetro, deslizando em polipropileno injetado com acabamento cromado.</p> <p>Estrutura do assento, painéis e do encosto em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante.</p> <p>Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada, auto extingüível, com densidade média de 40 a 45 kg/m3, assento e encosto com espessura média de 100mm, com bordas arredondadas.</p> <p>Assento com 500mm de profundidade e espessura total do encosto 100mm.</p> <p>Estrutura de sustentação do assento, encosto e braços formada por tubos de aço de seção retangular 50 x 30 e 1.9 mm de espessura.</p> <p>Assento e encosto interligados por duas lâminas de aço com 60 mm de largura e 6.35 mm de espessura, fixadas no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos 5/16" x 1" (polegada).</p> <p>Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização.</p> <p>Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C..</p> <p>Revestimento, em tecido ou couro a definir. Comprimento total de 02 lugares 1420mm.</p> <p>Profundidade total: 700mm.</p> <p>Altura total do encosto ao solo: 750mm.</p>	R\$ 6.662,67	R\$ 33.313,35
VALOR TOTAL					R\$ 370.931,15

LOTE 08 – AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
8.1	50	UNID	<p>Arquivo com 04 gavetas, medindo 1335 mm altura 460 mm largura e 708 mm de profundidade.</p> <p>Arquivo com 04 gavetas totalmente confeccionado em aço carbono SAE 1008/1010, medindo externamente 1335 mm altura 460 mm largura e 708 mm de profundidade.</p> <p>O arquivo deverá possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções, bem como perfeito funcionamento das gavetas, os componentes do armário com os quais os usuários entram em contato, não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições.</p> <p>As gavetas, confeccionadas em chapa 0,75 mm deverão conter varetas laterais resistentes para acomodar pastas suspensas em toda a profundidade das gavetas. As gavetas deverão deslizar sobre carrinhos telescópicos dotados de 08 esferas metálicas 1" cada, que permitem abertura total da mesma e são dotadas de puxadores metálicos de alta resistência e porta etiquetas estampados, devendo suportar uma carga de 40 Kgs cada.</p> <p>O Corpo do arquivo, também confeccionado em chapa 0,75 mm deverá permitir o encaixe de sapatatas plásticas que impeçam o contato direto da chapa com o piso e que devem acompanhar o produto.</p> <p>O Arquivo deverá receber pré-tratamento anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes, devendo o mesmo conter os estágios de desengraxe, enxágüe, com água em temperatura ambiente, fosfatização orgânica sem a presença de metais pesadas, passivação e novo enxágüe com secagem em estufa.</p> <p>Após o pré-tratamento o produto receberá pintura a pó híbrida com espessura de camada mínima de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C, permitindo perfeita cura e aderência.</p> <p>O produto deverá ser todo envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas</p>	R\$ 2.905,52	R\$ 145.276,00
8.2	30	UNID	<p>Roupeiro de aço com 06 compartimentos sobrepostos, medindo 1950 mm de altura x 941 mm largura x 410 mm profundidade.</p>	R\$ 4.448,84	R\$ 133.465,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>Roupeiro de aço com 06 compartimentos sobrepostos , medindo externamente 1950 mm de altura x 941 mm largura x 410 mm profundidade .</p> <p>Corpo em chapa de aço 0,75 mm (22)</p> <p>Portas em chapa de aço 0,75 mm (22) medindo 918x271 mm com 02 fileiras de 10 (dez) venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito</p> <p>Medindo 50 x 18 mm , contendo uma alça em chapa de aço soldada do seu lado esquerdo medindo 43 x 23 c/ 01 furo oblongo de 10x5 mm formando uma alça para fechamento com cadeado .</p> <p>06 compartimentos medindo 930x300x380 mm dotados de 2 cabides poliuretano encaixados na parte superior internas de cada compartimento em forma de “ U “ medindo 90 mm .</p> <p>- Dobradiças externas de 70 mm, sendo 2 partes de 33 mm mais pino com trava de segurança central , que permitem a retirada da porta somente após estar aberta .</p> <p>Pés em chapa de aço 2,00 mm (14) , soldados na parte inferior do roupeiro , o que proporciona maior estabilidade no armário .</p>		
8.3	15	UNID	<p>Roupeiro de aço com 8 portas sobrepostas, com 2 vãos verticais e 4 horizontais. Dimensões externas: 1.950mm de altura x 1245 mm de largura x 410mm de profundidade</p> <p>Roupeiro de aço com 8 portas sobrepostas, com 2 vãos verticais e 4 horizontais, com as seguintes características:</p> <p>Móvel todo em chapa de aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas;</p> <p>Na cor cinza cristal ou com tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante;</p> <p>Dimensões externas: 1.950mm de altura x 1245 mm de largura x 410mm de profundidade;</p> <p>Medidas Internas dos compartimentos: 930mm de altura x 300mm de largura x 380mm de profundidade;</p> <p>Internamente possuir 2 (dois) cabides de poliuretano em forma de “U” medindo 90mm, encaixados na parte superior, um de cada lado, em cada compartimento;</p> <p>Corpo, portas, reforços e prateleiras fabricados em chapa 22 (0,75mm);</p> <p>Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente secados em estufa a 180°C;</p> <p>Portas reforçadas, cada uma, com 1 (uma) canaleta vertical, com largura mínima de 60mm mais aba no total de 100mm, soldada eletricamente a ponto, localizada na região interna das portas contendo duas dobras em perfil “U”; Bordas dobradas em todo o seu contorno em perfil “U” com largura mínima de 20mm;</p> <p>Duas fileiras de 10 venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, medindo 50 x 18mm, contendo uma alça em chapa de aço soldada do lado esquerdo medindo 43 x 23mm;</p> <p>Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 10 x 5mm, sendo uma peça soldada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe;</p> <p>Divisões internas entre as portas dobradas em perfil “U” de 30mm, inteiriças dividindo o corpo em 8 partes;</p> <p>Prateleiras internas em perfil dobrado de 20mm, separando os vãos no sentido vertical e servindo de batente para as portas; Chapéu superior individual em “Z” de 20 x 20 x 10, soldada formando a parte superior e batente para a porta em uma única peça;</p> <p>Dobradiças externas, enroladas, em chapa de aço 18 (1,20mm) divididas em 2 partes de 33mm, unidas através de um pino de aço cromado, com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta;</p> <p>Pés em forma de triângulo, soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 80mm fabricados em chapa 14 (2,00mm), sendo a parte de apoio no chão de 30 x 30mm, o que proporciona maior estabilidade ao produto;</p>	R\$ 4.701,39	R\$ 70.520,85
8.4	20	UNID	<p>Roupeiro de aço com 12 portas sobrepostas, com 3 vãos verticais e 4 horizontais. Dimensões externas: 1.950mm de altura x 941mm de largura x 410mm de profundidade</p> <p>Roupeiro de aço com 12 portas sobrepostas, com 3 vãos verticais e 4</p>	R\$ 4.968,67	R\$ 99.373,40

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>horizontais, com as seguintes características:</p> <p>Móvel todo em chapa de aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas;</p> <p>Cor 2 cores portas 1 cor - corpo outra cor - tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante;</p> <p>Dimensões externas: 1.950mm de altura x 941mm de largura x 410mm de profundidade;</p> <p>Medidas Internas dos compartimentos: 450mm de altura x 300mm de largura x 380mm de profundidade;</p> <p>Internamente possuir 2 (dois) cabides de poliuretano em forma de "U" medindo 90mm, encaixados na parte superior, um de cada lado, em cada compartimento;</p> <p>Corpo, portas, reforços e prateleiras fabricados em chapa 22 (0,75mm);</p> <p>Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente secados em estufa a 180°C;</p> <p>Portas reforçadas, cada uma, com 1 (uma) canaleta vertical, com largura mínima de 60mm mais aba no total de 100mm, soldada eletricamente a ponto, localizada na região interna das portas contendo duas dobras em perfil "U"; Bordas dobradas em todo o seu contorno em perfil "U" com largura mínima de 20mm;</p> <p>Duas fileiras de 10 venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, medindo 50 x 18mm, contendo uma alça em chapa de aço soldada do lado esquerdo medindo 43 x 23mm;</p> <p>Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 10 x 5mm, sendo uma peça soldada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe;</p> <p>Divisões internas entre as portas dobradas em perfil "U" de 30mm, inteiriças dividindo o corpo em 16 partes;</p> <p>Prateleiras internas em perfil dobrado de 20mm, separando os vãos no sentido vertical e servindo de batente para as portas;</p> <p>Chapéu superior individual em "Z" de 20 x 20 x 10, soldada formando a parte superior e batente para a porta em uma única peça;</p> <p>Dobradiças externas, enroladas, em chapa de aço 18 (1,20mm) divididas em 2 partes de 33mm, unidas através de um pino de aço cromado, com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta;</p> <p>Pés em forma de triângulo, soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 80mm fabricados em chapa 14 (2,00mm), sendo a parte de apoio no chão de 30 x 30mm, o que proporciona maior estabilidade ao produto;</p>		
8.5	50	UNID	<p>Armário todo confeccionado em aço medindo externamente 1988 mm de altura, 900 mm de largura, 475 mm de profundidade.</p> <p>Armário todo confeccionado em aço carbono SAE 1008/1010, medindo externamente 1988 mm de altura, 900 mm de largura, 475 mm de profundidade, cor cinza liso.</p> <p>O armário em questão deverão possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções os componentes do armário, com os quais os usuários entram em contato, não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições.</p> <p>As portas articuláveis, confeccionadas em chapa 0,75 mm com dobramento duplo em todo o seu perímetro, devem possuir 3 dobradiças e sistema de travamento tipo cremone, com maçaneta metálica de liga não ferrosa, com fechadura embutida na mesma.</p> <p>As prateleiras, no total de 4, deverão ser confeccionadas em chapa 0,75 mm, com dobramento duplo nas faces frontal e posterior, com reforço tipo ômega em todo o sentido longitudinal, com altura de 25 mm, devendo suportar uma carga de 60 Kgs uniformemente distribuídos.</p> <p>As laterais do armário, confeccionados em chapa 0,75 mm, terão 04 cremalheiras internamente que permitam fácil encaixe das prateleiras, com regulagem a cada 50 mm e deverão permitir o encaixe das sapatas plásticas que devem acompanhar o produto.</p> <p>O armário deverá receber pré anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes, devendo o mesmo receber o conte, o estágio de desengraxe, enxágue com água em temperatura ambiente, fosfatização orgânica, sem a presença de metais pesados, passivação e novo desengraxe, com secagem em estufa.</p>	R\$ 2.340,93	R\$ 117.046,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			Após o pré-tratamento os produtos receberão pintura a pó híbrida, com espessura de camada mínimo de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C permitindo perfeita cura e aderência. O produto deverá ser todo envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas		
8.6	50	UNID	<p>Armário todo confeccionado em aço medindo externamente 1988 mm de altura, 1200 mm de largura, 475 mm de profundidade.</p> <p>Armário todo confeccionado em aço carbono SAE 1008/1010, medindo externamente 1988 mm de altura, 1200 mm de largura, 475 mm de profundidade, cor cinza liso.</p> <p>O armário em questão deverão possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções os componentes do armário, com os quais os usuários entram em contato, não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições.</p> <p>As portas articuláveis, confeccionadas em chapa 0,75 mm com dobramento duplo em todo o seu perímetro, devem possuir 3 dobradiças e sistema de travamento tipo cremona, com maçaneta metálica de liga não ferrosa, com fechadura embutida na mesma.</p> <p>As prateleiras, no total de 4, deverão ser confeccionadas em chapa 0,75 mm, com dobramento duplo nas face frontal e posterior, com reforço tipo ômega em todo o sentido longitudinal, com altura de 25 mm, devendo suportar uma carga de 60 Kgs uniformemente distribuídos.</p> <p>As laterais do armário, confeccionados em chapa 0,75 mm, terão 04 cremalheiras internamente que permitam fácil encaixe das prateleiras, com regulagem a cada 50 mm e deverão permitir o encaixe das sapatas plásticas que devem acompanhar o produto.</p> <p>O armário deverá receber pré anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes, devendo o mesmo receber o conte, o estágio de desengraxe, enxágüe com água em temperatura ambiente, fosfatização orgânica, sem a presença de metais pesados, passivação e novo desengraxe, com secagem em estufa.</p> <p>Após o pré-tratamento os produtos receberão pintura a pó híbrida, com espessura de camada mínimo de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C permitindo perfeita cura e aderência.</p> <p>O produto deverá ser todo envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas.</p>	R\$ 2.588,67	R\$ 129.433,50
8.7	100	UNID	<p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, aberta nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando 2 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, aberta nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando 2 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30x30 mm em chapa 1,90 mm (14) furação de 8 mm, alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm.</p> <p>Prateleiras reforçadas, medindo 920x420x30 mm confeccionada em chapa 0,60 mm (22) com 1 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 128 Kg uniformemente distribuído.</p> <p>- Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>	R\$ 1.085,97	R\$ 108.597,00
8.8	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, fechada nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando 2 vãos de altura reguláveis</p> <p>Estante de aço desmontável 980x420x920 mm, fechada nas laterais e no fundo, com 03 prateleiras formando 2 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30x30 mm em chapa 1,90 mm (14) furação de 8 mm, alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm.</p> <p>Prateleiras reforçadas com, medindo 920x420x30 mm confeccionada em chapa 0,75 mm (22) com 1 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 128 Kg uniformemente distribuído.</p> <p>Painéis laterais e fundo fabricados em chapa 0,75 mm (22) com furação 8 mm alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm.</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado.</p>	R\$ 1.259,42	R\$ 62.971,00
8.9	50	UNID	<p>Estante desmontável, de aço com 07 prateleiras. Dimensões: 1980mm de altura, 920mm de largura x 420 mm de profundidade.</p> <p>Estante desmontável, de aço com 07 prateleiras, com travamento nas laterais e fundo em forma de "X", com as seguintes características:</p> <p>Móvel todo em aço, desmontável, com prateleiras reguláveis.</p> <p>Na cor cinza cristal ou com tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante;</p> <p>Dimensões: 1980mm de altura, 920mm de largura x 420 mm de profundidade. Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com</p>	R\$ 1.363,48	R\$ 68.174,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente curados a 180°C;</p> <p>Colunas em perfil "L" de 30x30mm em chapa 14(2,00 mm) com furação de 8mm, nas duas abas alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm. Prateleiras reforçadas chapa 0,75 mm (22) possui 01 reforço ômega , aptas a suportar 128 Kgs/prat . uniformemente distribuídos .</p> <p>Para maior estabilidade da estante serão utilizados 02 pares de "X" em cada lateral e 01 "X" no fundo, fabricados em chapa 14 (2.00mm).</p> <p>Parafusos e porcas 1/4x 1/2 – sextavados zincados, sendo utilizados 77 para montagem de cada estante.</p> <p>A estante deverá ser entregue desmontada, sendo montadas de acordo com a necessidade, em perfeita condições de uso e sem avarias.</p>		
8.10	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 1980x420x920 mm, fechada nas laterais e no fundo, com 07 prateleiras formando 6 vãos de altura reguláveis.</p> <p>Estante de aço desmontável 1980x420x920 mm , fechada nas laterais e no fundo , com 07 prateleiras formando 6 vãos de altura reguláveis .</p> <p>Colunas em perfil " L " de 30x30 mm em chapa 1,90 mm (14) furação de 8 mm , alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Prateleiras reforçadas ,medindo 920x420x30 mm confeccionada em chapa 0,75 mm (22) com 1 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior , para suportar a carga de 128 Kg uniformemente distribuído.</p> <p>Painéis laterais e fundo fabricados em chapa 0,75 mm (22) com furação 8 mm alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>	R\$ 1.464,61	R\$ 73.230,50
8.11	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. com travamento nas laterais e no fundo em forma de " X " , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis</p> <p>Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. com travamento nas laterais e no fundo em forma de " X " , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis.</p> <p>Colunas em perfil "L " de 30 x 30 mm , em chapa 2,00 mm (14) furação de 8 mm, alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Prateleiras reforçadas , medindo 920x420x30 mm confeccionadas em chapa 0,75 mm (22) com 01 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior , para suportar a carga de 140 Kg uniformemente distribuídos .</p> <p>Reforços laterais e fundo em " X " confeccionados em chapa 14, sendo 2 em cada lateral e 1 no fundo .</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>	R\$ 1.666,26	R\$ 83.313,00
8.12	50	UNID	<p>Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. , fechada na laterais e no fundo , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis Estante de aço desmontável 2430 mm alt. x 420 mm prof. x 920 mm larg. , fechada na laterais e no fundo , dotada de 07 prateleiras formando 06 vãos de alturas ajustáveis.</p> <p>Colunas em perfil "L " de 30 x 30 mm , em chapa 2,00 mm (14) furação de 8 mm, alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Prateleiras reforçadas , medindo 920x420x30 mm confeccionadas em chapa 0,75 mm (22) com 01 reforço ômega em chapa 0,75 mm (22) soldado na parte inferior , para suportar a carga de 140 Kg uniformemente distribuídos .</p> <p>Painéis laterais e fundo fabricados em chapa 0,75 mm (22) com furação 8 mm alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50 mm .</p> <p>Parafusos 8 por prateleiras ¼ x ½ sextavado zincado</p>	R\$ 1.731,66	R\$ 86.583,00
8.13	10	UNID	<p>ESTANTE MONO FRONTAL PARA REVISTAS EM AÇO CHAPA 22 - MED. 1980 mm de alt. x 1025 mm larg. x 457 mm de prof.</p> <p>Estante confeccionada em aço carbono SAE 1008/1010, contendo 05 prateleiras com reguláveis a cada 50 mm, fixados através de encaixe nos suportes laterais , cor cinza liso.</p> <p>A estante deverá possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções, os componentes da estante , com a quais os usuários entram em contato , não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições .</p> <p>A estante deverá receber pré-tratamento anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes , devendo o mesmo conter os estágios de desengraxe, enxágüe com a água em temperatura ambiente , fosfatização orgânica sem a presença de metais pesados : passivação e novo enxágüe, com secagem em estufa Após o pré-tratamento os produtos receberão pintura a pó híbrida com espessura de camada mínima de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C, permitindo cura e aderência.</p>	R\$ 1.843,38	R\$ 18.433,80

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>O produto deverá ser envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas.</p> <p>Contendo:</p> <p>Colunas (1980x80mm) perfuradas a cada 50 mm para regulagem dos suportes com as prateleiras e suportes com as prateleiras , em chapa 2,00 mm .</p> <p>Suportes laterais em chapa 1,50 mm que permitem encaixe das prateleiras</p> <p>Prateleiras (1000x350x30 mm) em chapa 0,60 mm, p/ suportar 50 kg uniformemente distribuídos.</p> <p>Suporte móvel para revista (1000x275x30 mm) com sistema de articulação arrebiteado á prateleira, em chapa 0,75 mm</p> <p>Base fechada utilizável em chapa 0,75 mm Chapéu (travamento superior) em chapa 0,75 mm.</p>		
				VALOR TOTAL	R\$ 1.196.417,75

LOTE 09 – AMPLA PARTICIPAÇÃO					
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
9.1	07	UNID	<p>MESA EXECUTIVA COM ARMÁRIO CREDENCE E GAVETEIRO ACOPLADOS.</p> <p>Dimensões: 2375 x 2000 x 740 mm (LxPxH)</p> <p>Tampo da mesainteiro com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 70 x 70 x 70 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm.</p> <p>ARMÁRIO CREDENCE COM PORTAS DE CORRER</p> <p>Dimensões: 2000 x 500 x 635 mm (LxPxH)</p> <p>Tampo inteiro com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Lateraisconfeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a normas da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com</p>	R\$ 9.666,33	R\$ 67.664,31

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

adesivo hot melt. As laterais do armário devem ter furação Ø5 mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura.

Corpo (3 prateleiras, 2 portas e tampo inferior) confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com a NR17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As portas sustentam-se sobre trilhos de alumínio extrudado, e deslizam suavemente sobre rolamentos com esferas de aço, revestidos em nylon. As portas são dotadas de fechadura cilíndrica, individuais, e puxadores de embutir cromados, em formato quadrado. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 08 sapatarticuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável.

GAVETEIRO PEDESTAL COM NICHOS LATERAIS, GAVETAS FRONTAIS, E PRATELEIRAS LATERAIS

Dimensões: 413 x 800 x 635 mm (LxPxH).

Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.

Lateraisconfeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais posteriores do gaveteiro devem ter furação Ø5 mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura.

Gavetas (02 gavetas), em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de trilho metálico, dotados de roldanas em nylon auto-lubrificantes

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>de deslizamento suave.</p> <p>Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.</p> <p>Corpo (frentes, 1 prateleira e tampo inferior) confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes das peças são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com a NR17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm. Tampo inferior apoiado em sapatas niveladoras em nylon injetado. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.</p>		
9.2	05	UNID	<p>MESA EXECUTIVA COM COMPLEMENTO AUXILIAR NO LADO DIREITO. Dimensões: 1800 x 1800 x 740 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo da mesa Executiva inteira com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm.</p> <p>Tampo da mesa Auxiliar, fixado ao Tampo da mesa Executiva do lado Direito, com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo</p>	R\$ 2.614,81	R\$ 13.074,05

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica M6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica M6 x 12 mm.</p> <p>Painéis frontais com função estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. O Painel é seccionado em duas partes para fixação de um tubo central medindo: L 50 x H 20 mm de mesmo comprimento, submetido a um banho químico desengraxante, antioxidante, e pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com sistema de polimerização em estufa a 200°. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mimifix.</p> <p>Pés Painel com espessura mínima de 54 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao Pé Painel por meio de parafusos de rosca métrica M6; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. O Pé é dotado de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso</p>		
9.3	05	UNID	<p>ARMÁRIO BAIXO COM UMA PORTA DIREITA E UM NICHÔ LATERAL COM PRATELEIRA.</p> <p>Dimensões: 813 x 500 x 740 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Porta direitaconfeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard),selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de</p>	R\$ 2.011,51	R\$ 10.057,55

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A Porta sustenta-se em duas dobradiças embutida de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 10 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 95 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta é automaticamente travada por meio de 01 chapa metálica 80 x 50 x 1,2 mm, fixada no tampo superior. A porta é dotada de puxador tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm. Laterais, Sub-tampo, e Tampo Inferior constituído por painéis de partículas de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário com 4 pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Corpo (02 Prateleiras, 01 Fundo, 01 divisória vertical, e 02 espelhos sendo frontal/posterior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes de PVC fixados sob pressão nas laterais do armário. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
9.4	05	UNID	<p>ARMÁRIO ALTO COM UMA PORTA DIREITA E UM NICHÔ LATERAL COM PRATELEIRA.</p> <p>Dimensões: 813 x 500 x 1600 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDF de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com</p>	R\$ 3.680,55	R\$ 18.402,75

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.

Porta direita confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A Porta sustenta-se em duas dobradiças embutida de pressão, em aço com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço de 10 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 95 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta é automaticamente travada por meio de 01 chapa metálica 80 x 50 x 1,2 mm, fixada no tampo superior. A porta é dotada de puxador tipo "alça", injetados em alumínio, com rosca interna M4 com acabamento alumínio fosco, sendo a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm.

Laterais, Sub-tampo, e Tampo Inferior constituído por painéis de partículas de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário com 4 pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Corpo (06 Prateleiras sendo 03 fixas, 01 Fundo, 01 divisória vertical, e 02 espelhos sendo frontal/posterior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes de PVC fixados sob pressão nas laterais do armário. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso		
9.5	05	UNID	<p>ARMÁRIO ALTO CHARUTO ABERTO.</p> <p>Dimensões: 500 x 500 x 1600 mm (LxPxH).</p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium Density Fiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>Laterais, Sub-tampo, e Tampo Inferior constituído por painéis de partículas de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Os bordos aparentes das peças são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com a norma da ABNT, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário com 4 pontos de apoio por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Corpo (04 Prateleiras fixas, 01 Fundo, e 02 espelhos sendo frontal/posterior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>	R\$ 3.705,42	R\$ 18.527,10
9.6	10	UNID	<p>Armario alto semi-aberto</p> <p>Dimensoes:</p> <p>Largura: 800mm Profundidade: 500mm Altura: 1600mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular</p>	R\$ 2.892,52	R\$ 28.925,20

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Sub-Tampo fixado à 740 mm do chão, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo.

As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 03 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
9.7	30	UNID	<p>ARMÁRIO MÉDIO FECHADO</p> <p>Dimensões: Largura: 800mm Profundidade: 500mm Altura: 1000mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras</p>	R\$ 2.539,65	R\$ 76.189,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
9.8	30	UNID	<p>ARMÁRIO SUPER ALTO Dimensoes: Largura: 800mm Profundidade: 500mm Altura: 2100mm</p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em oito dobradiças Top (4 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.</p> <p>Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 05 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot</p>	R\$ 3.491,73	R\$ 104.751,90

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			<p>melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>		
9.9	40	UNID	<p>MESA AUXILIAR</p> <p>Dimensões:</p> <p>Largura: 600mm Profundidade: 600mm Altura: 740mm</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m3, resistência à tração perpendicular kgf/cm2 = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm2 = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220o C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>	R\$ 1.590,95	R\$ 63.638,00
VALOR TOTAL					R\$ 401.230,36

LOTE 10 – AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	QUANT	UNID.	DESCRIÇÃO	VALOR	VALOR TOTAL
------	-------	-------	-----------	-------	-------------

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

				UNITÁRIO	
10.1	450	UNID.	Colchonete para repouso medindo C1,30m x L0,60m x 50mm , tratamento anti ácaro, devendo estar embalado individualmente em saco plástico revestido com courvin na cor azul royal, espessura d33 Deverá conter no mínimo 02 (dois) ilhoses de cada lado do colchonete, com tela ou malha interna dos ilhoses como reforço de segurança do respiro, evitando a possibilidade de acidentes com os dedos das crianças e que não permita alcançar a espuma Deverá constar no produto o CNPJ do fabricante, medidas densidade e composição da espuma e da capa, também o prazo de validade do material. Suas condições deverão estar de acordo com NBR 13.576 a NBR 13.581, garantia do fornecedor para defeitos de fabricação. Certificado Inmetro . APRESENTAR AMOSTRA	R\$ 153,25	R\$ 68.962,50
10.2	450	UNID.	Placas para tatame em EVA (etil vinil acetato) de encaixe nas medidas de 100cm x100cm x 20mm, multicolorido (exceto preto e branco), antiderrapante, com película texturizada e siliconada e bordas de acabamento.	R\$ 99,21	R\$ 44.644,50
10.3	450	UNID.	Lencol com elástico 100% medindo, C1,30m x L0,60m x 50mm; malga 120gr padrão americano fio 3	R\$ 19,66	R\$ 8.847,00
10.4	2700	UNID.	Babador infantil, confeccionado em tecido atalhado, fechamento com amarração, acabamento em viés e colorido. Medidas aproximadas de 25cm x 19cm. Embalados individualmente	R\$ 12,54	R\$ 33.858,00
10.5	3600	UNID.	Cobertor infantil confeccionado em tecido macio e agradável ao toque, devendo manter a maciez após a lavagem, leveza e textura delicada, que não forme bolinhas com o uso diário. Composição do cobertor deve ser de 100% microfibra. Medidas mínimas: 0,90 M X 1,10 M. Cores: diversas em tons de azul, rosa, verde e pink . O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante	R\$ 50,57	R\$ 182.052,00
10.6	2700	UNID.	Fronha infantil em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 30cm x 40cm , na cor branca. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 31,22	R\$ 84.294,00
10.7	2700	UNID.	Lençol Infantil com elástico em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 70 cm X 130 cm X 15 cm, na cor branca, impermeabilizado nos dois lados a fim de evitar vazamento de líquidos junto ao colchão. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 58,61	R\$ 158.247,00
10.8	2700	UNID.	Lençol Infantil sem elástico em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 160cm x 100cm, na cor branca, impermeabilizado nos dois lados a fim de evitar vazamento de líquidos junto ao colchão. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 68,30	R\$ 184.410,00
10.9	2700	UNID.	Toalha com capuz com forro de fralda nas medidas aprox. 70 cm x 90 cm; cores diversas; com grande poder de absorção; confeccionada em 100% algodão; ; gramatura mínima total da toalha com o forro de fralda de 320gr/m2; Os produtos deverão conter etiqueta com nome do fabricante, cnpj, composição do produto e modo de lavar. A empresa arrematante vencedora deverá apresentar laudos técnicos expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO; laudo de Determinação da gramatura nos termos da NBR 10591-2008. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante	R\$ 42,79	R\$ 115.533,00
10.10	2700	UNID.	Toalha de mão nas medidas aprox. 35 cm x 20 cm; cores variadas com grande poder de absorção; confeccionada em 100% algodão; gramatura mínima de 220gr/m2; Os produtos deverão conter etiqueta com nome do fabricante, cnpj, composição do produto e modo de lavar. A empresa arrematante vencedora deverá apresentar laudos técnicos expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO; laudo de Determinação da gramatura nos termos da NBR 10591-2008. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante	R\$ 20,66	R\$ 55.782,00
10.11	2250	UNID.	Travesseiro infantil anti-sufocante, confeccionado em bloco de espessura, contendo capa em tecido. Dimensões aproximadas: 29 cm X 18 cm X 3 cm. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 46,99	R\$ 105.727,50
10.12	675	UNID.	EDREDOM INFANTIL BERÇO DUPLA FACE Edredom berço dupla face 100% algodão macio confortável para bebe , tecido algodão tricoline tamanho 140x95 cm	R\$ 118,30	R\$ 79.852,50
10.13	1080	UNID.	COLCHAO; MED. (120 X 60 X 50) CM; densidade 33; em courvin na cor azul marinho. Colchão; composto de espuma poliuretano, com densidade 33; revestimento em courvin na cor azul marinho; com proteção contra acaros, fungos e microorganismos; deverá conter 02(dois) ilhoses de cada lado do colchonete, com tela ou malha interna dos ilhoses como reforço de segurança do respiro. Fabricado de acordo com as normas vigentes;	R\$ 131,43	R\$ 141.944,40

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			acompanha certificado de garantia; acondicionado de forma apropriada, de modo a garantir seu perfeito recebimento. Possuir selo do inmetro		
10.14	27	UNID.	COLCHONETE ACADEMIA IMPERMEÁVEL (100X60X3) ESPECIFICAÇÕES Tipo de colchão: Espuma; Revestimento: Tecido corano; Espuma: 100% poliuretano; Proteção: Impermeável; Peso suportado: até 100kg; Densidade: 28; DIMENSÕES DO COLCHONETE Altura total: 3cm; Comprimento total: 100cm; Largura total: 60cm; Peso: 1,2 kg.	R\$ 92,43	R\$ 2.495,61
				VALOR TOTAL	\$ 1.266.650,01

LOTE 10 – COTA RESERVADA ME/EPP					
ITEM	QUANT	UNID.	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
10.1	50	UNID.	Colchonete para repouso medindo C1,30m x L0,60m x 50mm , tratamento anti ácaro, devendo estar embalado individualmente em saco plástico revestido com courvin na cor azul royal, espessura d33 Deverá conter no mínimo 02 (dois) ilhoses de cada lado do colchonete, com tela ou malha interna dos ilhoses como reforço de segurança do respiro, evitando a possibilidade de acidentes com os dedos das crianças e que não permita alcançar a espuma Deverá constar no produto o CNPJ do fabricante, medidas densidade e composição da espuma e da capa, também o prazo de validade do material. Suas condições deverão estar de acordo com NBR 13.576 a NBR 13.581, garantia do fornecedor para defeitos de fabricação. Certificado Inmetro . APRESENTAR AMOSTRA	R\$ 153,25	R\$ 7.662,50
10.2	50	UNID.	Placas para tatame em EVA (etil vinil acetato) de encaixe nas medidas de 100cm x100cm x 20mm, multicolorido (exceto preto e branco), antiderrapante, com película texturizada e siliconada e bordas de a	R\$ 99,21	R\$ 4.960,50
10.3	50	UNID.	Lencol com elástico 100% medindo, C1,30m x L0,60m x 50mm; malga 120gr padrão americano fio 3	R\$ 19,66	R\$ 983,00
10.4	300	UNID.	Babador infantil, confeccionado em tecido atalhado, fechamento com amarração, acabamento em viés e colorido. Medidas aproximadas de 25cm x 19cm. Embalados individualmente	R\$ 12,54	R\$ 3.762,00
10.5	400	UNID.	Cobertor infantil confeccionado em tecido macio e agradável ao toque, devendo manter a maciez após a lavagem, leveza e textura delicada, que não forme bolinhas com o uso diário. Composição do cobertor deve ser de 100% microfibr. Medidas mínimas: 0,90 M X 1,10 M. Cores: diversas em tons de azul, rosa, verde e pink . O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante	R\$ 50,57	R\$ 20.228,00
10.6	300	UNID.	Fronha infantil em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 30cm x 40cm , na cor branca. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 31,22	R\$ 9.366,00
10.7	300	UNID.	Lençol Infantil com elástico em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox. 70 cm X 130 cm X 15 cm, na cor branca, impermeabilizado nos dois lados a fim de evitar vazamento de líquidos junto ao colchão. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 58,61	R\$ 17.583,00
10.8	300	UNID.	Lençol Infantil sem elástico em tecido 100% percal algodão, com no mínimo 180 fios, com costura e acabamento reforçados nas medidas aprox.160cm x 100cm, na cor branca, impermeabilizado nos dois lados a fim de evitar vazamento de líquidos junto ao colchão. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 68,30	R\$ 20.490,00
10.9	300	UNID.	Toalha com capuz com forro de fralda nas medidas aprox. 70 cm x 90 cm; cores diversas; com grande poder de absorção; confeccionada em 100% algodão; ; gramatura mínima total da toalha com o forro de fralda de 320gr/m2; Os produtos deverão conter etiqueta com nome do fabricante, cnpj, composição do produto e modo de lavar. A empresa arrematante vencedora deverá apresentar laudos técnicos expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO; laudo de Determinação da gramatura nos termos da NBR 10591-2008. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante	R\$ 42,79	R\$ 12.837,00
10.10	300	UNID.	Toalha de mão nas medidas aprox. 35 cm x 20 cm; cores variadas com grande poder de absorção; confeccionada em 100% algodão; gramatura mínima de 220gr/m2; Os produtos deverão conter etiqueta com nome do fabricante, cnpj, composição do produto e modo de lavar. A empresa arrematante vencedora deverá apresentar laudos técnicos expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO; laudo de Determinação da gramatura nos termos da NBR 10591-2008. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante	R\$ 20,66	R\$ 6.198,00
10.11	250	UNID.	Travesseiro infantil anti-sufocante, confeccionado em bloco de espessura, contendo capa em tecido. Dimensões aproximadas: 29 cm X 18 cm X 3 cm. O produto deverá estar acondicionado em embalagem do fabricante.	R\$ 46,99	R\$ 11.747,50
10.12	75	UNID.	EDREDOM INFANTIL BERÇO DUPLA FACE Edredom berço dupla face 100%	R\$ 118,30	R\$ 8.872,50

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

			algodão macio confortável para bebe , tecido algodão tricoline tamanho 140x95 cm		
10.13	120	UNID.	COLCHAO; MED. (120 X 60 X 50) CM; densidade 33; em courvin na cor azul marinho. Colchão; composto de espuma poliuretano, com densidade 33; revestimento em courvin na cor azul marinho; com proteção contra acaros, fungos e microorganismos; deverá conter 02(dois) ilhoses de cada lado do colchonete, com tela ou malha interna dos ilhoses como reforço de segurança do respiro. Fabricado de acordo com as normas vigentes; acompanha certificado de garantia; acondicionado de forma apropriada, de modo a garantir seu perfeito recebimento. Possuir selo do inmetro	R\$ 131,43	R\$ 15.771,60
10.14	3	UNID.	COLCHONETE ACADEMIA IMPERMEÁVEL (100X60X3) ESPECIFICAÇÕES Tipo de colchão:Espuma; Revestimento: Tecido corano; Espuma: 100% poliuretano; Proteção: Impermeável; Peso suportado: até 100kg; Densidade: 28; DIMENSÕES DO COLCHONETE Altura total: 3cm; Comprimento total: 100cm; Largura total: 60cm; Peso: 1,2 kg.	R\$ 92,43	R\$ 277,29
				VALOR TOTAL	R\$ 140.738,89

VALOR TOTAL: R\$ 11.025.927,11 (onze milhões e vinte e cinco mil e novecentos e vinte e sete reais e onze centavos).

Rosania Morales Morroni
Secretária Municipal da Educação

PROCESSO: 12589/2024
FLS.: _____
ASS.: _____

ANEXO II

FORMULÁRIO DE PROPOSTA DE PREÇOS – (MODELO)

PROCESSO Nº/2024
PREGÃO ELETRÔNICO Nº ____/2024

LICITANTE:		
END. COMERCIAL:		UF:
CEP:	FONE/FAX:	CONTATO:
INSCR. ESTADUAL:		CNPJ:
DATA:	VALIDADE DA PROPOSTA:	PRAZO DE EXECUÇÃO:

ITEM

LOTE -						
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIPTIVO	MARCA	VALOR UNIT	VALOR TOTAL

VALOR TOTAL DO LOTE/ITEM:

(Especificar os produtos/materiais ofertados conforme anexo I deste edital)

Validade da Proposta:

Condições de Pagamento:

Garantia (SE HOVER)

Declaro estar ciente e de acordo com as especificações contidas no anexo I e as normas do edital.

(data)

(nome, carimbo e assinatura do representante legal da empresa)

ANEXO III
MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº .../2024**PREGÃO ELETRÔNICO Nº ____/2024**
PROCESSO Nº 12589/2024

I – CONTRATANTE: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE JANDIRA, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no C.N.P.J./M.F. sob o nº 46.522.991/0001-73, com Paço Municipal na Rua Elton Silva, nº 1.000, aqui representado por seu Secretário Municipal de Esportes, Lazer e Recreação, o **Sr. ROSANIA MORALES MORRONI**, portador (a) da Cédula de Identidade com RG. sob o nº _____ e inscrita no CPF/MF. sob o nº _____, doravante designado CONTRATANTE e;

II - CONTRATADO (A):inscrita (a) no C.N.P.J/M.F. sob o nº ..., com sede na Cidade de ..., Estado de ..., na Rua ..., ... – ..., neste ato representado (a) , por seu (a) Procurador Sr(a) , portador (a) da cédula de identidade com R.G. nº ..., , ..., portador da Cédula de Identidade com RG. nº ... e Inscrito no CPF/MF sob o nº. ..., adjudicatária do Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº .../24, doravante designado (a) CONTRATADO (A) resolvem registrar os preços, com integral observância na lei Federal nº 14.133/2021, e suas alterações posteriores, mediante cláusulas e condições seguinte:

1. OBJETO:

1.1 O objeto desta **ATA** é a **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA SUPRIR AS NECESSIDADES DAS UNIDADES EDUCACIONAIS, EM ATENDIMENTO A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO**, conforme Anexo I e proposta realinhada de preços, respectivamente, e que integram este instrumento.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS:

2.1 O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades de cada item, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

LOTE -						
ITEM	QUANT	UNID	DESCRIPTIVO	MARCA	VALOR UNIT	VALOR TOTAL

3. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S):

3.1 O órgão gerenciador da presente Ata de Registro de Preços será a **SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**, e somente esta Secretaria é participante desta ata.

3.2 Os pedidos realizados deste Registro de Preços serão custeados pela Secretaria Requisitante, onerando suas próprias dotações orçamentárias arroladas abaixo:

ÓRGÃO DA DESPESA	ELEMENTO ECONÔMICO	FUNCIONAL E PROGRAMÁTICA	FONTE	SECRETARIA
09.10.00	4.4.90.52.00	12.361.2001.2041	01	EDUCAÇÃO
09.10.00	4.4.90.52.00	12.365.2001.2040	01	EDUCAÇÃO
09.10.00	4.4.90.52.00	12.365.2001.2040	01	EDUCAÇÃO

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:

4.1 Não será admitida a adesão à ata de registro de preços decorrente desta licitação ou desta contratação direta, conforme justificativa apresentada nos estudos técnicos preliminares.

5. VEDAÇÃO A ACRÉSCIMO DE QUANTITATIVOS

5.1 É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

6. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:

6.1 A validade da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir da data de sua assinatura, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso.

6.1.1 Eventuais contratos decorrentes da ata de registro de preços terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.

6.1.2 Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.

6.2 A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.

6.2.1 O instrumento contratual de que trata o item 6.2. deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.

6.3 Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

6.4 Após a homologação da licitação ou da contratação direta, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:

6.4.1 Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto no edital e se obrigar nos limites dela;

6.4.2 Será incluído na ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes ou dos fornecedores que:

6.4.2.1 Aceitarem cotar os bens, as obras ou os serviços com preços iguais aos do adjudicatário, observada a classificação da licitação; e

6.4.2.2 Mantiverem sua proposta original.

6.4.3 Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou dos fornecedores registrados na ata.

6.5 O registro a que se refere o item 6.4.2 tem por objetivo a formação de cadastro de reserva para o caso de impossibilidade de atendimento pelo signatário da ata.

6.6 Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.

6.7 A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva a que se refere o item 6.4.2 somente será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:

6.7.1 Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital; e

6.7.2 Quando houver o cancelamento do registro do licitante ou do registro de preços nas hipóteses previstas no item 10.

6.8 O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.

6.9 Após a homologação da licitação ou da contratação direta, o licitante mais bem classificado ou o fornecedor, no caso da contratação direta, será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital de licitação, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.

6.9.1 O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante ou fornecedor convocado, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.

6.10 A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no Sistema de Registro de Preços.

6.11 Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital, observando o item 6.7 e subitens, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.

6.12 Na hipótese de nenhum dos licitantes que trata o item 6.4.2.1, aceitar a contratação nos termos do item anterior, a Administração, observados o valor estimado e sua eventual atualização nos termos do edital, poderá:

6.12.1 Convocar para negociação os demais licitantes ou fornecedores remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou

6.12.2 Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes ou fornecedores remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.

6.13 A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

7. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

7.1 Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:

7.1.1 Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

7.1.2 Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

7.1.3 Na hipótese de previsão no edital ou no aviso de contratação direta de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.

7.1.3.1 No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação;

7.1.3.2 No caso da repactuação, poderá ser a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

8. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS

8.1 Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.

8.1.1 Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.

8.1.2 Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes ou fornecedores que tiveram seu registro cancelado.

8.1.3 Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.

8.1.4 Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

8.2 Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.

8.2.1 Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

8.2.2 Na hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, nos termos do item 10.4, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

8.2.3 Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados, observado o disposto no item 6.7.

8.2.4 Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do item 10.4, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

8.2.5 Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, conforme previsto no item 8.2 e no item 8.2.1, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

8.2.6 O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avaliem a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

9. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

9.1 As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes e não participantes do registro de preços.

9.2 O remanejamento somente poderá ser feito:

9.2.1 De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade participante; ou

9.2.2 De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante.

9.3 O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.

9.4 Na hipótese de remanejamento de órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante, serão observados os limites previstos no art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023.

9.5 Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.

9.6 Caso o remanejamento seja feito entre órgãos ou entidades dos Estados, do Distrito Federal ou de Municípios distintos, caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente do remanejamento dos itens.

9.7 Na hipótese da compra centralizada, não havendo indicação pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, dos quantitativos dos participantes da compra centralizada, nos termos do item 9.3, a distribuição das quantidades para a execução descentralizada será por meio do remanejamento.

10. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS

10.1 O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:

10.1.1 Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;

10.1.2 Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;

10.1.3 Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou

10.1.4 Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.

10.1.4.1 Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá, mediante decisão fundamentada, decidir

pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.

10.2 O cancelamento de registros nas hipóteses previstas no item 10.1 será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.

10.3 Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.

10.4 O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:

10.4.1 Por razão de interesse público;

10.4.2 A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou

10.4.3 Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado tornar-se superior ou inferior ao preço registrado, nos termos do artigos 26, § 3º e 27, § 4º, ambos do Decreto nº 11.462, de 2023.

11. DAS PENALIDADES

11.1 O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital.

11.1.1 As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.

11.2 É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 7º, inc. XIV, do Decreto nº 11.462, de 2023), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 8º, inc. IX, do Decreto nº 11.462, de 2023).

11.3 O órgão ou entidade participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no item 10.1, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

12. CONDIÇÕES GERAIS

12.1 As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, anexo ao edital.

12.2 Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 03 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes (se houver).

Jandirade de 2024

Secretário
CPF
EMAIL INSTITUCIONAL
E-MAIL PESSOAL

Empresa
Sócio ou representante legal
CONTRATADA
CPF
EMAIL INSTITUCIONAL
E-MAIL PESSOAL

TESTEMUNHAS:

Nome:
CPF:
E-MAIL INSTITUCIONAL
E-MAIL PESSOAL

Nome:
CPF:
E-MAIL INSTITUCIONAL
E-MAIL PESSOAL

ANEXO IV
LC-01 - TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE JANDIRA

CONTRATADO: _____

ATA Nº (DE ORIGEM): _____/2024

OBJETO DA LICITAÇÃO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA SUPRIR AS NECESSIDADES DAS UNIDADES EDUCACIONAIS, EM ATENDIMENTO A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO.

Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:

1. Estamos CIENTES de que:

- a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;
- b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP;
- c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
- d) as informações pessoais dos responsáveis pela contratante e e interessados estão cadastradas no módulo eletrônico do “Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP”, nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº01/2020, conforme “Declaração(ões) de Atualização Cadastral” anexa (s);
- e) é de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.

2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:

- a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;
- b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.

Jandira,de de 2024

AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE:

Nome: **HENRI HAJIME SATO**

Cargo: **PREFEITO**

CPF: _____

Assinatura: _____

RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME :

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE:

Pelo contratante:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

Pela contratada:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

GESTOR(ES) DO CONTRATO:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

DEMAIS RESPONSÁVEIS (*):

Tipo de ato sob sua responsabilidade: **PELA LICITAÇÃO**

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

ANEXO V
AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO

Nº _____/2024
Data: ____/____/2024
Processo nº _____/24

FORNECEDOR: _____
 C.N.P.J _____
 ENDEREÇO: _____ Nº _____
 CIDADE: _____ UF: _____ FONE: FAX: _____
 INSCRIÇÃO ESTADUAL: _____

ITEM	UNID	QUANTIDADE	ESPECIFICAÇÃO	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
				VALOR TOTAL	

PRAZO DE ENTREGA: _____

LOCAL DE ENTREGA:

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO: _____
ORGÃO: _____ **DESTINO:** _____

ORGÃO: _____ **DESTINO:** _____

Data

Fornecedor

Prefeito Municipal

ANEXO VI

MODELO DE DECLARAÇÃO DE MICROEMPREENDEDOR INDIVIDUAL, MICRO EMPRESA, EMPRESA DE PEQUENO PORTE OU COOPERATIVA

Declaro sob as penas de Lei, sem prejuízos das sanções e multas previstas neste ato convocatório, que a empresa _____, CNPJ/MF N°, sediada, (Endereço Completo) é micro empreendedor individual, micro empresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa nos termos do enquadramento previstos na Lei nº. 123/06 alterada pela Lei Complementar nº. 147/14, cujos termos declaro conhecer na íntegra, estando apta, portanto, de exercer o direito de preferência como critério de desempate, bem como participar dos itens/lotes da cota reservada/exclusiva, no procedimento licitatório do Pregão Eletrônico/24, realizado no Município de Jandira.

(Local e Data)

(Nome e Número da Carteira de Identidade do Declarante)

Declaramos, ainda, que estamos enquadradas no Regime de tributação de Microempresa e Empresa de Pequeno Porte, conforme estabelece o Art. 3º da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006 e Lei Complementar nº.147/14.

[Somente na hipótese de o licitante ser Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte (ME/EPP)]

ANEXO VII

À
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE JANDIRA

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº ____/24

DECLARAÇÃO

A (nome da Empresa), sediada na (endereço completo), vem por meio desta, declarar sob as penalidades cabíveis, não manter no quadro de pessoal, menores de 18 (dezoito) anos em horário noturno de trabalho ou em serviços perigosos ou insalubres, e não ter, tampouco, qualquer trabalho de menores de 16 (dezesesseis) anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos.

_____, ____ de _____ de 2024

ASSINATURA DE SÓCIO/PROPRIETÁRIO OU
REPRESENTANTE LEGAL
CARIMBO DA EMPRESA

ANEXO VIII

MODELO DE DECLARAÇÃO

À
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE JANDIRA

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº _____/24

A (nome da Empresa), sediada na (endereço completo), vem por meio desta, declarar que não está enquadrada em nenhum dos itens que vedam a nossa participação na licitação.

A (denominação da licitante), por intermédio de seu representante legal, apresenta a Vossa Senhoria a documentação referente à licitação em epígrafe e declara que atende todos os requisitos de habilitação, assumindo inteira responsabilidade por quaisquer erros ou omissões que tiverem sido cometidos quando da preparação da mesma.

_____, ____ de _____ de 2024

ASSINATURA DE SÓCIO/PROPRIETÁRIO OU
REPRESENTANTE LEGAL
- CARIMBO DA EMPRESA -

**ANEXO IX
CADASTRO DE RESERVA**

Seguindo a ordem de classificação, segue relação de fornecedores que compõem o cadastro de reserva da ata de registro de preços nº ____/2024

1º FORNECEDOR DO CADASTRO DE RESERVA								
ITEM	FORNECEDOR (Razão Social, CNPJ/MF, Endereço, Contatos, Representante)							
X	Especificação	Marca (se exigida)	Modelo (Se exigido)	Unidade	Quantidade Máxima	Quantidade Mínima	Valor Unitário	Prazo garantia ou Validade

2º FORNECEDOR DO CADASTRO DE RESERVA								
ITEM	FORNECEDOR (Razão Social, CNPJ/MF, Endereço, Contatos, Representante)							
X	Especificação	Marca (se exigida)	Modelo (Se exigido)	Unidade	Quantidade Máxima	Quantidade Mínima	Valor Unitário	Prazo garantia ou Validade

3º FORNECEDOR DO CADASTRO DE RESERVA								
ITEM	FORNECEDOR (Razão Social, CNPJ/MF, Endereço, Contatos, Representante)							
X	Especificação	Marca (se exigida)	Modelo (Se exigido)	Unidade	Quantidade Máxima	Quantidade Mínima	Valor Unitário	Prazo garantia ou Validade