



SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS
DEPARTAMENTO DE MANUTENÇÃO DE PRÓPRIOS MUNICIPAIS - SU.2

ANEXO II – PLANILHA DE QUANTITATIVOS E VALORES DE REFERÊNCIA

ITEM	DESCRIÇÃO	MEDIANA (VALOR UNITÁRIO MENSAL)	MEDIANA (VALOR ANUAL)	MEDIANA (QUINQUENAL)
1	Manutenção Preventiva e Corretiva em Elevador com fornecimento de peças	R\$ 16.400,00	R\$ 196.800,00	R\$ 984.000,00
2	Aquisição de Peças para manutenção de Elevadores Otis	R\$ 102.245,29	R\$ 1.226.943,50	R\$ 6.134.717,49
VALOR TOTAL		R\$ 118.645,29	R\$ 1.423.743,50	R\$ 7.118.717,49