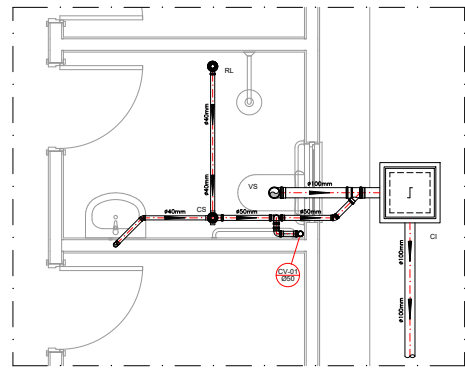
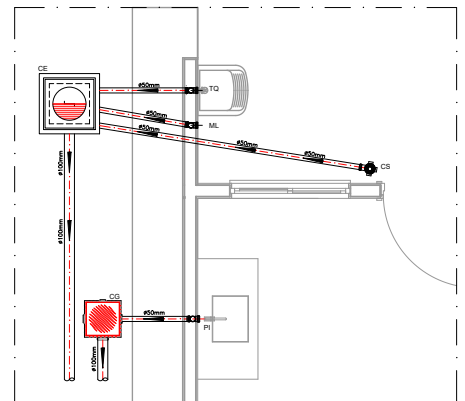


PROJETO SANITÁRIO - PLANTA BAIXA
ESCALA 1:50



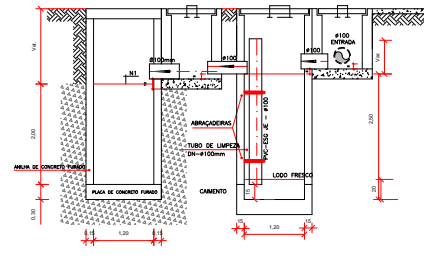
DETALHE HORIZONTAL - 01
ESCALA 1:25



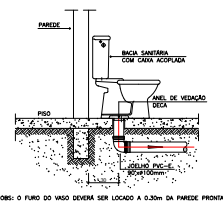
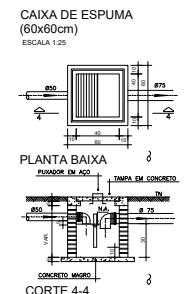
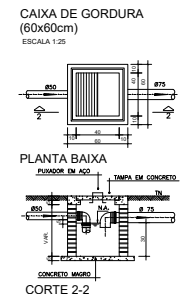
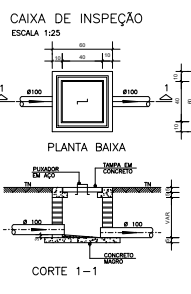
DETALHE HORIZONTAL - 02 E 03
ESCALA 1:25

LEGENDA

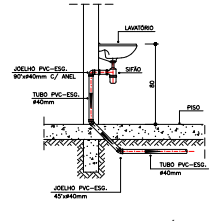
CI	Caixa de Inspeção - 60x60cmVar
CG	Caixa de Gordura - 60x60cmVar
CE	Caixa de Espuma - 60x60cmVar
RL	Rato Seco 100x100x50mm
RS	Rato Sifonado 100x100x50mm
RH	Rato hemisférico (tipo abacaxi) 100x100mm
CS	Caixa Sifonada 100x100x50mm
CAP	Caixa de Águas Pluviais
AP	Tubo de Queda - Águas Pluviais
CV	Coluna de Ventilação
DN-ø	Diâmetro Nominal da Peça
i	Inclinação Mínima
T.N.	Terreno Natural
→	Sentido do Fluxo
+	Bucha de Redução
+	Prumada que Sobe
+	Prumada que Desce
+	Nomenclatura da Coluna
+	Numeração da Coluna
+	Diâmetro da Tubulação
+	Nível da Geratriz Inferior das Tubulações
- - -	Canalização de Esgoto - PVC Esg - Série N
- - -	Canalização de Ventilação - PVC Esg - Série N
- - -	Canalização de Águas Pluviais - PVC Água Pluvial-Série R



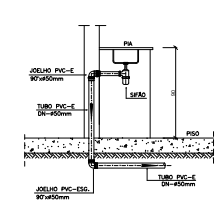
CORTE A-A - FOSSA SÉPTICA E SUMIDOURO
ESCALA 1:50



DETALHE GÊNÉRICO DO VASO SANITÁRIO
ESCALA 1:25



DETALHE DO LAVATÓRIO
ESCALA 1:25



DETALHE DA PIA
ESCALA 1:25

- NOTAS**
- NOTAS GERAIS:**
- Quanto à Inclinação:
 - A Inclinação mínima para as redes de esgoto e águas pluviais serão conforme indicado abaixo:

Diâmetro	Esgoto	Águas Pluviais
40	2,0%	-
50	2,0%	1,0%
75	2,0%	1,0%
100	1,5%	1,0%
 - CAIXAS E RALOS**
 - ALVENARIA:**
 - As caixas de inspeção, gordura e águas pluviais deverão ser confeccionadas conforme detalhe em projeto e serão em alvenaria de tijolos maciços.
 - Todas as materiais deverão ser fabricados por empresas com certificado INMETRO e com os materiais também certificados de acordo com as especificações de projeto.
 - PLACAS:**
 - Serão de especificação conforme o projeto e terão grelhas e portas grelhadas em material plástico.
 - RALOS:**
 - Os ralos serão de especificação conforme o projeto e deverão contar com fecho filtrador mínimo de 31mm. Terão grelhas e portas grelhadas em material plástico.
 - As setas indicam o sentido do fluxo nas tubulações.
 - Todos os diâmetros estão em milímetros, exceto onde indicado.
 - Todos as medidas de distância e altura estão em metros, exceto onde indicado.
 - Todos os vasos sanitários serão locados a 30cm da parede pronta para o eixo, conforme detalhe.
 - Todos as tubulações com diâmetros iguais ou superior a 50mm deverão ser montadas com juntas elásticas. As tubulações inferiores deverão ser soldadas com adesivo plástico, com exceção da ligação do ponto do lavatório com o sifão. Neste deverá ser instalado joelho com 840mm, com anel de borracha.
 - Não é permitido, em hipótese alguma, o uso de aquecimento para a fabricação de boias ou curvas, devendo ser utilizadas as conexões apropriadas como luvas diretas, de curvar, curvas e etc. conforme seja necessário.
 - Nas colunas de ventilação, na extremidade de cada tubo, deverá ser colocado terminal final de ventilação ou tela plástica contra moscas para evitar a entrada de animais e resíduos sólidos, conforme projeto.
 - Todas as vezes que a tubulação de PVC Esgoto for colocado em paredes ou revestimentos com alvenaria deverá ser encaixado com luva de arame.
 - A aplicação da boia sanitária deverá ser feita com anel de vedação ECA ou similar, de forma a garantir o quilograma pelo peso instalado.
 - INSTRUÇÃO DE MONTAGEM:**
 - JUNTA SOLDADA:**
 - Limpar com estopa branca a ponta e a boia a serem unidas;
 - Lisar a ponta e boia com lixa #100 até eliminar o brilho superficial;
 - Limpar a ponta e a boia embalsamadas em solução isopropilica;
 - Aplicar adesivo plástico para PVC, na ponta e na boia dos tubos a serem unidos, procedendo a montagem imediata.
 - JUNTA ELÁSTICA COM ANEL DE BORRACHA:**
 - Limpar com estopa branca a ponta e a boia a serem unidas;
 - Introduzir o anel de borracha no alojamento (anel) apropriado existente na boia;
 - Marcar a profundidade da boia na ponta do tubo. Essa marcação servirá de referência para se constatar a penetração do ponto do tubo no interior da boia;
 - Aplicar pasta lubrificante na parte visível do anel (3) colocado na boia. Repetir essa mesma operação na ponta do tubo. Não utilizar graxas ou óleos como lubrificantes;
 - Proceder a montagem introduzindo o ponto no tubo até o fundo do bocal tendo como referência a marca previamente feita no tubo. Recuar o ponto para fora do bocal aprox. 5mm, isso possibilitará que a junta observe os movimentos do tubo devido a expansão térmica.

PREFEITURA MUNICIPAL DE JUQUIÁ

ASSUNTO: PROJETO HIDROSSANITÁRIO - ESGOTO PLANTA BAIXA E CORTES

RESPONSÁVEL TÉCNICO: Eng.º Civil: Walquiria Lopes Amaral - CREA nº 5070689039

LOCAL: RUA JEROVÁ BAIRRO CEDRO - JUQUIÁ (SP).



DESENHO:	VAMIR
FOLHA:	ÚNICA
DATA:	SET/2025
ESCALA:	INDICADAS