PREFEITURA DE RIO PRETO

ERRATA DE EDITAL

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 413/2026 – PROCESSO Nº 13.870/2026

Objeto: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA O PRONTO SOCORRO DA VILA TONINHO. SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE.

Em atendimento ao **princípio da isonomia**, em razão de erro decorrente de processo de estereotipia, informamos a todos a seguinte ERRATA no ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA **referente ao Item 7 - LONGARINAS**:

ONDE SE LÊ:

I.2. TERMO DE REFERÊNCIA / E.T.P – ELABORADOS PELA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

7.	39262	**LONGARINAS**: • Cadeira fixa tipo longarina, 03 lugares com apoia braços cromados, assento estofado, fabricada de acordo com as normas da ABNT. • Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, espuma expandida laminada, com 30 mm de espessura média e densidade média de 33 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético, vinil a escolha no catálogo do fabricante. • Encosto moldado de forma anatômica obedecendo as normas de ergonomia, concha em polipropileno copolímero de alta resistência, espessura 04 mm, na parte de cima, dispositivo oval para manuseio da cadeira, medindo 120 x 26 mm nas suas maiores extensões, encaixes laterais para encaixe da estrutura, ambos com 36x150mm, medidos na sua maior extensão, 18 furos oblongos para ventilação, medindo na sua maior extensão 16 x 08 mm, com furos para receber travamento da estrutura, (8 mm), dentro dos encaixes laterais 06 reforços verticais estruturados para assegurar resistência mecânica do encosto à estrutura, e reforço de borda com 05 mm em toda sua extensão. • Estrutura confeccionado em tubo em aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50 mm, parede interna com espessura de 1,50 mm,encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico que liga a estrutura horizontal, pintados na cor preta, aos pés da longarina. • Pés em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 31,75 mm, com parede interna de 1,50 mm de espessura, encaixe cônico dos pés na travessa confeccionado em tubo de aço industrial retangular SAE 1010/1020 com 30x70 mm, e parede de 1,20 mm com acabamento preto. • Sapatas frontais, ponteiras e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta. • Sapatas traseiras injetadas em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro com sistema de regulagem para nivelamento com 8 mm de curso máximo na cor preta. • Apoia braços na forma de “Z”, intercalado, cromado, confeccionado em tubo de aço industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22mm de	Unidade	10

		diâmetro (7/8), com espessura de 1,90mm, acabamento superior em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados ao assento. • Suporte do encosto, tubo industrial SAE 1010/1020 oblongo, 16 x 30 mm, parede 1,90 mm, travessas de fixação do assento e braço fabricados em chapas de aço com 4,76 mm de espessura, na cor preta. • Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho nanocerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura. • Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados, para partes pintadas. • Capacidade de peso mínimo de 110 kg por lugar. • Dimensões aproximadas: • - Largura total da longarina: 1675mm. • - Profundidade: 560 mm. • - Altura total da longarina:815 mm. • - Extensão Vertical do encosto:265mm. • - Largura do encosto: 460 mm. • - Profundidade da Superfície do assento:420mm. - Largura do Assento: 455 mm.		

O CORRETO É:

I.2. TERMO DE REFERÊNCIA / E.T.P – ELABORADOS PELA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

7.	39262	**LONGARINAS**: • Cadeira fixa tipo longarina, 03 lugares com apoia braços cromados, assento estofado, fabricada de acordo com as normas da ABNT. • Assento confeccionado em compensado multilaminado com 14 mm de espessura média, espuma expandida laminada, com 30 mm de espessura média e densidade média de 33 Kg/m3, isento de CFC, revestido em tecido sintético, vinil a escolha no catálogo do fabricante. • Encosto moldado de forma anatômica obedecendo as normas de ergonomia, concha em polipropileno copolímero de alta resistência, espessura 04 mm, na parte de cima, dispositivo oval para manuseio da cadeira, medindo 120 x 26 mm nas suas maiores extensões, encaixes laterais para encaixe da estrutura, ambos com 36x150mm, medidos na sua maior extensão, 18 furos oblongos para ventilação, medindo na sua maior extensão 16 x 08 mm, com furos para receber travamento da estrutura, (8 mm), dentro dos encaixes laterais 06 reforços verticais estruturados para assegurar resistência mecânica do encosto à estrutura, e reforço de borda com 05 mm em toda sua extensão. • Estrutura confeccionado em tubo em aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50 mm, parede interna com espessura de 1,50 mm,encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico que liga a estrutura horizontal, pintados na cor preta, aos pés da longarina.	Unidade	10

- Pés em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 31,75 mm, com parede interna de 1,50 mm de espessura, encaixe cônico dos pés na travessa confeccionado em tubo de aço industrial retangular SAE 1010/1020 com 30x70 mm, e parede de 1,20 mm com acabamento preto.
- Sapatas frontais, ponteiras e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta.
- Sapatas traseiras injetadas em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro com sistema de regulagem para nivelamento com 8 mm de curso máximo na cor preta.
- Apoia braços na forma de "Z", intercalado, cromado, confeccionado em tubo de aço industrial redondo SAE 1010/1020 com 22,22mm de diâmetro (7/8), com espessura de 1,90mm, acabamento superior em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixados ao assento.
- Suporte do encosto, tubo industrial SAE 1010/1020 oblongo, 16 x 30 mm, parede 1,90 mm, travessas de fixação do assento e braço fabricados em chapas de aço com 4,76 mm de espessura, na cor preta.
- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies externa, através de banho nanocerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura.
- Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados, para partes pintadas.
- Capacidade de peso mínimo de 110 kg por lugar.
- Dimensões aproximadas:
- - Largura total da longarina: 1675mm.
- - Profundidade: 560 mm.
- - Altura total da longarina:815 mm.
- - Extensão Vertical do encosto:265mm.
- - Largura do encosto: 460 mm.
- - Profundidade da Superfície do assento:420mm.

- Largura do Assento: 455 mm.

QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

- Catálogo do produto ofertado para verificação das especificações técnicas.

- Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, emitido por profissional habilitado com devida identificação de sua qualificação.

- Relatório de ensaio em nevoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 – ABNT NBR 5841:2015 – ABNT NBR ISO 4628:2015, com 1200 horas, com resultado de 0,00% para corrosão e resultado grau d0/t0 – ausência de bolhas – para empolamento, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.

- Relatório de Ensaio ABNT NBR 10443:2008 – Tintas e Vernizes – Determinação da Espessura da Película Seca sobre superfícies rugosas.

- Relatório de Ensaio ABNT NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da Aderência.

- Laudo verificação ABNT NBR 8095:2015 – Corrosão por Exposição à Atmosfera Úmida Saturada, de no mínimo 400 horas, avaliando: ABNT NBR 5841:2015 – Determinação do Grau de Empolamento de Superfícies Pintadas, com Resultado Final: d0/t0; e, ABNT NBR ISO 4628-3:2015 – Tintas e Vernizes – Avaliação da Degradação de Revestimento, com

		Resultado Final: Ri0. **- Laudo verificação ABNT NBR 8096:1983 – Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre, de no mínimo 300 horas, avaliando: ABNT NBR 5841:2015 – Determinação do Grau de Empolamento de Superfícies Pintadas, com Resultado Final d0/t0; e, ABNT NBR ISO 4628-3:2015 – Tintas e Vernizes – Avaliação da Degradação de Revestimento, com Resultado Final: Ri 0.** **- Garantia expressa do fabricante de 24 meses contra defeitos de fabricação.** **A empresa deverá efetuar montagem e inspeção de uso no local.**		

Vai o presente documento publicado no site https://compras.empro.com.br/ no Link “Edital completo e anexos” e fica, desde já, fazendo parte integrante do instrumento convocatório, sendo válido para todos os efeitos legais o documento original encartado nos autos, a disposição dos interessados.

São José do Rio Preto, 16 de novembro de 2026.

Celia Candida Faria
Agente de Contratação/Pregoeira