



PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE OLÍMPIA

Capital Nacional do Folclore

TERMO DE REFERÊNCIA SIMPLIFICADO - 16811

1. Objeto

1.1 Contratação de empresa especializada na manutenção de veículo, descrito como: BUS-2341 - MERCEDES BENZ M. BENZ O 371 R

2. Condição de Pagamento

2.1. O pagamento será realizado em até 30 dias após a emissão da NF.

3. Validade da Proposta

3.1. A proposta tem validade de 90 dias, a partir da data de emissão.

4. Justificativa

4.1. A contratação é necessária para manutenção corretiva do veículo que apresentou o(s) seguinte(s) problema(s): TROCAR CORREIA DUPLA DO ALTERNADOR, TROCAR FILTRO DE AR

5. Critérios de aceitabilidade

5.1. A aceitabilidade do serviço se dará após a verificação e avaliação técnica do Setor de Frotas e o perfeito funcionamento do veículo.

6. Motivo da Dispensa

6.1. Art. 75, inciso I, § 7º, Lei 14.133/2021

7. Tipo de Projeto

7.1. Termo de Referência

8. Vigência

8.1. A vigência será de 90 dias, a partir da emissão da OS.

9. Execução

9.1. A execução se dará a partir da emissão da OS.

11. Estimativa de Custo

11.1 O custo estimado para contratação do objeto é de R\$558,80

10. Dotação Orçamentária

10.1 As despesas decorrentes da aquisição correrão por conta das dotações consignadas no orçamento geral do município de Olímpia, relativo ao exercício financeiro de 2024.



PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE OLÍMPIA

Capital Nacional do Folclore

Unidade Orçamentária	Natureza da Despesa	Dotação	Vínculo	Exercício
2024 - 002.004.001.004.001	3.3.90.30.00/3.3.90.39.00	79/85	01.510.0000	2024

Prefeitura da Estância Turística de Olímpia, 11 de Junho de 2024.

Johnny Gomes

Servidor responsável pela elaboração

Anderson Quilles

Servidor responsável pela fiscalização do contrato

André Costa

Servidor responsável pela gestão do contrato