Prefeitura Municipal de Sorocaba

DATA 16/11/2026 Modalidade E PREGAO ELETRONICO 00068 /2026 PG. 1

Local de Entrega CONFORME EDITAL

Proposta Comercial

A PREFEITURA MUNICIPAL DE SOROCABA

Secretaria de Administracao - Secao de Custos e Precos de Referencia

Prezados, conforme solicitado segue a cotacao:

DADOS DO FORNECEDOR

Razao Social : _____ _____ Responsavel: _____

Endereco : _____ Fone : _____

C.N.P.J. : _____ - email: _____

ITENS A COTAR

CR	LOTE	ITEM	DESCRICAO OBJETO	QTDE. SOLICITADA	VL.UNITARIO	VL.TOTAL	MARCA MODELO
<N>	1	1	ARMARIO ACO 2 PORTAS 5 PRATELEIRAS 470 (P) X 1200 (L) X 1980 (H) MM -COMPOSICAO: CONFECCIONADO EM ACO SAE 1010/1020 COM TODAS AS PECAS SOLDADAS, FORMANDO UMA PECA UNICA. -O ARMARIO NAO DEVERA CONTER RESPINGOS DE SOLDA, ARESTAS CORTANTES, CANTOS AGUDOS OU QUAISQUER IMPERFEICOES QUE POSSAM FERIR OU DANIFICAR OBJETOS, PESSOAS OU VESTUARIOS. -TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. -PINTURA ELETROSTATICA EM EPOXI-PO. -COR A SER DEFINIDA POSTERIORMENTE PELO SOLICITANTE. -CORPO E PORTAS EM CHAPA 22 (0,75 MM). -PRATELEIRAS: PRATELEIRAS E REFORCO DAS PORTAS EM CHAPA 20 (0,9 MM). COM DOBRAS DUPLAS NOS BORDOS DA FRENTE E FUNDO. -05 PRATELEIRAS SENDO: UMA PRATELEIRA FIXA E QUATRO REMOVIVEIS E AJUSTAVEIS. -BASE: BASE EM CHAPA 18 (1,25 MM), SOLDADA AO CORPO C/ DOBRAS DUPLAS EM TODO O PERIMETRO. SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON. -DOBRADICAS: DOBRADICAS EM CHAPA 14 (1,9 MM). DOBRADICAS C/ NO MIN. 75 MM DE ALTURA. TRES UNIDADES POR PORTA, SOLDADAS. -FECHADURA: FECHADURA DE, NO MINIMO, 04 PINOS COM MACANETA E CANOPLA METALICAS, CROMADAS OU NIQUELADAS, COM TRAVAMENTO PELO SISTEMA CREMONA. CHAVE DUPLICATA PRESA A MACANETA CORRESPONDENTE. -PORTAS: DOBRAS DUPLAS EM TODO O PERIMETRO. OS RE	6,—— PC	_____	_____	_____

FORCOS DAS PORTAS DEVEM SER SOLDADOS AS MESMAS C/
UM MIN. DE 09 PONTOS DE SOLDA PARA CADA PORTA, E
SPACADOS UNIFORMEMENTE.
-AS JUNCOES DAS CHAPAS NOS CANTOS DAS PORTAS DEVE
M RECEBER PREENCHIMENTO C/ SOLDA.
-REBATER A 180 A DOBRA INTERNA DAS PORTAS, NO LAD
O DE FIXACAO DAS DOBRADICAS.
-FUROS OU PARAFUSOS NAO DEVEM SER VISIVEIS DO LAD
O EXTERNO.
-MEDIDA TOTAL DO ARMARIO: APROXIMADAMENTE 470 X 1
200 X 1980 MM (PROFUNDIDADE X LARGURA X ALTURA).
-TOLERANCIA: DESDE QUE APROVADAS PREVIAMENTE, POD
ERAO SER ACEITAS, A CRITERIO DA PMS, VARIACOES NA
S ESPECIFICACOES- INCLUSIVE DE MEDIDAS (+/-10%) P
ARA ADEQUACAO AOS PADROES DE CADA FABRICANTE DESD
E QUE SE CONFIGURE MELHORIA DE QUALIDADE EM RELAC
AO AS ESPECIFICACOES ORIGINAIS.
-O MATERIAL OFERTADO DEVERA ESTAR EM CONFORMIDADE
COM OS PARAMETROS EXIGIDOS EM:
-ABNT NBR 13961:2010 - MOVEIS PARA ESCRITORIO -
ARMARIOS.
-GARANTIA MINIMA: 12 MESES.

<N>—— 1—— 2 ARMARIO BAIXO 02 PORTAS 8,—— PC _____ _____ _____

- MEDIDAS APROXIMADAS: 745MM DE ALTURA, 800MM DE
LARGURA E 500MM DE PROFUNDIDADE;
- CONFECCIONADO EM PAINEL DE PARTICULAS DE MEDIA
DENSIDADE (MDP), REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM
LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO (BP);
- DEVERA TER 02 (DUAS) PORTAS DE ABRIR, NA ALTURA
DO ARMARIO, COM DOBRADICAS EM ZAMAC, ABERTURA DE
270 GRAUS, COM AJUSTE VERTICAL E HORIZONTAL ATRA
VES DE PARAFUSOS EXCENTRICOS COM DISPOSITIVO EM N
YLON PARA TRAVAMENTO;
- FECHADURA COM TRAVAMENTO SIMULTANEO SUPERIOR, C
OM 02 (DUAS) CHAVES DOBRAVEIS E SEGREDO UNICO;
- COM PUXADORES ZAMACK CROMADO;
- TODAS AS PARTES DO ARMARIO DEVERAO SER FIXADAS
ATRAVES DE PARAFUSOS MINIFIX COM BUCHAS EM ACO E
EM SUA PARTE INTERNA (SUPERIOR E INFERIOR);
- O ARMARIO DEVERA SER REFORCADO COM BUCHAS DE NY
LON;
- TAMPO CONFECCIONADO EM PAINEL DE PARTICULAS DE
MEDIA DENSIDADE (MDP), COM 25MM DE ESPESSURA, REV
ESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO
DE BAIXA PRESSAO (BP);
- LATERAIS, FUNDOS, PORTAS, BASE E PRATELEIRAS IN
TERNAS DEVERAO SER CONFECCIONADOS EM PAINEL DE PA

RTICULAS DE MEDIA DENSIDADE (MDP), COM 18MM DE ES
PESSURA, REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMINICO DE BAI
XA PRESSAO (BP);
- O ACABAMENTO DEVERA SER COM FITA DE BORDA EM PV
C, COLADA PELO SISTEMA HOT MELT, COM ESPESSURA DE
2,5MM NAS BORDAS DE 25MM E DE 2,00 MM DAS BORDAS
DE 18 MM;
- AS LATERAIS EM SUAS PARTES INTERNAS DEVERAO SER
PERFURADAS SIMETRICAMENTE POSSIBILITANDO O ENCAI
XE DE PINOS DE ACO PARA REGULAGEM DE ALTURA DAS P
RATELEIRAS;
- NA PARTE INTERNA O ARMARIO DEVERA TER 01 (UM) P
RATELEIRA COM 18MM DE ESPESSURA AS QUAIS SERAO SU
STENTADAS POR MEIO DE PINOS DE ACO FIXADOS NAS LA
TERAIS DO ARMARIO;
- ESTRUTURA METALICA PARA BASE (REQUADRO) CONFECC
IONADA EM TUBO DE ACO SAE 1010/1020 MEDINDO 20X40
X0,90MM CORTADA EM 1/2 ESQUADRIA, DOTADA DE SAPAT
AS NIVELADORAS ANTIDERRAPANTES CONFECCIONADAS EM
POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METALICA COM REGUL
AGEM ATRAVES DE ROSCA. O CORPO DO ARMARIO DEVERA
SER FIXADO A ESTRUTURA ATRAVES DE PARAFUSOS M6 E
BUCHAS METALICAS M6X13MM;
- PINTURA: TODAS AS PARTES METALICAS APOS TEREM P
ASSADO POR PROCESSO DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FO
SFATIZACAO, DEVERAO RECEBER PINTURA ELETROSTATICA
EM PO-EPOXI COM ESPESSURA MINIMA DE 70 MICRONS.
- COR: SERA DEFINIDO DE ACORDO COM O TERMO DE REF
ERENCIA.

<N>—— 1—— 3 CADEIRA DE ESCRITORIO GIRATORIA COM BRACOS REGULA 21,——— PC _____ _____ _____

CADEIRA DE ESCRITORIO GIRATORIA COM BRACOS REGULA
VEIS - TIPO B
- CADEIRA GIRATORIA OPERACIONAL, NO MINIMO DO TIP
O B, COM BRACOS REGULAVEIS, CONFORME ABNT NBR 139
62 COM, NO MINIMO, ESPALDAR ALTO. ENCOSTO COM EST
RUTURA EM RESINA DE ENGENHARIA TERMOPLASTICA INJE
TADA, DE ALTA RESISTENCIA E COM ACABAMENTO DA SUP
ERFICIE EM MATERIAL ELASTICO (TELA) DE DUPLA FRON
TURA, MACIA, SEM UTILIZACAO DE ESPUMA E SIMILARES
. LARGURA UTIL MINIMA DO ENCOSTO DE 460 MM E EXTE
NSAO VERTICAL DO ENCOSTO DE 620 MM. ENCOSTO FIXO
DO TIPO FRAQUE (A LINHA SUPERIOR DO ASSENTO SE SO
BREPOE A LINHA INFERIOR DO ENCOSTO) PROVIDO DE PE
CA INJETADA EM PP, FLEXIVEL, PARA APOIO DA REGIAO
LOMBAR, COM DIMENSOES MINIMAS EM SEU EIXO DE SIM
ETRIA DE 200 X 80 MM, PROVIDA DE REGULAGEM DE ALT
URA COM CURSO MINIMO DE 60 MM E PONTOS DEFINIDOS

DE PARADA. ASSENTO COM CHASSI INTERNO EM RESINA D
E ENGENHARIA TERMOPLASTICA INJETADA COM ALTA RESI
STENCIA MECANICA, ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO
FLEXIVEL COM DENSIDADE MINIMA DE 45 KG/M2 E ESPES
SURA MEDIA DE, NO MINIMO, 40 MM. CAPA DE PROTECAO
E ACABAMENTO INJETADA SOB O ASSENTO EM POLIPROPI
LENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO D
E PERFIS DE PVC PARA ARREMATE DE BORDOS. PROFUNDI
DADE DE SUPERFICIE MINIMA DO ASSENTO DE 440 MM E
LARGURA UTIL MINIMA DO ASSENTO DE 470 MM. REVESTI
MENTO DO ASSENTO EM TECIDO 100% POLIESTER.
- MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE PARA AJUSTES IN
DEPENDENTES DE INCLINACAO DO ENCOSTO COM INDEFINI
DOS PONTOS DE PARADA E AJUSTE DE ALTURA DO ASSENT
O ATRAVES DO ACIONAMENTO DA COLUNA. COLUNA COM RE
GULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GAS COM CURSO
DE REGULAGEM DE 100 MM EM CONFORMIDADE COM A NOR
MA EN DIN 16955:2017, VERSAO NORMATIVA SIMILAR PO
STERIOR, DOTADO DE SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IM
PACTOS.
BASE GIRATORIA DE 5 PATAS EM ACO TUBULAR DE FORMA
TO OVAL OU QUADRADO OU RETANGULAR CUJA ALTURA MIN
IMA DA VIGA SEJA DE 30 MM E SOLDADOS AOS ANEIS CE
NTRAIS DE ESTABILIZACAO DA COLUNA. ALOJAMENTO PAR
A PINOS DOS RODIZIOS SEM USO DE SOLDA OU BUCHA PL
ASTICA PARA FACILITAR EVENTUAIS MANUTENCOES E PRO
LONGAR A VIDA UTIL DO MOVEL. ACABAMENTO DAS PARTE
S METALICAS DA BASE POR PINTURA ELETROSTATICA A P
O DE COR PRETA E CAPA UNICA INJETADA EM PP PARA C
OBERTURA DA PORCAO SUPERIOR DAS PATAS E DO CONICO
CENTRAL. RODIZIOS DUPLOS, COM RODAS DE 50 MM DE
DIAMETRO INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA COM EI
XOS HORIZONTAL E VERTICAL EM ACO, SENDO O VERTICA
L DOTADO DE ANEL EXPANSIVO METALICO. APOIA BRACOS
COM REGULAGEM VERTICAL E CURSO MINIMO DE 80 MM,
ACIONADO POR MEIO DE BOTAO. ESTRUTURA DOS APOIA B
RACOS EM MATERIAL INJETADO COM SUPORTE EM RESINA
DE ENGENHARIA TERMOPLASTICA INJETADA. DIMENSOES M
INIMAS DO APOIA BRACOS DE 230 DE COMPRIMENTO E 50
MM DE LARGURA.
- COR: SERA DEFINIDO DE ACORDO COM O TERMO DE REF
ERENCIA.

<N>—— 1—— 4 CADEIRA GIRATORIA C/ ESPALDAR ALTO E APOIO BRACO 2,——— PC _____ _____ _____

CADEIRA GIRATORIA C/ ESPALDAR ALTO E APOIO BRACOS
FIXO - 200 KG
-DIMENSOES ESPECIAIS PARA PESSOAS NAO CONTEMPLADA
S PELA ABNT NBR 13962, SENDO QUE O ASSENTO E O EN

COSTO APRESENTAM LINHAS SOBRIAS, COM DESIGN CONTE
MPORANEO. APRESENTA RESISTENCIA MAIORES, PARA BIO
TIPO ESPECIFICO, COM USO DE CARGA DE ATE 200 KG O
U MAIOR.
-ASSENTO E ENCOSTO MANUFATURADOS EM ESPUMAS FLEXI
VEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASS
ENTO E ENCOSTO COM ESPESSURA MEDIA PREDOMINANTE D
E 48 MM PARA AMBOS, SENDO ESTES ESTRUTURADOS EM C
OMPENSADO ANATOMICO, MULTILAMINADO, RESINADO E PR
ENSADO, COM ESPESSURA MINIMA DE 20 MM. CONJUNTO
DE ASSENTO E ENCOSTO COM CARACTERISTICA DE POUCA
OU NENHUMA CONFORMACAO NA BASE DO ASSENTO, GARANT
INDO DEVIDA ALTERNANCIA POSTURAL E BORDA FRONTAL
ARREDONDADA PARA NAO PREJUDICAR A CIRCULACAO SANG
UINEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUARIO, EM CONSO
NANCIA COM DISPOSTO NO ITEM 17.3.3 DA NR 17.
-ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS POR MEIO DE CHAPA DE AC
O DE ESPESSURA MINIMA DE 7,00 MM, DO TIPO LAMINA,
LARGURA DE APROXIMADAMENTE 39,5 MM, COM TRATAMEN
TO DE SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA EPOXI PO PRE
TA, ATRAVES DO PROCESSO DE DEPOSICAO ELETROSTATIC
A, FIXADA AO ASSENTO POR MEIO DE 08 PONTOS. POSSU
IR TRAVESSA, DE JUNCAO, COMO REFORCO ESTRUTURAL M
ETALICO INTERNO FABRICADO EM ACO SAE 1010/1020 IN
TEGRADO A LAMINA QUE SUPORTA O ENCOSTO DANDO MAIO
R RESISTENCIA CONTRA FRATURAS NAS MADEIRAS. REVES
TIMENTO DE ASSENTO, ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO EM L
AMINADO SINTETICO, POPULARMENTE CONHECIDO COMO CO
URO ECOLOGICO, DE COR PRETA, PROVIDO DE COSTURAS
PERIMETRAIS OU LATERAIS PARA PERFEITA MODELAGEM D
OS ESTOFADOS.
-MECANISMO COM PLATAFORMA COM FURACAO UNIVERSAL 1
60 X 200 MM / 125 X 125 MM, ESPESSURA MINIMA DA C
HAPA DE 2,65 MM, COM VINCOS E CONFORMACOES QUE AU
MENTAM SUA PERFORMANCE MECANICA. COM AJUSTE MILIM
ETRICO DE ALTURA DO ASSENTO EM RELACAO AO PISO CO
M MINIMO DE 430 MM E MAXIMA DE 505 MM, POR MEIO D
E ALAVANCA DE APROXIMADAMENTE 30 MM DE COMPRIMENT
O.
-PISTAO A GAS COM COLUNA APRESENTANDO TRATAMENTO
DE SUPERFICIE, ATRAVES DE PINTURA ELETROSTATICA A
PO NA COR PRETA COM CLASSIFICACAO DE DESEMPENHO
NO MINIMO EM CONFORMIDADE COM CLASSE 04, DE ACORD
O COM NORMA INTERNACIONAL DIN 4550, COM CURSO MIN
IMO DE AJUSTE VERTICAL DE 80 MM, COM CONIFICACAO
SUPERIOR DE 1 26" 16" PARA ACOPLAMENTO AO MECANIS
MO ATRAVES DE CONE MORSE, COM TAMANHO VERTICAL RE

DUZIDO, USUALMENTE EMPREGADO NA COMPOSICAO DE CAD
EIRAS E POLTRONAS DE GRANDE PORTE. POSSUI NA PART
E SUPERIOR DA CAMISA UM ANEL METALICO, PRETO, QUE
PROMOVE REFORCO PARA O CURSO DO PISTAO, GERANDO
MELHOR DESEMPENHO MECANICO.
-BASE CINCO PATAS, APRESENTANDO DESIGN CONTEMPORA
NEO, DE FORMATO ARCADO, COM PAREDE MINIMA DE 1,5
MM, COM BARRA DE REFORCO INTERNA DE 200 MM DE COM
PRIMENTO POR 31,75 MM DE LARGURA PROPORCIONANDO M
AIOR RESISTENCIA MECANICA, RAIO DA PATA MINIMO DE
380 MM, EM CONFORMIDADE COM NORMA ABNT VIGENTE P
ARA OS QUESITOS DE PONTO DE ESTABILIDADE E NUMERO
DE PONTOS DE APOIO. CONFORMADAS EM MAQUINAS ESPE
CIFICAS DE MODO A PROMOVER MAIOR REFORCO ESTRUTUR
AL NA REGIAO INTERIOR DAS PATAS, SOLDADA DE FORMA
A APRESENTAR MAIOR RESISTENCIA DEVIDO AO CORDAO
DE SOLDA SER COM PORCAO MAIOR NA ALTURA DO TUBO.
APRESENTA ASPECTO ELIPTICO DE 45 MM DE ALTURA E
20 MM DE LARGURA, COM TRATAMENTO DE SUPERFICIE PO
R MEIO DE PINTURA A PO, PELO PROCESSO DE DEPOSICA
O ELETROSTATICA DE COR PRETA. PARA CADA PATA DA B
ASE SUPRA ESPECIFICADA, EM SUA TERMINACAO EXISTE
UM CASULO DE ALOJAMENTO PARA FIXACAO DO PINO DO
RODIZIO PRODUZIDO EM ACO CARBONO, DISPENSANDO A U
TILIZACAO DE BUCHA PLASTICA, NO MESMO, ACOPLAR-SE
-A UM RODIZIO DE DUPLO GIRO DE COR PRETA, COM CAP
ACIDADE DE SUPORTAR CARGA DE ATE 80 KG CADA, MANU
FATURADO EM NYLON INJETADO DE ALTO DESEMPENHO (PA
6), COM PINO DE ALOJAMENTO A BASE CILINDRICO PROD
UZIDO EM ACO SAE 1010/1020 ZINCADO, COM 11 MM DE
DIAMETRO NO MINIMO E ANEL METALICO PARA FIXACAO A
BASE SEM A UTILIZACAO DE BUCHAS PLASTICAS.
-APOIA BRACOS MANUFATURADOS EM POLIURETANO INTEGR
AL SKIN, FIXO COM TEXTURA, DE EXCELENTE RESISTENC
IA AO ALONGAMENTO E RUPTURA, BEM COMO FATOR CONFO
RTO E ALTA DENSIDADE. BORDA FRONTAL CURVADA PARA
BAIXO. COMPRIMENTO TOTAL DO APOIO DE 235 MM E LAR
GURA DE 48 MM.
-CORPO ESTRUTURAL DO BRACO COMPOSTO POR ACO CARBO
NO COM TRATAMENTO DE SUPERFICIE COM TRATAMENTO DE
SUPERFICIE POR MEIO DE PINTURA A PO DE COR PRETA
, ATRAVES DE DEPOSICAO ELETROSTATICA, COM PORCAO
FRONTAL DA BASE ELIPTICA DE ESTRUTURACAO DO BRACO
COM ANGULO DE 65 GRAUS EM RELACAO A VERTICAL E F
IXADO NO ASSENTO E ENCOSTO POR MEIO DE SEIS PARAF
USOS, SENDO TRES EM CADA LADO, DIVIDINDO- SE EM D
OIS NA PARTE INFERIOR, ASSENTO, E UM NO REFORCO M

ETALICO EXTERNO QUE PERCORRE TODO O PERIMETRO POS
TERIOR DO ENCOSTO, COM LARGURA DE 20 MM, ESPESSUR
A DE 5 MM E COMPRIMENTO MINIMO DE 500 MM PARA MEL
HOR PERFORMANCE ESTRUTURAL DO PRODUTO.
-DIMENSOES GERAIS:
-EXTENSAO VERTICAL DO ENCOSTO: 570 MM (+/- 20 MM)
;
-LARGURA DO ENCOSTO NA PORCAO SUPERIOR: 490 MM (+
/- 20 MM);
-LARGURA DO ENCOSTO NA PORCAO INFERIOR: 550 MM (+
/- 20 MM);
-LARGURA DO ASSENTO: 550 MM (+/- 20 MM);
-PROFUNDIDADE DE SUPERFICIE DO ASSENTO: 470 MM (+
/- 20 MM).
-COR: SERA DEFINIDO DE ACORDO COM O TERMO DE REFE
RENCIA.

<N>—— 1—— 5 GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS 330 X 490 X 583 MM 2,—— PC _____ _____ _____

- DESCRICAO: COMPOSTO POR LATERAL, FUNDO, BASE, T
AMPO E FRENTE DAS GAVETAS. AS FACES LATERAIS, APA
RENTE, DEVEM RECEBER BORDA RETA EM PVC COM NO MIN
IMO 1 MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO.
GAVETA FORNECIDA COM CORPO INJETADO EM TERMOPLAST
ICO, NA COR PRETO, LISO, EM FORMA DE "U" DEVENDO
POSSUIR NERVURAS ESTRUTURAIS NA FACE INFERIOR, E
DEVERA POSSUIR SISTEMA DE DESLIZAMENTO FIXADO NAS
LATERAIS DO CORPO ATRAVES DE CORREDICAS EM CHAPA
DE ACO LAMINADO, DOBRADA COM NO MINIMO 0,5 MM DE
ESPESSURA E COMPOSTA DE ROLDANAS EM POLIACETAL A
UTO LUBRIFICADAS, E PINTURA ELETROSTATICA NA COR
PRETA. DEVERA PERMITIR FECHAMENTO AUTOMATICO EM F
IM DE CURSO, E ABERTURA DE 3/4 DO COMPRIMENTO NOM
INAL. FECHADURA EMBUTIDA COM CHAVE (PRINCIPAL E R
ESERVA) COM CAPA PLASTICA ESCAMOTEAVEL. O ACABAME
NTO E PRETRATAMENTO DAS PARTES METALICAS DESTE PR
ODUTO DEVERAO SER REALIZADOS ATRAVES DO PROCESSO
DE FABRICACAO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS S
UPERFICIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARACAO
NANO CERAMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO
POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTINUO PARA PIN
TURA ELETROSTATICA EM EPOXI A PO.
- COR DO LAMINADO E DO PERFIL: A DEFINIR PELO SET
OR SOLICITANTE.
- PINTURA DA PARTE METALICA: PINTURA ELETROSTATIC
A EM EPOXI A PO, MANTENDO CAMADA MINIMA DE 50.M,
E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PO EM ESTU
FA COM TEMPERATURA NAO INFERIOR A 200.
- MATERIAL: PLACA DE PARTICULAS DE MADEIRA DE MED

IA DENSIDADE DE 18 MM DE ESPESSURA, COM AS FACES,
SUPERIOR E INFERIOR REVESTIDA EM LAMINADO MELAMI
NICO DE BAIXA PRESSAO.
- N. DE GAVETAS: 3 GAVETAS.
- RODIZIOS: 4 RODIZIOS AUTO LUBRIFICANTES DE DUPL
O GIRO DE ? 35 MM, FABRICADOS EM NYLON NA COR PRE
TA RESPEITANDO AS NORMAS DA ABNT.
- PUXADORES: COM FORMATO RETO, COM APROXIMADAMENT
E 130 MM DE COMPRIMENTO, EM ALUMINIO COM ACABAMEN
TO PINTADO COR ALUMINIO.
- FECHADURA: EMBUTIDA COM CHAVE RESERVA.
- MEDIDAS APROXIMADAS: MEDIDA TOTAL DO GAVETEIRO:
330 X 490 X 583 MM (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALT
URA); ALTURA DA GAVETA: 160 MM.
- NORMAS EXIGIDAS: CERTIFICADO ABNT NBR 13961 EMI
TIDO POR ORGAO CERTIFICADOR DE PRODUTOS (OCP) ACR
EDITADO PELO INMETRO; ROTULO ECOLOGICO ABNT NBR I
SO 14020/14024 EMITIDO POR ORGAO CERTIFICADOR DE
PRODUTOS (OCP) ACREDITADO PELO INMETRO; PARECER T
ECNICO ERGONOMICO DO PRODUTO (PTEP), BASEADO NA N
ORMA REGULAMENTADORA NR-17 DO MINISTERIO DO TRABA
LHO E PREVIDENCIA SOCIAL.
- GARANTIA MINIMA: 12 MESES.

<N>—— 1—— 6 MESA "L" 1400 X 1400 X 600 X 600 MM C/ GAVETEIRO F 24,——— PC _____ _____ _____

MESA "L" 1400 X 1400 X 600 X 600 MM C/ GAVETEIRO
FIXO 03 GAVETAS
- TAMPO: MODULO BILATERAL EM PECA UNICA DE FORMAT
O "L" EM MDF, REVESTIDO DE LAMINADO MELAMINICO DE
BAIXA PRESSAO, DE 25 MM DE ESPESSURA, COM RAIO D
E CONCORDANCIA MINIMO DE 30 CM. TAMPO DOTADO DE F
URO DE 60 MM DE DIAMETRO PARA PASSAGEM DE FIOS.
ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS COM PERFIL DE POLIE
STIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA E ARREDONDA
MENTO DA BASE SUPERIOR EM RAIO DE 03 MM NA COR DO
TAMPO, COLADO PELO SISTEMA HOT MELT.
- COR DO LAMINADO E DO PERFIL: A DEFINIR PELO SOL
ICITANTE.
- MEDIDA TOTAL APROXIMADA DA MESA: 1400 X 1400 X
600 X 600 X 740 MM (COMPRIMENTO X COMPRIMENTO X P
ROFUNDIDADE X PROFUNDIDADE X ALTURA).
- PAINEL FRONTAL: SOB O TAMPO DA MESA DE NO MINIM
O 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO DE LAMINADO MELAM
INICO DE BAIXA PRESSAO, DA MESMA COR DO TAMPO, CO
M APROXIMADAMENTE 350 MM DE ALTURA.
- ESTRUTURA: COMPOSTA DE COLUNA DUPLA OU DUAS COL
UNAS EM CHAPA DE ACO ESTAMPADO, COM CANTOS ARREDO
NDADOS E DUAS CALHAS VERTICAIS DE TAMPAS REMOVIVE

IS PARA PASSAGEM DE FIACAO. BASES INFERIOR E SUPE
RIOR EM ACO ESTAMPADO E CONFORMADO EM PECA UNICA
DE 30 X 60 X 560 MM COM SAPATAS NIVELADORAS DE 3/
8" EM NYLON. ELETRO-CALHA HORIZONTAL ESTRUTURAL E
M CHAPA DE ACO DE 1,5MM DE ESPESSURA MINIMA FIXAD
A A ESTRUTURA POR PARAFUSOS, COM SUPORTES PARA TO
MADAS ELETRICA, LOGICA E TELEFONIA.
PINTURA DA ESTRUTURA METALICA EM EPOXI-PO COR PRE
TA OU GRAFITE.
- TOLERANCIA: DESDE QUE APROVADAS PREVIAMENTE, PO
DERAO SER ACEITAS, A CRITERIO DA PMS, VARIACES D
E MEDIDAS (+/-10%).
- GAVETEIRO FIXO: CONFECCIONADO EM MDF, INCLUSIVE
NA FRENTE DAS GAVETAS, REVESTIDO DE LAMINADO MEL
AMINICO DE BAIXA PRESSAO COM 15 MM DE ESPESSURA M
ININA. ACABAMENTO EM PERFIL DE POLIESTIRENO DE 02
MM DE ESPESSURA MINIMA COLADO COM O SISTEMA HOT
MELT E ARREDONDAMENTO DA BASE SUPERIOR C/ RAIO DE
3 MM. FECHADURA FRONTAL PRODUZIDA EM ACO COM TRA
VAMENTO SIMULTANEO DE TODAS AS GAVETAS, COM CHAVE
ESCAMOTEAVEL. DOTADO DE NO MINIMO 02 GAVETAS MED
IAS EM CHAPA DE ACO DE 0,6 MM DE ESPESSURA PINTAD
AS EM EPOXI-PO, COR PRETA OU GRAFITE. CORREDICAS
TELESCOPICAS EM ACO COM ABERTURA DE 3/4 DO COMPRI
MENTO NOMINAL E DESLIZAMENTO COM ROLDANAS DE POLI
ACETAL AUTO-LUBRIFICADAS, DUPLO TRAVAMENTO ABERTO
E SISTEMA DE FECHAMENTO AUTOMATICO SELFCLOSING,
PERFIL CAPTIVE PARA COMPENSAR FOLGAS LATERAIS EST
ABILIDADE DA GAVETA. PUXADORES TIPO ALCA EM METAL
. - MEDIDAS APROXIMADAS: 450 X 300 X 400 MM (PROF
UNDIDADE X LARGURA X ALTURA).
- ALTURA MEDIA DA GAVETA: ENTRE 100 E 199 MM.
- TOLERANCIA: DESDE QUE APROVADAS PREVIAMENTE, PO
DERAO SER ACEITAS, A CRITERIO DA PMS, VARIACOES D
E MEDIDAS (+/-10%).
- GARANTIA MINIMA: 12 MESES A PARTIR DA DATA DE E
NTREGA DOS PRODUTOS, CONTRA DEFEITOS DE FABRICACA
O.
- GARANTIA MINIMA: 12 MESES.

<N>—— 1—— 7 MESA RETANGULAR 1200 X 700 X 740 MM 14,——— PC _____ _____ _____

-DIMENSAO 1200 X 700 X 740 MM.
-TAMPO CONFECCIONADA EM MDP, E REVESTIMENTO EM FI
LME MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO NAS D
UAS FACES, DE 25 MM E PAINEL FRONTAL DE 18 MM. AC
ABAMENTO EM FITA DE BORDO EXTRUDADA EM MATERIAL P
OLIMERICO E COLADA AO TAMPO E PAINEL, DE NO MINIM
O ESPESSURA DE 2.5 MM. PES LATERAIS COM BASE SUPE

RIOR EM TUBO DE ACO, FORMATO RETANGULAR, COM 1,20 MM DE ESPESSURA PARA MAIOR SUSTENTACAO; FURACAO NAS EXTREMIDADES PARA FIXACAO DO PE AO TAMPO. COL UNA VERTICAL EM CHAPA DE ACO DOBRADA MEDINDO 665 X 200 X 48 MM COM 1,20 MM DE ESPESSURA; ORIFICIO NA PARTE SUPERIOR DA COLUNA PARA PASSAGEM DE FIAC AO DO TAMPO AO PISO, DEVENDO NA PARTE INFERIOR PO SSUIR UM SEMI CIRCULO DE RAIO APROXIMADAMENTE DE 30 MM; TAMPA LATERAL REMOVIVEL PARA ACESSO AO CAB EAMENTO, EM ACO COM 0,90MM DE ESPESSURA. BASE INF ERIOR ESTAMPADA, SEM USO DE PONTEIRAS, MEDINDO 58 0 X 65 X 25 MM DE ALTURA, COM 1.5 MM DE ESPESSURA ; DUAS SAPATAS NIVELADORAS ESTRIADAS, INJETADAS E M POLIPROPILENO DE NO MINIMO 30 MM DE DIAMETRO, R OSCA M6 NA COR DA ESTRUTURA; APLICACAO DE REBITES M6 PARA JUNCAO DOS PES AO PAINEL UNICO. TODO O S ISTEMA DE FIXACAO POR PARAFUSOS METRICOS E COM IN SERTOS METALICOS, OS QUAIS PERMITEM A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MOBILIARIO SEM CAUSAR DANOS AO MES MO, SEM UTILIZACAO DE PARAFUSOS DIRETO NOS PAINEI S DE MDP.

<N>—— 1—— 8 LONGARINA DE POLIPROPILENO 3 LUGARES 22,——— PC _____ _____ _____

- ATE 120KG POR ASSENTO.
- MATERIAL ASSENTO E ENCOSTO POLIPROPILENO.
- MATERIAL ESTRUTURA TUBO ACO.
- QUANTIDADE ASSENTOS 3UN.
- COR PRETA.
- SEM BRACOS.
- ACABAMENTO PES COM PONTEIRA PLASTICA.
- MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO SEM REV ESTIMENTO.
- ACABAMENTO SUPERFICIAL LONGARINA PINTURA EM EPO XI PO TEXTURIZADO.
- CADA LONGARINA DEVERA SER FORNECIDA COM 01 UM A SSENTO EXTRA E 01 UM ENCOSTO EXTRA, IDENTICOS AOS COMPONENTES ORIGINAIS DO EQUIPAMENTO.
- COR DA LONGARINA SERA DEFINIDA NO MOMENTO DA AU TORIZACAO DE FORNECIMENTO.

<N>—— 1—— 9 ARQUIVO ACO P/ PASTA SUSPENSA C/ 4 GAVETAS 710(P) 9,——— PC _____ _____ _____

ARQUIVO ACO P/ PASTA SUSPENSA C/ 4 GAVETAS 710(P) X 470(L) X 1335(A) MM - CINZA

- ARQUIVO DE ACO PARA PASTAS SUSPENSAS, DE 1335MM DE ALTURA, COM 4 GAVETAS, MONTADAS SOBRE TRILHOS T ELESCOPICOS QUE PERMITAM ABERTURA TOTAL. O MOVEL D EVE SER DOTADO DE SAPATAS NIVELADORAS NA BASE.
- CHAPA DE ACO SAE 1010/1020.
- CORPO E ESTRUTURA INTERNA EM CHAPA 22 (0,75MM).

- GAVETAS EM CHAPA 24 (0,60MM).
- TRILHOS TELESCOPICOS E GUIAS EM CHAPA 16 (1,50MM).
- HASTE DE TRAVAMENTO DE GAVETAS EM CHAPA 16 (1,50 MM).
- FECHAMENTO INFERIOR (JUNTO AO PISO) EM CHAPA 24 (0,60MM).
- PUXADORES EM ZAMAC NO ACABAMENTO STEEL DE 96MM
- FECHADURA DE TAMBOR CILINDRICO (MINIMO 4 PINOS) COM SISTEMA DE TRAVAMENTO SIMULTENEO DAS GAVETAS.
- CHAVES EM DUPLICATA.
- GAVETAS DOTADAS DE CORREDICAS PROVIDAS DE ROLAME NTOS DE ACO ESTAMPADO E= 25MM / E= 10MM EM NEMERO DE OITO POR GAVETA.
- PINTURA COM TINTA EM PO HIBRIDA EPOXI/ POLIESTER , ELETROSTATICA, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MINIMA DE 50 MICRONS NA COR CINZA HIBRIDO LISO BR ILHANTE.
- SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA UNC DE 3/8 EM NYL ON NATURAL.
- TODAS AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA ENICA.
- TODAS AS PARTES METALICAS DEVEM RECEBER TRATAMEN TO ANTI-FERRUGINOSO, ELIMINAR REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AG UDOS, COM ACABAMENTO NA COR CINZA HIBRIDO LISO BRI LHANTE E RECEBER TRATAMENTO QUE ABRANGE DESENGRAXE A QUENTE POR IMERSAO EM DESENGRAXANTE ALCALINO E BIODEGRADAVEL NA TEMPERATURA DE 90 GRAUS E PRE TRA TAMENTO DE FOSFATO DE ZINCO (DECAPAGEM E FOSFATIZA CAO) A FIM DE CONSTITUIR UM SUBSTRATO SEGURO PARA APLICACAO DE PINTURA ELETROSTATICA EPOXI A PO C/PO LIMERIZACAO EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE APROXI. 21 0 GRAUS.
- PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LIQUIDO DE TRATAMENTO.
- BASE COM DOBRAS DUPLAS, 1E DOBRA - MINIMO 20MM. 2E DOBRA - MINIMO 15MM, SOLDADA AO CORPO COM UM MI NIMO DE 10 PONTOS DE SOLDA ESPACADOS UNIFORMEMENTE .
- FUROS OU PARAFUSOS NAO DEVEM SER VISIVEIS DO LAD O EXTERNO.
- A ESTRUTURA INTERNA DEVE SER UNIDA AO CORPO DO A RQUIVO POR MEIO DE SOLDA A PONTO. OS PONTOS DEVEM TER ESPACAMENTO MAXIMO DE 40CM ENTRE SI.
- OS BATENTES HORIZONTAIS E VERTICAIS DEVEM SER UN

IDOS POR MEIO DE SOLDA DE TAL FORMA QUE SE CONFIGU
RE UMA ENICA ESTRUTURA COM O DESAPARECIMENTO DAS E
MENDAS.
- AS GAVETAS DEVEM SER DOTADAS DE CONTRA-CHAPA NA
SUA PARTE FRONTAL AO LONGO DE TODA A EXTENSAO DA P
ECA.
- OS PARAFUSOS DE FIXACAO DOS PUXADORES DEVEM ATRA
VESSAR A CHAPA E A CONTRA-CHAPA DA PARTE FRONTAL D
A GAVETA.
- PROFUNDIDADE DA GAVETA - MIN. ETIL = 620MM.
EPOXI-PO ELETROSTATICA NA COR CINZA.
710 X 470 X 1335 MM (PROFUNDIDADE X LARGURA X ALTU
RA).
12 MESES.
- PAPELAO ONDULADO, MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO
OU LEMINAS DE PLASTICO BOLHA, DE GRAMATURA ADEQUA
DA ES CARACTERISTICAS DO PRODUTO, DE MODO A PROTEG
ER CONTRA DANOS NO TRANSPORTE E MANUSEIO.
- FIXACAO POR MEIO DE FITA ADESIVA COMPLEMENTADA P
OR CORDEES DE SISAL OU RAFIA.

<N>—— 1—— 10 CADEIRA TIPO CAIXA A GAS GIRAT.S/ BRACOS 5,—— PC _____ _____ _____

CADEIRA TIPO CAIXA A GAS GIRAT.S/BRACOS - COM MECA
NISMO DE REGULAGEM DE ALTURA E DO ARO DE APOIO PAR
A OS PES, COM ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM MA
DEIRA COMPENSADA DE 15MM DE ESPESSURA MOLDADA ANAT
OMICAMENTE E CONTRA,PLACAS EM ESPUMA DE POLIURETAN
O INJETADA E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM DENSIDADE
MINIMA DE 45 KG/M3, COM 64MM DE ESPESSURA NO ENCOS
TO E 45MM NO ASSENTO. CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSE
NTO REVESTIDO EM TECIDO,NA COR A DEFINIR DE NO MIN
IMO 1MM DE ESPESSURA SOBRE ESPUMA LAMINADA DE 5MM.
PROTECAO NAS BORDAS EM PVC RIGIDO. UNIAO DO ASSEN
TO COM O ENCOSTO ATRAVES DE LAMINA DE ACO PINTADA
EM EPOXI PO. COLUNA COM CAPA TELESCOPICA E BASE CO
M 5 PATAS COM CAPAS DE NYLON.
FAJFLEX / BELFLEX.

<N>—— 1—— 11 CADEIRA ESCRITORIO FIXA C/BASE TRAPEZIO 32,—— PC _____ _____ _____

CADEIRA ESCRITORIO FIXA C/BASE TRAPEZIO - ESTRUTUR
A EM TUBO 7/8 X 1,20 MM COM PE DUPLO FORMATO TRAPE
ZIO REGULAR COM DOBRA CONTINUA, COM FINALIZACAO AT
RAVES DE INSERTO DE REFORCO.DUAS TRAVAS SUPERIORES
DE TUBO 7/8 X 1,20 MM, SENDO A POSTERIOR COM CENT
RO ESTAMPADO PARA RECEBIMENTO DA LAMINA DE LIGACAO
ASSENTO/ENCOSTO.UMA TRAVA TRASEIRA PARA REFORCO E
NTRE OS PES.APOIO DA BASE ATRAVES DE SAPATAS DE PO
LIPROPILENO INJETADO.ASSENTO E REFORCO EM ESPUMA I
NJETADA COM REVESTIMENTO EM COURVIM E FRISOS DE FE

CHAMENTO EM PVC. LAMINA DE SUSTENTACAO E INTERLIGA
CAO DO ASSENTO E ENCOSTO EM CHAPA REFORCADA DE ACO
CARBONO COM DOBRA ERGOMETRICA.TODAS AS SOLDAS ATR
AVES DO SISTEMA MIG. TODOS OS PARAFUSOS COM ACABAM
ENTO GALVANIZADO. TODA PARTE METALICA RECEBE TRATA
MENTO DECAPANTE E FOSFATIZANTE E PINTURA EM TINTA
A PO HIBRIDA ELETROSTATICA COM POLIMERIZACAO EM ES
TUFA.

<N>—— 1—— 12 ESTANTE ACO DESMONTAVEL C/ 6 PRATELEIRAS 300(P) 5,—— PC _____ _____ _____

ESTANTE ACO DESMONTAVEL C/ 6 PRATELEIRAS 300(P) X
920(L) X 2000(A) MM
-ESTANTE DE ACO, DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS, TR
AVAMENTO NAS LATERAIS E NO FUNDO EM FORMA DE "X",
COM AS SEGUINTES CARACTERISTICAS: MOVEL TODO EM AC
O, DESMONTAVEL, COM 6 PRATELEIRAS REGULAVEIS;
-CHAPAS EM ACO CARBONO LAMINADO FF.RB.OL 1008/1010
, COM TRATAMENTO DE SUPERFICIE, TRATAMENTO QUIMICO
PROTETIVO ANTIFERRUGINOSO, SENDO POSTERIORMENTE P
INTADOS COM TINTA A PO HIBRIDA, COM CARGA ELETROST
ATICA, SENDO 70% EPOXI E 30% POLIESTER, PERMITINDO
PERFEITA ADERENCIA DA TINTA NA CHAPA; 4 (QUATRO)
COLUNAS EM PERFIL "L" MEDINDO: 2000 MM X 30 MM X 3
0 MM EM CHAPA 16 (1,50 MM) COM FURACAO OBLONGA E O
BLIQUA DE 11 X 8 MM NAS DUAS ABAS, ALINHADAS NO SE
NTIDO VERTICAL E ESPACADAS A CADA 50 MM PROPORCION
ANDO UM MELHOR ENCAIXE DOS PARAFUSOS NA MONTAGEM D
AS PRATELEIRAS DE MANEIRA QUE O USO DA ESTANTE FAC
A PRESSAO DE CIMA PARA BAIXO PROPORCIONANDO A MESM
A MAIOR ESTABILIDADE. 6 (SEIS) PRATELEIRAS REFORCA
DAS COM DOBRAS TRIPLAS, FRONTAL E POSTERIOR, 1 DOB
RA COM 30 MM; 2 DOBRA COM 10 MM; 3 DOBRA COM 5 MM,
MEDINDO: 920 X 300 X 30 MM, CONFECCIONADAS EM CHA
PA 22 (0,75 MM) COM 1 (UM) REFORCO OMEGA COM 20 MM
DE LARGURA CHAPA 22 (0,75 MM) SOLDADO NA PARTE IN
FERIOR, PARA SUPORTAR A CARGA DE 105 KG DISTRIBUID
OS UNIFORMEMENTE, TEM 2 CARREIRAS DE FURACAO COM
17 FUROS CADA UMA NA SUA PARTE SUPERIOR DE ?8 MM P
ARA OPCIONALMENTE PARAFUSAR DIVISORES, EM CADA CAN
TO POSSUI 2 (DOIS) FUROS OBLONGOS DE 11 X 8 MM PA
RA FIXAR AS PRATELEIRAS NAS COLUNAS, TAMBEM TEM 3
(TRES) FUROS ?8 MM NA PARTE FRONTAL E POSTERIOR D
A PRATELEIRA PARA OPCAO DE USO DE DETENTORES PARA
PECAS MIUDAS OU PORTA ETIQUETA PARA IDENTIFICACAO
DOS PRODUTOS; 4 (QUATRO) PARES DE REFORCOS EM "X",
SENDO 2 (DOIS) EM CADA LATERAL DA ESTANTE, FABRIC
ADAS EM CHAPA 16 (1,50 MM), MEDINDO CADA VARETA 35
0 X 25 X 2,00 MM, POSSUINDO UM FURO OBLONGO DE 8,5

X 36 MM EM CADA EXTREMIDADE PARA FIXACAO DOS PARA
FUSOS COM PORCAS NOS PERFILADOS QUE COMPOEM OS PES
DAS ESTANTES; 1 (UM) PAR DE REFORCO EM "X" NO FUN
DO, FABRICADO EM CHAPA 16 (1,50 MM), MEDINDO CADA
VARETA 1210 X 25 X 2,00 MM, POSSUINDO UM FURO OBLO
NGO DE 8,5 X 36 MM EM CADA EXTREMIDADE PARA FIXACA
O DOS PARAFUSOS COM PORCAS NOS PERFILADOS QUE COMP
OEM OS PES DAS ESTANTES E UM NO MEIO PARA PARAFUSA
R O REFORCO NA PARTE TRASEIRA DA ESTANTE; 4 SAPAT
AS EM POLIPROPILENO EM FORMA DE "L" PARA EVITAR
O CONTATO DIRETO DAS COLUNAS COM O PISO; 69 (SESSE
NTA E NOVE) PARAFUSOS SEXTAVADOS NA MEDIDA DE ? X
? E 69 PORCAS SEXTAVADAS DE ?, CROMADOS PARA EVI
TAR FERRUGEM COM O DECORRER DO TEMPO.
-COR: CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA D
E ACORDO COM O CATALOGO DE CORES DO FABRICANTE.

<N>—— 1—— 13 MESA DE REUNIAO OVAL 1200 X 2400 X 740MM—— CPM 2,——— PC _____ _____ _____

MESA DE REUNIAO OVAL 1200 X 2400 X 740MM COR ABDUL
- CPM
- MESA OVAL COM TAMPO EM MDF RESINADO MELAAMINICO
NA COR ABDUL AMADEIRADO EM AMBAS AS FACES COM 25MM
DE ESPESSURA.
1200X2400X740MM (LAGURA X COMPRIMENTO X ALTURA).
TAMPO EM MDF RESINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO
COM 25MM DE ESPESSURA NA COR ABDUL AMADEIRADO NAS
DUAS FACES, BORDAS EM PERFIL DE POLIESTIRENO COM G
UIAS DE BORDA DE 6MM DE DIAMETRO E 3MM DE ESPESSUR
A E ARREDONDAMENTO DA BASE SUPERIOR EM RAIO DE 3MM
NA COR DO TAMPO E COLADO PELO HOT-MELT.FIXACAO A
ESTRUTURA COM PARAFUSOS MECANICOS E BUCHAS METALIC
AS.
ESTRUTURA FORMADA POR DUAS COLUNAS EM ACO TUBULAR
COM 4. BASE INFERIOR COM 04 HASTES EM CHAPA DE AEO
11 ESTAMPADA MEDINDO 350X60X30MM, COM SAPATAS REG
ULADORAS DE NIVEL EM POLIPROPILENO INJETADO. TRAVE
SSAS SUPERIORES EM TUBO 30X20MM PARA FIXACAO DO TA
MPO, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM NYLO INJETADO.
TODAS AS PECAS METALICAS RECEBEM TRATAMENTO ANTIF
ERRUGINOSO (FOSFATIZACAO) E PINTURA PELO PROCESSO
ELETROSTATICO COM TINTA EPOXI-PO COR GRAFITE COM
SECAGEM EM ESTUFA A 250 GRAUS.

Prefeitura Municipal de Sorocaba

Local de Entrega CONFORME EDITAL

0013 Cotacoes mostradas VALOR TOTAL _____

CONDICOES DE FORNECIMENTO

Validade Proposta : 60 DIAS
Condicao Pagto. : CONFORME EDITAL
Garantia/Prazo Entrega : CONFORME TERMO DE REFERENCIA
Data : _____

Carimbo da firma e Assinatura : _____