

PREFEITURA MUNICIPAL DE LORENA

HOMOLOGAÇÃO DE LICITAÇÃO – PE Nº 63/2025 – PROCESSO Nº 350/2025

O Município de Lorena/SP torna público que, considerando os trabalhos realizados para o atendimento ao Pregão Eletrônico nº 63/2025, registrado em ata juntada aos autos, nos termos da Lei nº 14.133/2021, cujo objeto é a Registro de Preço para futura e eventual aquisição de inseticidas, larvicidas e raticidas, destinados ao uso da secretaria de saúde, conforme a necessidade de controle de pragas urbanas e prevenção de doenças, garantindo abastecimento contínuo para atendimento às demandas do município, pelo período de 12 meses, HOMOLOGA, ADJUDICA e autoriza a contratação das empresas vencedoras, conforme segue:

- **NUCLEO SAUDE AMBIENTAL E AGROPECUARIA LTDA**, CNPJ nº 06.983.188/0001-11, vencedora dos itens 01, 03, 04, 05, 06 e 07, no valor total de R\$ 210.810,50 (Duzentos e dez mil oitocentos e dez reais e cinquenta centavos).
- **SANITOP COMERCIAL LTDA**, CNPJ nº 53.710.803/0001-04, vencedora do item 02 no valor total de R\$ 211.970,50 (Duzentos e onze mil novecentos e setenta reais e cinquenta centavos).

Lorena/SP, 10/02/2026.