



CÂMARA MUNICIPAL DE
PALMITAL
ESTADO DE SÃO PAULO

SOLICITAÇÃO DE PREÇOS

À EMPRESA,

ITEM	QTDE	UNID	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	52	KG	PÃO FRANCÊS Marca: <u>Marques pan</u>	13,90	722,80
2	20	KG	PADARIA: PÃO DOCE Marca: <u>Pro pia</u>	25,90	518,00
3	15	KG	QUEIJO MUSSARELA FATIADO Marca: <u>Flora milk</u>	34,90	523,50
4	15	KG	PRESUNTO COZIDO FATIADO Marca: <u>Seara</u>	29,90	448,50
5	10	KG	MORTADELA FATIADA Marca: <u>Pedigree</u>	19,90	199,00
6	44	KG	BOLO ALIMENTÍCIO - POR KG Marca: <u>Pro pie</u>	26,90	1183,60
7	10	KG	BISCOITO DE POLVILHO - POR KG Marca: <u>Pro pie</u>	29,90	299,00
8	60	UN	LEITE LONGA VIDA - INTEGRAL - 1 LT Marca: <u>Guaraní</u>	5,49	329,40
9	60	UN	LEITE LONGA VIDA - DESNATADO - 1 LT Marca: <u>Guaraní</u>	5,49	329,40
10	12	UN	MANTEIGA COM SAL - 500GR Marca: <u>Água e</u>	28,90	346,80
11	16	UN	MAIONESE - 500GR Marca: <u>Hellmann's</u>	10,98	175,68
12	72	KG	MAMÃO FORMOSA Marca: _____	8,99	647,28
13	32	KG	FRUTA: MAÇÃ GALA Marca: _____	14,90	476,80



CÂMARA MUNICIPAL DE
PALMITAL
ESTADO DE SÃO PAULO

14	60	KG	BANANA NANICA Marca: _____	499	299,40
15	60	UN	ABACAXI PÉROLA Marca: _____	1290	774,00
16	40	UN	BISCOITO CARAMELIZADO COM CRISTAIS DE AÇÚCAR 414G Marca: <u>Vitabella</u>	799	319,60
TOTAL					752,76

Especificações Complementares, Requisitos de Qualidade e Garantia
Mínima: Os produtos alimentícios deverão possuir garantia correspondente ao seu prazo de validade, conforme informado pelo fabricante, contado a partir da data de entrega e recebimento definitivo, estando isentos de quaisquer defeitos de fabricação, deterioração, contaminação ou desconformidade com as especificações deste Termo de Referência.

Requisitos de Qualidade: a) Os produtos deverão ser novos, de primeira qualidade, próprios para consumo humano, em perfeito estado de conservação, higiene e acondicionamento; b) Os gêneros alimentícios deverão atender às normas sanitárias vigentes, expedidas pela ANVISA e demais órgãos competentes; c) Os produtos industrializados deverão conter rótulo legível, com informações obrigatórias, tais como: data de fabricação, prazo de validade, composição, procedência e identificação do fabricante; d) Produtos perecíveis deverão ser transportados e entregues em condições adequadas de higiene, refrigeração e conservação, quando aplicável

DO PRAZO E DAS CONDIÇÕES DE EXECUÇÃO E ENTREGA

O prazo de vigência do instrumento contratual será de 04 (quatro) meses, contados a partir da data de sua assinatura, podendo ser prorrogado, desde que observados o interesse público e os limites previstos na legislação vigente, especialmente na Lei nº 14.133/2021. 2. Os produtos serão fornecidos de forma parcelada, conforme a necessidade da CONTRA TANTE, mediante requisição prévia.

As entregas deverão ocorrer 02 (duas) vezes ao dia, exclusivamente em dias úteis, de segunda a sexta-feira, na Sede da Câmara Municipal, observados os seguintes horários e condições:



CÂMARA MUNICIPAL DE
PALMITAL
ESTADO DE SÃO PAULO

- pedidos realizados até às 8h deverão ser entregues até às 8h30; 14h deverão ser entregues até às 15h;

- as requisições serão efetuadas por meio de contato telefônico ou outro meio previamente acordado entre as partes.

Os produtos deverão ser entregues em perfeitas condições de consumo, devidamente acondicionados, respeitando-se as normas sanitárias e de higiene aplicáveis.

O local para a entrega dos bens ou execução dos serviços será: PREDIO ALUGADO - RUA FRANCISCO SEVERINO DA COSTA, 299 – CENTRO – CEP: 19970-086 – PALMITAL/SP, ou outro local a ser formalmente designado pelo Gestor do Contrato, se a natureza do serviço assim exigir.

Favor enviar sua proposta até o **dia 28/01/2026 às 17h00.**

Palmital, 28 de janeiro de 2026.

Adriele Lima de Carvalho
Adriele Lima de Carvalho
Equipe de Apoio

53.593.745/0001-78
SUPERMERCADO PALMITAL LTDA
[Assinatura]
Rua Manoel Leão Rego - 748
Centro - CEP 19.970-000
PALMITAL - SP



SUPERMERCADO ZANETTI LTDA

CNPJ: 56.035.173/0001-08 Ins. Est.: 501.002.562.112
Rua Mello Peixoto, 897 – Palmital – SP – CEP 19.970-092
Tel.: (18) 3351-1045/3351-2396
e-mail supzanetti@gmail.com

PARA
CÂMARA MUNICIPAL DE PALMITAL

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID	QUANT.	V.UNIT.	V.TOTAL
1	PÃO FRANCÊS (PRODUÇÃO PRÓPRIA)	KG	52	R\$ 14.60	R\$ 759.20
2	PÃO DOCE ROSCA CREME (PRODUÇÃO PRÓPRIA)	KG	20	R\$ 25.70	R\$ 514.00
3	QUEIJO MUÇARELA FATIADO	KG	15	R\$ 38.70	R\$ 580.50
4	PRESUNTO PERDIGÃO FATIADO	KG	15	R\$ 27.50	R\$ 412.50
5	MORTADELA PERDIGÃO TRADICIONAL	KG	10	R\$ 17.80	R\$ 178.00
6	BOLO DOCE FORMIGUEIRO (PRODUÇÃO PRÓPRIA)	KG	44	R\$ 32.90	R\$ 1,447.60
7	BISCOITO POLVILHO (PRODUÇÃO PRÓPRIA)	KG	10	R\$ 52.90	R\$ 529.00
8	LEITE INTEGRAL PIRACANJUBA 1 L	UNID	60	R\$ 4.29	R\$ 257.40
9	LEITE DESNATADO PIRACANJUBA 1 L	UNID	60	R\$ 4.29	R\$ 257.40
10	MANTEIGA DA VACA COM SAL 500 G	UNID	12	R\$ 24.80	R\$ 297.60
11	MAIONESE HELLMANNS PET 500G	UNID	16	R\$ 10.99	R\$ 175.84
12	MAMÃO FORMOSA	KG	72	R\$ 7.59	R\$ 546.48
13	MAÇÃ GALA	KG	32	R\$ 11.59	R\$ 370.88
14	BANANA NANICA	KG	60	R\$ 4.99	R\$ 299.40
15	ABACAXI PÉROLA	UNID	60	R\$ 10.98	R\$ 658.80
16	BISCOITO VITARELLA DELICITA CRISTAL 414G	UNID	40	R\$ 8.46	R\$ 338.40
	TOTAL.....				R\$ 7,623.00

PALMITAL, 28 DE JANEIRO DE 2026.

SUPERMERCADO ZANETTI LTDA

SUPERMERCADO ZANETTI LTDA
CNPJ 56.035.173/0001-08