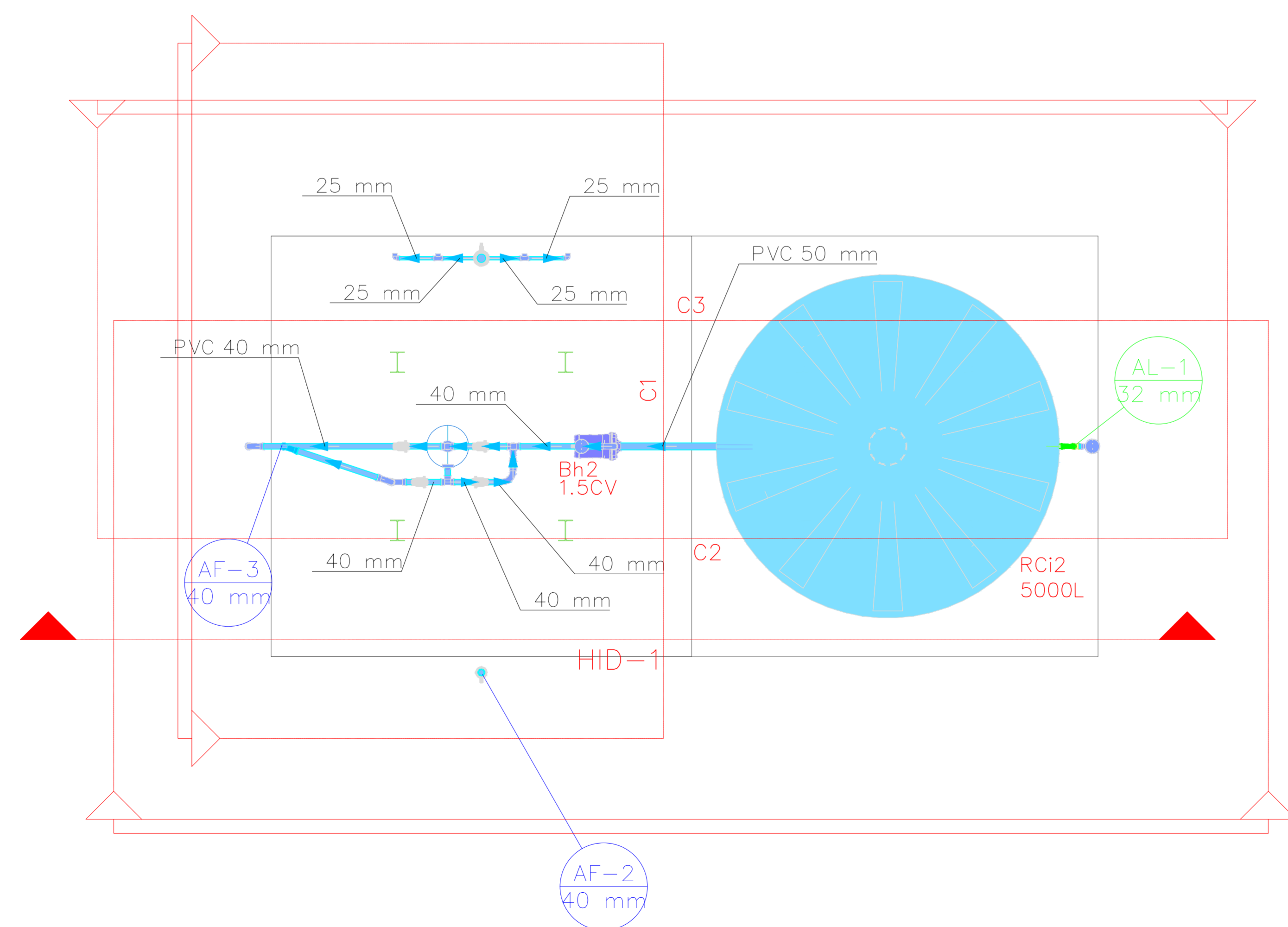


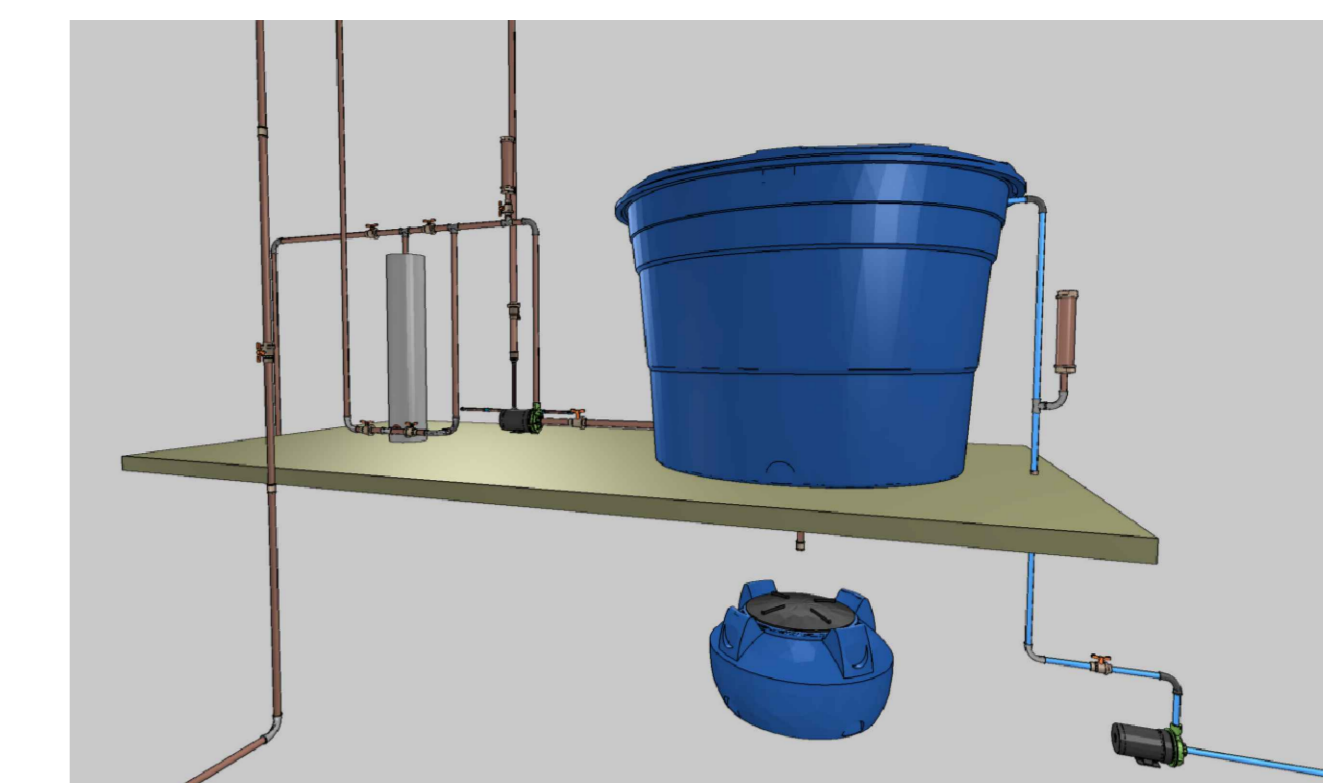
PLANTA BAIXA HIDRÁULICA – NÍVEL TERRENO
ESCALA: 1/50



PLANTA BAIXA HIDRÁULICA – NÍVEL CAIXA 1
ESCALA: 1/50

Lista de materiais – NÍVEL TERRENO	
Alimentação	
Aço carbono	
Bucha de redução concêntricas 1 1/4"-1"	1 pç
Bomba Hidráulica – Recalque	
Schneider	
Recalque – BC-92 S/T 1C 1.5CV R142	1 pç
Metais	
Registro esfera VS compacto soldável PVC 32 mm	1 pç
PVC rígido soldável	
Curva 90 soldável 32 mm	2 pç
Luva soldável 32 mm	1 pç
Tubos 32 mm	2.76 m
Água fria	
Metais	
Registro esfera VS compacto soldável PVC 40 mm	2 pç
PVC rígido soldável	
Adapt sold. c/ flange livre p/ cx. d'água 40 mm – 1.1/4"	1 pç
Curva 90 soldável 40 mm	2 pç
Luva soldável 40 mm	2 pç
Tubos 40 mm	7.33 m
Tê 90 soldável 40 mm	1 pç
Reservatório cilíndrico	
Tanque 100 L	1 pç

Lista de materiais – NÍVEL CAIXA 1	
Alimentação	
Aço carbono	
Bucha de redução concêntricas 1 1/4"-1"	1 pç
Bomba Hidráulica – Recalque	
Schneider	
Recalque – BC-92 S/T 1C 1.5CV R142	1 pç
PVC rígido soldável	
Curva 90 soldável 32 mm	1 pç
Tubos 32 mm	1.5 m
Tê 90 soldável 32 mm	1 pç
Água fria	
Aparelho	
Torneira de Tanque de Lavar 25mmx 3/4"	4 pç
Metais	
Registro esfera VS compacto soldável PVC 40 mm	6 pç
60 mm	1 pç
PVC rígido soldável	
Adapt sold c/ flange fixo p cx. d'água 50 mm – 1.1/2"	1 pç
Adapt sold. longo c/ flange p/cx. d' água 40 mm – 1.1/4"	2 pç
Bucha de redução sold. longa 60 mm – 25 mm	1 pç
Cap soldável 85 mm	4 pç
Curva 90 soldável 32 mm	1 pç
40 mm	7 pç
Luva soldável 40 mm	1 pç
60 mm	1 pç
Tubos 25 mm	1.63 m
32 mm	0.21 m
40 mm	15.98 m
50 mm	0.69 m
60 mm	0.45 m
85 mm	0.81 m
Tê 90 soldável 25 mm	1 pç
40 mm	4 pç
PVC soldável azul c/ bucha latão	
Joelho 90° soldável com bucha de latão 25 mm – 3/4"	2 pç
Tê sold c/ bucha latão bolsa central 25 mm – 3/4"	2 pç
Reservatório cilíndrico	
Fibra de Vidro 5000 L	1 pç



VISTA 3D – 1
ESCALA: S/ESC

Legenda de condutos – NÍVEL TERRENO	
Água fria	
Alimentação	

Legenda – NÍVEL TERRENO	
	Bomba hidráulica
	Registro esfera VS compacto soldável

COSAMA
COMISSÃO DE SANEAMENTO DO AMAPÁ

Solução Alternativa Coletiva de Tratamento de Água para Consumo Humano, com utilização de filtro zeólita, e capacidade para produção de 1.000 l/hora de água potável, inclusive instalação de energia renovável.

entidade: Comunidades Rurais do Amapá

gestoras:

INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS DO PROJETO ÁGUA BOA

1- PLANTA BAIXA - INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS NÍVEL TERRENO
2- PLANTA BAIXA - INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS NÍVEL CAIXA 1
3- VISTA 3D-1

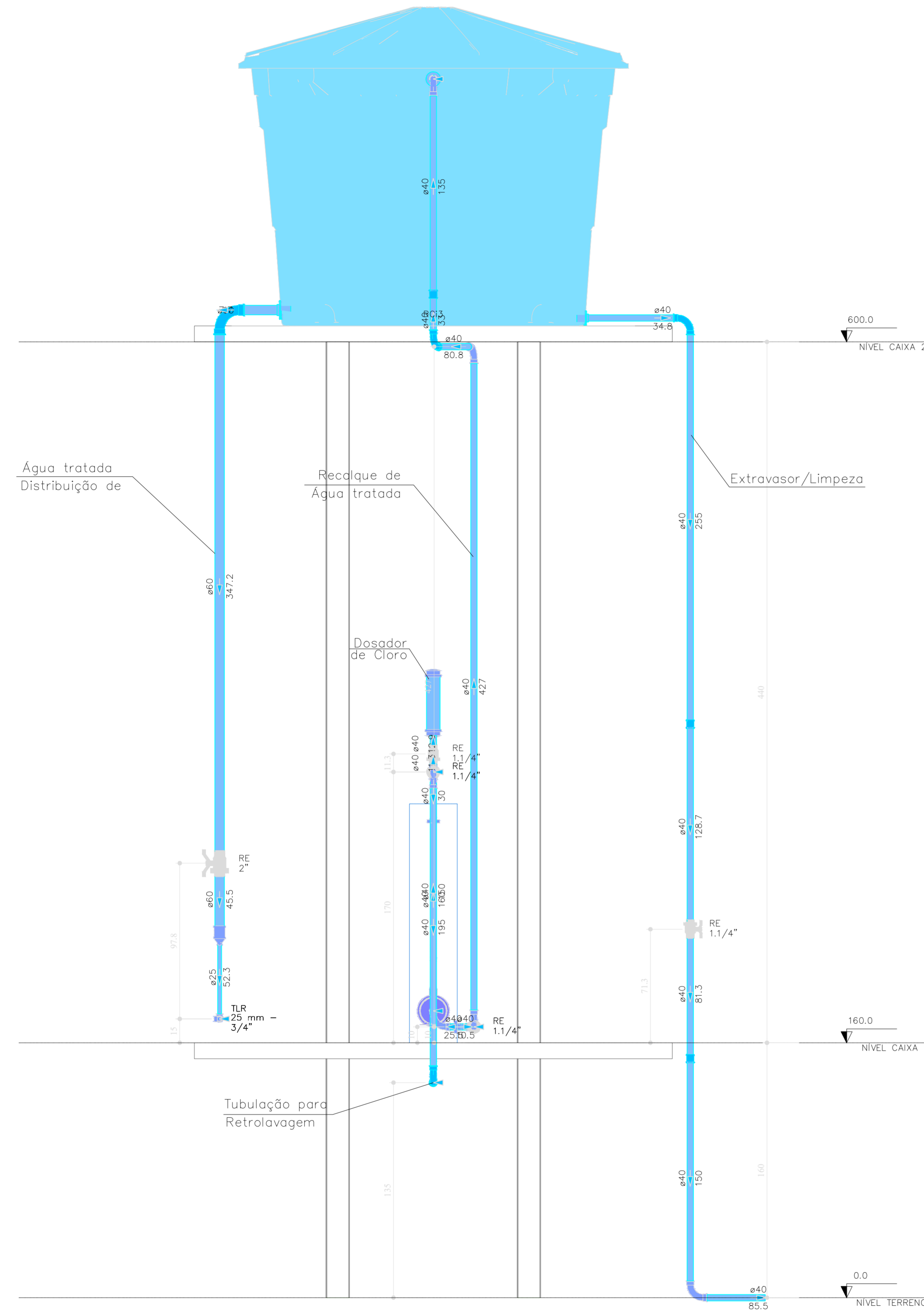
GEPRO

01/04

INST. HIDRÁULICAS

PROJETO BÁSICO

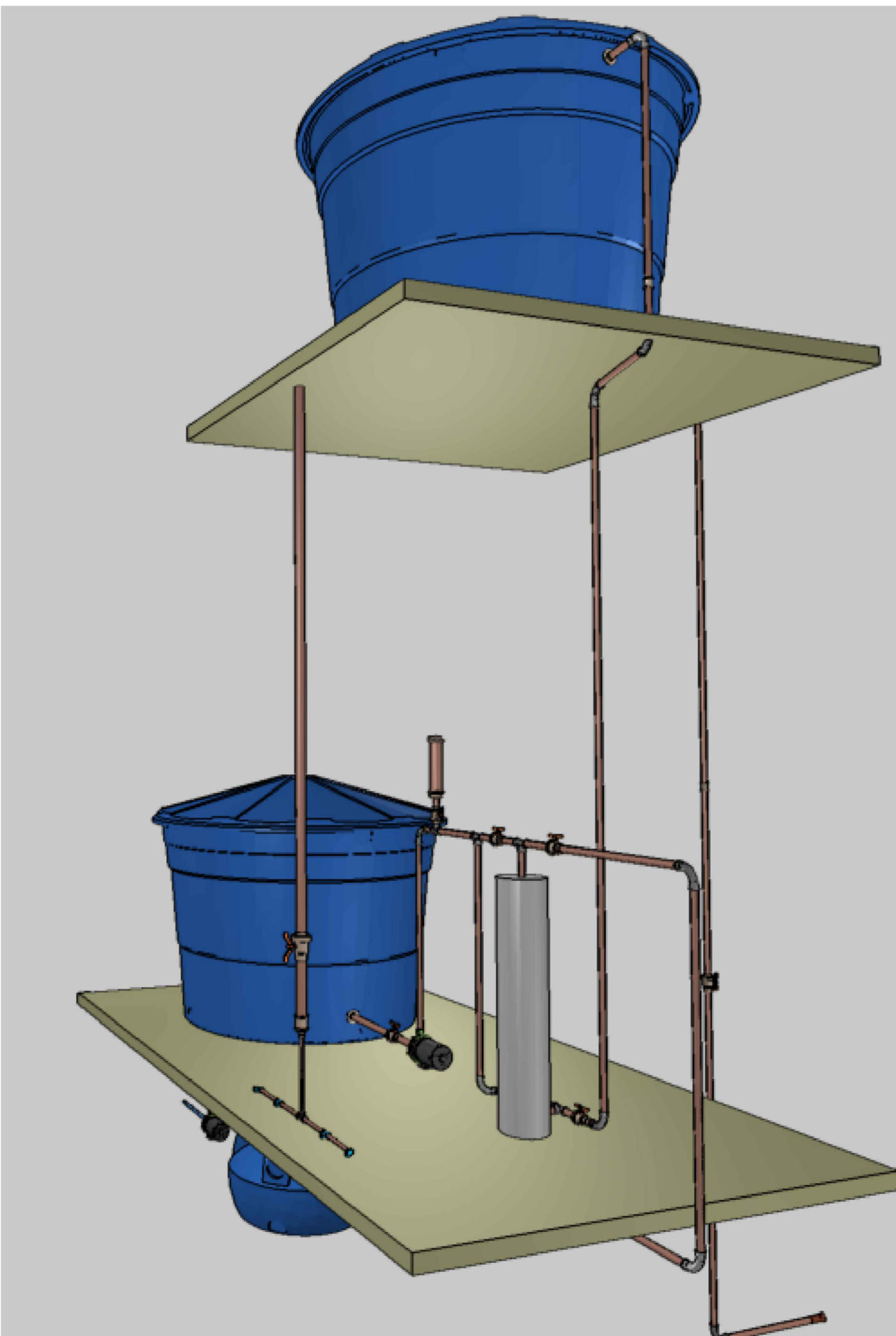
autor do projeto:	Eng. Civil Alysson George Menezes de Oliveira CREA:14820-D
área do terreno:	área construída:
escala:	nome do arquivo:
INDICADA	FEV-24



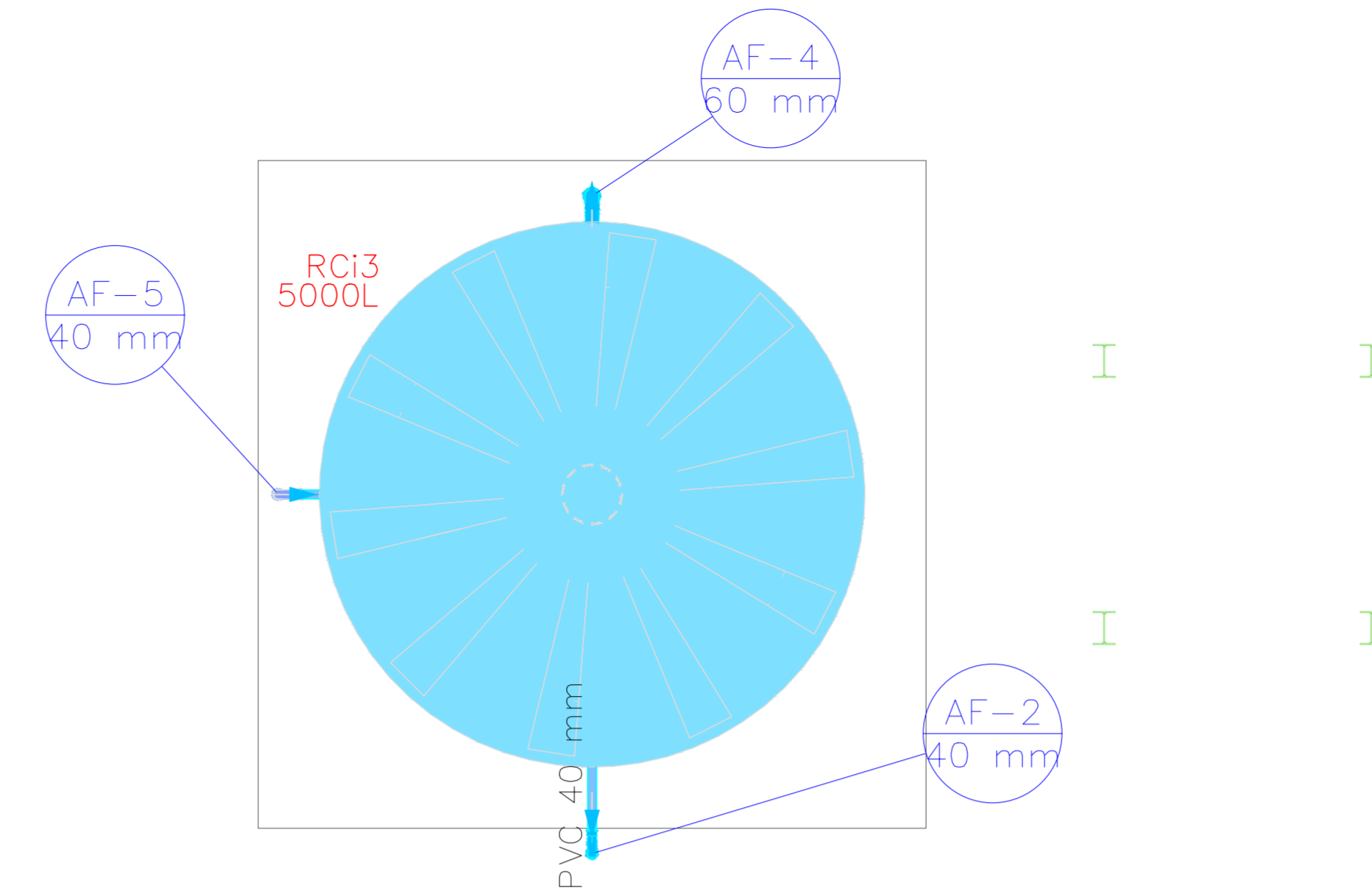
CORTE C1
ESCALA: 1/75

1. NO TUBO DE SUÇÃO DEVE SER INSTALAÇÃO DE FILTRAÇÃO POR MANTA.
2. A TUBULAÇÃO DE SUÇÃO DEVERÁ ESTAR AFASTADA NO MÍNIMO 20CM DO FUNDO DO RESERVATÓRIO INFERIOR PARA EVITAR A SUÇÃO DE PARTÍCULAS DECANTADAS.
3. PARA EXECUÇÃO DE JUNTAS SOLDADAS, A EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER CORTADA DE MODO A PERMITIR SEU ALOJAMENTO COMPLETO DENTRO DA CONEXÃO. O CORTE DEVE SER FEITO COM FERRAMENTA EM BOAS CONDIÇÕES DE USO, PARA SE OBTIVER UMA SUPERFÍCIE DE CORTE BEM ACABADA E GARANTIR A PERPENDICULARIDADE DO PLANO DE CORTE EM RELAÇÃO AO EIXO DO TUBO. AS REBARBAS INTERNAS E EXTERNAS DEVEM SER ELIMINADAS COM LIMA OU LIXA FINA. AS SUPERFÍCIES DOS TUBOS E DAS CONEXÕES A SEREM UNIDAS DEVEM SER LIXADAS COM LIXA FINA E LIMPAS COM SOLUÇÃO LIMPADORA RECOMENDADA PELO FABRICANTE. AMBAS AS SUPERFÍCIES DEVEM RECEBER UMA PELÍCULA FINA DE ADESIVO PLÁSTICO (SOLDA). A EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER INTRODUZIDA ATÉ O FUNDO DA BOLSA, SENDO MANTIDO IMÓVEL POR CERCA DE 30 S PARA PEGA DA SOLDA. REMOVER O EXCESSO DE ADESIVO E EVITAR QUE A JUNTA SOFRA SOLICITAÇÕES MECÂNICAS POR UM PERÍODO DE 5 MIN.
4. É PROIBIDO O ENCURVAMENTO DE TUBOS E A EXECUÇÃO DE BOLSAS NAS SUAS EXTREMIDADES, TENDO EM VISTA QUE OS EQUIPAMENTOS E AS CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA TAL FIM NÃO ESTÃO DISPONÍVEIS NO MERCADO.
5. ASSENTAMENTO DE TUBULAÇÕES EM VALAS: A LARGURA DAS VALAS DEVE SER SUFICIENTE PARA PERMITIR O ASSENTAMENTO, A MONTAGEM E O PREENCHIMENTO DAS TUBULAÇÕES SOB CONDIÇÕES ADEQUADAS DE TRABALHO.

PLANTA BAIXA HIDRÁULICA – NÍVEL CAIXA 2
ESCALA: 1/50



VISTA 3D – 2
ESCALA: S/ESC



Lista de materiais – NÍVEL CAIXA 2	
Água fria	
PVC rígido soldável	
Adapt sold c/ flange fixo p cx. d'água	
40 mm – 1.1/4"	2 pç
60 mm – 2"	1 pç
Curva 90 soldável	
40 mm	2 pç
60 mm	1 pç
Luva soldável	
40 mm	1 pç
Tubos	
40 mm	4,6 m
60 mm	3,3 m
Reservatório cilíndrico	
Fibra de Vidro	
5000 L	1 pç

Legenda de condutos – NÍVEL TERRENO	
Água fria	
Alimentação	

Legenda – NÍVEL TERRENO	
Bomba hidráulica	
Registro esfera VS compacto soldável	

COSAMA
COMISSÃO DE SANEAMENTO DO AMAPÁ

Solução Alternativa Coletiva de Tratamento de Água para Consumo Humano, com utilização de filtro zeólita e capacidade para produção de 1.000 l/hora de água potável, inclusive instalação de energia renovável.

entidade: Comunidades Rurais do Amapá

Gerentes:
INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS DO PROJETO ÁGUA BOA

1 - CORTE C1
2 - PLANTA BAIXA - INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS NÍVEL CAIXA 2
3 - VISTA 3D - 2

AMAZONAS GOVERNO DO ESTADO

Eng. Civil Alyson George Menezes de Oliveira CREA:14820-D

área do terreno: INDICADA

área construída: FEV-24

área edificada:

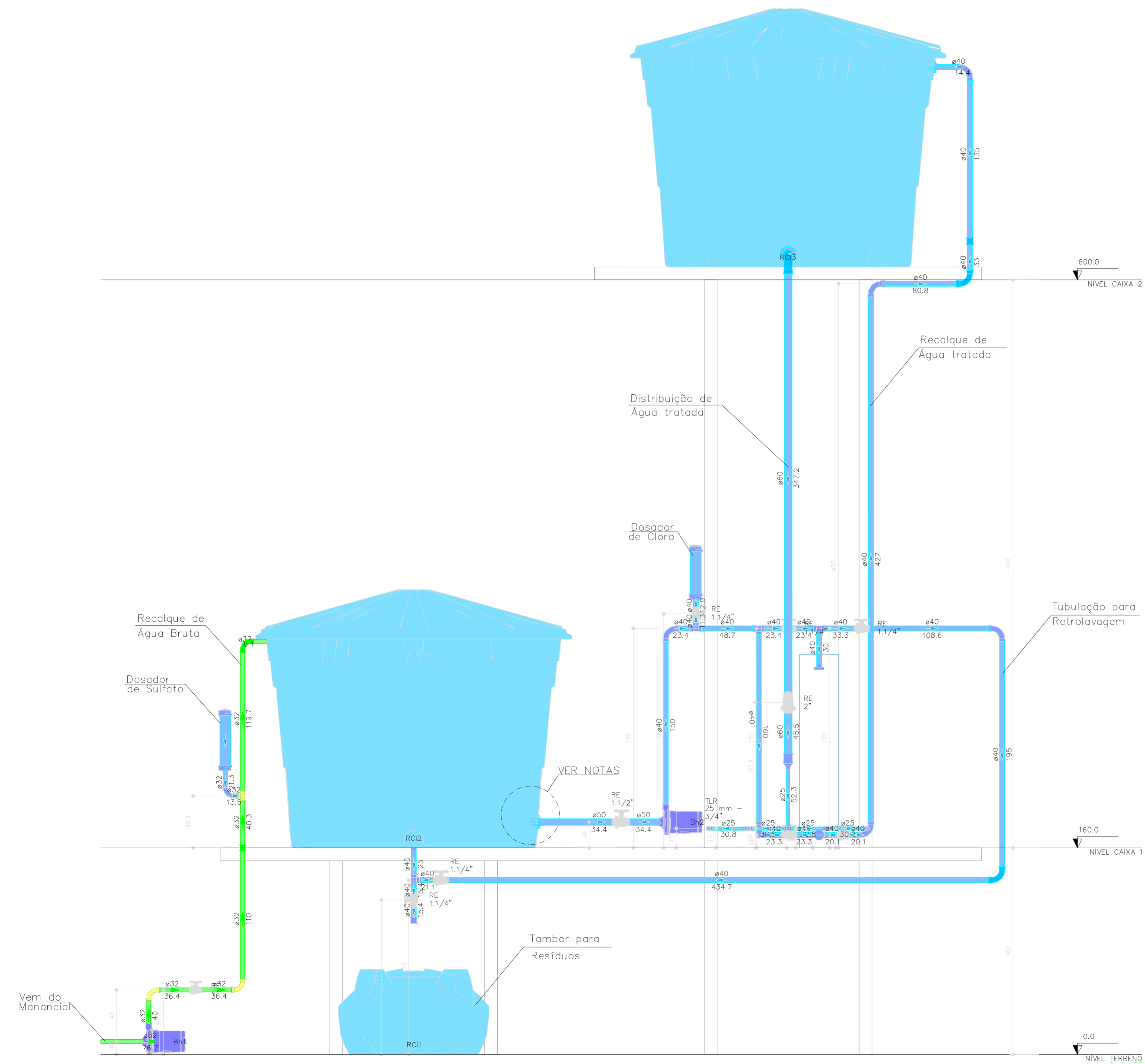
área intervenções:

data: FEV-24

nome do arquivo:

02/04
GEPRO
INST. HIDRÁULICAS

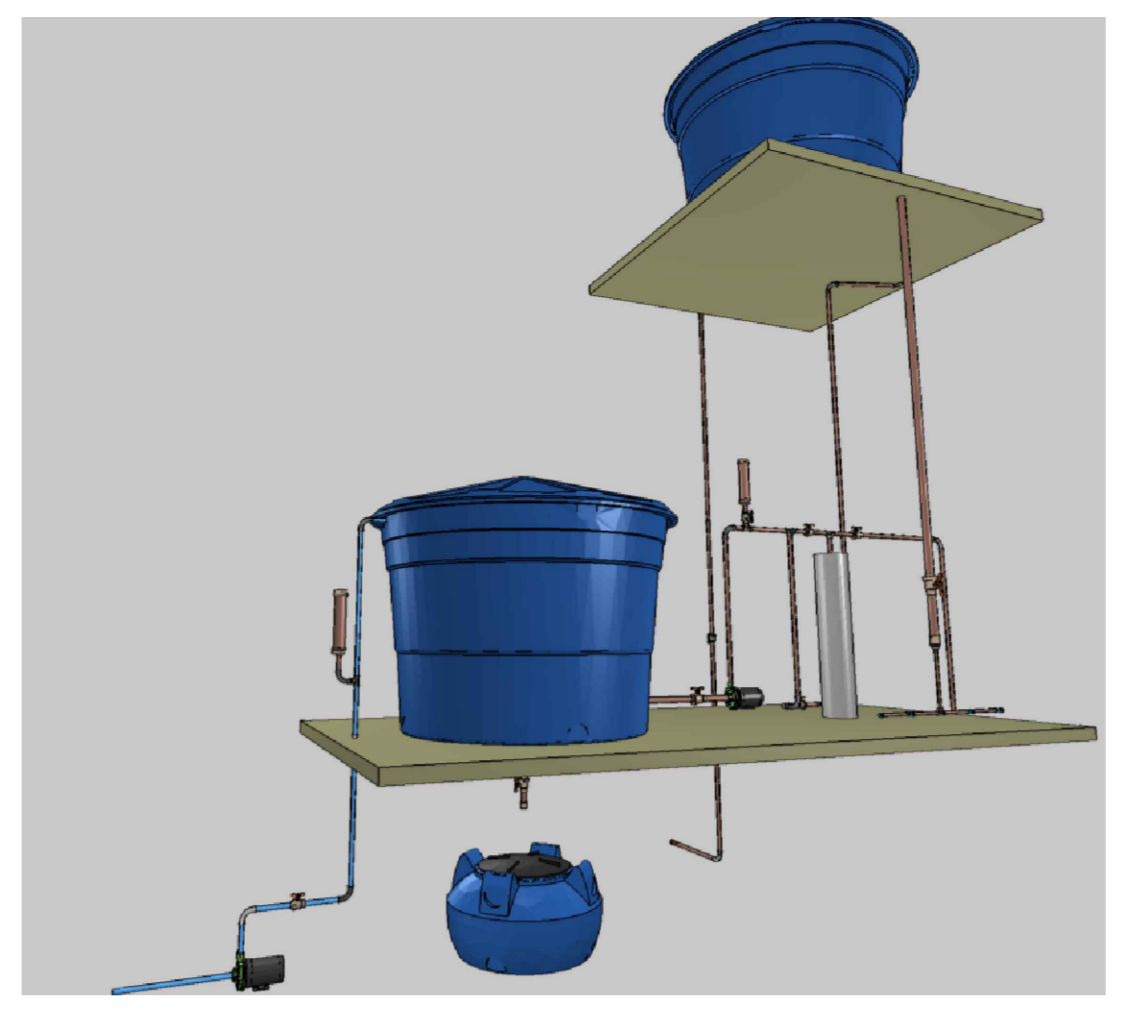
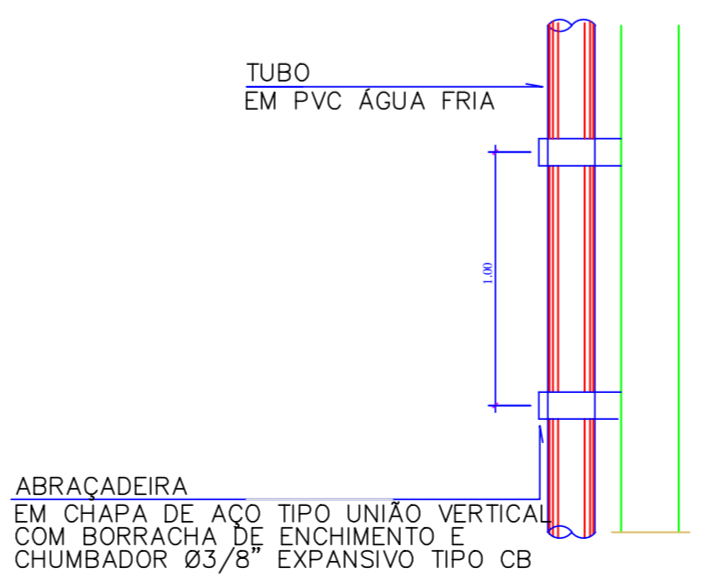
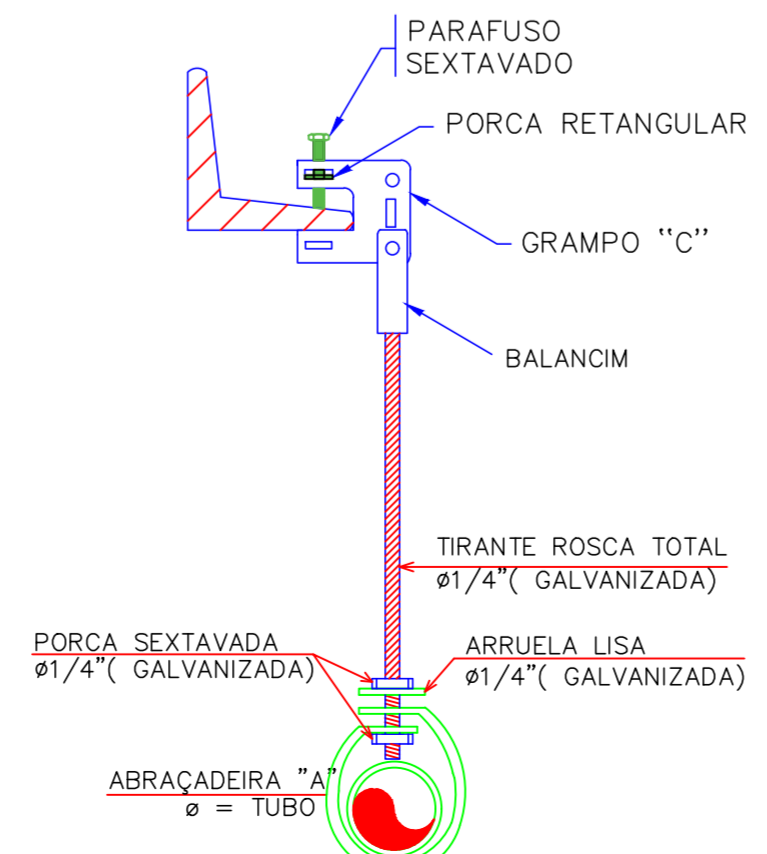
PROJETO BÁSICO



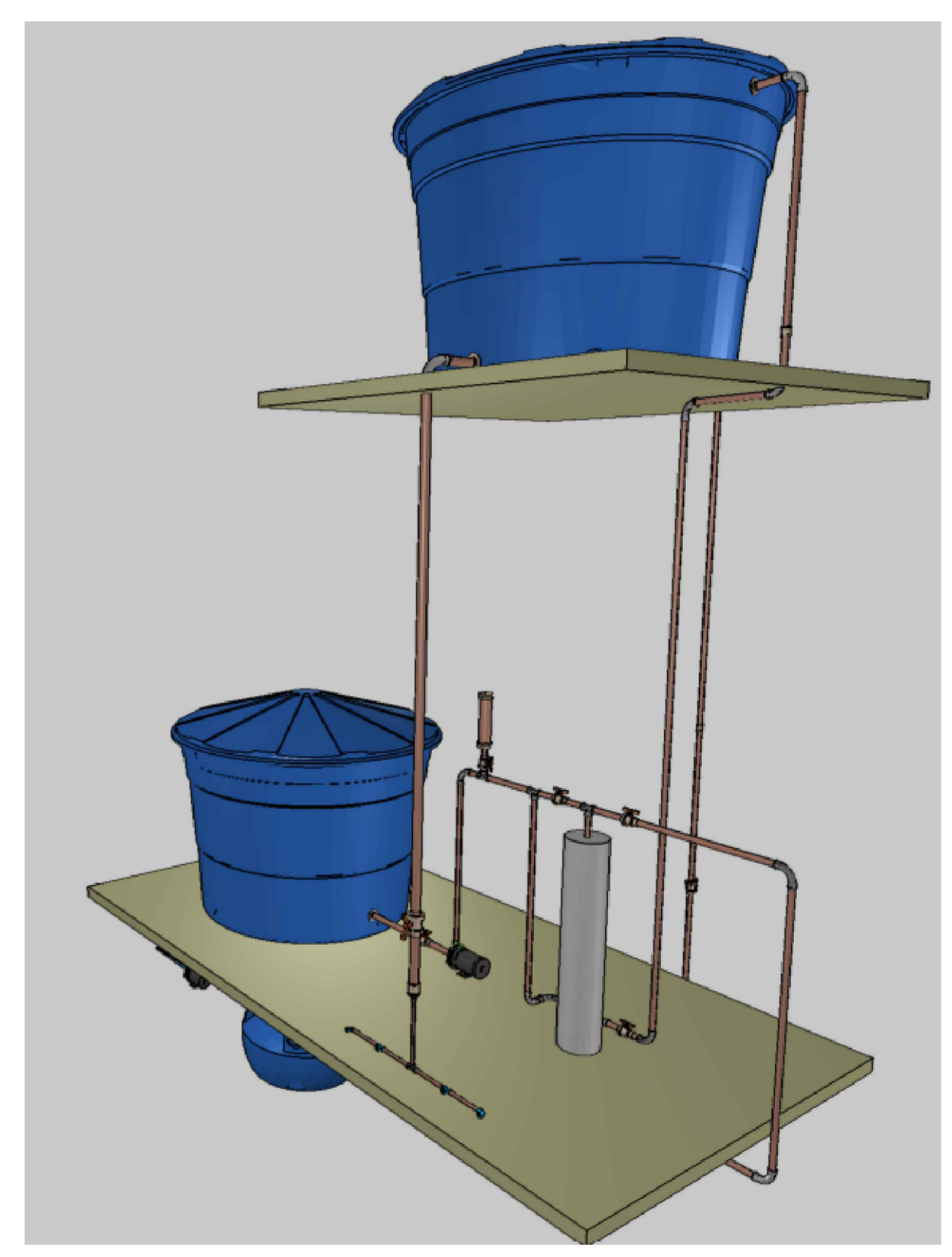
CORTE C2
ESCALA: 1/75

NOTAS:

1. NO TUBO DE SUÇÃO DEVE SER INSTALADO DE FILTRAÇÃO POR MANTA.
2. A TUBULAÇÃO DE SUÇÃO DEVERÁ ESTAR AFASTADA NO MÍNIMO 20CM DO FUNDO DO RESERVATÓRIO INFERIOR PARA EVITAR A SUÇÃO DE PARTÍCULAS DECANTADAS.
3. PARA EXECUÇÃO DE JUNTAS SOLDADAS, A EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER CORTADA DE MODO A PERMITIR SEU ALOJAMENTO COMPLETO DENTRO DA CONEXÃO. O CORTE DEVE SER FEITO COM FERRAMENTA EM BOAS CONDIÇÕES DE USO, PARA SE OBTIVER UMA SUPERFÍCIE DE CORTE BEM ACABADA E GARANTIR A PERPENDICULARIDADE DO PLANO DE CORTE EM RELAÇÃO AO EIXO DO TUBO. AS REBARBAS INTERNAS E EXTERNAS DEVEM SER ELIMINADAS COM LIMA OU LIXA FINA. AS SUPERFÍCIES DOS TUBOS E DAS CONEXÕES A SEREM UNIDAS DEVEM SER LIXADAS COM LIXA FINA E LIMPAS COM SOLUÇÃO LIMPADORA RECOMENDADA PELO FABRICANTE. AMBAS AS SUPERFÍCIES DEVEM RECEBER UMA PELÍCULA FINA DE ADESIVO PLÁSTICO (SOLDA). A EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER INTRODUZIDA ATÉ O FUNDO DA BOLSA, SENDO MANTIDO IMÓVEL POR CERCA DE 30 S PARA PEGA DA SOLDA. REMOVER O EXCESSO DE ADESIVO E EVITAR QUE A JUNTA SOFRA SOLICITAÇÕES MECÂNICAS POR UM PERÍODO DE 5 MIN.
4. É PROIBIDO O ENCURVAMENTO DE TUBOS E A EXECUÇÃO DE BOLSAS NAS SUAS EXTREMIDADES, TENDO EM VISTA QUE OS EQUIPAMENTOS E AS CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA TAL FIM NÃO ESTÃO DISPONÍVEIS NO MERCADO;
5. ASSENTAMENTO DE TUBULAÇÕES EM VALAS: A LARGURA DAS VALAS DEVE SER SUFICIENTE PARA PERMITIR O ASSENTAMENTO, A MONTAGEM E O PREENCHIMENTO DAS TUBULAÇÕES SOB CONDIÇÕES ADEQUADAS DE TRABALHO;



VISTA 3D - 3
ESCALA: S/ESC



VISTA 3D - 4
ESCALA: S/ESC

Legenda de condutos - NÍVEL TERRENO

Água fria	
Alimentação	

Legenda - NÍVEL TERRENO

	Bomba hidráulica
	Registro esfera VS compacto soldável

COSAMA
COMISSÃO DE SANEAMENTO DO AMAPÁ

Solução Alternativa Coletiva de Tratamento de Água para Consumo Humano, com utilização de filtro zeólita e capacidade para produção de 1.000 l/hora de água potável, inclusive instalação de energia renovável.

entidade: Comunidades Rurais do Amapá

objetivos:
INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS DO PROJETO ÁGUA BOA

1 - CORTE C2
2 - VISTA 3D - 3
3 - VISTA 3D - 4

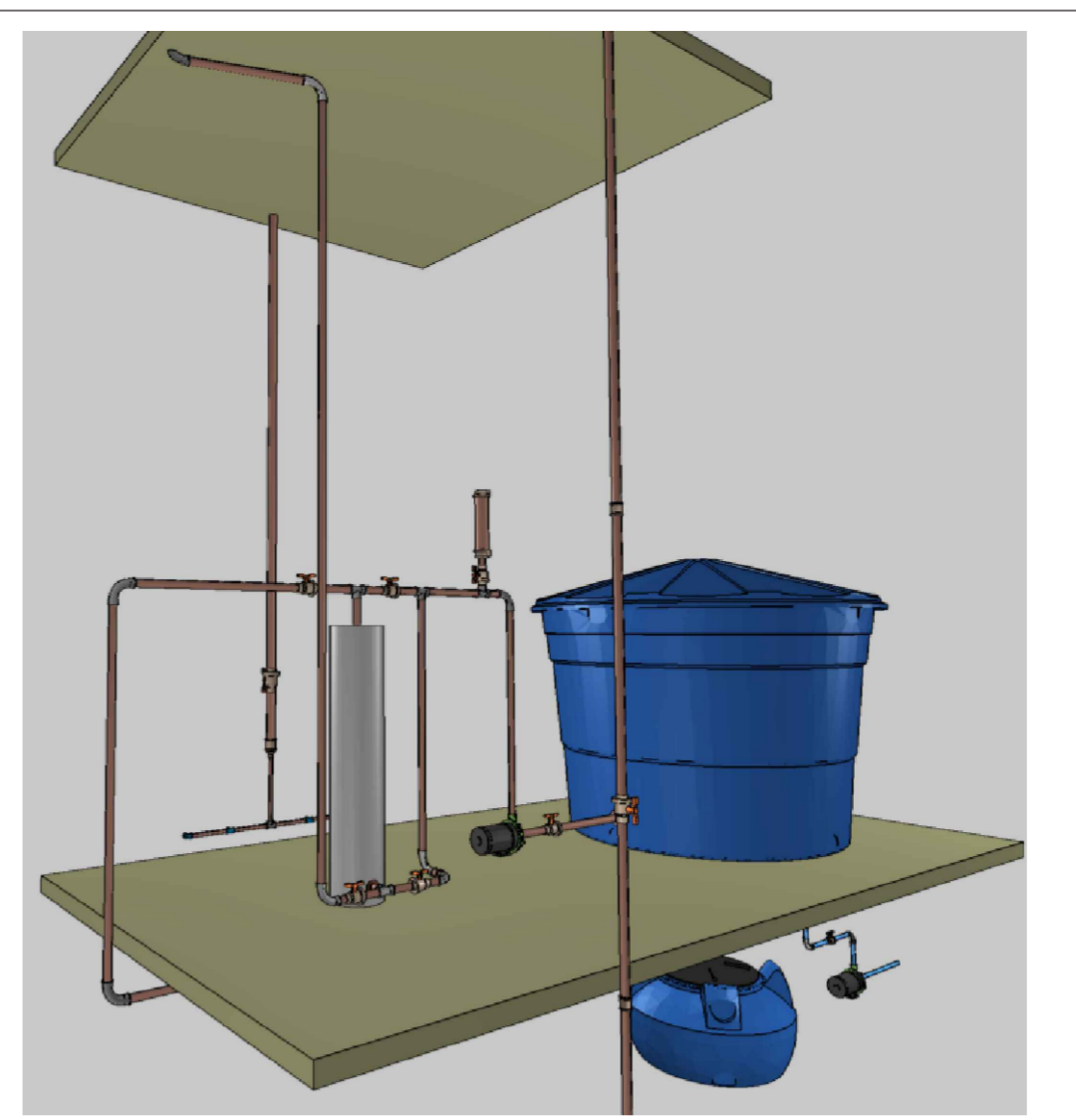
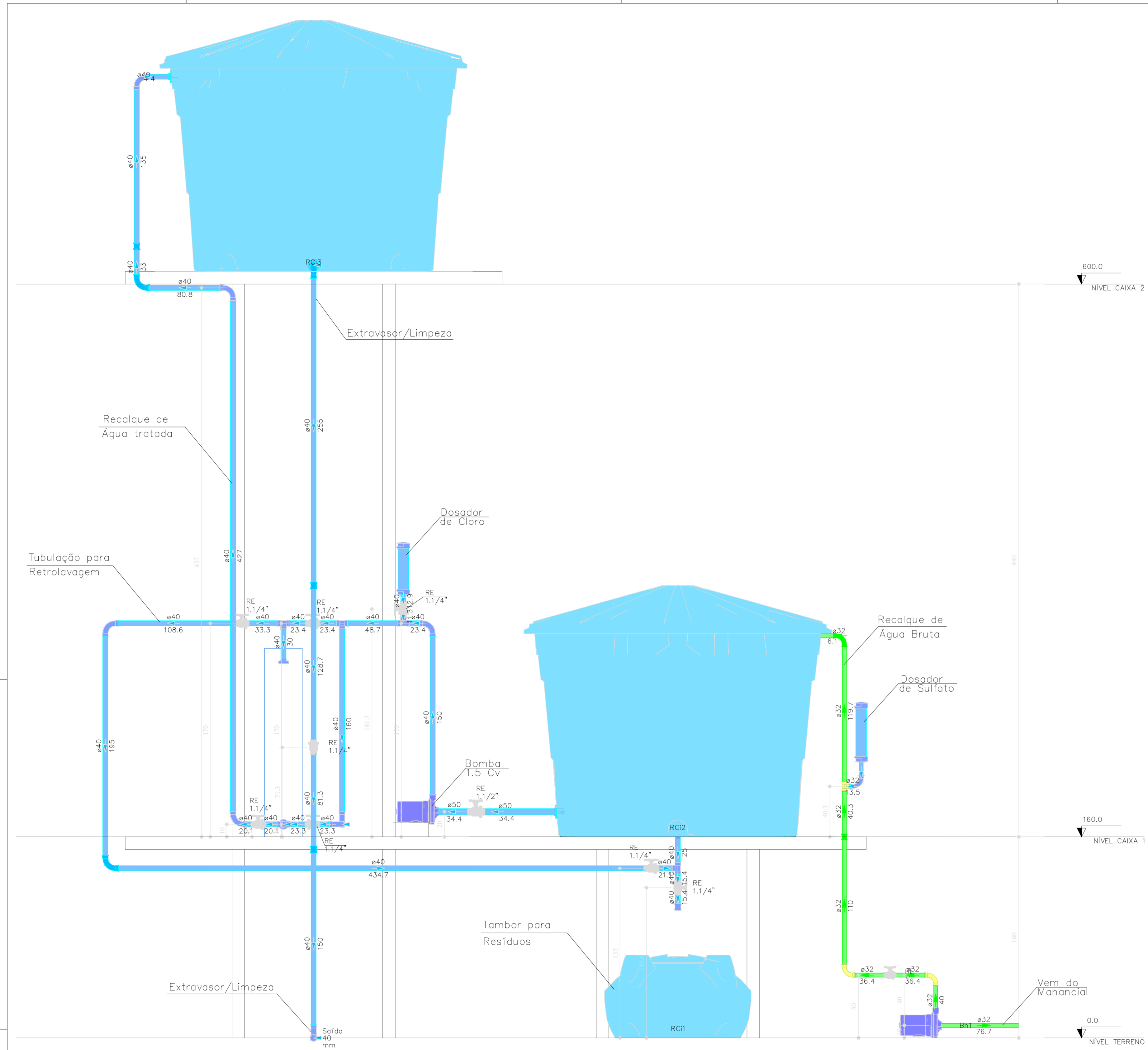
AMAZONAS GOVERNO DO ESTADO

Eng. Civil Alyson George Mameiros de Oliveira CREA:14820-D

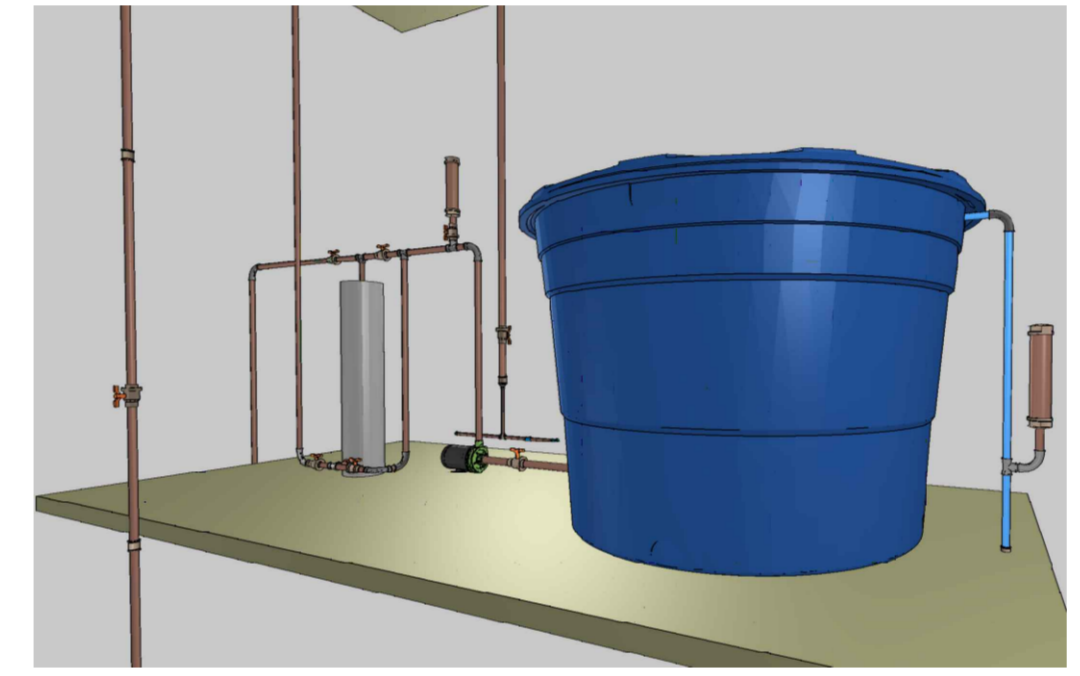
escala: INDICADA data: FEV-24 nome do arquivo:

03/04
INST. HIDRÁULICAS

PROJETO BÁSICO



VISTA 3D - 5
ESCALA: 5/ESC



VISTA 3D - 6
ESCALA: 5/ESC

Legenda de condutos - NIVEL TERRENO

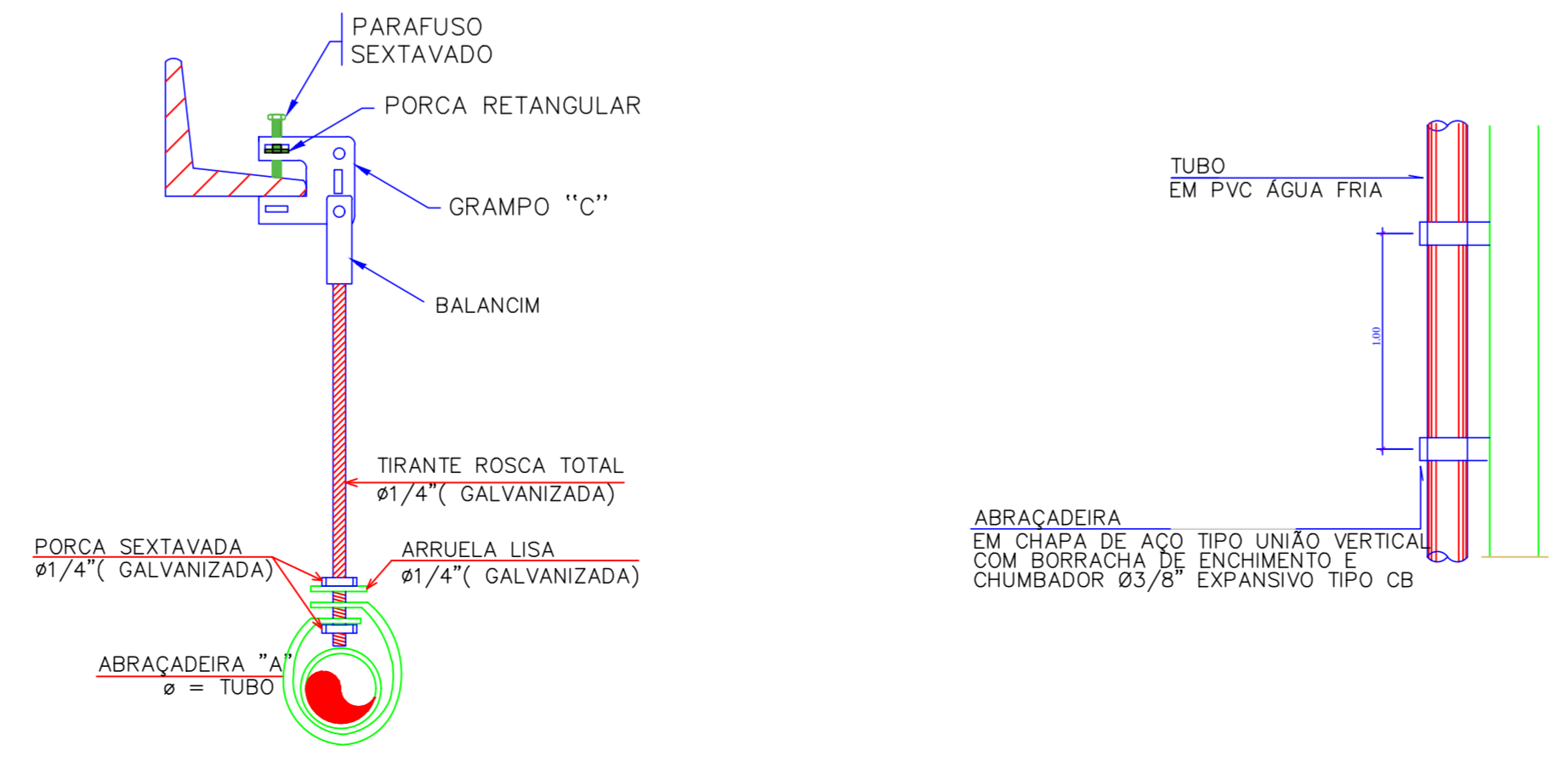
Água fria	
Alimentação	

Legenda - NIVEL TERRENO

	Bomba hidráulica
	Registro esfera VS compacto soldável

CORTE C3
ESCALA: 1/75

1. NO TUBO DE SUÇÃO DEVE SER INSTALAÇÃO DE FILTRAÇÃO POR MANTA.
2. A TUBULAÇÃO DE SUÇÃO DEVERÁ ESTAR AFASTADA NO MÍNIMO 20CM DO FUNDO DO RESERVATÓRIO INFERIOR PARA EVITAR A SUÇÃO DE PARTÍCULAS DECANTADAS.
3. PARA EXECUÇÃO DE JUNTAS SOLDADAS, A EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER CORTADA DE MODO A PERMITIR SEU ALOJAMENTO COMPLETO DENTRO DA CONEXÃO. O CORTE DEVE SER FEITO COM FERRAMENTA EM BOAS CONDIÇÕES DE USO, PARA SE OBTIVER UMA SUPERFÍCIE DE CORTE BEM ACABADA E GARANTIR A PERPENDICULARIDADE DO PLANO DE CORTE EM RELAÇÃO AO EIXO DO TUBO. AS REBARBAS INTERNAS E EXTERNAS DEVEM SER ELIMINADAS COM LIMA OU LIXA FINA. AS SUPERFÍCIES DOS TUBOS E DAS CONEXÕES A SEREM UNIDAS DEVEM SER LIXADAS COM LIXA FINA E LIMPAS COM SOLUÇÃO LIMPADORA RECOMENDADA PELO FABRICANTE. AMBAS AS SUPERFÍCIES DEVEM RECEBER UMA PELÍCULA FINA DE ADESIVO PLÁSTICO (SOLDA). A EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER INTRODIZIDA ATÉ O FUNDO DA BOLSA, SENDO MANTIDO IMÓVEL POR CERCA DE 30 S PARA PEGA DA SOLDA. REMOVER O EXCESSO DE ADESIVO E EVITAR QUE A JUNTA SOFRA SOLICITAÇÕES MECÂNICAS POR UM PERÍODO DE 5 MIN;
4. É PROIBIDO O ENCURVAMENTO DE TUBOS E A EXECUÇÃO DE BOLSAS NAS SUAS EXTREMIDADES, TENDO EM VISTA QUE OS EQUIPAMENTOS E AS CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA TAL FIM NÃO ESTÃO DISPONÍVEIS NO MERCADO;
5. ASSENTAMENTO DE TUBULAÇÕES EM VALAS: A LARGURA DAS VALAS DEVE SER SUFICIENTE PARA PERMITIR O ASSENTAMENTO, A MONTAGEM E O PREENCHIMENTO DAS TUBULAÇÕES SOB CONDIÇÕES ADEQUADAS DE TRABALHO;



COSAMA
COMARCA DE SANTARÉM DO AMAPÁ

Solução Alternativa Coletiva de Tratamento de Água para Consumo Humano, com utilização de filtro zeólita e capacidade para produção de 1.000 l/hora de água potável, inclusive instalação de energia renovável.

entidade: Comunidades Rurais do Amapá

AMAZONAS
GOVERNO DO ESTADO

autor do projeto: Eng. Civil Alysson George Mameiros de Oliveira CREA:14820-D

área do terreno: -

escala: INDICADA

GEPRO
04/04
INST. HIDRÁULICAS

PROJETO BÁSICO

área construída	área edificada	área intervenções
data: FEV-24	nome do arquivo:	