

ANEXO VI – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - LOTE 01 e

04 - VESTUÁRIO

1) BERMUDA:



DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM HELANCA FELPADA. A PEÇA DEVERÁ TER DOIS BOLSOS LATERAIS EMBUTIDOS COM COSTURAS NA RETA, FEITO COM LINHA DE COSTURA NA COR DO TECIDO, ABERTURA DO BOLSO DE ACORDO COM O INDICADO NA TABELA DE MEDIDAS; BAINHA SIMPLES COM 20 MM DE LARGURA (+/- 0,3 CM) EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, DE MODO A EVITAR QUE A PEÇA VENHA A SE ESGARÇAR, DESFIAR, TER FRANZIMENTOS, EMENDAS E FIOS PUXADOS; DEVERÁ TER DUAS FAIXAS COM 1 CM DE LARGURA, LOCALIZADO NAS LATERAIS, CONFORME LAYOUT. LINHA 100% PES 120 DA MESMA COR DO TECIDO, COSTURAS REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA OVERLOQUE 4 AGULHAS; GANCHO FRENTE E COSTAS PESPONTADAS EM MÁQUINA DUAS AGULHAS COM DISTÂNCIA DE 0,5CM ENTRE AS COSTURAS; APLICAÇÃO DA LOGOMARCA DA PREFEITURA MUNICIPAL EM ESTAMPA DE ALTA QUALIDADE. A APLICAÇÃO DEVERÁ SER LOCALIZADA NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, CONFORME O LAYOUT ANEXO. CÓS COM ELÁSTICO 72% PES 28% ELASTODIENO MEDINDO 40 MM DE ALTURA (+/- 0,3 CM), COSTURADO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM CATRACA DE



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

5 AGULHAS BITOLA LARGA, DEVERÁ TER COSTURA DE OVERLOQUE NA PARTE INTERNA NA JUNÇÃO DO ELÁSTICO COM O TECIDO PARA ACABAMENTO DE FECHAMENTO DO ELÁSTICO. NO ACABAMENTO, O ELÁSTICO APLICADO NÃO DEVE FICAR EXPOSTO OU APARENTE; TECIDO PRINCIPAL: COMPOSIÇÃO ABNT NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992 - 100% PES/ +/-3%; PESO ABNT NBR 10591/2008: 250 G/M² / +/-3%;ESTRUTURA ABNT NBR 13460/1995 E NBR 13462/1995- MALHA DUPLA INTERLOQUE; SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM - ABNT NBR 105 -C06:2010: MIN 4 ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO; SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO - ABNT NBR 105 E04/2014: ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO: MIN 4; O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; COSTURA DE REFORÇO E SEGURANÇA EM TRAVETE APLICADO NA COSTURA DE JUNÇÃO DO GANCHO FRENTE COM AS COSTAS, PARTE INFERIOR DO GANCHO; A ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRASOUFILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO; AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO; TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS SEPARADAMENTE EM SACOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM. APLICA-SE AO PRESENTE DESCRITIVO A NORMA TÉCNICA ABNT NBR 15.778 (TECIDOS PARA INDUMENTÁRIA ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), NORMA ESTA OBRIGATÓRIA EM TERRITÓRIO NACIONAL.

1.1. CORES DOS TECIDOS:

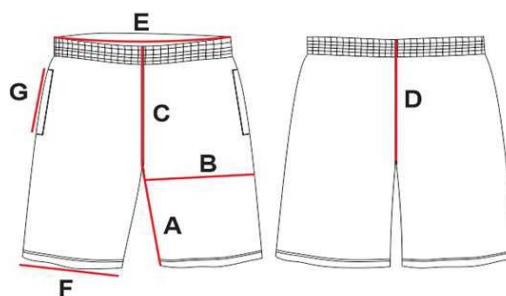
MATÉRIA PRIMA PRINCIPAL		
NOME	DESCRIÇÃO	PANTONE
Tecido Edital	Helanca	 Azul Marinho 19-4025 TPX
Faixa 1	1 cm de largura	 Azul Aquarius 16-4530 TPX
Faixa 1	1 cm de largura	 Verde Bandeira 17-6154 TPX
Elástico	4 cm de largura	 Branca 11-0601 TPX
Etiqu de Composição		 Branca 11-0601 TPX

1.2. TABELADEMEDIDAS



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO



- Medidas do produto acabado expressas em centímetro.

1.3. LOGOTIPIA:

Descrição	Tolerância	GG Bebê	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EXG
Entre pernas	+/- 1,00	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Coxa	+/- 1,00	19.5	20.5	21.5	23	24	25.5	26.5	27.5	29	30	31.5	32.5	33.5	35	36
Gancho frente c/ cós	+/- 1,00	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34
Gancho costa c/cós	+/- 1,00	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
Cintura	+/- 1,00	19	20	22	23	24	25	26	27	28	30	32	34	36	38	40
Quadril	+/- 1,00	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	62
Abertura da perna	+/- 1,00	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Abertura bolso	+/- 0,5	11	11	12	12	12	13	13	13	14	14	14	15	15	15	16

Brasão do Município
* Frente lado esquerdo
* Estampado



9,2 CM ALTURA

10,3 CM DE LARGURA

2) CAMISETA MANGA CURTA BRANCA:



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO



CAMISETA MANGA CURTA COM GOLA CARECA; A PEÇA DEVERÁ SER CONFECCIONADA NO TRONCO EM MEIA MALHA, CONFORME INDICADO NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS; GOLA RETILÍNEA DUPLA CONFORME O DESCRITIVO TÉCNICO DAS GOLAS; PUNHOS EM RETILÍNEA 1X1, COMPOSTA DE MATERIAL 100% ACRÍLICO, CONFORME O LAYOUT; REFORÇO DE GOLA EM CADARÇO SARJADO 100% CO, APLICADO INTERNAMENTE COM 1,0 CM DE LARGURA, NA COR BRANCA; APLICAÇÃO DA LOGOMARCA DA PREFEITURA MUNICIPAL EM ESTAMPA DE ALTA QUALIDADE; A APLICAÇÃO DEVERÁ SER LOCALIZADA NO PEITO DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, CONFORME O LAYOUT. A PEÇA DEVERÁ ATENDER AS NORMAS ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL NBR 15.778 (REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744. SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM ABNT NBR ISO 105 C06/2010): MÍNIMO 4 ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO; SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ÁCIDO E ALCALINO; (ABNT NBR ISO 105 E04/2014: ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO: MIN; COMPOSIÇÃO ABNT NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992: 60 % PES, 21% CO, 19% CV +/-3%; GRAMATURA ABNT NBR 10591/2008: 169 G/M² / +/-3%; DENSIDADE ABNT NBR 12060/91: COLUNAS: 14,9 MALHAS/CM - CARREIRAS: 20,7 MALHAS/CM (+/-3%); LINHA 100% PES 120 DA MESMA COR DO TECIDO, AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER EM MÁQUINA OVERLOCKE DE 4 FIOS; PESPONTO LOCALIZADO NA JUNÇÃO DA GOLA COM A PEÇA, OMBROS E MANGAS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; COSTURA DE REFORÇO E SEGURANÇA EM TRAVETE APLICADO ABAIXO DA CAVA. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA; INFORMAÇÕES SOBRE O



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO; TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS SEPARADAMENTE EM SACOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM. APLICA-SE AO PRESENTE DESCRITIVO A NORMA TÉCNICA ABNT NBR 15.778 (TECIDOS PARA INDUMENTÁRIA ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), NORMA ESTA OBRIGATÓRIA EM TERRITÓRIO NACIONAL.

2.1) GOLA E PUNHOS:

GOLA (RETILÍNEA)



2.2.) TECIDOS:

MATÉRIA PRIMA PRINCIPAL		
NOME	DESCRIÇÃO	PANTONE
Tecido Meia Malha		☐ Branca 11-0601 TPX
Gola	Retilínea	Personalizada conforme layout
Reforço de Gola	Cordão Sarjado	☐ Branca 11-0601 TPX
Etq de Composição		☐ Branca 11-0601 TPX

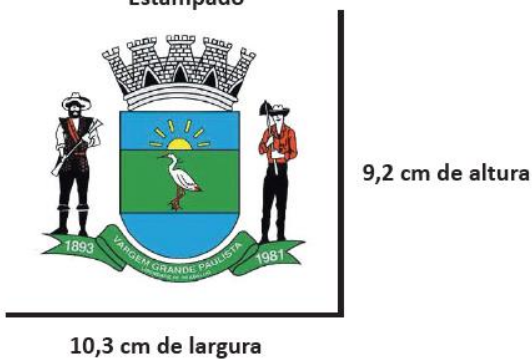
2.3.) LOGOTIPIA



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Brasão do Município
* Frente lado esquerdo
* Estampado

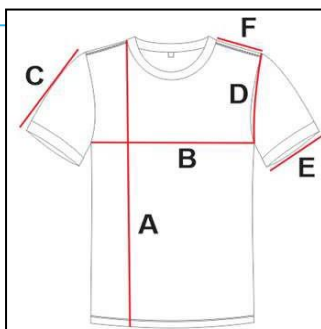


2.4) TABELA DE MEDIDAS:



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO



Numeração	Tolerância	GG Bebê	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EXG
Comprimento do corpo	+/- 1,0	41	44	47	50	53	56	59	62	65	68	71	74	77	80	83
Largura do corpo	+/- 1,0	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Comprimento cava	+/- 1,0	16.5	17	17.5	18	18.5	19.5	20.5	21.5	22	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5
Abertura decote	+/- 1,0	13.5	13.5	14	14.5	15	15	15.5	16	16.5	17	17	17.5	18	18.5	19
Profundidade decote	+/- 1,0	5.5	5.5	5.5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9.5	10	10.5	11	11.5
Comprimento ombro	+/- 1,0	7	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19.5
Comprimento manga	+/- 1,0	10	12	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Abertura da Manga	+/- 1,0	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.

3) CAMISETA MANGA LONGA



CAMISETA MANGA LONGA COM GOLA CARECA; A PEÇA DEVERÁ SER CONFECCIONADA NO TRONCO EM MEIA MALHA, CONFORME INDICADO NAS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS; GOLA RETILÍNEA DUPLA CONFORME O DESCRITIVO TÉCNICO DAS GOLASEM RETILÍNEA 1X1, COMPOSTA DE MATERIAL 100% ACRÍLICO, CONFORME O LAYOUT; REFORÇO DE GOLA EM CADARÇO SARJADO 100% CO, APLICADO INTERNAMENTE COM 1,0 CM DE LARGURA, NA COR BRANCA; APLICAÇÃO DA LOGOMARCA DA PREFEITURA MUNICIPAL EM ESTAMPA DE ALTA QUALIDADE; A



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

APLICAÇÃO DEVERÁ SER LOCALIZADA NO PEITO DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, CONFORME O LAYOUT. A PEÇA DEVERÁ ATENDER AS NORMAS ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL NBR 15.778 (REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744. SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM ABNT NBR ISO 105 C06/2010): MÍNIMO 4 ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO; SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ÁCIDO E ALCALINO; (ABNT NBR ISO 105 E04/2014: ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO: MIN; COMPOSIÇÃO ABNT NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992: 60 % PES, 21% CO, 19% CV +/-3%; GRAMATURA ABNT NBR 10591/2008: 169 G/M² / +/-3%; DENSIDADE ABNT NBR 12060/91: COLUNAS: 14,9 MALHAS/CM - CARREIRAS: 20,7 MALHAS/CM (+/-3%); LINHA 100% PES 120 DA MESMA COR DO TECIDO, AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER EM MÁQUINA OVERLOCKE DE 4 FIOS; PESPONTO LOCALIZADO NA JUNÇÃO DA GOLA COM A PEÇA, OMBROS E MANGAS. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; COSTURA DE REFORÇO E SEGURANÇA EM TRAVETE APLICADO ABAIXO DA CAVA. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA; INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO; TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS SEPARADAMENTE EM SACOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM. APLICA-SE AO PRESENTE DESCRITIVO A NORMA TÉCNICA ABNT NBR 15.778 (TECIDOS PARA INDUMENTÁRIA ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), NORMA ESTA OBRIGATÓRIA EM TERRITÓRIO NACIONAL.

3.1) GOLA:

GOLA (RETIÚNEA)



2.2.) TECIDOS:



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

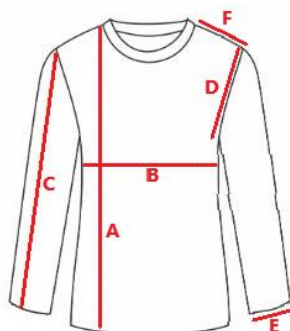
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

MATÉRIA PRIMA PRINCIPAL		
NOME	DESCRIÇÃO	PANTONE
Tecido Meia Malha		☐ Branca 11-0601 TPX
Gola	Retilínea	Personalizada conforme layout
Reforço de Gola	Cordão Sarjado	☐ Branca 11-0601 TPX
Etq de Composição		☐ Branca 11-0601 TPX

2.3.) LOGOTIPIA:



2.4) TABELA DE MEDIDAS





PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Numeração	Tolerância	GG Bebê	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EXG
Comprimento do corpo	+/- 1,0	41	44	47	50	53	56	59	62	65	68	71	74	77	80	83
Largura do corpo	+/- 1,0	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Comprimento cava	+/- 1,0	16.5	17	17.5	18	18.5	19.5	20.5	21.5	22	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5
Abertura decote	+/- 1,0	13.5	13.5	14	14.5	15	15	15.5	16	16.5	17	17	17.5	18	18.5	19
Profundidade decote	+/- 1,0	5.5	5.5	5.5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9.5	10	10.5	11	11.5
Comprimento ombro	+/- 1,0	7	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	19.5
Comprimento da manga longa	+/- 1,0	27	30	34	39	44	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76
Abertura da Manga longa	+/- 1,0	8	8	8.5	9	9.5	10	10.5	11	11.5	12	12.5	13	13.5	14	14.5

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.

4) JAQUETA



JAQUETA ESCOLAR CONFECCIONADA EM TECIDO PLANO TACTEL, MANGAS CAVA RETA. JAQUETA DEVERÁ TER UM CAPUZ, COM COSTURAS DUPLAS REBATIDA EXTERNAMENTE EM MÁQUINA RETA. FORRO INTERNO TOTALMENTE EMBUTIDO EM TODAS AS PARTES INTERNAS DA PEÇA EM HELANCA FELPADA, COM DESEMPENHO DE QUALIDADE MÍNIMA DEFINIDAS NESTE ANEXO. ZÍPER EM NYLON DESTACÁVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, COM ABERTURA TOTAL DA PEÇA, DA BARRA ATÉ GOLA. EM SUA PARTE EXTERNA, EM JUNÇÃO COM O TECIDO DEVERÁ SER REBATIDA A 0,6CM DA BORDA EM MÁQUINA RETA. NAS LATERAIS DA JAQUETA DEVERÁ TER UM BOLSO EMBUTIDO, A 5MM DA BORDA, COSTURAS EM MÁQUINA RETA DE 1 AGULHA, FORRO INTERNO DO BOLSO CONFECCIONADO NO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUAS BORDAS TOTALMENTE OVERLOCADAS. APLICAÇÃO DE DUAS FAIXAS LATERAIS DE 1 CM CADA, CONFORME LAYOUT. DEVERÁ TER UMA BARRINHA DUPLA NO MESMO MATERIAL DO TECIDO DO CORPO. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE.



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

COSTURAS DE PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS E OMBROS. COSTURA DE SEGURANÇA NA JUNÇÃO DE COSTURAS NA PARTE INFERIOR DA CAVA. PARA A CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADO LINHA Nº 120, 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DO TECIDO, COSTURAS ISENTA DE DEFEITOS, FALHAS OU DESCOSTURAS. ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO, AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL NA PARTE TRASEIRA INTERNA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA DEVENDO SER UNIFORMES E INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, MARCA, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS/INSTRUÇÕES DE LAVAGEM, TAMANHO, AS INFORMAÇÕES PRECISAM SER CLARAS DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. TECIDO DO FORRO: COMPOSIÇÃO ABNT NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992 - 100% PES / +/-3%; PESO ABNT NBR 10591/2008: 250 G/M² / +/-3%; ESTRUTURA ABNT NBR 13460/1995 E NBR 13462/1995 - MALHA DUPLA INTERLOQUE; SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM - ABNT NBR 105 -C06:2010: MIN 4 ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO; SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO - ABNT NBR 105 E04/2014: ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO: MIN 4. TECIDO EXTERNO: PLANO COM REFORÇO NO SENTIDO DA TRAMA NAS CORES PANTONE 19-3815 TPX E 19-3955 TPX, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO TIRA, ABNT NBR ISO 13934-1/16 TRAÇÃO URDUME MIN 400 N; RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO - TIRA, ABNT NBR ISO 13934-1/16: TRAÇÃO TRAMA MIN 1000 N; RESISTÊNCIA AO PILLING NBR ISO 12945-2/20: MÍNIMO 4/5 - 2.000 CICLOS; SOLIDEZ DA COR AO SUOR, ABNT NBR ISO 105 E04/2014 ÁCIDO E ALCALINO, ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO MÍN. 4; COMPOSIÇÃO ABNT NBR 13538:1995 E ABNT NBR 11914:1992 SENDO 65% PES, 35% PA, +/-3%; SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM ABNT NBR ISO 105 C06/2010: MÍN 4, ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO; SOLIDEZ FERRO DE PASSAR ABNT NBR ISO 105-X11:2018, IMEDIATO E APÓS, ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO SECO E ÚMIDO: MIN 4; ESPESSURA NBR 5084:1996, 0,20 MM, TOLERÂNCIA DE - +/-3%; DENSIDADE DE FIOS ABNT NBR 10588:2015, URDUME 39 FIOS/CM, TRAMA 38 FIOS/CM TOLERÂNCIA DE - +/-3%; TÍTULO DE FIOS ABNT NBR 13216:1994, SENTIDO DO FIO URDUME 9,00 TEX / 90,00 DTEX; SENTIDO DO FIO TRAMA: 17,30 TEX / 173,00 DTEX: TOLERÂNCIA DE 3%; ESTRUTURA ABNT NBR 12546/2017; NBR 12996/1993: DERIVADO DE CANELÉ 2X2 TELA COM EFEITO MAQUINETADO; DESVIO DE TRAMA ABNT NBR 13995:1997; DESVIO 1,5 % MAX; GRAMATURA ABNT NBR 10591:2008: 105 G/M² TOLERÂNCIA DE +/-3%; A PEÇA DEVERÁ ATENDER AS NORMAS DA ABNT ISO EM VIGOR EM ESPECIAL A NBR 15.778 (UNIFORME ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744. PUNHOS COM ELÁSTICO COM 4 A 5 CM DE LARGURA A DEPENDER DA NUMERAÇÃO. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE EM BOAS CONDIÇÕES DE USO, DEVENDO PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA DE LINHAS E FIOS SOLTOS E ACABAMENTO, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, EMENDAS E ENTRE OUTROS DEFEITOS. SEGUIR OS TAMANHOS INDICADOS NA TABELA DE MEDIDAS. A PEÇA DEVE SER DOBRADA, EMBALADA E ACONDICIONADA EM UMA SACOLA SIMPLES, EM FORMA DE KITS MONTADOS COM A IDENTIFICAÇÃO DO TAMANHO NA PARTE EXTERNA. POSTERIORMENTE O KIT DEVERÁ SER ENCAIXOTADO EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE PADRONIZADAS AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM DEVIDAMENTE IDENTIFICADA COM O NOME DA LICITANTE VENCEDORA, DESCRIÇÃO DO (S) MATERIAL (S), TAMANHO (S), QUANTIDADE (S) CONSTANTES NA CAIXA. LOGOTIPIA: NO LADO ESQUERDO FRONTAL DO PEITO DEVE TER A LOGOTIPIA DO MUNICÍPIO EM SILKSCREEN CONFORME ABAIXO.

4.1.) MATÉRIAS PRIMAS – CORES E PANTONES:



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

MATÉRIA PRIMA PRINCIPAL		
NOME	DESCRIÇÃO	PANTONE
Tecido Edital	Tactel	■ Azul Marinho 19-4025 TPX
Faixa 1	1 cm de largura	■ Azul Aquarius 16-4530 TPX
Faixa 1	1 cm de largura	■ Verde Bandeira 17-6154 TPX
Zíper	Nylon	■ Azul Aquarius 16-4530 TPX
Etq de Composição		□ Branca 11-0601 TPX

4.2.) LOGOTIPIA



5) CALÇA ESCOLAR:



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO



DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM HELANCA. A PEÇA DEVERÁ TER DOIS BOLSOS LATERAIS EMBUTIDOS COM COSTURAS NA RETA A 0,5 CM (+/- 0,3 CM) DA BORDA, FEITO COM LINHA DE COSTURA NA COR DO TECIDO, ABERTURA DO BOLSO DE ACORDO COM O INDICADO NA TABELA DE MEDIDAS; DEVERÁ TER BAINHA SIMPLES COM 20 MM DE LARGURA (+/- 0,3 CM) EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, DE MODO A EVITAR QUE A PEÇA VENHA A SE ESGARÇAR, DESFIAR, TER FRANZIMENTOS, EMENDAS E FIOS PUXADOS; DEVERÁ TER DUAS FAIXAS NAS LATERAIS, CONFORME LAYOUT; DEVERÁ UTILIZAR LINHA 100% PES 120 DA MESMA COR DO TECIDO, COSTURAS REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA OVERLOQUE 4 AGULHAS. GANCHO FRENTE E COSTAS PESPONTADAS EM MÁQUINA DUAS AGULHAS COM DISTÂNCIA DE 0,5CM ENTRE AS COSTURAS; APLICAÇÃO DA LOGOMARCA DA PREFEITURA MUNICIPAL EM SILKSCREEN CONFORME LAYOUT; CÓS COM ELÁSTICO 72% PES 28% ELASTODIENO MEDINDO 40 MM DE ALTURA (+/- 0,3 CM), COSTURADO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM CATRACA DE 5 AGULHAS EM BITOLA LARGA, DEVERÁ TER COSTURA DE OVERLOQUE NA PARTE INTERNA NA JUNÇÃO DO ELÁSTICO COM O TECIDO PARA ACABAMENTO DEFECHAMENTO DO ELÁSTICO. NO ACABAMENTO, O ELÁSTICO APLICADO NÃO DEVE FICAR EXPOSTO OU APARENTE. TECIDO HELANCA: COMPOSIÇÃO ABNT NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992 100% PES (+/-3%); PESO ABNT NBR 10591/2008: 250 G/M² +/-3%; ESTRUTURA ABNT NBR 13460/1995 E NBR 13462/1995: MALHA DUPLA INTERLOQUE; SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM ABNT NBR 105 C06:2010: MIN 4 ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO; SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO ABNT NBR ISO 105 E04/2014: ALTERAÇÃO E MIGRAÇÃO MIN. 40 PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, COSTURAS OU LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; COSTURA DE REFORÇO E SEGURANÇA EM TRAVETE APLICADO NA COSTURA DE JUNÇÃO DO GANCHO FRENTE COM AS COSTAS, PARTE INFERIOR DO GANCHO. ETIQUETA DE

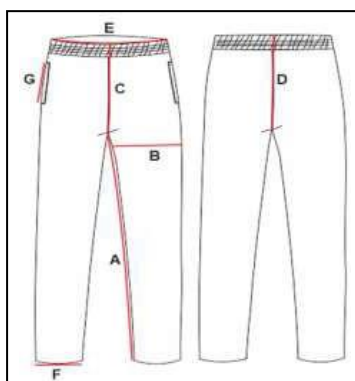


PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO; AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO; TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS SEPARADAMENTE EM SACOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM. APLICA-SE AO PRESENTE DESCRITIVO A NORMA TÉCNICA ABNT NBR 15.778 (TECIDOS PARA INDUMENTÁRIA ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), NORMA ESTA OBRIGATÓRIA EM TERRITÓRIO NACIONAL PARA A FABRICAÇÃO DE INDUMENTÁRIA ESCOLAR).

5.1) TABELA DE MEDIDAS





PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

Descrição	Tolerância	GG Bebê	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EXG
Entre pernas	+/- 1,00	39	42	47	50	55	58	63	66	69	72	75	78	81	84	87
Coxa	+/- 1,00	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.5	28.5	29.5	30.5	32	33.5	34.5	36	37
Gancho frente com cós	+/- 1,00	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
Gancho costa com cós	+/- 1,00	24.5	25.5	26.5	27.5	28.5	29.5	30.5	31.5	32.5	33.5	34.5	35.5	36.5	37.5	38.5
Cintura	+/- 1,00	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36	38	40
Quadril	+/- 1,00	35	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Abertura da perna	+/- 1,00	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Abertura bolso	+/- 0,5	11	11	12	12	12	13	13	13	14	14	14	15	15	15	16

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros

5.2.) LOGOTIPIA



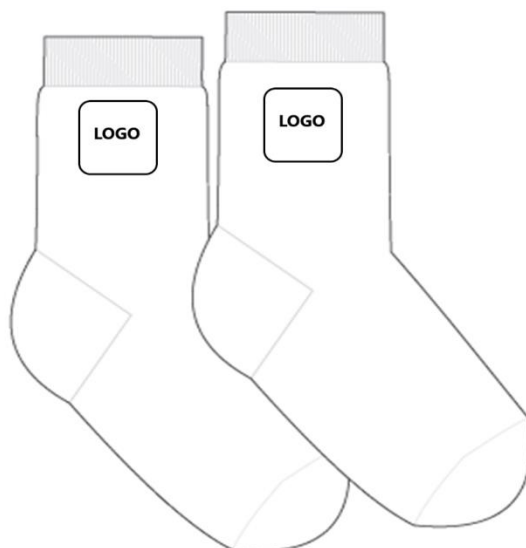
5.3. – MATÉRIA PRIMA E CORES:

MATÉRIA PRIMA PRINCIPAL		
NOME	DESCRIÇÃO	PANTONE
Tecido Edital	Helanca Felpada	Azul Marinho 19-4025 TPX
Faixa 1	1 cm de largura	Azul Aquarius 16-4530 TPX
Faixa 1	1 cm de largura	Verde Bandeira 17-6154 TPX
Elástico	4 cm de largura	Branca 11-0601 TPX
Etiq de Composição		Branca 11-0601 TPX

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - LOTE 02 e

05 - MEIAS

ITEM 1 – MEIA PADRÃO



- **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA ESCOLAR:**
 - CALCANHAR VERDADEIRO;
 - COR DO CORPO DA MEIA: BRANCO;
 - COR BIQUEIRA E CALCANHAR: BRANCO;
 - DESENHO FEITO EM JACQUARD, COMPOSTO PELO BRASÃO DO MUNICÍPIO, CONFORME IMAGEM;
 - PUNHO: JÉRSEI (MEIA MALHA) COM DISPOSIÇÃO DE AGULHAS 1X1, ONDE UMA TECE E UMA FORMA O CANELADO (ASPECTO = SANFONA 1X1).
- **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA MEIA ESCOLAR:**
 - COMPOSIÇÃO: **38% ALGODÃO – 38% POLIAMIDA – 15% POLIÉSTER – 8% ACRÍLICO – 1% ELASTODIENO.**
 - GRAMATURA: 198 G/M²;
 - RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 10,0 KGF / CM² MÍNIMO;
 - ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO LARGURA: - 12%, NO MÁXIMO.
 - ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO COMPRIMENTO: - 12%, NO MÁXIMO.

OBS. OS RESULTADOS DE ENCOLHIMENTO ESTÃO EXPRESSOS POR SINAL + OU –, QUE SIGNIFICA (-) ENCOLHIMENTO – (+) ALONGAMENTO.
- **FECHAMENTO DA PONTA DA MEIA ESCOLAR:**

A MEIA DEVE COSTURADA EM MÁQUINA REMALHADEIRA. A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO HÁ RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESSURAS NO TECIDO CAUSANDO PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.

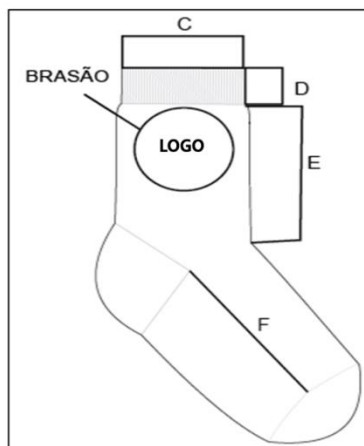


PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

- DIMENSÕES DA MEIA ESCOLAR**

- Layout Referencial da Tabela de Medidas:**



DIMENSÕES DO PRODUTO ACABADO									
LEGEN DA	DADOS	BB	PP	P	M	G	GG	XGG	Adult o
A	Tamanho do Calçado	14 a 17	18 a 21	22 a 25	26 a 29	30 a 33	34 a 37	38 a 41	42 a 45
B	Idade	1 e 2	3 e 4	5 e 6	7 e 8	9 e 10	11 e 12	13 e 14	15 a 18
C	Largura do Punho	6,0 cm	6,0 cm	6,5 cm	6,5 cm	6,5 cm	7,5 cm	7,5 cm	7,5 cm
D	Altura do Punho	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm
E	Comprimento da Perna	4,0 cm	4,5 cm	5,5 cm	6,5 cm	7,5 cm	8,5 cm	9,5 cm	10,5 cm
F	Comprimento do Pé	7,0 cm	9,0 cm	11,0 cm	13,0 cm	16,0 cm	20,0 cm	22,0 cm	25,0 cm
*As medidas terão tolerância de 5% para mais ou para menos, desde que não altere a qualidade do produto.									

- ACABAMENTO E QUALIDADE DA MEIA ESCOLAR:**

- As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho;
- A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé.



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

- As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso;
 - As meias não devem apresentar torção, costura malfeita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.
-
- **NORMAS E REQUISITOS OBJETIVOS DE QUALIDADE DA MEIA ESCOLAR**
 - Laudo para Composição se aceita: NBR 13538:1995/11914:1992, respectivamente.
 - Laudo para Gramatura se aceita:
 - METODO: NBR 10591/08 - Determinação da gramatura de tecidos.
 - Laudo para encolhimento e alongamento se aceita:
 - METODO: NORMA NBR 10320/88 – Determinação das alterações Dimensionais planos e malhas – Lavagem em máquina Caseira Automática.
 - Laudo para resistência ao estouro:’
 - METODO: NORMA NBR 13384/95 – Equipamento utilizado: Mullentester.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - LOTE 03 e 06 – TENIS ESCOLAR

- ITEM 1 - TÊNIS ESCOLAR COM CADARÇO



1 NUMERAÇÃO 029A044

- Modelo adequado para uso diário em período escolar, constituído pelas seguintes descrições:
Modelagem em matéria prima:

1.1 MODELAGEM

- Confortável
- Design Moderno
- Personalização do Contratante sobreposta à língua
- Personalização do Contratante no solado

1.2 MATÉRIA PRIMA

- Tecido multifilamento trançado 3D
- Tecido não tecido
- Forro interno
- Espuma
- Laminado sintético
- Aplique em Polímero Policloreto de Vinila
- Ilhós
- Cadarço
- Reforço do traseiro
- Reforço da biqueira
- Viés
- Palmilha de montagem
- Palmilha de acabamento
- Entressola



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

- Estabilizador do Calcâneo
- Estabilizador do Enfranque
- Personalização
- Soleta Restritiva
- Embalagem em Filme Poliolefinico
- Caixa coletivamáster

1.3 UTILIZAÇÃO

- **Tecido Multifilamentos Trançado 3D:**
Gáspea de lingueta, confeccionado em tecido multifilamentos 3D em relevo na cor preto, com cinza semelhante ao Pantone 17-1502 TPX, composição 100% poliéster, dublado em tecido não tecido poliéster. Com aplicação de etiqueta em serigrafia digital, personalizada do contratante, pelo processo solda eletrônica em alta definição.
- **Tecido não Tecido em Poliéster:** Reforço da gáspea, constituído em material (tecido não tecido) na cor preto, 100% poliéster, unido a gáspea por dublagem em filme termocolante.
- **Forro Interno:** Forro do traseiro e da lingueta, confeccionado em tecido tipo colmeia na cor preto composição 100% poliéster, dublado em espuma de PU, unido a gáspea e lingueta por costura.
- **Espuma:** Espuma de colarinho de lingueta, constituído em PU.
- **Laminado Sintético:** Laminado do contraforte, confeccionado em laminado sintético, espessura mínima 1,2mm na cor preto, com serigrafia personalizada na cor azul, semelhante ao Pantone 19-3920 TCX, unido a gáspea por costura.
- **Aplicação em Tinta à base de Polímero Policloreto de Vinila:** Confeccionado em Policloreto de Vinila, plastificante 100% sólido que proporciona a estampa um acabamento final moderno, de grande flexibilidade e alta resistência, na cor preto e azul, semelhante ao Pantone 19-3920 TCX. Localizados de acordo com a ilustração, unido a gáspea pelo processo denominado solda eletrônica.
- **Ilhós:** Confeccionado em alumínio, pintado na cor preta.
- **Cadarço:**
Confeccionado em cabos de poliéster, com formato tubular e em tamanhos pertinentes a numeração na cor preto.
- **Reforço do Traseiro:** Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, aplicado pelo processo termo transferível conformada.
- **Reforço da Biqueira:** Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, aplicado pelo processo termo transferível conformada.
- **Viés:**
Confeccionado em viés 100% poliéster ou poliamida, com toco macio, destinado a dar um acabamento moderno e de alta qualidade nas partes superiores do cabedal na cor preto.
- **Palmilha de Montagem:** Confeccionada em tecido agulhado costurado 100% poliéster na cor branca unida ao cabedal pelo processo denominado strobil.
- **Palmilha de Acabamento:** Confeccionada em sua superfície em tecido poliéster na cor preto, unida a base pelo processo filme adesivo, sua base em EVA na cor preto. Com numeração, aplicação personalizada do contratante e etiqueta pictograma em serigrafia na cor azul semelhante ao Pantone 19-3920 TCX.
- **Entressola:**
Confeccionada em termoplástico à base de Policloreto de Vinila de classe tipo expandido na cor branco conforme ilustração, proporcionando um acabamento final moderno, de grande flexibilidade e alta resistência. Unida ao cabedal por adesivo à base de solvente ou água.
- **Estabilizador do Calcâneo e Amortecedor:**
Confeccionada em termoplástico à base de Policloreto de Vinila de classe tipo expandido na cor azul semelhante ao Pantone 19-3920 TCX, com finalidade de auxiliar na estabilidade e absorção de impactos, promovendo mais segurança e conforto ao caminhar.



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

- **Estabilizador do Enfranque:**
Confeccionada em termoplástico a base de Policloreto de Vinila de classe tipo expandido na cor cinza semelhante ao Pantone 15-4100 TPX, proporcionar segurança ao caminhar, conforto as curvas dos pés e maior durabilidade ao calçado.
- **Personalização:** Confeccionada em termoplástico a base de Policloreto de Vinila na cor transparente e posteriormente receber tratamento serigráfico ou impresso dentro para fora na cor indicada no layout, localizada conforme ilustração, com aplicação personalizada do contratante, peça deve ser inserida (unidade a entressola com ausência de adesivos), com finalidade de facilitar a identificação ou procedência do usuário.
- **Soleta Restritiva:** Confeccionado em termoplástico Policloreto de Vinila na cor preto. Unida a entressola pelo processo denominado inserto. Peça responsável pelo contato direto com o solo, auxiliando o amortecimento de impactos, na escoação de líquidos externos e na aderência do calçado, deve contar a descrição VENDA PROIBIDA inibindo a não comercialização alheia do calçado.

1.3.1

- **LAUDO SOLICITADOS PARA AMBOS OS TÊNIS:**
MATÉRIA PRIMA/CONFORTO/EMBALAGEM MASTERE UNITÁRIA

1.3.2 Relação de ensaios que ateste a qualidade da matéria prima utilizada.

DESCRIÇÃO	NORMA	ORIENTAÇÃO
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 90g/m ²
Tecido Multifilamentos 3D	AATCC 20E20B	100% Poliéster ou Poliamida
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 14553	Continuação do rasgo mínimo 25N
Forro Interno	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 120g/m ²
Forro Interno	ABNT NBR 13371	Espessura mínima 4mm
Espumado Colarinho	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 4.5mm
Espumada Lingueta	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 2.0mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 14099	Espessura mínima 1.2mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 350g/m ²
Atacador	ABNT NBR 16233/20	Resistência à Fricção – 15.000 ciclos
Reforço do Cabedal	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 70g/m ²
Reforço Traseiro	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 0.5mm
Reforço Biqueira	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 0.2mm
Palmilha de Acabamento	ISO 20344/15 ITEM 7.1	Espessura mínima 4.0mm
Entressola*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 65 Shore A
Entressola*	NCT SR00001/12	Policloreto de Vinila
Estabilizador do Calcâneo*	ABNT NBR 14454	Dureza mínima 45 Shore A
Estabilizador do Enfranque*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 90 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 85 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 4649/14	Abrasão máxima 160mm ³
Soleta*	ABNT NBR 14737	Densidade máxima 1.5g/cm ³
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15378	Resistência da Costura mínima 10N/mm
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15170	Envelhecimento – Sem Danos

Relação de ensaios que garantem o conforto do calçado:

DESCRIÇÃO	NORMA
MassadoCalçado*	ABNTNBR14835/13
Distribuição de Pressão Plantar*	ABNTNBR14836/14
Temperatura Internado Calçado*	ABNTNBR14837/11
Índice de Amortecimento do Calçado*	ABNTNBR14838/16
Índice de Pronação do Calçado*	ABNTNBR14839/15
Percepção de Calce: Marca e Lesões*	ABNTNBR14840/15
Conforto do Calçado*	ABNTNBR14834/15
Resultado Final Aceito	Mínimo Confortável

OBS.: Os laudos deverão atender o quesito modelagem, desconsiderando a matiz, cor e a luminosidade.

2

ITEM 2 – TÊNIS ESCOLAR COM VELCRO



3 NUMERAÇÃO 22 AO 28

Modelo adequado para uso diário em período escolar, constituído pelas seguintes descrições:
Modelagem em matéria-prima:

3.1 MODELAGEM

- Confortável
- Design Moderno
- Personalização do Contratante em tirado Velcro
- Personalização do Contratante no solado

3.2 MATÉRIA-PRIMA

- Tecido multifilamento trançado 3D



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

- Tecidonão tecido
- Forrointerno
- Espuma
- Laminado sintético
- ApliqueemPolímeroPolicloretodeVinila
- Velcro
- Reforçodotraseiro
- Reforçodabiqueira
- Viés
- Palmilhademontagem
- Palmilhade acabamento
- Entressola
- EstabilizadordoCalcâneo
- EstabilizadordoEnfranke
- Personalização
- SoletaRestritiva
- EmbalagememFilmePoliolefínico
- Caixa coletiva máster



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

3.3 UTILIZAÇÃO:

3.4

- **Tecido Multifilamentos Trançado 3D:**
Gáspea e lingueta, confeccionado em tecido multifilamentos 3D em relevo na cor preto, com cinza semelhante ao Pantone 17-1502 TPX, composição 100% poliéster, dublado em tecido não tecido poliéster.
- **Tecido não Tecido em Poliéster:** Reforço da gáspea, constituído em material (tecido não tecido) na cor preto, 100% poliéster, unido a gáspea por dublagem em filme termo colante.
- **Forro Interno:** Forro do traseiro e da lingueta, confeccionado em tecido tipo colmeia na cor preto composição 100% poliéster, dublado em espuma de PU, unido a gáspea e lingueta por costura.
- **Espuma:** Espuma de colarinho e lingueta, constituído em PU.
- **Laminado Sintético:** Laminado do contraforte, confeccionado em laminado sintético espessura mínima 1,2mm na cor preto, serigrafia personalizada na cor verde, semelhante ao Pantone 16- 6138 TPX, unido a gáspea por costura.
- **Aplique em Tinta à base de Polímero Policloreto de Vinila:** Confeccionado em Policloreto de Vinila, plastificante 100% sólido que proporciona a estampa um acabamento final moderno, de grande flexibilidade e alta resistência, na cor preto e azul, semelhante ao Pantone 19-3920 TCX. Localizados de acordo com a ilustração, unido a gáspea pelo processo denominado solda eletrônica.
- **Velcro:** Tira do velcro, consiste na peça superior externa constituída de laminado sintético PVC na cor preto unida ao velcro macho e fêmea por meio de costuras, com aplicação personalizada do contratante, aplicada pelo processo de frequência e solda eletrônica em alta definição.
- **Reforço do Traseiro:** Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, aplicado pelo processo termo transferível conformada.
- **Reforço da Biqueira:** Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, aplicado pelo processo termo transferível conformada.
- **Viés:**
Confeccionado em viés 100% poliéster ou poliamida, com toque macio, destinado a dar um acabamento moderno e de alta qualidade na parte superior do cabedal na cor preto. Palmilha de Montagem: Confeccionada em tecido agulhado costurado 100% poliéster na cor branca unida ao cabedal pelo processo denominado strobil.
- **Palmilha de Acabamento:** Confeccionada em sua superfície em tecido poliéster na cor preto, unida a base pelo processo filme adesivo, sua base em EVA na cor preto. Com numeração, aplicação personalizada do contratante e etiqueta pictograma em serigrafia na cor azul semelhante ao Pantone 19-3920 TCX .
- **Entressola:**
Confeccionada em termoplástico à base de Policloreto de Vinila de classe tipo expandido na cor branco conforme ilustração, proporcionando um acabamento final moderno, de grande flexibilidade e alta resistência. Unida ao cabedal por adesivo à base de solvente ou água.
- **Estabilizador do Calcâneo e Amortecedor:**
Confeccionada em termoplástico à base de Policloreto de Vinila de classe tipo expandido na cor conforme layout, com finalidade de auxiliar na estabilidade e absorção de impactos, promovendo mais segurança e conforto ao caminhar.
- **Estabilizador do Enfraque:**
Confeccionada em termoplástico à base de Policloreto de Vinila de classe tipo expandido na cor cinza semelhante ao Pantone 15-4100 TPX, proporcionar segurança ao caminhar, conforto as curvas dos pés e maior durabilidade ao calçado.



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

- **Personalização:** Confeccionada em termoplástico a base de Policloreto de Vinila na cor transparente e posteriormente receber tratamento serigráfico ou impresso dentro para fora na cor azul semelhante ao Pantone 19-3920 TCX, localizada conforme ilustração, com aplicação personalizada do contratante, peça deve ser inserida (unida a entressola com ausência de adesivos), com finalidade de facilitar a identificação ou procedência do usuário.
- **Soleta Restritiva:** Confeccionado em termoplástico Policloreto de Vinila na cor preto. Unida a entressola pelo processo denominado inserto. Peça responsável pelo contato direto com o solo, auxiliando o amortecimento de impactos, na escoação de líquidos externos e na aderência do calçado, deve contar a descrição VENDA PROIBIDA inibindo a não comercialização alheia do calçado.

• LAUDO SOLICITADOS PARA AMBOS OS TÊNIS: MATERIAL PRIMA/CONFORTO/EMBALAGEM MASTERE UNITÁRIA

3.4.1 Relação de ensaios que ateste a qualidade da matéria prima utilizada.

DESCRIÇÃO	NORMA	ORIENTAÇÃO
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 90g/m ²
Tecido Multifilamentos 3D	AATCC 20E20B	100% Poliéster ou Poliamida
Tecido Multifilamentos 3D	ABNT NBR 14553	Continuação das gramaturas mínimas 25N
Forro Interno	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 120g/m ²
Forro Interno	ABNT NBR 13371	Espessura mínima 4mm
Espumado Colarinho	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 4.5mm
Espumada Lingueta	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 2.0mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 14099	Espessura mínima 1.2mm
Laminado Sintético	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 350g/m ²
Atacador	ABNT NBR 16233/20	Resistência à Fricção – 15.000 ciclos
Reforço do Cabedal	ABNT NBR 10591	Gramatura mínima 70g/m ²
Reforço Traseiro	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 0.5mm
Reforço Biqueira	ABNT NBR 14184	Espessura mínima 0.2mm
Palminha de Acabamento	ISO 20344/15 ITEM 7.1	Espessura mínima 4.0mm
Entressola*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 65 Shore A
Entressola*	NCT SR00001/12	Policloreto de Vinila
Estabilizador do Calcâneo*	ABNT NBR 14454	Dureza mínima 45 Shore A
Estabilizador do Enfranque*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 90 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 14454	Dureza máxima 85 Shore A
Soleta*	ABNT NBR 4649/14	Abrasão máxima 160mm ³
Soleta*	ABNT NBR 14737	Densidade máxima 1.5g/cm ³
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15378	Resistência da Costura mínima 10N/mm
Calçado Pronto*	ABNT NBR 15170	Envelhecimento – Sem Danos

Relação de ensaios que garantem o conforto do calçado:



PREFEITURA DE VARGEM GRANDE PAULISTA

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

DESCRIÇÃO	NORMA
MassadoCalçado*	ABNTNBR14835/13
Distribuição de Pressão Plantar*	ABNTNBR14836/14
Temperatura Internado Calçado*	ABNTNBR14837/11
Índice de Amortecimento do Calçado*	ABNTNBR14838/16
Índice de Pronação do Calçado*	ABNTNBR14839/15
Percepção de Calce: Marca e Lesões*	ABNTNBR14840/15
Conforto do Calçado*	ABNTNBR14834/15
Resultado Final Aceito	Mínimo Confortável

OBS.: Os laudos deverão atender o quesito modelagem, desconsiderando a matiz, cor e a luminosidade.