

DESCRIÇÃO DETALHADA



1. ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR

As estações de trabalho podem se apresentar em mesas quadruplas, duplas, individuais e mesas de superintendente de acordo com o layout.

ITEM 01 - 0000886 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ESTAÇÃO DE TRABALHO/BANCADA, em MDF 1.1.ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR PARA 4 USUÁRIOS

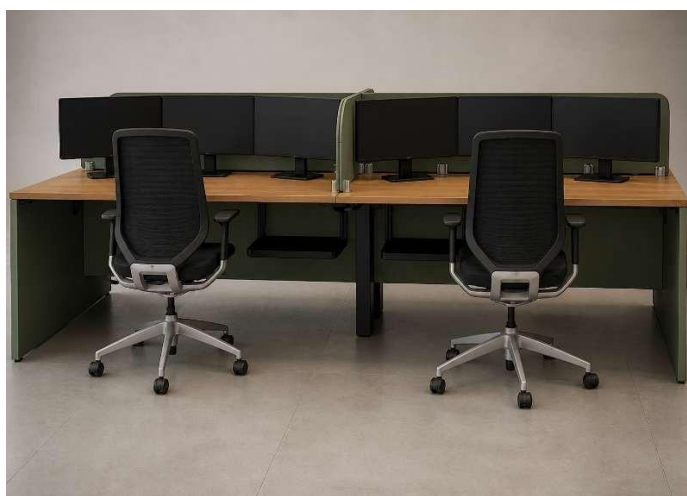


COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 50 kg distribuídos.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 250mm profundidade (quando dupla face) x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto, sendo um módulo a cada unidade de estação de trabalho.
Pedestal central	Pedestal pórtico eletrificável (central) 01 Pedestal pórtico intermediário eletrificável construído com tubo 50 x 50mm, parede de 1,5mm soldados em forma de pórtico e com 2 braços para sustentação das superfícies de trabalho.
Painéis Laterais	Lateral fechamento direito e esquerdo (Pedestal pórtico final) composto por dois tampos, em MDF, com espessura mínima de 25 mm, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Painel Frontal (saia)	Saia em MDF, de 18 mm de espessura, com revestimento laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades, e afixadas no tampo com perfis metálicos.
Demais detalhes	Suporte metálico para CPU , por unidade de estação de trabalho, composto por uma plataforma em aço, disposta a 200mm de altura do tampo e apoiada sobre os trilhos da calha estrutural eletrificável. 01 Divisória , por unidade de estação de trabalho, em MDF, com espessura de 6 mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, cor Verde Floresta ou equivalente



	técnico, com acabamento nas bordas em fita compatível de mesma cor. Cada divisória acompanha 4 elementos metálicos, para afixar as divisórias nos tampos das estações de trabalho. Cada unidade de estação de trabalho deve ter capacidade para abrigar 01 Gaveteiro .
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 

ITEM 01 - 0000886 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ESTAÇÃO DE TRABALHO/BANCADA, em MDF
1.2.ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR PARA 2 USUÁRIOS



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto, sendo um módulo a cada unidade de estação de trabalho.
Pedestal central	Pedestal pórtico eletrificável (central) 01 Pedestal pórtico intermediário eletrificável construído com tubo 50 x 50mm, parede de 1,5mm soldados em forma de pórtico e com 2 braços para sustentação das superfícies de trabalho no caso das estações de trabalho, sendo um
Painéis Laterais	Lateral fechamento direito e esquerdo (Pedestal pórtico final) composto por dois tampos, em MDF com espessura mínima de 25 mm, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Painel Frontal (saia)	Saia em MDF, de 18 mm de espessura, com revestimento laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola



	cola hot, sem descolamentos ou irregularidades e afixadas no tampo com perfis metálicos.
Demais detalhes	Suporte metálico para CPU, por unidade de estação de trabalho, composto por uma plataforma em aço, disposta a 200mm de altura do tampo e apoiada sobre os trilhos da calha estrutural eletrificável. 01 Divisória, por unidade de estação de trabalho, em MDF, com espessura de 6 mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com acabamento nas bordas em fita compatível de mesma cor. Cada divisória acompanha 4 elementos metálicos, para afixar as divisórias nos tampos das estações de trabalho. Cada unidade de estação de trabalho deve ter capacidade para abrigar 01 Gaveteiro.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 

ITEM 01 - 0000886 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ESTAÇÃO DE TRABALHO/BANCADA, em MDF
1.3.ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR PARA 1 USUÁRIO



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 50 kg distribuídos.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto, sendo um módulo a cada unidade de estação de trabalho.
Duto eletrificável	Duto eletrificável construído com tubo, parede de 1,5mm soldados em forma de calha vertical com tampa.
Painéis Laterais	Lateral fechamento direito e esquerdo (Pedestal pórtico final)



	composto por dois tampos , em MDF, com espessura mínima de 25 mm, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Painel Frontal (saia)	Saia em MDF, de 18 mm de espessura, com revestimento laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e afixadas no tampo com perfis metálicos.
Demais detalhes	Suporte metálico para CPU, por unidade de estação de trabalho, composto por uma plataforma em aço, disposta a 200mm de altura do tampo e apoiada sobre os trilhos da calha estrutural eletrificável. As partes metálicas são tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 microns e resistente à exposição a nevoa salina de 400 horas e à exposição à câmara úmida de 400 horas. 01 Divisória, por unidade de estação de trabalho, em MDF, com espessura de 6 mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com acabamento nas bordas em fita compatível de mesma cor. Cada divisória acompanha 4 elementos metálicos, para afixar as divisórias nos tampos das estações de trabalho. Cada unidade de estação de trabalho deve ter capacidade para abrigar 01 Gaveteiro.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso.



ITEM 01 - 0000886 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ESTAÇÃO DE TRABALHO/BANCADA, em MDF
1.4. ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR - MESA SUPERINTENDENTE



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm e revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem



	descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 50 kg distribuídos.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto, sendo um módulo a cada unidade de estação de trabalho.
Duto eletrificável	Duto eletrificável construído com tubo, parede de 1,5mm soldados em forma de calha vertical com tampa.
Painéis Laterais	Lateral fechamento direito e esquerdo (Pedestal pórtico final) composto por dois tampos, em MDF, de com espessura mínima de 25 mm, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Painel Frontal (saia)	Saia em MDF, de 18 mm de espessura, com revestimento laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e afixadas no tampo com perfis metálicos.
Demais detalhes	Suporte metálico para CPU , por unidade de estação de trabalho, composto por uma plataforma em aço, disposta a 200mm de altura do tampo e apoiada sobre os trilhos da calha estrutural eletrificável. As partes metálicas são tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 micron e resistente à exposição a nevoa salina de 400horas e à exposição à câmara úmida de 400horas. Cada unidade de estação de trabalho deve ter capacidade para abrigar 01 Gaveteiro .
Pés	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 

2. ESTAÇÃO DE TRABALHO ANGULAR

As estações de trabalho angulares podem se apresentar em mesas de gerência e mesas de coordenador de acordo com o layout.



ITEM 02 - 1107439 - CONFEÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ESTAÇÃO DE TRABALHO ANGULAR EM MDF COM PÉ PAINEL. METRO QUADRADO

2.1. ESTAÇÃO DE TRABALHO ANGULAR – MESA DE GERÊNCIA



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em formato angular em “L” produzido em MDF de com espessura mínima de 25 mm e revestimento em laminado melamínico em baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 50 kg distribuídos.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto, sendo um módulo a cada unidade de estação de trabalho.
Duto eletrificável	Duto eletrificável construído com tubo, parede de 1,5mm soldados em forma de calha vertical com tampa.
Painéis Laterais	Laterais e fechamentos , composto por tampos em MDF, de 25mm de espessura, com revestimento laminado melamínico em baixa pressão, cor definido conforme projeto – caderno de detalhamento, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Painel Frontal (saia)	Saia em MDF, de 18 mm de espessura, com revestimento laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e afixadas no tampo com perfis metálicos.
Demais detalhes	Suporte metálico para CPU , por unidade de estação de trabalho, composto por uma plataforma em aço, disposta a 200mm de altura do tampo e apoiada sobre os trilhos da calha estrutural eletrificável. As partes metálicas são tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 micron e resistente à exposição a nevoa salina de 400horas e à exposição à câmara úmida de 400horas. 01 Divisória , por unidade de estação de trabalho, em MDF, com espessura de 6 mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com acabamento nas bordas em fita compatível de mesma cor. Cada divisória acompanha 4 elementos metálicos, para afixar as divisórias nos tampos das estações de trabalho.



	Cada unidade de estação de trabalho deve ter capacidade para abrigar 01 Gaveteiro .
Pés	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 

ITEM 02 - 1107439 - CONFECCÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ESTAÇÃO DE TRABALHO ANGULAR EM MDF COM PÉ PAINEL. METRO QUADRADO
2.2. ESTAÇÃO DE TRABALHO ANGULAR – MESA DE COORDENADOR



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em formato angular em “L” em MDF de com espessura mínima de 25 mm, com revestimento em laminado melamínico em baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 50 kg distribuídos.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo) e/ou equivalente técnico, e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto, sendo um módulo a cada unidade de estação de trabalho.
Duto eletrificável	Duto eletrificável construído com tubo, parede de 1,5mm soldados em forma de calha vertical com tampa.
Painéis Laterais	Laterais e fechamentos , composto por tampos em MDF, de 25mm de espessura, com revestimento laminado melamínico em baixa pressão, cor definido conforme projeto – caderno de detalhamento, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e com pedestal Armário acoplado com porta e com 1 prateleira em MDF, com revestimento em laminado melamínico em baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Corpo e laterais, com 18 mm de



	espessura; fundo com 15 mm de espessura. A prateleira interna com 18 mm de espessura e altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais, porta com 18mm de espessura. No armário prover de jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de $\varnothing$ 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão, possuindo sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110° e tratamento niquelado. Fechadura com mecanismo em aço; com segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes. As chaves devem possuir acabamento plástico, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro.
Painel Frontal (saia)	Saia em MDF, de 18 mm de espessura, com revestimento laminado melamínico de baixa pressão, cor Verde Floresta ou equivalente técnico, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e afixadas no tampo com perfis metálicos.
Demais detalhes	Suporte metálico para CPU, por unidade de estação de trabalho, composto por uma plataforma em aço, disposta a 200mm de altura do tampo e apoiada sobre os trilhos da calha estrutural eletrificável. As partes metálicas são tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático, seguindo secagem por polimerização em estufa. Espessura da tinta acima de 70 micron e resistente à exposição a nevoa salina de 400horas e à exposição à câmara úmida de 400horas. Cada unidade de estação de trabalho deve ter capacidade para abrigar 01 Gaveteiro.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico e/ou equivalente técnico. 



ITEM 03 - 0008052 - MESA - TIPO: REUNIÃO RETANGULAR; MATERIAL: MDF;
CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COMPLEMENTARES: CONFECÇÃO,
MONTAGEM E INSTALAÇÃO
3.MESA APOIO SUPERINTENDENTE



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, com revestimento em laminado melamínico em baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 50 kg distribuídos. Terá 2 aberturas para caixa de tomadas.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto.
Pedestal central	Pedestal pórtico eletrificável (central) , Pedestal pórtico intermediário eletrificável construído com tubo 50 x 50mm, parede de 1,5mm soldados em forma de pórtico e com 2 braços para sustentação das superfícies de trabalho. Travessas, fazem a ligação entre pedestais e superfícies, estruturando e dando estabilidade na mesa.
Pedestais Laterais	Pedestais Laterais , compostos por pedestais com 3 tubos de aço 50 x50mm cada, soldados entre si formando um pórtico que é aparafusado em travessas longitudinais, formando a estrutura principal da mesa.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas para tubos quadrados 50x50 com regulagem através de disco interno ranhurado, para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso.



ITEM 04 - 0008052 - MESA - TIPO: REUNIÃO RETANGULAR; MATERIAL: MDF;
CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COMPLEMENTARES: CONFECÇÃO,
MONTAGEM E INSTALAÇÃO
4.MESA DE REUNIÃO



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, com revestimento em laminado melamínico em baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 50 kg distribuídos. Terá 2 aberturas para caixa de tomadas.
Calha estrutural	Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomada	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% em aço na cor preta - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto.
Pedestal central	Pedestal pórtico eletrificável (central) , Pedestal pórtico intermediário eletrificável construído com tubo 50 x 50mm, parede de 1,5mm soldados em forma de pórtico e com 2 braços para sustentação das superfícies de trabalho. Travessas, fazem a ligação entre pedestais e superfícies, estruturando e dando estabilidade na mesa.
Pedestais finais	Pedestal Final , composto por pedestais com 3 tubos de aço 50x 50mm cada, soldados entre si formando um pórtico que é aparafusado em travessas longitudinais, formando a estrutura principal da mesa. Pedestal com armário , armário baixo com porta e com 1 prateleira em MDF, com revestimento em laminado melamínico em baixa pressão, cor freijó Puro ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Corpo e laterais, com 18 mm de espessura; fundo com 15 mm de espessura e tampo de com espessura mínima de 25 mm. A prateleira interna com 18 mm de espessura e altura regulável, através de furos com pinos metálicos, na face interna dos painéis laterais, porta com 18mm de espessura. No armário prover de jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de Ø 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão, possuindo sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110° e tratamento niquelado. Fechadura com mecanismo em aço; com segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura abra; possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes. As chaves devem possuir acabamento plástico, com sistema de segurança que permite a dobra



	sem que a mesma se quebre dentro do cilindro.
Sapatas compostas	Os móveis devem possuir sapata para tubos quadrados 50x50 com regulagem através de disco interno ranhurado e Pé nivelador com ajuste de nível pela parte interna do armário. 
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico e/ou equivalente técnico. 

ITEM 05 - 0000879 - SERVIÇO DE CONFEÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ARMÁRIO BAIXO, em MDF

COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 25 kg distribuídos.
Base e laterais	Base e laterais em MDF, com espessura mínima de 18 mm e revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades
Portas	Portas em MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e com aberturas de correr e/ou abrir. Incluindo fechaduras de tambor cilíndrico com chaves e cópia, jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de Ø 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado.
Fundo	Fundo MDF de 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF, com espessura mínima de 18 mm, cor a definir conforme projeto executivo, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.



Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras com ajuste de nível pela parte interna do armário e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico. 
Demais detalhes	Justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, formando vãos de alturas iguais.

ITEM 06 - 0000877 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ARMÁRIO ALTO, em MDF.

COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. O tampo deverá ter capacidade de no mínimo de 25 kg distribuídos.
Base e laterais	Base e laterais em MDF, com espessura mínima de 18 mm e revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades
Portas	Portas em MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e com aberturas de correr e/ou abrir. Incluindo fechaduras de tambor cilíndrico com chaves e cópia, jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de Ø 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado.
Fundo	Fundo MDF de 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF, com espessura mínima de 18 mm, cor a definir conforme projeto executivo, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de



	espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras com ajuste de nível pela parte interna do armário e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico. 
Demais detalhes	Justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, formando vãos de alturas iguais.

ITEM 07 - 0000895 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE GAVETEIRO, em MDF



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, revestimento melamínico nas duas faces, cor Titânio Sublime (acetinado) ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Base e laterais	Base e laterais em MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces, cor Titânio Sublime (acetinado) ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Gavetas	02 Gavetas em MDF com espessura mínima 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor Titânio Sublime (acetinado) ou equivalente técnico, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Sendo 01 gaveta de 150 mm de profundidade e outra para acondicionamento de mochilhas e/ou bolsas com 430 mm (contados pela face externa do gaveteiro). Incluindo fechaduras de tambor cilíndrico com chaves e cópia, corrediça. O trilho ou corrediça telescópica com extração total permite a abertura completa da gaveta. Feita em aço zincado, desliza suavemente por



	esferas de aço. 
Fundo	Fundo MDF de 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico. 

ITEM 08 - 0000892 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE BALCÃO DE ATENDIMENTO, em MDF.

COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, fixado sobre o painel divisório, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor conforme especificações constantes no projeto executivo, borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Fixação dos tampos através de parafusos e buchas metálicas. Calha estrutural eletrificável em aço, com largura compatível a largura da superfície de trabalho x 125mm profundidade x 98mm de altura, fixado aos pedestais. Fechamento da calha em chapa 16 (1,50mm).
Caixa de tomadas	Abertura e fechamento com movimento basculante (porta tomada de embutir 100% aço - com medida 280 mm x 80 mm), incluindo caixa de tomada compostos por blocos de USB Carregador (mínimo 1 módulo), RJ-45 (mínimo 1 módulo, RJ-11 (mínimo 1 módulo), e tomadas com no mínimo dois módulos, com abertura para passagem de fiação cor a ser determinada em projeto, sendo um módulo a cada unidade de estação de trabalho.
Base e laterais	Base e laterais em MDF, de com espessura mínima de 25 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Painel Frontal	Painel Frontal em MDF de no mínimo 25 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme



	projeto executivo, borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Podendo ou não conter cava para fita led.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras em alumínio para ajuste de nível e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso. 

ITEM 09 - 0000882 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ESTANTE, em MDF.

Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 25 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Base e laterais	Base e laterais em MDF, com espessura mínima de 18 mm, cor a definir conforme projeto executivo, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Fundo	Fundo MDF de 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF, com espessura mínima 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Sapatas	Os móveis devem possuir sapatas niveladoras com ajuste de nível pela parte interna do armário e correção de eventuais irregularidades do piso, com regulagem mínima de 10 mm, permitindo a correta adaptação às irregularidades do piso.





Demais detalhes	Justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, formando vãos de alturas iguais.

ITEM 10- 0000884 - SERVIÇO DE CONFEÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE PAINEL, em MDF.



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Painel	Os painéis serão constituídos por chapas de em MDF, com no mínimo 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades, cor a definir conforme projeto executivo, podendo ou não conter cava para fita led. Deverá ser previsto reforço na estrutura onde serão fixados os aparelhos televisores, bem como os suportes para as câmeras. Incluídos todos os suportes de fixação e Conjunto para fixação dos suportes ao painel. As peças deverão ser estruturadas em madeira na espessura necessária para garantir a resistência e estabilidade das peças, além de evitar as deformações.

ITEM 11 - 0000887 - SERVIÇO DE CONFEÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO FLOREIRA, em MDF.



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Painéis laterais, base e fundo	Laterais, base e fundo, formando um compartimento superior destinado ao acondicionamento de plantas artificiais, confeccionada em chapas de MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, borda reta com 1,0mm de espessura, cor conforme especificações constantes no projeto executivo. A estrutura deverá ser devidamente travada e dimensionada, assegurando resistência mecânica, estabilidade e evitando empenamentos ou deformações ao longo do tempo. Caso haja subdivisões internas, estas deverão ser fixadas por meio de dispositivos adequados, como pinos autotravantes ou sistemas equivalentes, garantindo firmeza e segurança no uso. Todas as peças deverão ser montadas com precisão, com alinhamento adequado entre



	os elementos, assegurando uniformidade dos vãos e acabamento final de padrão elevado.
Rodinhas de silicone	Rodízio giratórios de silicone (ou gel) de 40 mm, garfo em aço cromado ou zincado, fixação através de parafusos direto na madeira. Com sistema de travas e/ou equivalente técnico. 
Demais detalhes	Quando necessário, será requerido a incorporação de estruturas metálicas de modo a manter a estabilidade e solidez dos móveis no suporte de cargas variadas.

ITEM 12 - 0000890 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO PRATELEIRA, em MDF.



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo, laterais e fechamento	Tampos, laterais e fechamentos , serão confeccionadas em chapas de MDF, espessura final aparente de 50 mm, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão, cor conforme especificações constantes no projeto executivo. As prateleiras deverão ser fixadas na parede, e a capacidade de carga deverá variar entre 25 kg e 40 kg por metro linear, conforme o sistema de fixação adotado. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Bordas	Todas as bordas aparentes deverão receber acabamento com fita de borda em material termoplástico, com espessura mínima de 1,0, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades, garantindo maior resistência ao impacto, durabilidade e acabamento estético uniforme.
Demais detalhes	As prateleiras deverão ser fixadas por meio de suportes metálicos do tipo aéreo de aço, devidamente dimensionados conforme as cargas previstas e as características do substrato de fixação (alvenaria, drywall ou estrutura metálica). Caso haja subdivisões internas, estas deverão ser fixadas por meio de dispositivos adequados, como pinos autotravantes ou sistemas equivalentes, garantindo firmeza e segurança no uso. Quando necessário, deverá ser prevista a incorporação de estruturas metálicas auxiliares (reforços internos, perfis ou suportes ocultos), com a finalidade de aumentar a capacidade de carga e assegurar a rigidez do conjunto, especialmente em vãos maiores ou em situações de uso intensivo.



ITEM 13- 0000880 - SERVIÇO DE CONFEÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ARMÁRIO BAIXO, em MDF ULTRA.



COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF Ultra com no mínimo com espessura mínima de 25 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com encabeçamento lateral reto em termoplástico PVC (1mm de espessura) e borda reta com 3,0mm de espessura e raio de 2,5mm, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Base e laterais	Base e laterais em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Portas	Portas em MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e com aberturas de correr e/ou abrir. Incluindo fechaduras de tambor cilíndrico com chaves e cópia, jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de Ø 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado.
Fundo	Fundo em MDF Ultra, com 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF Ultra de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico.



	 
Demais detalhes	Justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, formando vãos de alturas iguais.

ITEM 14 - 0000846 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ARMÁRIO DE BANCADA AREA MOLHADA, em MDF ULTRA

	
COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Base e laterais	Base e laterais em MDF Ultra com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Portas	Portas em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e com aberturas de correr e/ou abrir. Incluindo fechaduras de tambor cilíndrico com chaves e cópia, jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de Ø 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado.
Fundo	Fundo em MDF, com 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotrivantes. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF Ultra de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico.



	 
Demais detalhes	Justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, formando vãos de alturas iguais.

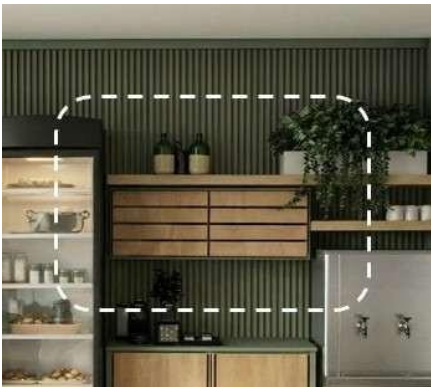
ITEM15 - 0000894 - SERVIÇO DE CONFECÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ARMÁRIO ABAIXO DE BANCADA SECA, em MDF.

	
COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Base e laterais	Base e laterais em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Portas	Portas em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e com aberturas de correr e/ou abrir. Incluindo fechaduras de tambor cilíndrico com chaves e cópia, jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de Ø 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado.
Fundo	Fundo em MDF, com 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF Ultra de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico.



	 
Demais detalhes	Justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, formando vãos de alturas iguais.

ITEM16 - 0000875 - SERVIÇO DE CONFEÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE ARMÁRIO AÉREO, em MDF.

 	
COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Tampo	Tampo em MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Base e laterais	Base e laterais em MDF, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Portas	Portas em MDF Ultra, com espessura mínima de 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades e com aberturas de correr e/ou abrir. Incluindo fechaduras de tambor cilíndrico com chaves e cópia, jogo completo de dobradiça em aço de alta resistência, com caneco de Ø 35 mm, sendo automática com tecnologia micro pistão. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado.
Fundo	Fundo em MDF, com 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, com borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades.
Prateleiras	Quando previsto em projeto executivo, as prateleiras, nichos, gaveteiros e escaninhos deverão ser confeccionados em MDF, com espessura mínima 18 mm, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, cor a definir conforme projeto executivo, com borda reta com 2,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes, executados com sistema adequado ao tipo de parede (alvenaria, drywall ou estrutura metálica), garantindo segurança e estabilidade. As prateleiras deverão ser dimensionadas para suportar carga mínima de 20 kg distribuídos por unidade, considerando vãos de até 800 mm em MDF de 18 mm de espessura. Para vãos superiores ou cargas



	maiores, deverão ser previstos reforços estruturais, aumento de espessura ou redução dos vãos, garantindo estabilidade e evitando deformações (flechas) ao longo do tempo.
Puxadores em cava	Puxador ranhurado (ou cava) 45° usinado diretamente no próprio MDF revestido em PVC ou PP, dispensando puxadores externos e/ou equivalente técnico. 
Demais detalhes	Justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do armário, formando vãos de alturas iguais.

ITEM17 - 0000841 - SERVIÇO DE CONFEÇÃO, MONTAGEM E INSTALAÇÃO DE PAINEL, em MDF ULTRA

	
COMPOSIÇÃO DO MÓVEL	DESCRIÇÃO DETALHADA
Painel	Os painéis serão constituídos por chapas de em MDF Ultra, com no mínimo 18 mm de espessura, revestimento melamínico nas duas faces de baixa pressão, borda reta com 1,0mm de espessura, aplicado com cola hot melt e/ou equivalente técnico, sem descolamentos ou irregularidades, cor conforme especificações constantes no projeto executivo, podendo ou não conter cava para fita led. Deverá ser previsto reforço na estrutura onde serão fixados os aparelhos televisores, bem como os suportes para as câmeras. Incluídos todos os suportes de fixação e Conjunto para fixação dos suportes ao painel. As peças deverão ser estruturadas em madeira na espessura necessária para garantir a resistência e estabilidade das peças, além de evitar as deformações.

O mobiliário a ser fornecido deverá apresentar **padrão elevado** de qualidade, atendendo integralmente ao projeto executivo e ao caderno de detalhamento.

A **estrutura** deverá ser devidamente dimensionada e travada, assegurando resistência mecânica, estabilidade e durabilidade, de modo a evitar empenamentos, deformações ou quaisquer patologias ao longo do tempo. Todas as peças deverão ser fabricadas e montadas com elevado grau de precisão, garantindo alinhamento, nivelamento e uniformidade entre os elementos, bem como regularidade dos vãos, resultando em acabamento final compatível com padrão institucional elevado.



Não serão admitidas peças que apresentem rebarbas, arestas cortantes, imperfeições de usinagem, folgas excessivas, desalinhamentos ou divergência de tonalidade entre componentes. Os materiais empregados deverão ser de primeira linha, com utilização de insumos e pigmentos atóxicos, assegurando durabilidade, estabilidade estética e segurança ao usuário. As definições de aberturas, compartimentações internas, dimensões, cores e padrões deverão obedecer rigorosamente ao projeto executivo e ao caderno de detalhamento

Para vãos maiores, a contratada deverá prever reforços estruturais, ajustar espessuras e garantir ausência de deformações (flechas). Quando necessário, deverão ser incorporados reforços estruturais, inclusive metálicos, a fim de assegurar a estabilidade global e a adequada capacidade de suporte às cargas previstas. As partes metálicas são tratadas por processo de desengraxe e fosfatização contra oxidação e/ou similar, pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) através de processo eletrostático e/ou tecnologia equivalente, seguindo secagem por polimerização em estufa.

Conforme indicado no Caderno de Detalhamento, os itens **mesa do superintendente, mesa de apoio do superintendente/mesa auxiliar e mesa de reunião setorial com armário acoplado** poderão sofrer **adequações dimensionais**, caso necessário, em função **do espaço disponível no ambiente de instalação**, devendo ser mantidas as características funcionais, estéticas e o padrão de acabamento previstos no projeto.

Sempre que houver referência a materiais, sistemas construtivos ou padrões específicos, deverá ser entendido como referência de qualidade e desempenho, sendo admitidas soluções equivalentes, desde que comprovadamente atendam ou superem os requisitos técnicos estabelecidos, mantendo características estéticas iguais ou superiores. Observando-se as normas técnicas aplicáveis, especialmente:

1. ABNT NBR 13966 (mobiliário para escritório)
2. ABNT NBR 14020 (quando aplicável)
3. ABNT NBR 8094 (névoa salina)

Serão admitidos a utilização de **materiais, componentes e processos equivalentes**, desde que comprovem desempenho igual ou superior ao especificado e mediante comprovação técnica e validação pelo contratante. A comprovação de atendimento aos requisitos deste memorial deverá ser realizada por meio de catálogos técnicos, fichas técnicas, relatórios de ensaio ou declaração do fabricante, podendo o contratante solicitar documentação complementar para validação das informações apresentadas.

A instalação deverá seguir rigorosamente o projeto executivo, sendo todos os móveis entregues devidamente nivelados, alinhados e fixados de forma segura e estável. Caberá à contratada a responsabilidade integral pelo transporte, montagem e instalação completa dos mobiliários. Quando necessário, poderão ser realizadas adequações dimensionais em função das condições reais dos ambientes, desde que previamente justificadas e sem prejuízo das características funcionais, estéticas e do padrão de acabamento estabelecido. Todos os serviços deverão atender às boas práticas de engenharia e marcenaria técnica, não sendo aceitas execuções em desacordo com as especificações estabelecidas.

Para todos os itens em que constar MDP no caderno de detalhamento, deverá ser considerado MDF, em função de sua superioridade técnica, especialmente quanto à resistência mecânica, acabamento e durabilidade.



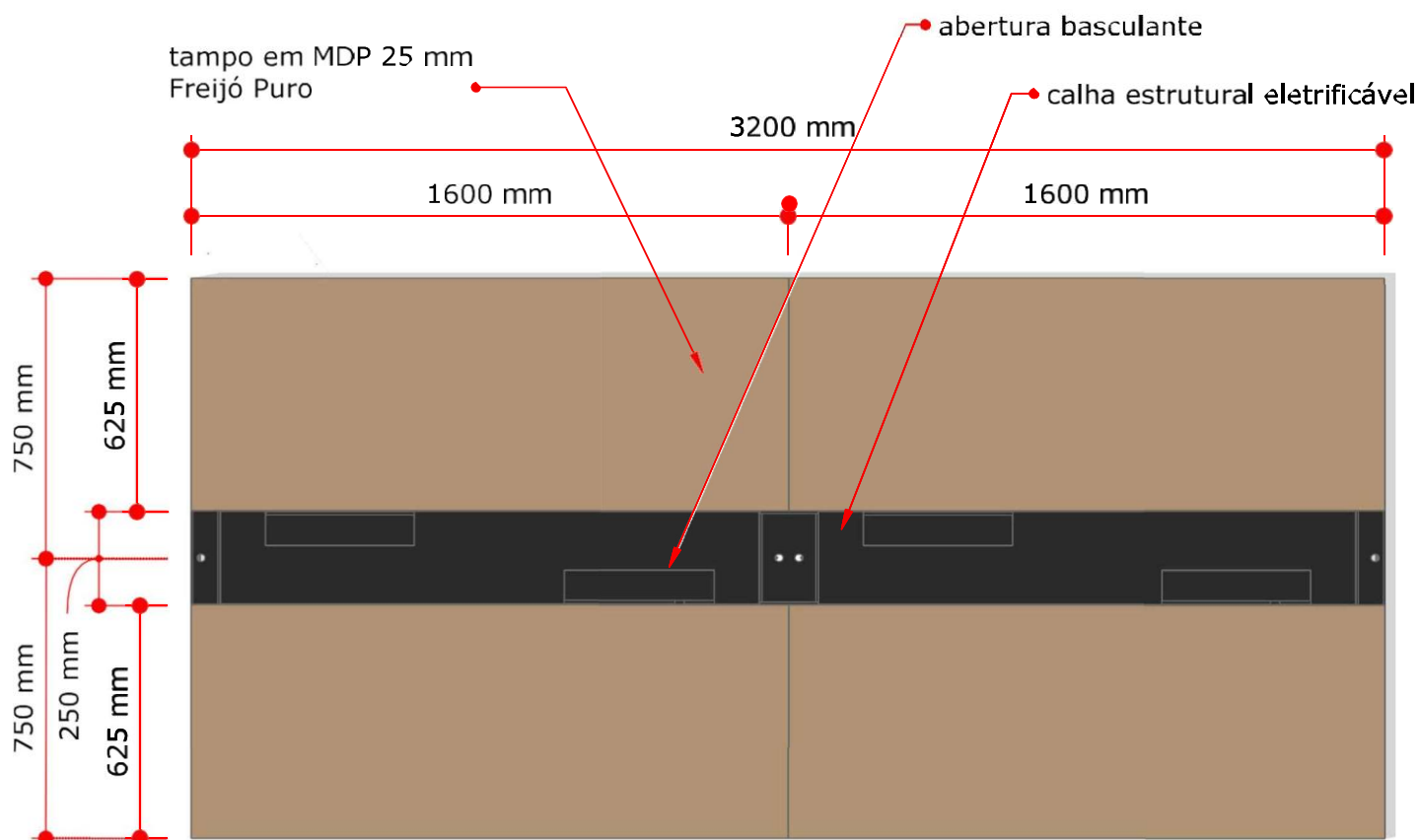
CADERNO DE DETALHAMENTO





PERSPECTIVA HUMANIZADA

Escala: 1:20



VISTA SUPERIOR

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **VCAU.A30299.6**

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho

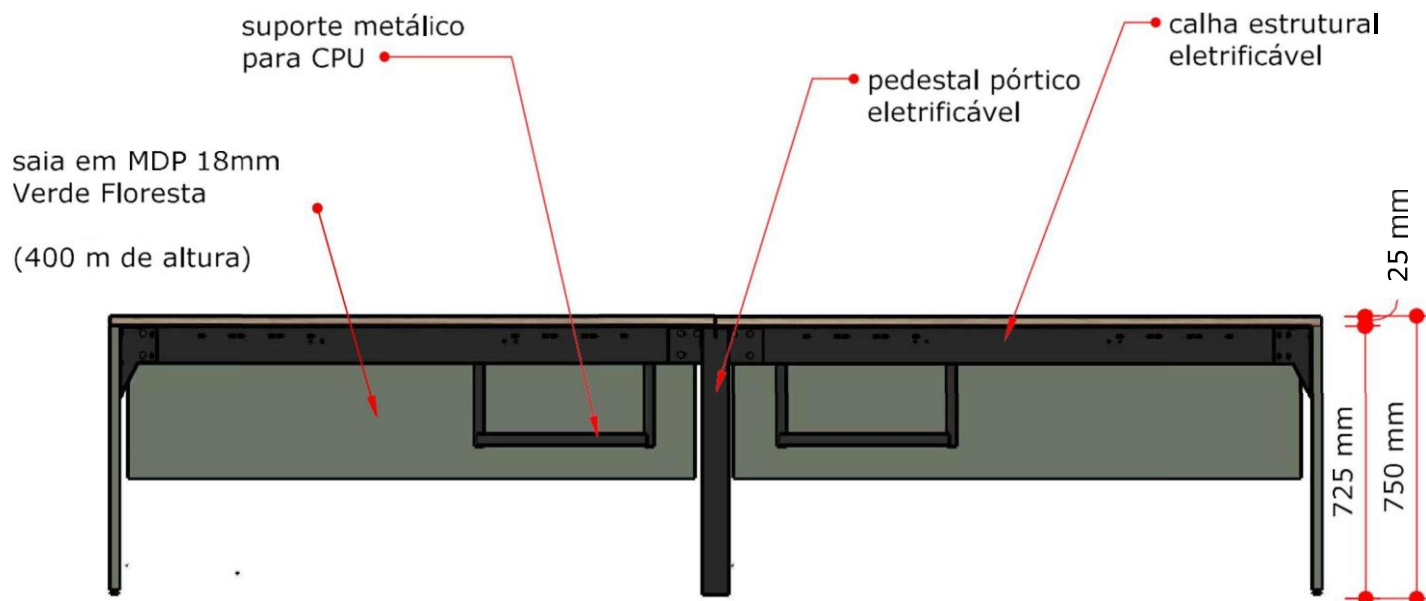
CONTEÚDO: Estações quadruplas

ESCALA: Indicada

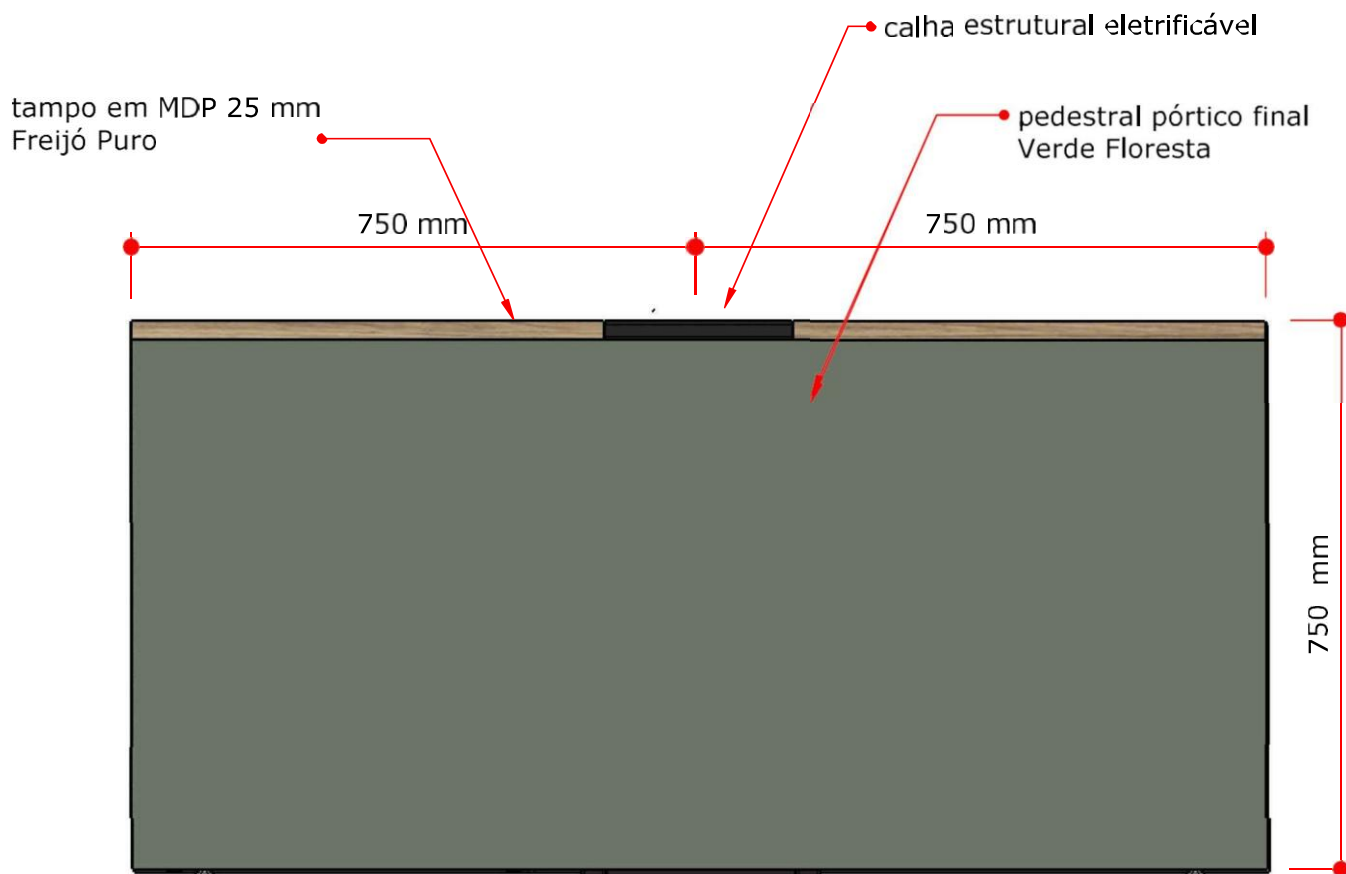
DATA: 05/2025

1/2



**VISTA FRONTAL**

Escala: 1:20

**VISTA LATERAL DIREITA**

Escala: 1:10

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO

Veruska Tardivo
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho**CONTEÚDO:** Estações quadruplas

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

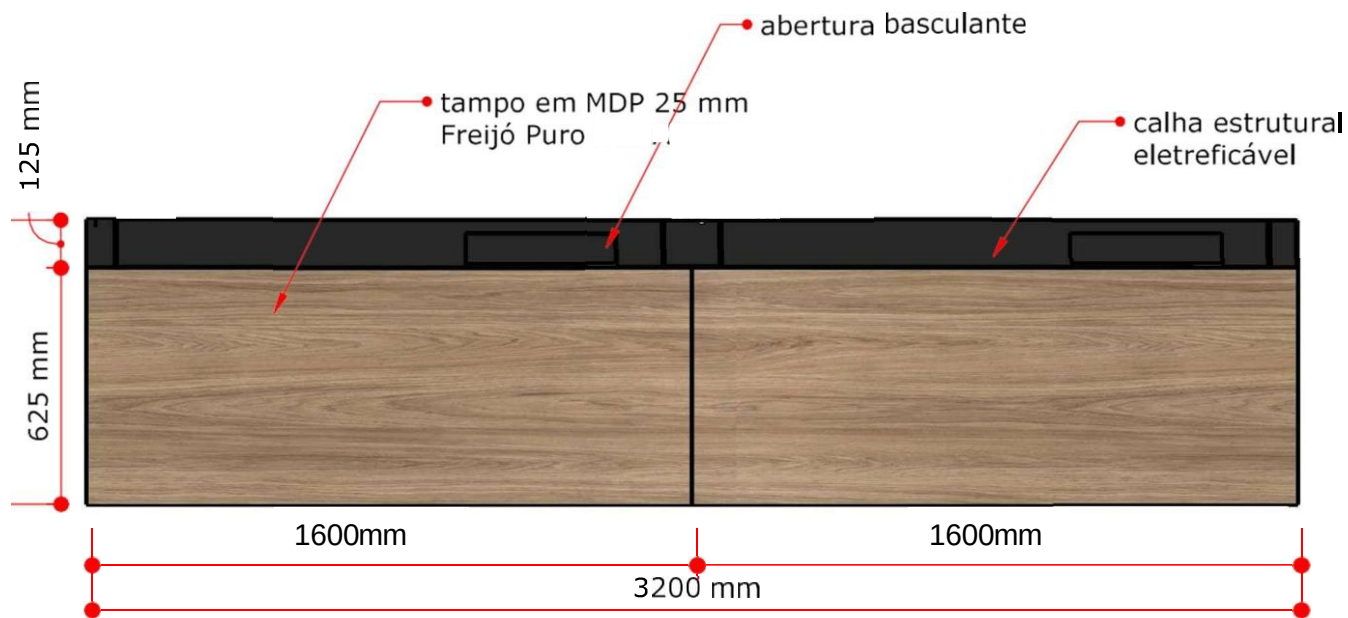
2/2





PERSPECTIVA HUMANIZADA

Escala: 1:20



VISTA SUPERIOR

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho

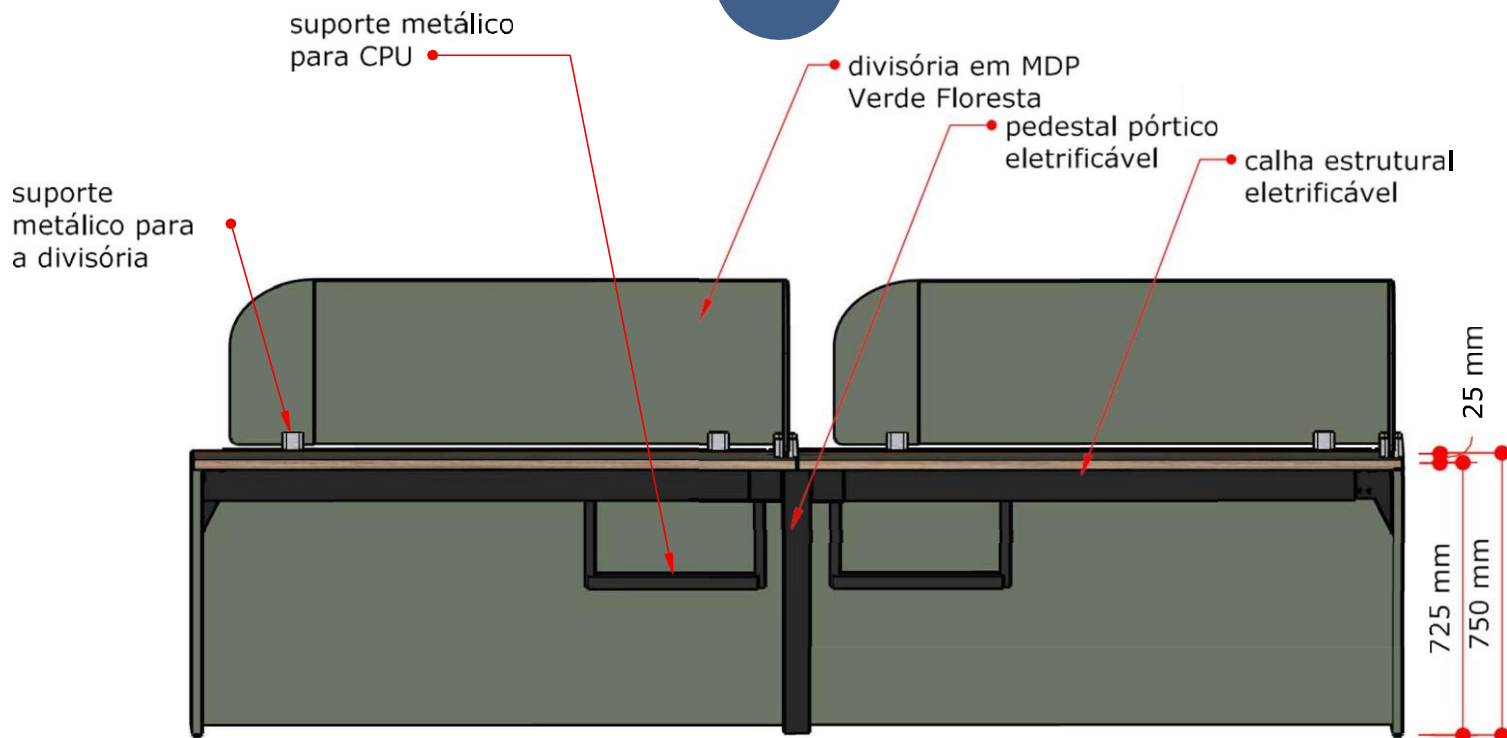
CONTEÚDO: Estações duplas

ESCALA: Indicada

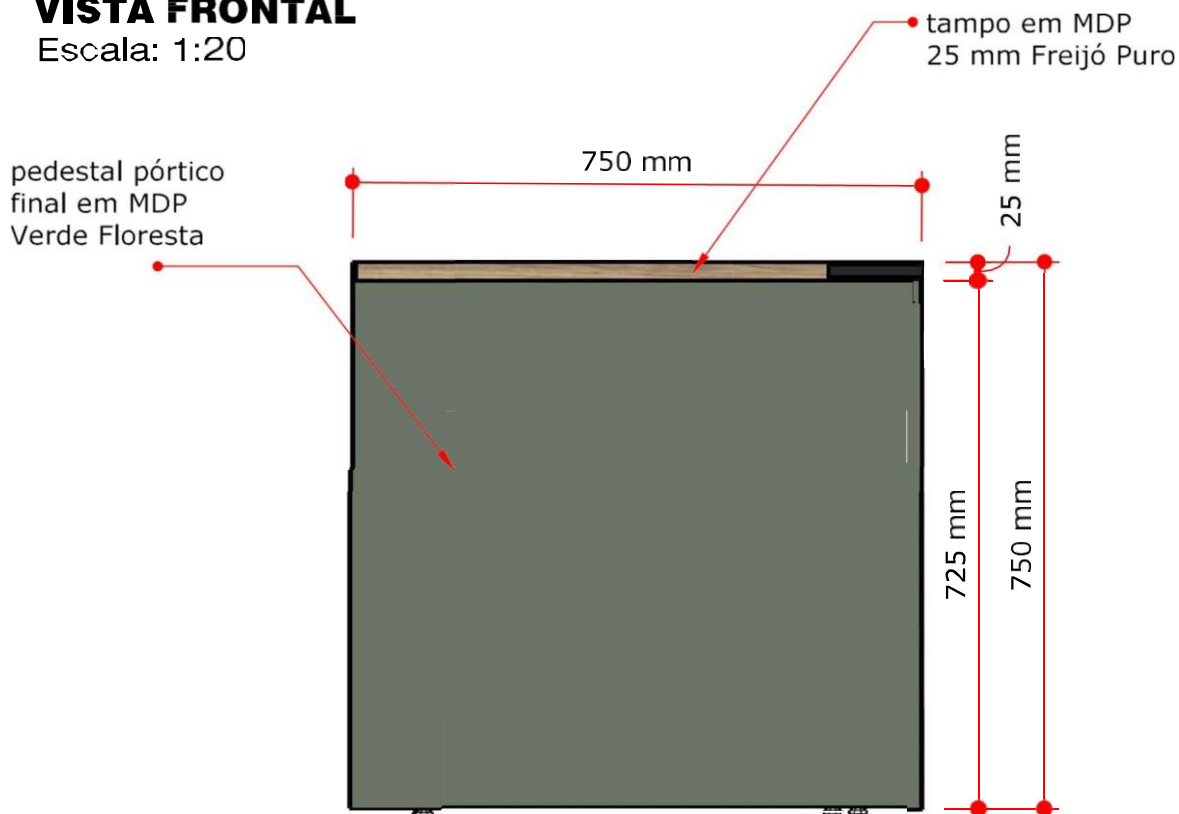
DATA: 05/2025

3/2



**VISTA FRONTAL**

Escala: 1:20

**VISTA LATERAL DIREITA E ESQUERDA**

Escala: 1:10

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO Veruska Tardivo
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho**CONTEÚDO:** Estações duplas**ESCALA:** Indicada**DATA:** 05/2025

4/2

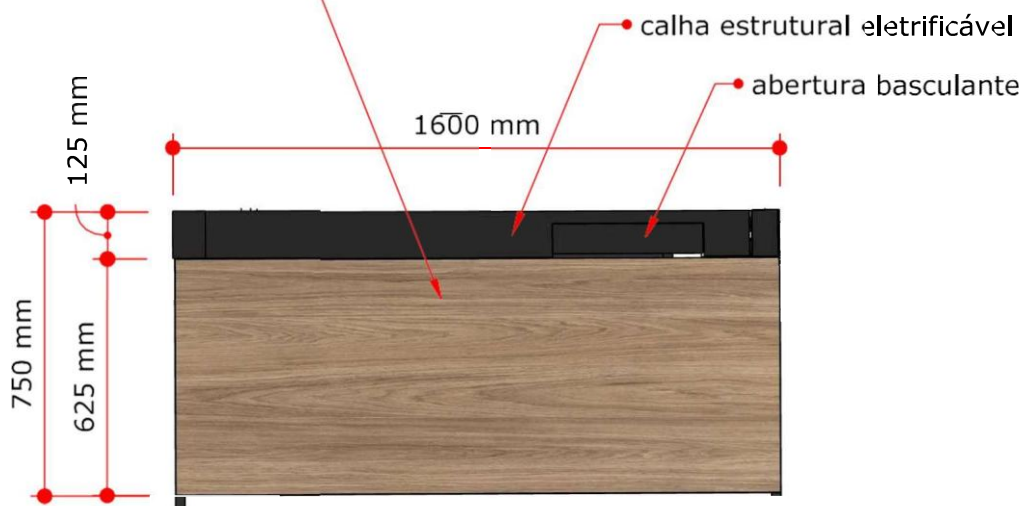




PERSPECTIVA HUMANIZADA

Escala: 1:20

tampo em MDP 25 mm
Freijó Puro



VISTA SUPERIOR

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho

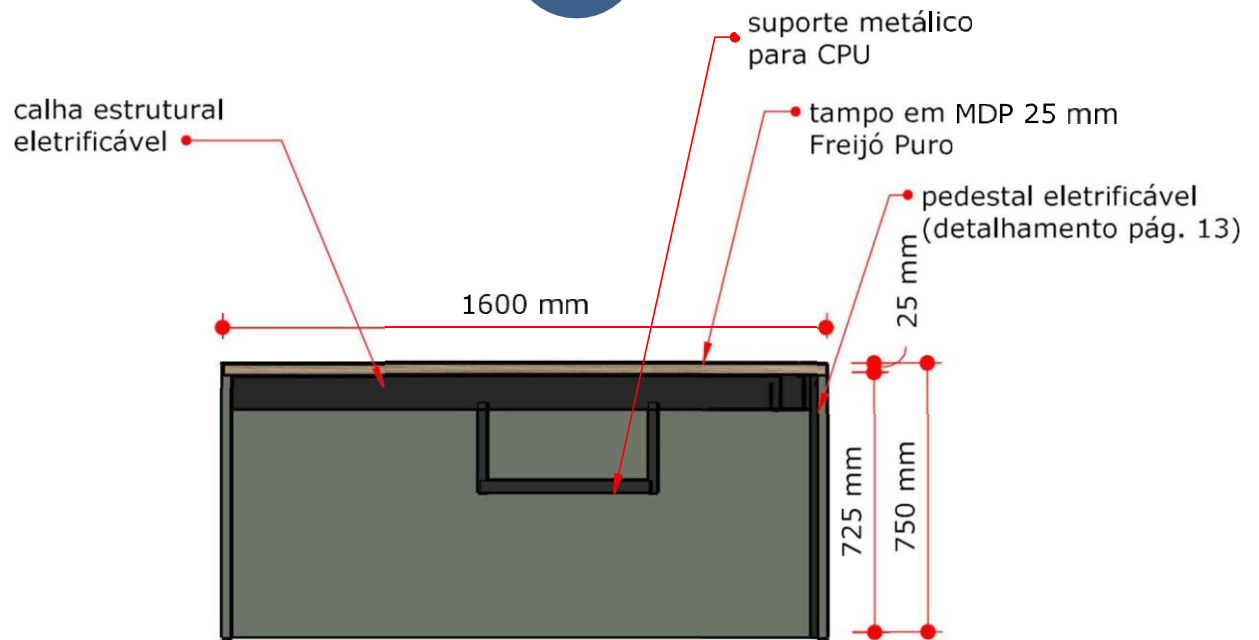
CONTEÚDO: Estações unitárias

ESCALA: Indicada

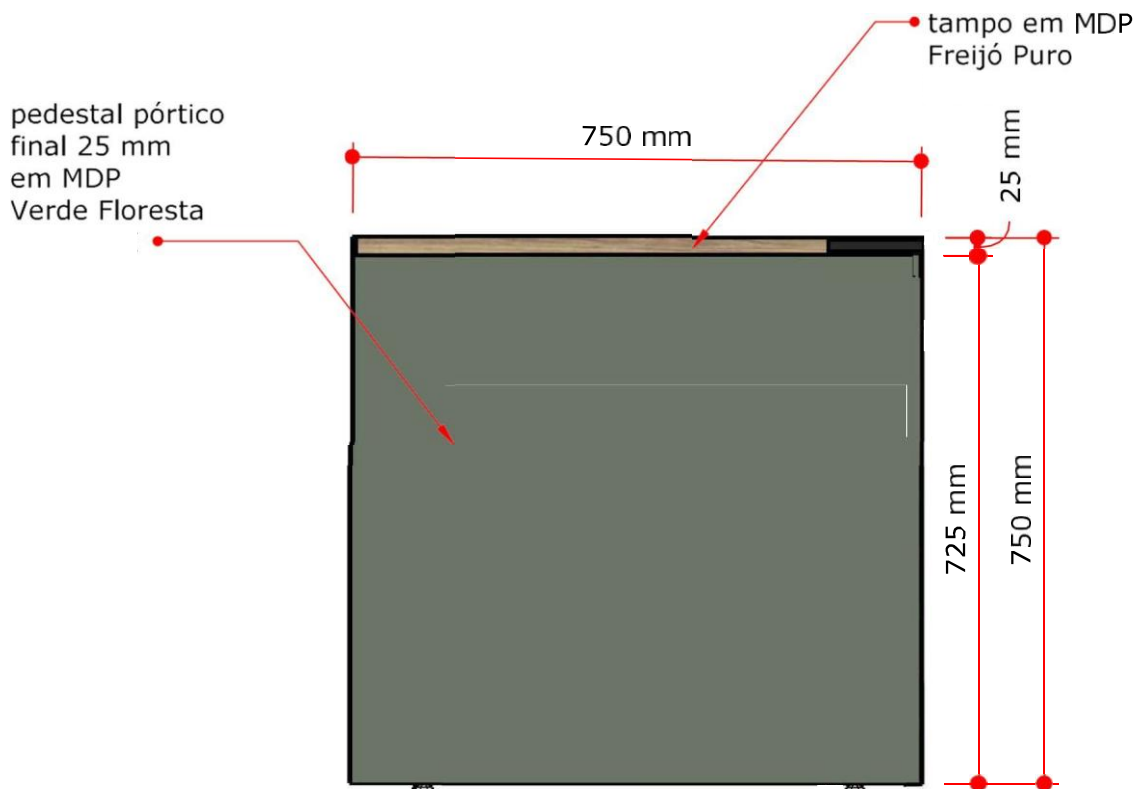
DATA: 05/2025

5/2



**VISTA FRONTAL**

Escala: 1:20

**VISTA LATERAL DIREITA E ESQUERDA**

Escala: 1:10

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho

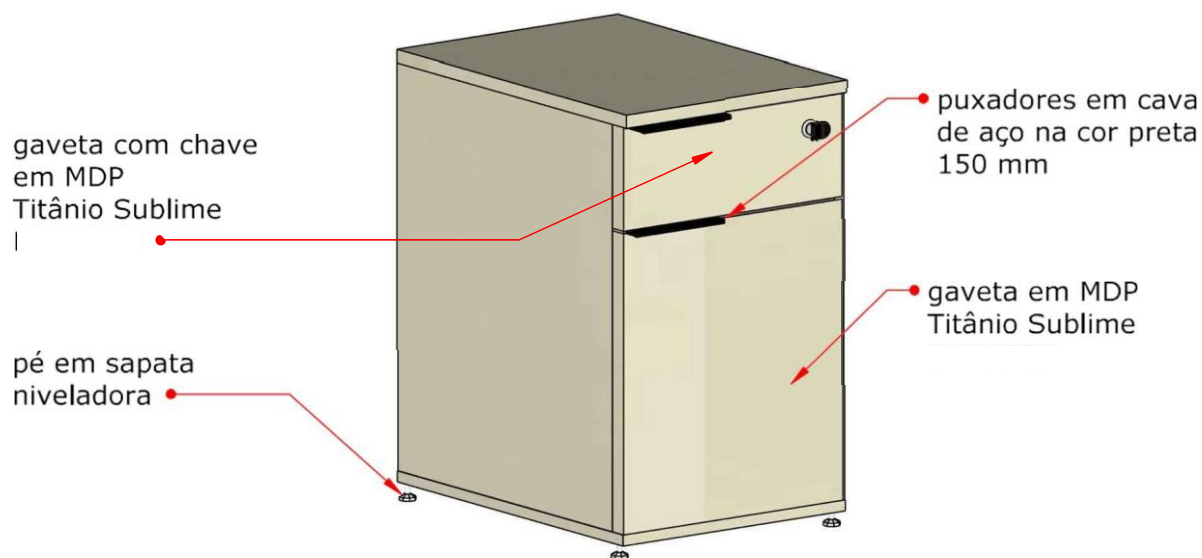
CONTEÚDO: Estações unitárias

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

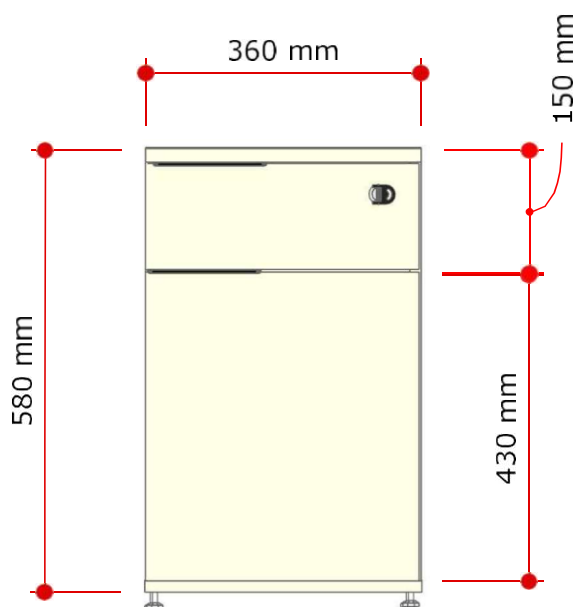
6/2





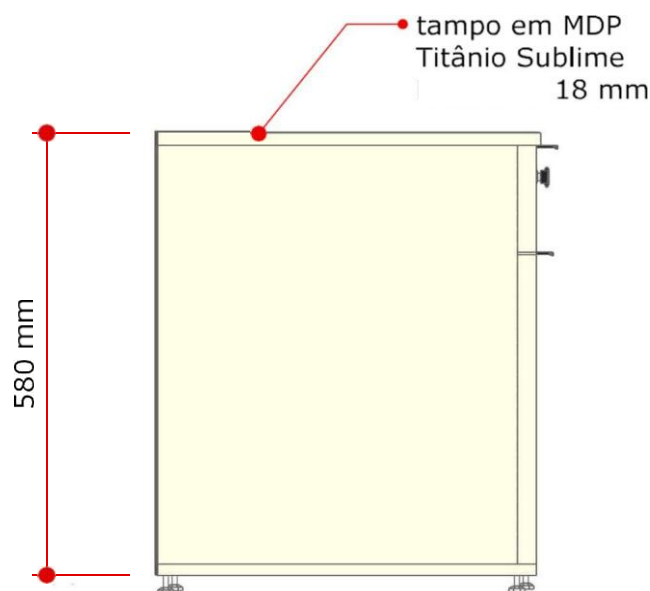
PERSPECTIVA ISOMÉTRICA

Escala: 1:20



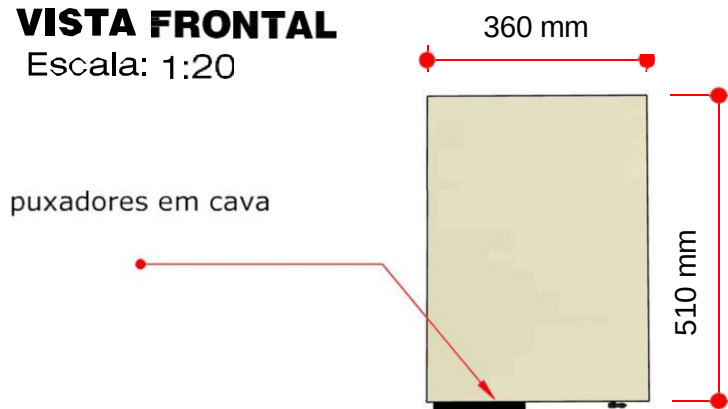
VISTA FRONTAL

Escala: 1:20



VISTA LATERAL DIREITA

Escala: 1:20



VISTA SUPERIOR

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO Veruska Tardivo
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho

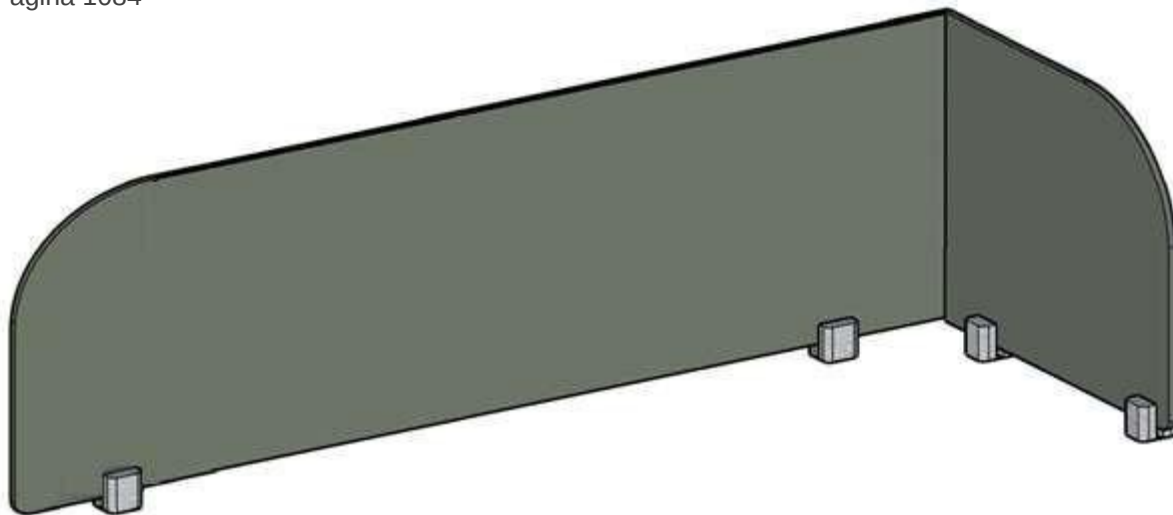
CONTEÚDO: Gaveteiros

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

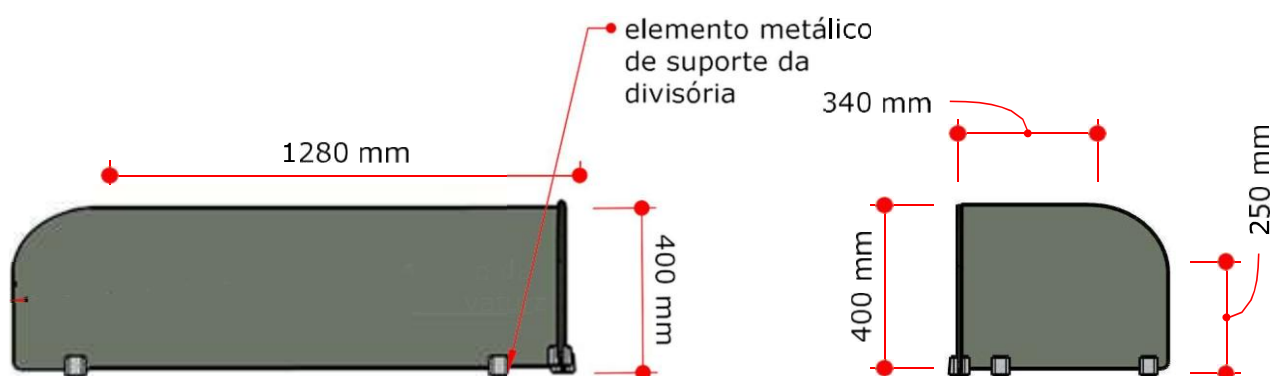
7/2





PERSPECTIVA - DIVISÓRIA

Escala: 1:10

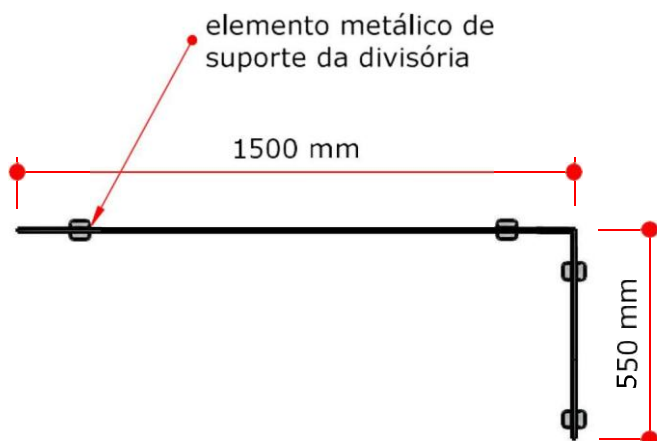


VISTA FRONTAL

Escala: 1:10

VISTA LATERAL

Escala: 1:20



VISTA SUPERIOR - DIVISÓRIA

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Estações de trabalho

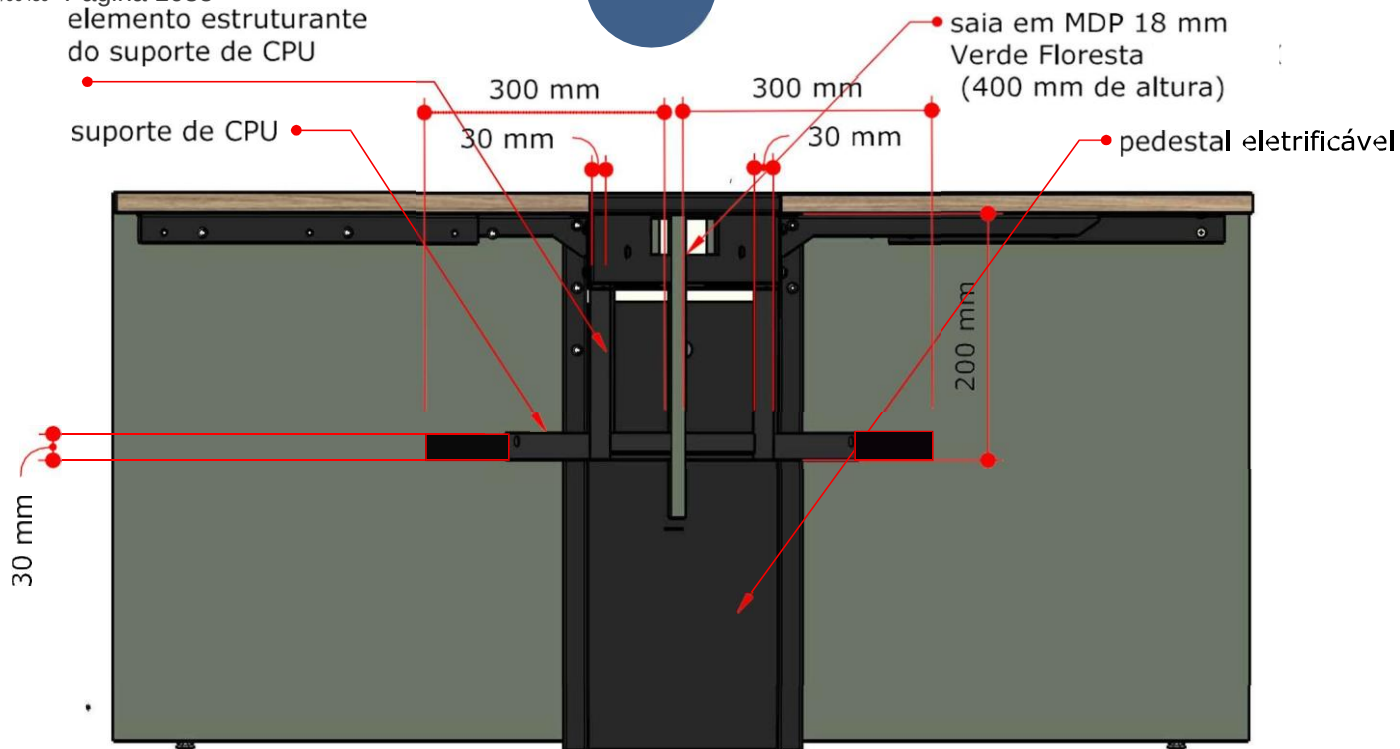
CONTEÚDO: Divisória

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

8/2



**VISTA EM CORTE - SUPORTE CPU**

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMAendereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6**PROJETO:** detalhamento Estações de trabalho**CONTEÚDO:** calha e pedestal eletrificado

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

9/23

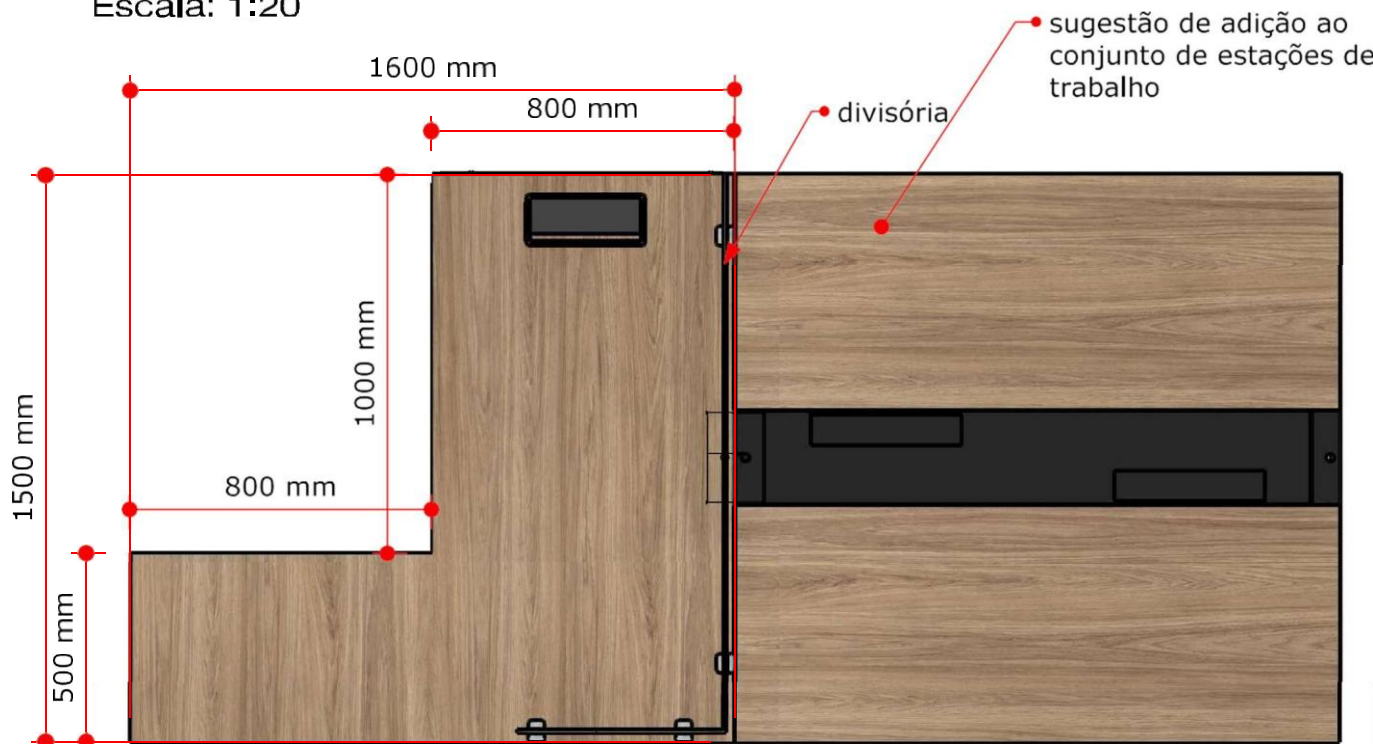




*considerar no pé da mesa os veios na vertical

PERSPECTIVA HUMANIZADA

Escala: 1:20



VISTA SUPERIOR COM ESTAÇÃO DUPLA ACOPLADA

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Mesas

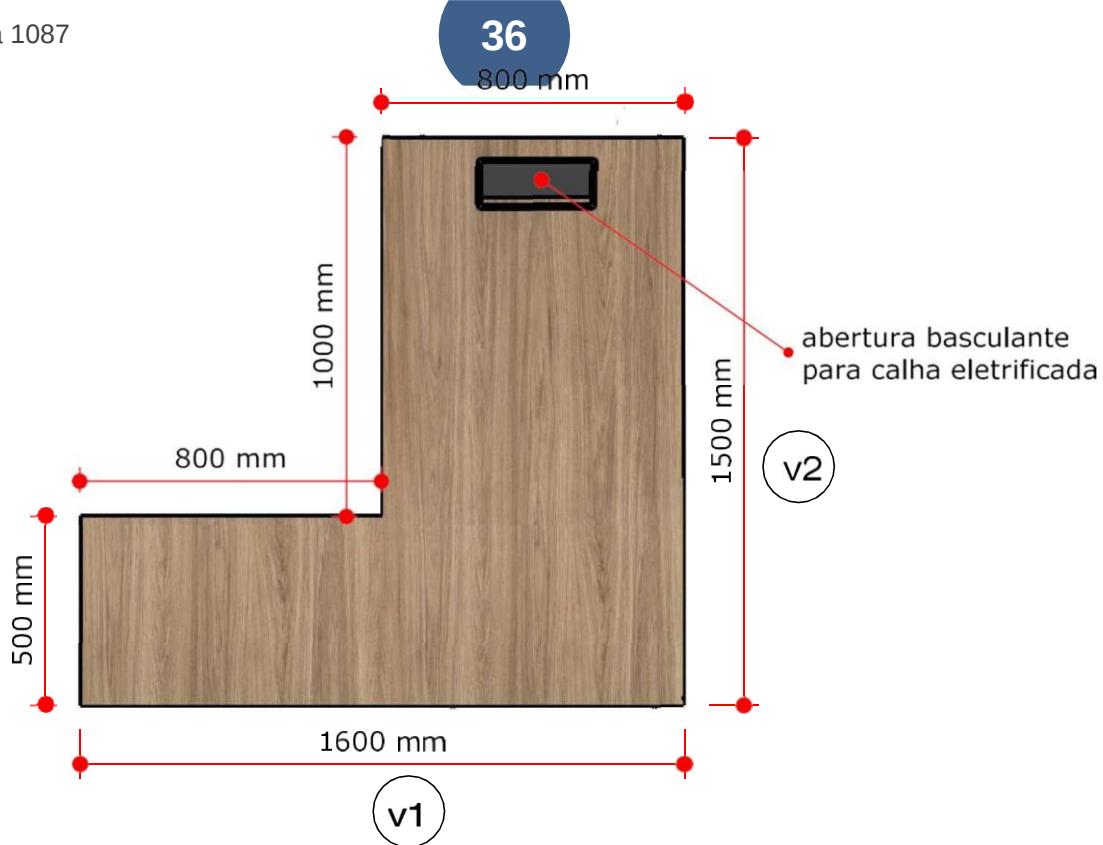
CONTEÚDO: Mesa de gerente em "L"

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

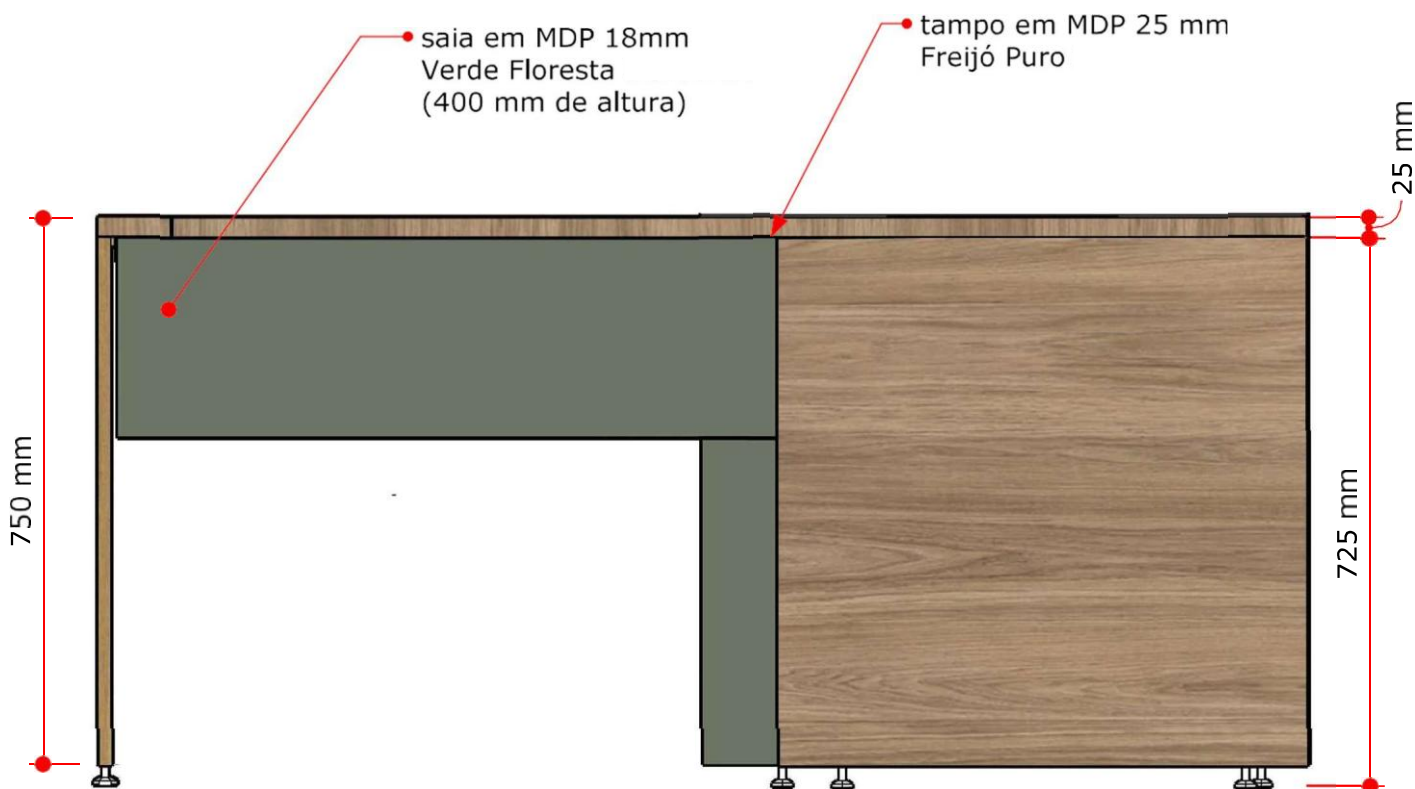
10/





VISTA SUPERIOR

Escala: 1:20



VISTA 01

Escala: 1:10

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Demais Mesas

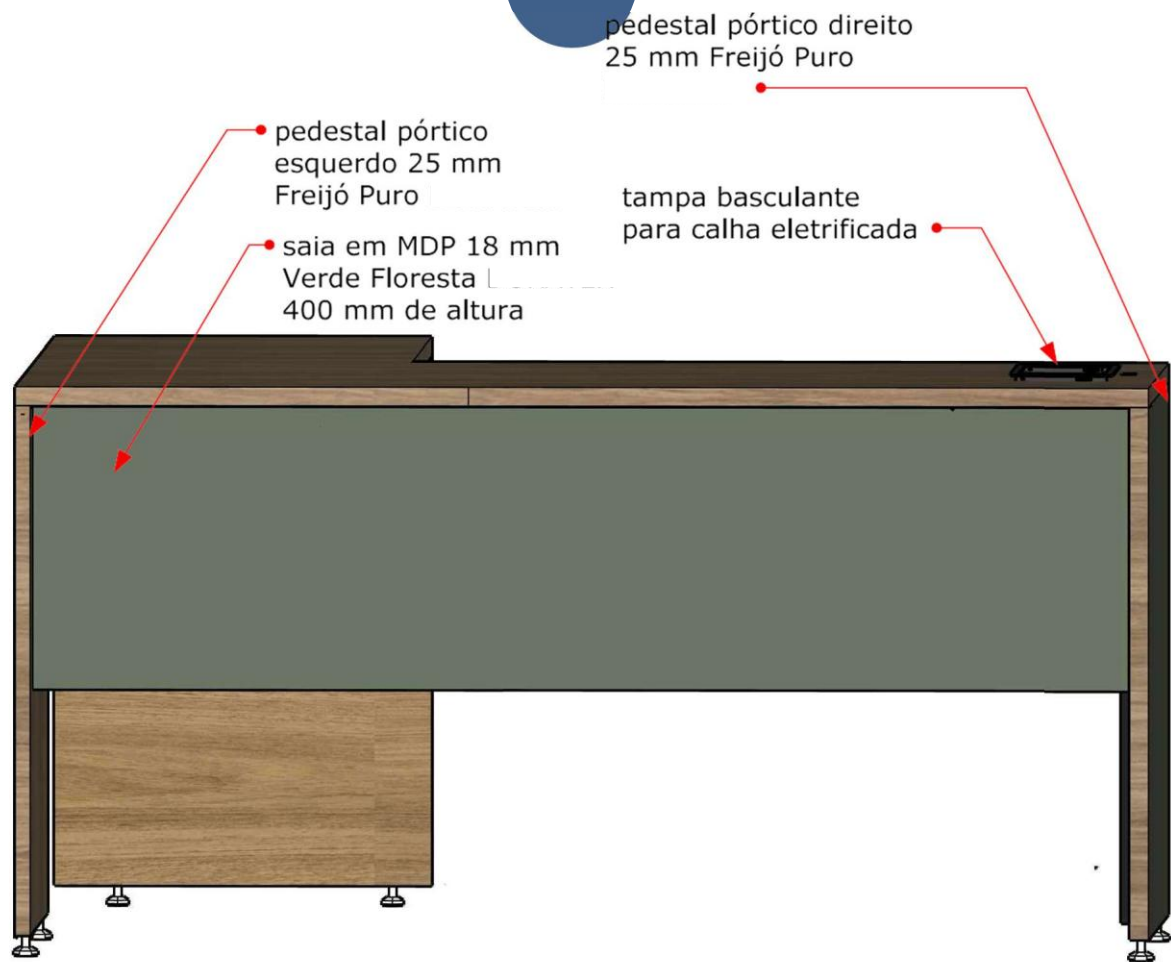
CONTEÚDO: Mesa de gerência EM "L"

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

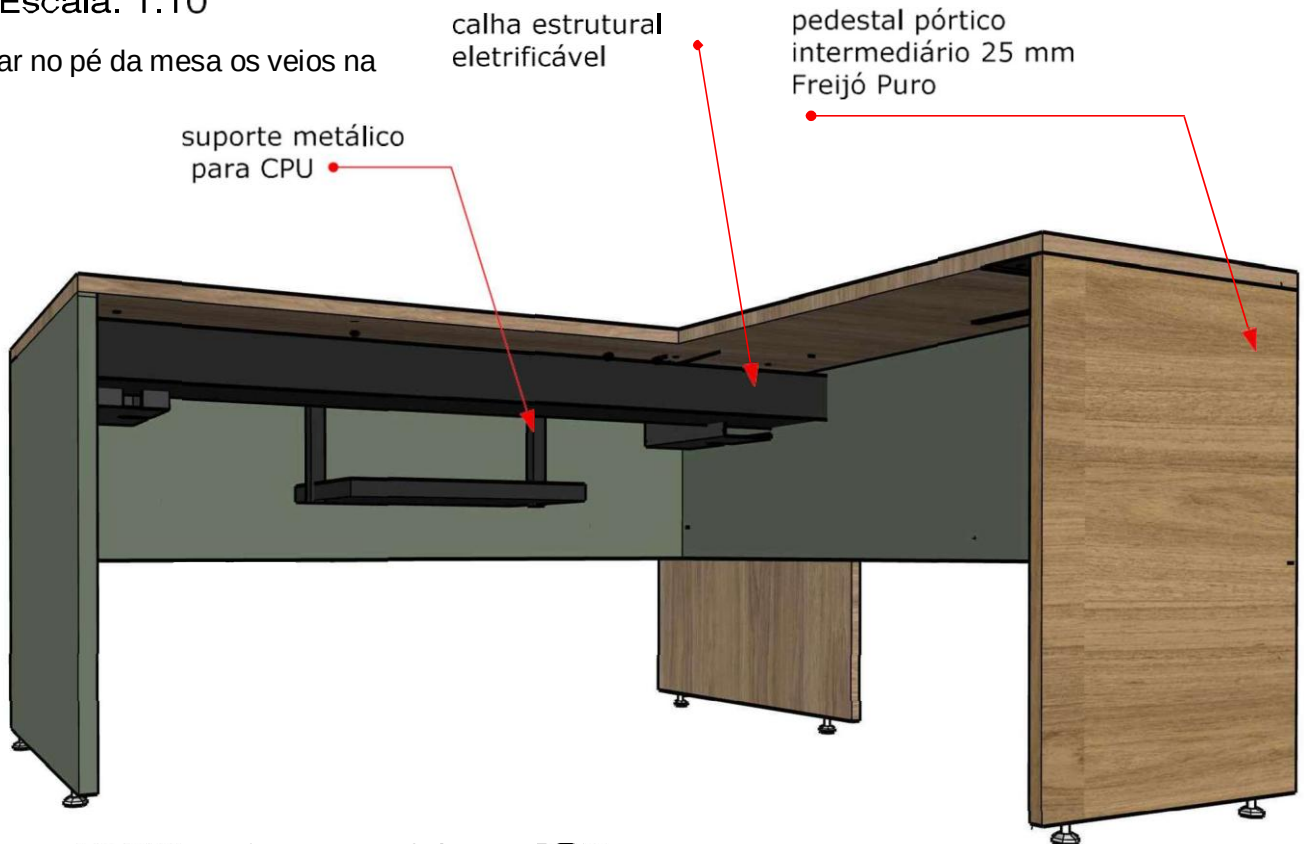
11/2



**VISTA 02**

Escala: 1:10

*considerar no pé da mesa os veios na vertical



PERSPECTIVA POSTERIOR
sem escala

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

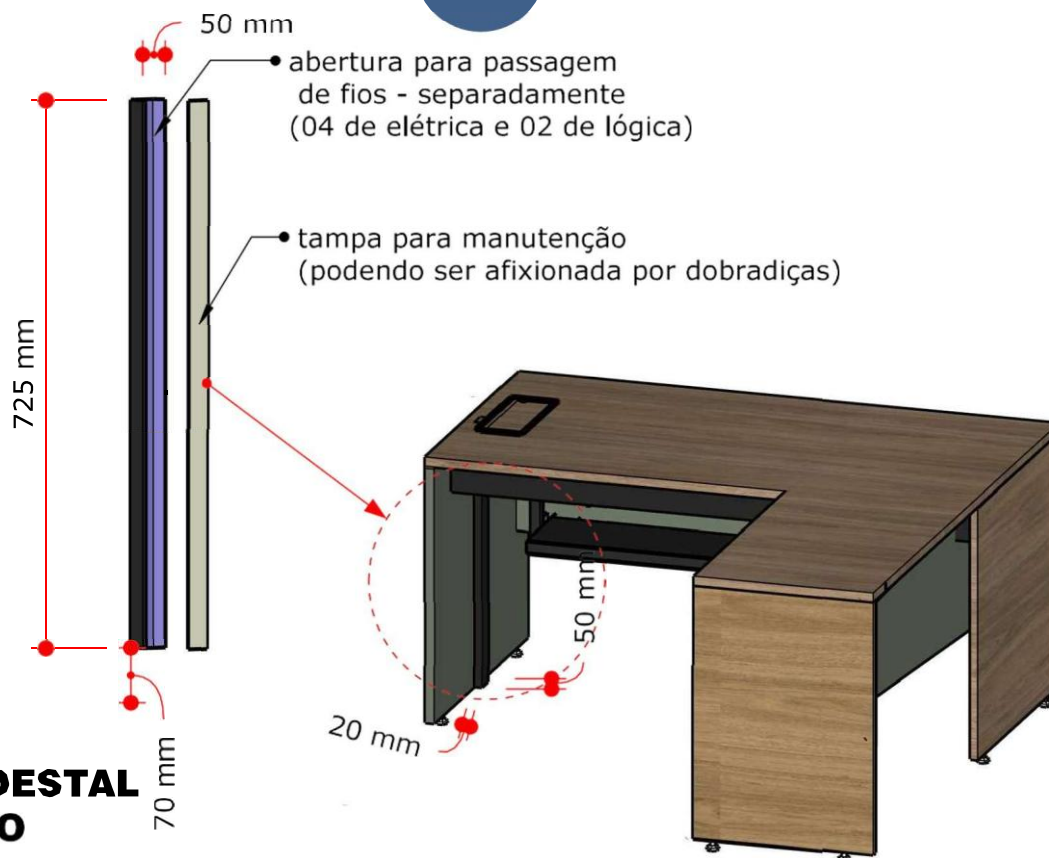
PROJETO: detalhamento de Mesas**CONTEÚDO:** Mesas em "L"

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

12/





DETALHE PEDESTAL ELETRIFICADO sem escala





PERSPECTIVA HUMANIZADA

Escala: 1:20



VISTA SUPERIOR

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Mesas

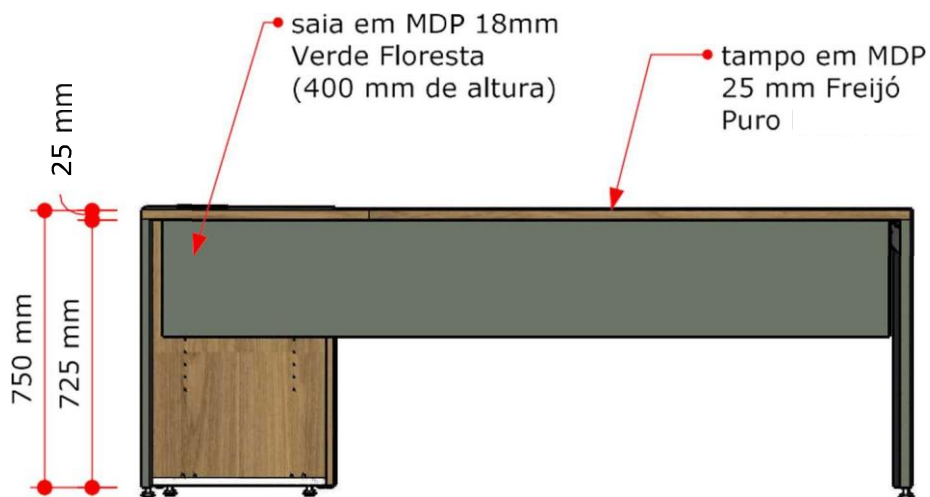
CONTEÚDO: Mesa de gerente em "L" com
armário acoplado - coordenador

ESCALA: Indicada

DATA: 05/2025

14/

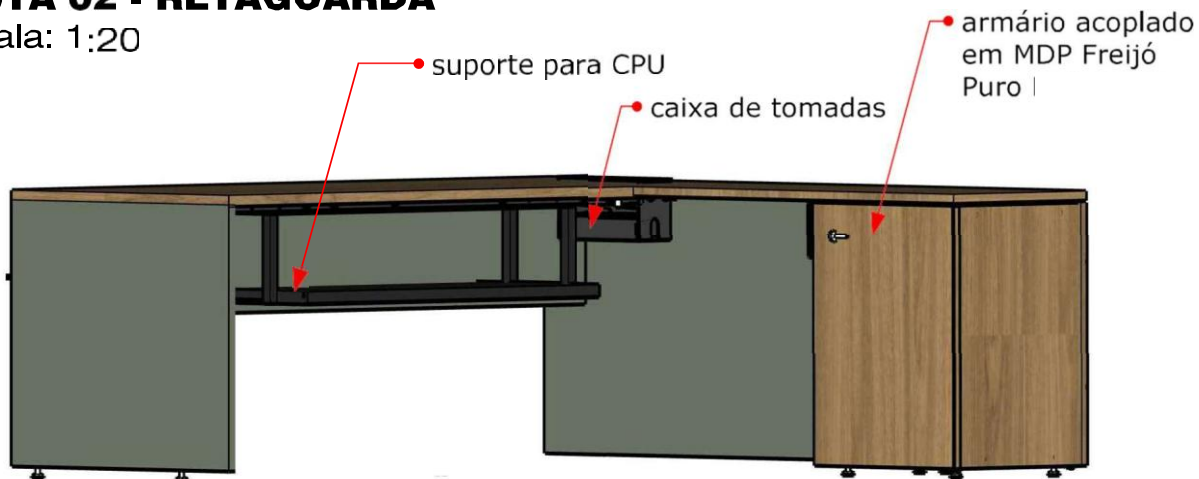




VISTA 01
Escala: 1:20



VISTA 02 - RETAGUARDA
Escala: 1:20



PERSPECTIVA POSTERIOR
Escala: 1:20

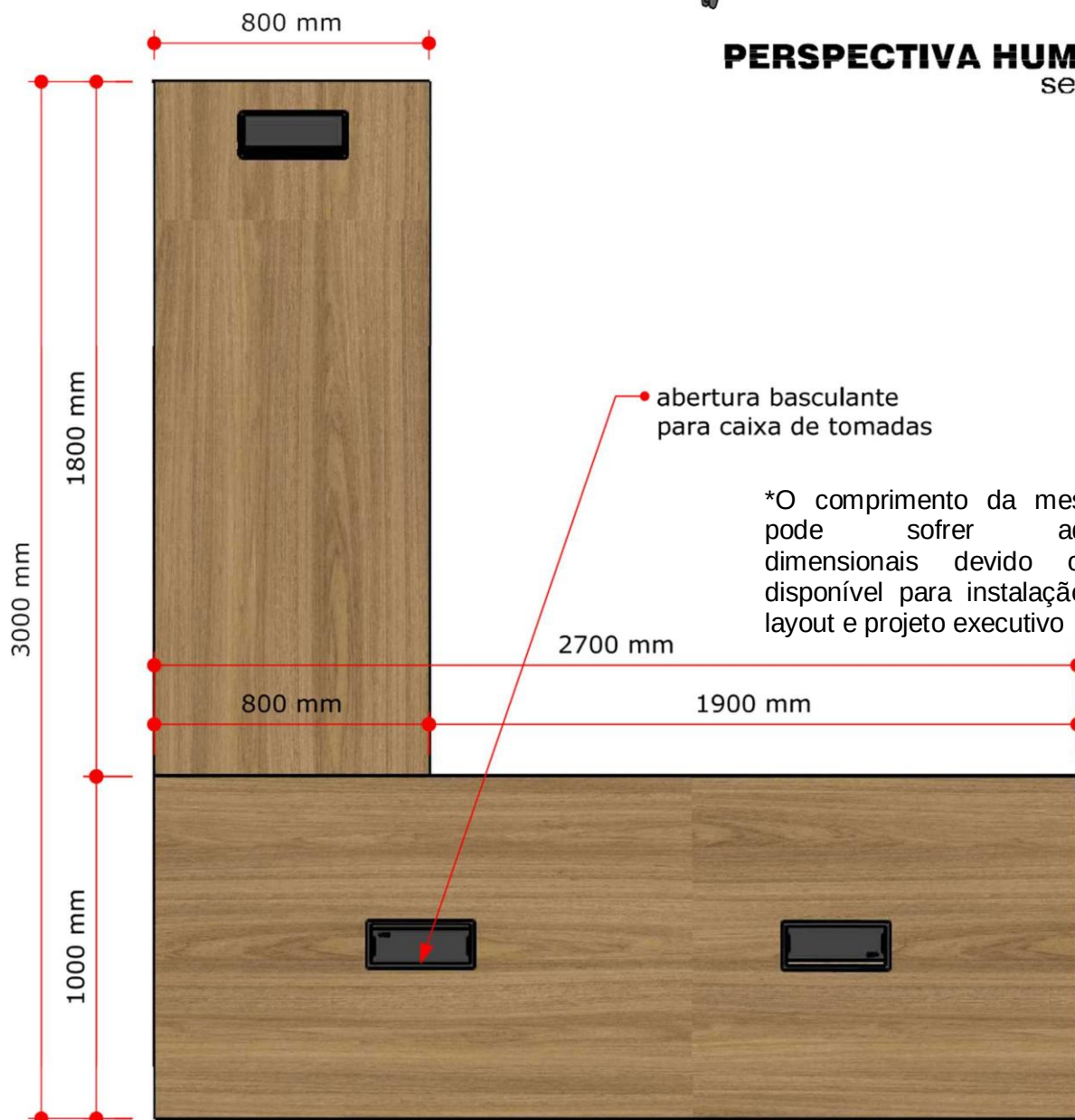
INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA
endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913
AUTOR DO PROJETO Veruska Tardivo
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Demais Mesas
CONTEÚDO: Mesa de gerência EM "L" com
armário acoplado - coordenador
ESCALA: Indicada **DATA:** 05/2025





PERSPECTIVA HUMANIZADA
sem escala



VISTA SUPERIOR COM MESA DE REUNIÃO AUXILIAR
(sugestão de layout)

sem escala

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO Veruska Tardivo

PROJETO: detalhamento Mesas

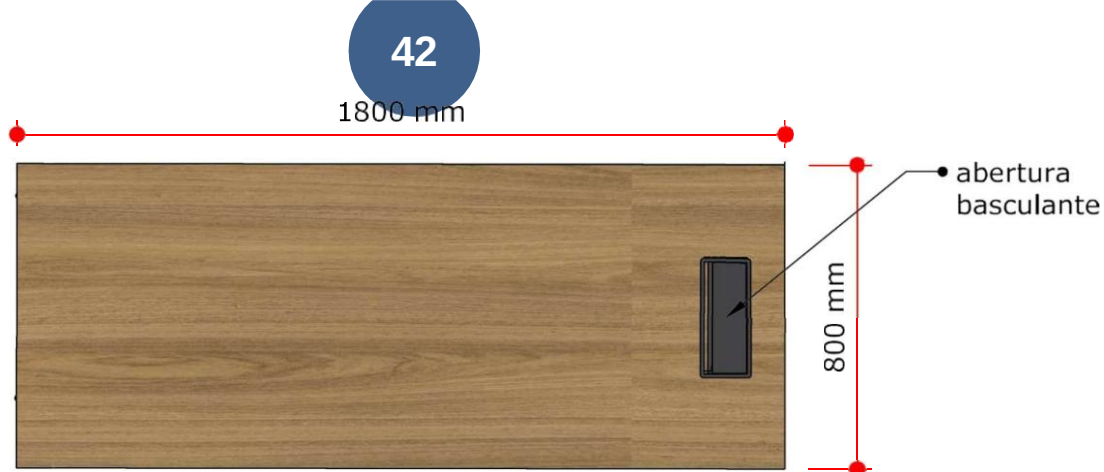
CONTEÚDO: Mesa de superintendência com
mesa de reuniões

ESCALA: Indicada

DATA: 06/2025

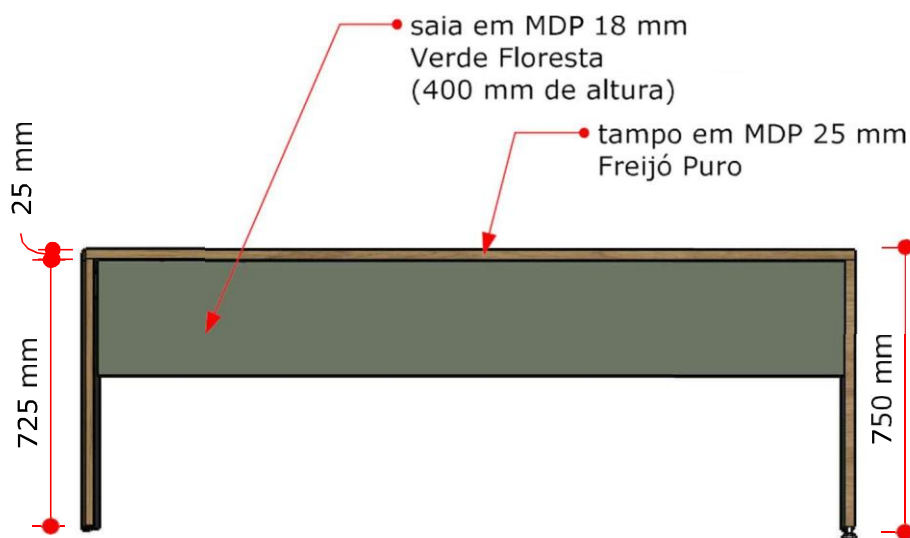
16/





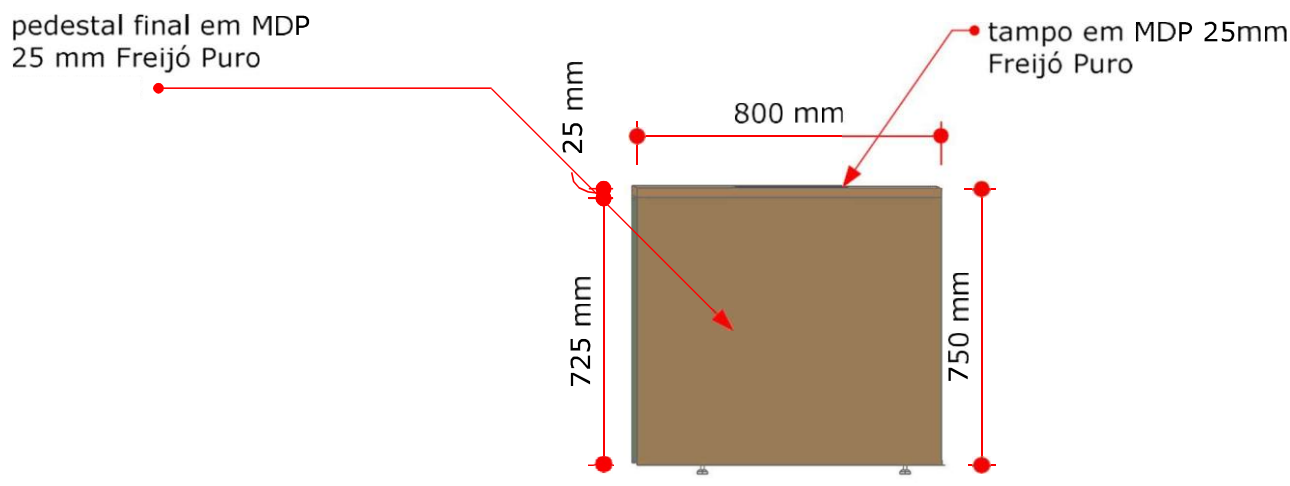
VISTA SUPERIOR MESA 01

sem escala



VISTA FRONTAL

Escala: 1:20



VISTA LATERAL DIREITA E ESQUERDA

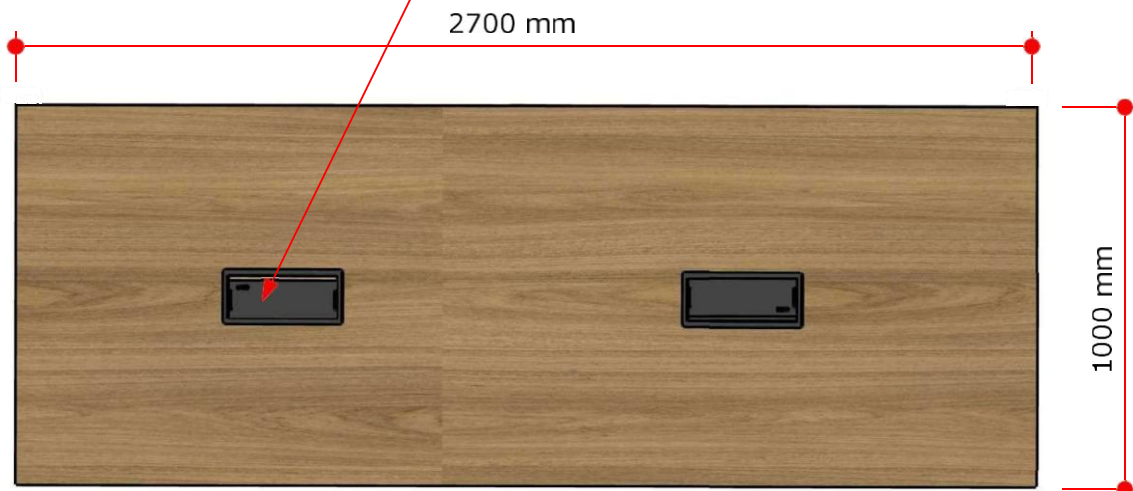
Escala: 1:20



43

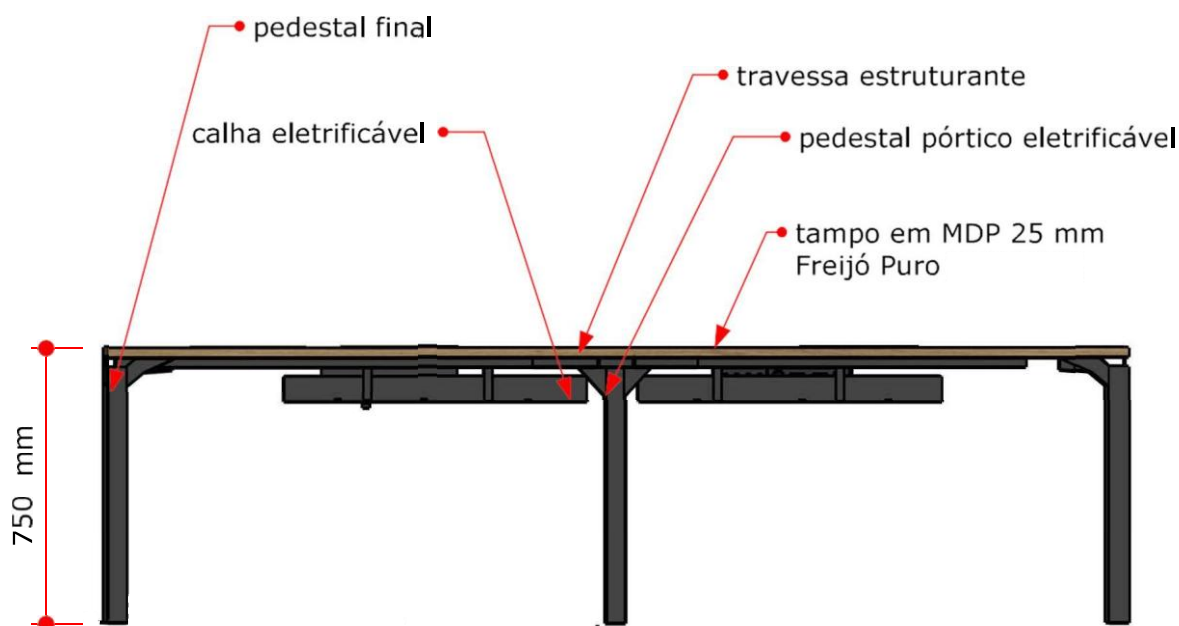
*O comprimento da mesa auxiliar pode sofrer adequações dimensionais devido o espaço disponível para instalação. Conferir layout e projeto executivo

abertura basculante para caixa de tomadas



VISTA SUPERIOR . MESA DE REUNIÃO AUXILIAR

Escala: 1:20



VISTA FRONTAL

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO Veruska Tardivo
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Mesas

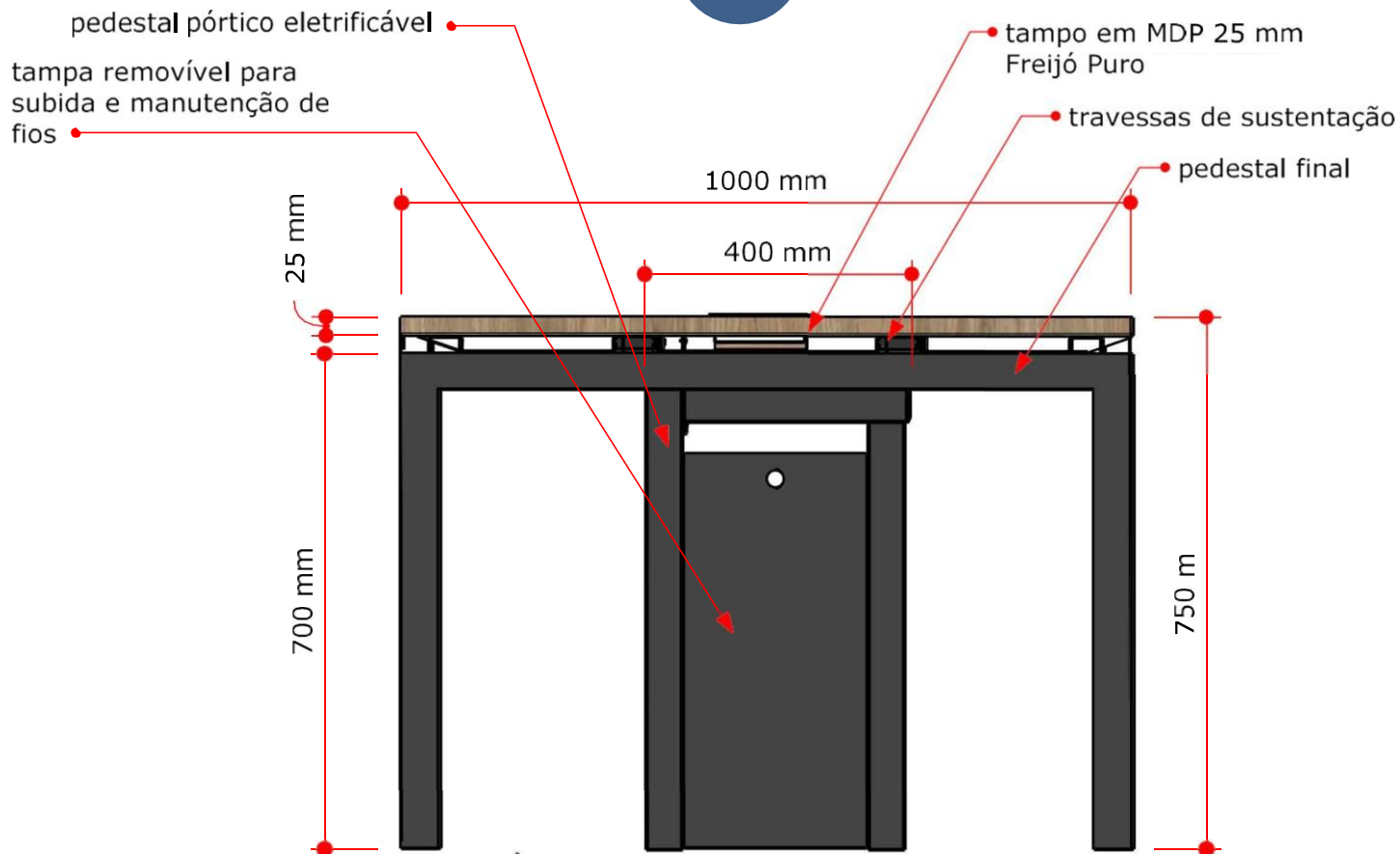
CONTEÚDO: Mesa de superintendência com
mesa de reuniões

ESCALA: Indicada

DATA: 06/2025

18/



**VISTA LATERAL**

Escala: 1: 10

**PERSPECTIVA POSTERIOR**

sem escala

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO Veruska Tardivo
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Mesas

CONTEÚDO: Mesa de superintendência com
mesa de reuniões

ESCALA: Indicada

DATA: 06/2025

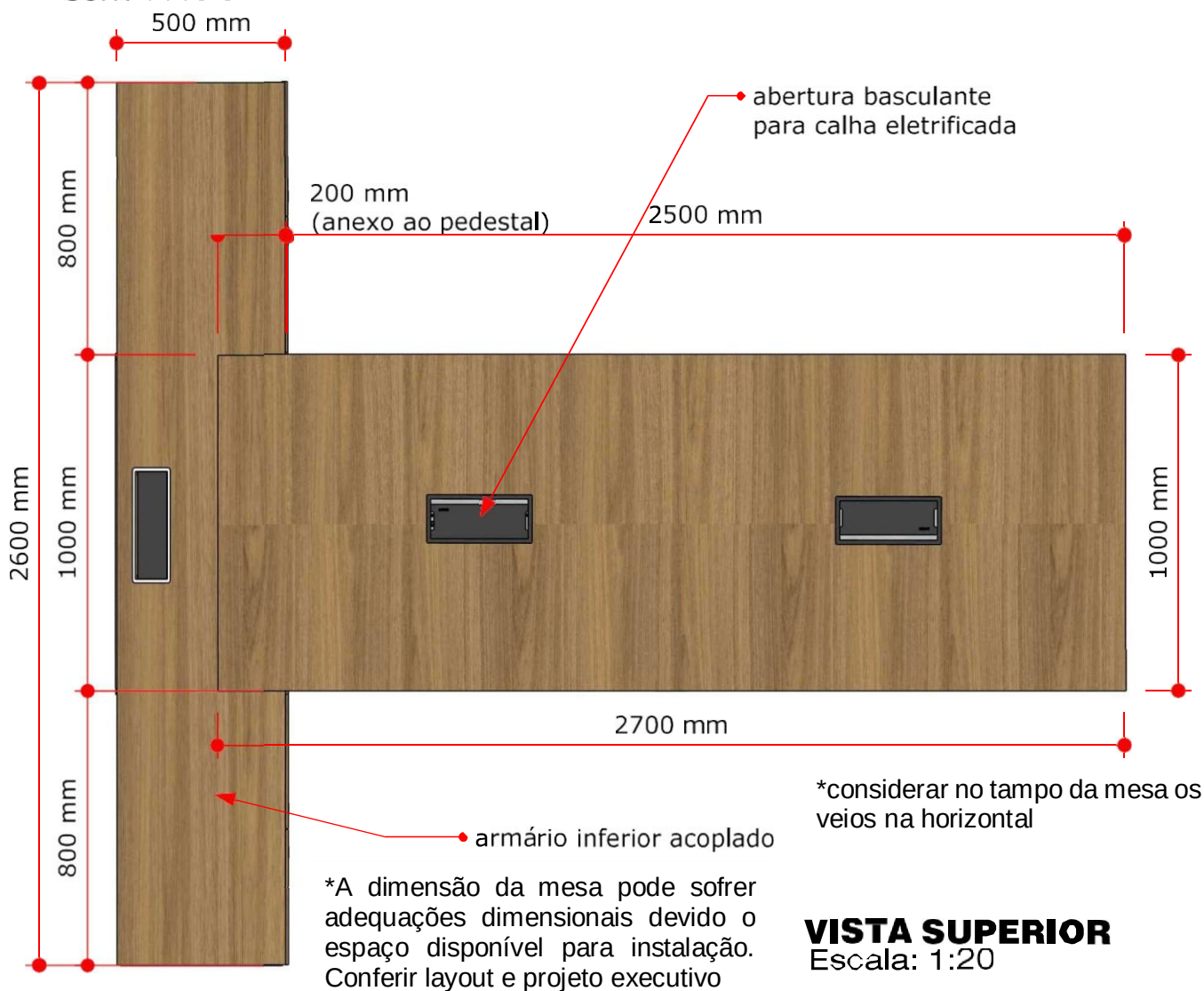
19/





PERSPECTIVA HUMANIZADA

sem escala



VISTA SUPERIOR

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6

PROJETO: detalhamento Mesas

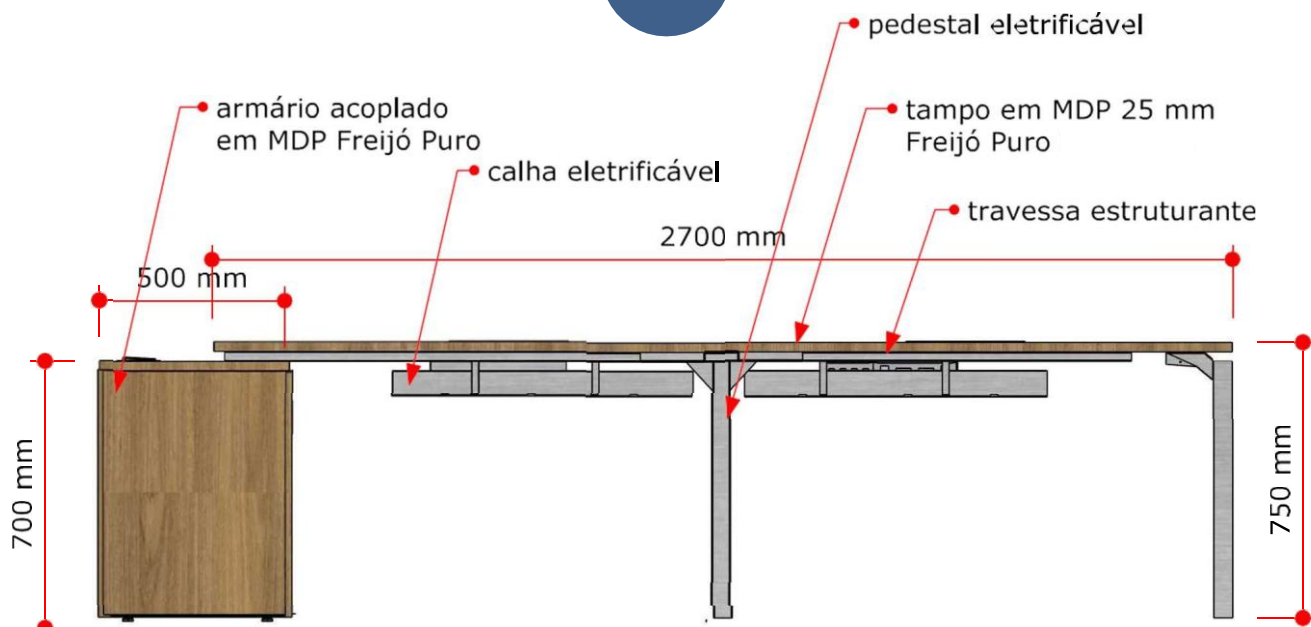
CONTEÚDO: Mesa de reuniões setorial

ESCALA: Indicada

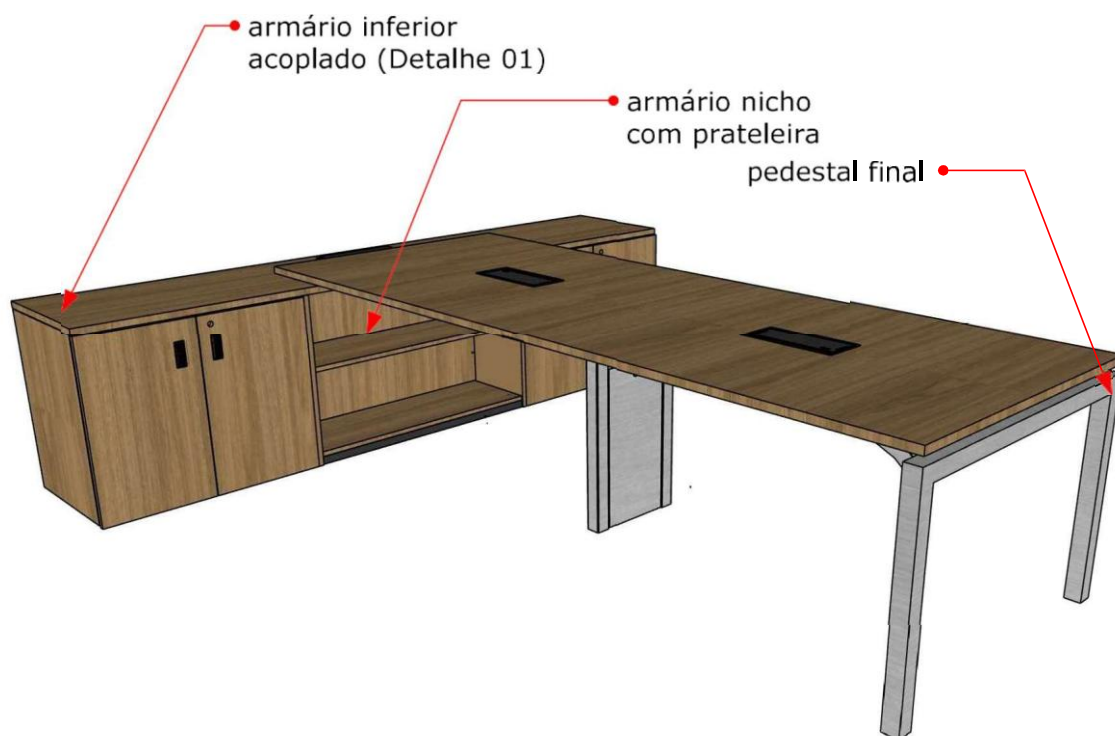
DATA: 06/2025

20/



**VISTA LATERAL**

Escala: 1:20

**PERSPECTIVA**

sem escala

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMAendereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913AUTOR DO PROJETO **Veruska Tardivo**
CAU A30299-6**PROJETO:** detalhamento Mesas**CONTEÚDO:** Mesa de reuniões setorial

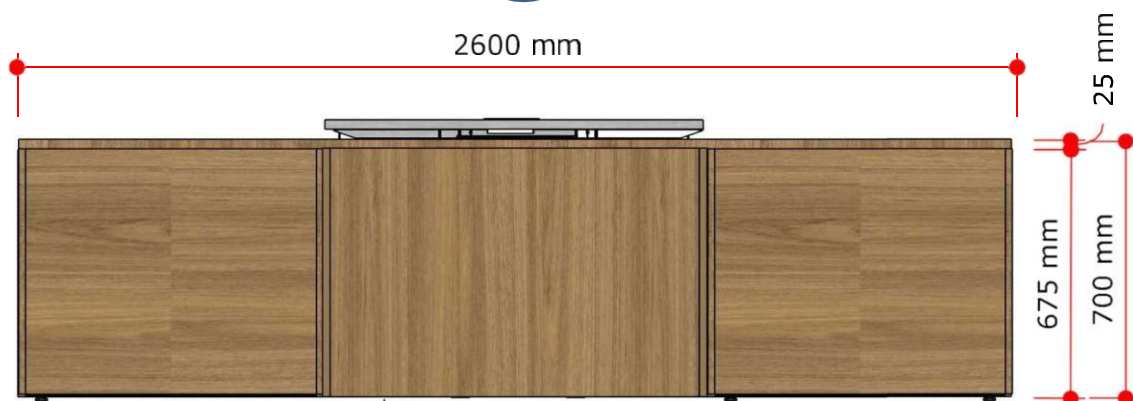
ESCALA: Indicada

DATA: 06/2025

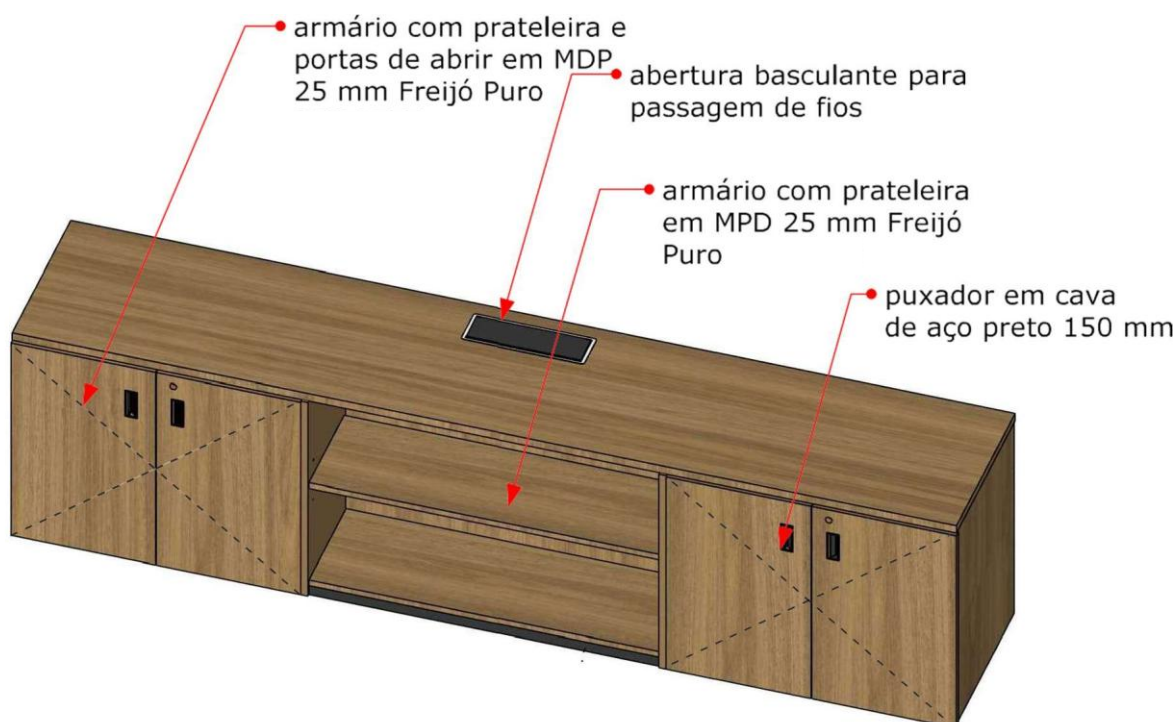
21/



47

**VISTA POSTERIOR**

Escala 1:20

**DETALHE 01 - PERSPECTIVA ARMÁRIO**

Escala: 1:20

INTERIORES REFORMA E AMPLIAÇÃO SEMA

endereço: Rua C, s/n - Centro Político
Administrativo, Cuiabá - MT, 78049-913

AUTOR DO PROJETO Veruska Tardivo
CAU A30299-6

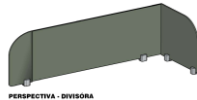
PROJETO: detalhamento Mesas**CONTEÚDO:** Mesa de reuniões setorial**ESCALA:** Indicada**DATA:** 06/2025

22/

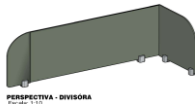


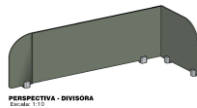
TABELAS DE CALCULOS



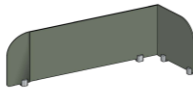
ITEM 1.1							
ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR PARA 4 USUARIOS							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		1,6	0,75	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	1,60	0,75		1,20	4	4,80
PAINEL FRONTAL	18 MM	1,60		0,40	0,64	2	1,28
PAINEL LATERAL (PÉ)	25 MM		0,75	0,75	0,563	4	2,25
CAIXA DE TOMADA	METAL				0,137	4	0,548
CALHA SOBRE O TAMPO					0,310	4	1,24
CALHA SOB O TAMPO	METAL				0,420	4	1,68
SUPORTE CPU	METAL				0,510	4	2,04
PEDESTAL ELETREFICAVEL	METAL		#VALOR!		0,430	2	0,86
PEDESTAL LATERAL	METAL		#VALOR!		0,380	0	0,00
DIVISORIA	6 MM	2,05		0,40	0,820	4	3,28
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		17,98
ITEM 1.2							
ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR PARA 2 USUARIOS							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		1,6	0,75	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	1,60	0,75		1,20	2	2,40
PAINEL FRONTAL	18 MM	1,60		0,40	0,64	2	1,28



PAINEL LATERAL (PÉ)	25 MM		0,75	0,75	0,563	2	1,125
CAIXA DE TOMADA	METAL				0,137	2	0,274
CALHA SOBRE O TAMPO					0,310	2	0,62
CALHA SOB O TAMPO	METAL				0,420	2	0,84
SUORTE CPU	METAL				0,510	2	1,02
PEDESTAL ELETREFICAVEL	METAL		#VALOR!		0,430	1	0,43
PEDESTAL LATERAL	METAL		#VALOR!		0,380	0	0,00
DIVISORIA	6 MM	2,05		0,40	0,820	2	1,64
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		9,63
ITEM 1.3							
ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR PARA 1 USUARIO							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		1,6	0,75	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	1,60	0,75		1,20	1	1,20
PAINEL FRONTAL	18 MM	1,60		0,40	0,64	1	0,64
PAINEL LATERAL (PÉ)	25 MM		0,75	0,75	0,563	2	1,125
CAIXA DE TOMADA	METAL				0,137	1	0,137
CALHA SOBRE O TAMPO					0,310	1	0,31
CALHA SOB O TAMPO	METAL				0,420	1	0,42
SUORTE CPU	METAL				0,510	1	0,51

PEDESTAL ELETREFICAVEL	METAL		#VALOR!		0,430	1	0,43
PEDESTAL LATERAL	METAL		#VALOR!		0,380	0	0,00
DIVISORIA	6 MM	2,05	 PERSPECTIVA - DIVISORIA Formato: 1112	0,40	0,820	1	0,82
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		5,59
ITEM 1.4							
ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR - MESA SUPERINTENDENTE							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		1,8	0,8	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	1,80	0,80		1,44	1	1,44
PAINEL FRONTAL	18 MM	1,80		0,40	0,72	1	0,72
PAINEL LATERAL (PÉ)	25 MM		0,80	0,75	0,600	2	1,2
CAIXA DE TOMADA	METAL				0,137	1	0,137
CALHA SOBRE O TAMPO					0,310	0	0
CALHA SOB O TAMPO	METAL				0,420	1	0,42
SUPORTE CPU	METAL				0,510	1	0,51
CALHA VERTICAL ELETREFICAVEL	METAL				0,290	1	0,29
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		4,72



ITEM 2.1							
ESTAÇÃO DE TRABALHO ANGULAR - MESA GERENCIA							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		1,6	1,5	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	1,60	1,50		2,40	1	2,40
PAINEL LATERAL	25 MM		0,80	0,75	0,600	2	1,2
PAINEL LATERAL	25 MM		0,50	0,75	0,375	1	0,375
PAINEL FRONTAL	18 MM	1,60		0,40	0,640	1	0,640
PAINEL FRONTAL	18 MM	1,50		0,40	0,600	1	0,600
CAIXA DE TOMADA	METAL				0,137	1	0,137
CALHA SOBRE O TAMPO					0,310	1	0,31
CALHA SOB O TAMPO	METAL				0,420	1	0,42
SUPORTE CPU	METAL				0,510	1	0,51
CALHA VERTICAL ELETREFICAVEL	METAL				0,290	1	0,29
DIVISORIA	6 MM	2,05		0,40	0,820	1	0,82
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		7,70
ITEM 2.2							
ESTAÇÃO DE TRABALHO ANGULAR - MESA DE COORDENADOR							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		2	2	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²

TAMPO	25 MM	2,00	1,50		3,00	1	3,00
TAMPO	25 MM	1,20	0,50		0,60	1	0,60
PAINEL FRONTAL	18 MM	2,00		0,40	0,800	1	0,8
PAINEL FRONTAL	18 MM	1,50		0,40	0,600	1	0,6
PAINEL LATERAL	25 MM		0,80	0,75	0,600	2	1,2
PAINEL LATERAL	25 MM		0,50	0,75	0,375	1	0,375
CAIXA DE TOMADA	METAL			0,1	0,137	1	0,137
CALHA SOBRE O TAMPO					0,310		0
CALHA SOB O TAMPO	METAL				0,420	1	0,42
SUORTE CPU	METAL				0,510	1	0,51
CALHA VERTICAL ELETREFICAVEL	METAL				0,290	1	0,29
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		7,93
ARMÁRIO PEDESTAL - COORDENADOR							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		0,5	0,5	0,72			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO INFERIOR	18 MM	0,5	0,5		0,25000	1	0,25
PAINEIS LATERAIS	18 MM		0,5	0,72	0,36000	2	0,72000
PORTAS	18 MM	0,5		0,72	0,36000	1	0,36000
FUNDO	18 MM	0,5		0,72	0,36000	1	0,36000
PRATELEIRAS	18 MM	0,500	0,5		0,25000	1	0,25000
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		1,940
					TOTAL GERAL M²		9,872



ITEM 3							
MESA DE APOIO SUPERINTENDENTE							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		2,7	1	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	*2,70	*1,00		2,70	1	2,70
CAIXA DE TOMADA	METAL	*2,7	0,13	0,1	0,137	3	0,411
CALHA SOB O TAMPO	METAL	*2,7	*1,13		0,420	2	0,84
PEDESTAL ELETREFICAVEL	METAL		#VALOR!		0,430	1	0,43
PEDESTAL LATERAL	METAL		#VALOR!		0,380	1	0,38
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO. *AS MESAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DEVIDO O ESPAÇO DISPONÍVEL PARA INSTALAÇÃO.					TOTAL M²		4,76
ITEM 4							
MESA DE REUNIÃO							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		2,7	1	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	*2,70	*1,00		2,70	1	2,70
CAIXA DE TOMADA	METAL	*2,7	0,13	0,1	0,137	3	0,411
CALHA SOB O TAMPO	METAL	*2,7	*1,13		0,420	2	0,84
PEDESTAL ELETREFICAVEL	METAL		#VALOR!		0,430	1	0,43
PEDESTAL LATERAL	METAL		#VALOR!		0,380	1	0,38



*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO. *AS MESAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DEVIDO O ESPAÇO DISPONÍVEL PARA INSTALAÇÃO.					TOTAL M²		4,76
ARMÁRIO PEDESTAL DA MESA DE REUNIÃO							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		2,6	0,5	0,7			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO	25 MM	*2,6	0,5		1,30000	1	1,3
TAMPO INFERIOR	18 MM	*2,6	0,5		1,30000	1	1,3
PAINEIS LATERAIS	18 MM		0,5	0,70	0,35000	2	0,70000
PORTAS	18 MM	0,52		0,70	0,36400	5	1,82000
FUNDO	15 MM	*2,6		0,70	1,82000	1	1,82000
PRATELEIRAS	18 MM	*2,600	0,5		1,30000	1	1,30000
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO. *OS ARMÁRIOS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DEVIDO O ESPAÇO DISPONÍVEL PARA INSTALAÇÃO.					TOTAL M²		8,240
					TOTAL GERAL M²		13,001
ITEM 5							
ARMÁRIO BAIXO							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		0,8	0,5	0,75			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO SUPERIOR	25 MM	*0,800	0,5		0,40000	1	0,4
TAMPO INFERIOR	18 MM	*0,800	0,5		0,40000	1	0,4
PAINEIS LATERAIS	18 MM		0,5	0,75	0,37500	2	0,75000
PORTAS	18 MM	0,4		0,75	0,30000	2	0,60000
FUNDO	18 MM	*0,8		0,75	0,60000	1	0,60000
PRATELEIRAS	18 MM	0,764	0,5		0,38200	1	0,38200
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO. *OS MÓVEIS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DEVIDO O ESPAÇO DISPONÍVEL PARA INSTALAÇÃO.					TOTAL M²		3,132



ITEM 6							
ARMÁRIO ALTO							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		0,8	0,5	1,6			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO SUPERIOR	25 MM	*0,800	0,5		0,40000	1	0,4
TAMPO INFERIOR	18 MM	*0,800	0,5		0,40000	1	0,4
PAINEIS LATERAIS	18 MM		0,5	*1,60	0,80000	2	1,60000
PORTAS	18 MM	0,4		*1,60	0,64000	2	1,28000
FUNDO	18 MM	*0,8		*1,60	1,28000	1	1,28000
PRATELEIRAS	18 MM	0,764	0,5		0,38200	3	1,14600
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO. *OS MÓVEIS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DEVIDO O ESPAÇO DISPONÍVEL PARA INSTALAÇÃO.					TOTAL M²		6,106
ITEM 7							
GAVETEIRO FIXO							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		0,36	0,51	0,58			
PEÇAS EXTERNAS							
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO SUPERIOR	25 MM	0,36	0,51		0,18	1	0,18
TAMPO INFERIOR	18 MM	0,36	0,51		0,18	1	0,18
PAINEIS LATERAIS	18 MM		0,51	0,58	0,30	2	0,59
FRENTE GAVETA	18 MM	0,360		0,150	0,054	1	0,05
FRENTE GAVETA	18 MM	0,360		0,330	0,119	1	0,12
FUNDO	18 MM	0,36		0,58	0,21	1	0,21
					TOTAL M²		1,34
PEÇAS INTERNAS - GAVETAS							
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
CONTRA FRENTE	18 MM	0,360		0,150	0,05400	1	0,05400
LATERAIS	18 MM	0,510		0,150	0,07650	2	0,1530
FUNDO	18 MM	0,360		0,150	0,05400	1	0,05400



CONTRA FRENTE	18 MM	0,360		0,300	0,10800	1	0,10800
LATERAIS	18 MM	0,510		0,300	0,15300	2	0,3060
FUNDO	18 MM	0,360		0,300	0,10800	1	0,10800
BASE	6 MM	0,360		0,510	0,18360	2	0,36720
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		0,89
					TOTAL GERAL M²		2,23
ITEM 9							
ESTANTE							
DIMENSÕES		COMPR	PROF	ALT			
		0,8	0,5	1,6			
PARTES/PEÇAS	MATERIAL MDF	COMPRIMENTO (C)	PROFUNDIDADE (P)	ALTURA (A)	ÁREA	QTDA/PCS (N)	TOTAL M²
TAMPO SUPERIOR	25 MM	*0,800	0,5		0,40000	1	0,4
TAMPO INFERIOR	18 MM	*0,8	0,5		0,40000	1	0,4
PAINEIS LATERAIS	18 MM		0,5	*1,60	0,80000	2	1,60000
FUNDO	18 MM	*0,8		*1,60	1,28000	1	1,28000
PRATELEIRAS	18 MM	0,764	0,5		0,38200	3	1,14600
*INCLUIR NA PLANILHA DE CUSTOS TODOS MATERIAS/ACESSÓRIOS PARA CONFECCÃO/MONTAGEM/INSTALAÇÃO DOS ITENS EM PERFEITA CONDIÇÕES DE USO.					TOTAL M²		4,826
*OS MÓVEIS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DEVIDO O ESPAÇO DISPONÍVEL PARA INSTALAÇÃO.							

